

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-90

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ
ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ - САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 4

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 3.503.1-90

ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ
ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ - САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 4

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
Гл. инж. института *Зиссер* В. И. Поляков
Гл. инж. проекта *Ал* В. Е. Дашкевич

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ №ВА-16 ОТ 20 АПРЕЛЯ 1983 Г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 25.11.89
ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ,
ПРИКАЗ №86 ОТ 12 ИЮНЯ 1989 Г.

Инв. № инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
3.503.1-90.4-ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	4
3.503.1-90.4-1	КАРКАС КП 4	6
- 2	КАРКАС КП 5	7
- 3	КАРКАС КП 6	8
- 4	КАРКАС КП 7	9
- 5	КАРКАС КП 8	10
- 6	КАРКАС КР 42	11
- 7	КАРКАС КР 43	12
- 8	КАРКАС КР 44	13
- 9	КАРКАС КР 45	14
- 10	КАРКАС КР 46	15
- 11	КАРКАС КР 47	16
- 12	КАРКАС КР 48	17
- 13	КАРКАС КР 49	18
- 14	КАРКАС КР 50	19
- 15	КАРКАС КР 51	20
- 16	КАРКАС КР 52	21
- 17	КАРКАС КР 53	22
- 18	СЕТКА С 25	23
- 19	СЕТКА С 26, С 27	24
- 20	СЕТКА С 28, С 29	25
- 21	СЕТКА С 30, С 31	26
- 22	СЕТКА С 32	27
- 23	СЕТКА С 33	28
- 24	СЕТКА С 34	29
- 25	СЕТКА С 35, С 36	30
- 26	СЕТКА С 37	31

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Мит</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ГЛ.ИИЖ.ПРО	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
И.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
НАУ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Кат</i>

3.503.1-90.4		
СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОДЕРЖАНИЕ		
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

УИВ.НО ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИИЖ.НО

В настоящем выпуске приведены арматурные изделия для монолитных конструкций.

Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций” СН 393-78. Сетки могут быть изготовлены вязаными. Сетки плиты растверков изготавливаются вязаными. Каркасы ригелей изготавливаются при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-80 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75. Каркасы фундаментов изготавливаются вязаными.

В качестве рабочей арматуры приняты стержни периодического профиля из низколегированной мартеновской горячекатаной стали класса А-III.

Распределительная арматура и подъемные петли – гладкие стержни из углеродистой горячекатаной стали класса А-I.

Марки стали, которые следует применять при изготовлении арматурных изделий в зависимости от расчетной температуры района эксплуатации сооружения, приведены в помещаемой ниже таблице.

Арматурная сталь принята по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №	Гл. инж. пр.	ДАШКЕВИЧ	3.503.1-90.4-10			
			Н. контр.	ДАШКЕВИЧ				
			Нач. отд.	КАТАШЕВ				
					ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	2
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

НАЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРЫ	КЛАСС СТАЛИ	РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНОЙ ПЯТИДНЕВКИ) ПО СНиП 2.01.01-82		
		НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С		НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С
		СВАРНЫЕ И ВЯЗАНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ	ТОЛЬКО ВЯЗАНЫЕ СЕТКИ И КАРКА- СЫ	СВАРНЫЕ И ВЯЗА- НЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ
РАСПРЕДЕЛИ- ТЕЛЬНАЯ АРМАТУРА	A-I	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 ВСтЗГпс2 по ГОСТ 5781-82*	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 ВСтЗГпс2 по ГОСТ 5781-82*	ВСтЗсп2 ВСтЗпс2 СтЗсп3 СтЗпс3 ВСтЗГпс2 ВСтЗкп2 СтЗкп3 по ГОСТ 5781-82*
РАБОЧАЯ АРМАТУРА	A-III	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*

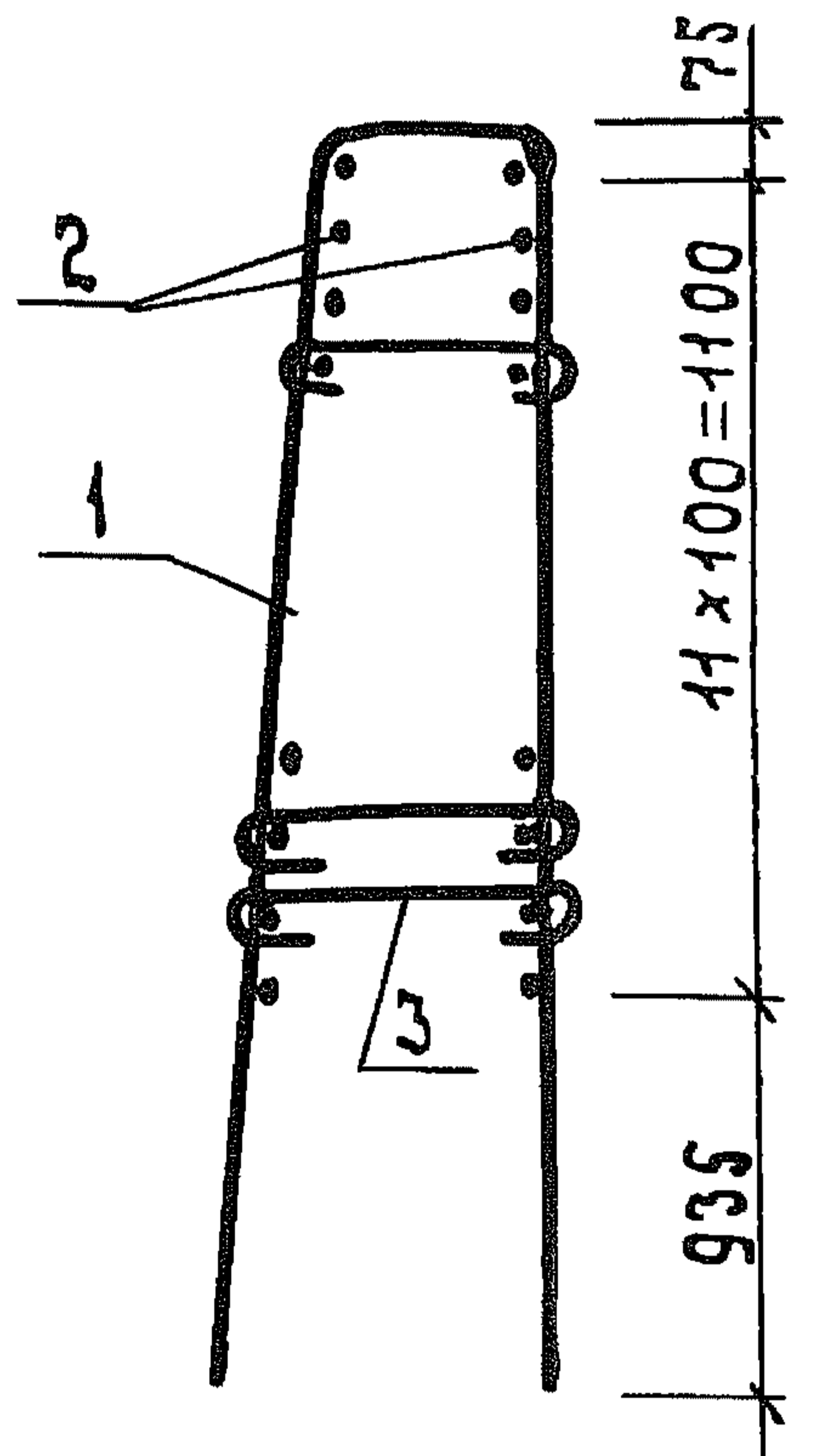
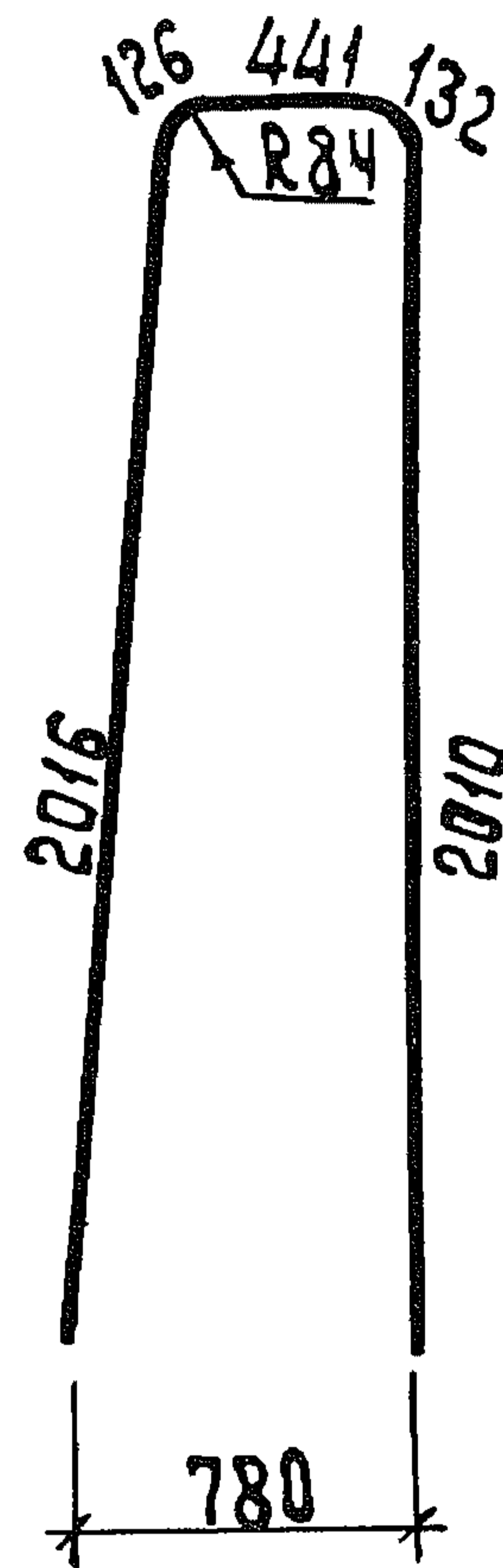
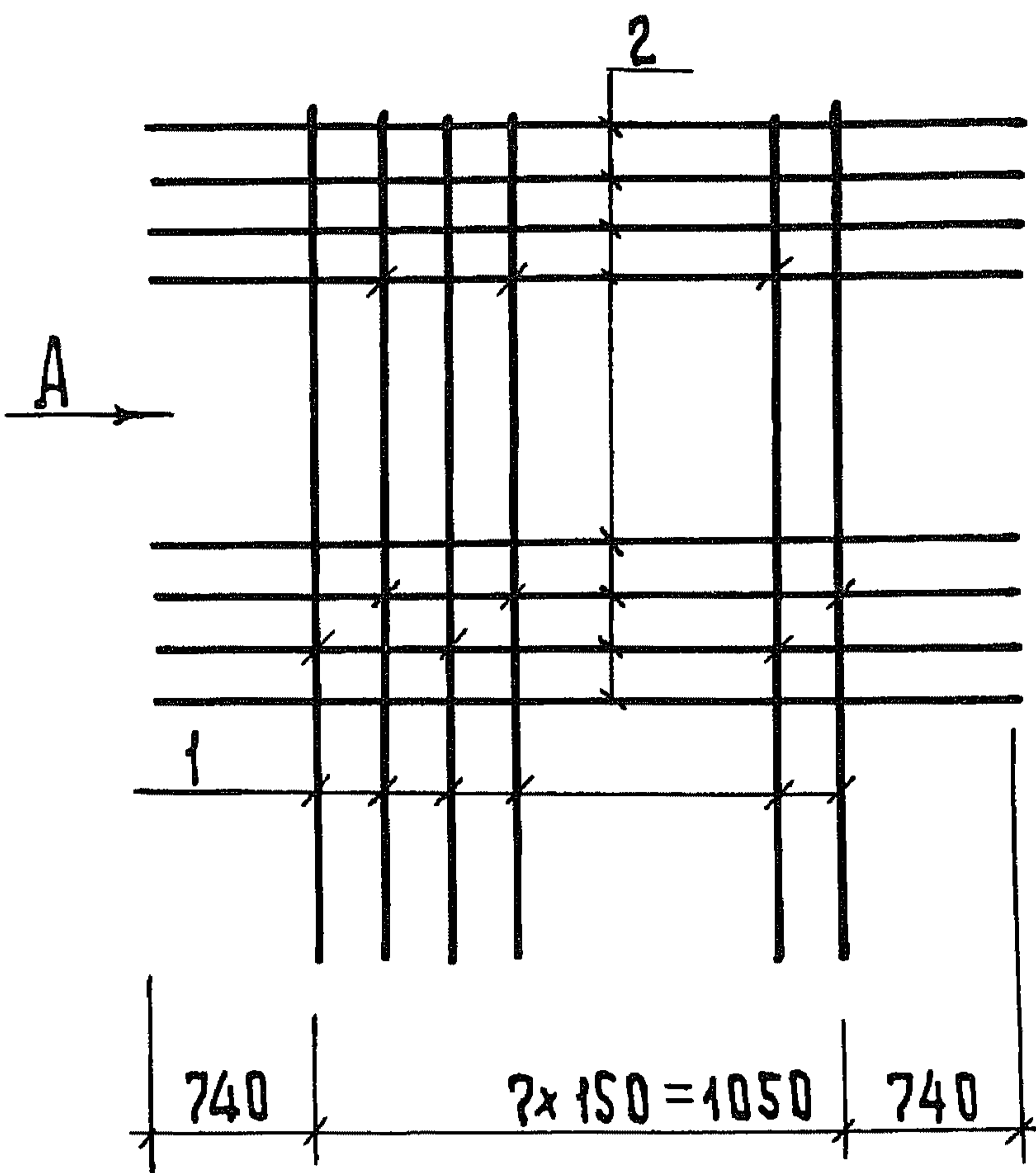
ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ АРМАТУРНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЕЙ ДОЛЖЕН
СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТ 380-71.*

ИНВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИ. ИНВ. №

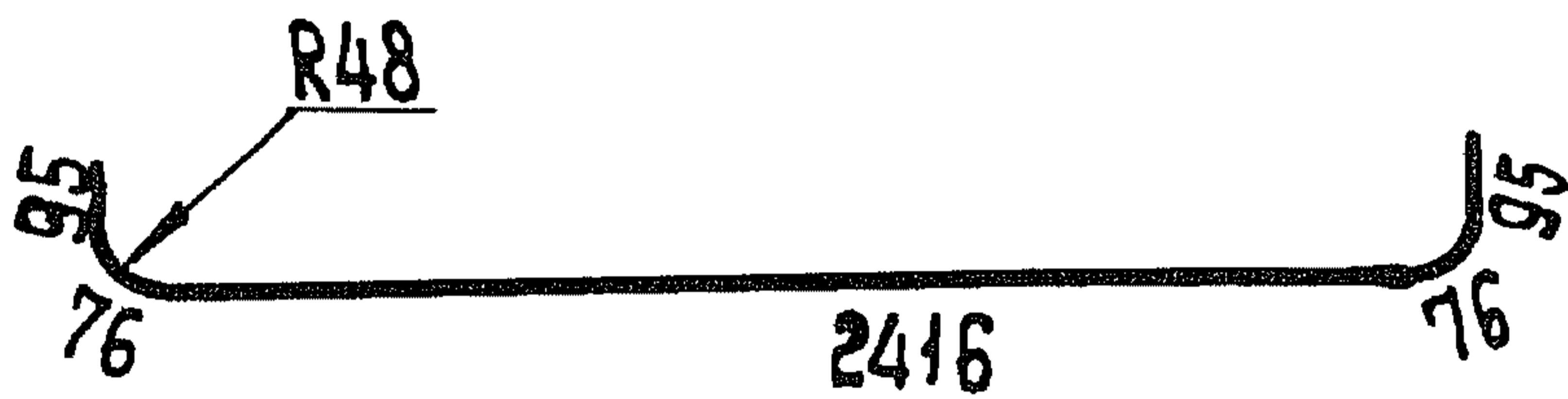
3.503.1-90.4-ТО Лист
2

ПОЗ.1

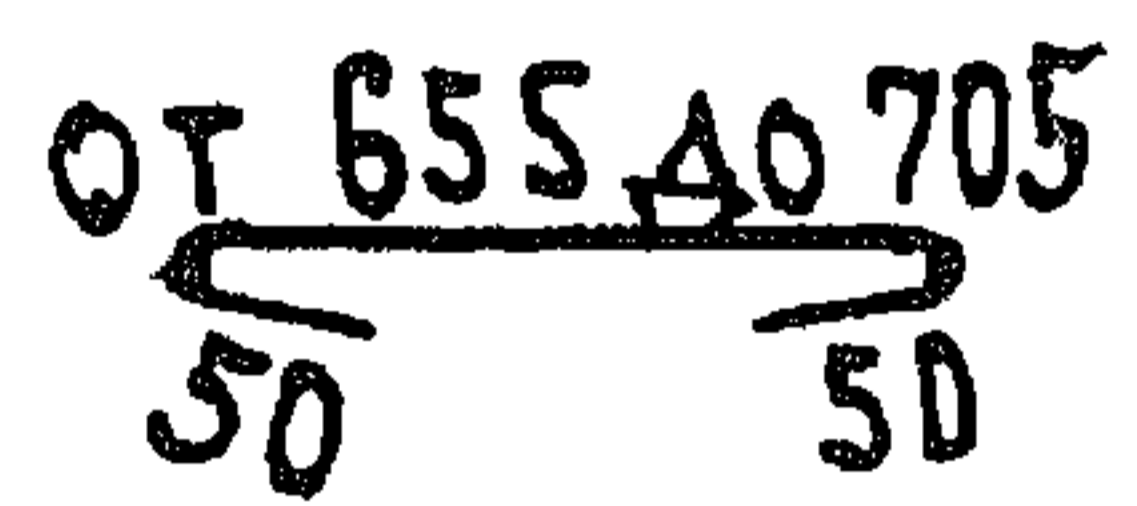
ВНДА



ПОЗ.2



ПОЗ.3



Каркасы изготовлять вязанными
 Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	∅ 28 А III, l = 4725	8	22,84	294,8
2	16 А III, l = 2760	24	4,36	
3	8 А I, l ср. = 780	24	0,31	

РАЗРАБ.	Зимина	<i>Зимина</i>
РАСЧИТ.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
ПРОВ.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

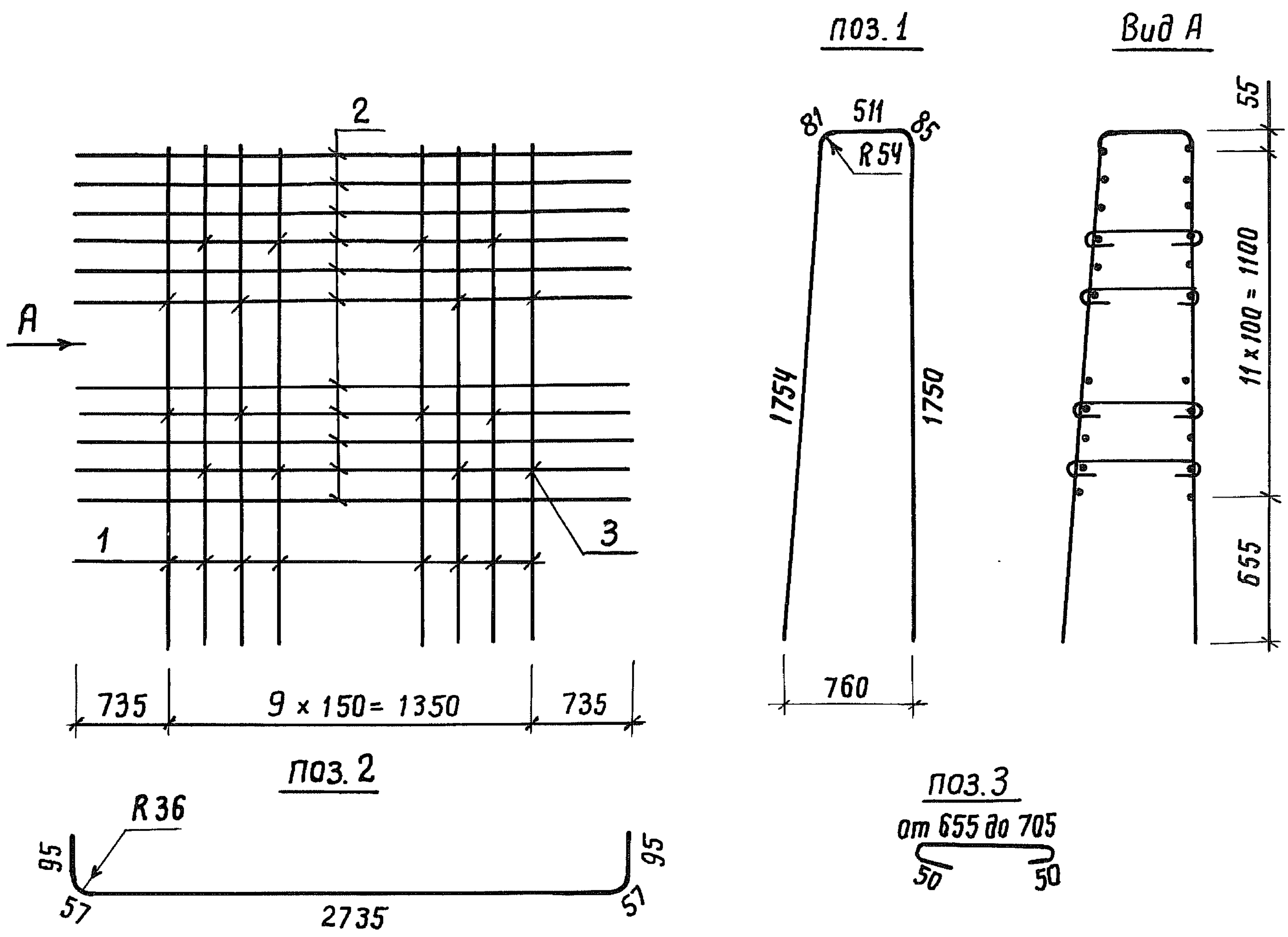
3.503.1-90.4-1

Каркас КЛ4

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



Каркасы изготавливать вязаными

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	∅ 18 А III, l = 4185	10	8,36	155,9
2	12 А III, l = 3040	24	2,70	
3	8 А I, l ср. = 780	24	0,31	

Разраб.	Зитина	<i>Зитина</i>
Расчит.	Андрюанова	<i>Андрюанова</i>
Пров.	Андрюанова	<i>Андрюанова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-2

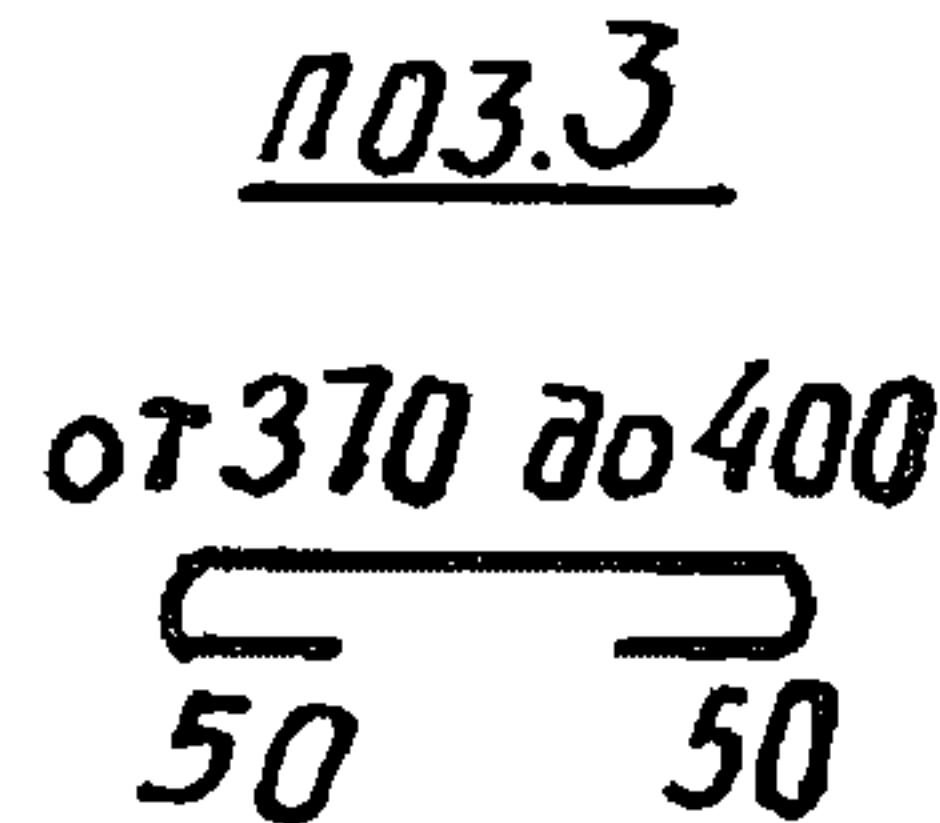
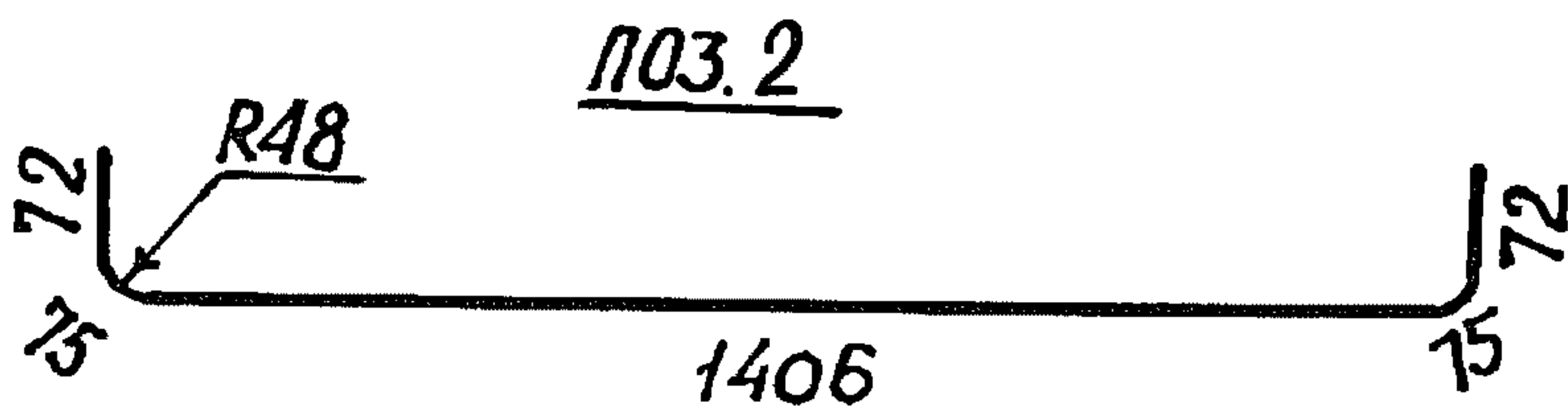
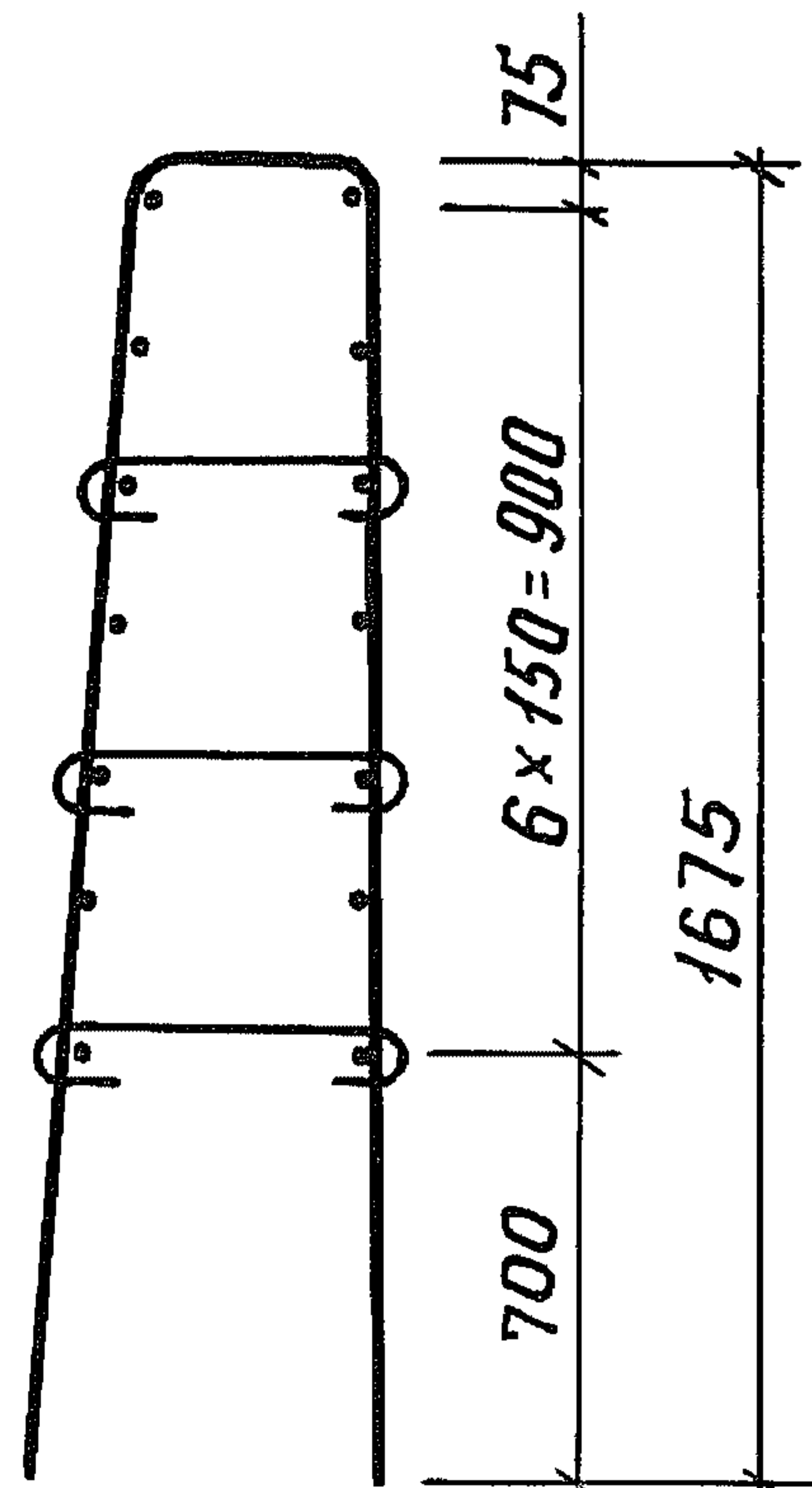
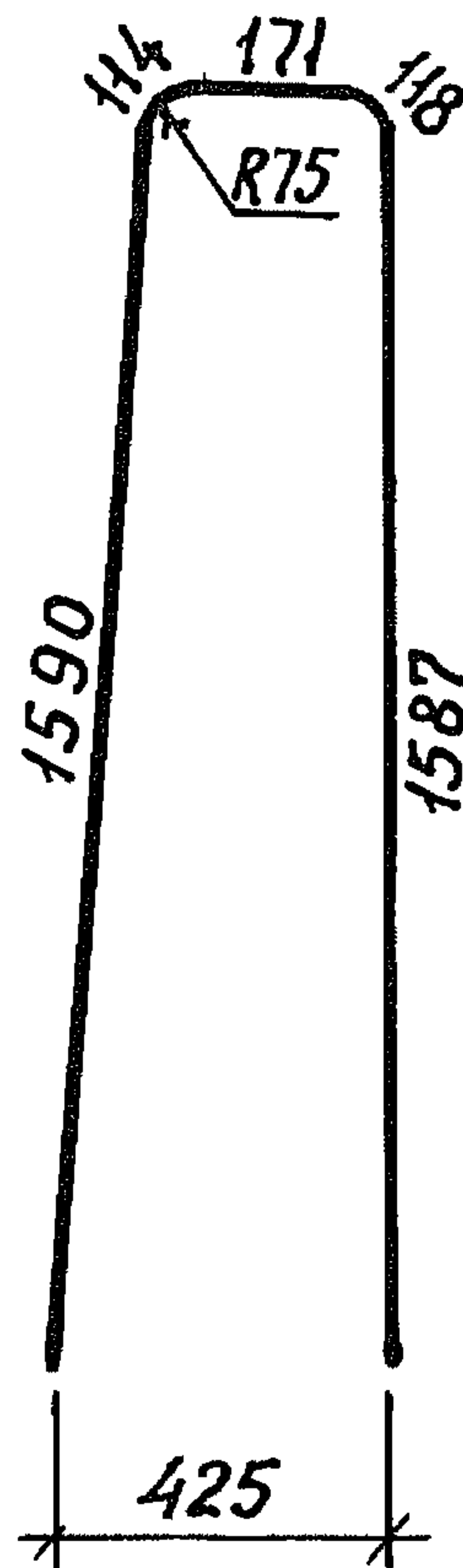
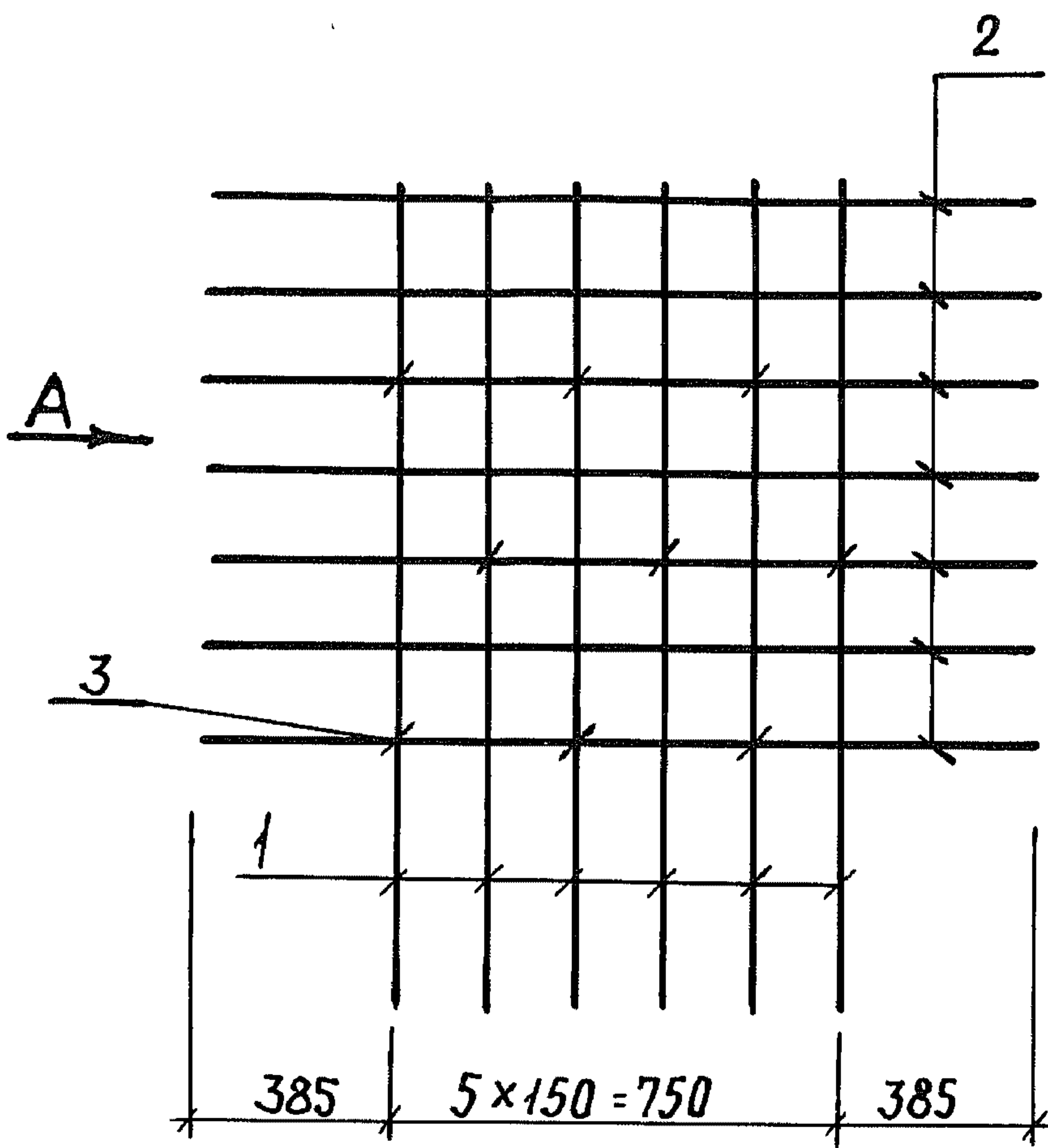
Каркас КП5

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ПОЗ. 1

Вид А



Каркасы изготавливать вязаными
 Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	φ 25 А III, l = 3580	6	13,80	122,0
2	16 А III, l = 1700	14	2,68	
3	8 А I, l _{ср.} = 485	9	0,19	

Рязр.б.	Зимина	<i>Зимина</i>
Рассчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дяшкевич	<i>Дяшкевич</i>
Н. контр.	Дяшкевич	<i>Дяшкевич</i>
Няч. отд.	Катяшев	<i>Катяшев</i>

3.503.1-90.4-3

Каркас КП 6

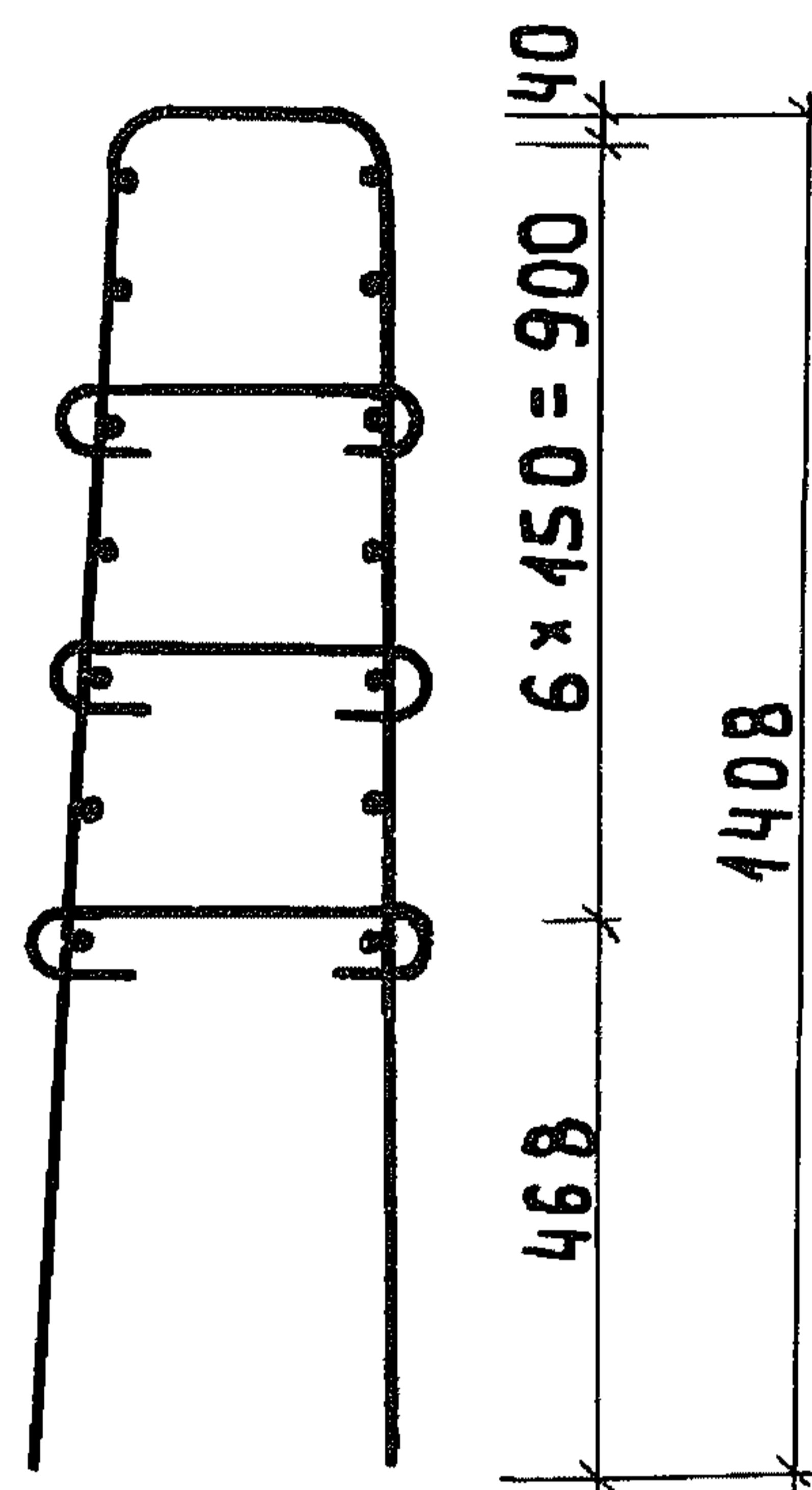
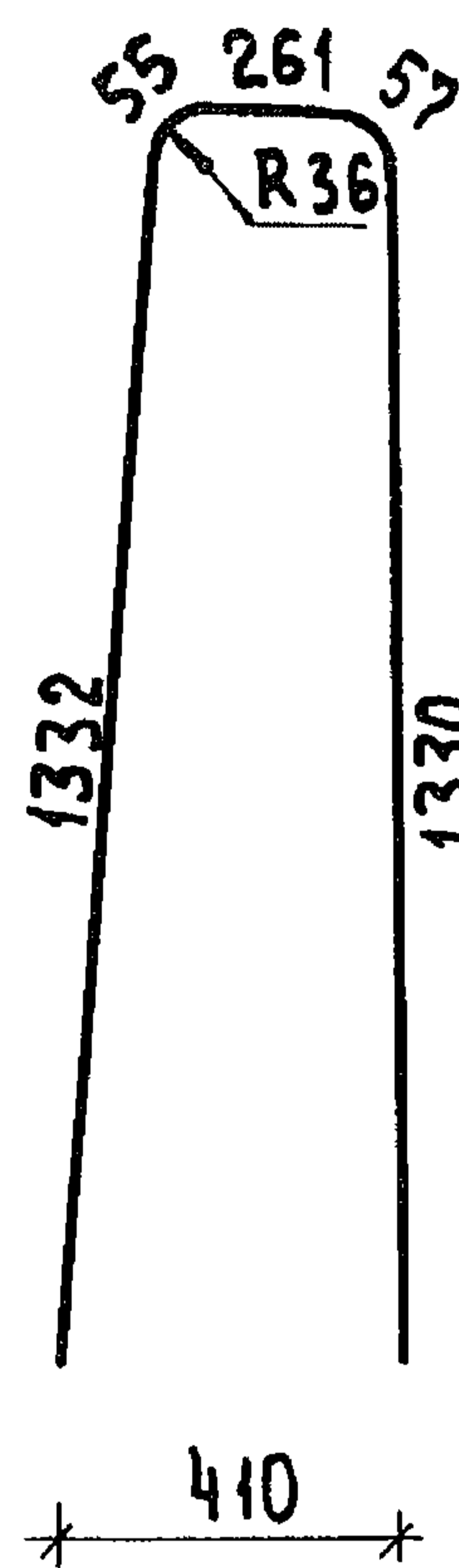
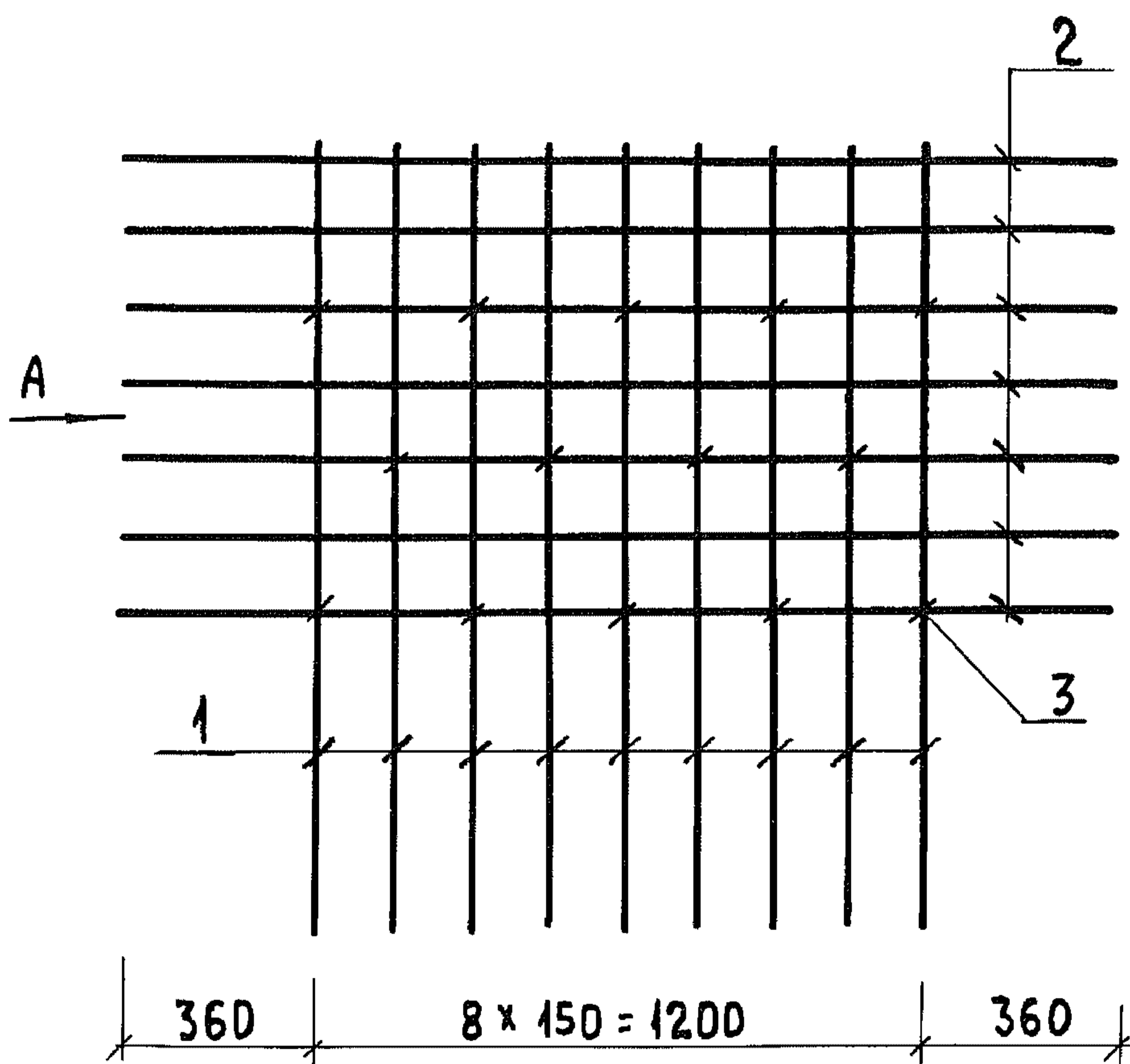
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

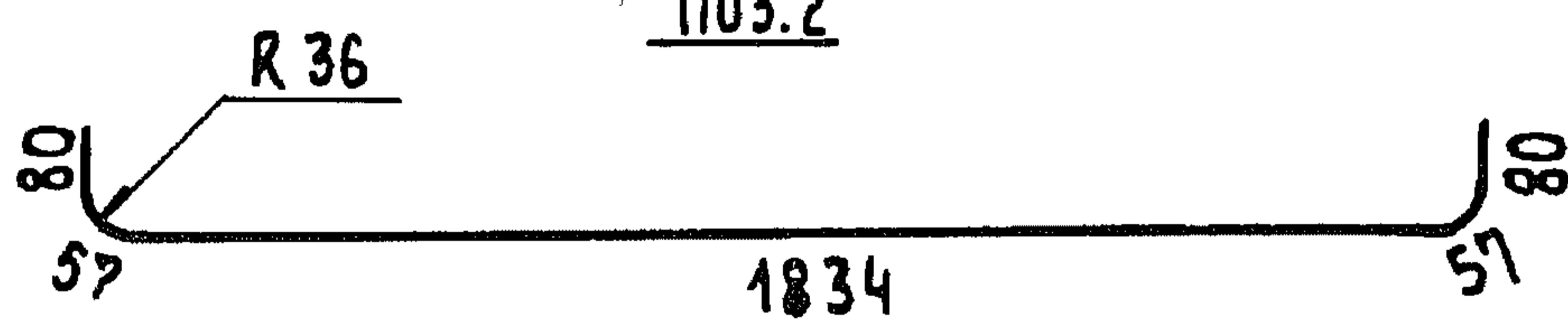
Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ПОЗ.1

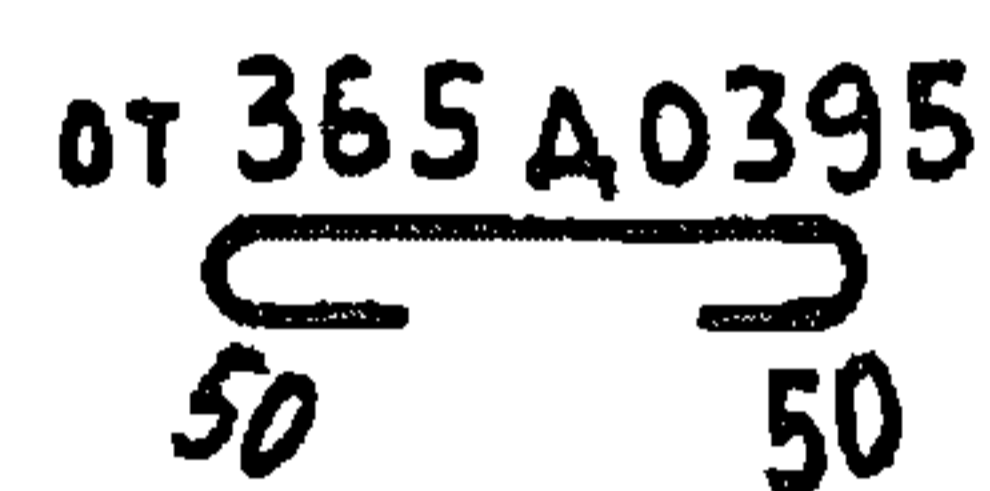
ВИДА А



ПОЗ.2



ПОЗ.3



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
 АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82*

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
1	φ 12 А III, l = 3040	9	2,70	53,1
2	12 А III, l = 2110	14	1,87	
3	8 А I, l ср. = 480	14	0,19	

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
РАСЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-4

КАРКАС КП7

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

23924-02 10

КОПИРОВАЛ

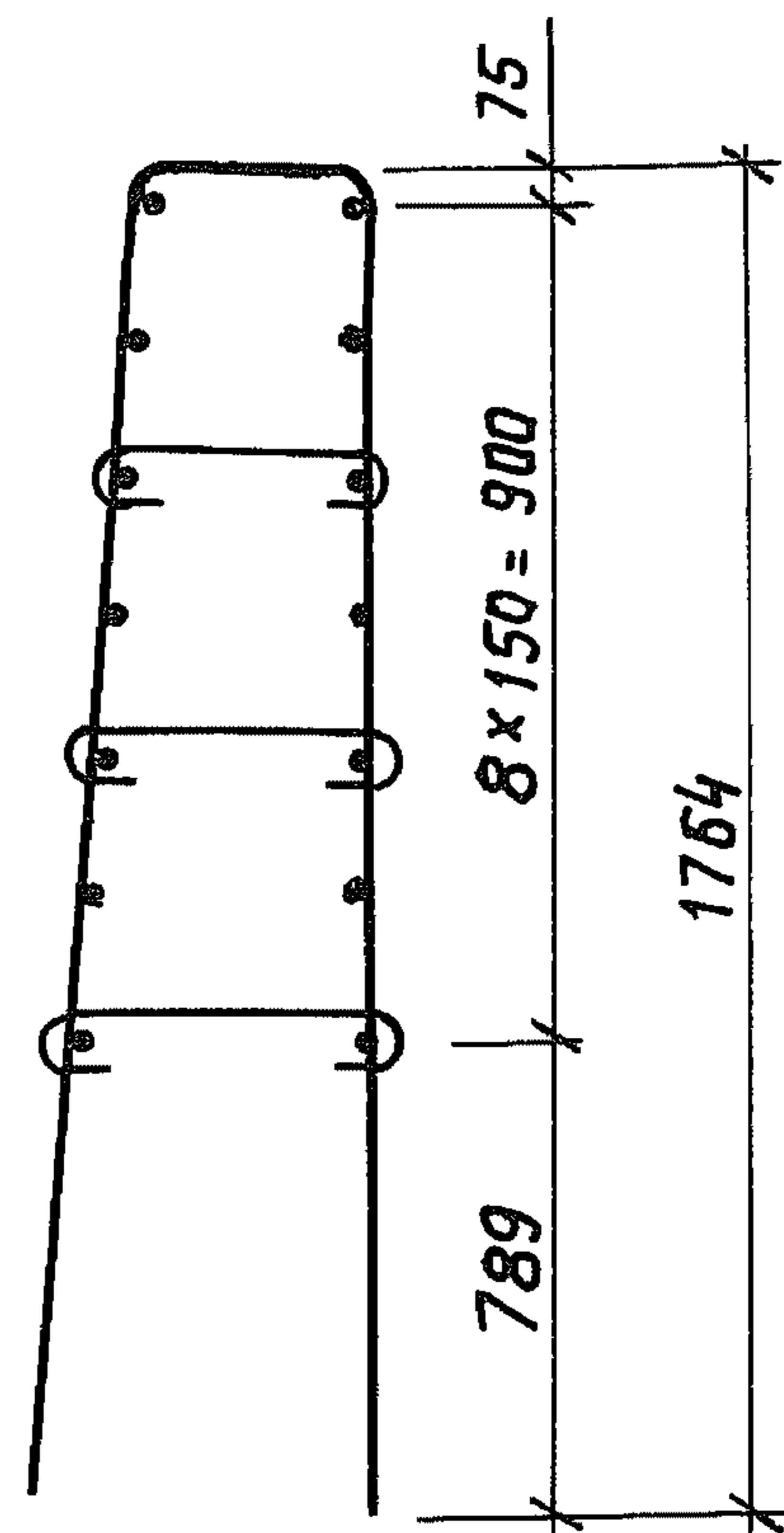
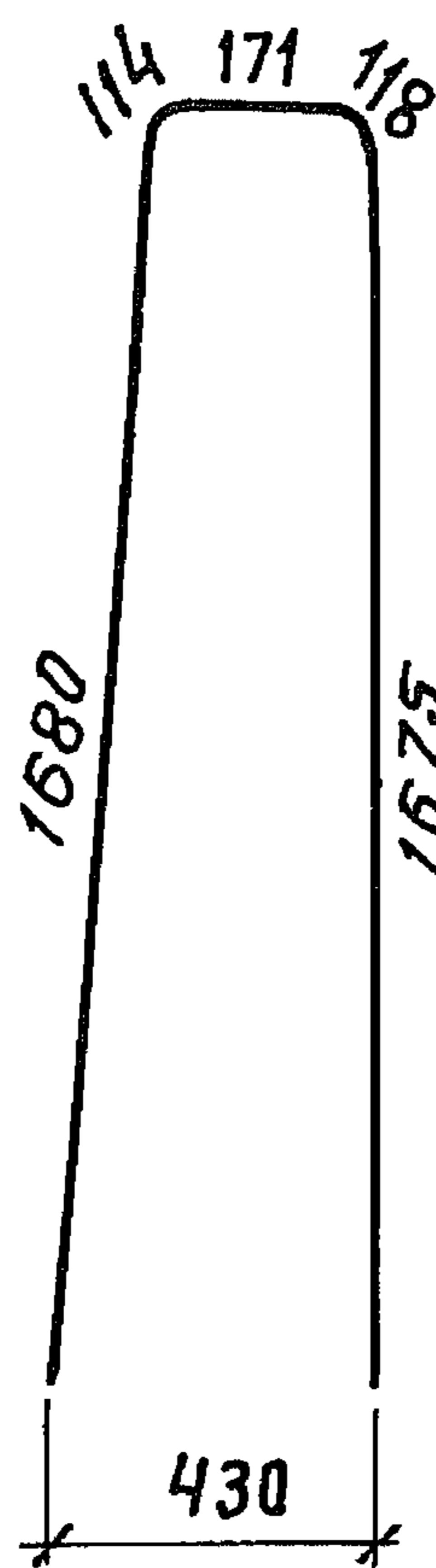
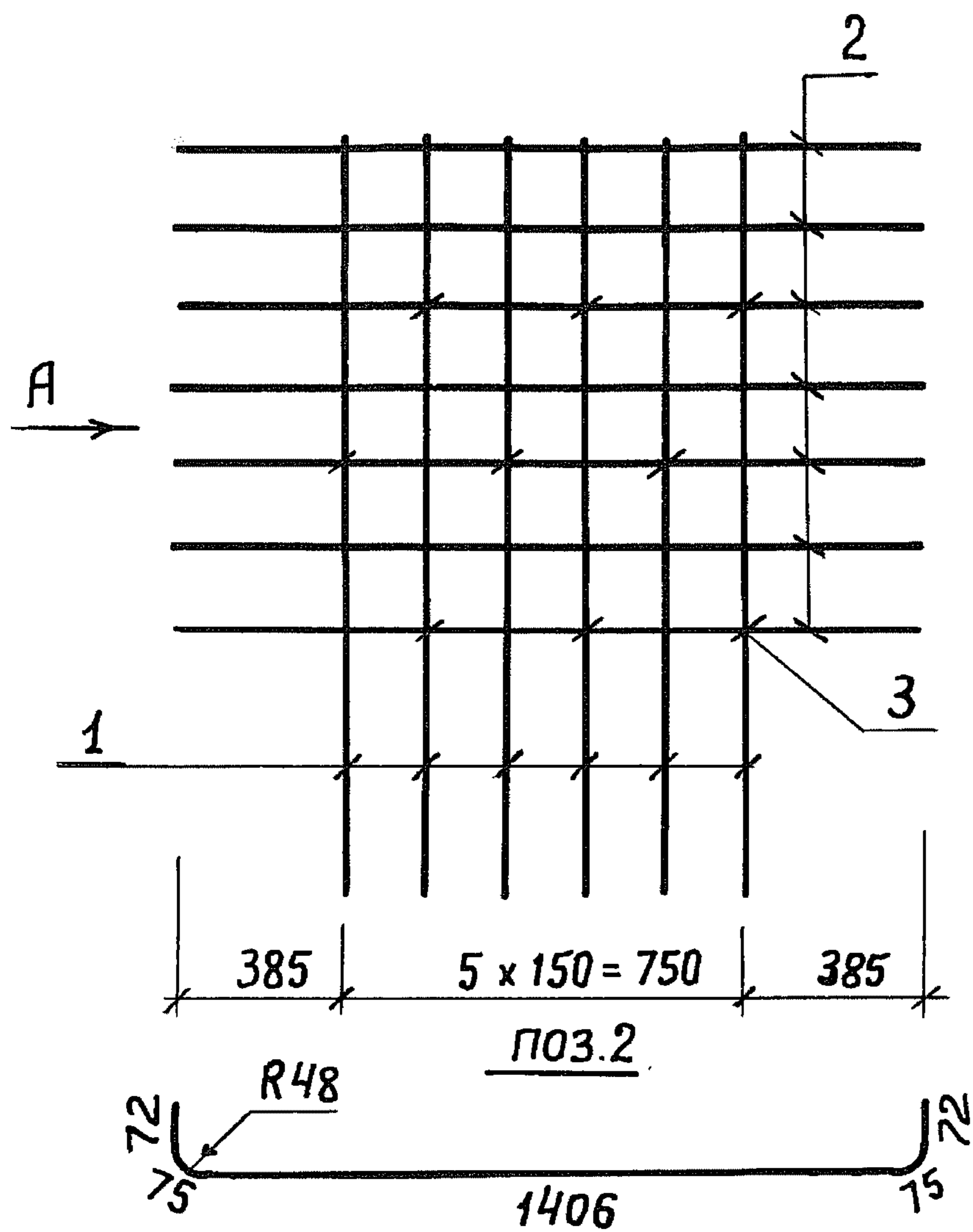
Щерба

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

поз.1

Вид А



поз.3

от 370 до 400
50 50

Каркасы изготавливать вязаными

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82*

класса А-I по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
1	φ 25 А III, l = 3760	6	14,49	126,2
2	16 А III, l = 1700	14	2,68	
3	8 А I, l = 485	9	0,19	

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№

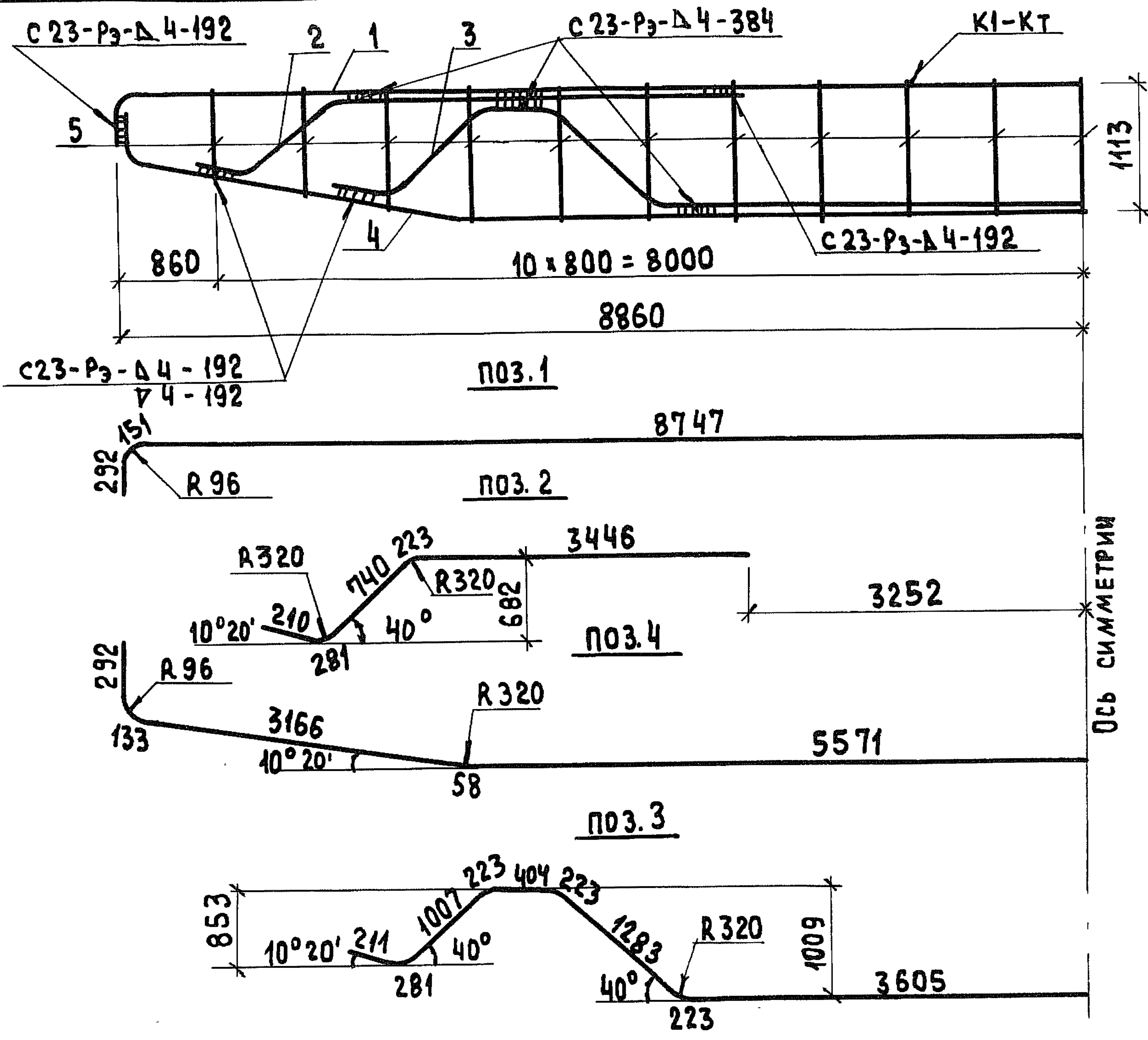
Разраб.	Зимина	Юнас
Расчит.	Андрянова	Андр
Проб.	Андрянова	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	
Н. контр.	Дашкевич	
Нач. отд.	Каташев	

3.503.1-90.4-5

Каркас кп 8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

АРМАТУРА:
КЛАССА А-III
ПО ГОСТ
5781-82*,
КЛАССА А-I
ПО ГОСТ
5781-82*

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 42	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	398,2
	2	32 А III, l = 4900	2	30,93	
	3	32 А III, l = 14920	1	94,19	
	4	32 А III, l = 18440	1	116,41	
	5	φ 8 А I, l _{ср.} = 1160	21	0,46	

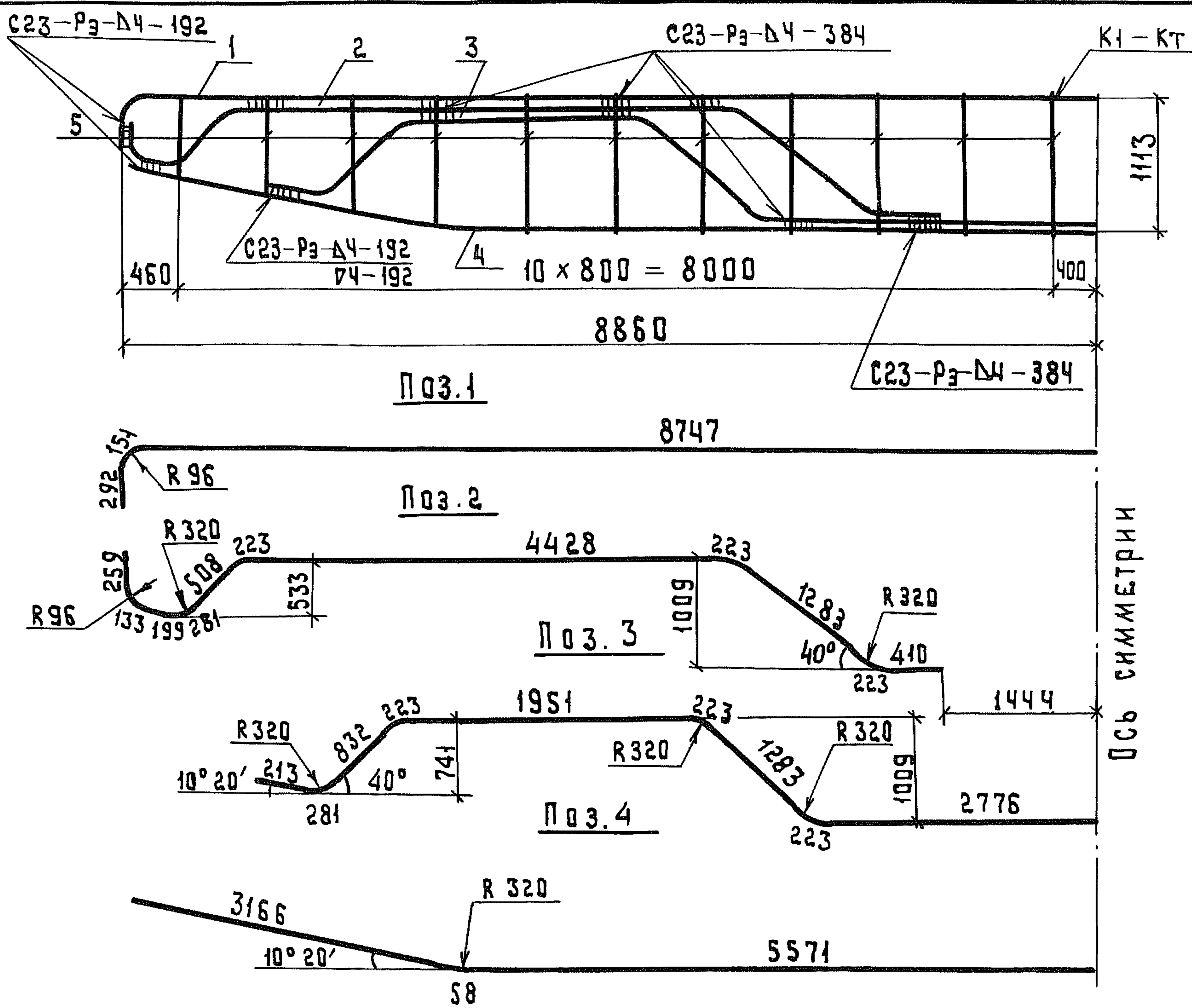
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-6

КАРКАС КР 42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



Сварные швы по ГОСТ 14098-85

Арматура:
 класса А-III
 по ГОСТ
 5781-82*,
 класса А-I
 по ГОСТ
 5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 43	1	∅ 32 А III, l = 18380	1	116,03	441,4
	2	32 А III, l = 8170	2	51,58	
	3	32 А III, l = 16010	1	101,07	
	4	32 А III, l = 17590	1	111,04	
	5	∅ 8 А I, l = 1160	22	0,46	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

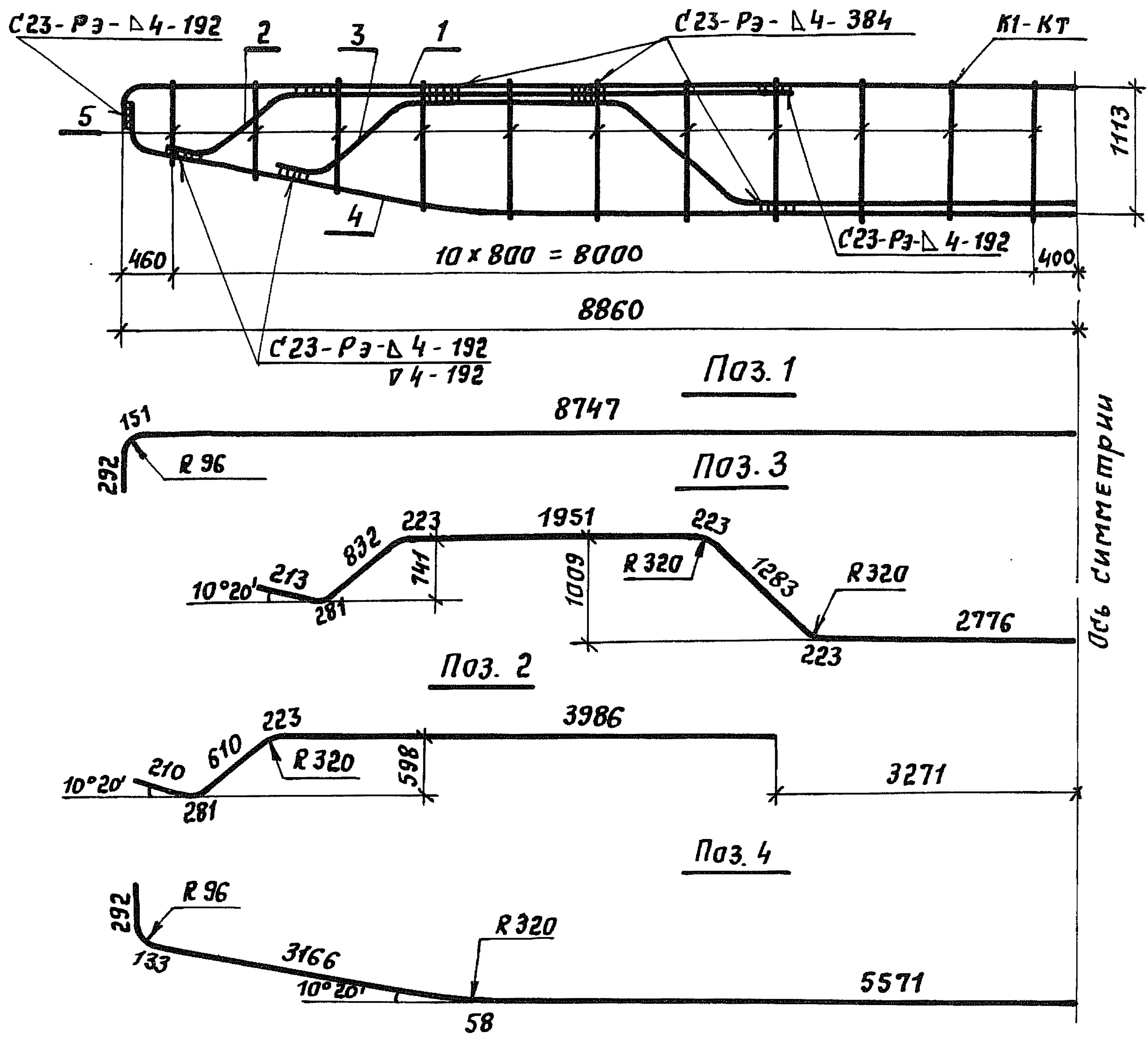
РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Ми</i>
РАССЧТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Кат</i>

3.503.1-90.4-7

КАРКАС КР 43

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

Арматура:
 класса А-III
 по ГОСТ
 5781-82*,
 класса А-I
 по ГОСТ
 5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР44	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	410,7
	2	32 А III, l = 5310	2	33,52	
	3	32 А III, l = 16010	1	101,07	
	4	32 А III, l = 18440	1	116,41	
	5	φ 8 А I, l ср. = 1160	22	0,46	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взаимн. №

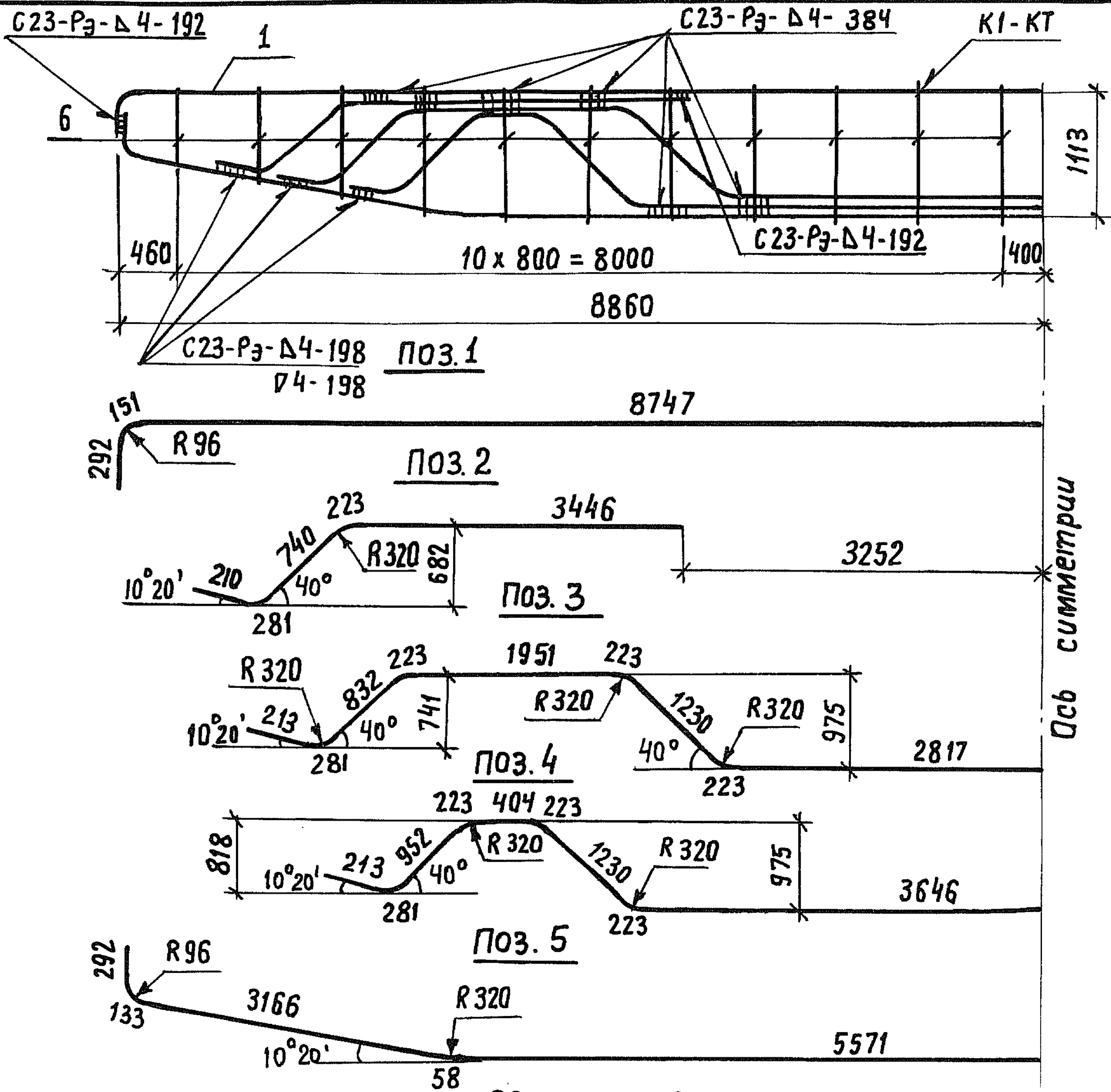
Разраб.	Митина	<i>Митина</i>
Расчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
И. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Науч. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР44

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Сварные швы по ГОСТ 14098-85

Арматура
класса А-III
по ГОСТ
5781-82*,
класса АI
по ГОСТ
5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 45	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116, 03	498,7
	2	32 А III, l = 4900	2	30, 93	
	3	32 А III, l = 15980	1	100, 88	
	4	32 А III, l = 14790	1	93, 37	
	5	32 А III, l = 18440	1	116, 41	
	6	8А I, l _{ср} 1160	22	0, 46	

Разраб.	Митина	Мит
Расчит	Андреанова	
Пров.	Андреанова	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	
Н. контр.	Дашкевич	
Нач. отд.	Каташев	

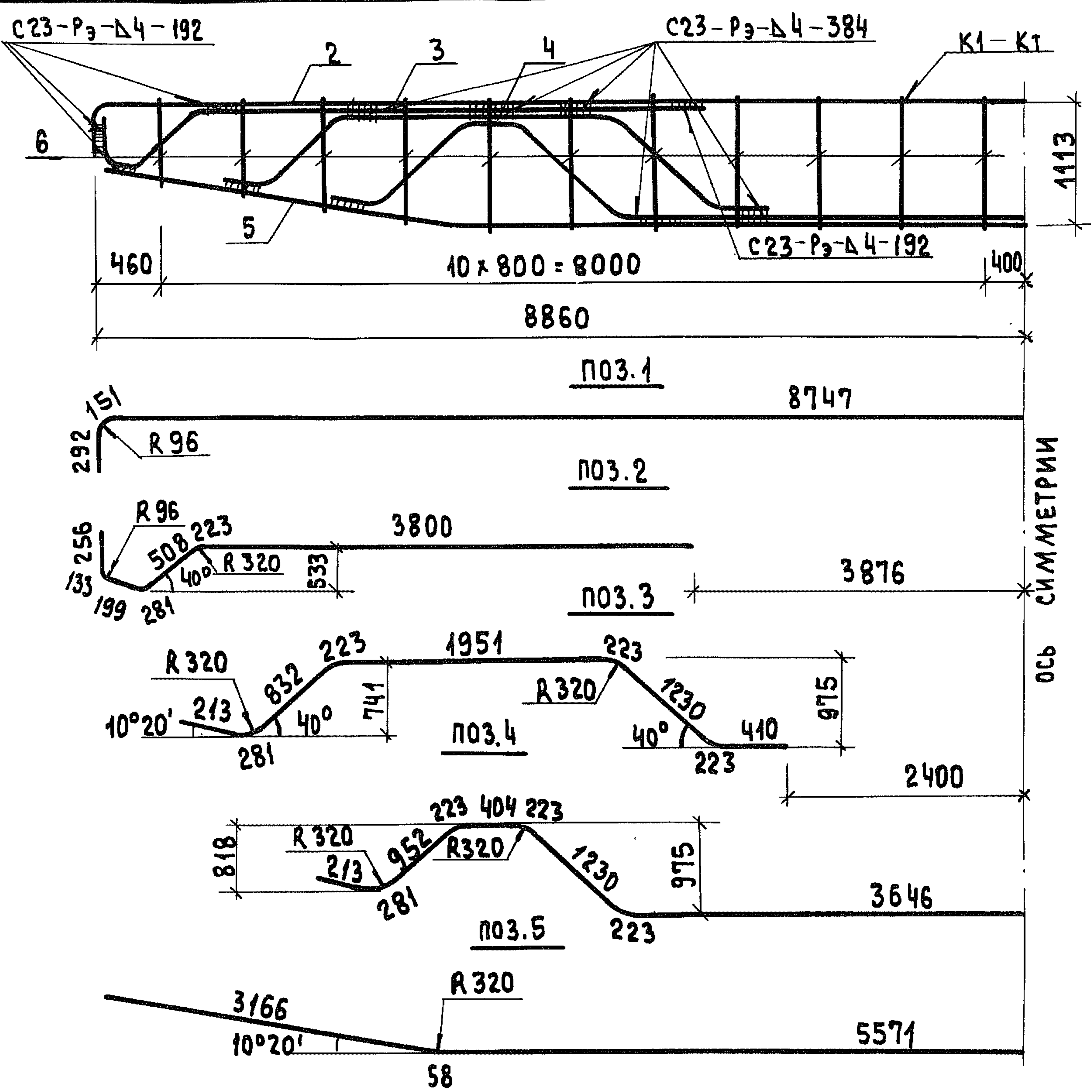
3.503.1-90.4-9

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР 45

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

Шиб. № подл. / Подпись и дата / Взам. инв. №



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

АРМАТУРА:
КЛАССА А-III
ПО ГОСТ
5781-82*,
КЛАССА А-I
ПО ГОСТ
5781-82*

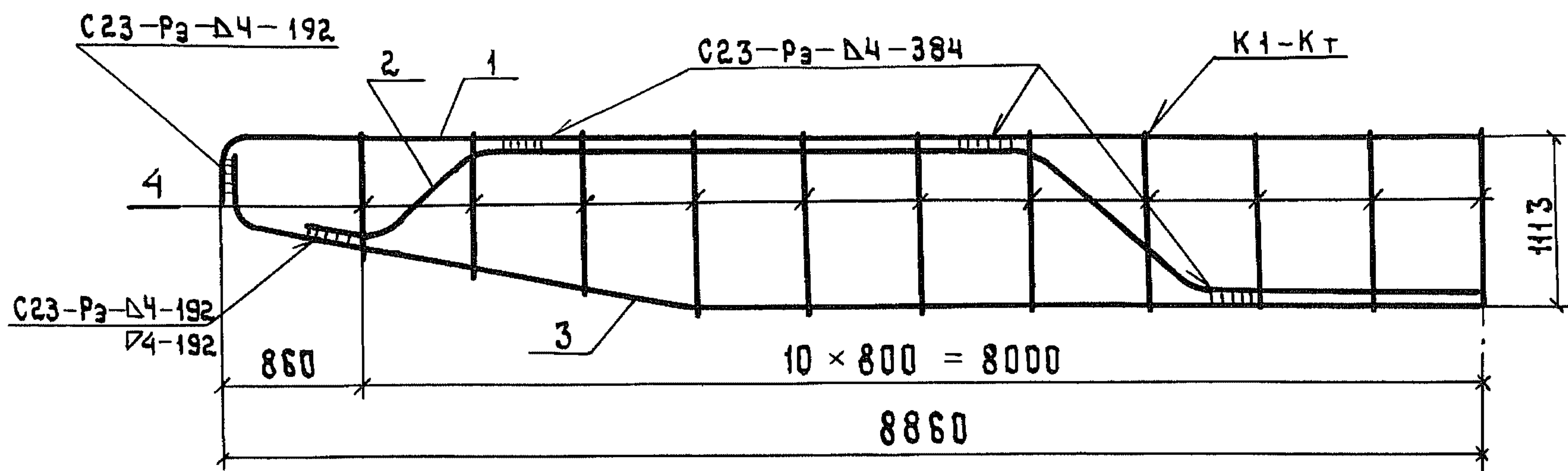
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 46	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	469,32
	2	32 А III, l = 5400	2	34,09	
	3	32 А III, l = 5590	2	35,29	
	4	32 А III, l = 14790	1	93,37	
	5	32 А III, l = 17590	1	111,04	
	6	8 А I, l _{ср.} = 1160	22	0,46	

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Мит</i>
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Кат</i>

3.503.1-90.4-10

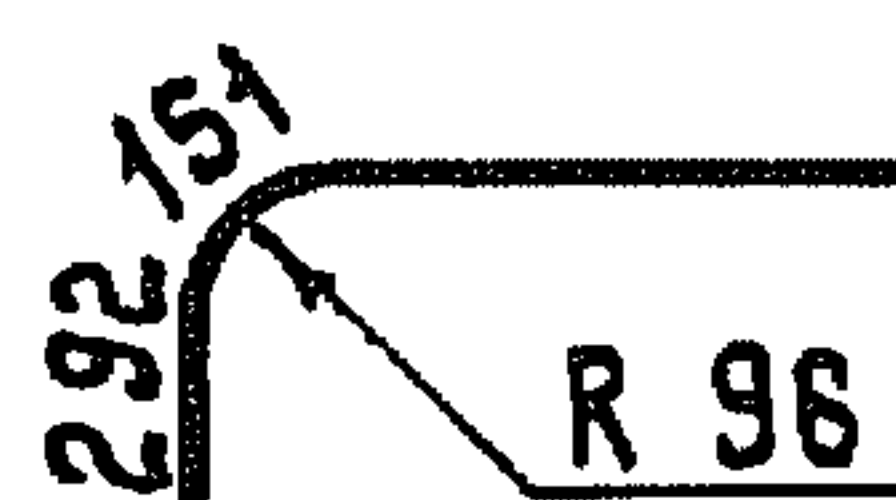
КАРКАС КР 46

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

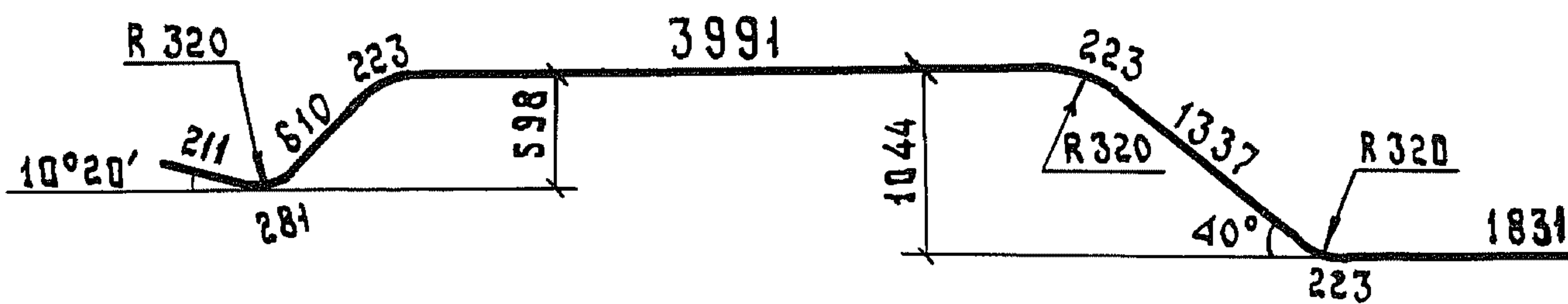


Поз. 1

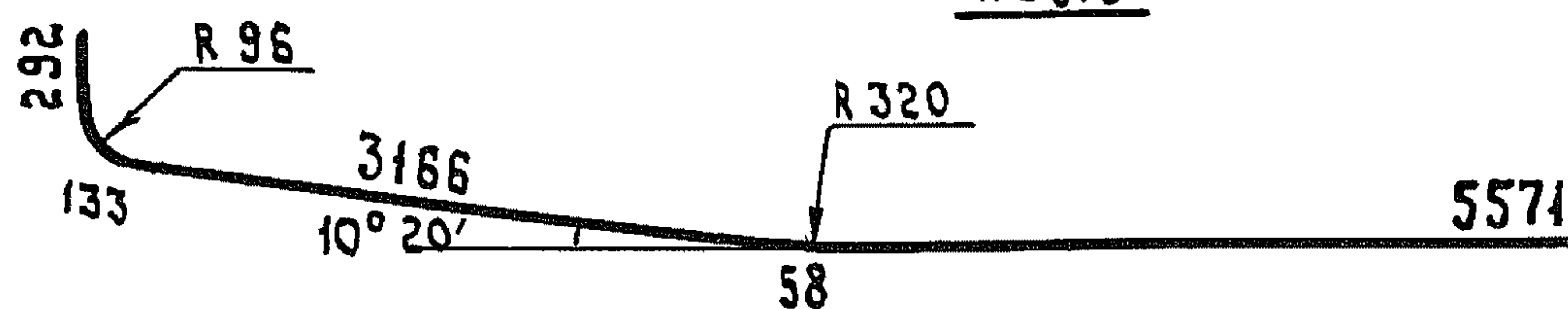
8747



Поз. 2



Поз. 3



ОСЬ СИММЕТРИИ

Сварные швы по ГОСТ 14098 - 85

Арматура:
 класса А-III
 по ГОСТ
 5781 - 82*,
 класса А-I
 по ГОСТ
 5781 - 82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР47	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	354,9
	2	32 А III, l = 17860	1	112,75	
	3	32 А III, l = 18440	1	116,41	
	4	φ 8 А I, l = 1160	21	0,46	

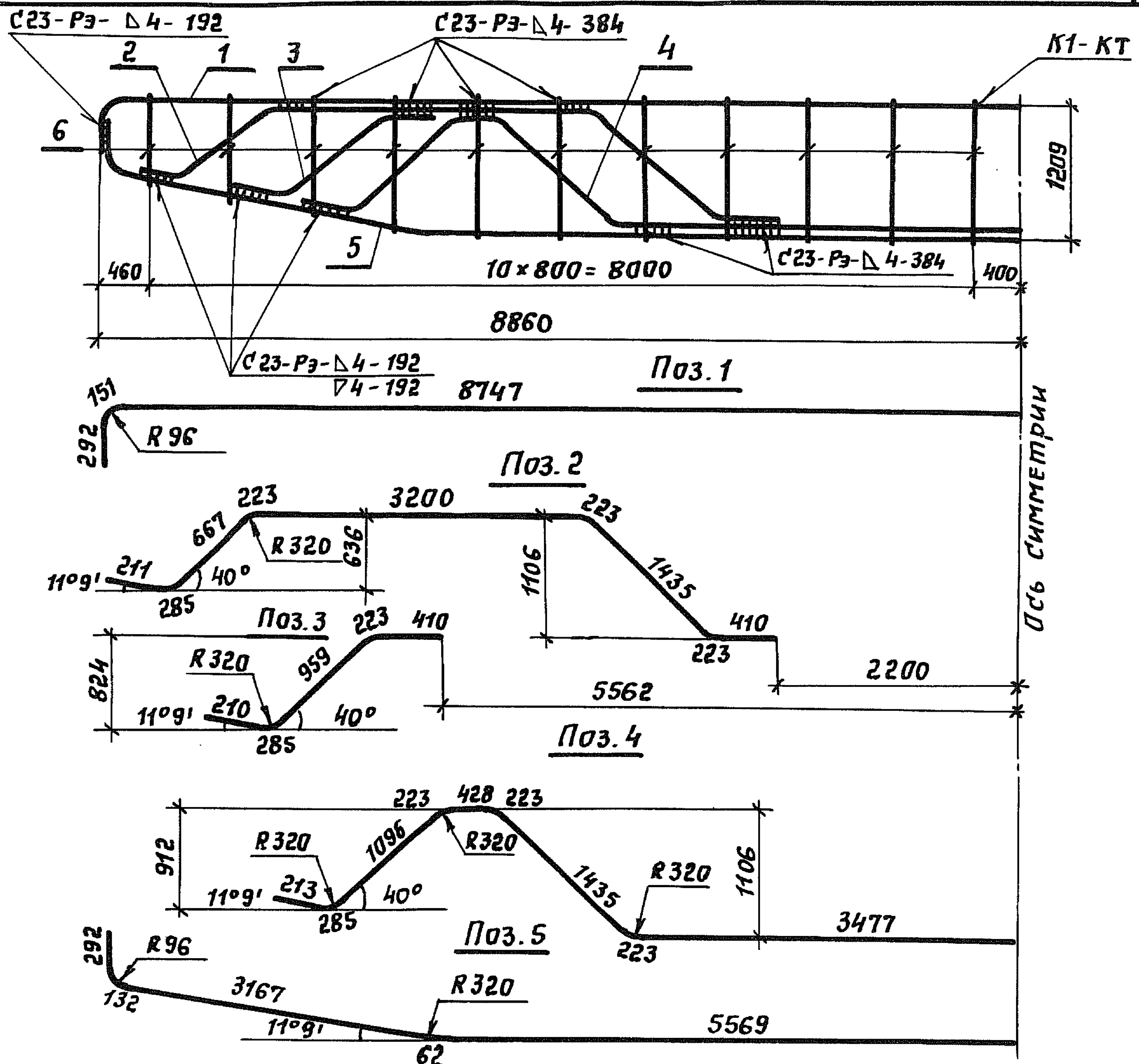
РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Мит</i>
РАСЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андр</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
Н.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Даш</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Кат</i>

3.503.1-90.4-11

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КАРКАС КР47

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

Арматура:
 класса А-III
 по ГОСТ
 5781-82*,
 класса А-I
 по ГОСТ
 5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 48	1	φ 32 А III, $l = 18380$	1	116,03	452,7
	2	32 А III, $l = 6880$	2	43,43	
	3	32 А III, $l = 2090$	2	13,19	
	4	32 А III, $l = 15210$	1	96,02	
	5	32 А III, $l = 18440$	1	116,41	
	6	8 А I, $l_{ср} = 1260$	22	0,50	

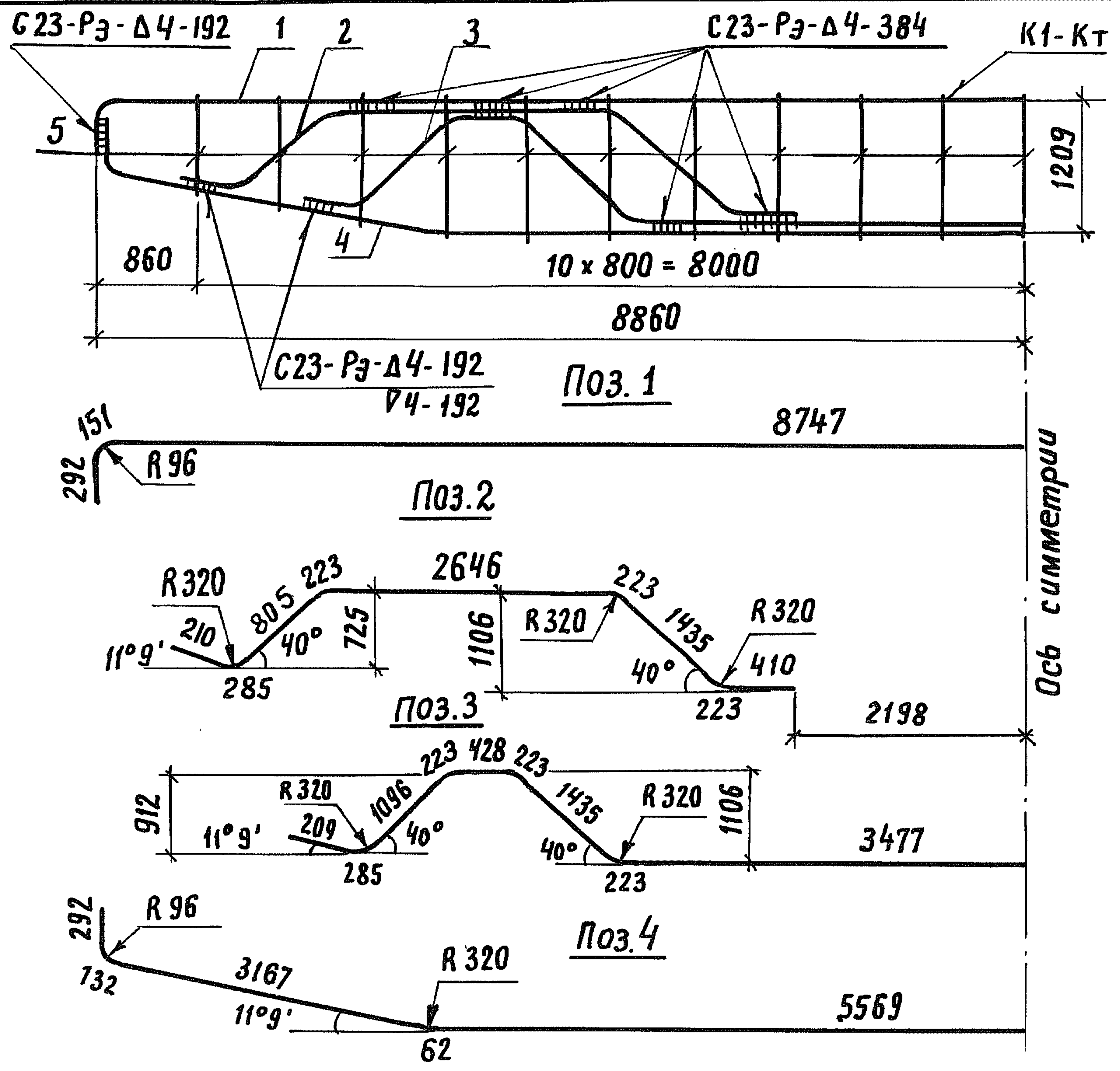
Разраб.	Митина	<i>Митина</i>
Расчит	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Иач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-12

Стандия	Лист	Листов
Р		1

Каркас КР 48

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТИ



Сварные швы по ГОСТ 14098-85

Арматура
класса А-III
по ГОСТ
5781-82*,
класса А-I
по ГОСТ
5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КР 49	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	420,5
	2	32 А III, l = 6460	2	40,78	
	3	32 А III, l = 15200	1	95,96	
	4	32 А III, l = 18440	1	116,41	
	5	φ 8 А I, l _{ср} = 1260	21	0,50	

Разраб.	Митина	<i>Митина</i>
Расчет.	Андреева	<i>Андреева</i>
Пров.	Андреева	<i>Андреева</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Науч. отв.	Каташев	<i>Каташев</i>

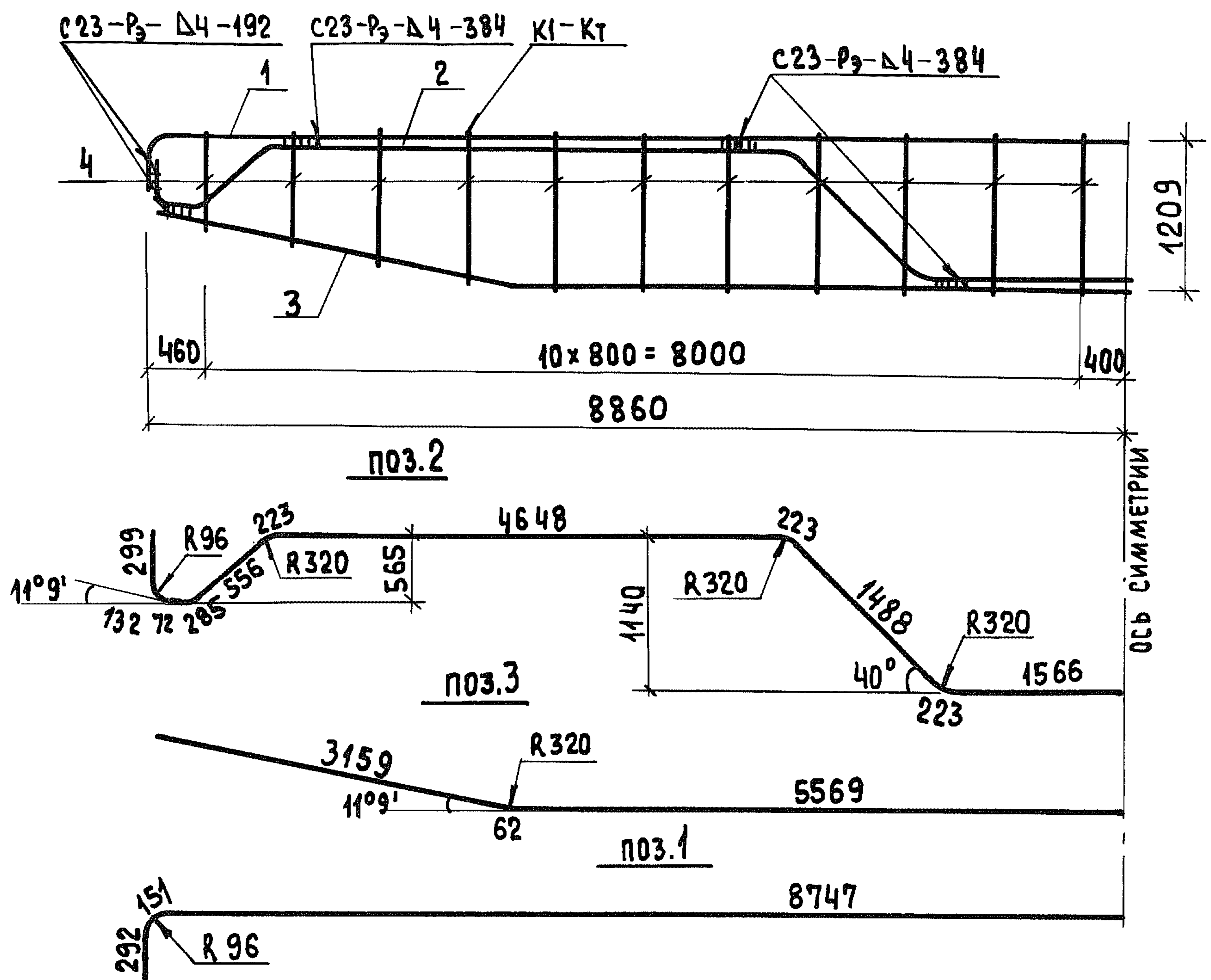
3.503.1-90.4-13

Каркас КР 49

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 50	1	Φ 32 А III, ℓ = 18380	1	116,03	360,7
	2	32 А III, ℓ = 19430	1	122,66	
	3	32 А III, ℓ = 17580	1	110,98	
	4	Φ 8 А I, ℓ _{ср.} = 1260	22	0,50	

АРМАТУРА: КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-82*

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

КАРКАС КР 50

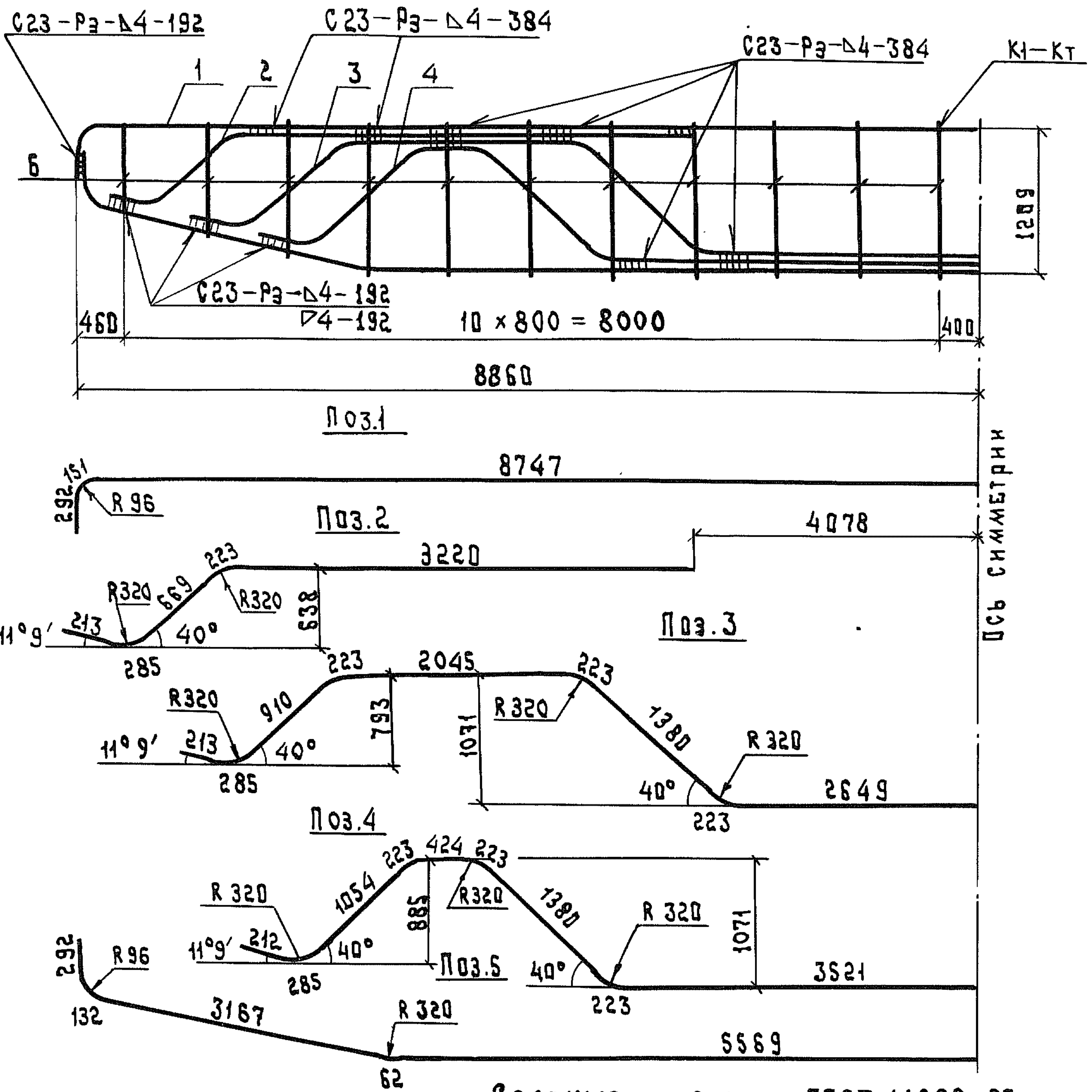
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

23924-02 20

КОПИРОВАЛ

Щерба

ФОРМАТ А4



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

Арматура:
 класса А-III
 по ГОСТ
 5781 - 82*,
 класса А-I
 по ГОСТ
 5781 - 82*

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 51	1	∅ 32 А III, l = 18380	1	116,03	499,3
	2	32 А III, l = 4610	2	29,10	
	3	32 А III, l = 16300	1	102,90	
	4	32 А III, l = 15010	1	94,76	
	5	32 А III, l = 18440	1	116,41	
	6	8 А I, l _{ср} = 1260	22	0,50	

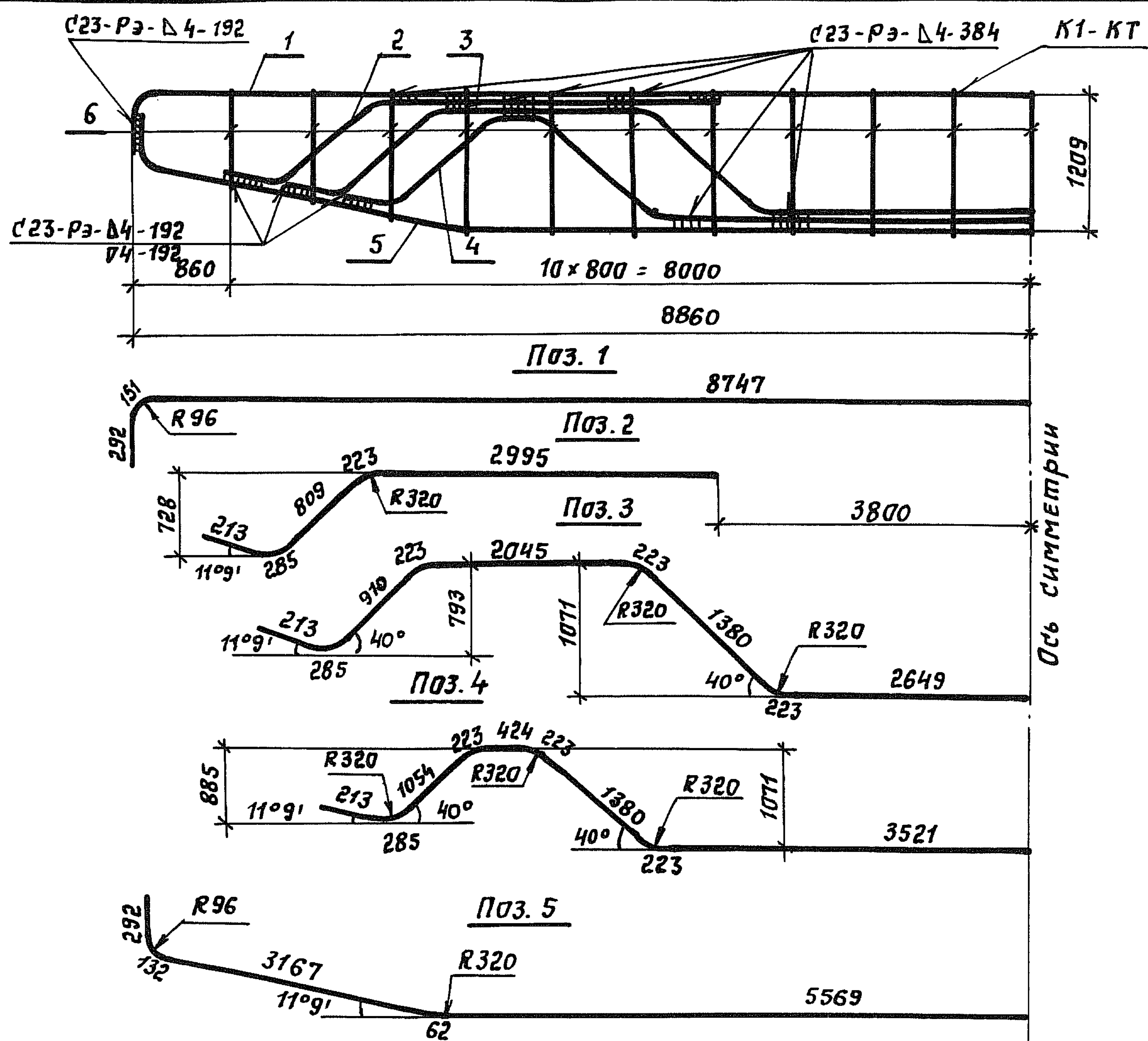
РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>
РАСЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-15

КАРКАС КР 51

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

Арматура:	Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
класса АIII по ГОСТ 5781-82*, класса АI по ГОСТ 5781-82*	КР 52	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116,03	497,8
		2	32 А III, l = 4530	2	28,60	
		3	32 А III, l = 16300	1	102,90	
		4	32 А III, l = 15010	1	94,76	
		5	32 А III, l = 18440	1	116,41	
		6	φ 8 А I, l = 1260	21	0,50	

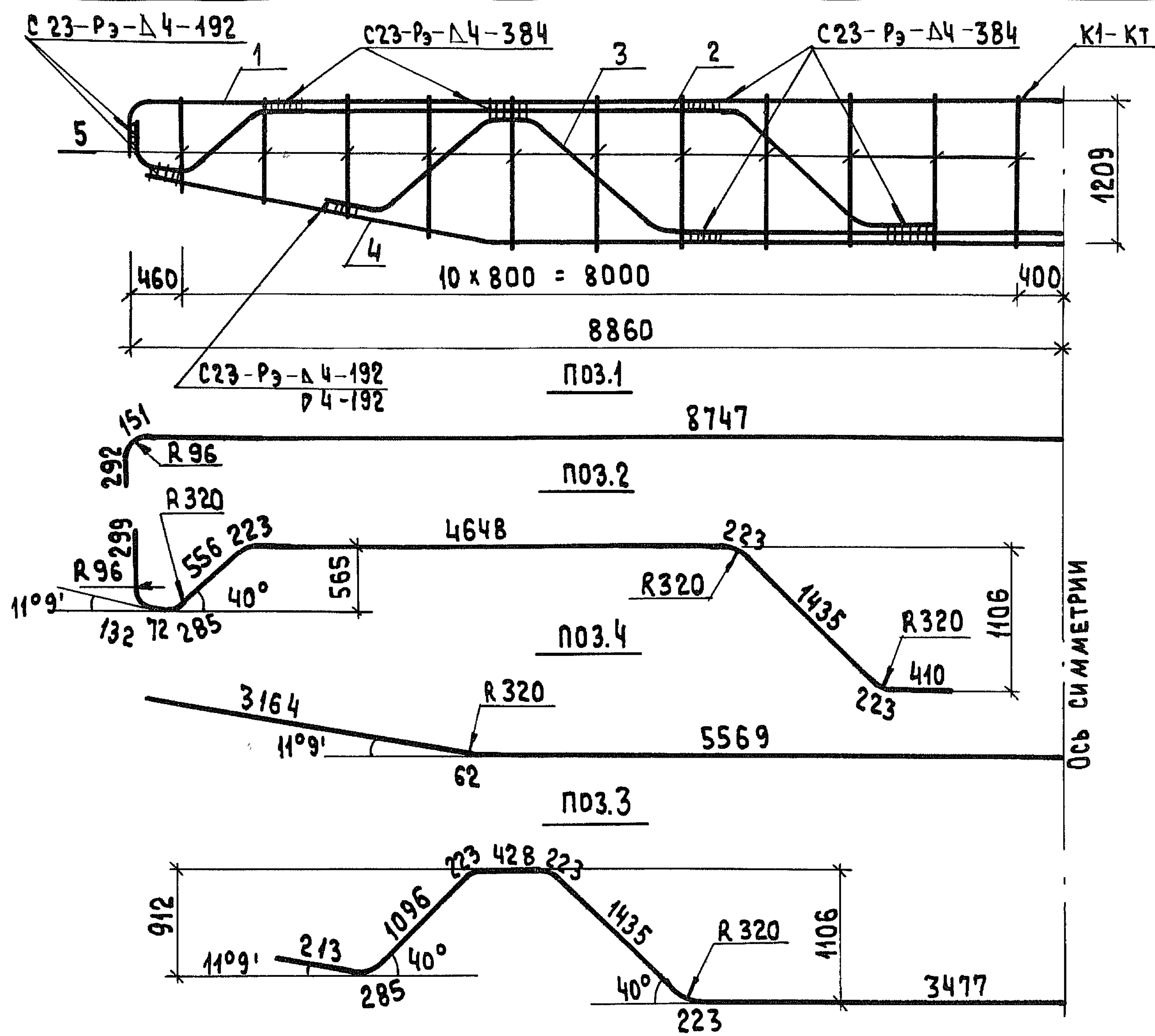
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разр.:	Митина	<i>Митина</i>
Рассчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-16

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Каркас КР 52



СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 14098-85

АРМАТУРА:
 КЛАССА А-III
 ПО ГОСТ
 5781-82*,
 КЛАССА А-I
 ПО ГОСТ
 5781-82*

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КР 53	1	φ 32 А III, l = 18380	1	116.03	441.5
	2	32 А III, l = 85100	2	53.72	
	3	32 А III, l = 15210	1	96.02	
	4	32 А III, l = 17590	1	111.04	
	5	φ 8 А I, l ср. = 1260	22	0.50	

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>
РАСЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-17

КАРКАС КР 53

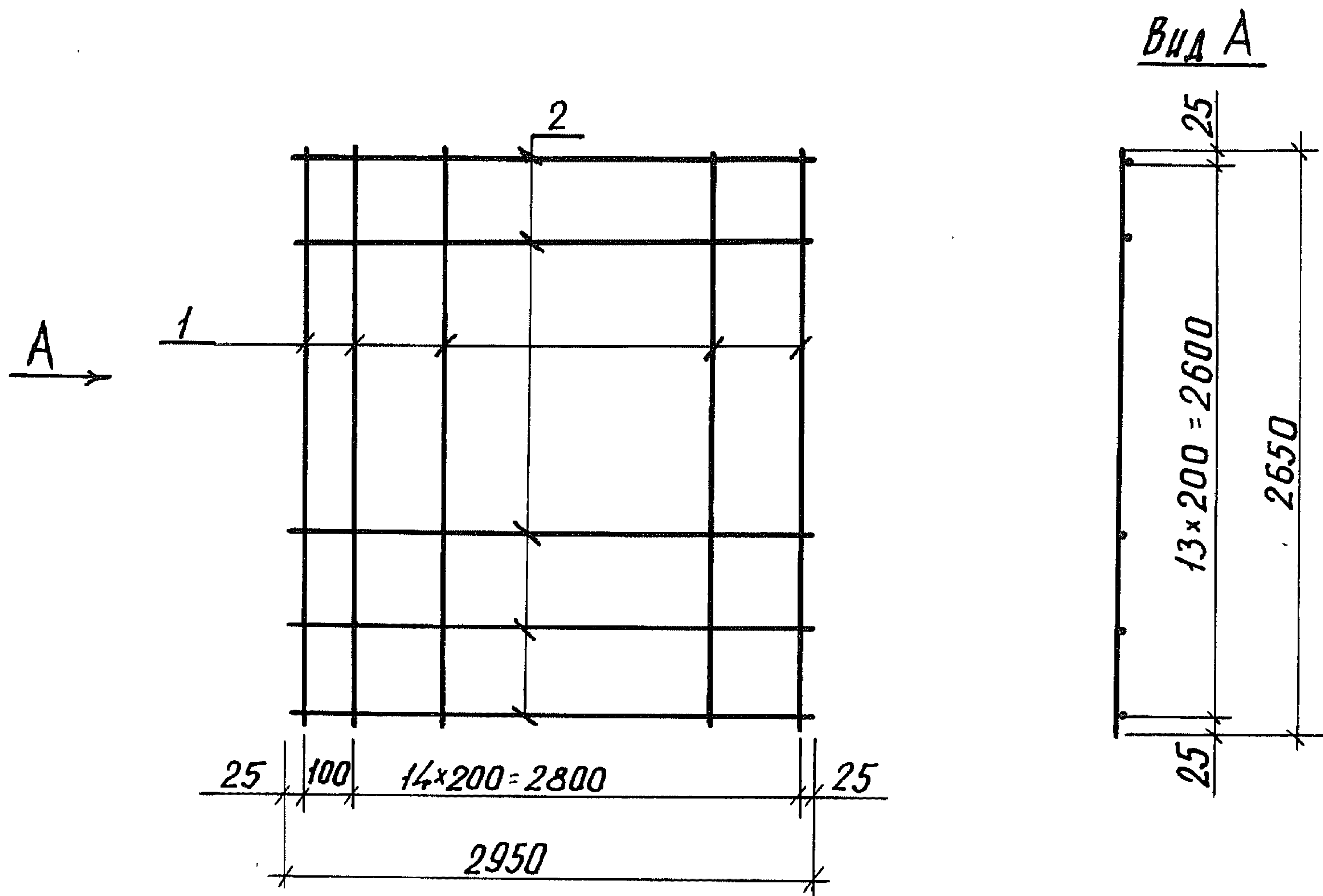
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

23924-02 23

КОПИРОВАЛ

Щерба

ФОРМАТ А4



Сетки изготавливать вязаными
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
1	φ 12 АIII, l = 2950	14	2,62	74,3
2	12 АIII, l = 2650	16	2,35	

Рязр.б.	Зиминя	<i>Зиминя</i>
Рясчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дяшкевич	<i>Дяшкевич</i>
Н. контр.	Дяшкевич	<i>Дяшкевич</i>
Нач. отд.	Кятяшев	<i>Кятяшев</i>

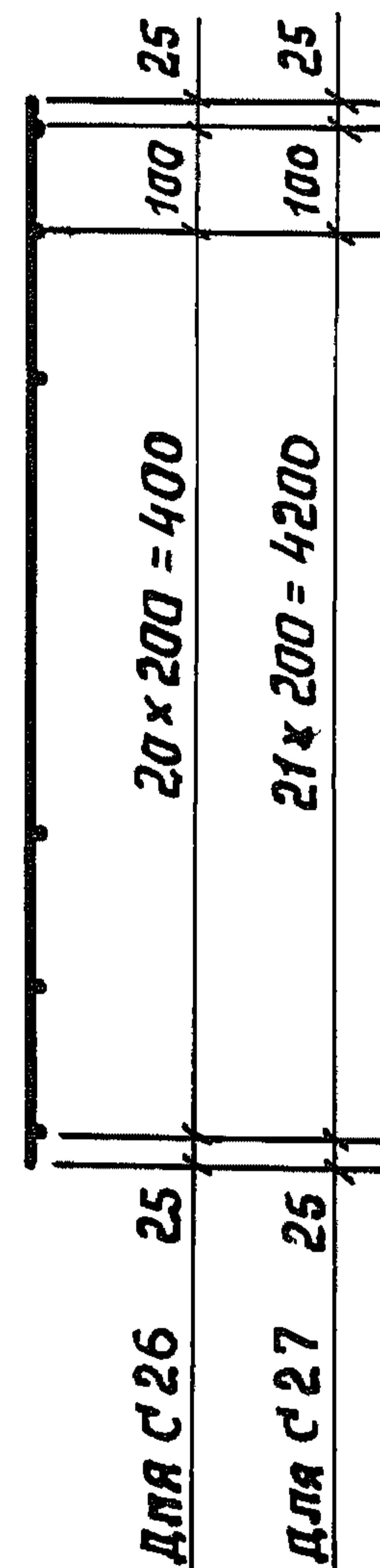
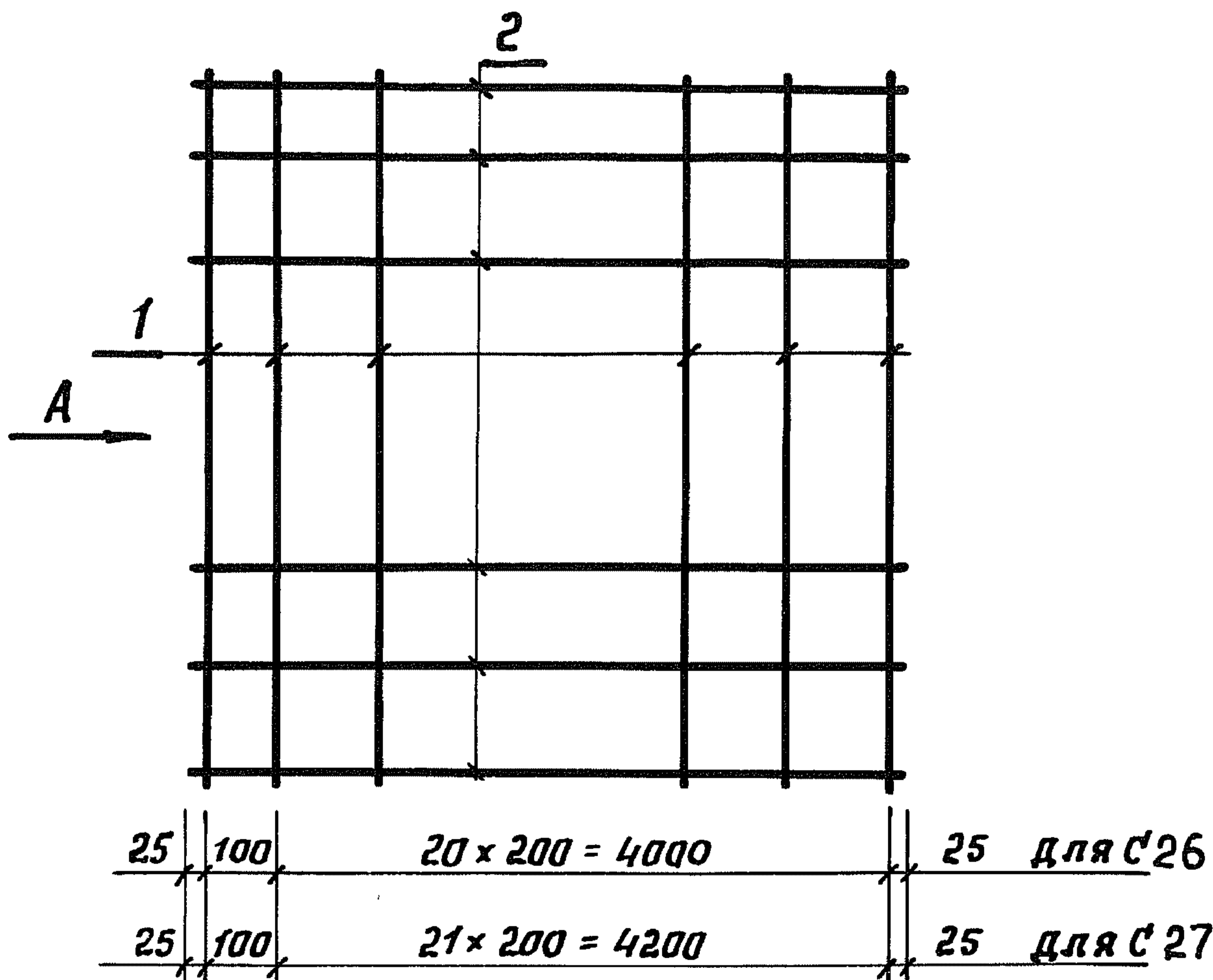
3.503.1-90.4-18

Сетка С 25

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Вида



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА СЕТКИ
3.503.1-90.4-19	С 26
-01	С 27

Сетки изготовлять вязаными

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 26	1	φ 12 А III, e = 4150	22	3,69	162,4
	2	12 А III, e = 4150	22	3,69	
С 27	1	φ 12 А III, e = 4350	23	3,86	177,6
	2	12 А III, e = 4350	23	3,86	

Разраб.	Зимина	<i>Юлия</i>
Расчит.	Андрянова	<i>Андр</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андр</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Даш</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Даш</i>
Иач. отд.	Каташев	<i>Кат</i>

3.503.1-90.4-19

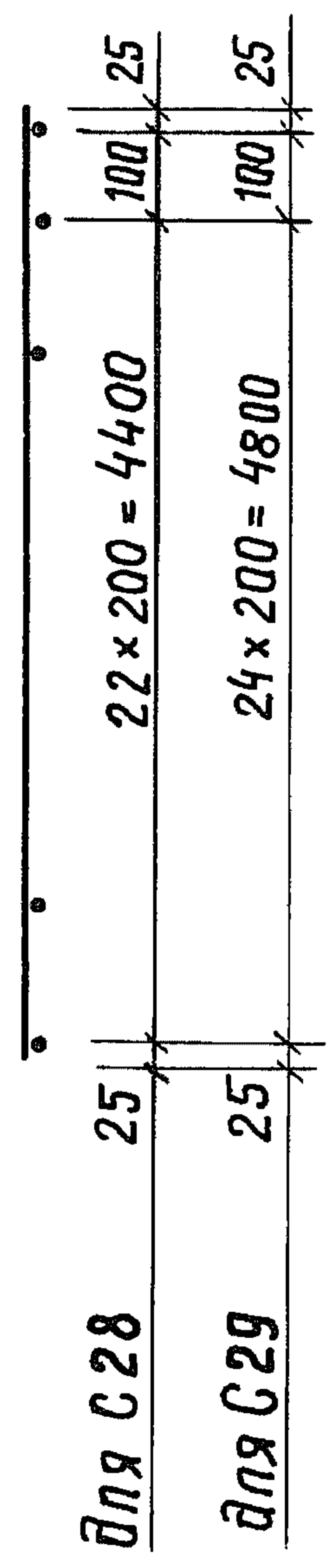
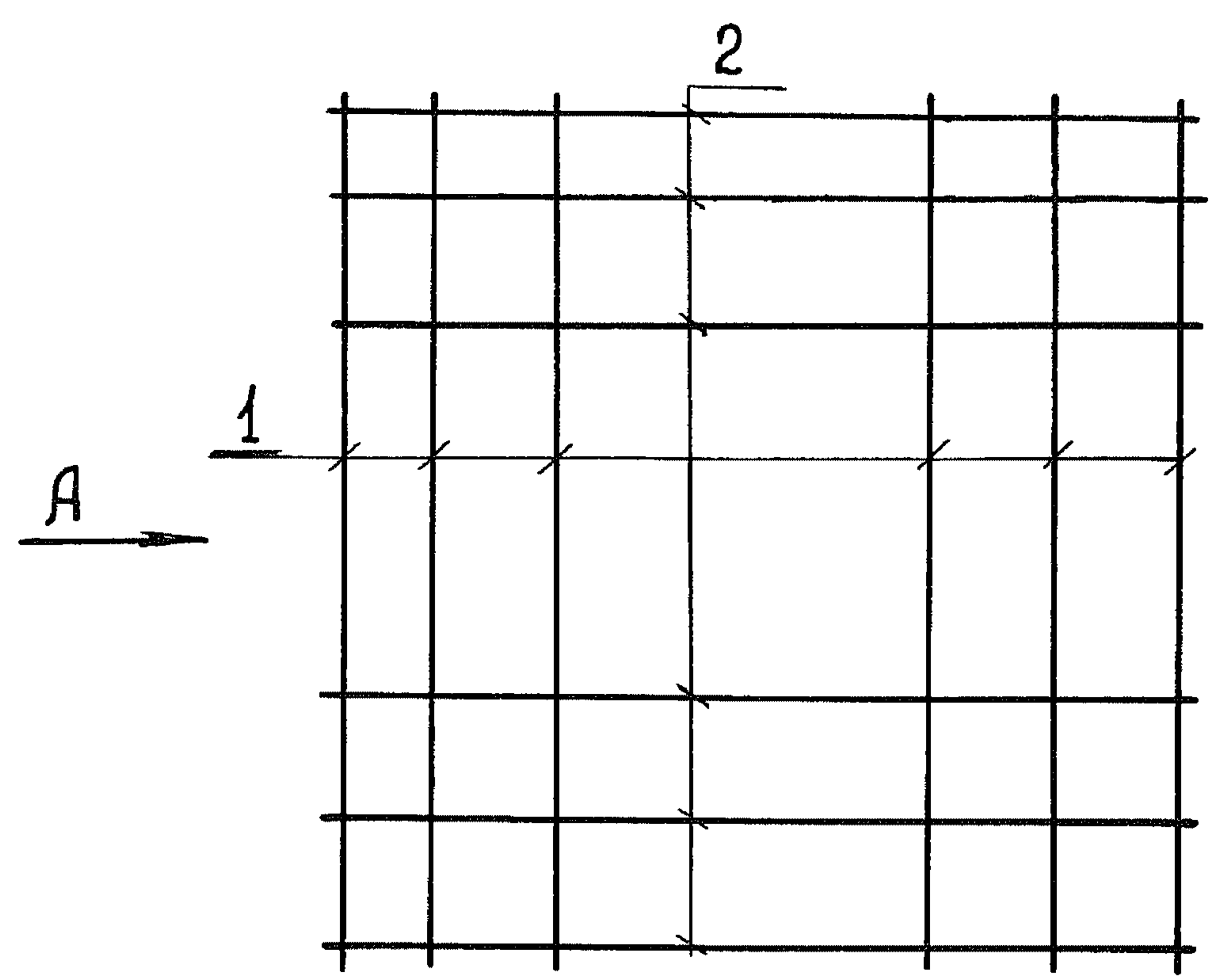
Сетка С26, С27

Стация	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Вид А



для С 28	25	100	22 x 200 = 4400	25
для С 29	25	100	24 x 200 = 4800	25

Обозначение документа	Марка сетка
3.503.1-90.4-20	С 28
-01	С 29

Сетки изготавливать вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 28	1	φ 12 А III, l = 4550	24	4,04	193,9
	2	12 А III, l = 4550	24	4,04	
С 29	1	φ 14 А III, l = 4950	26	5,98	311,0
	2	14 А III, l = 4950	26	5,98	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Расчит.	Андреанова	<i>Андреанова</i>
Пров.	Андреанова	<i>Андреанова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

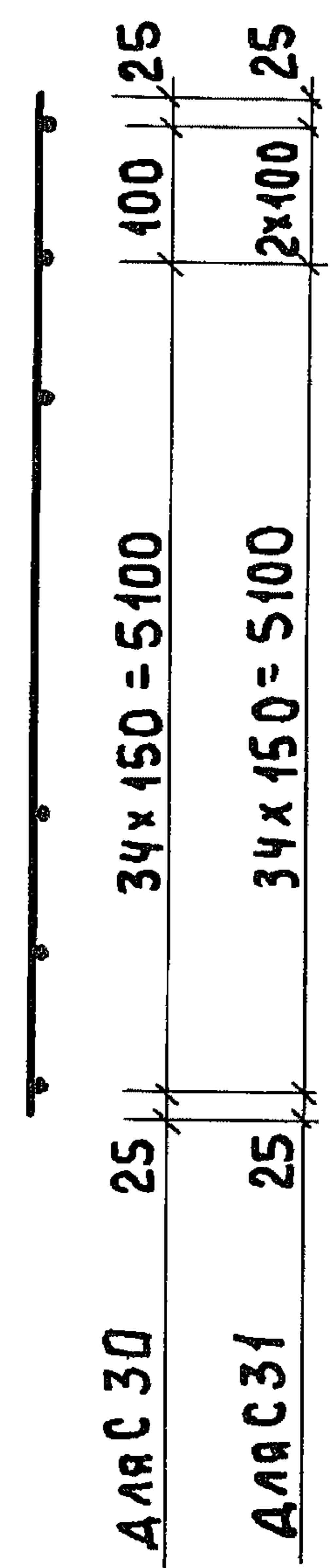
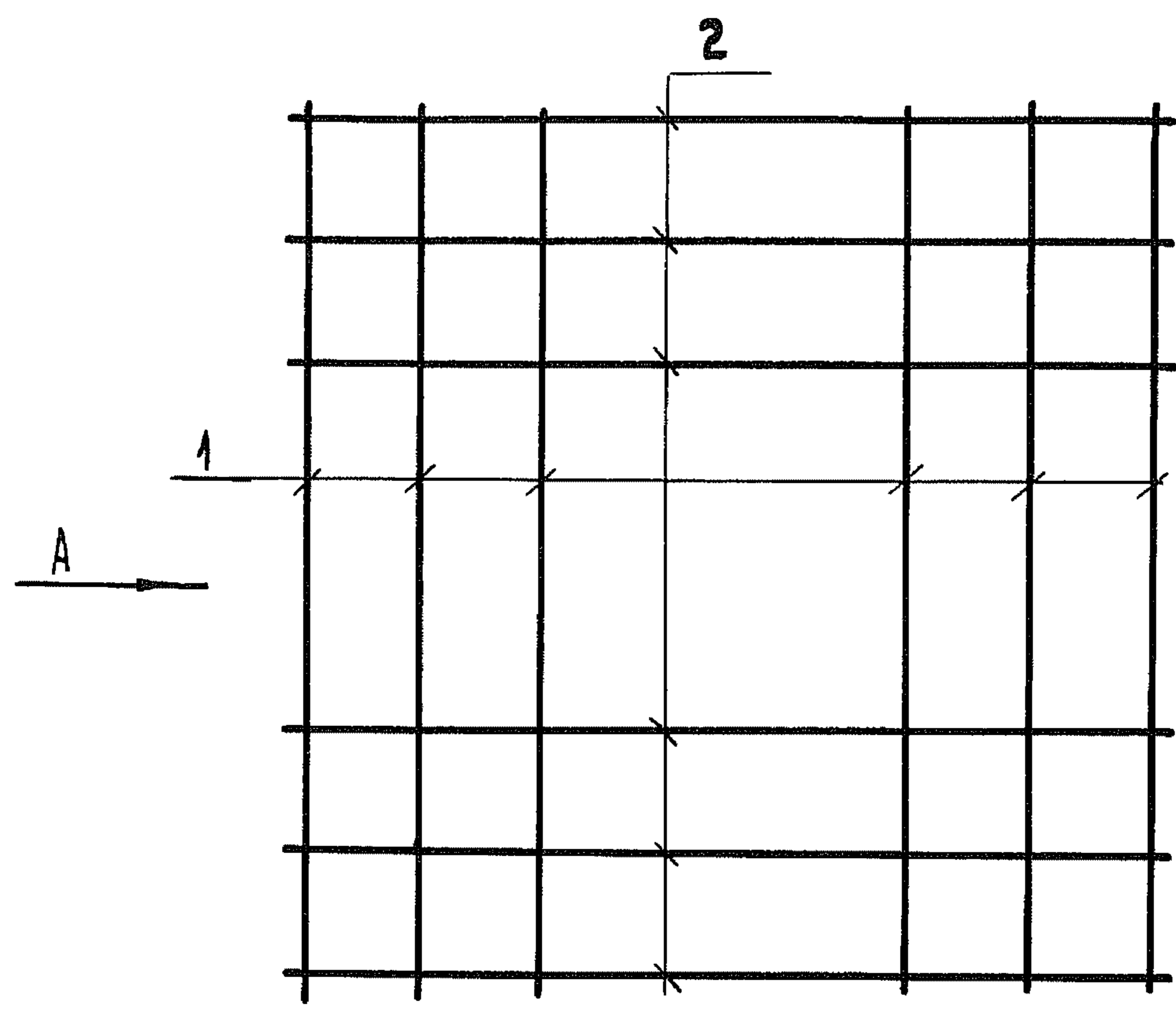
3.503.1-90.4-20

Сетка С 28, С 29

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Вид А



ДЛЯ С 30	25	100	34 x 150 = 5100	25
ДЛЯ С 31	25	2 x 100	34 x 150 = 5100	25

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА СЕТКИ
3.503.1-90.4-21	С 30
-01	С 31

СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
АРМАТУРА КЛАССА А - III ПО ГОСТ 5781-82*

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С 30	1	φ 14 А III, l = 5250	36	6,34	456,5
	2	14 А III, l = 5250	36	6,34	
С 31	1	φ 14 А III, l = 5350	37	6,46	478,1
	2	14 А III, l = 5350	37	6,46	

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
РАССЧИТ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н.КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

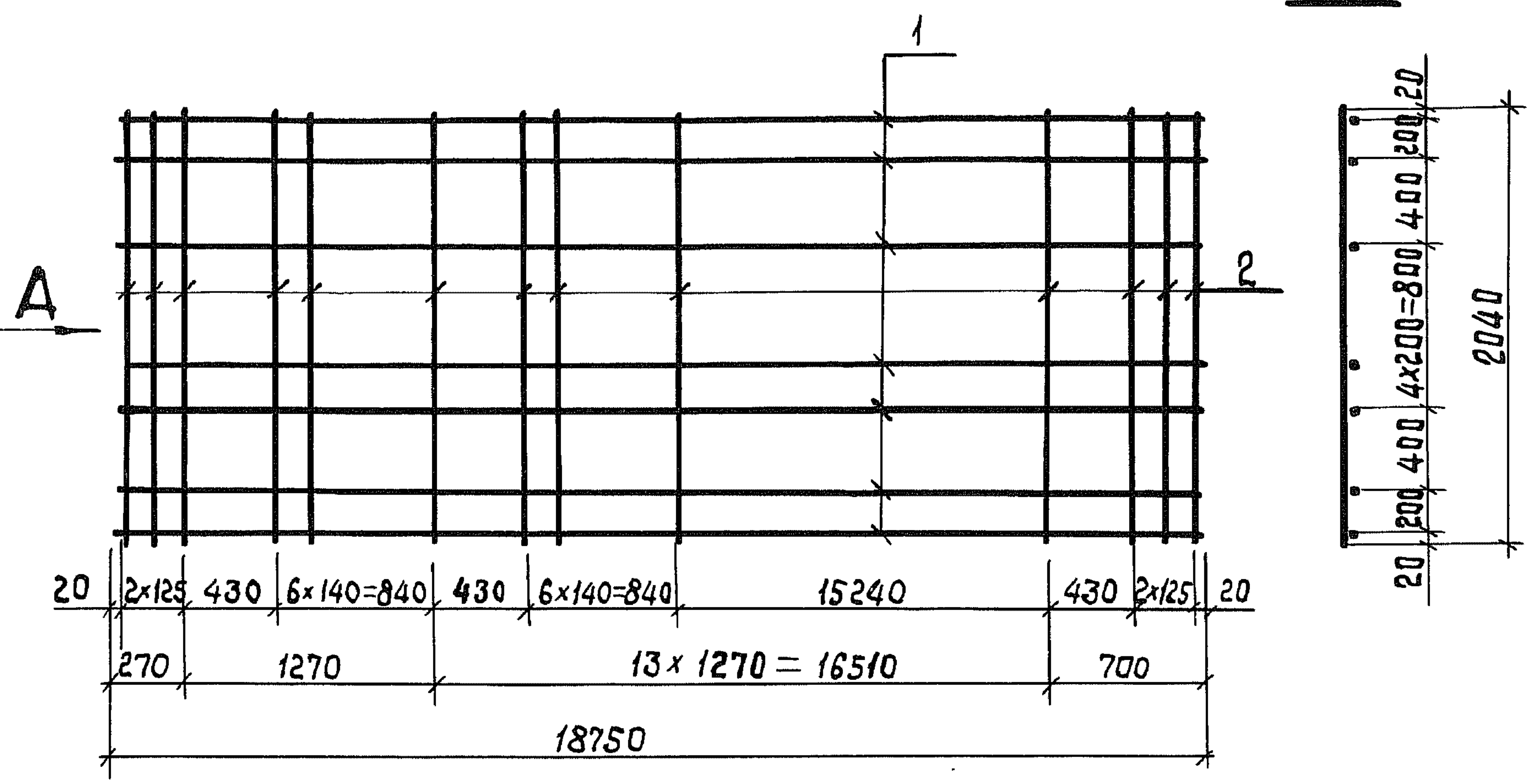
3.503.1-90.4-21

СЕТКА С 30, С 31

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

В И Д А



СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД, КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	∅ 16 А III, l = 18750	9	29,59	522,2
2	14 А III, l = 2040	104	2,46	

РАЗРАБ.	Зимина	<i>Зимина</i>
РАССЧИТ.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
ПРОВ.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-22

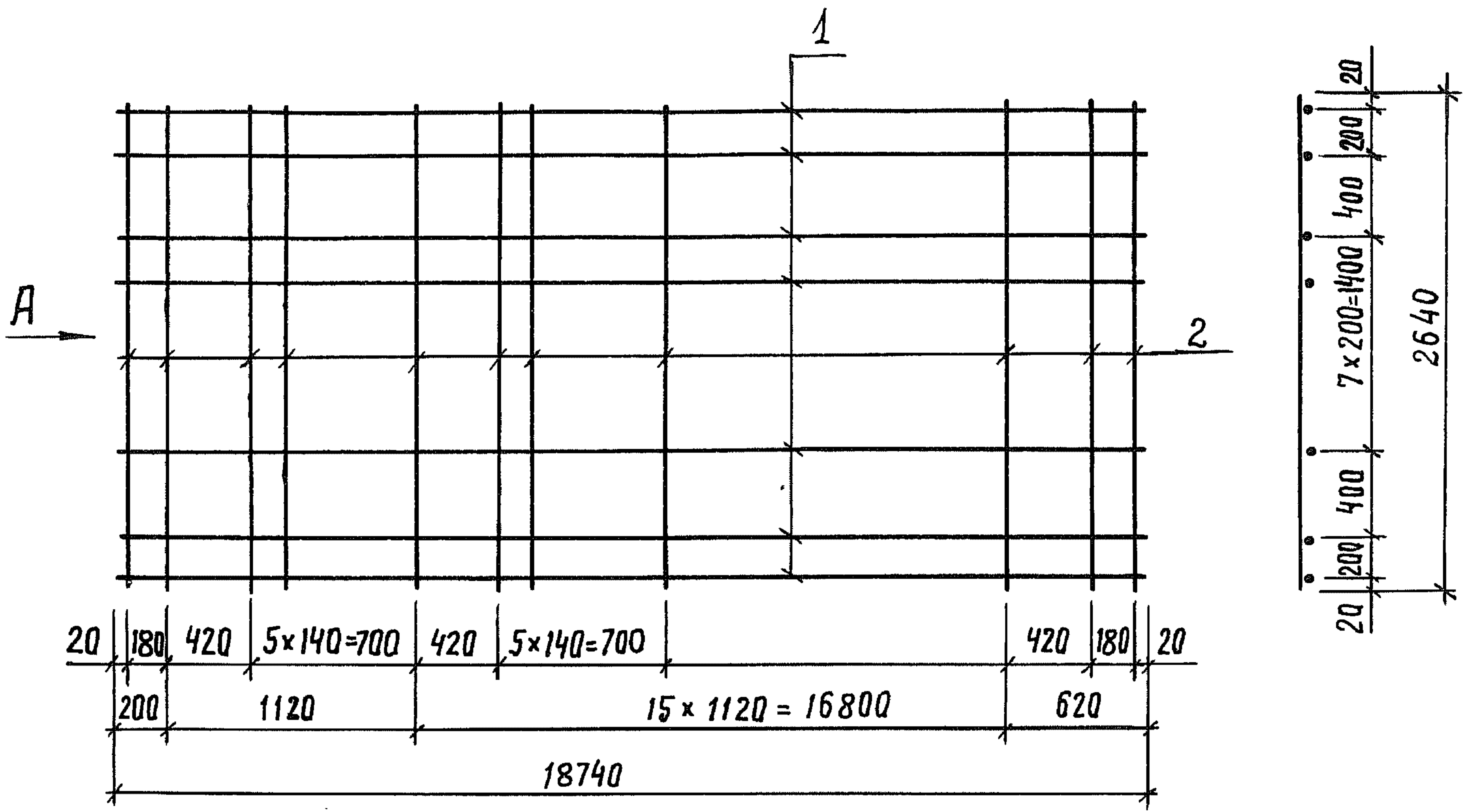
СЕТКА С 32

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Вид А



Сетки изготавливать вязаными.
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	φ 16 А III, l = 18740	12	29,57	673,8
2	14 А III, l = 2640	100	3,19	

Разраб.	Зитина	<i>Зитина</i>
Расчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Провер.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

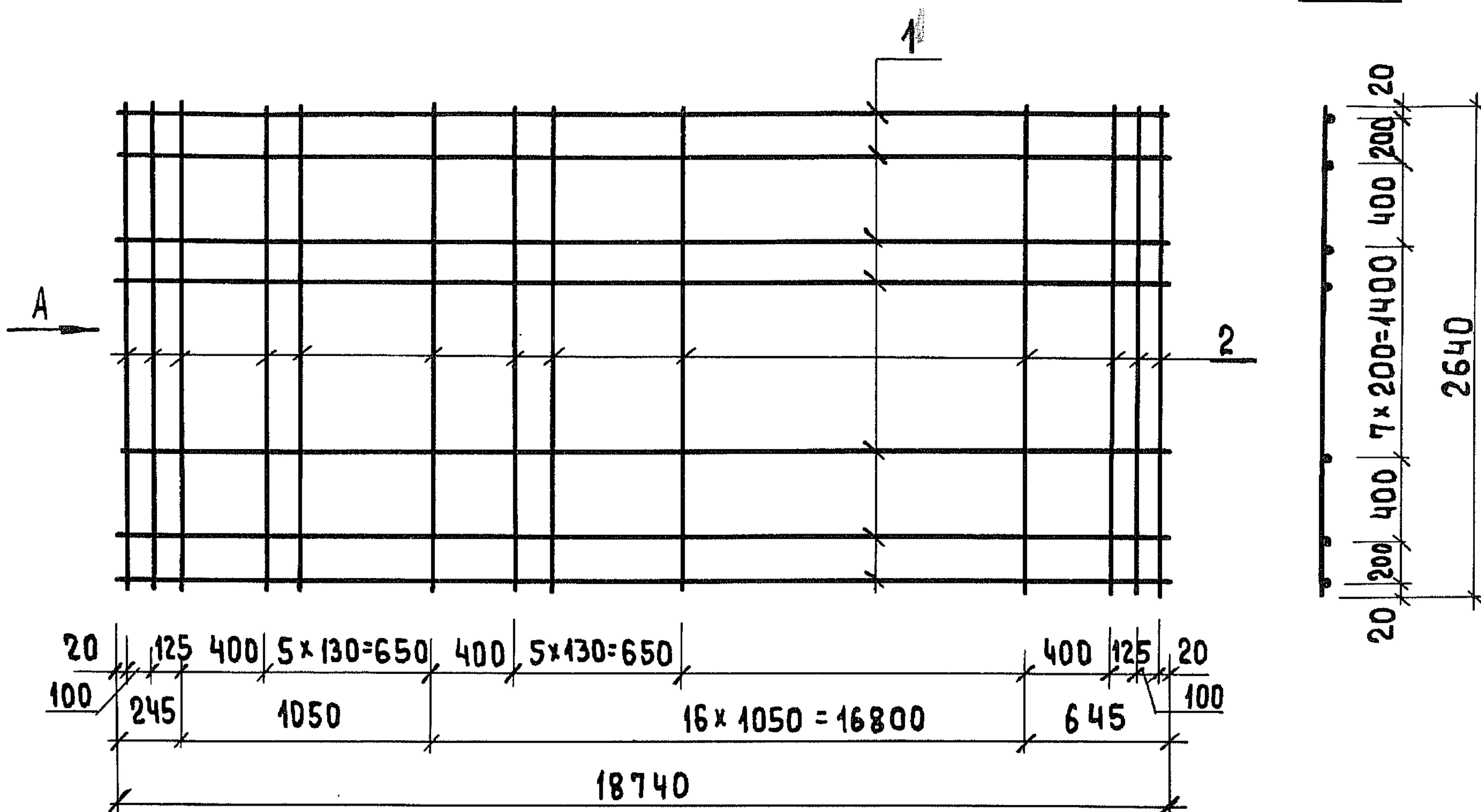
3.503.1-90.4-23

Сетка С 33

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ВИАА



СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	φ 16 А III, l = 18740	12	29,57	699,4
2	14 А III, l = 2640	108	3,19	

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
РАССЧИТ	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-24

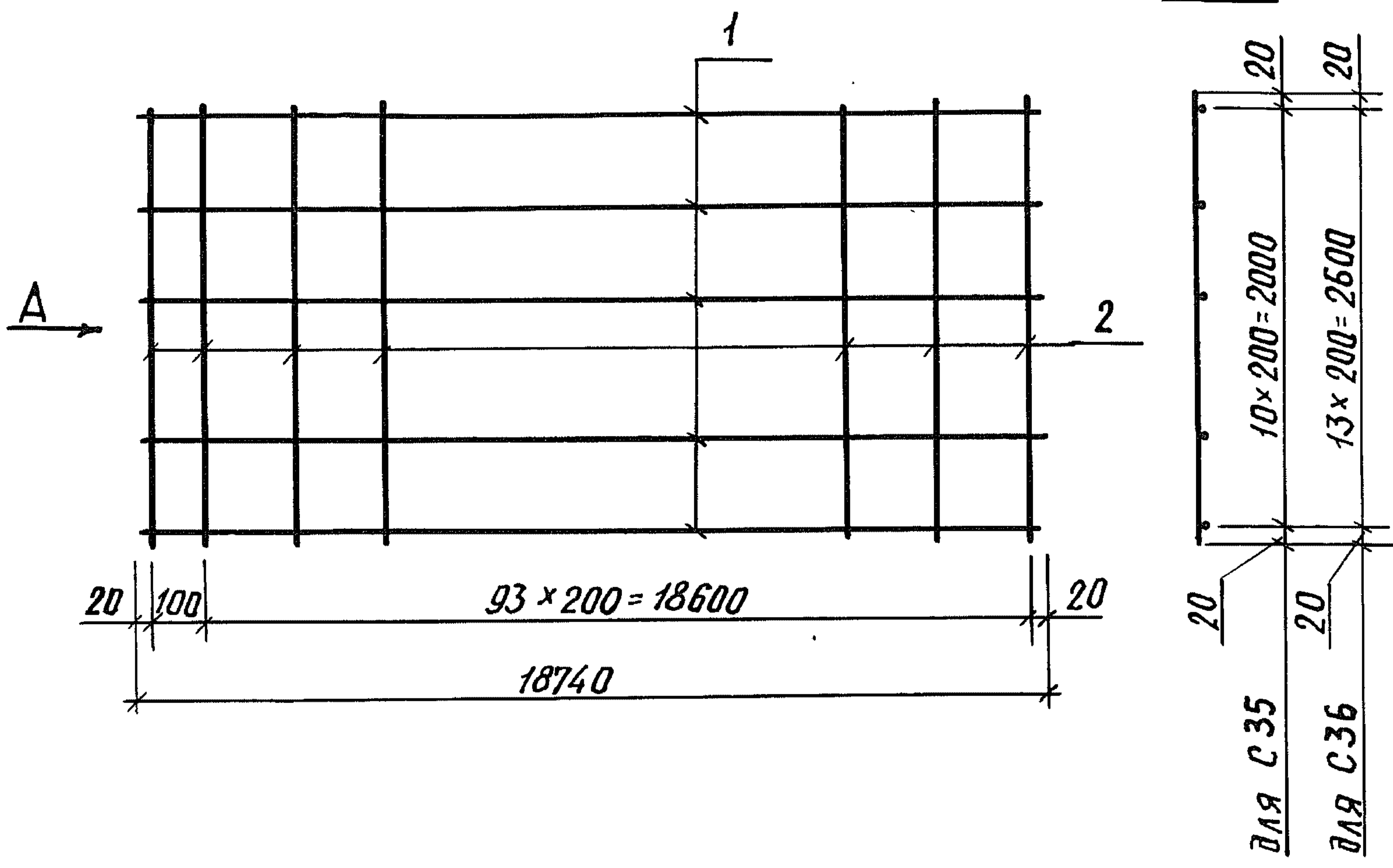
СЕТКА С 34

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Вид А



Обозначение документа	Марка сетки
3.503.1-90.4-25	С35
-01	С36

Сетки изготовлять вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С35	1	φ 16 А III, e = 18740	11	29,57	559,0
	2	14 А III, e = 2040	95	2,46	
С36	1	φ 16 А III, e = 18740	14	29,57	717,0
	2	14 А III, e = 2640	95	3,19	

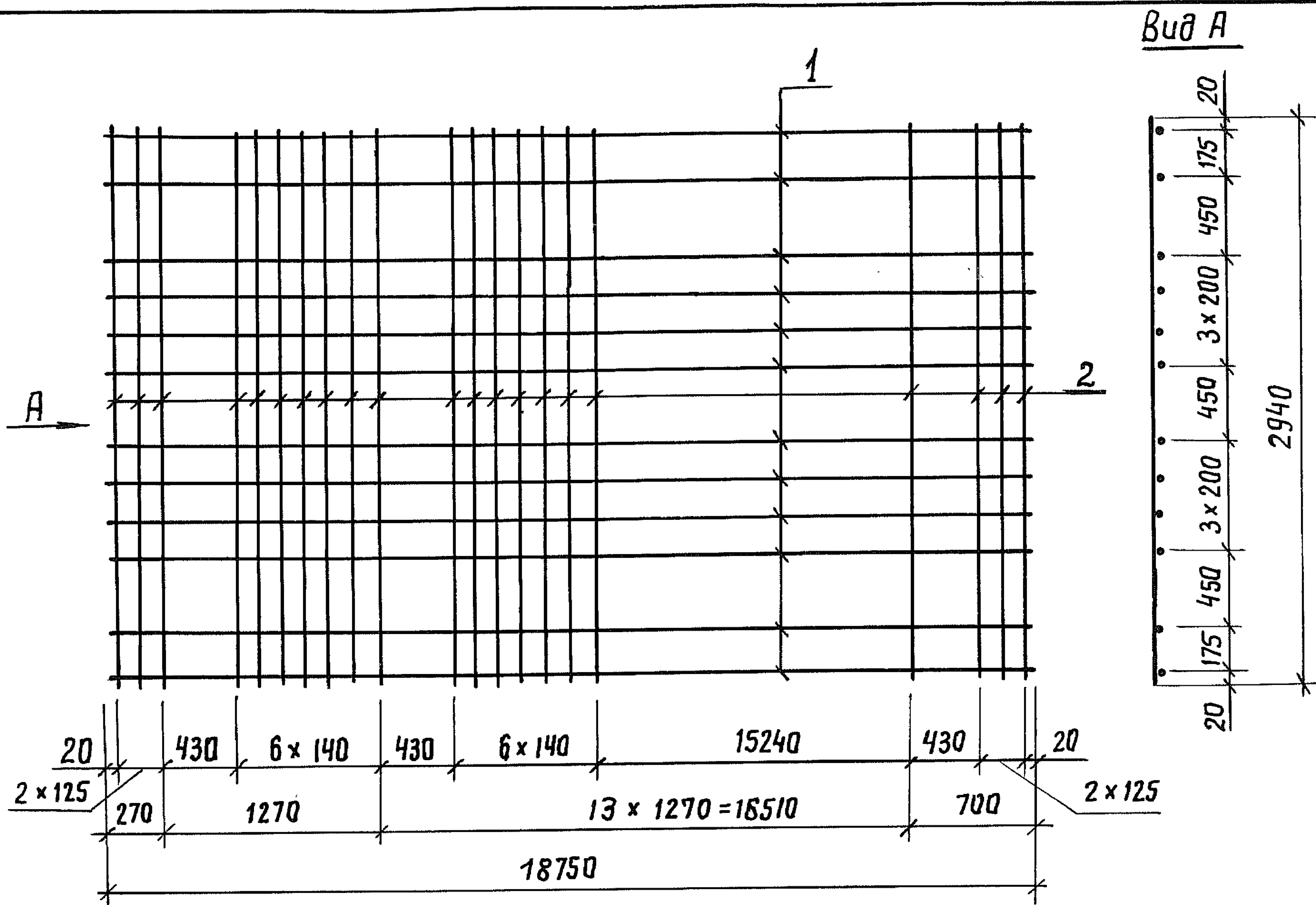
Рязр.б.	Зимняя	<i>Велич</i>
Рассчит.	Андрянова	<i>Андр.</i>
Проб.	Андрянова	
Гл. инж. пр.	Дяшкевич	<i>Дяш</i>
Н. контр.	Дяшкевич	
Няч. отд.	Катяшев	<i>Катяш</i>

3.503.1-90.4-25

Сетка С35, С36

Стядия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сетки изготавливать вязаными
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	Φ 16 А III, l = 18750	12	29,59	626,5
2	12 А III, l = 2940	104	2,61	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Расчит.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Проб.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

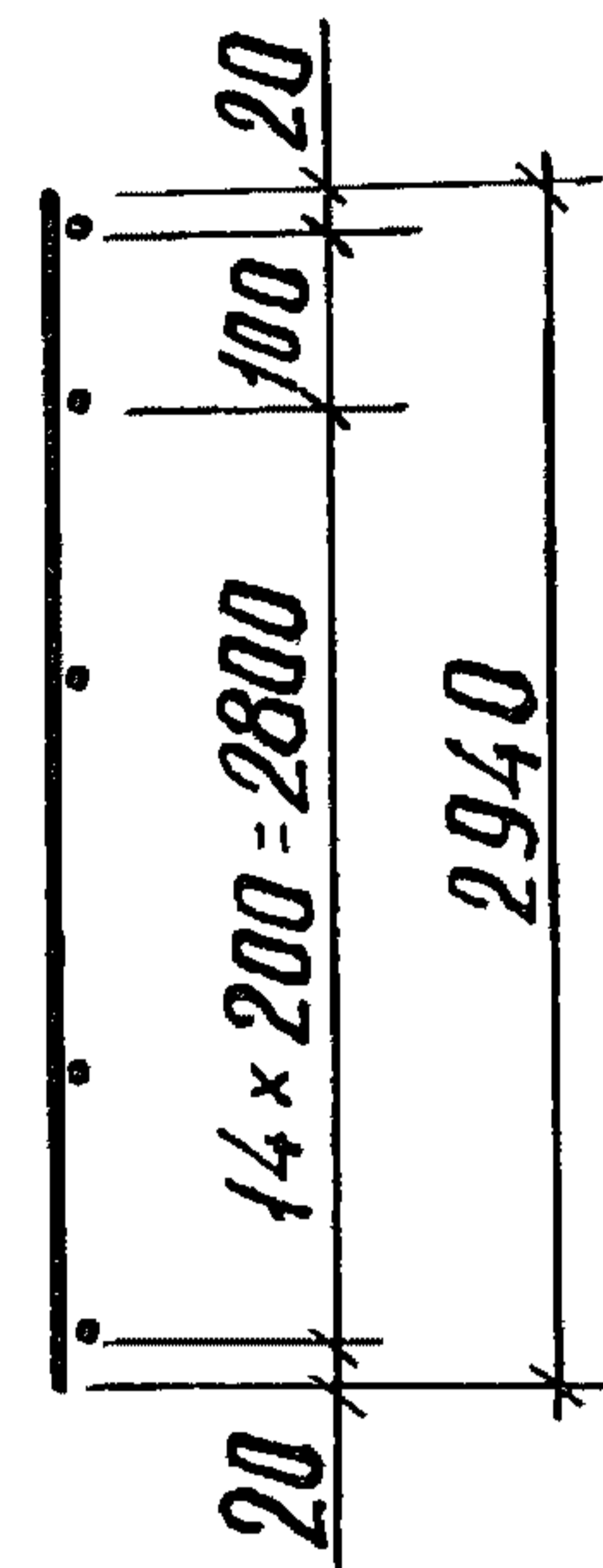
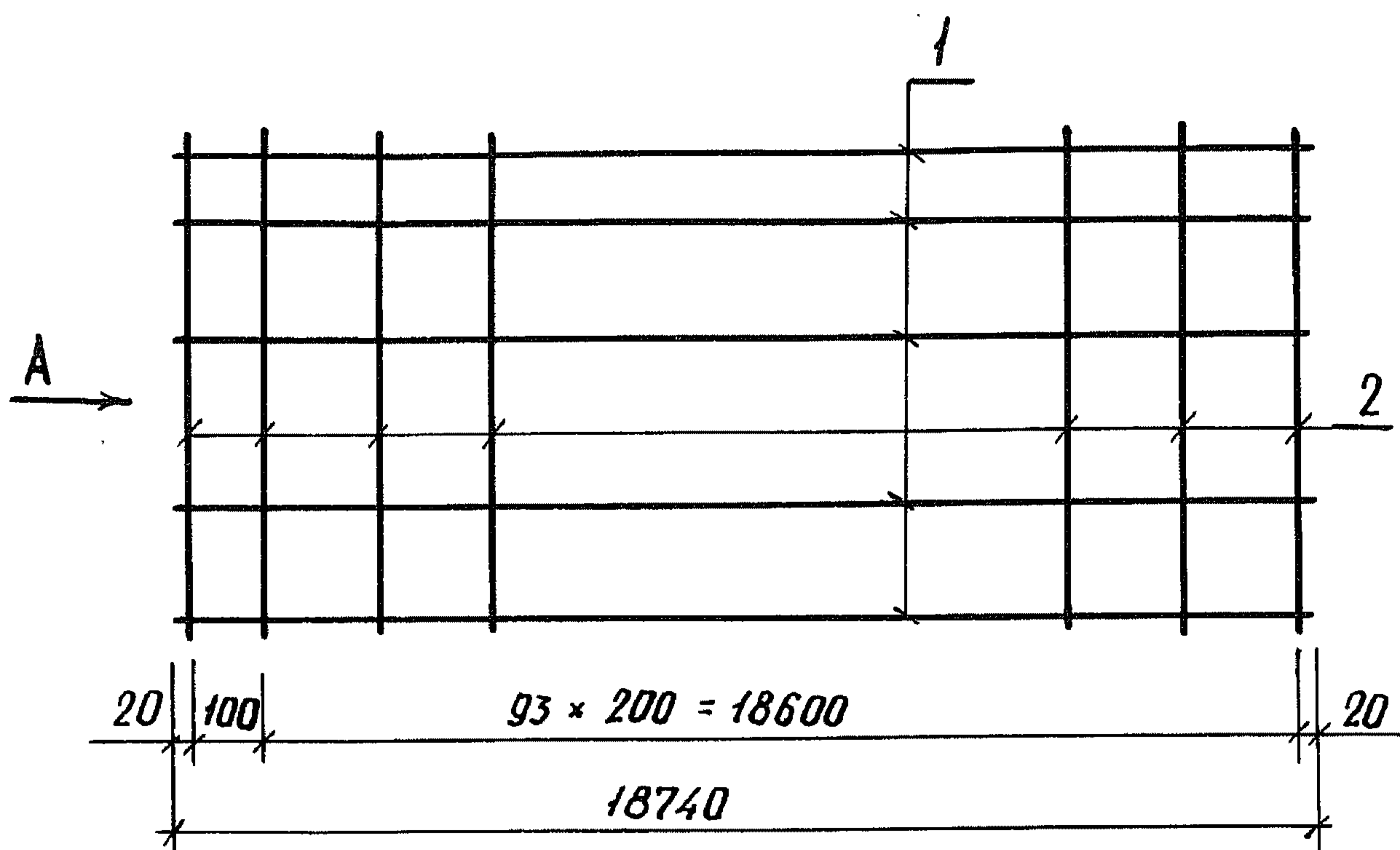
3.503.1-90.4-26

Сетка С37

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Вид А



Сетки изготовлять вязаными
арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	φ 16 А III, l = 18740	16	29,57	913,9
2	16 А III, l = 2940	95	4,64	

3.503.1-90.4-27

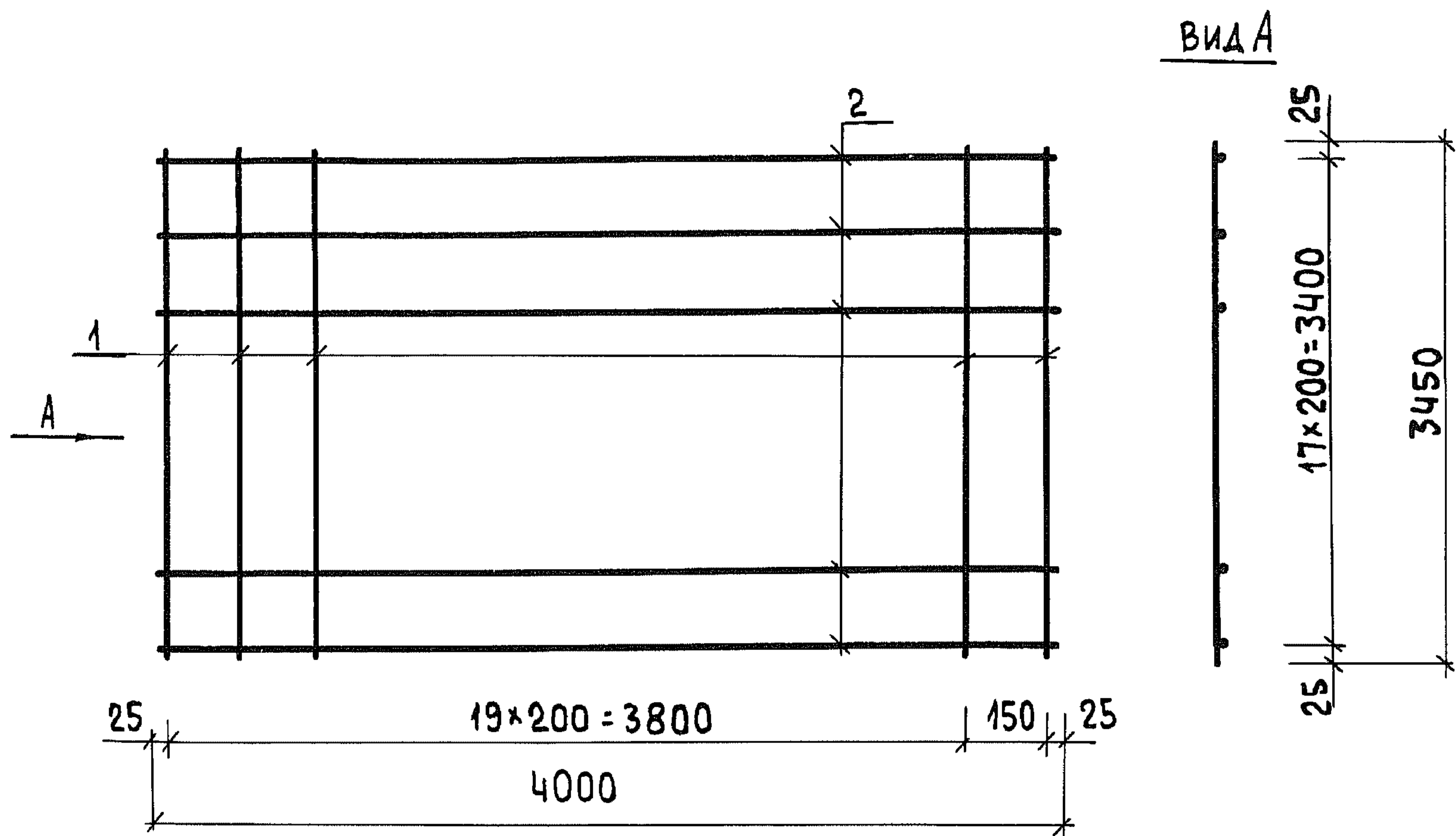
Рязр.б.	Зимина	<i>[Signature]</i>
Рассчит.	Андреева	<i>[Signature]</i>
Пров.	Андреева	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Дяшкевич	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Дяшкевич	<i>[Signature]</i>
Нач. отд.	Кятяшев	<i>[Signature]</i>

Сетка С 38

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
 АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
1	φ 12 А III , l = 3450	21	3,06	128,2
2	12 А III , l = 4000	18	3,55	

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ.ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-28

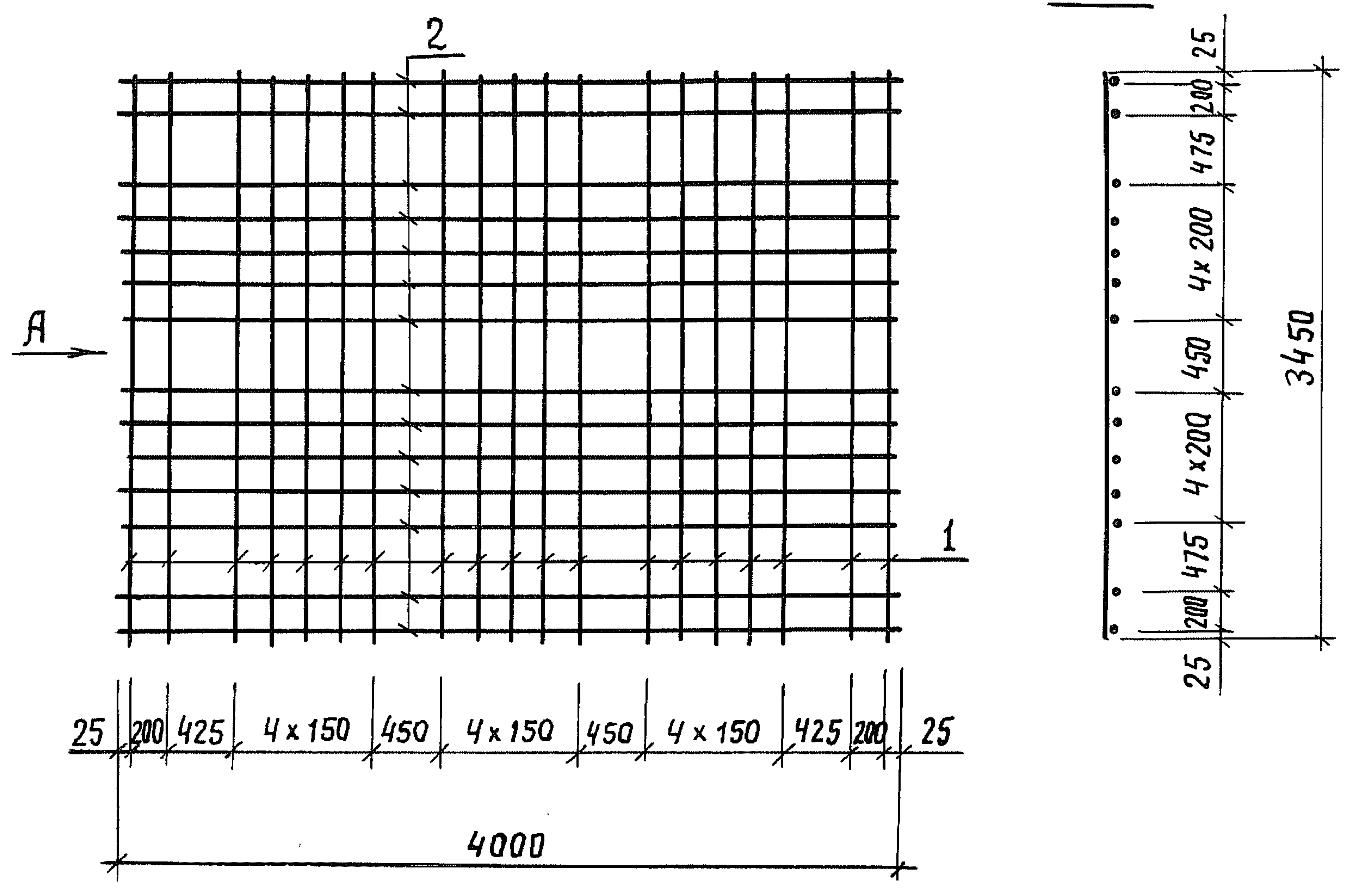
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЕТКА С 39

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ. №

Вуд А



Сетки изготавливать вязанными
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	∅ 20 А III, l = 3450	19	8,51	299,7
2	20 А III, l = 4000	14	9,86	

Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-29

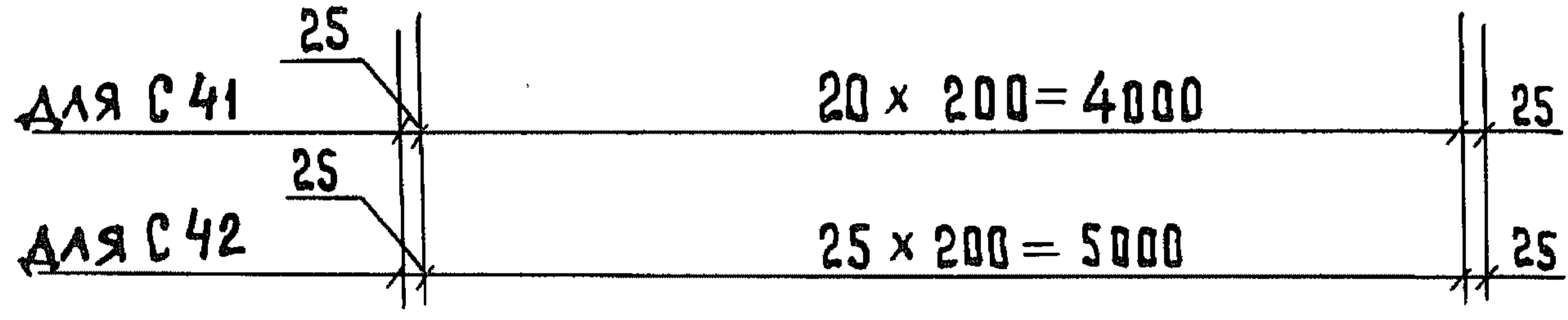
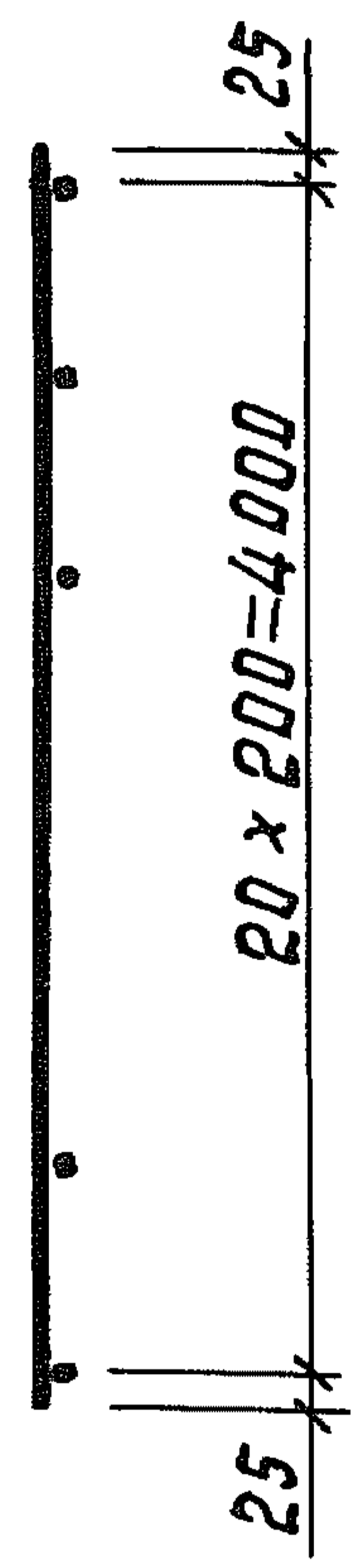
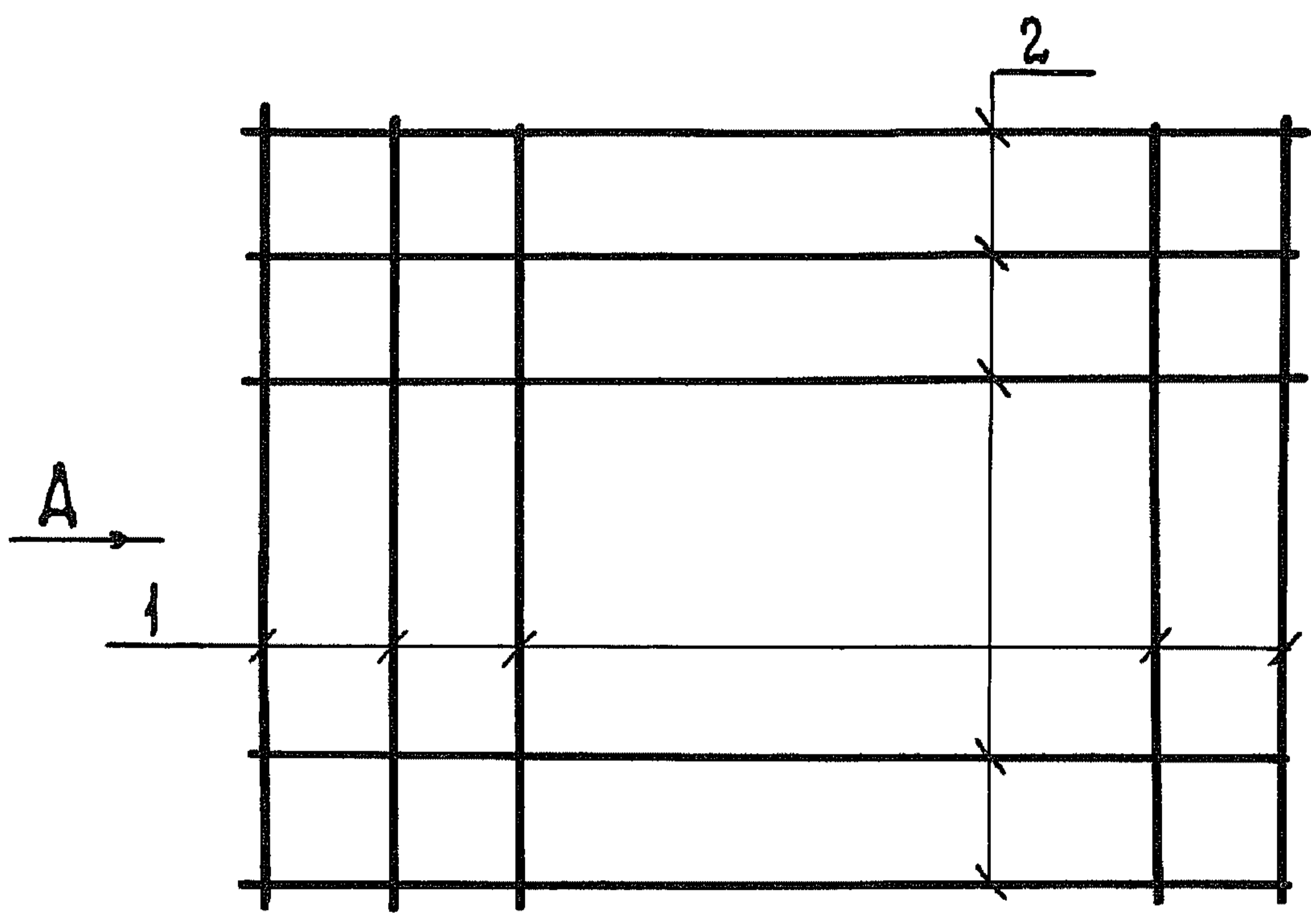
Сетка С40

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Вид А



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА СЕТКИ
3.503.1-90.4-30	С41
— 01	С42

СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ВЯЗАНЫМИ
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

МАРКА СЕТКИ	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С41	1	∅ 12 А III, l = 4050	21	3,60	151,2
	2	12 А III, l = 4050	21	3,60	
С42	1	∅ 12 А III, l = 4050	26	3,60	187,7
	2	12 А III, l = 5050	21	4,48	

РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
ПРОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
И. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

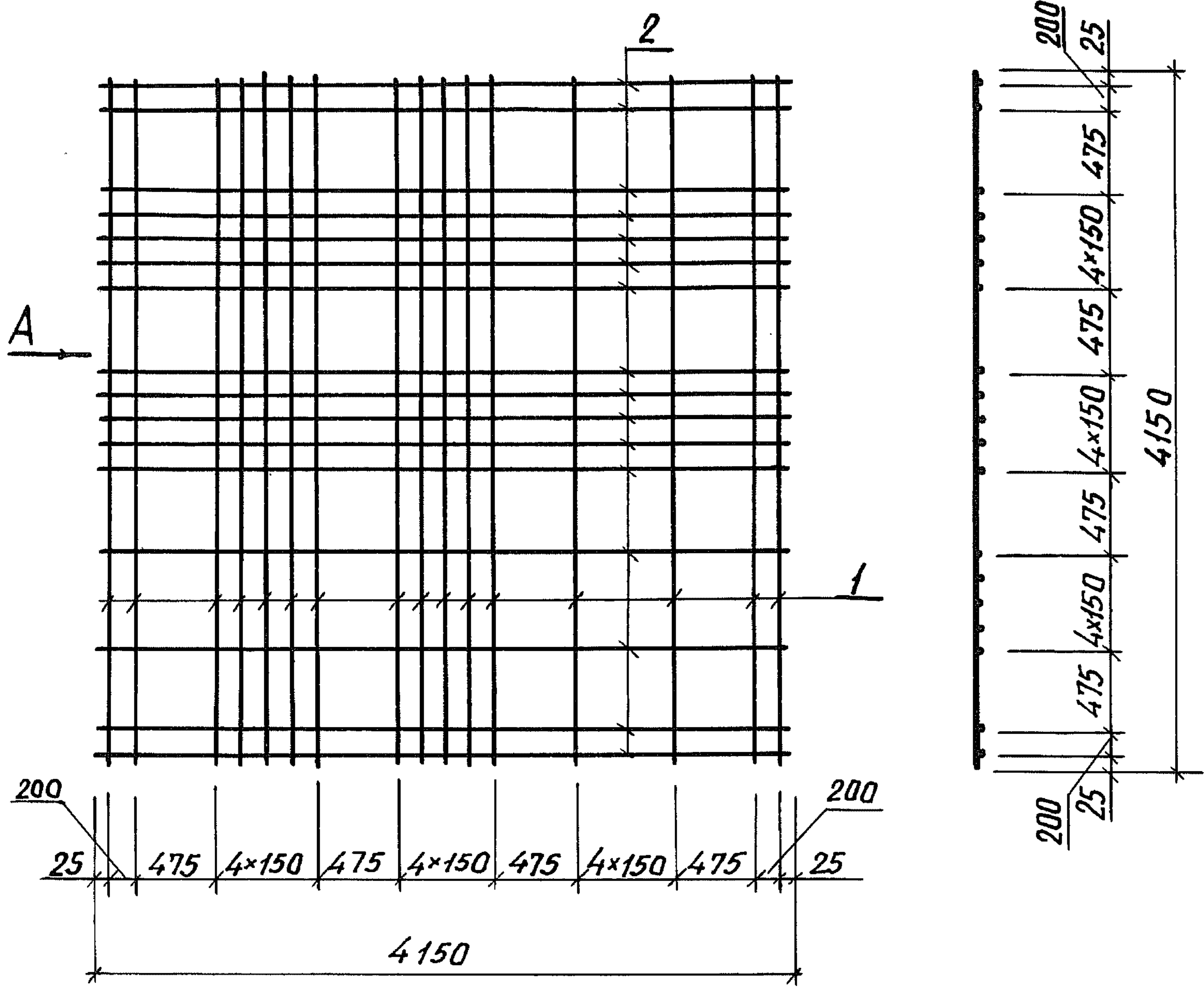
3.503.1-90.4-30

СЕТКА С41, С42

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

Вид А



Сетки изготавливать вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	∅ 20 А III, l = 4150	19	10,23	388,7
2	20 А III, l = 4150	19	10,23	

Рязр.б.	Зимина	<i>Зимина</i>
Пров.	Анрианова	<i>Анрианова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

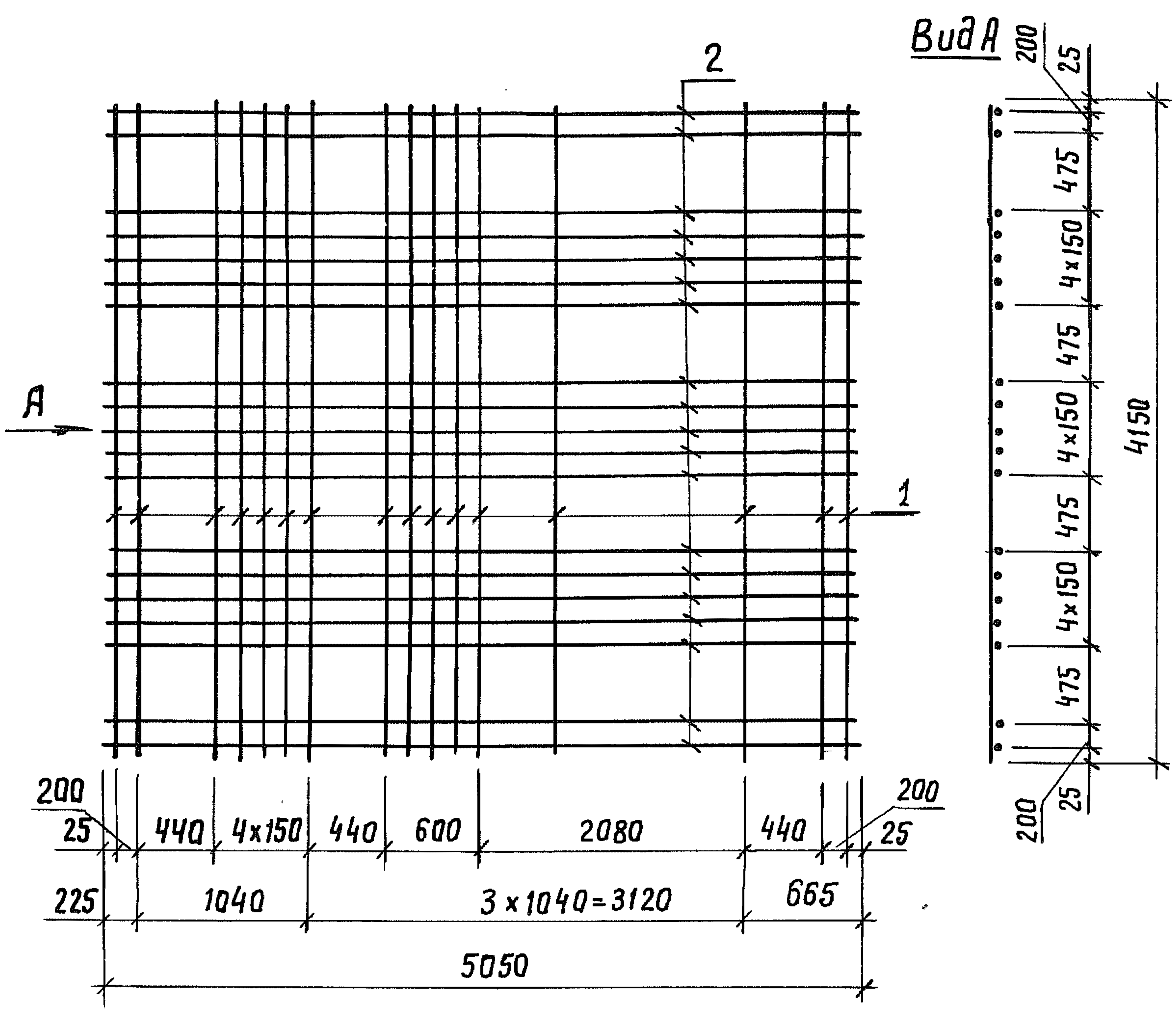
3.503.1-90.4-31

Сетка С43

Стяжня	лист	листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

И.в. №подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Сетки изготавливать вязаными.

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	∅20 А III, l = 4150	19	10,23	493,2
2	20 А III, l = 5050	24	12,45	

Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Проб.	Андреева	<i>Андреева</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. кантр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

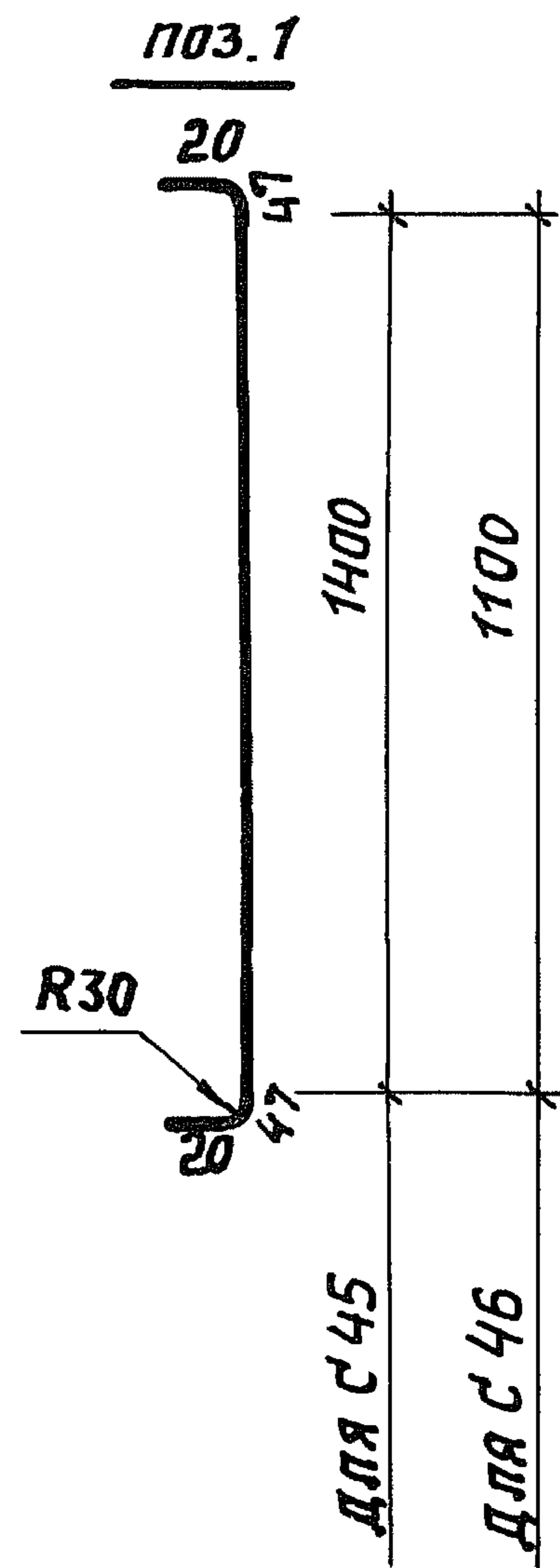
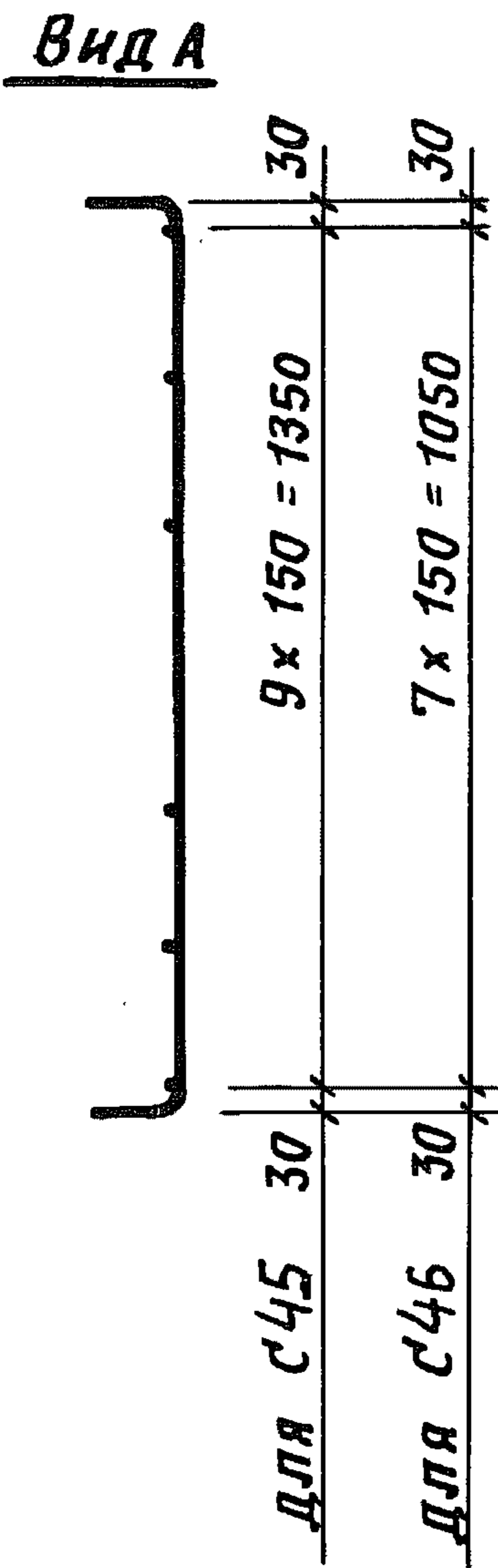
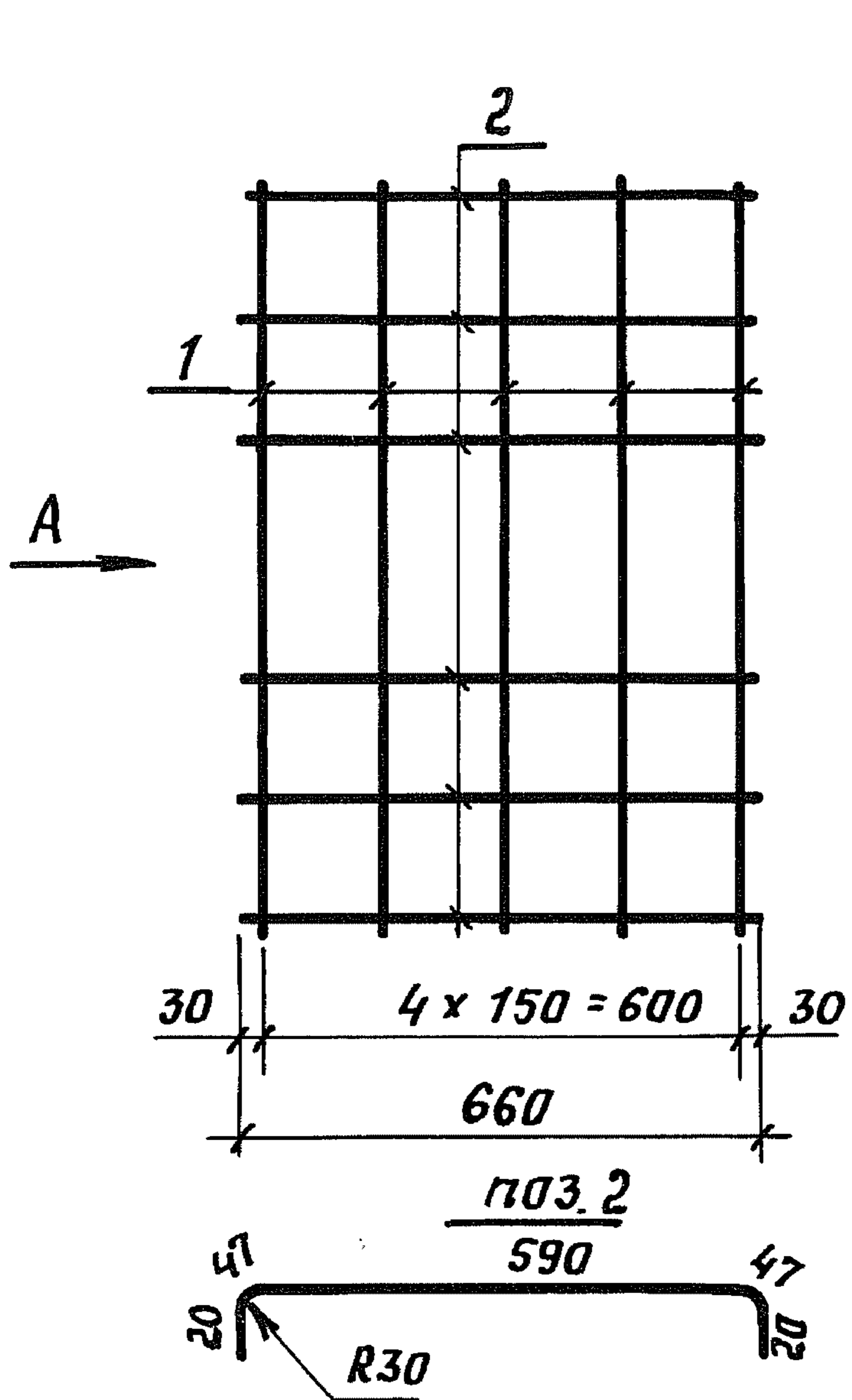
3.503.1-90.4-32

Сетка С 44

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Марка сетки
3.503.1-90.4-33	С45
-01	С46

Сетки изготовлять вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса сетки, кг
С45	1	φ 10 А III, l = 1535	5	0,95	9,2
	2	10 А III, l = 725	10	0,45	
С46	1	φ 10 А III, l = 1234	5	0,76	7,4
	2	10 А III, l = 725	8	0,45	

Рязрб.	Зимина	<i>[Signature]</i>
Пров.	Андреева	<i>[Signature]</i>
Гл. инж. пр.	Дяшкевич	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Дяшкевич	<i>[Signature]</i>
Иач. отд.	Катяшев	<i>[Signature]</i>

3.503.1-90.4-33

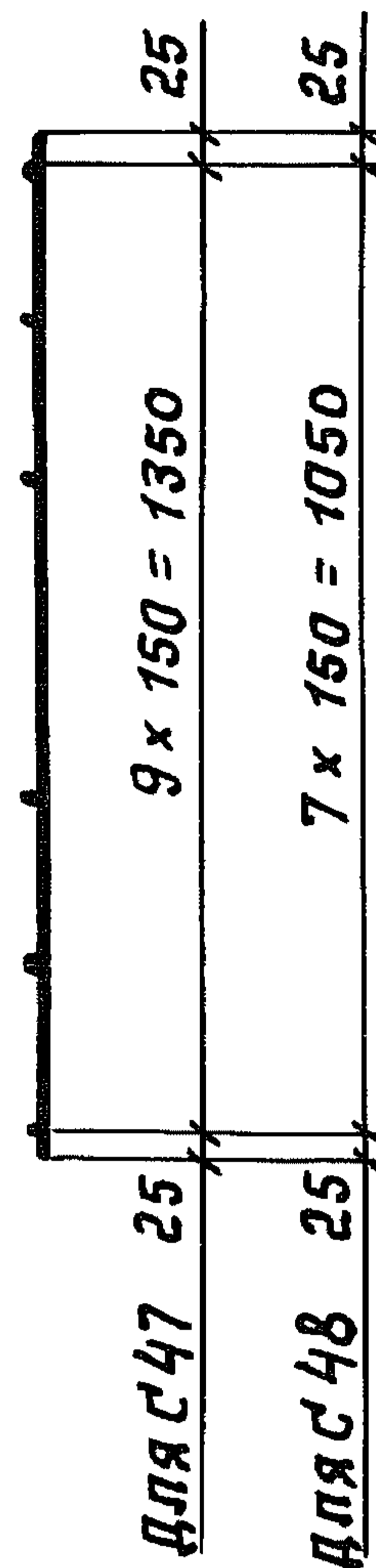
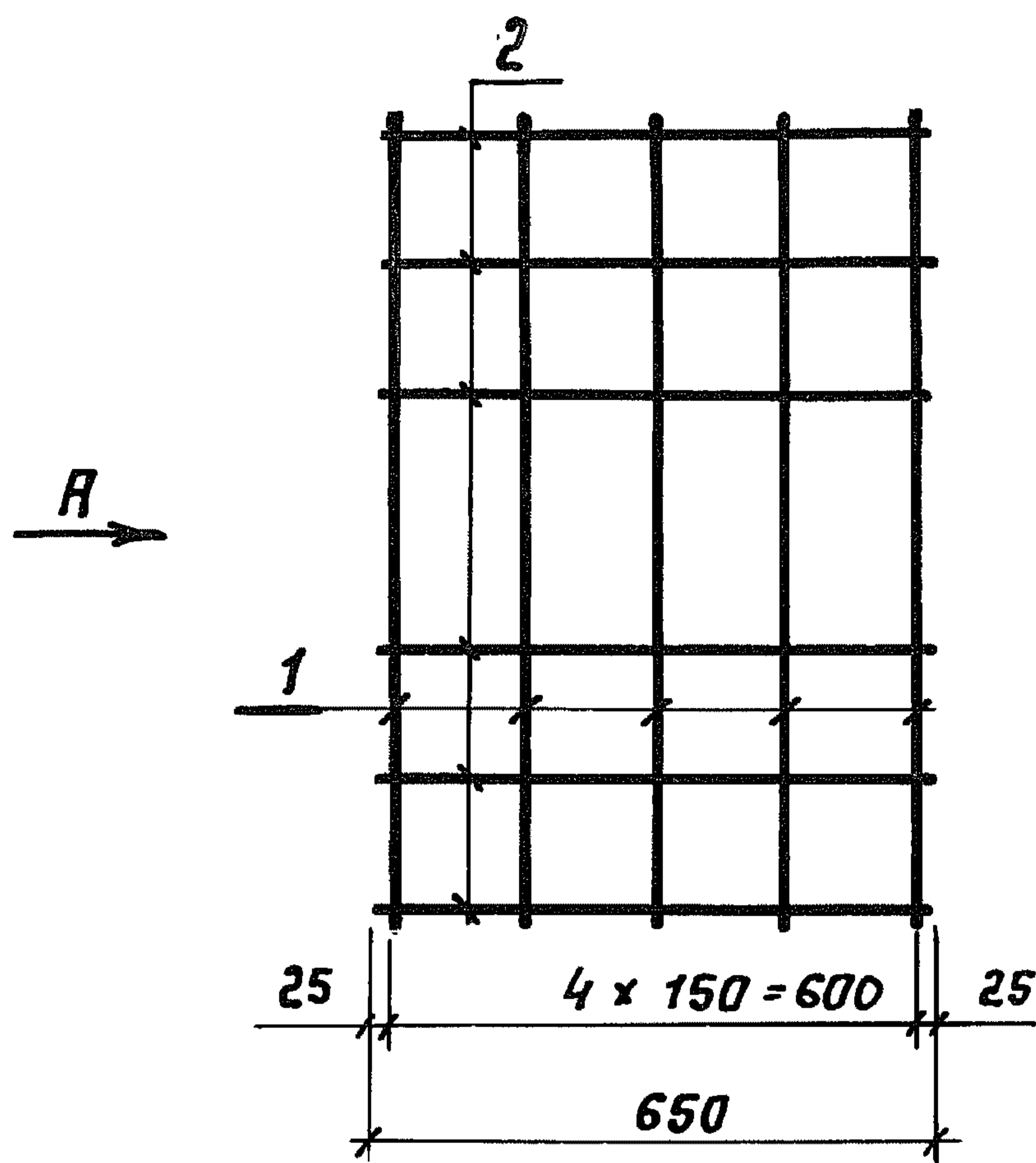
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Сетка С45, С46

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Вид А



Обозначение документа	Марка сетки
3.503.1-90.4-34	С 47
- 01	С 48

Сетки изготовлять вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 47	1	φ 10 А III, e = 1400	5	0,86	8,3
	2	10 А III, e = 650	10	0,40	
С 48	1	φ 10 А III, e = 1100	5	0,68	6,6
	2	10 А III, e = 650	8	0,40	

Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Пров.	Андрянова	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

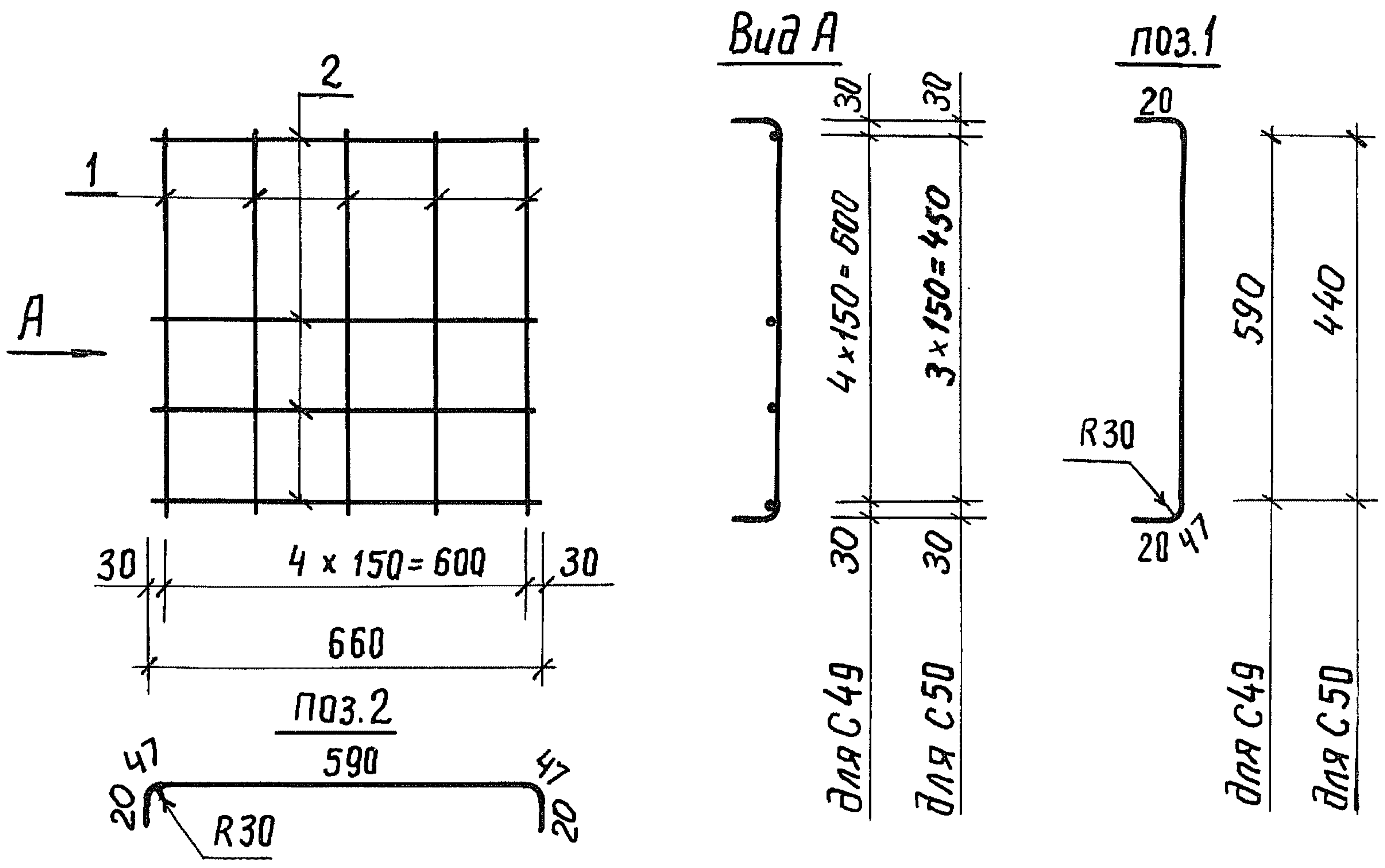
3.503.1-90.4-34

Сетка С47, С48

Стандия	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. Подпись и дата взам. инв. №



Обозначение документа	Марка сетки
3.503.1-90.4-35	С49
-01	С50

Сетки изготавливать вязаными.
 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*.

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С49	1	φ 10 А III, l=725	5	0,45	4,5
	2	10 А III, l=725	5	0,45	
С50	1	φ 10 А III, l=575	5	0,35	3,6
	2	10 А III, l=725	4	0,45	

Циб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

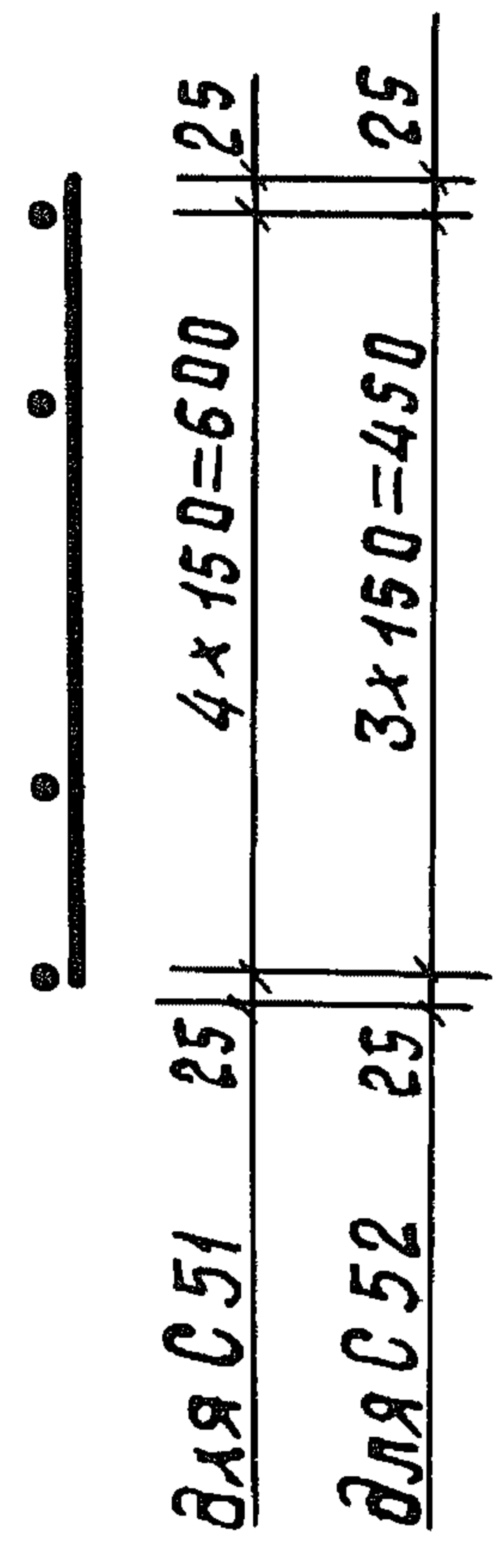
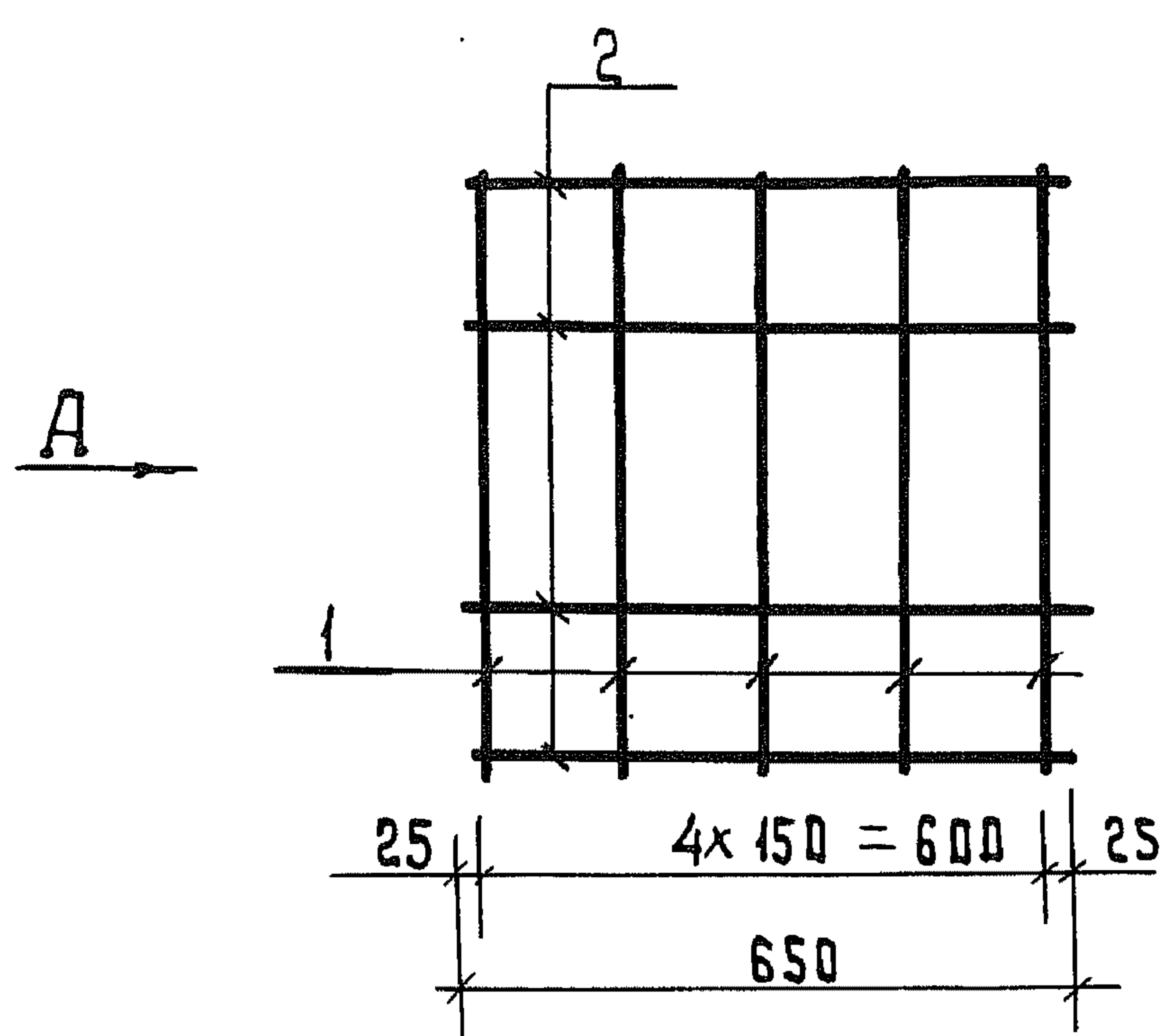
Разраб.	Зимина	<i>Зимина</i>
Проб.	Андреева	<i>Андреева</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Н. контр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>
Нач. отд.	Каташев	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-35

Сетка С49, С50

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Вид А



Обозначение документа	Марка сетки
3.503.1-90.4-36	С 51
— 01	С 52

Сетки изготовлять вязаными
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 51	1	∅ 10 А III, l = 650	5	0,40	4,0
	2	10 А III, l = 650	5	0,40	
С 52	1	∅ 10 А III, l = 500	5	0,31	3,2
	2	10 А III, l = 650	4	0,40	

ИВ. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. №

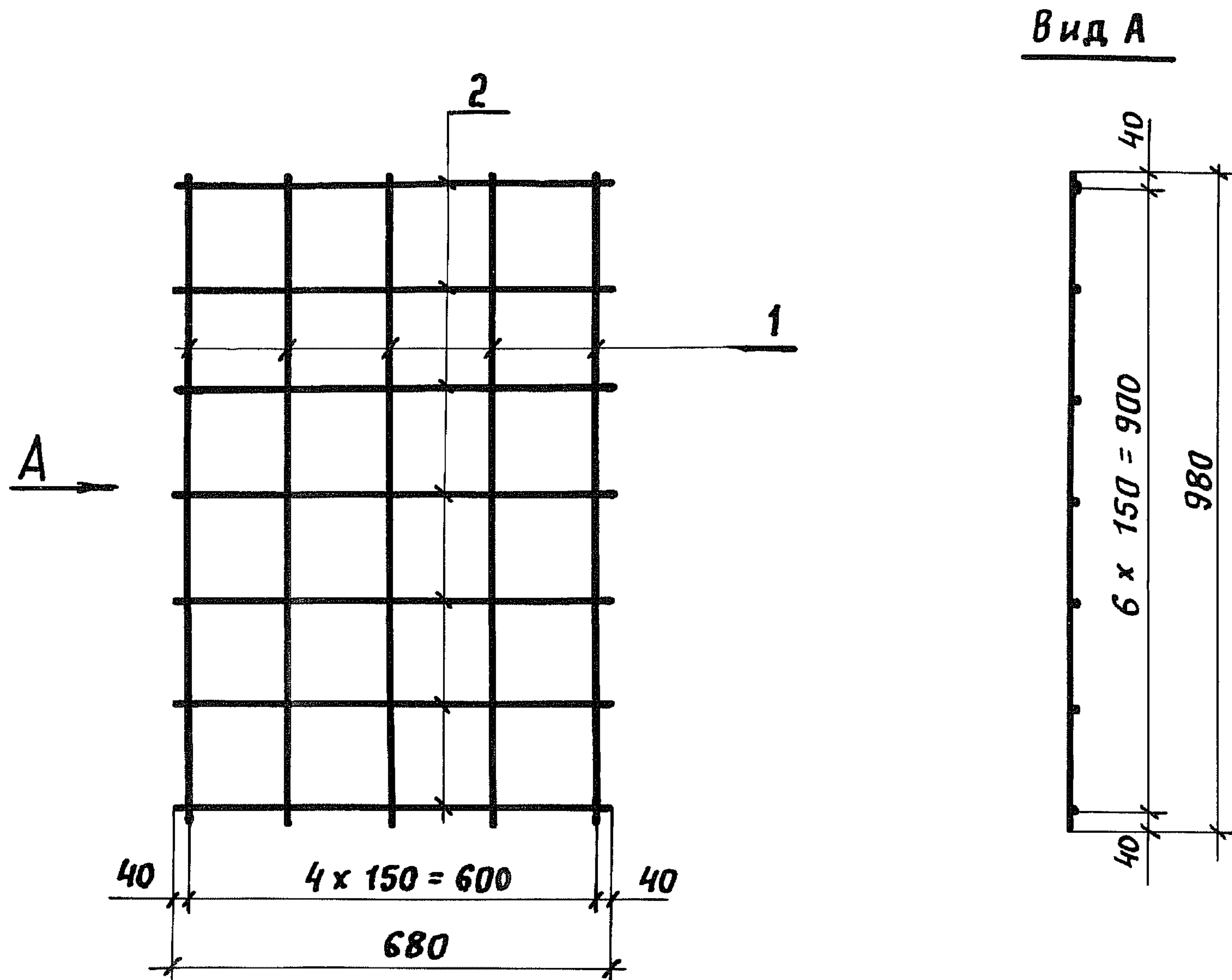
РАЗРАБ.	ЗИМИНА	<i>Зимина</i>
Пров.	АНДРИАНОВА	<i>Андрианова</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

3.503.1-90.4-36

Сетка С 51, С 52

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Сетки изготавливать вязаными

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
1	φ 10 А _{III} , e = 980	5	0,60	5,9
2	10 А _{III} , e = 680	7	0,42	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разр.:	Митина	<i>Митина</i>	
Пров.:	Андреева	<i>Андреева</i>	
Гл. инж. пр.:	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	
Н. контр.:	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	
Нач. отд.:	Каташев	<i>Каташев</i>	

3.503.1-90.4-37

Стация	Лист	Листов
Р		1

СЕТКА С 53

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

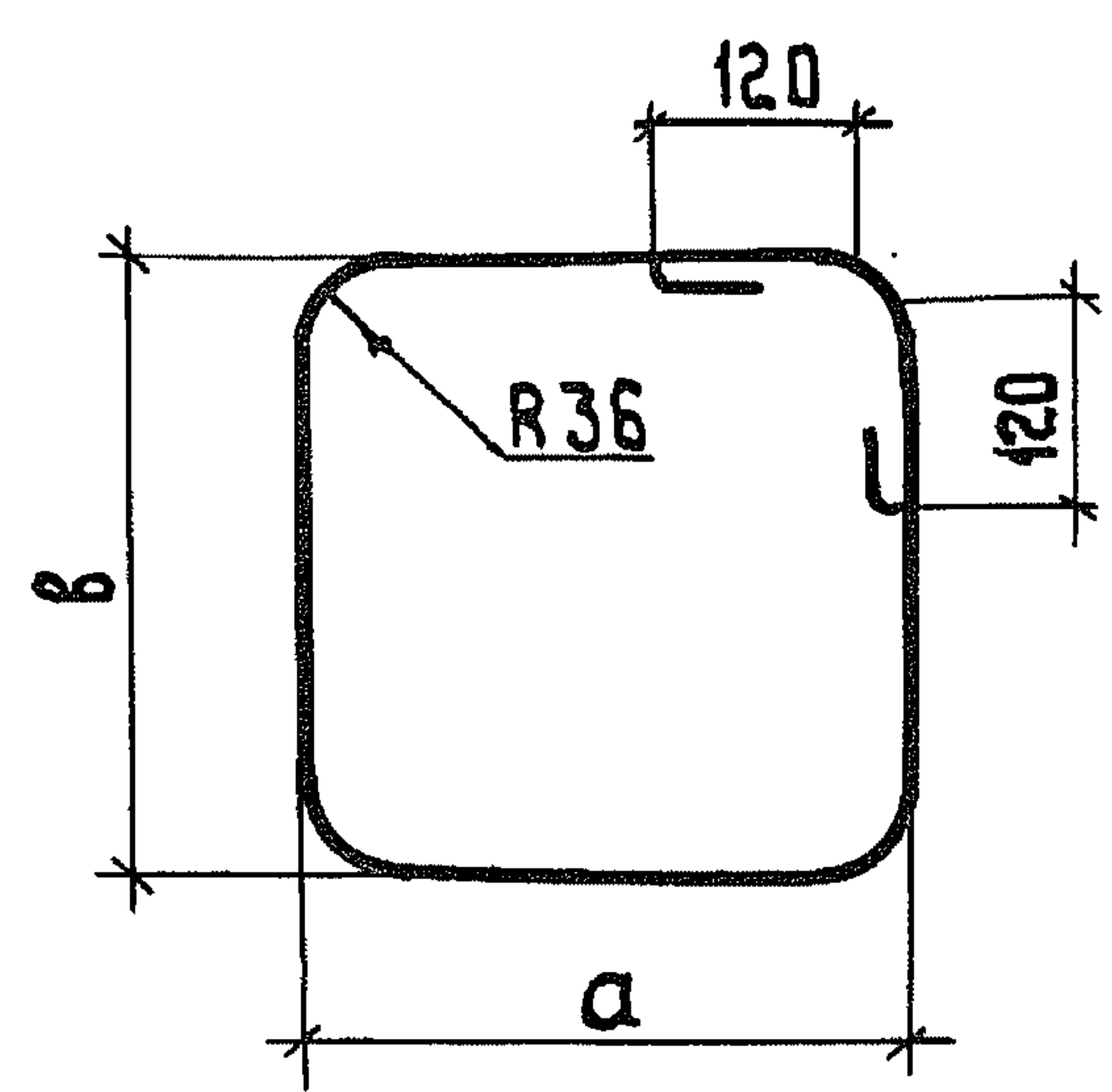
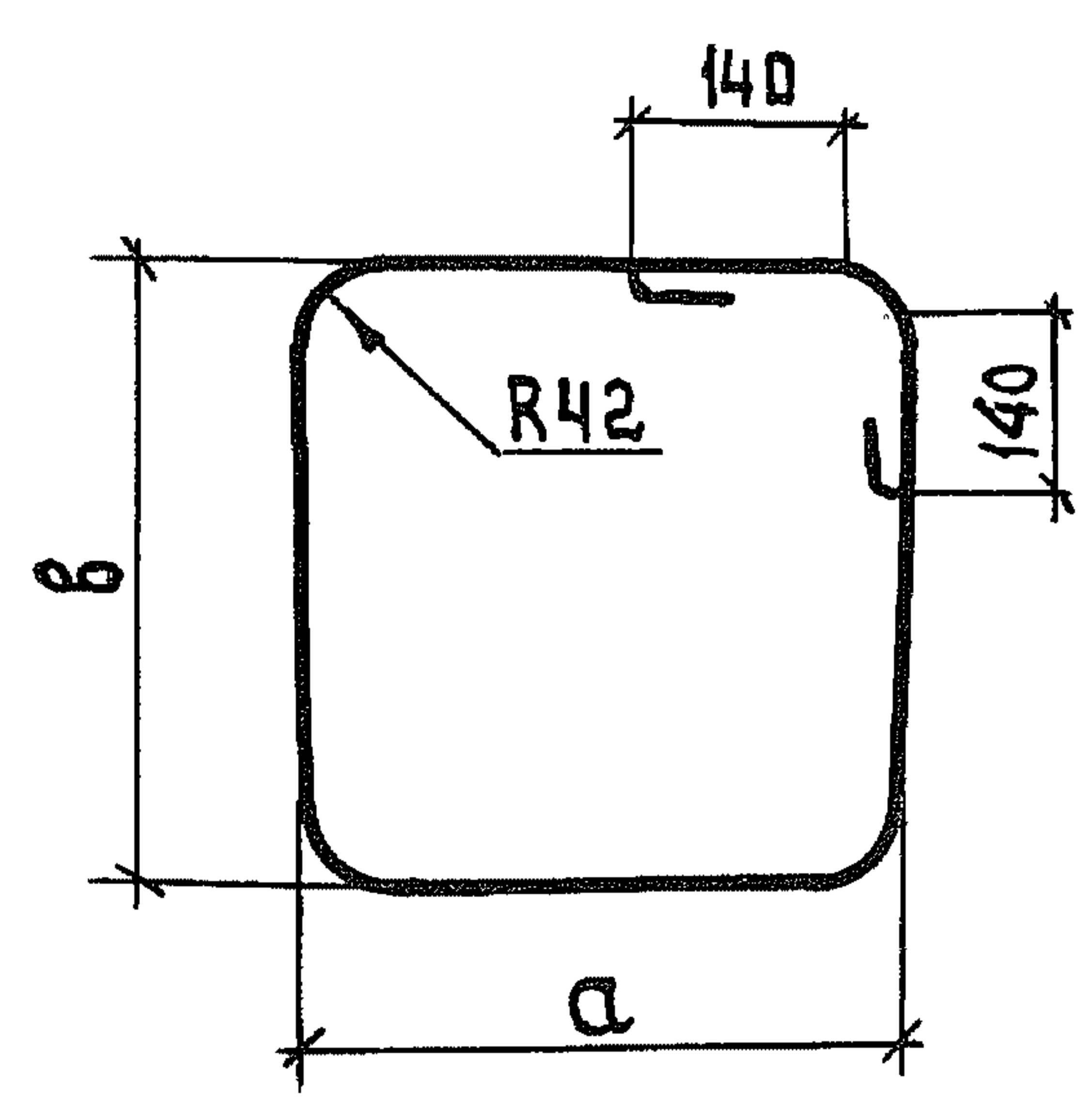


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Рис.	a, мм	b, мм	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ЕД., кг
3.503.1-90.4-38	1	618	1113	∅ 12 А III, l = 3850	3,42
-01	1	568	1113	12 А III, l = 3750	3,33
-02	1	618	822	12 А III, l = 3270	2,90
-03	1	568	822	12 А III, l = 3170	2,82
-04	2	578	1209	∅ 14 А III, l = 4030	4,87
-05	2	898	1209	14 А III, l = 4670	5,64
-06	2	578	894	14 А III, l = 3400	4,11
-07	2	898	894	14 А III, l = 4040	4,88

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781 - 82*

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

РАЗРАБ.	МИТИНА	<i>Митина</i>
Пров.	АНДРИАНОВА	<i>Андрянова</i>
Гл. инж. пр.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
Н. КОНТР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>
НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ	<i>Каташев</i>

ХОМУТ

3.503.1-90.4-38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ