

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVC и Врп-I)

Рабочие чертежи

Книга 1
стр. с 1 ÷ 70

НАЧАЛО

24 168-01

ЦЕНА 10-87

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020.1-4

КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

выпуск 2-3

Колонны.

(Вариант армирования изделий сталью классов Ат-IVС и Врп-I).

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Гл. инж. института *В.Р. Семенов* В.А. СЕМЕНОВ

Гл. конструктор *Г.Г. Виноградов* Г.Г. ВИНОГРАДОВ

Гл. инж. проекта *Ф.М. Родкин* Ф.М. РОДКИН

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ

Зав. отделом *Э.Н. Кодыш* Э.Н. КОДЫШ

Гл. инж. проекта *А.Я. Клебанов* А.Я. КЛЕБАНОВ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора *Т.И. Мамедов* Т.И. МАМЕДОВ

Рук. лаборатории *Н.Н. Корозин* Н.Н. КОРОЗИН

Ст. научн. сотрудн. *Ю.Д. Быченко* Ю.Д. БЫЧЕНКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОССТРОЕМ СССР

письмо №4/5-1595 от 28.12.89г.

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01.06.90
ПРИКАЗ от 10.01.90 №2

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-ТТ	Технические требования	5
-К1	Колонна 2КБ0 36-104, 107, 110, 113, 116, 122	11
-К2	Колонна 2КБ0 36-126	12
-К3	Колонна 2КБ0 42-104, 107, 110, 113, 116, 122	13
-К4	Колонна 2КБ0 42-129	14
-К5	Колонна 2КБ0 48-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122	15
-К6	Колонна 2КБ0 48-125	16
-К7	Колонна 2КБ0 60-101, 104, 107, 113, 116, 122	17
-К8	Колонна 2КБ0 60-125	18
-К9	Колонна 2КБД 36-101, 104, 107, 110, 113	19
-К10	Колонна 2КБД 42-101, 104, 110, 113	20
-К11	Колонна 2КБД 48-101, 104, 107, 110, 113	21
-К12	Колонна 2КБД 60-101, 104, 107, 113	22
-К13	Колонна 3КБ0 36-107, 110, 113, 116, 122, 123	23
-К14	Колонна 3КБ0 36-125, 126	24
-К15	Колонна 3КБ0 36(48)-107, 110, 113, 116, 122, 123	25
-К16	Колонна 3КБ0 36(48)-125, 126	26
-К17	Колонна 3КБД 36-101, 107, 111, 114, 117, 123	27
-К18	Колонна 3КБД 36(48)-101, 104, 111, 114, 117	28
-К19	Колонна 2КНО 42-107, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	29
-К20	Колонна 2КНО 42-125, 126, 129, 131, 134	30
-К21	Колонна 2КНО 48-101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	31
-К22	Колонна 2КНО 48-125, 126, 127, 129, 131	32
-К23	Колонна 2КНО 48(60)-101, 104, 107, 113, 114, 116, 117, 122, 123, 124	33
-К24	Колонна 2КНО 48(60)-130, 131, 132, 135	34

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-К25	Колонна 2КНО 60-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	35
-К26	Колонна 2КНО 60-127, 130, 131, 136	36
-К27	Колонна 2КНО 60(72)-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124	37
-К28	Колонна 2КНО 60(72)-130, 131, 135, 136	38
-К29	Колонна 2КНД 42-101, 107, 110, 111, 114, 116, 117, 122, 123	39
-К30	Колонна 2КНД 42-125, 126, 127, 130, 134, 135	40
-К31	Колонна 2КНД 48-101, 107, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123	41
-К32	Колонна 2КНД 48-126, 127, 128, 130, 134, 139	42
-К33	Колонна 2КНД 48(60)-101, 107, 108, 110, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123, 124	43
-К34	Колонна 2КНД 48(60)-127, 131, 135, 136, 138, 139	44
-К35	Колонна 2КНД 60-101, 104, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123	45
-К36	Колонна 2КНД 60-126, 127, 131, 135, 136, 139	46
-К37	Колонна 2КНД 60(72)-101, 104, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123	47
-К38	Колонна 2КНД 60(72)-126, 127, 128, 130, 131, 135, 136, 139	48
-К39	Колонна 3КНО 36-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123, 124	49

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

		I.020.I-4. 2-3			
Нач. отд.	Язловяцкий	СОДЕРЖАНИЕ	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова		Р	1	3
Зав. гр.	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко				
Исполнял	Радзина				

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-K40	Колонна ЗКНО 36-I25, I26, I29, I30, I31, I33, I34	50
-K41	Колонна ЗКНО 36(48)-I01, I04, I07, II0, II3, II6, I22, I23, I24	51
-K42	Колонна ЗКНО 36(48)-I25, I26, I29, I31, I33, I34	52
-K43	Колонна ЗКНД 36-I01, I04, I07, II3, II6, II7, I22	53
-K44	Колонна ЗКНД 36-I25, I26, I29, I30, I31, I34, I35, I39	54
-K45	Колонна ЗКНД 36(48)-I01, I04, I07, II0, II3, II6, II7, I22	55
-K46	Колонна ЗКНД 36(48)-I25, I26, I29, I30, I33, I34, I39	56
-K47	Колонна ЗКСО 42-II0, II3, II6	57
-K48	Колонна ЗКСО 42-I25, I26, I29, I30, I33	58
-K49	Колонна ЗКСО 48-I01, I04, I07, II0, II3, II6, II7, I22, I23	59
-K50	Колонна ЗКСО 48-I26, I30	60
-K51	Колонна ЗКСО 60-I04, I07, II0, II3, II4, II6, II7, I22, I23	61
-K52	Колонна ЗКСО 60-I26, I30, I34	62
-K53	Колонна ЗКСД 42-I07, III, II3, II6, II7, I22, I24	63
-K54	Колонна ЗКСД 42-I26, I31	64
-K55	Колонна ЗКСД 48-I01, I04, I07, II0, III, II3, II4, II6, II7, I22, I24	65
-K56	Колонна ЗКСД 48-I26, I30, I31	66
-K57	Колонна ЗКСД 60-I01, I07, III, II2, II3, II4, II5, II6, II7, II8, I22, I23	67
-K58	Колонна ЗКСД 60-I27, I30, I31, I34	68

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.020.I-4. 2-3-K59	Колонна ЗКВО 36-II0, II3, II6, I22	69
-K60	Колонна ЗКВО 36-I25	70
-K61	Колонна ЗКВД 36-I01, I04, II6	71
-K62	Колонна ЗКВД 36-I25	72
-K63	Колонна ЗКВО 36-II0, II3, II6, I22, I23	73
-K64	Колонна ЗКВО 36-I25, I26, I29	74
-K65	Колонна ЗКВО 42-I07, II0, II3, II6, I22	75
-K66	Колонна ЗКВО 42-I25	76
-K67	Колонна ЗКВО 48-I07, II0, II3, II6, I22	77
-K68	Колонна ЗКВО 48-I25	78
-K69	Колонна ЗКВО 60-I04, I07, II0, II3, II6, I22	79
-K70	Колонна ЗКВО 60-I25, I26, I29	80
-K71	Колонна ЗКВД 36-I01, II0, III, II3, II4, I25	81
-K72	Колонна ЗКВД 42-I01, I04, I07, II0, II3	82
-K73	Колонна ЗКВД 42-I25	83
-K74	Колонна ЗКВД 48-I01, I04, I07, II0, II3, II7	84
-K75	Колонна ЗКВД 48-I25	85
-K76	Колонна ЗКВД 60-I01, I04, I07, II0, III, II3, II4, II6, II7, II8, I22	86
-K77	Колонна ЗКВД 60-I26	87
-K78	Колонна ИКВО 36-I07, II0, II3, II6, I22	88
-K79	Колонна ИКВО 36-I25, I29	89
-K80	Колонна ИКВО 42-I04, I07, II0, II3, II6, I22	90
-K81	Колонна ИКВО 42-I29	91
-K82	Колонна ИКВО 48-I04, I07, II0, II3, II6, I22	92
-K83	Колонна ИКВО 48-I25, I29	93
-K84	Колонна ИКВО 54-I07, II0, II3, II6, I22	94
-K85	Колонна ИКВО 60-I01, I04, I07, II0, II3, II6, I22	95

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

I.1. Настоящий выпуск 2-3 содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн сечением 400 x 400 мм многоэтажных зданий с высотами этажей 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0; 7,2 м.

I.2. Рабочие чертежи стальных форм для изготовления сборных железобетонных колонн данной серии разработаны институтом "Гипростроммаш" Минстройдормаша (см. выпуск 0-5).

I.3. "Состав серии. Общие указания по применению изделий. Номенклатура изделий серии" - следует смотреть в выпусках 0-0, 0-7.

I.4. "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности" - приведены в выпусках 0-I, 0-8.

I.5. "Указания по заводской технологии изготовления" - приведены в выпуске 0-5.

I.6. В серии разработаны следующие типы колонн: верхние (устанавливаемые в верхних этажах здания); средние (устанавливаемые в средних этажах здания); нижние (устанавливаемые в нижних этажах здания); бесстыковые (устанавливаемые на всю высоту здания). В соответствии с положением колонн в каркасе здания (при примыкании к самонесущим стенам и лестничным клеткам) предусмотрены двухконсольные и одноконсольные колонны.

I.7. Расчет колонн выполнен в соответствии со СНиП 2.03.01-84 Колонны относятся к третьей категории трещиностойкости. Предел огнестойкости колонн 3 часа по СНиП П-2-80.

I.8. Колонны, разработанные в данном выпуске, предназначены для применения в рамном каркасе многоэтажных зданий серии I.020.I-4, возводимых в обычных условиях при снеговых нагрузках

для I...IV районов СССР по весу снегового покрова и при ветровых для Ia, I...IV районов по ветровому давлению в местности типа Б и для Ia, I...III районов - в местности типа А (по СНиП 2.01.07-85 "Нагрузки и воздействия ").

Расчетная температура наружного воздуха - минус 40°C.

I.9. Колонны предназначены для применения как в условиях неагрессивной среды, так и в слабо- и среднеагрессивной газовой среде. При применении колонн в зданиях с агрессивными средами в проекте должны быть приведены дополнительные требования по антикоррозийной защите по СНиП 2.03.П-85.

2. МАРКИРОВКА КОЛОНН.

2.1. Маркировка колонн произведена в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения марок."

2.2. Структура марки колонны принята следующая

Ⓡ К ②③④ - ⑤ - ⑥⑦⑧

- Ⓡ - количество этажей в колонне;
- К - наименование изделия - колонна;
- ② - тип колонны в зависимости от её положения по высоте здания В- верхняя, С - средняя, Н - нижняя, Б - бесстыковая;
- ③ - тип колонны в зависимости от количества консолей Д - двухконсольная, О - одноконсольная

Взам. инв. №
И. №, к. №, л. №, подлинно и дата

				I.020.I-4. 2-3 - ТТ			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Т Е Х Н И Ч Е С К И Е Т Р Е Б О В А Н И Я	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р	1	6
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>					

Таблица I

Марки- выпуски арматуры для рамного узла.

Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса Ат-IУС	Колонна	Марка выпуска (изделие закладное)	Диаметр и количество стержней выпусков из стали класса Ат-IУС
одно- консоль- ная	МН-39	2 ϕ 25	двух- консоль- ная	МН-44	2 ϕ 25
	МН-40	2 ϕ 28		МН-45	3 ϕ 25
	МН-41	2 ϕ 32		МН-46	3 ϕ 28
	МН-42	3 ϕ 28		МН-47	3 ϕ 32
	МН-43	3 ϕ 32			

- ④ - высота этажа в дециметрах (если первый этаж отличается по высоте , то она указывается в скобках).
- ⑤ - код несущей способности сечения колонны (расшифровку см. таблицу 2)
- ⑥ - выпуски арматуры для рамного узла соединения с ригелем. Закладное изделие МН-39...МН-47 (выбирается по принятому ригелю в конкретном проекте)см. таблицу I.
- ⑦ - буквенный индекс , указывающий на наличие дополнительных закладных изделий в колонне (определяется в конкретном проекте).
- ⑧ - обозначение серии типовой конструкции

ПРИМЕР: 3 КНО 36(48)-101-40а I.020.I-4
Трехэтажная нижняя колонна, одноконсольная, с высотой первого этажа 4,8 м, остальных этажей 3,6 м. Класс бетона колонны В22,5, стержни продольной угловой арматуры 4 ϕ 16 Ат-IУС; стержни промежуточной арматуры отсутствуют; выпуски для ригеля - марка закладной МН-40; в колонне имеются дополнительные закладные изделия; колонна принята по серии I.020.I-4.

3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ.

3.1. Колонны приняты трех, двух и одноэтажной разрезки Сечение всех колонн серии 400x400мм, размер консолей - 150x150x400мм. Соединение ригеля с колонной осуществляется рамным узлом со скрытой консолью. У колонн имеются выпуски арматуры (изделия закладные МН-39...МН-47) для соединения с выпусками опорной арматуры ригеля (см. таблицу I).

3.2. Для изготовления колонн применяется бетон тяжелый класса В 22,5; В 30; В 40; В 45.

3.3. Колонны армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы разработаны в выпуске 2-4. В качестве продольной арматуры колонн принята сталь класса Ат-IУС, ГОСТ 10884-81.

3.4. Все основные закладные изделия входят в состав пространственного каркаса .

Исключение составляют следующие закладные изделия:

а) выпуски арматуры для сопряжения рамного узла с ригелем разработаны как изделия закладные марок МН-39...МН47 в выпуске 2-4 данной серии. Выпуски арматуры (марка изделия закладного) принимаются в конкретном проекте в соответствии с опорной арматурой ригеля при помощи таблицы I.

Марка закладной-выпуска входит в маркировку колонны . При наличии в одной колонне разных марок-выпусков по этажам, в маркировке колонны перечисляются марки выпусков.

ШИВ № ПОДЛ | ЮДИПСЬ И ДАТА | ДЗАГ | ШИВ №

I.020.I-4. 2-3 - ТТ	ЛИСТ
	2

б) закладные изделия марок МН-17...МН-24 для крепления стальных связей, принимаются в проекте здания по указаниям в выпуске 0-1 серии I.020.I-4 для связевых колонн. Примеры расстановки закладных изделий для крепления связей см. ТТ лист 5.

в) закладное изделие МН-12, входящее в пространственный каркас крайних (одноконсольных) колонн, разработано для опирания пристенных плит перекрытия.

3.5. Технические требования по изготовлению и приёмке колонн приведены в выпуске 0-5 "Указания по заводской технологии изготовления".

3.6. Для крепления лестничных ригелей, поворотных ригелей пристенных и связевых плит в торцовых рядах, для крепления лестничных маршей и стеновых панелей в колоннах устанавливаются дополнительные закладные изделия.

3.7. Мероприятия по защите закладных изделий от коррозии должны быть указаны в проекте здания, в зависимости от условий эксплуатации зданий согласно СНиП 2.03.11-85.

3.8. Все необходимые данные по расчету каркаса здания, нагрузкам и подбору колонн приведены в следующих выпусках серии I.020.I-4 :
 выпуски 0-1, 0-8 "Указания по расчету прочности, устойчивости и деформативности".

выпуски 0-2, 0-9 "Указания по подбору элементов каркаса".

3.9. При изготовлении колонн следует руководствоваться техническими условиями, приведенными в выпуске 2-1 серии I.020.I-4.

3.10. Для изготовления всех марок колонн, разработанных в данном выпуске, требуется ограниченное количество типоформ. Номенклатура типоформ для изготовления всех колонн выпуска 2-3 серии I.020.I-4 приведена на стр. 10.

ШМБ № ПОДЛ | Юдильсь и ддгг | ШЗМ ШМБ №

Таблица 2

КОД НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ КОЛОНН

Эскиз	Код несущей способности сечения	Рис.	Класс бетона	Арматура класса Ат-УС		Площадь арматуры $A_s = A'_s$, см ²	Примечание	Код несущей способности сечения	Рис.	Класс бетона	Арматура класса Ат-УС		Площадь арматуры $A_s = A'_s$, см ²	Примечание	
				A ₁	A ₂						A ₁	A ₂			
	I01	I	В 22,5				I22	I	В 22,5			16,09			
	I02		В 30	4 ϕ 16	-		4,02		I23	В 30	4 ϕ 32			-	
	I03		В 40						I24	В 40					
	I04		В 22,5					I25	2	В 22,5				18,55	
	I05		В 30	4 ϕ 18	-		5,09	I26		В 30	4 ϕ 28	4 ϕ 20			
	I06		В 40					I27		В 40					
	I07		В 22,5					I28		В 45					
	I08		В 30	4 ϕ 20	-		6,28	I29		В 22,5					
	I09		В 40					I30		В 30	4 ϕ 32	4 ϕ 20			22,37
	I10		В 22,5					I31		В 40					
	I11		В 30	4 ϕ 22	-		7,60	I32		В 45					
	I12		В 40					I33		В 22,5					
	I13		В 22,5					I34		В 30	4 ϕ 32	4 ϕ 28			28,40
	I14		В 30	4 ϕ 25	-		9,82	I35		В 40					
	I15		В 40					I36		В 45					
	I16		В 22,5					I37		В 30					
	I17		В 30	4 ϕ 28	-		12,32	I38		В 40	4 ϕ 32	4 ϕ 32			32,17
	I18		В 40					I39		В 45					
	I19		В 22,5	2											
	I20	В 30	4 ϕ 22		4 ϕ 20	13,88									
	I21	В 40													

ИНВ № ПОДЛ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗМ. ИНВ. №

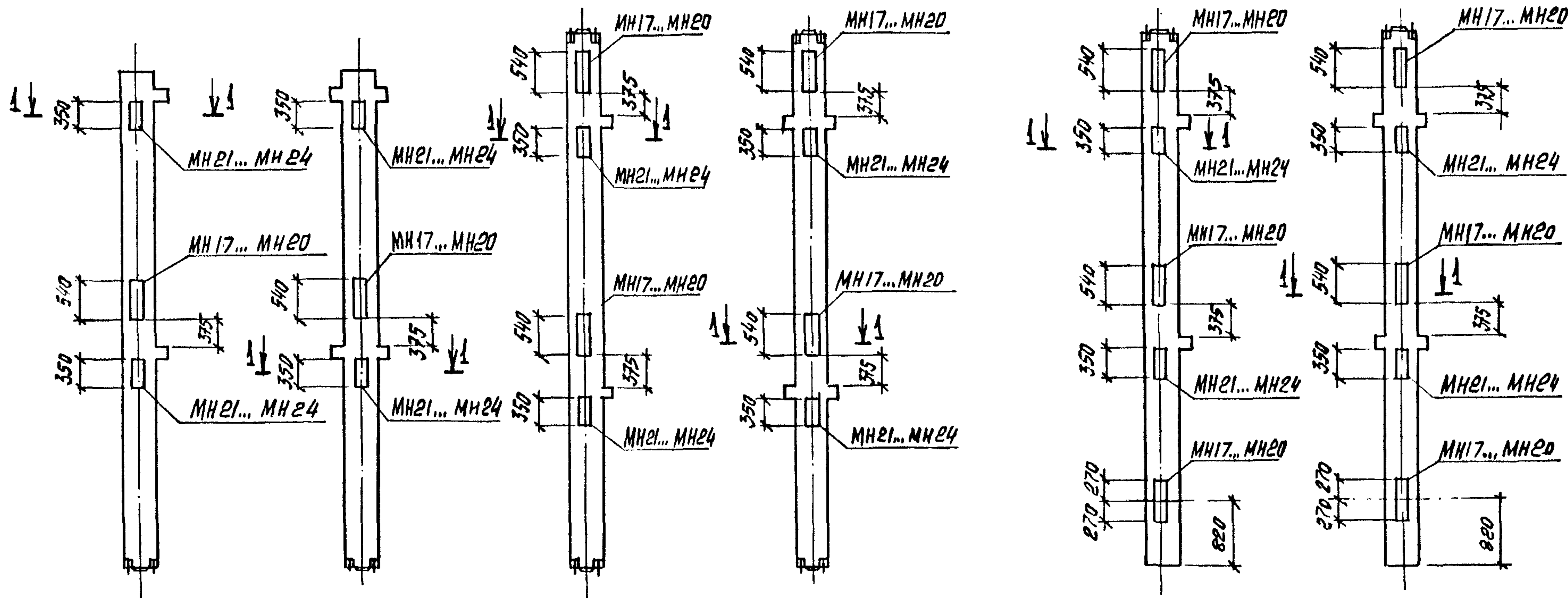
1.020. 1-4. 2-3 - ТТ ЛИСТ
4

ПРИМЕР РАССТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В СВЯЗЕВЫХ КОЛОННАХ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ

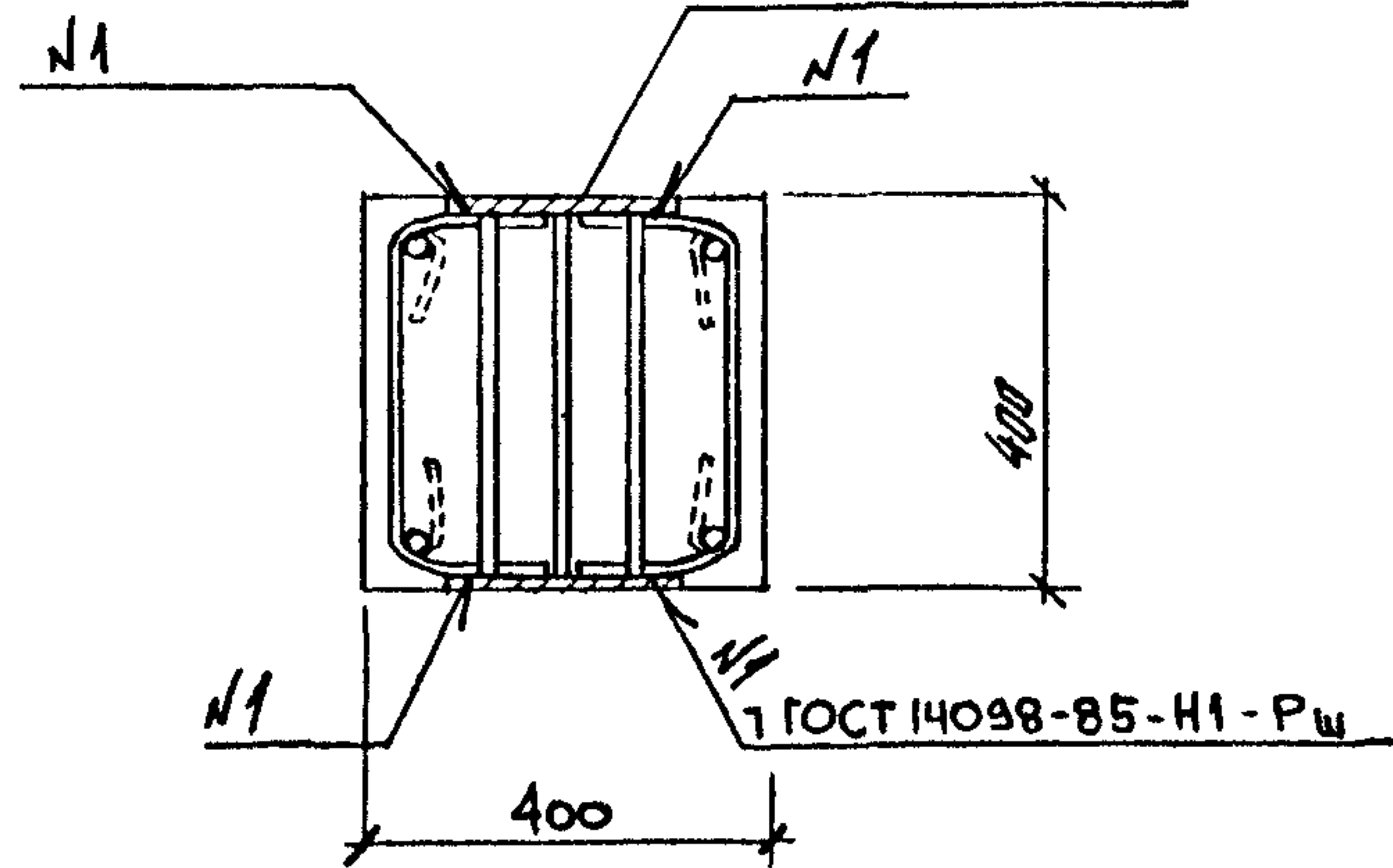
ВЕРХНИЕ КОЛОННЫ

СРЕДНИЕ КОЛОННЫ

НИЖНИЕ КОЛОННЫ



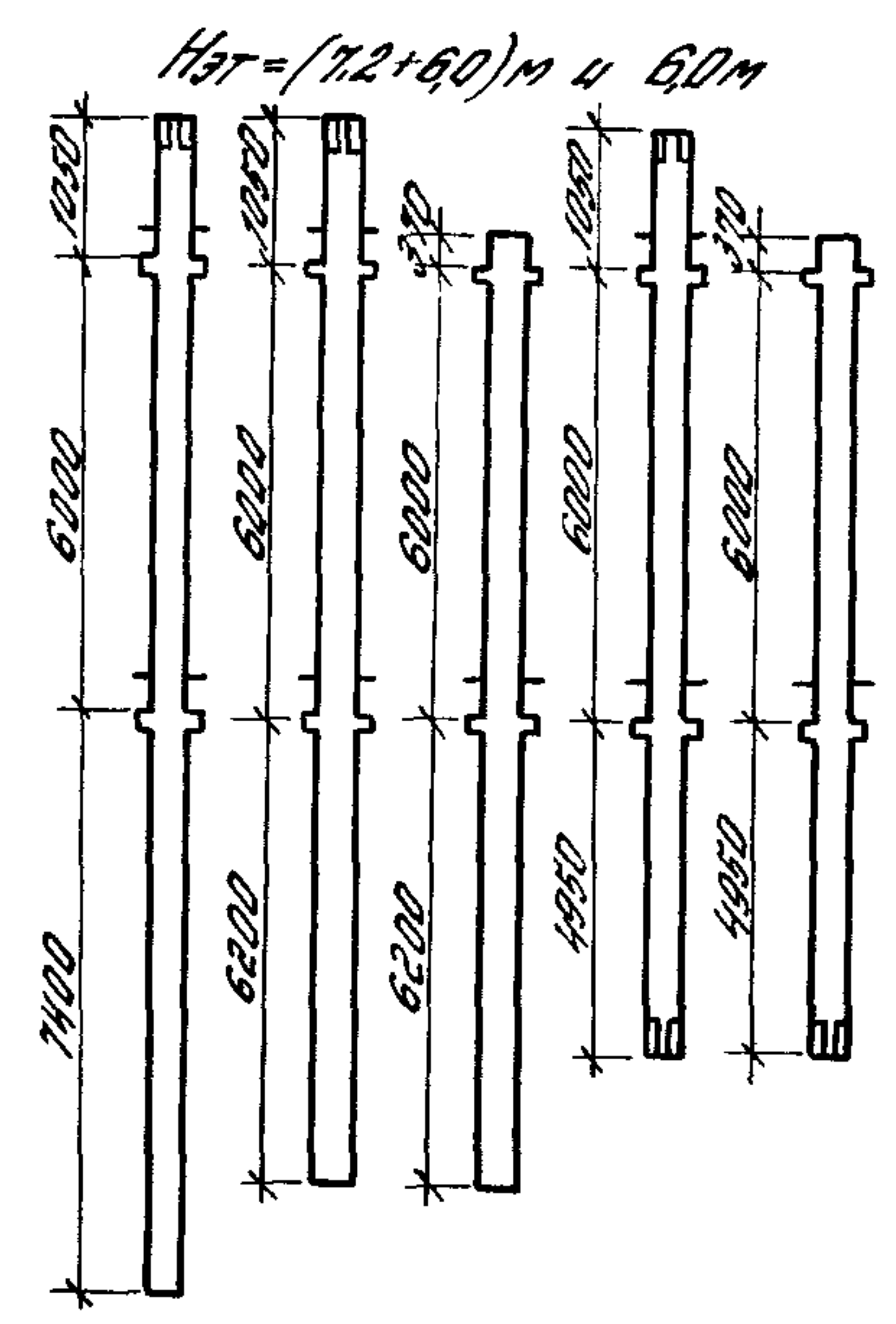
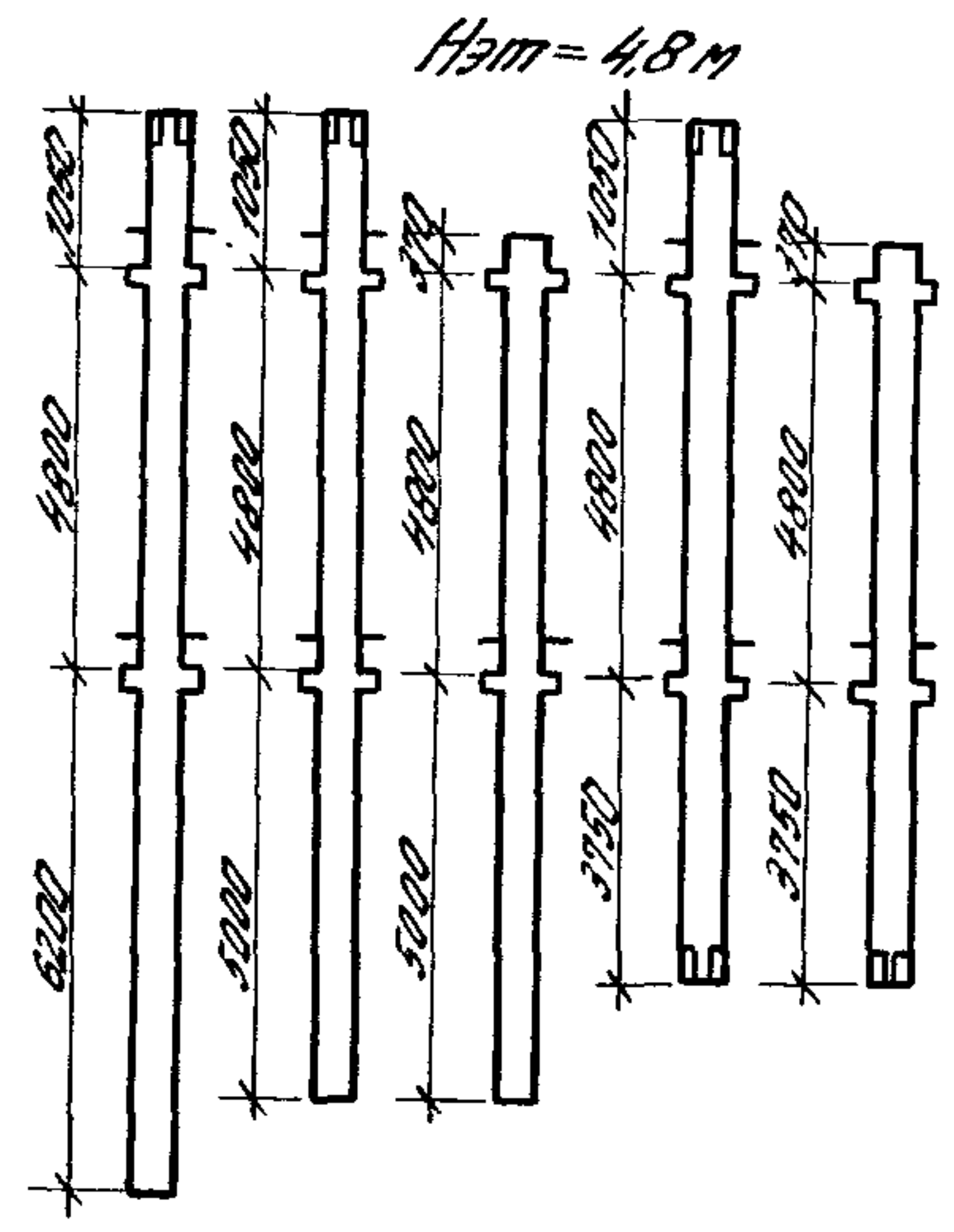
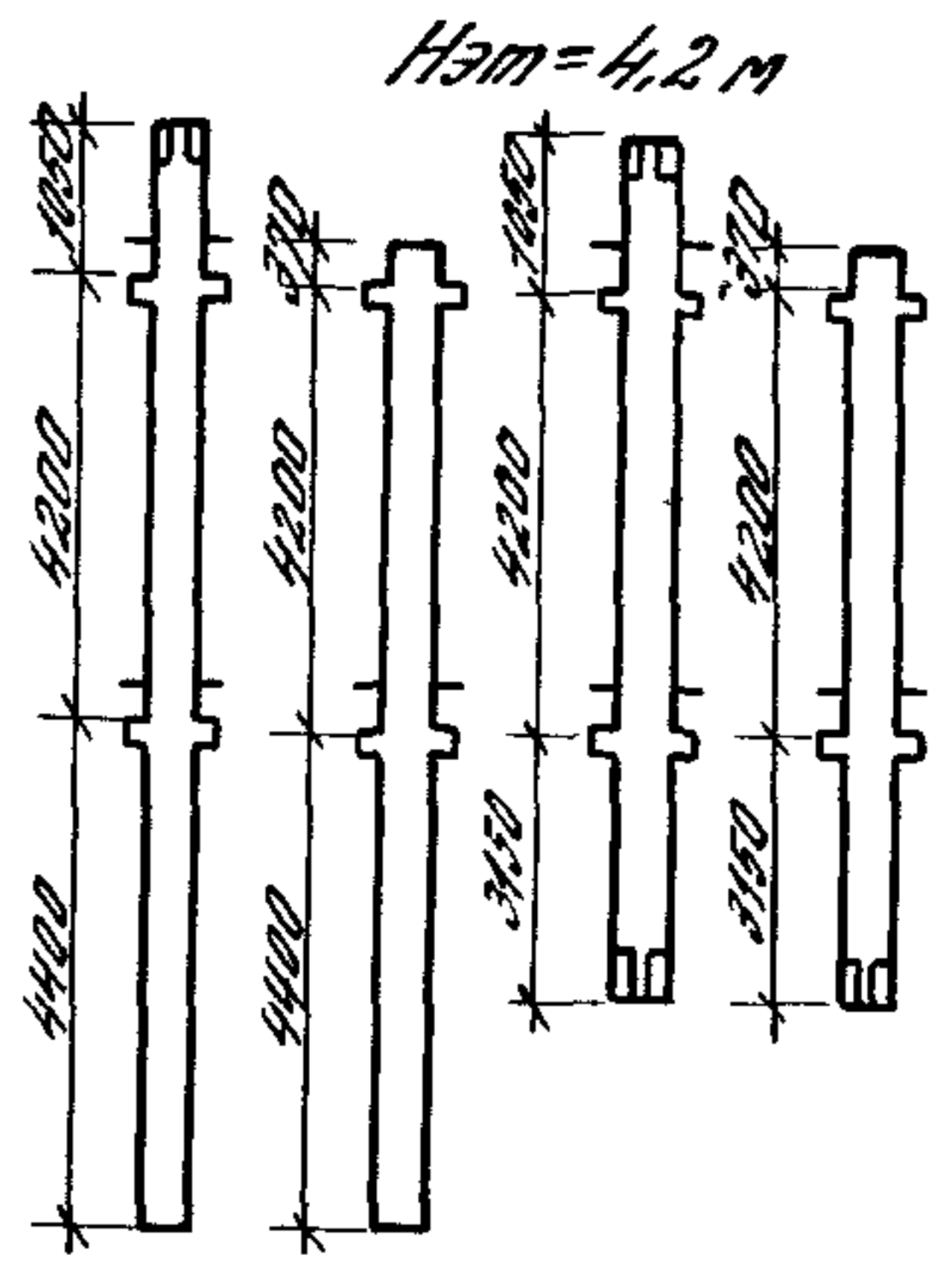
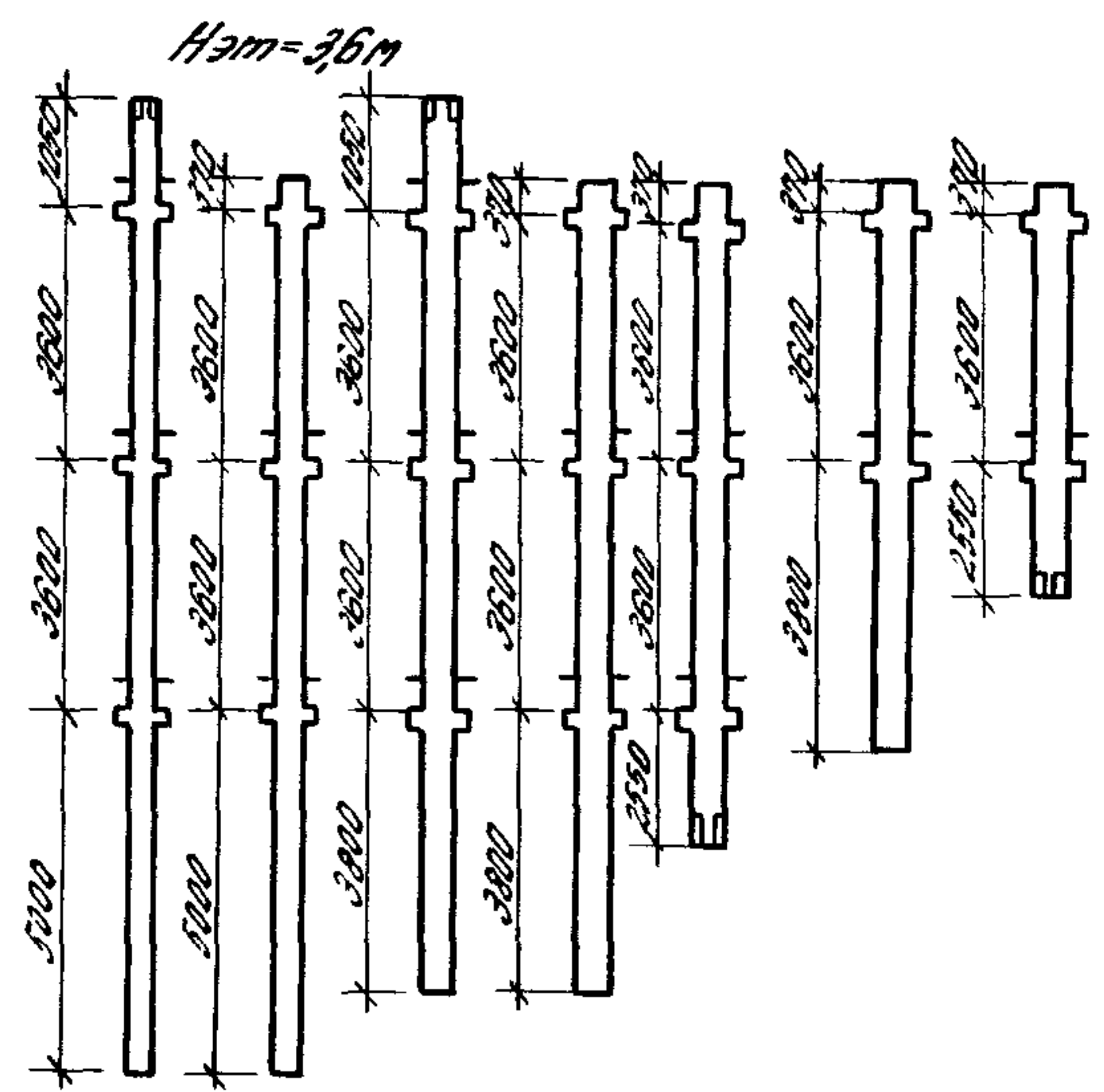
1 - 1



1. В КОНКРЕТНОМ ПРОЕКТЕ МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СВЯЗЕВЫХ КОЛОНН ВЫБИРАЮТСЯ ПО УКАЗАНИЯМ В ВЫПУСКЕ О-1
2. ПРИ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ MN17...MN24 В КАРКАС ПЕРЕРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ КОМУТЫ И ОТОГНУТЬ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ОТОГНУТЫЕ ЧАСТИ КОМУТЫ ВЕРНУТЬ В ПЕРВОНАЧАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И ПРИВАРИТЬ К ЗАКЛАДНОМУ ИЗДЕЛИЮ (СМ. СЕЧЕНИЕ 1-1)

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В. №

1.020.1-4.2-3 - ТТ
 Копировал 24168-01 10 ФОРМАТ
 Лист 5

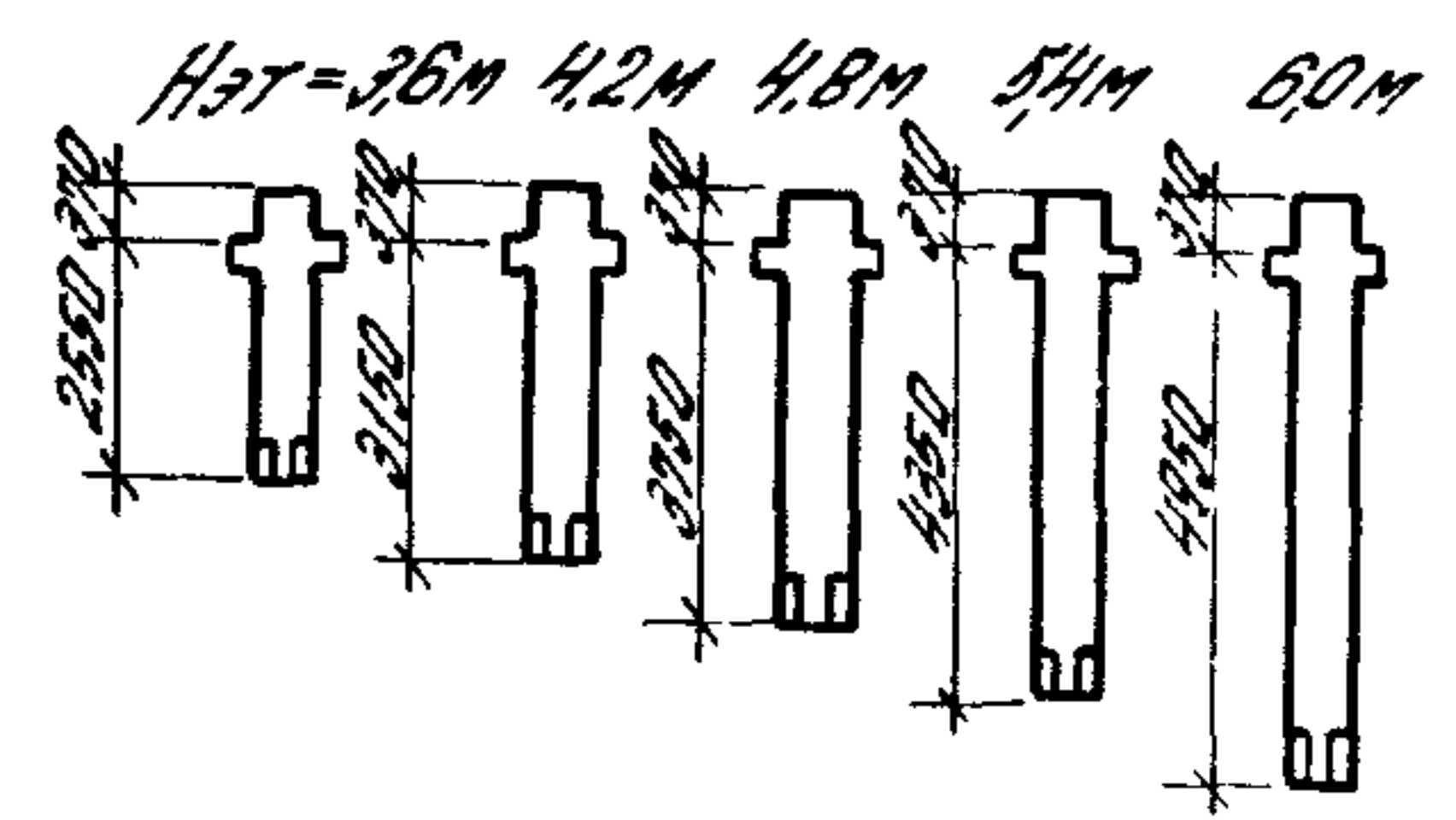
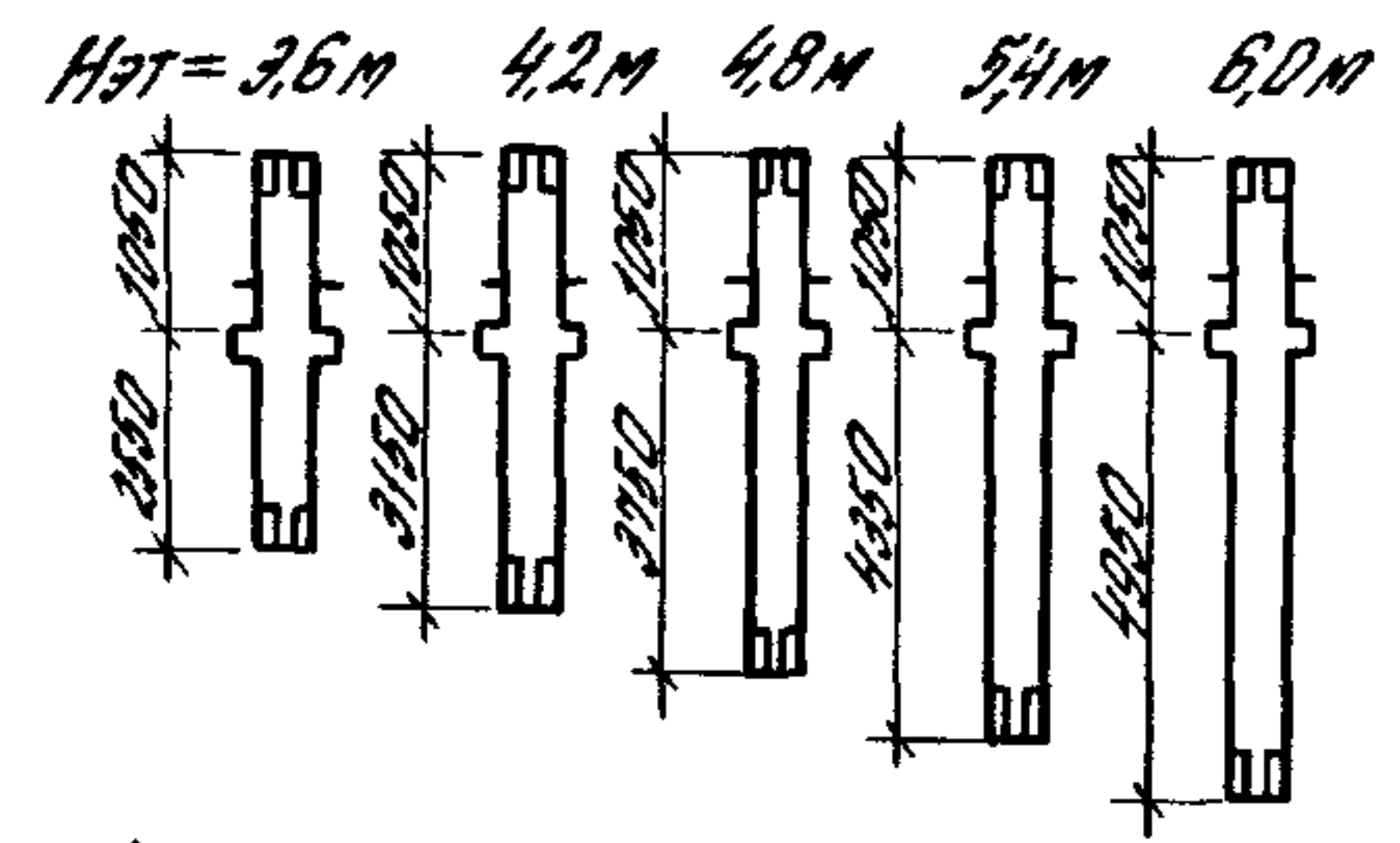


Типоразмеры - K1 K1 K1 K1 K1 K2 K2
 % заполнения - 100 95 91 86 76 100 84

K3 K3 K3 K3
 100 93 87 80

K4 K4 K4 K4 K4
 100 90 85 80 74

K5 K5 K5 K5 K5
 100 92 89 83 78

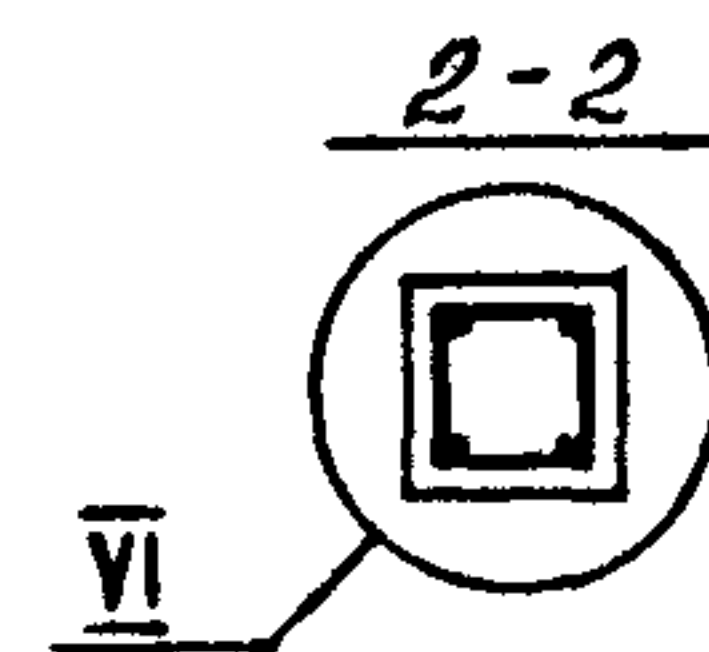
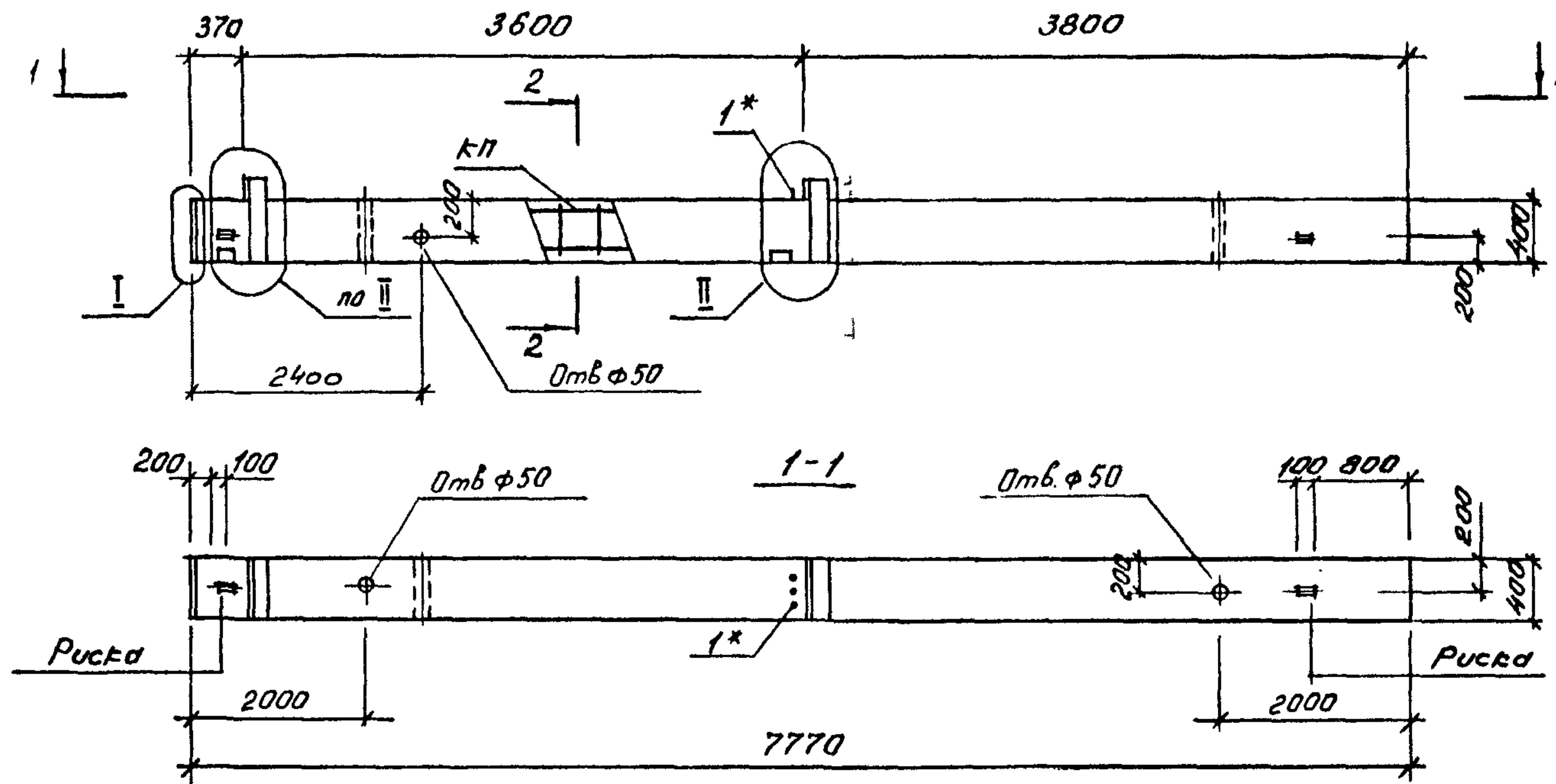


K1 ÷ K5

Примечание:

Сечение всех колонн - 400x400 мм
 количество типоразмеров - 31x2 = 62 т.р.
 количество типов форм - K1 + K2 + K3 + K4 + K5 = 5 т.ф.

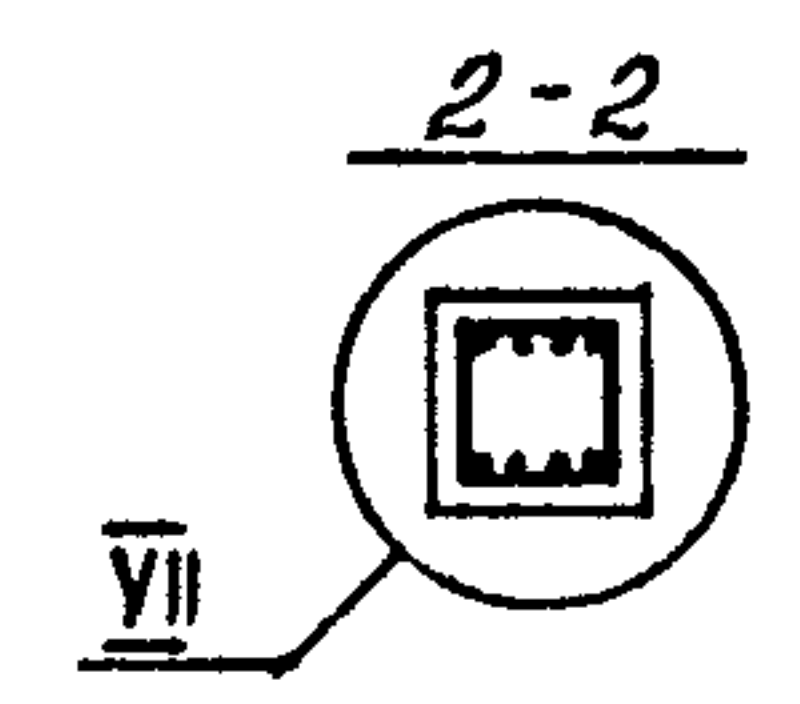
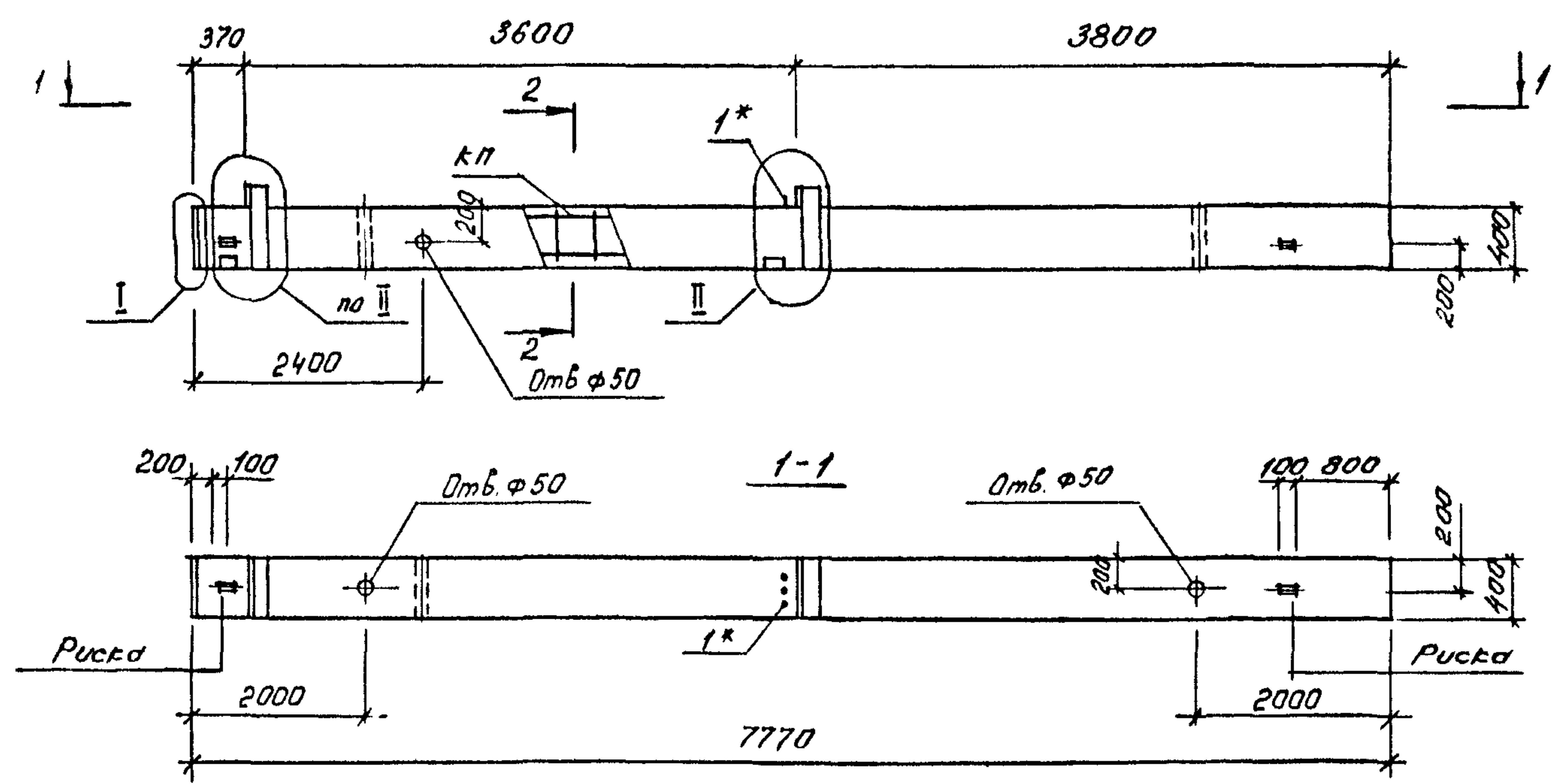
				1.020.1-4 2-3		
Нач. отд.	Колыш			Номенклатура типо- форм и типоразмеров колонн для Hэт = 3,6 - (7,2+6) м	Стр.	Лист
Г.И.П.	Клейменов					
Чл. про.	Головченко					
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ036-104	3,15	B22,5	1,26	199,0	КП-1	1	К1
2КБ036-107		B22,5		212,5	КП-2	1	К1
2КБ036-110		B22,5		238,9	КП-3	1	К1
2КБ036-113		B22,5		264,7	КП-4	1	К2
2КБ036-116		B22,5		309,7	КП-5	1	К2
2КБ036-122		B22,5		364,5	КП-6	1	К2

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

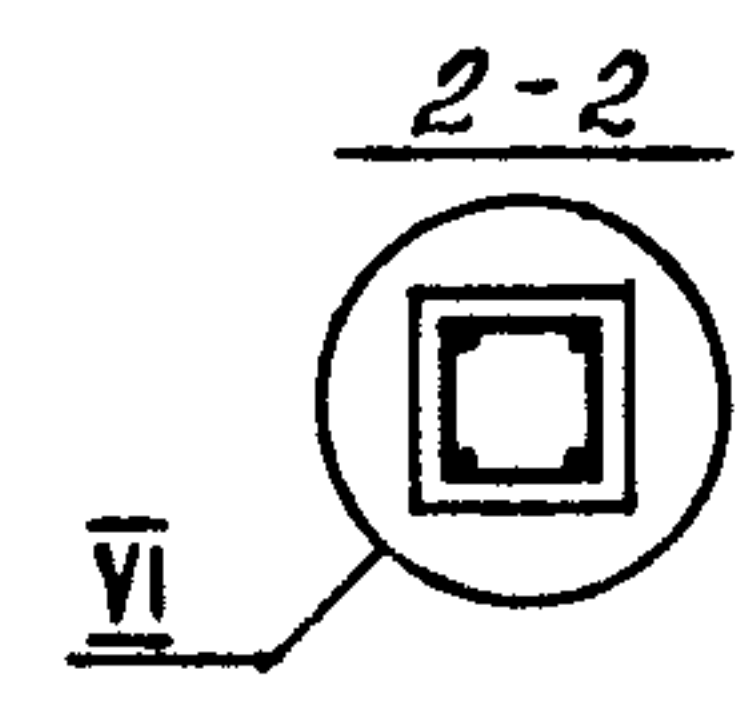
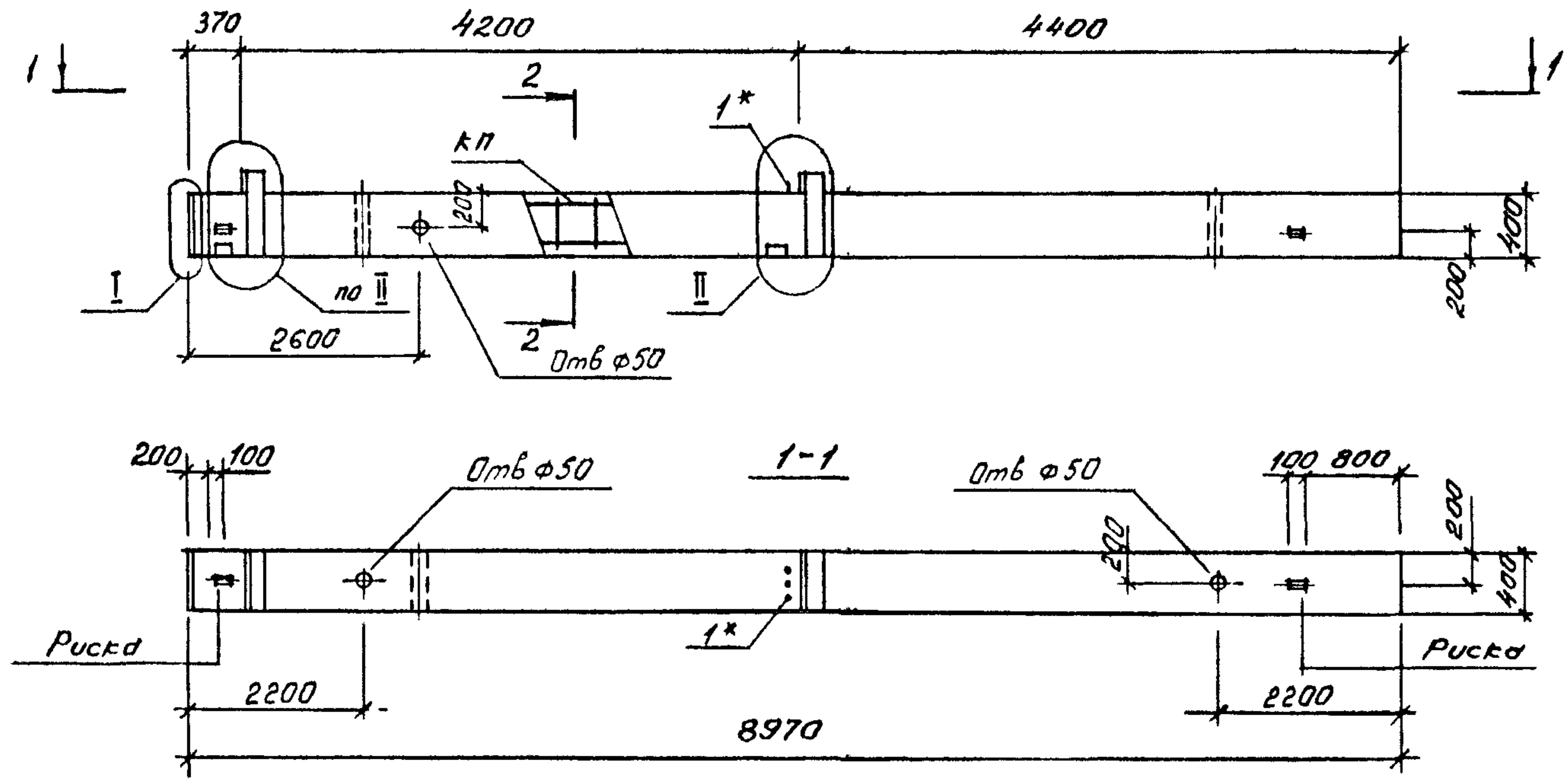
				1.020.1-4. 2-3-К1			
Нач. отд.	Язловский	И.С.С.		КОЛОННА 2КБ036-104, 107, 110, 113, 116, 122.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	Аксёнова	И.С.С.			Р		1
Зав. гр.	Бродский	И.С.С.			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	И.С.С.					
Исполнил	Иняева	И.С.С.					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ036 - 126	3,15	B30	1,26	389,4	КП-7	1	КЗ

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

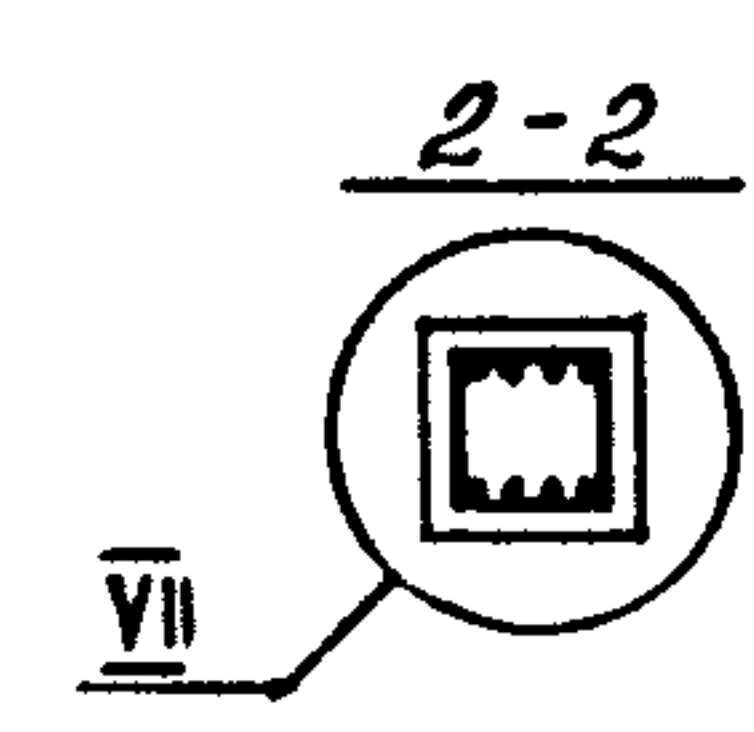
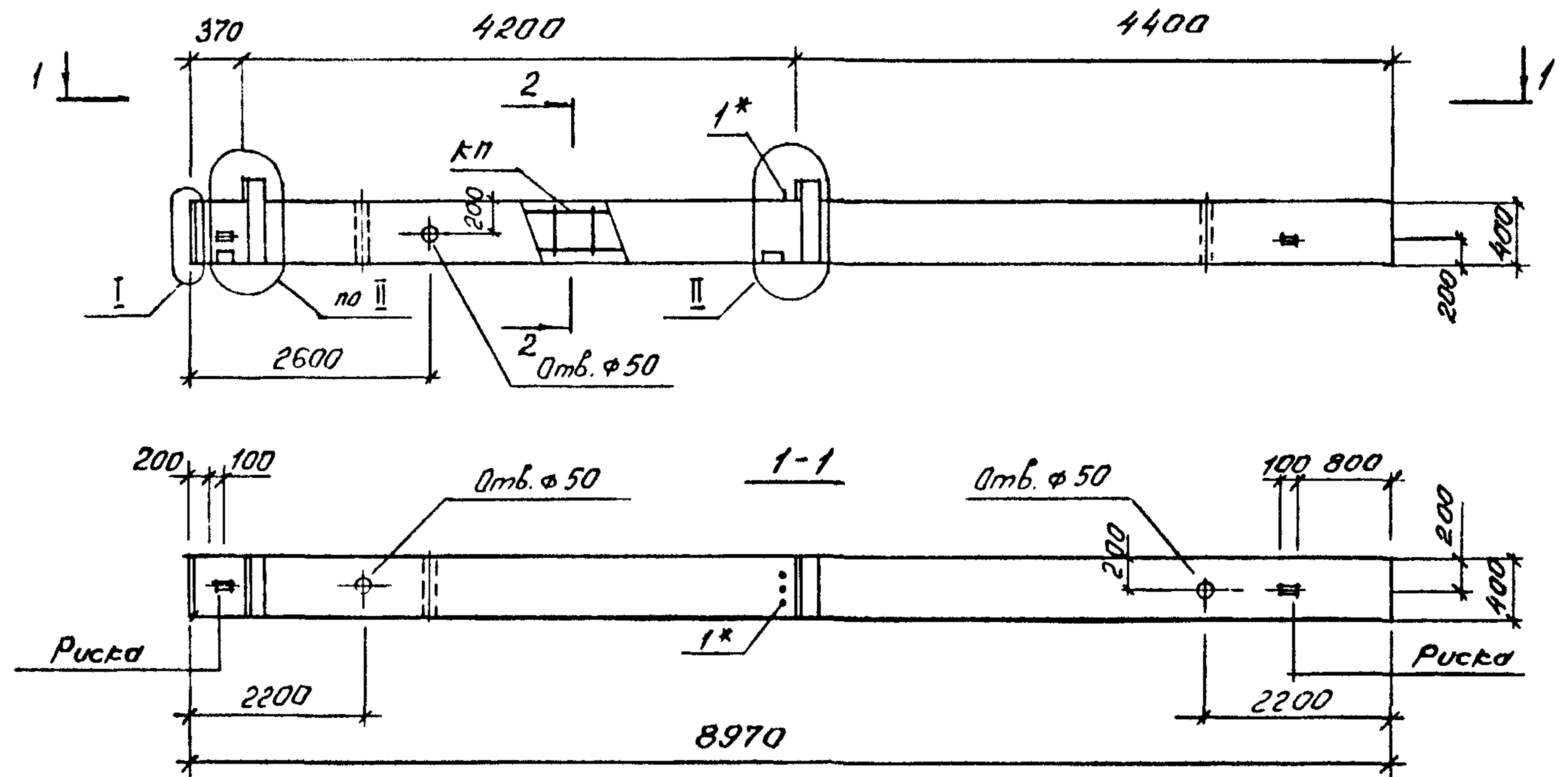
				1.020.1-4. 2-3-К2			
Нач. отд.	Яз ловяцкий	<i>Удальцов</i>		КОЛОННА 2КБ036-126	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ042 - 104	3,62	B22,5	1,45	213,9	КП-8	1	К4
2КБ042 - 107		B22,5		229,7	КП-9	1	К4
2КБ042 - 110		B22,5		258,5	КП-10	1	К4
2КБ042 - 113		B22,5		288,5	КП-11	1	К5
2КБ042 - 116		B22,5		338,2	КП-12	1	К5
2КБ042 - 122		B22,5		400,2	КП-13	1	К5

Узлы см. У
 технические требования см. ТТ
 ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

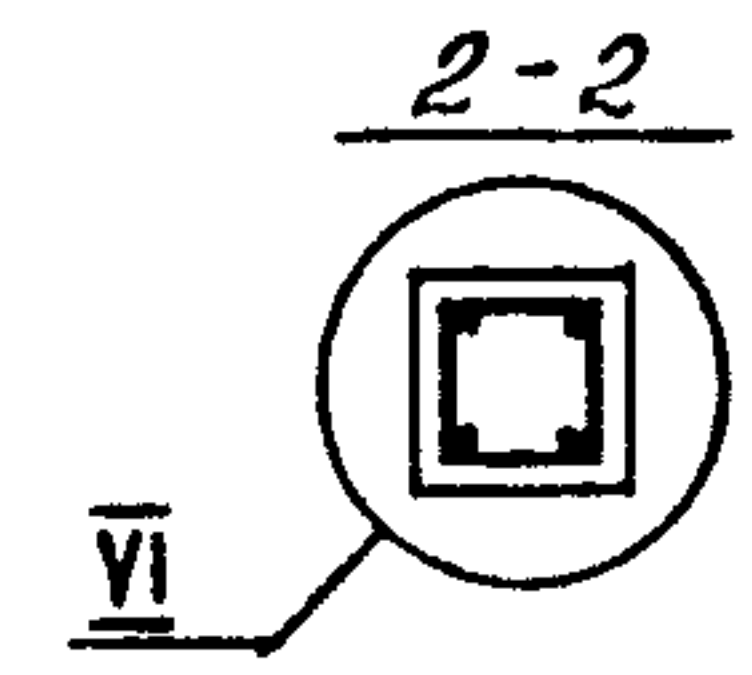
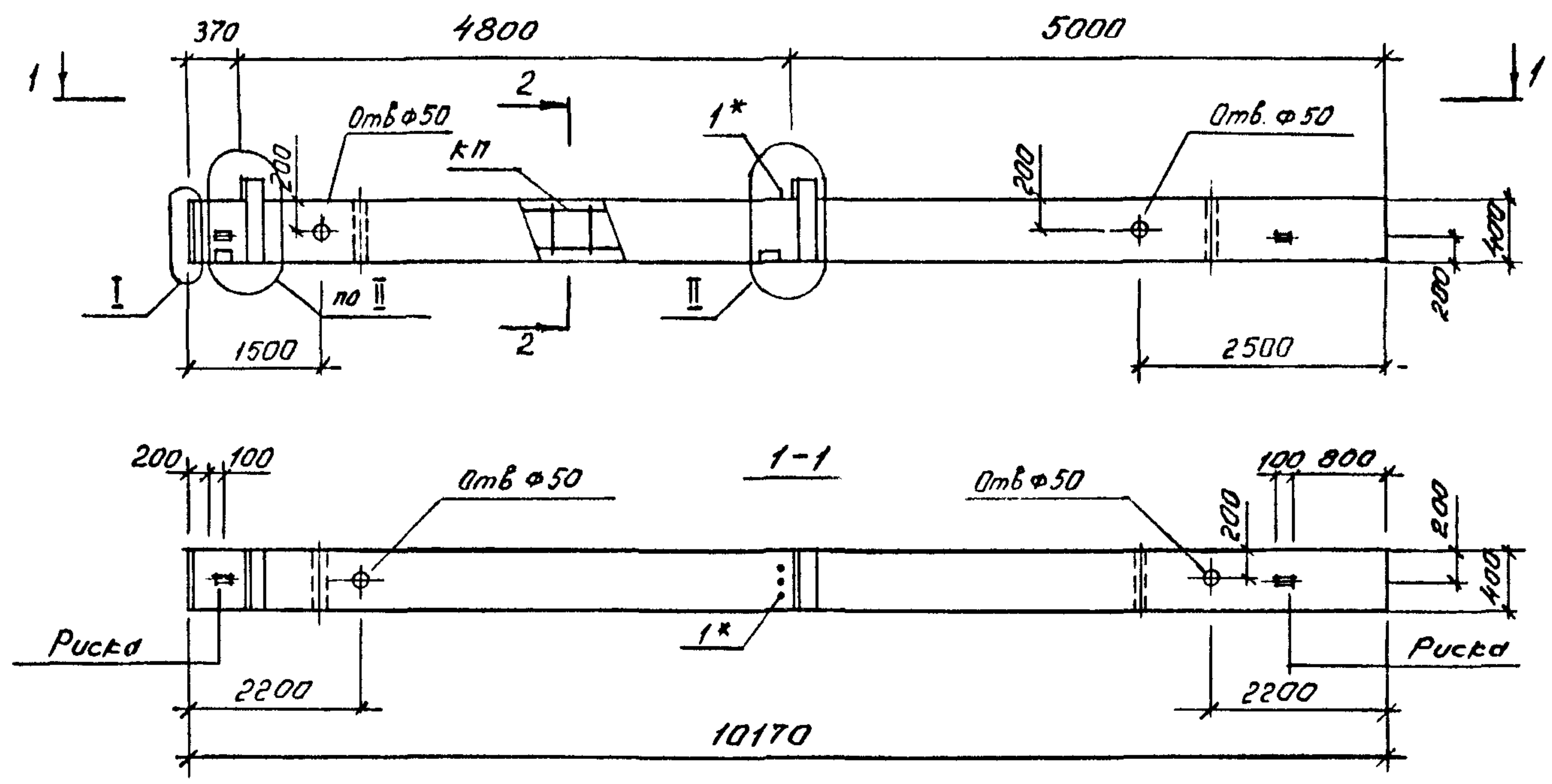
1.020.1-4. 2-3-К3			
Нач.отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>	КОЛОННА 2КБ042 - 104, 107, 110, 113, 116, 122.
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Иняева	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР			
ЛЕНИНГРАДСКИЙ			
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
2КБ042 - 129	3,62	B22,5	1,45	488,4	КП 14	1	1.020.1-4 2-4 К6

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

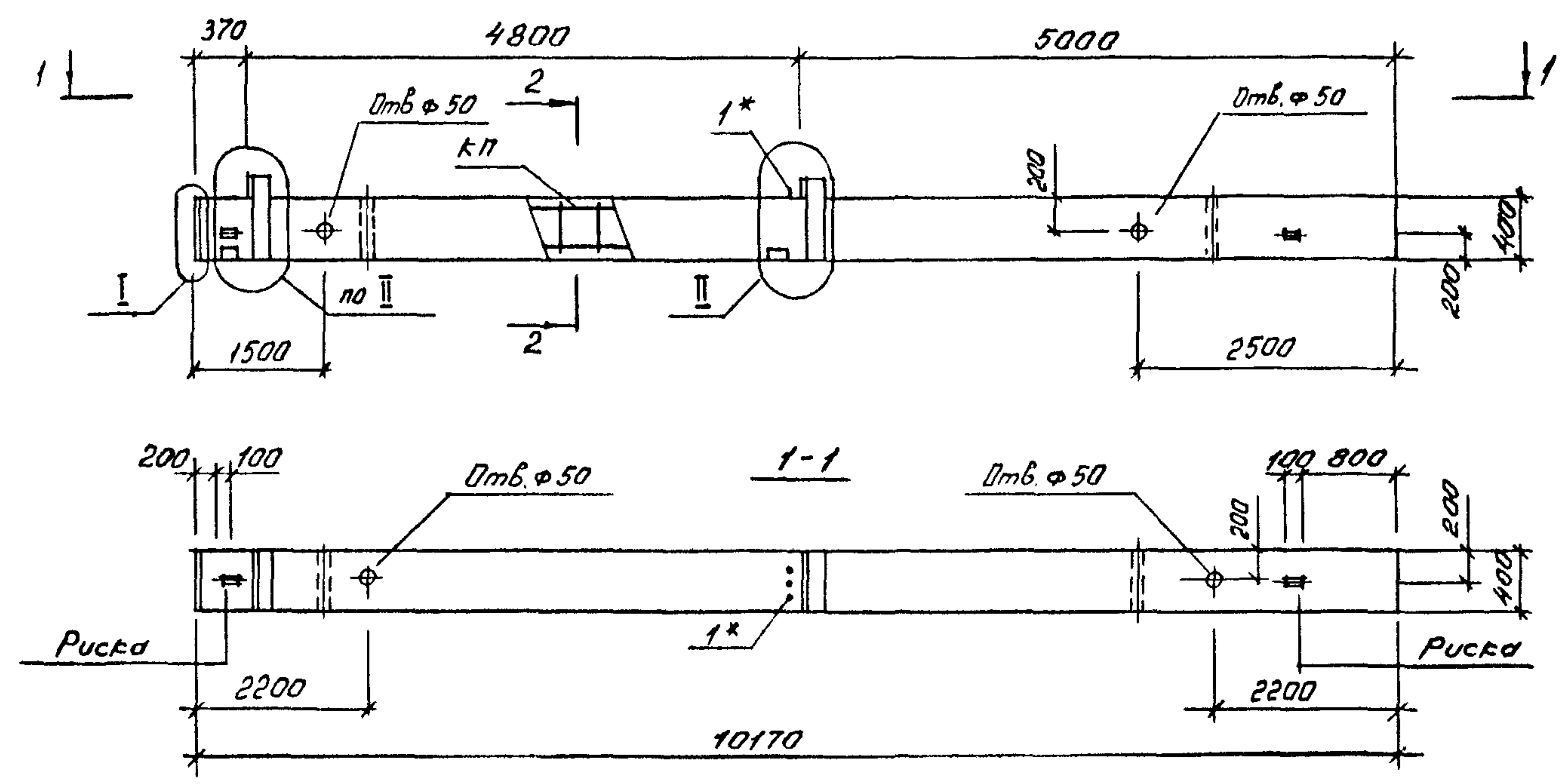
				1.020.1-4. 2-3-К4			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		КОЛОННА 2КБ042-129	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ ССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



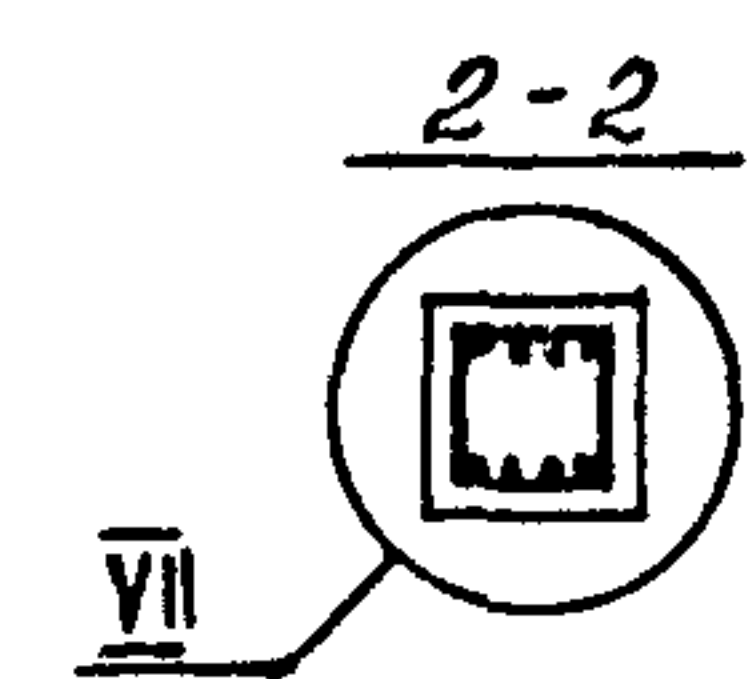
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ0 48 - 101	4,12	B22,5	1,65	205,5	КП-15	1	К7
2КБ0 48 - 104		B22,5		228,8	КП-16	1	К7
2КБ0 48 - 107		B22,5		246,9	КП-17	1	К8
2КБ0 48 - 110		B22,5		278,2	КП-18	1	К8
2КБ0 48 - 113		B22,5		312,4	КП-19	1	К9
2КБ0 48 - 116		B22,5		366,7	КП-20	1	К9
2КБ0 48 - 122		B22,5		435,8	КП-21	1	К9

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К5			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>И. Язловский</i>	Колонны 2КБ048-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122.
Н.контр.	Аксёнова	<i>Н. Аксёнова</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>В. Бродский</i>	
Вед.инж.	Агаенко	<i>В. Агаенко</i>	
Исполнил	Иняева	<i>И. Иняева</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

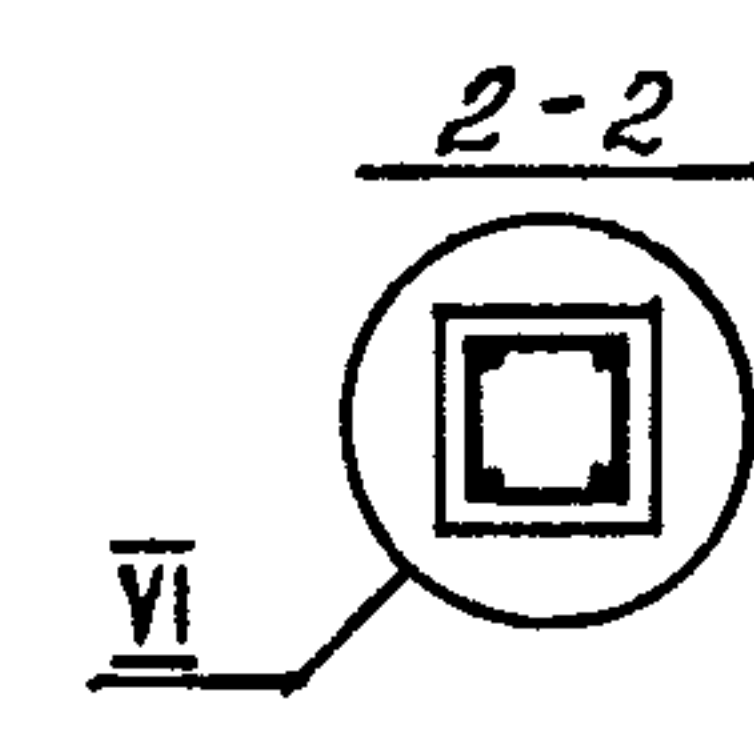
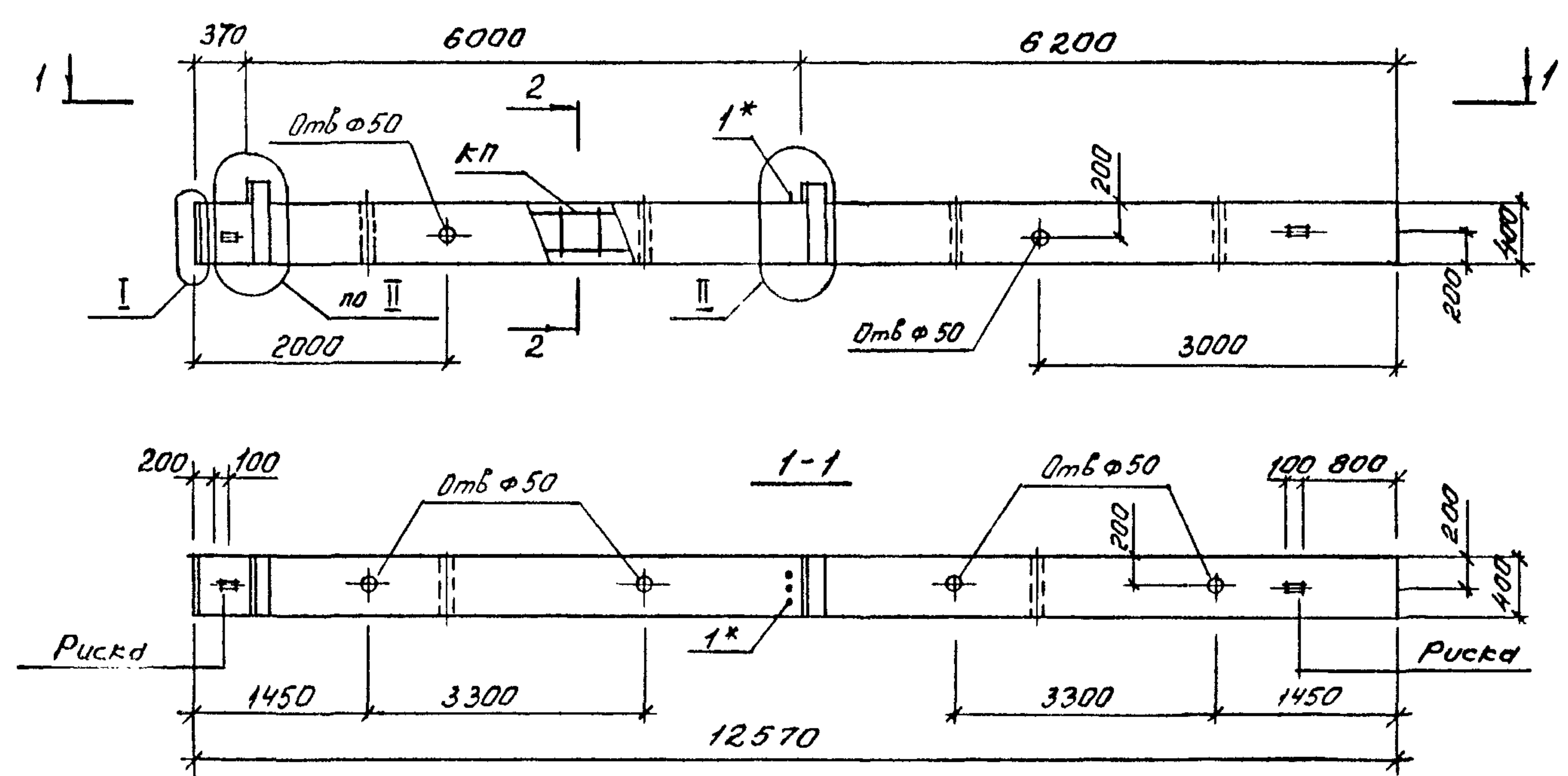


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4, 2-4-
2КБ048-125	4,12	B22,5	1,85	470,1	КП-22	1	К10



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К6			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>Wolny</i>		КОЛОННА 2КБ048-125	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>Акс</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бр</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>Аг</i>					
Исполнял	Иняева	<i>Иня</i>					



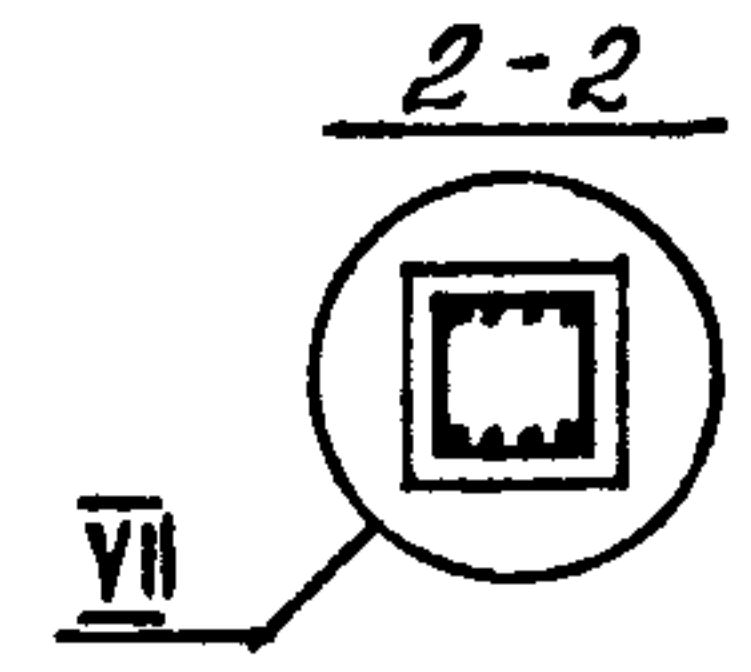
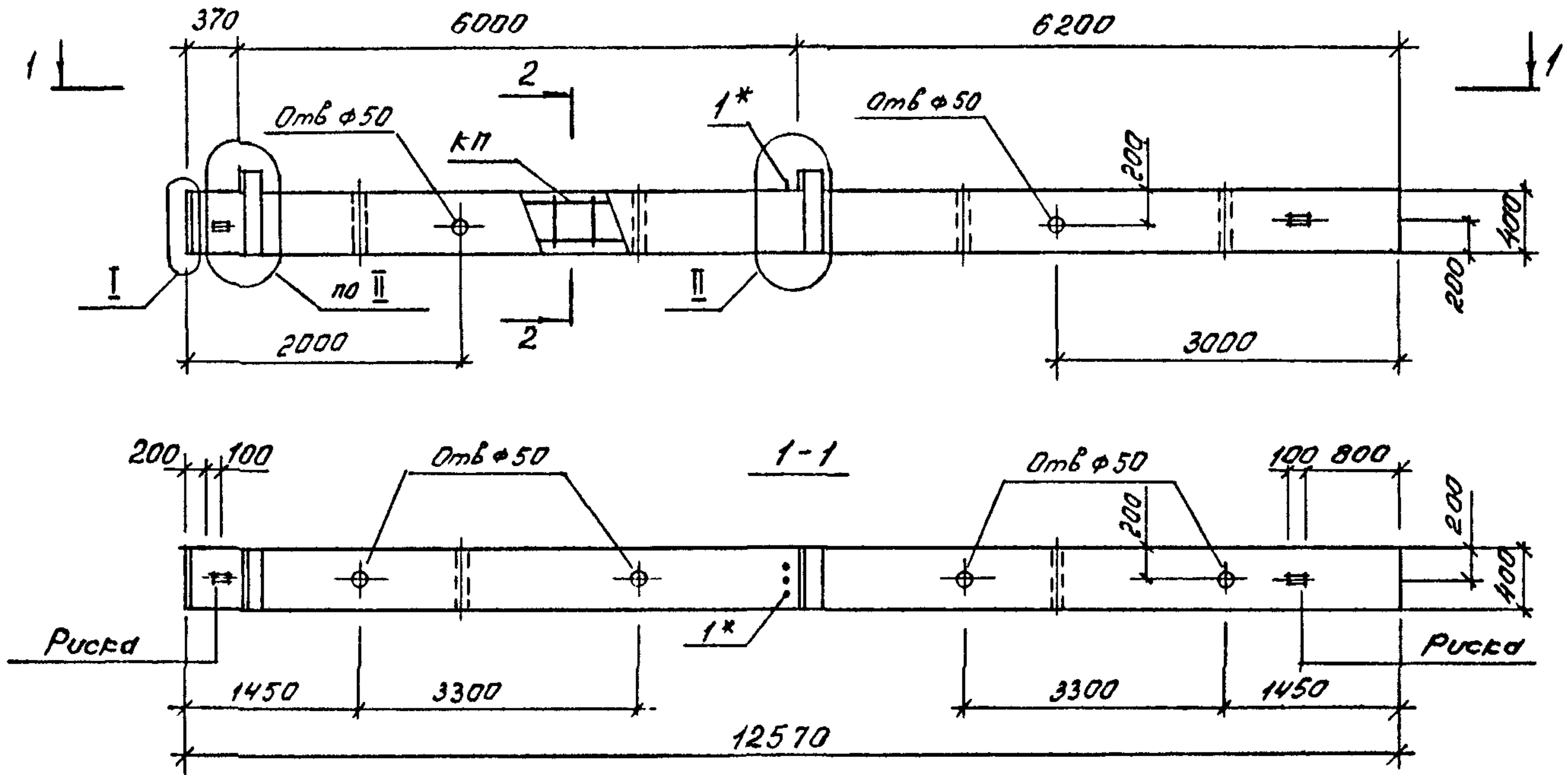
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБ060-101	5,08	B22,5	2,03	210,9	КП-23	1	К11
2КБ060-104		B22,5		238,3	КП-24	1	К11
2КБ060-107		B22,5		260,8	КП-25	1	К11
2КБ060-113		B22,5		339,6	КП-26	1	К12
2КБ060-116		B22,5		403,4	КП-27	1	К12
2КБ060-122		B22,5		486,7	КП-28	1	К12

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	<i>Удаль</i>
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>

1.020.1-4, 2-3-К7		
Колонна 2КБ060-101, 104, 107, 113, 116, 122.	СТАДИЯ	Лист
	Р	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

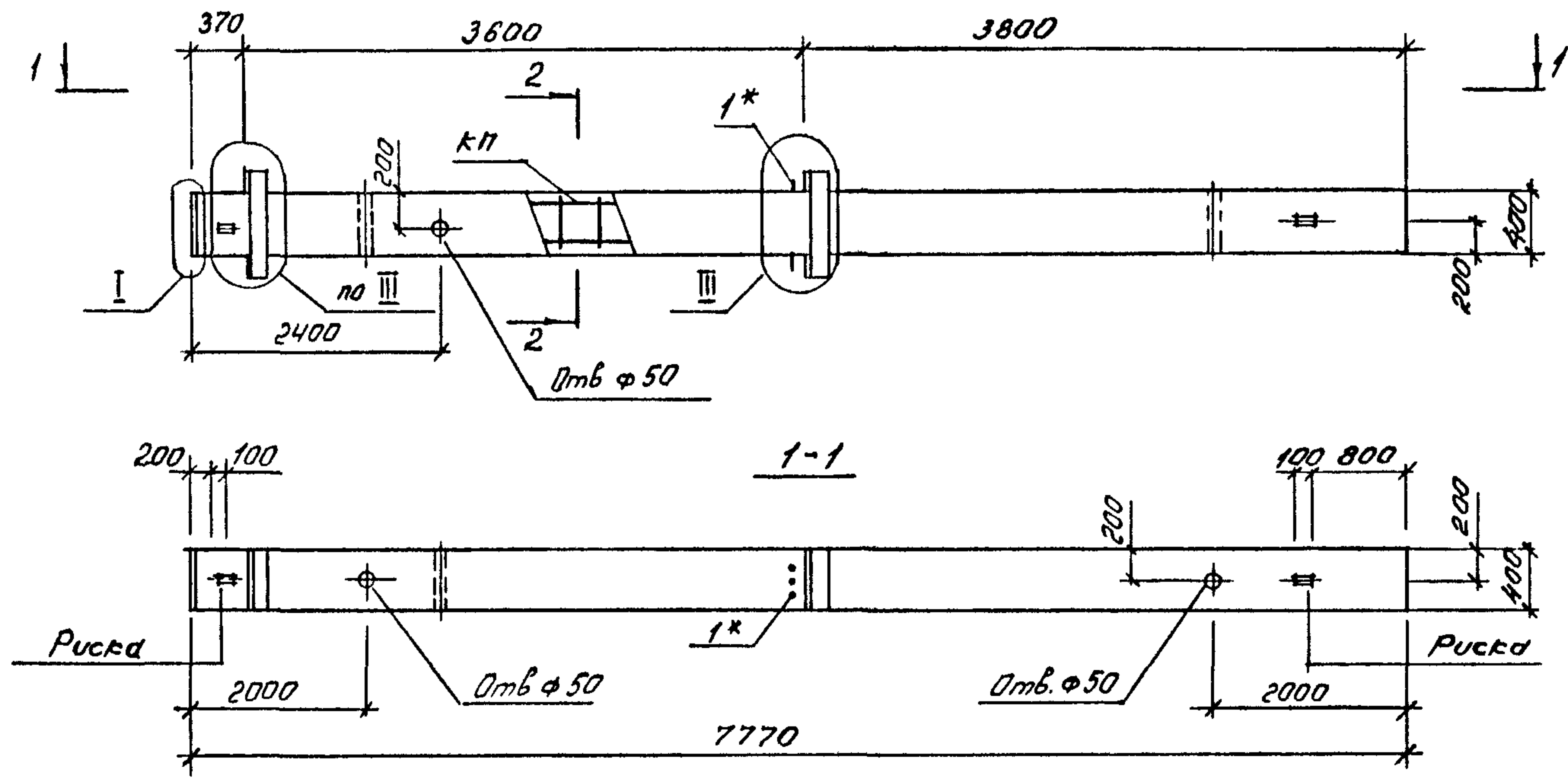
ВЗАИМНЫЕ ДАТА



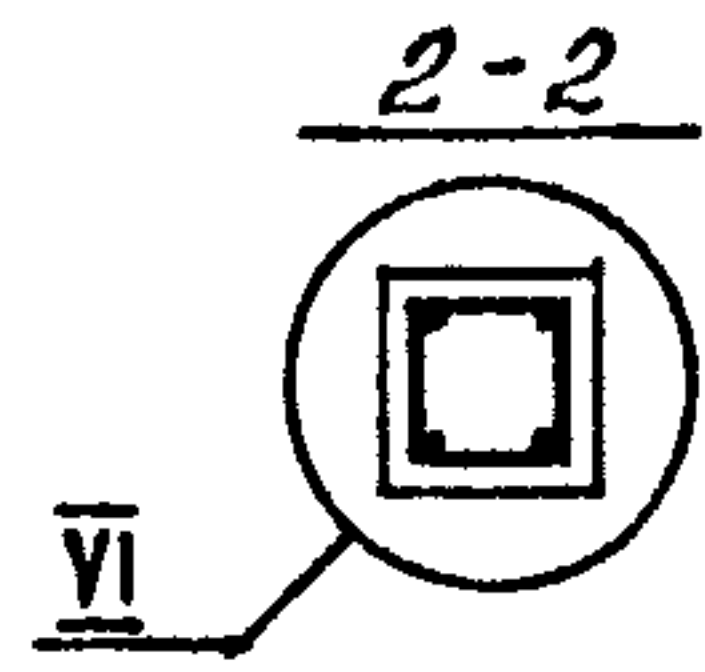
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4, 2-4.
2КБ060-125	5,08	В22,5	2,03	530,4	КП-29	1	К13

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4, 2-3-К8			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>И. Язловяцкий</i>		Колонна 2КБ060-125	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>И. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>И. Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>И. Агеенко</i>					
Исполнил	Ивлева	<i>И. Ивлева</i>					



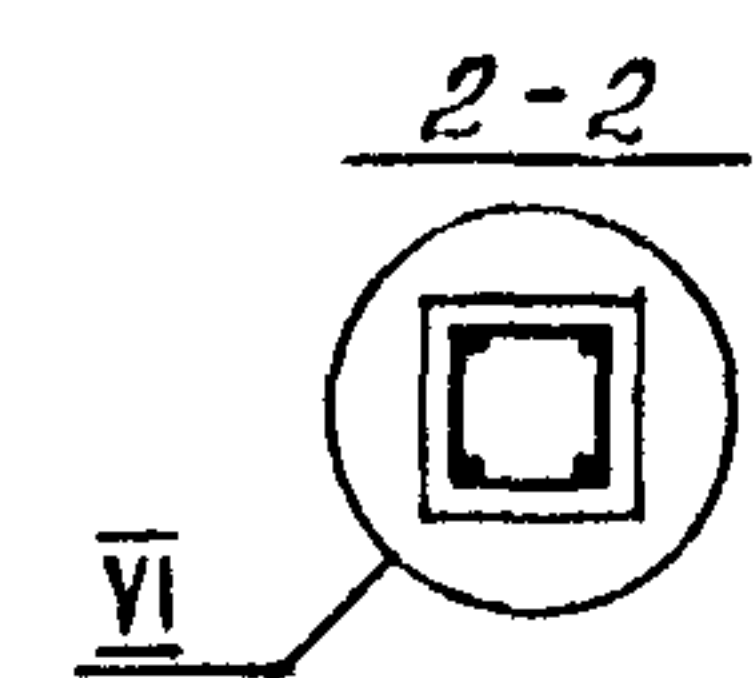
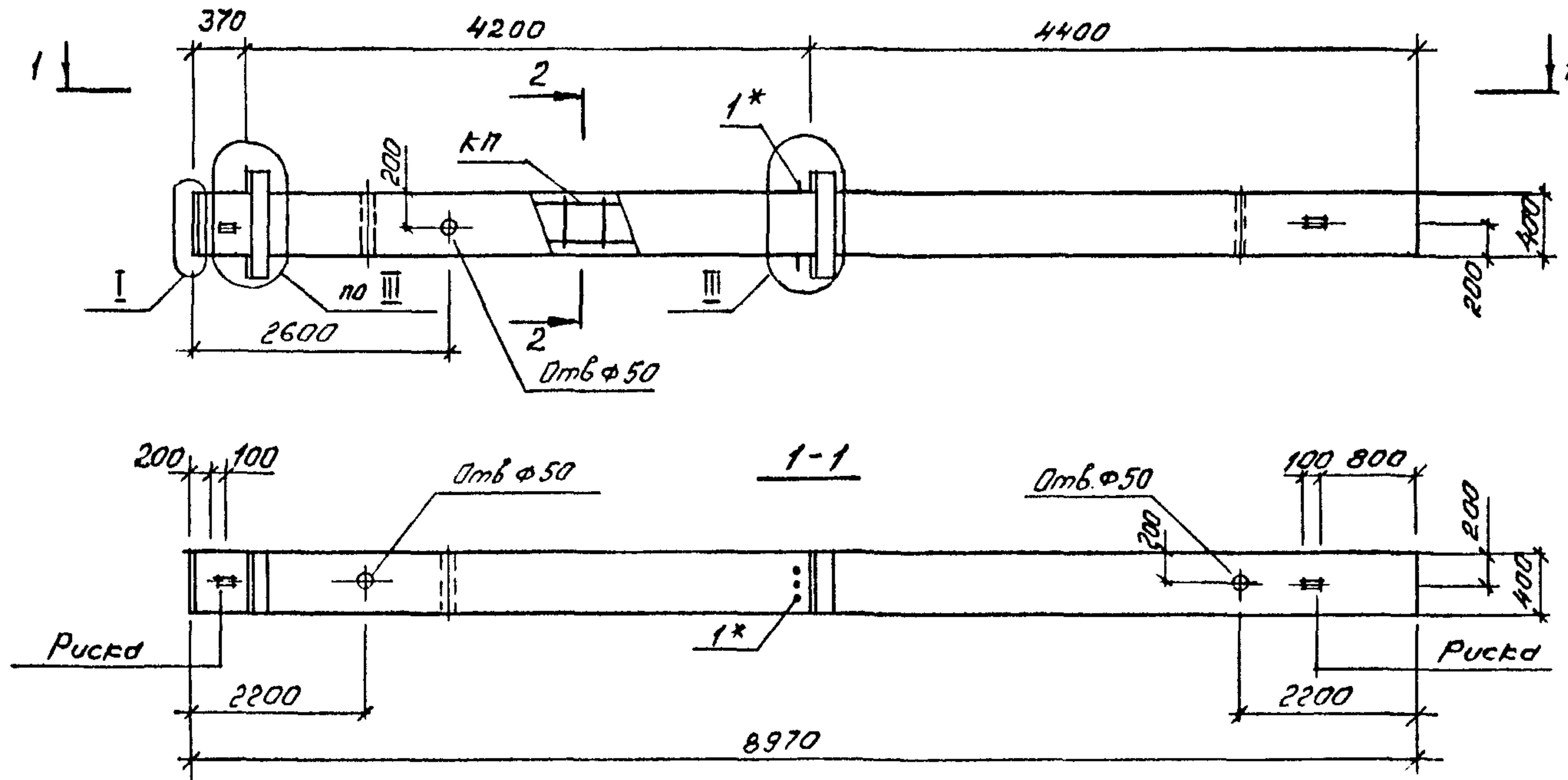
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КБД 36 - 101	320	B 22,5	1,28	188,1	КП-30	1	К 14
2КБД 36 - 104		B 22,5		207,4	КП-31	1	К 14
2КБД 36 - 107		B 22,5		182,9	КП-32	1	К 15
2КБД 36 - 110		B 22,5		247,6	КП-33	1	К 15
2КБД 36 - 113		B 22,5		273,5	КП-34	1	К 15



153-1, 153-1, 153-1, 153-1

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К9			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	КОЛОННЫ 2КБД 36 - 101, 104, 107, 110, 113.	Стадия	Лист	
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р	1	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Имяева	<i>Имяева</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

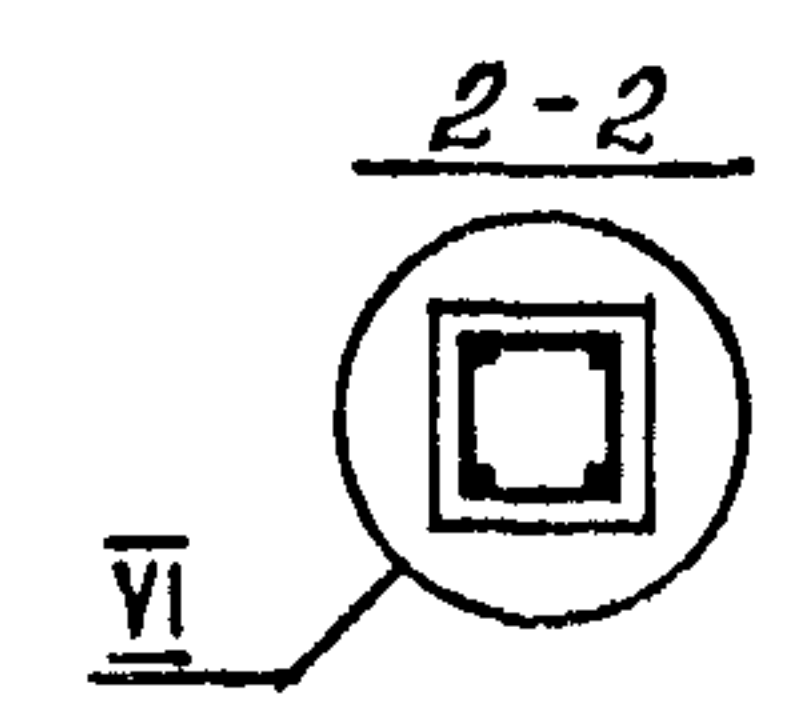
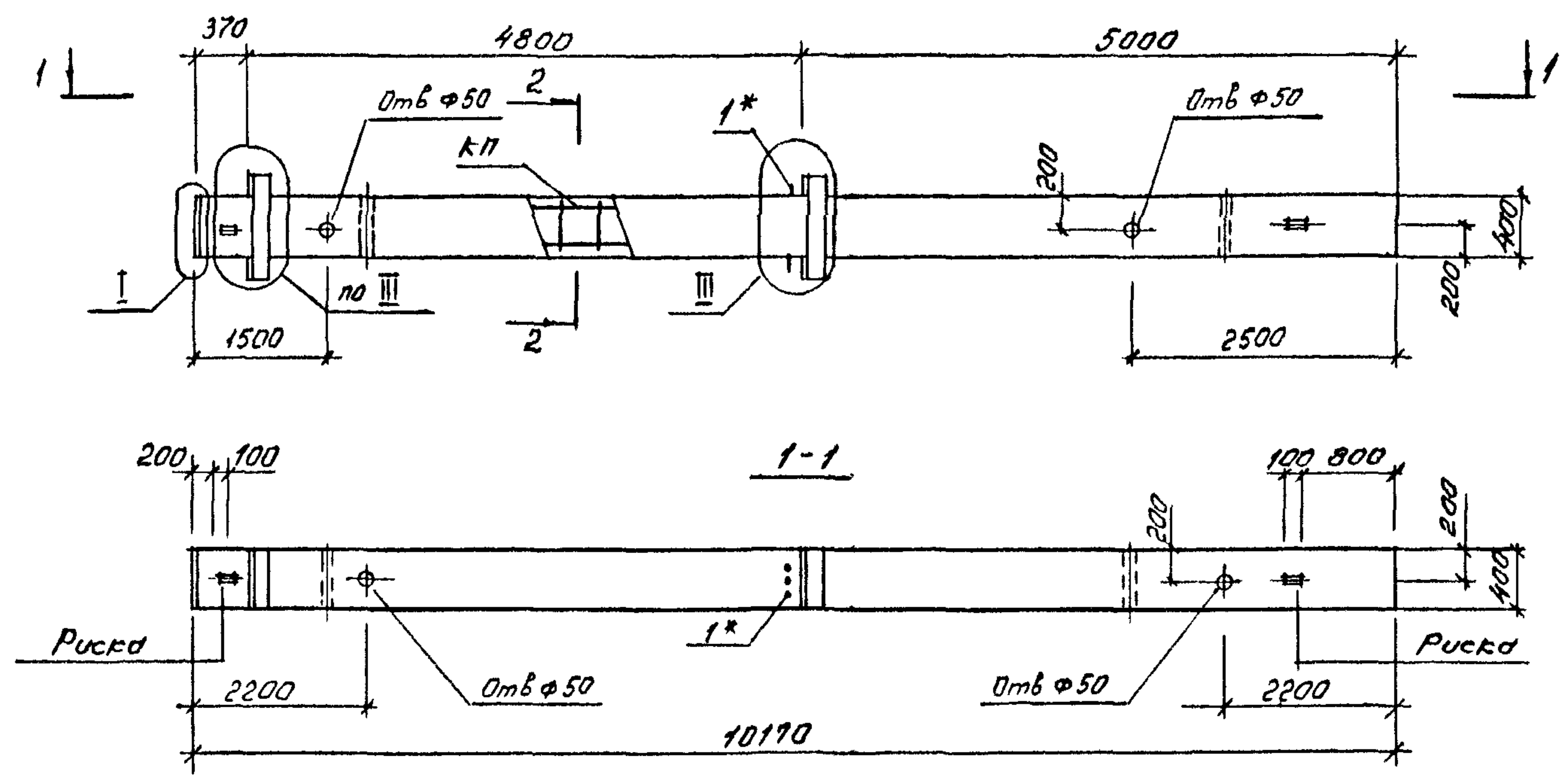


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4 -
2КБД 42 - 101	3,68	B 22,5	1,47	204,2	кп-35	1	к 16
2КБД 42 - 104		B 22,5		222,5	кп-36	1	к 16
2КБД 42 - 110		B 22,5		267,3	кп-37	1	к 17
2КБД 42 - 113		B 22,5		297,3	кп-38	1	к 17

- 1. Узлы см У
- 2. Технические требования см. ТТ
- 3. Ведомость расходъ стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К10			
Нач. отд.	Язловский			Колонны 2КБД 42 - 101, 104, 110, 113.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко						
Исполнил	Иняева						

ИМБ/РГДЛ, ИПОЛИСЬ И ДАТА

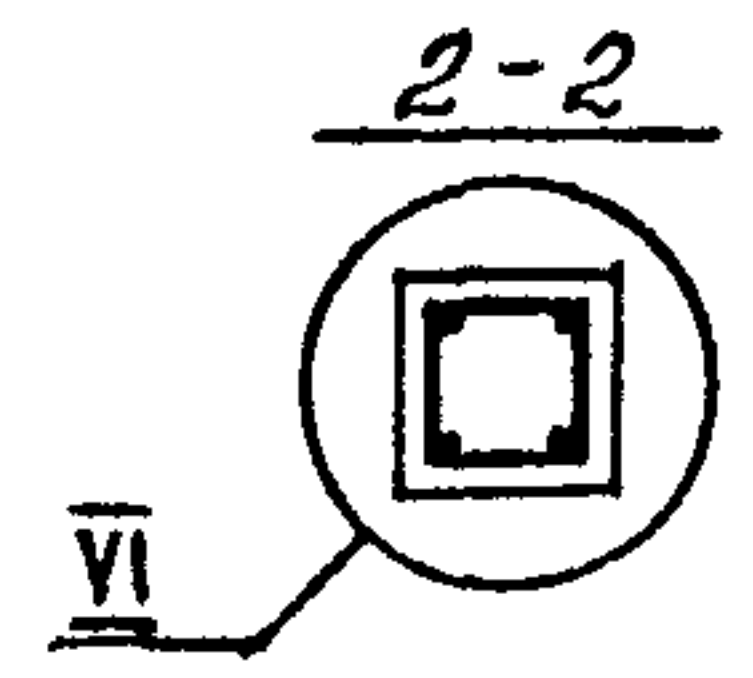
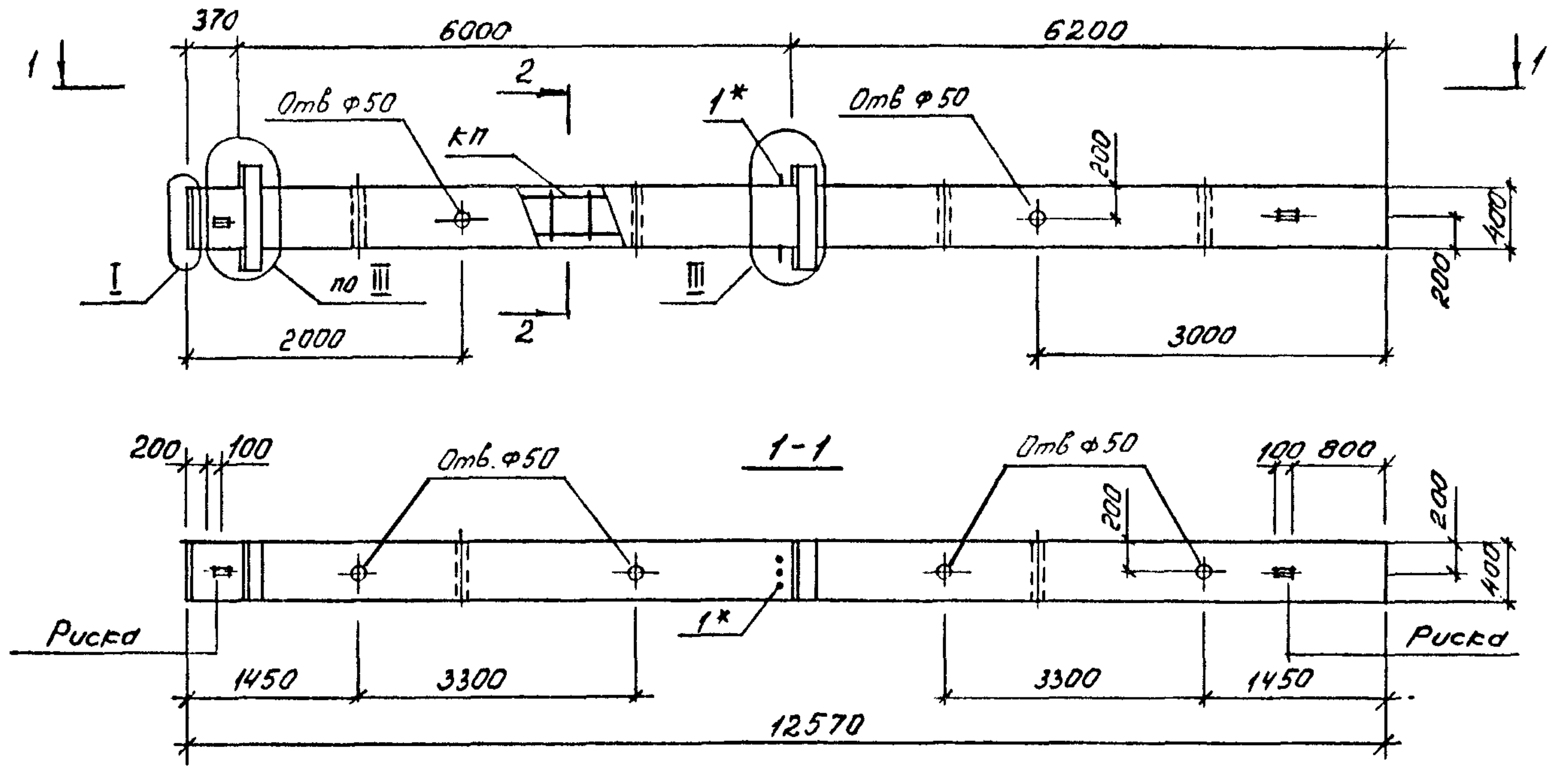


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2КБД 48 - 101	4,15	В 22,5	1,56	214,0	КП-39	1	К 18
2КБД 48 - 104		В 22,5		237,3	КП-40	1	К 18
2КБД 48 - 107		В 22,5		255,4	КП-41	1	К 19
2КБД 48 - 110		В 22,5		286,7	КП-42	1	К 19
2КБД 48 - 113		В 22,5		320,8	КП-43	1	К 19

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3 - К11			
Нач. отд.	Язловский	<i>Иванов</i>	Колонны 2КБД 48-101, 104, 107, 110, 113	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>				
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>				

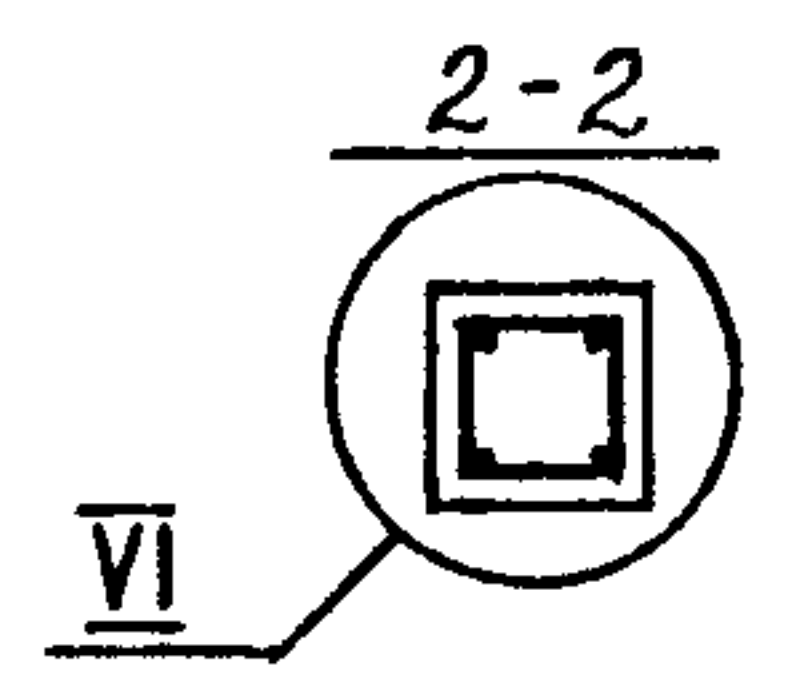
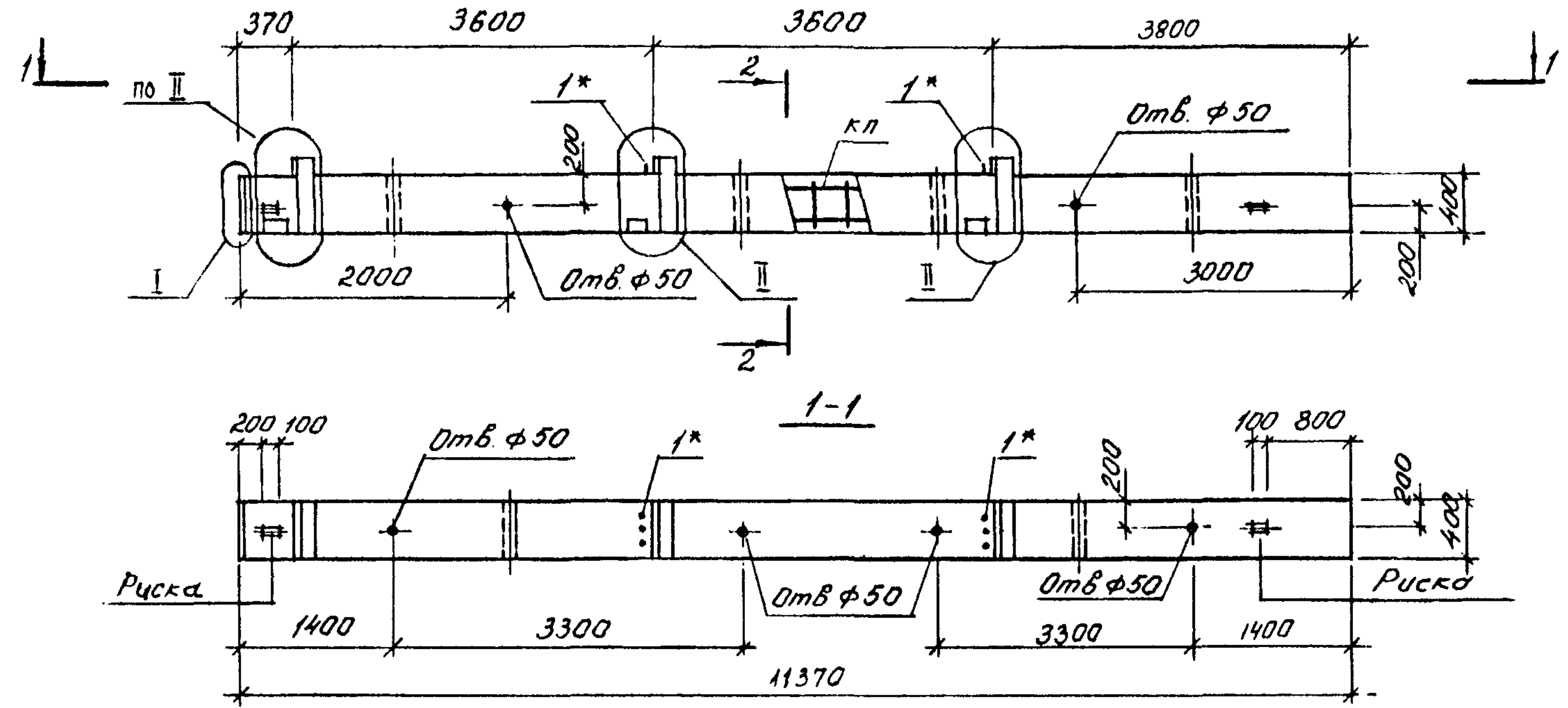
ИНВ. АР. ГОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСП. ИНВ. КМ



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КБА 60-101	5,12	B22,5	2,05	219,4	КП-44	1	К20
2КБА 60-104		B22,5		246,8	КП-45	1	К20
2КБА 60-107		B22,5		269,3	КП-46	1	К21
2КБА 60-113		B22,5		348,1	КП-47	1	К21

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К12			
Нач.отд.	Язловский	<i>Шел</i>		Колонна 2КБА 60-101, 104, 107, 113.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	<i>Акс</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бр</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агванко	<i>Агв</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иня</i>					

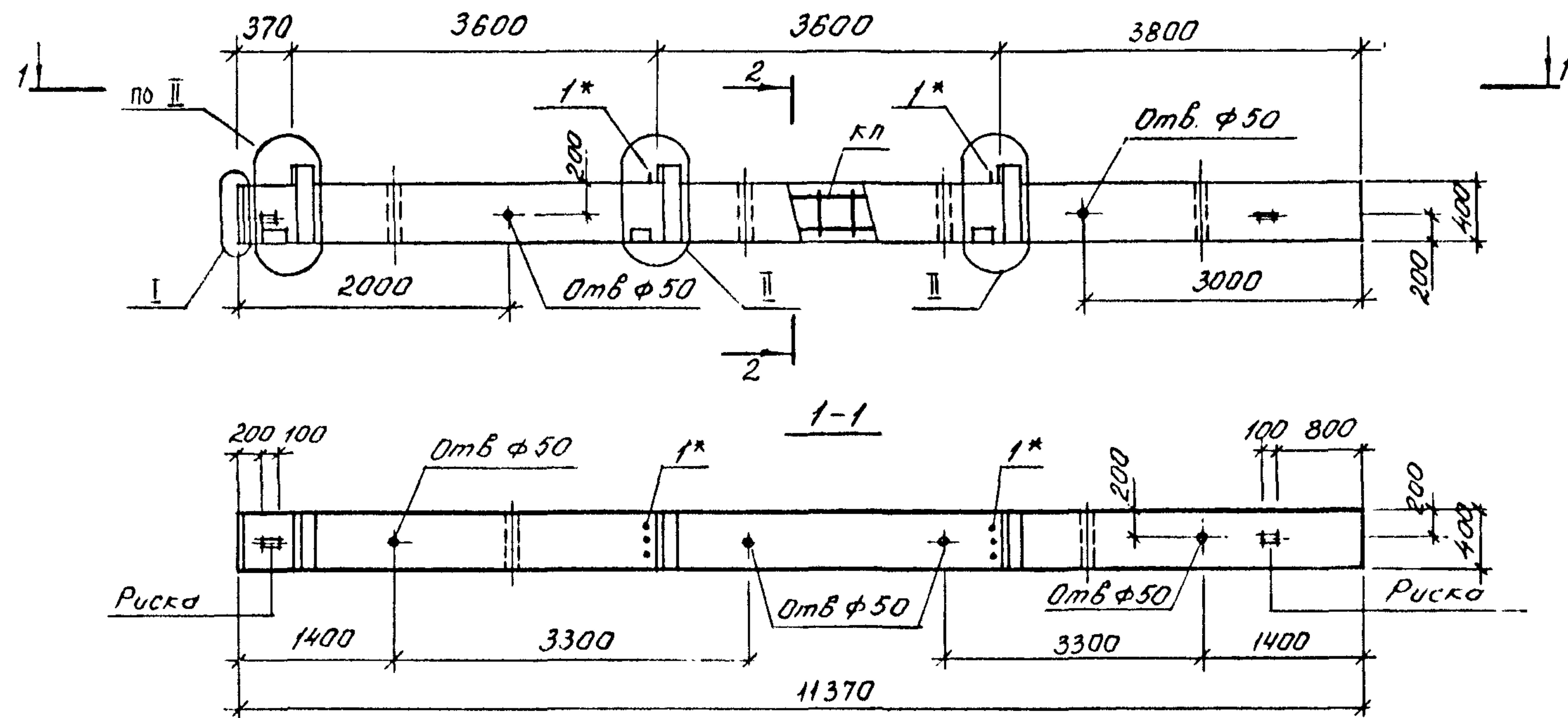


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБ0 36 - 107	4,62	В 22,5	1,85	300,5	кп-48	1	К 22
ЗКБ0 36 - 110		В 22,5		334,4	кп-49	1	К 22
ЗКБ0 36 - 113		В 22,5		372,2	кп-50	1	К 23
ЗКБ0 36 - 116		В 22,5		430,8	кп-51	1	К 23
ЗКБ0 36 - 122		В 22,5		509,8	кп-52	1	К 23
ЗКБ0 36 - 123		В 30		509,8	кп-52	1	К 23

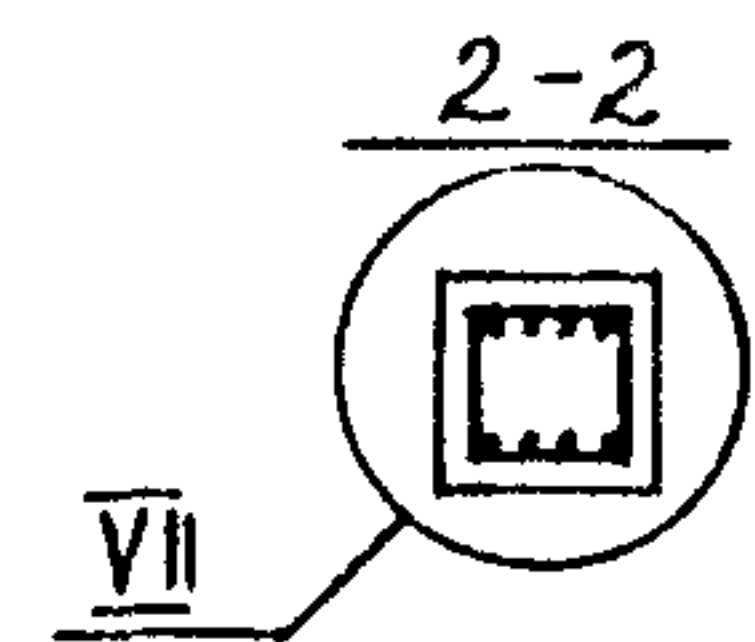
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К13			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонны ЗКБ036-107, 110, 113, 116, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Агеенко	<i>Агеенко</i>					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

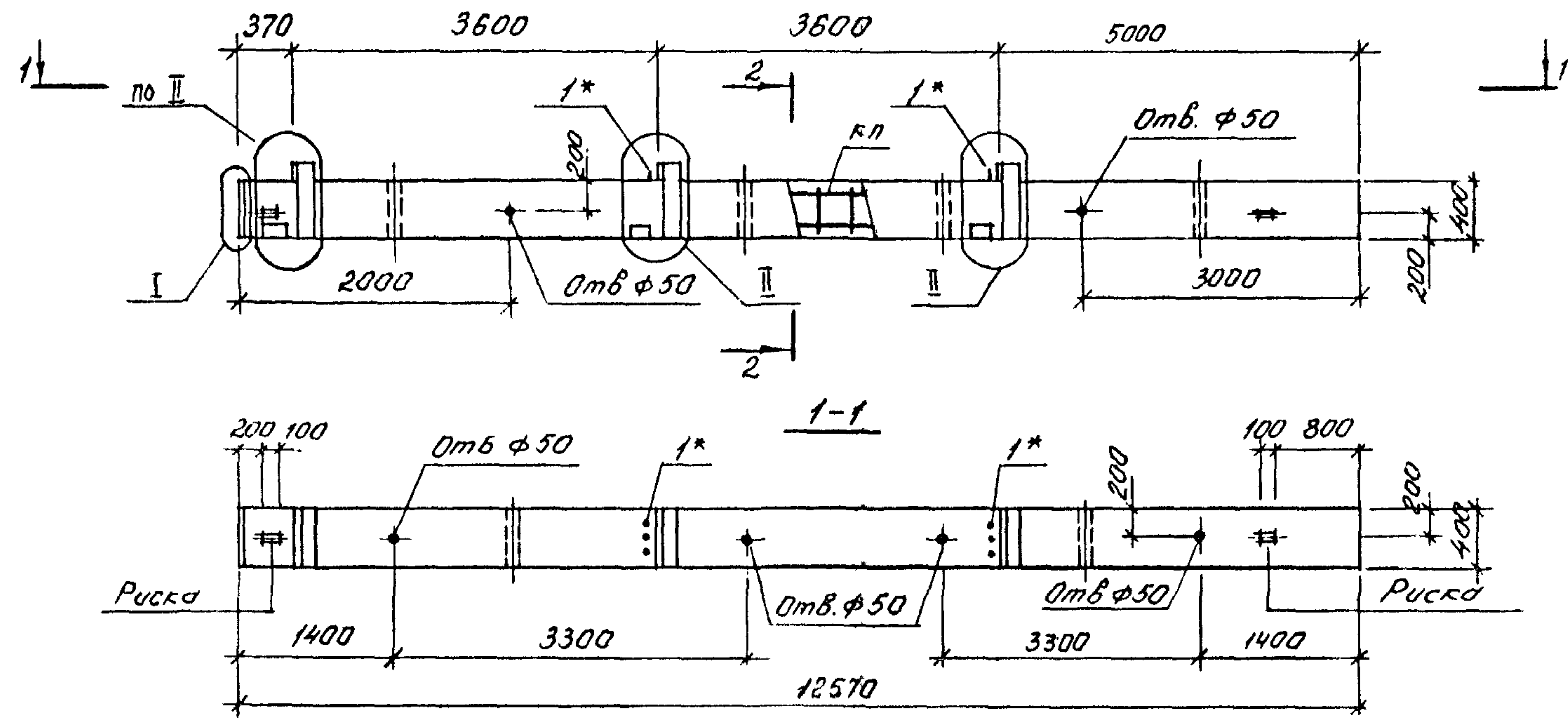


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
ЗКБ0 36 - 125	4,62	B22,5	1,85	5460	КП-53	1	К24
ЗКБ0 36 - 126		B30		5460	КП-53	1	К24



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К14			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>		Колонна ЗКБ0 36-125, 126.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агеенко	<i>[Signature]</i>					

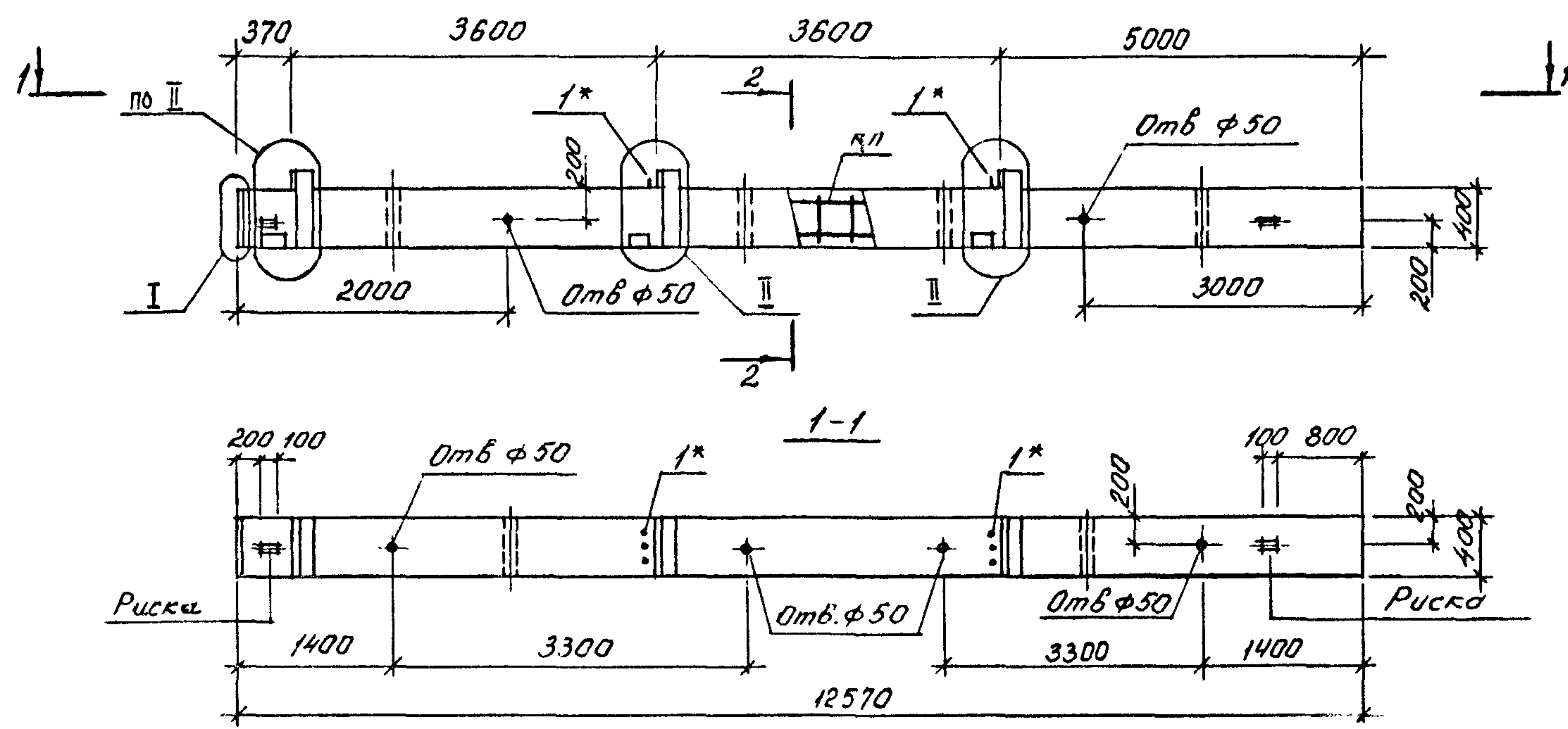


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36(48) - 107	5,10	B 22,5	2,04	317,7	КП-54	1	К25
ЗКБД 36(48) - 110		B 22,5		354,0	КП-55	1	К25
ЗКБД 36(48) - 113		B 22,5		396,0	КП-56	1	К26
ЗКБД 36(48) - 116		B 22,5		459,3	КП-57	1	К26
ЗКБД 36(48) - 122		B 22,5		545,4	КП-58	1	К26
ЗКБД 36(48) - 123		B 30		545,4	КП-58	1	К26

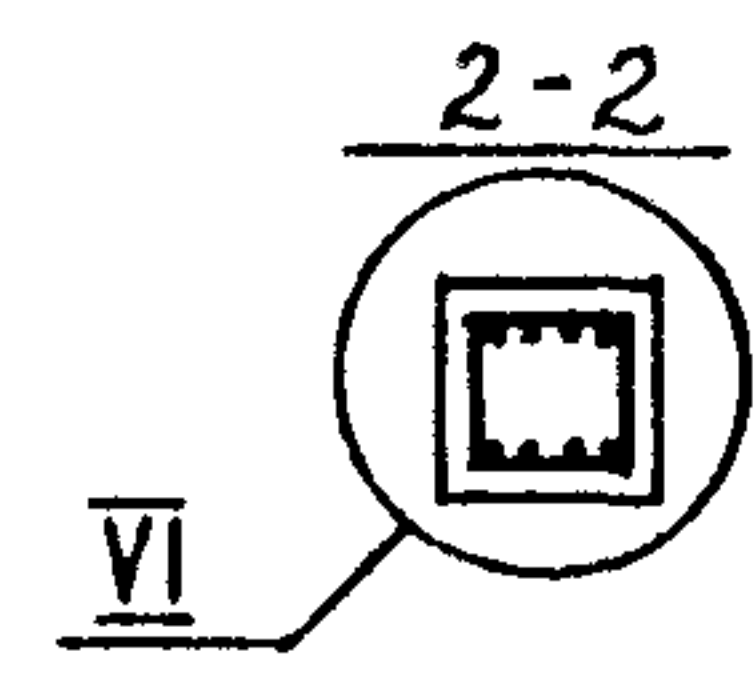
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4.	2-3-К15	Стадия	Лист	Листов	
Нач. отд.	Язловский	<i>Удальцов</i>	Колонны ЗКБД 36(48) - 107,		Р		1	
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>	110, 113, 116, 122, 123.		ГОССТРОЙ СССР			
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Вед. инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнил	Агвенко	<i>Агвенко</i>						

БЗМ. инв. №
 Подпись и дата

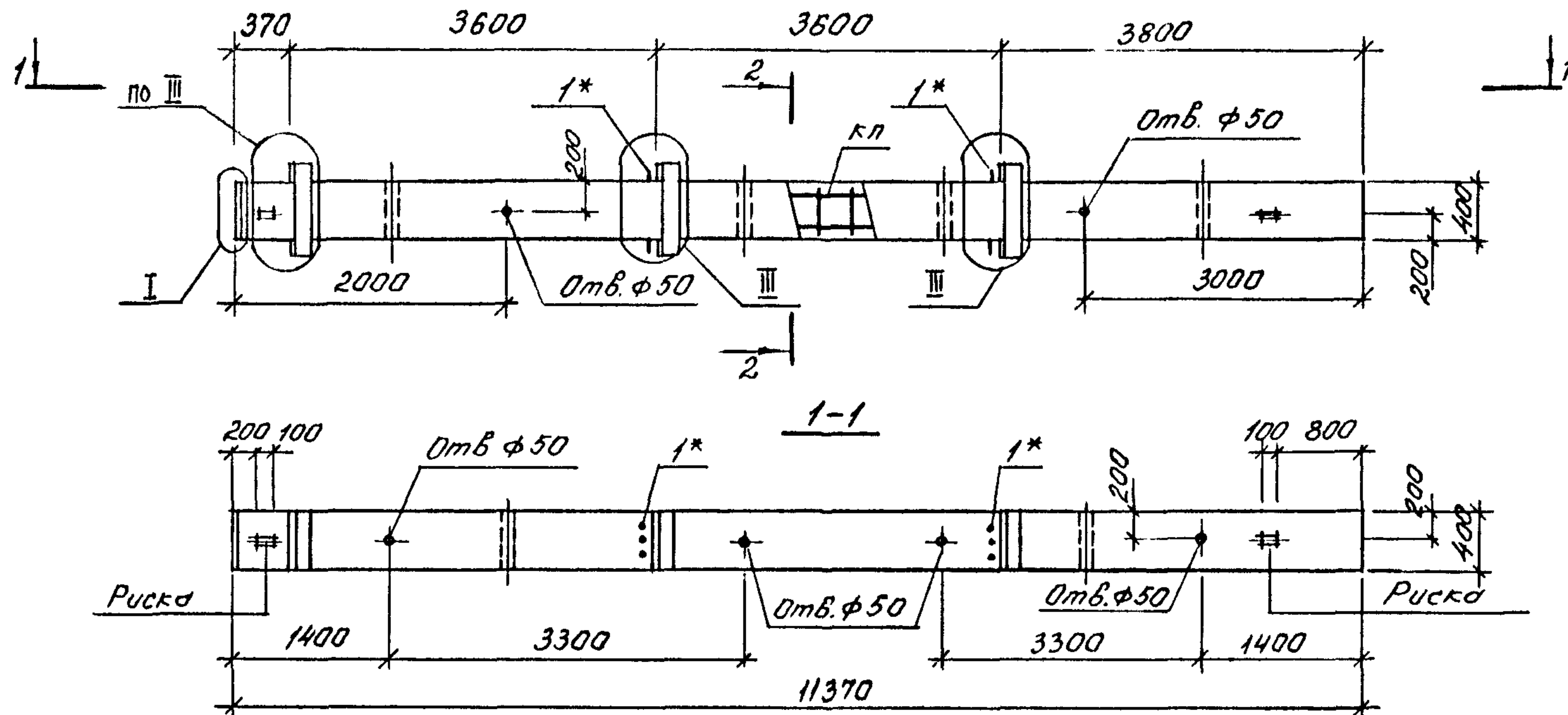


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
3КБ0 36(48)-125	5,10	B22,5	2,04	586,4	КП-59	1	К27
3КБ0 36(48)-126		B30		586,4	КП-59	1	К27

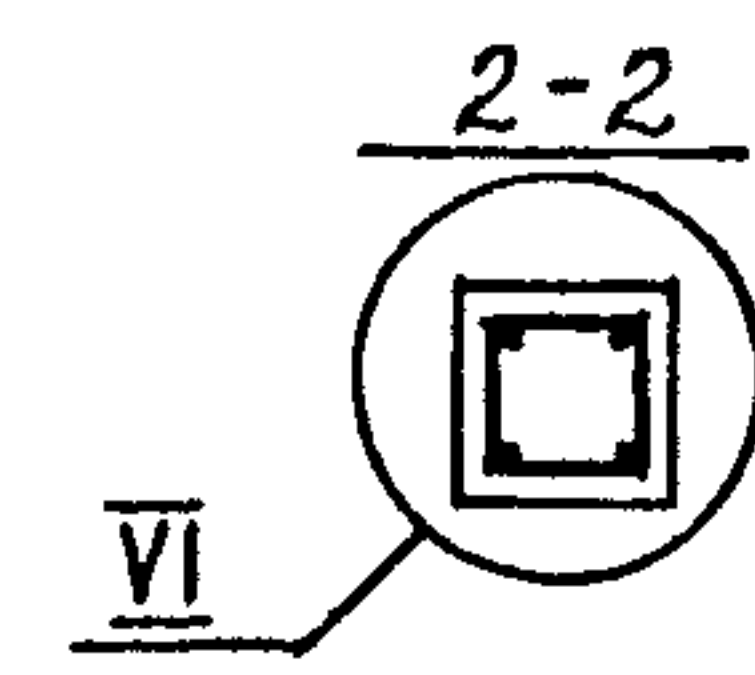


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расход стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К16			
Нач. отд.	Язловский			Колонны 3КБ036(48)-125, 126.	СТАДИЯ	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко						
Исполнял	Агеенко						



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36 - 101	4,68	B22,5	1,87	268,1	КП-60	1	К28
ЗКБД 36 - 107		B22,5		313,2	КП-61	1	К28
ЗКБД 36 - 111		B30		347,1	КП-62	1	К28
ЗКБД 36 - 114		B30		384,9	КП-63	1	К29
ЗКБД 36 - 117		B30		443,5	КП-64	1	К29
ЗКБД 36 - 123		B30		526,2	КП-65	1	К29

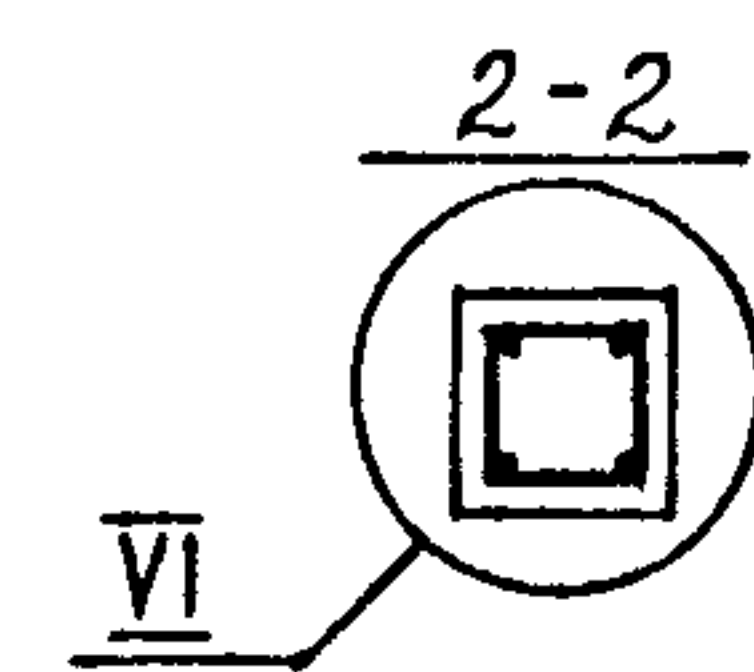
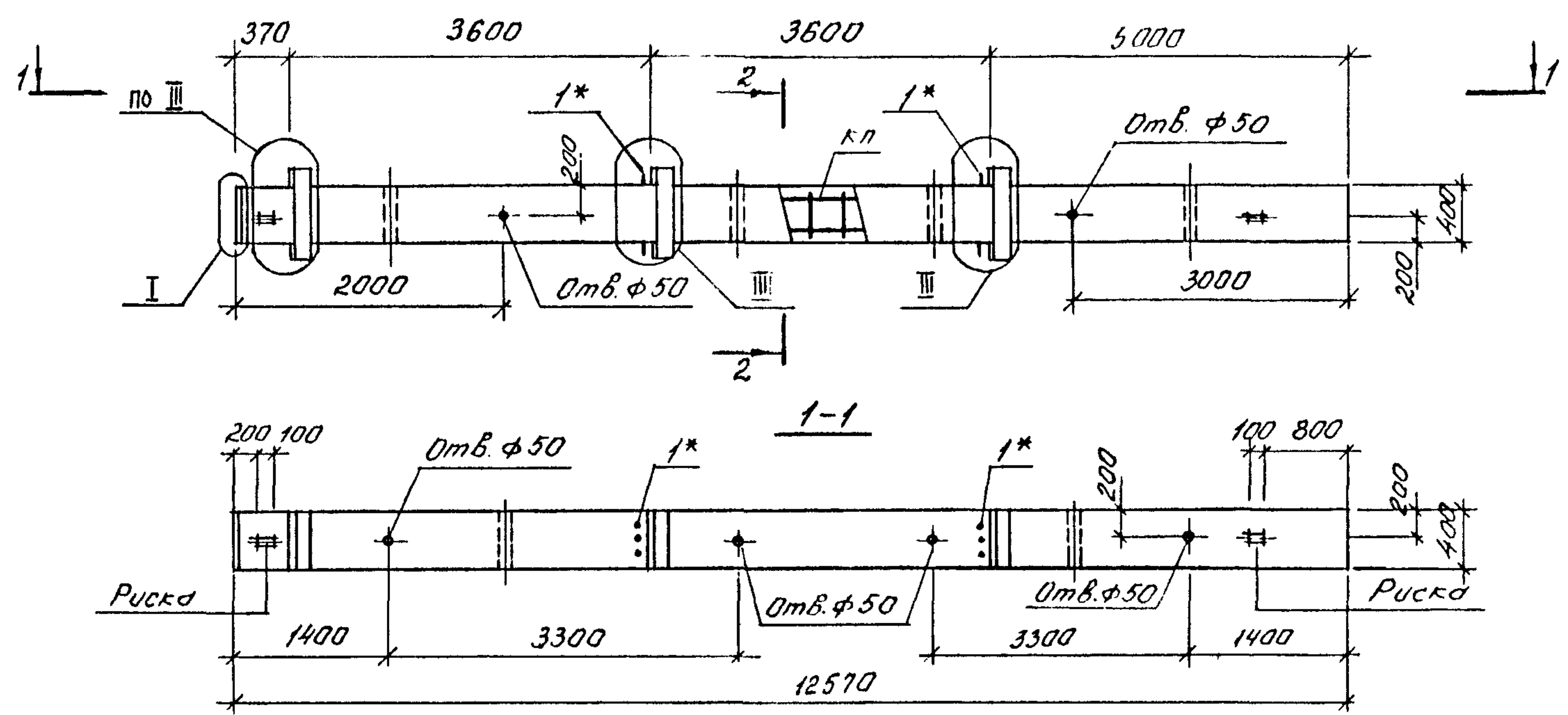


ПОДПИСЬ И ДАТА

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>

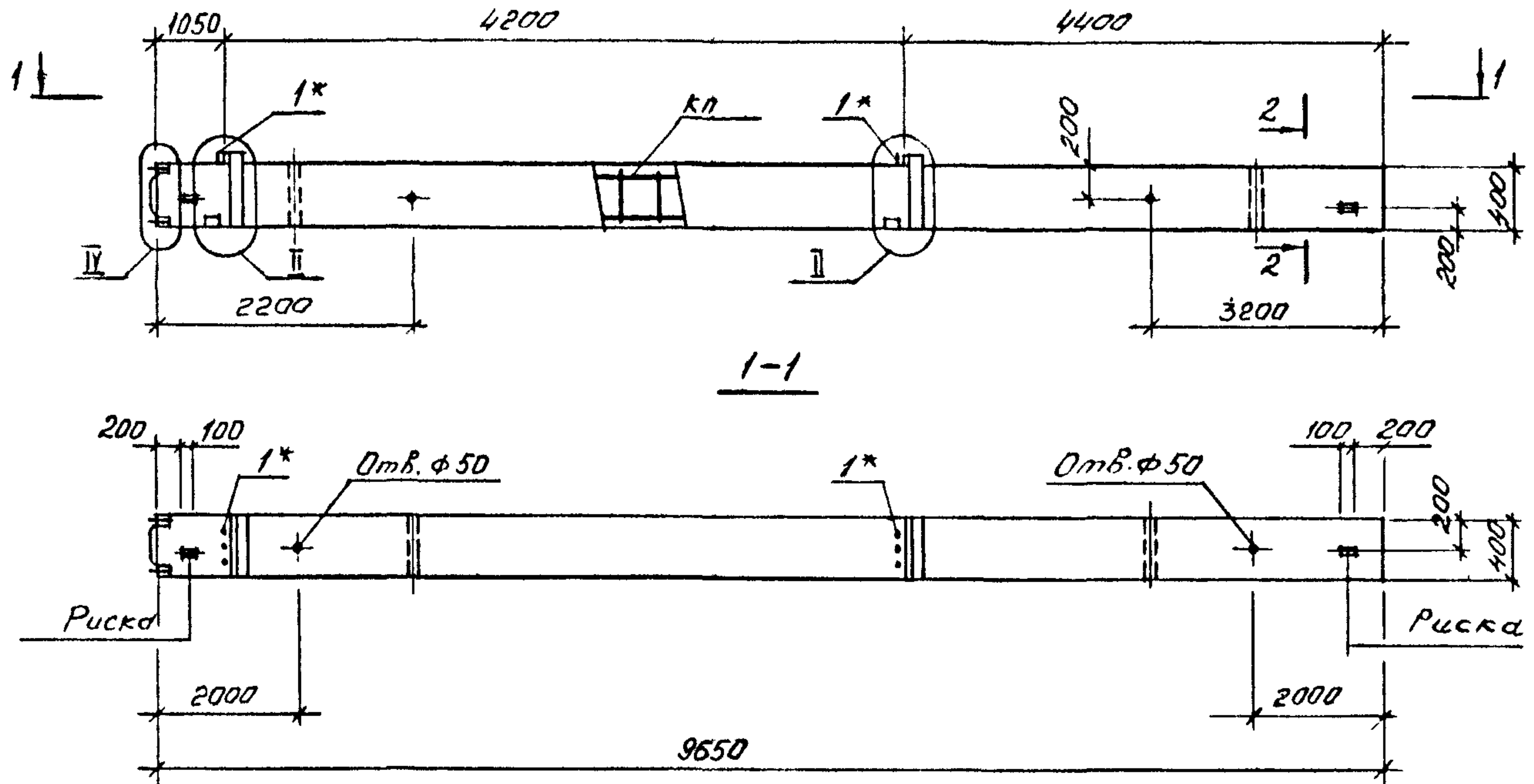
1.020.1-4 2-3-К17		
Колонна ЗКБД 36 - 101, 107, 111, 114, 117, 123.	Стадия	Лист
	Р	1
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



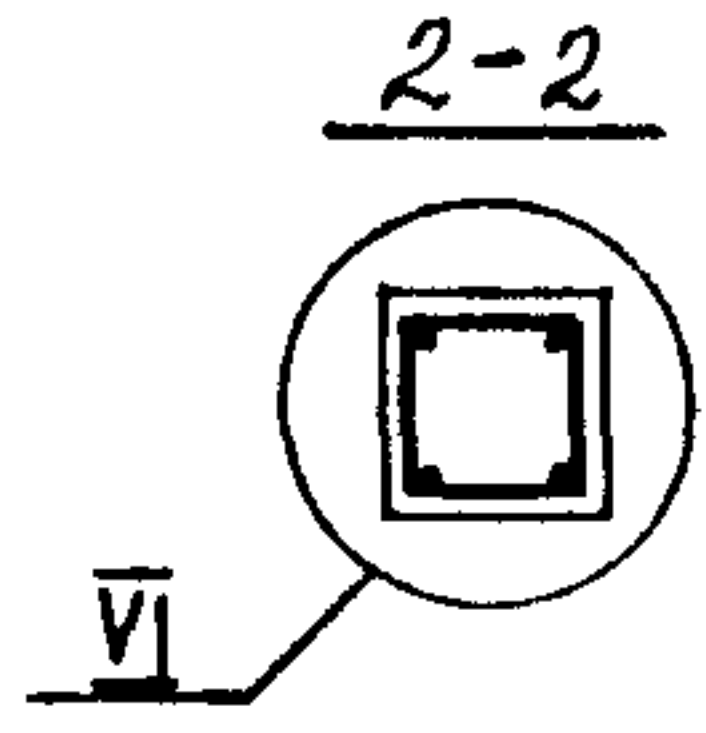
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКБД 36(48) - 101	5.15	B22,5	2.06	281,0	КП-66	1	К 30
ЗКБД 36(48) - 104		B22,5		308,4	КП-67	1	К 30
ЗКБД 36(48) - 111		B30		366,7	КП-68	1	К 31
ЗКБД 36(48) - 114		B30		408,7	КП-69	1	К 31
ЗКБД 36(48) - 117		B30		472,0	КП-70	1	К 31

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К 18			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>	КОЛОННЫ ЗКБД 36(48)-101, 104, 111, 114, 117	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агвонко	<i>[Signature]</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агвонко	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



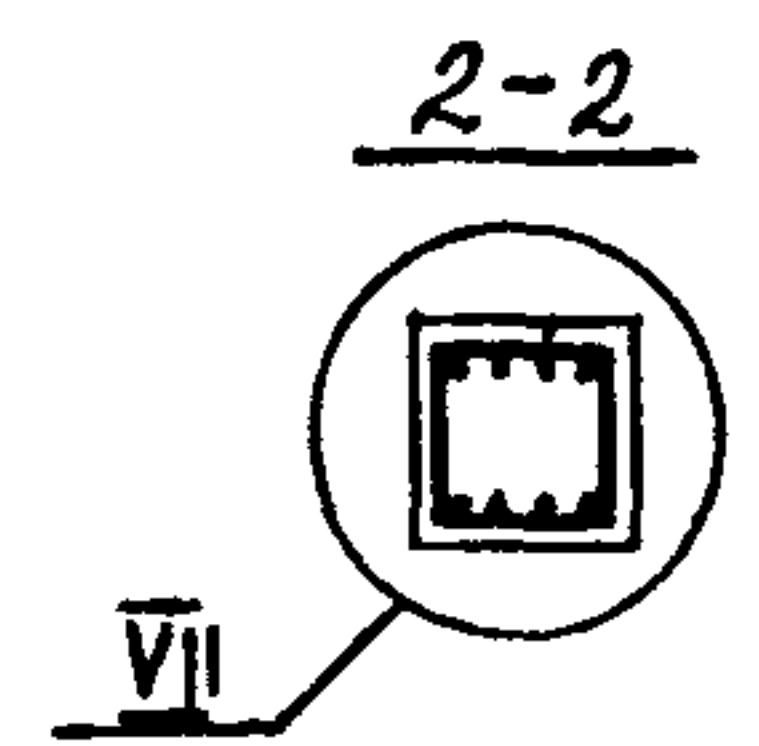
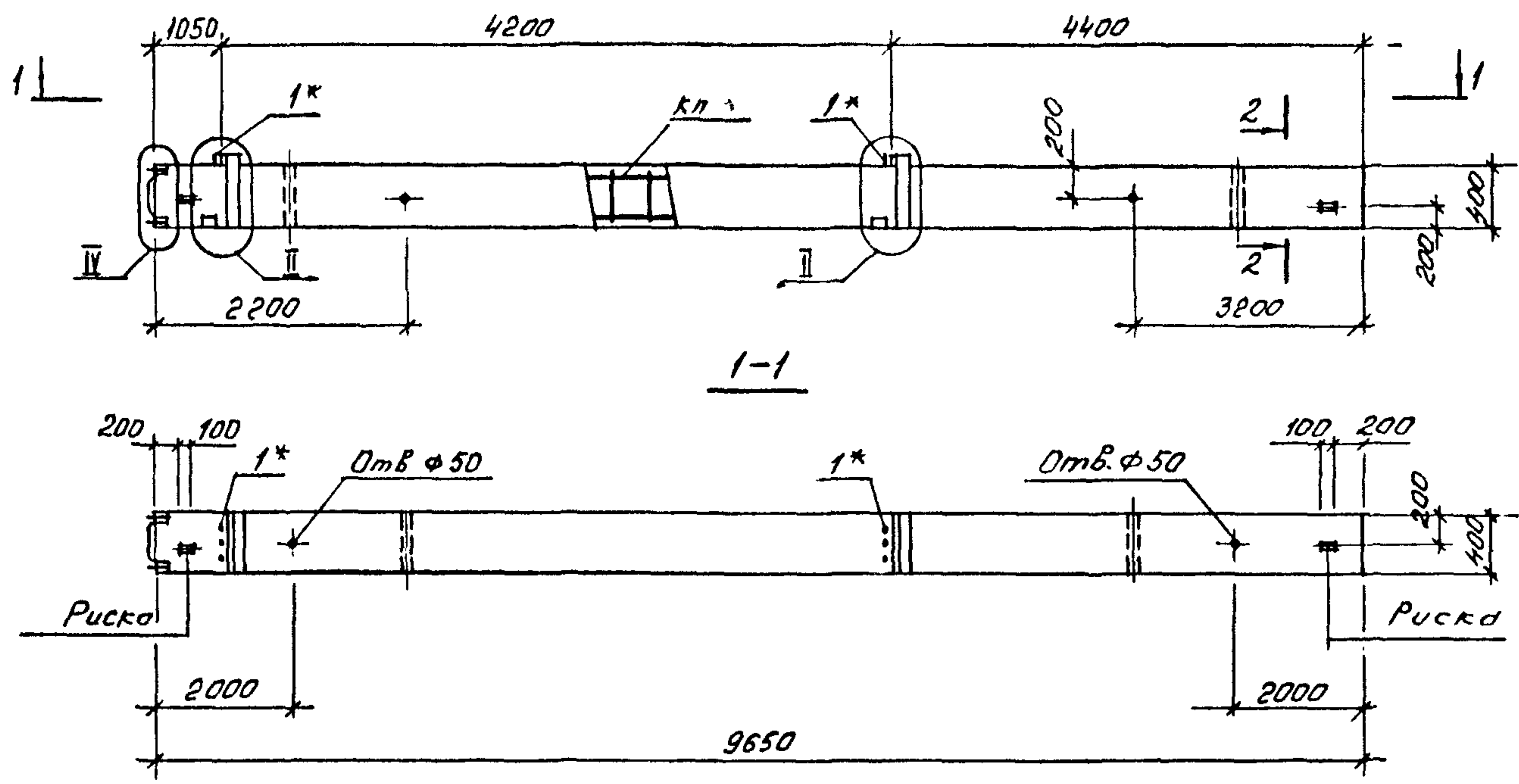
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КНО 42 - 107	3,90	B 22,5	1,56	237,9	КП-71	1	К 32
2КНО 42 - 113		B 22,5		297,1	КП-72	1	К 32
2КНО 42 - 114		B 30		297,1	КП-72	1	К 32
2КНО 42 - 116		B 22,5		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 117		B 30		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 118		B 40		340,7	КП-73	1	К 33
2КНО 42 - 122		B 22,5		410,2	КП-74	1	К 33
2КНО 42 - 123		B 30		410,2	КП-74	1	К 33
2КНО 42 - 124		B 40		410,2	КП-74	1	К 33



ИНВЕЛПОДЛ. Подпись и дата

- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К19			
Нач.отд.	Язловский	<i>Иванов</i>	Колонна 2КНО 42-107, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР		
Вед.инж.	Агванко	<i>Агванко</i>		ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агванко	<i>Агванко</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

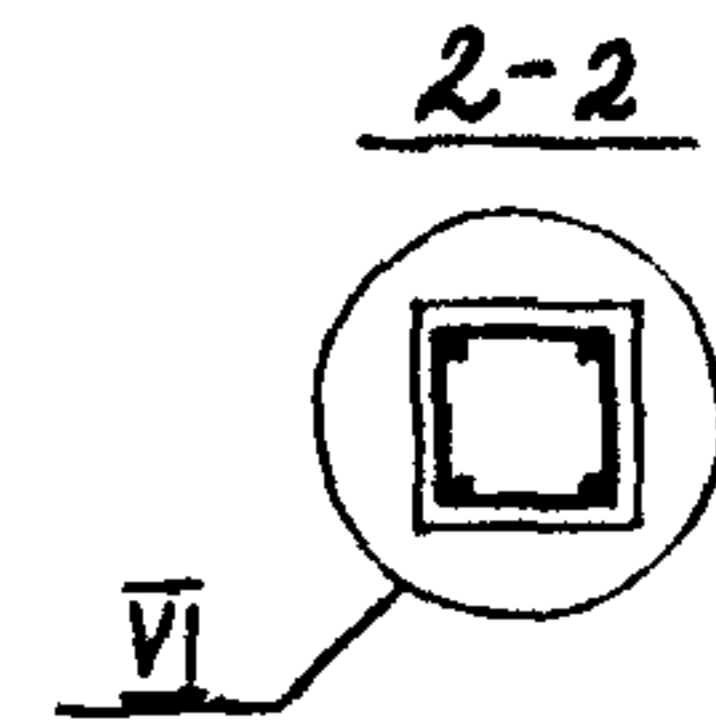
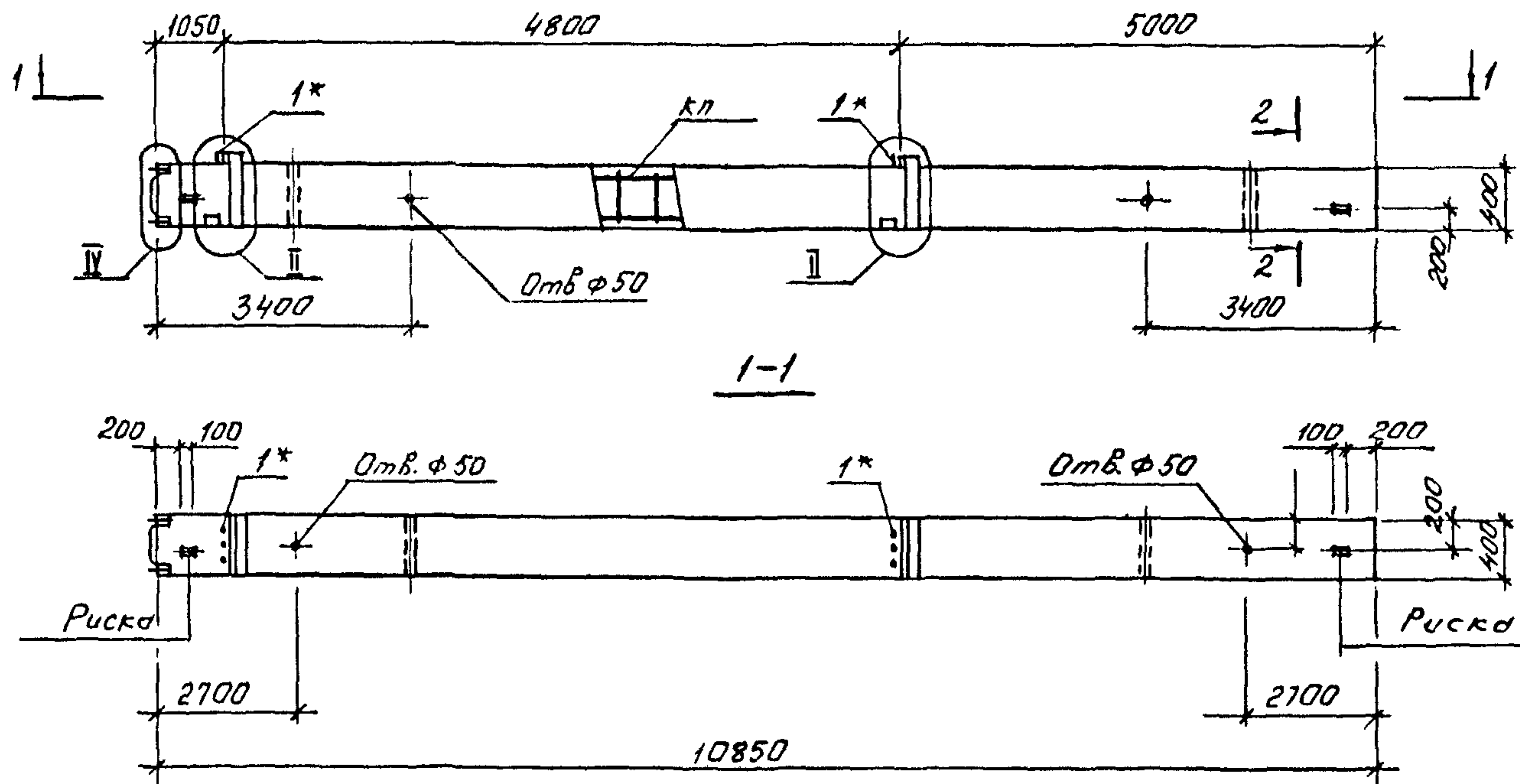


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 42 - 125	3,90	B22.5	1,56	442,2	КП-75	1	К34
2КНО 42 - 126		B30		442,2	КП-75	1	К34
2КНО 42 - 129		B22.5		505,0	КП-76	1	К34
2КНО 42 - 131		B40		505,0	КП-76	1	К34
2КНО 42 - 134		B30		595,9	КП-77	1	К34

- Узлы см. У
- Технические требования см. ТТ
- Ведомость расхода стали на элемент см. РС
* Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл.1)

			1.020.1-4. 2-3-К20		
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>Ш200</i>	Колонны 2КНО42-125, 126, 129, 131, 134.		
И.контр.	Аксёнова	<i>А</i>	Стадия	Лист	Листов
Зав.гр.	Бродский	<i>Б</i>	Р		1
Вед.инж.	Агеенко	<i>А</i>	ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Исполнил	Агеенко	<i>А</i>			

ИНВ. ЛФ. ПОДПИСЬ И ДАТА

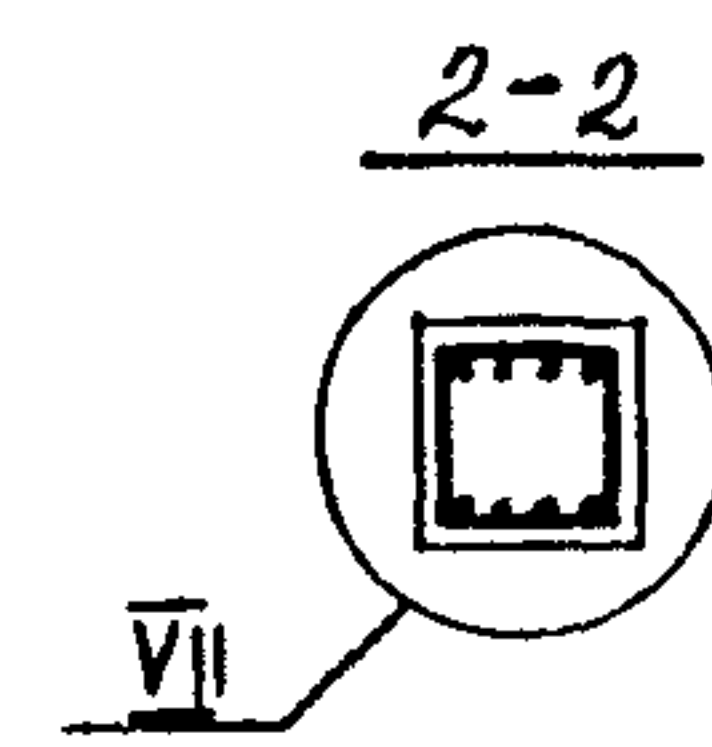
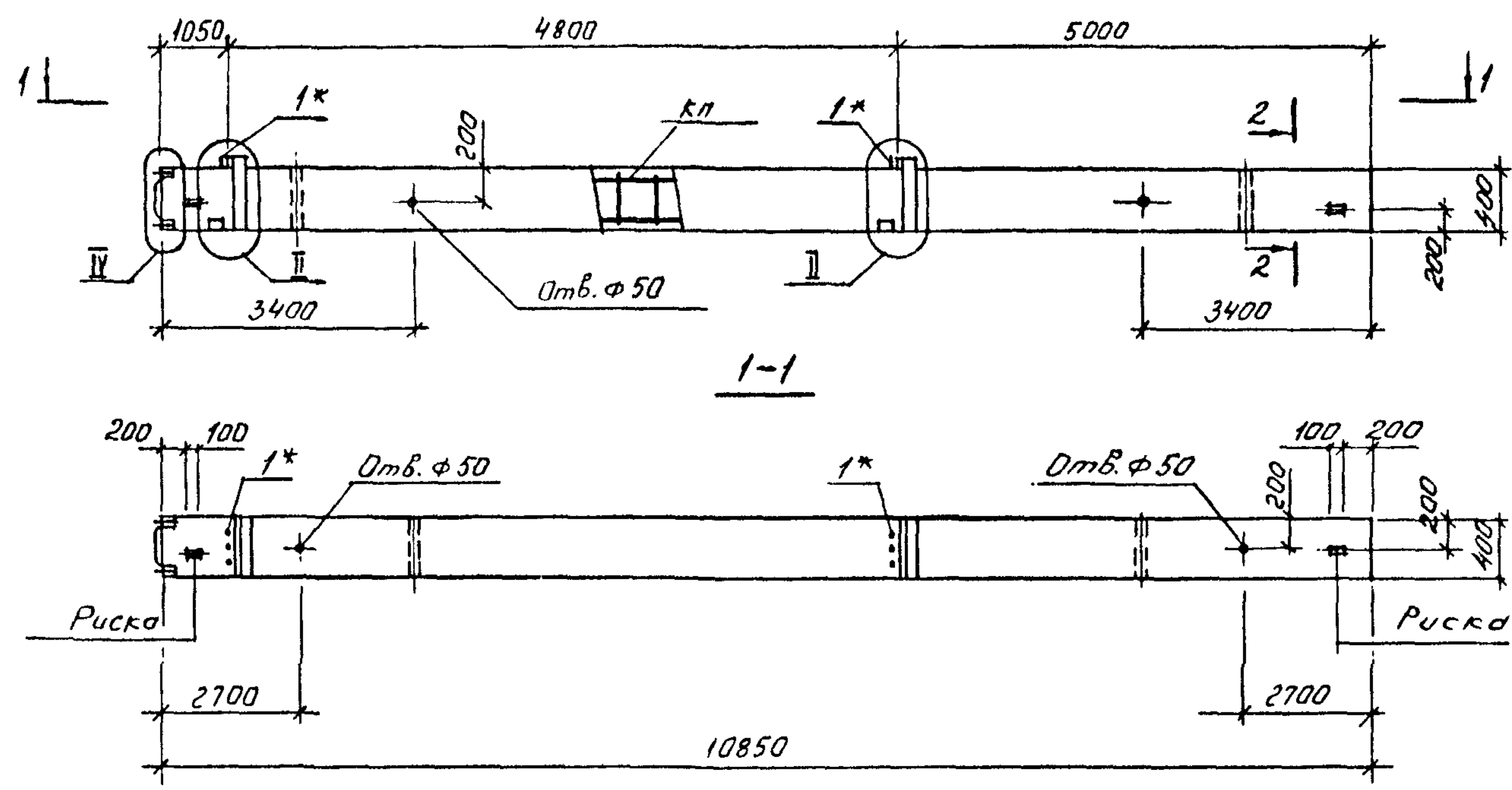


ВСАМ. ИМВ. ЛЕ
 ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЧЛ. ЛОДЛ.

МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КНО 48 - 101	4.38	B 22.5	1.75	206,1	КП-78	1	К35
2КНО 48 - 104		B 22.5		235,7	КП-79	1	К35
2КНО 48 - 107		B 22.5		255,1	КП-80	1	К35
2КНО 48 - 110		B 22.5		284,2	КП-81	1	К36
2КНО 48 - 111		B 30		284,2	КП-81	1	К36
2КНО 48 - 113		B 22.5		320,9	КП-82	1	К36
2КНО 48 - 114		B 30		320,9	КП-82	1	К36
2КНО 48 - 116		B 22.5		369,2	КП-83	1	К37
2КНО 48 - 117		B 30		369,2	КП-83	1	К37
2КНО 48 - 118		B 40		369,2	КП-83	1	К37
2КНО 48 - 122		B 22.5		445,9	КП-84	1	К37
2КНО 48 - 123		B 30		445,9	КП-84	1	К37
2КНО 48 - 124	B 40	445,9	КП-84	1	К37		

- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

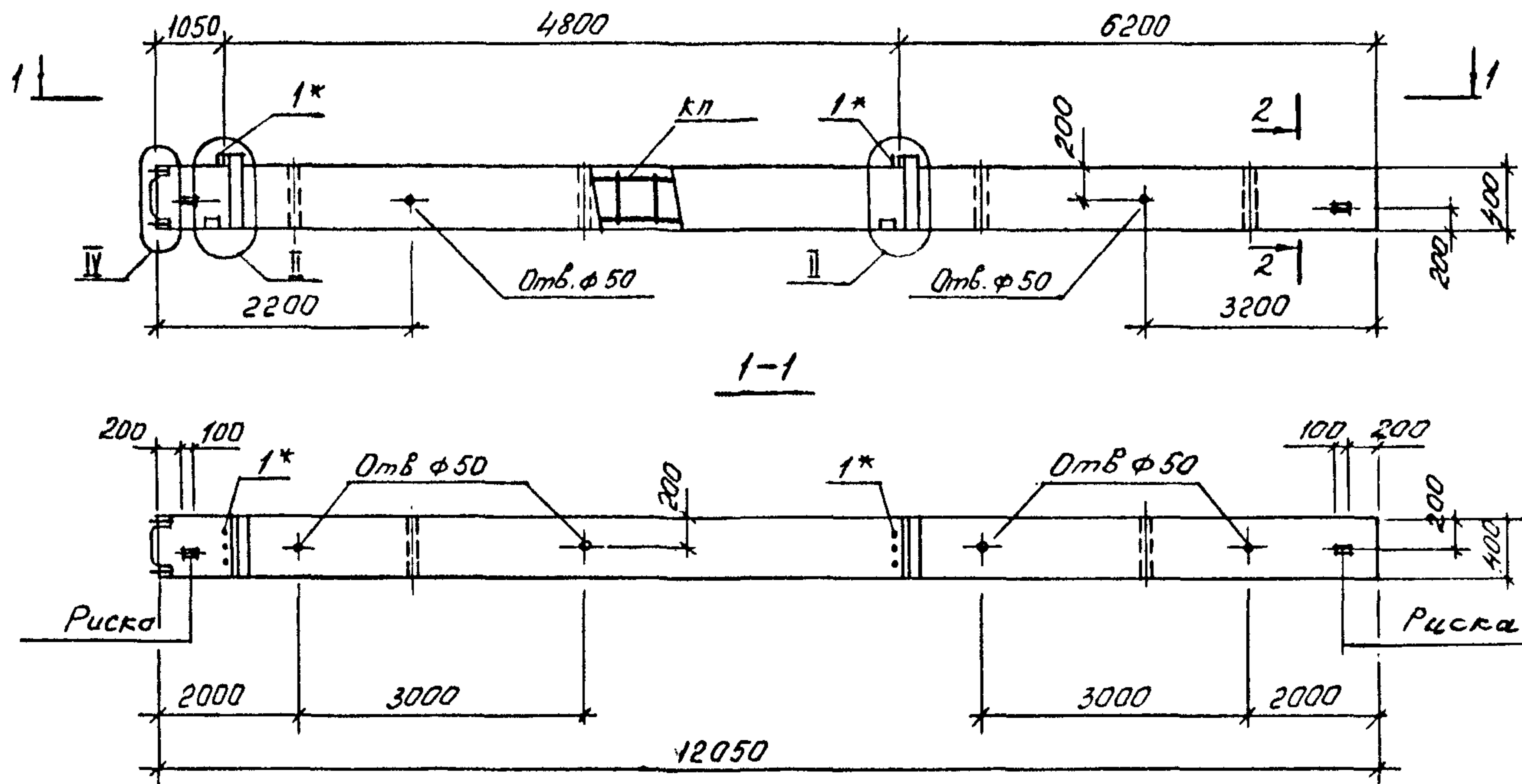
1.020.1-4. 2-3-К21			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>	Колонны 2КНО 48 - 101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.
И контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>	
Стадия	Р	Лист	1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



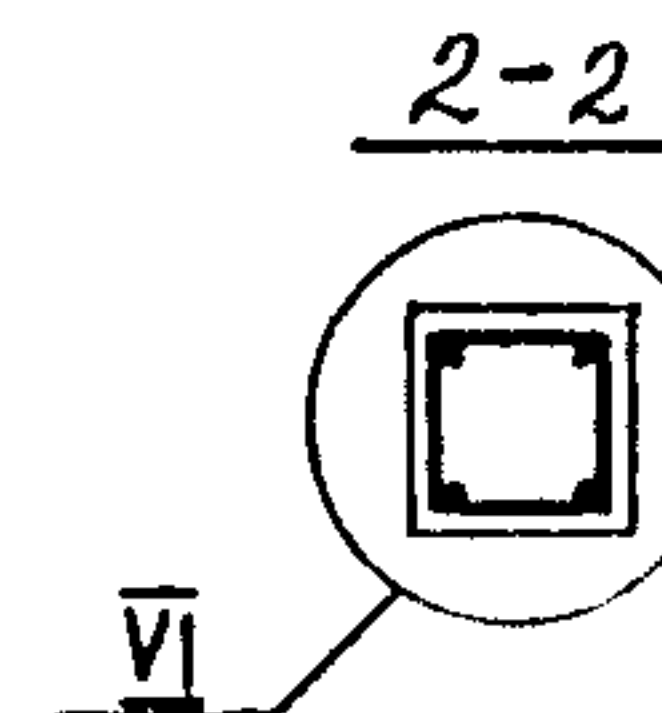
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО48 - 125	4.38	B22.5	1.75	482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 126		B30		482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 127		B40		482,6	КП-85	1	К38
2КНО48 - 129		B22.5		552,5	КП-86	1	К38
2КНО48 - 131		B40		552,5	КП-86	1	К38

- Узлы см. У
 - Технические требования см ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К22			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонны 2КНО48-125, 126, 127, 129, 131.	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>Агеевко</i>					

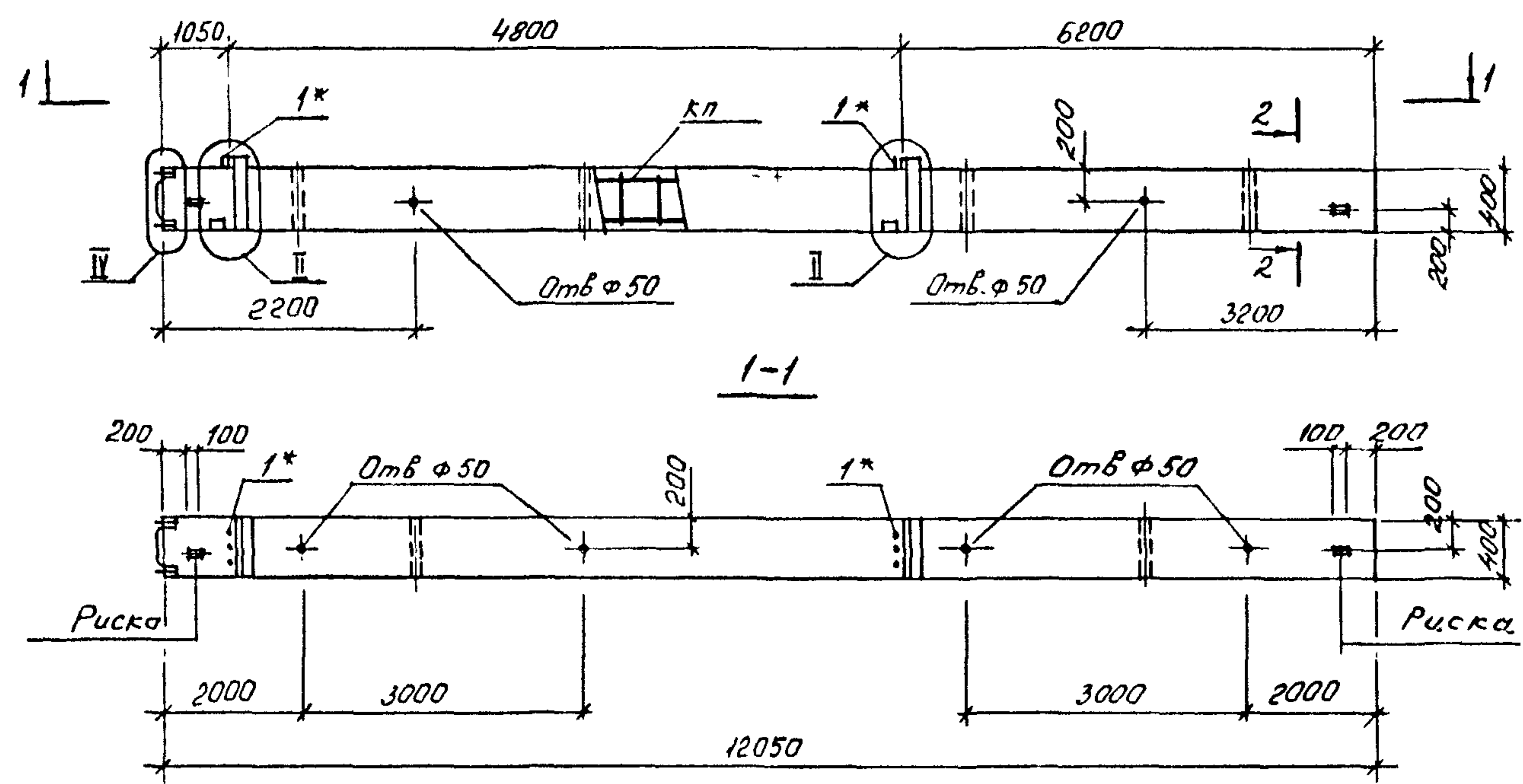


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНО 48(60)-101	4,88	B22,5	1,95	219,0	КП-87	1	К39
2 КНО 48(60)-104		B22,5		250,6	КП-88	1	К39
2 КНО 48(60)-107		B22,5		272,2	КП-89	1	К39
2 КНО 48(60)-113		B22,5		344,7	КП-90	1	К40
2 КНО 48(60)-114		B30		344,7	КП-90	1	К40
2 КНО 48(60)-116		B22,5		397,8	КП-91	1	К40
2 КНО 48(60)-117		B30		397,8	КП-91	1	К40
2 КНО 48(60)-122		B22,5		481,5	КП-92	1	К40
2 КНО 48(60)-123		B30		481,5	КП-92	1	К40
2 КНО 48(60)-124		B40		481,5	КП-92	1	К40

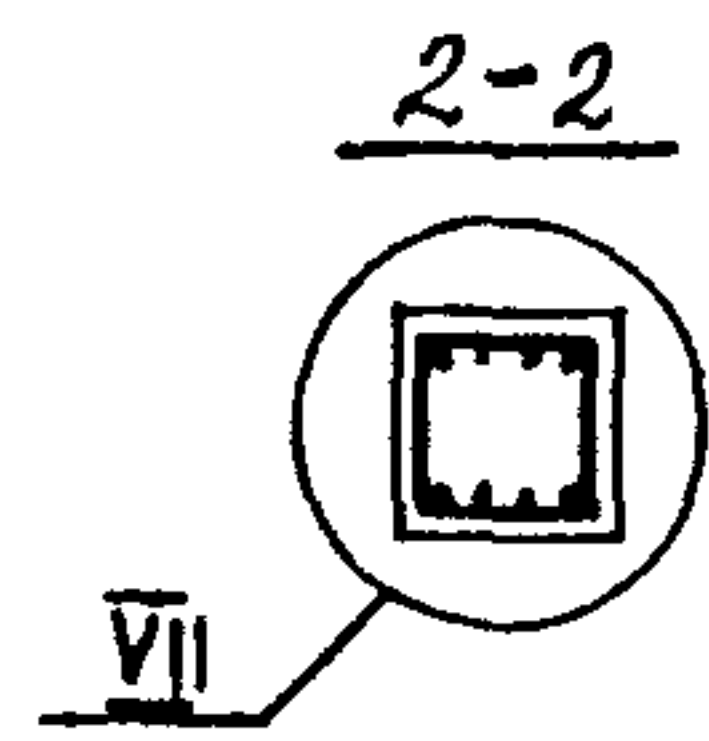


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К23		
Нач.отд.	Язловцкий	<i>Усе</i>	Колонна 2КНО 48(60)-101, 104, 107, 113, 114, 116, 117, 122, 123, 124.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Акс</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бр</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвонко	<i>Агв</i>				
Исполнил	Агвонко	<i>Агв</i>				

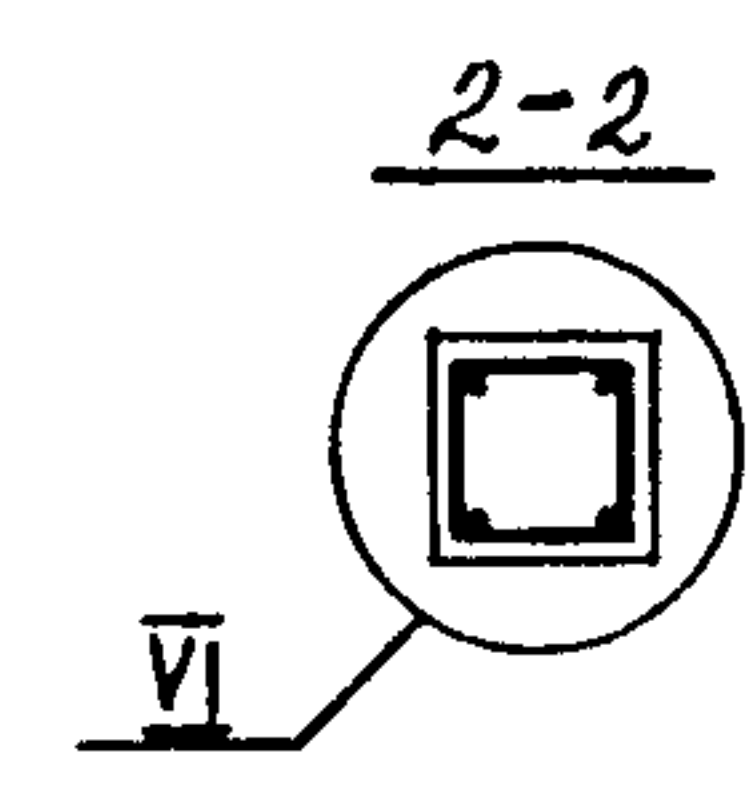
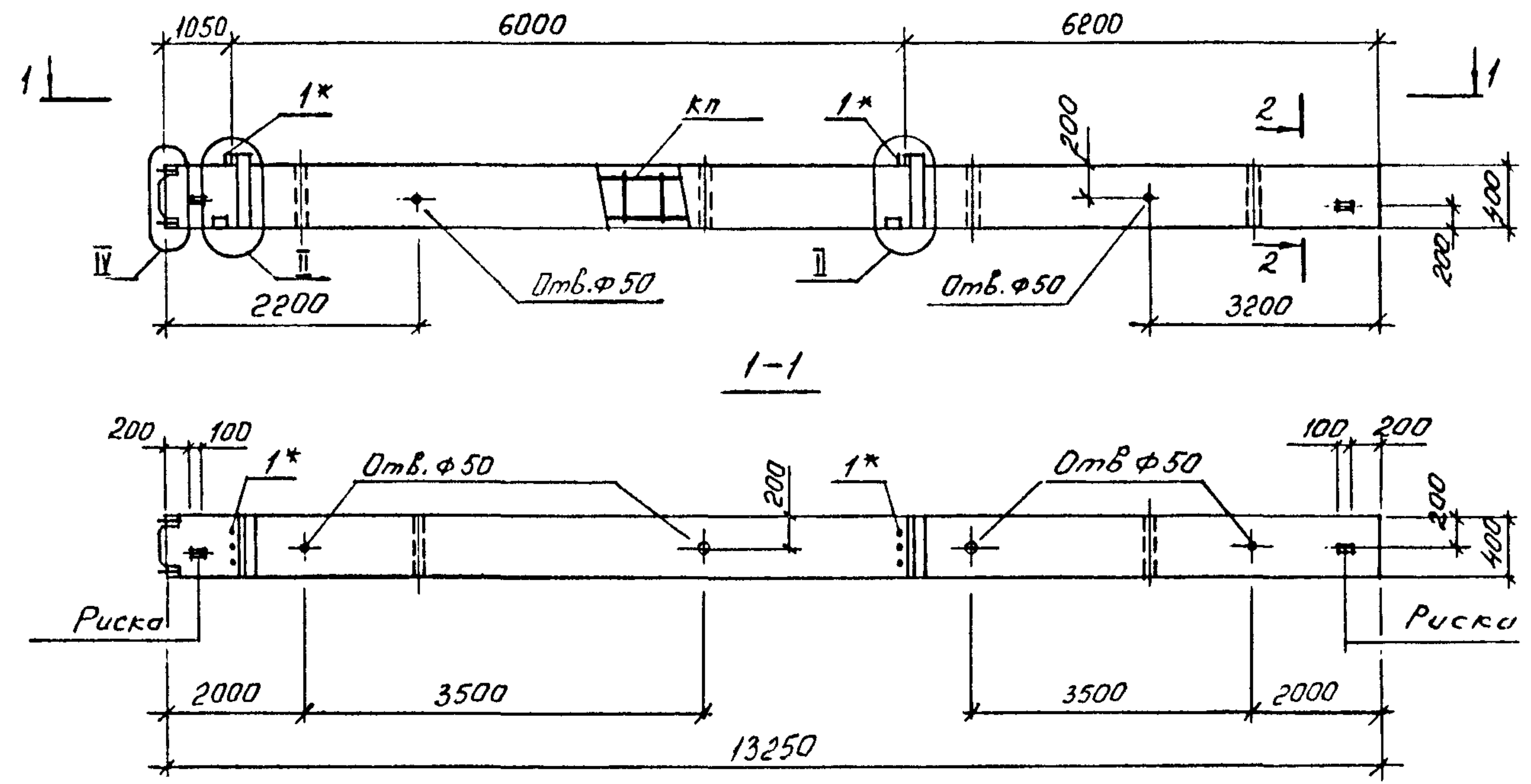


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 48(60)- 130	4.88	B 30	1.95	600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 131		B 40		600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 132		B 45		600,0	КП-93	1	К 41
2КНО 48(60)- 135		B 40		642,2	КП-94	1	К 41



- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К24			
Нач.отд.	Язловский	<i>Удальцов</i>		Колонна 2КНО 48(60)-130, 131, 132, 135.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Агеенко	<i>Агеенко</i>					

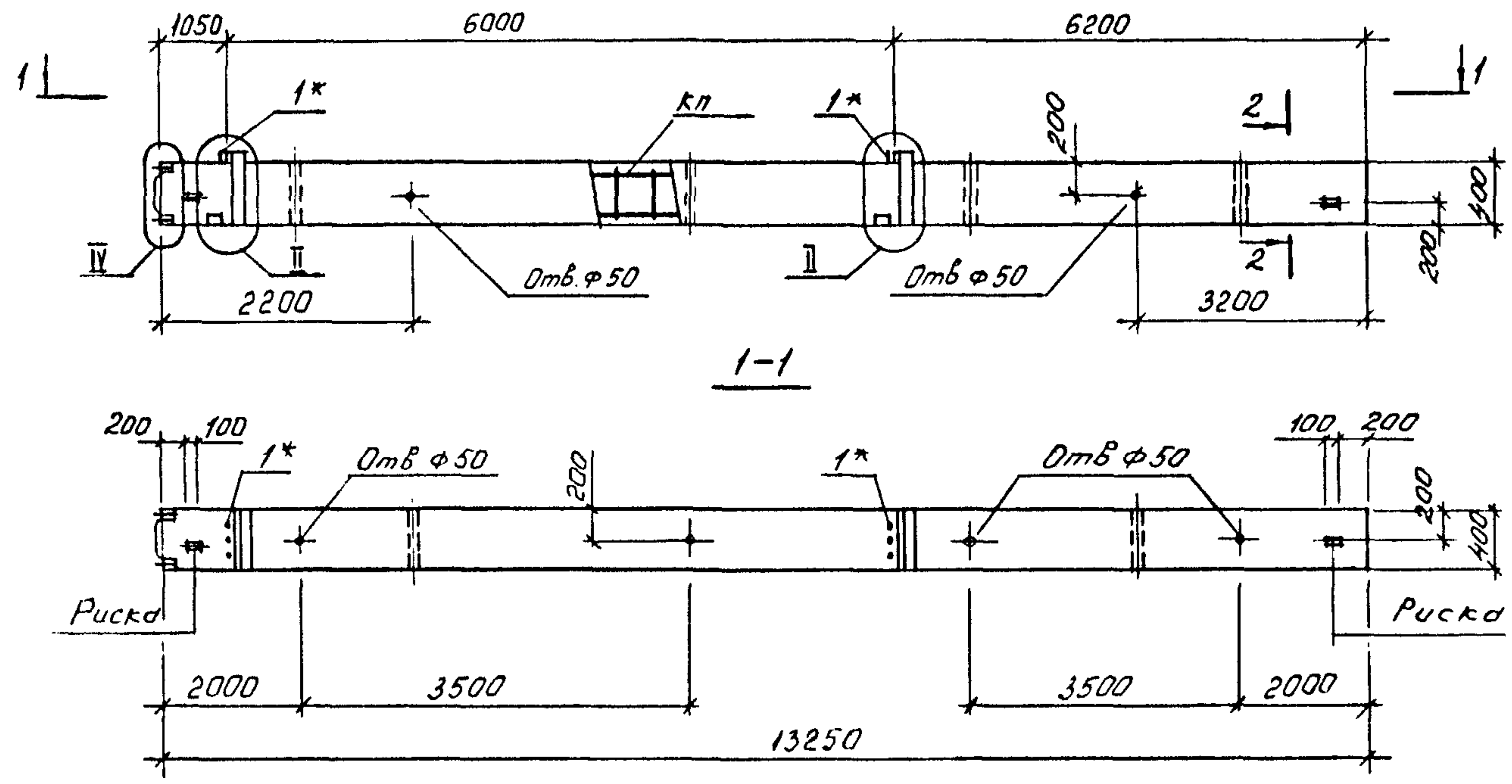


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

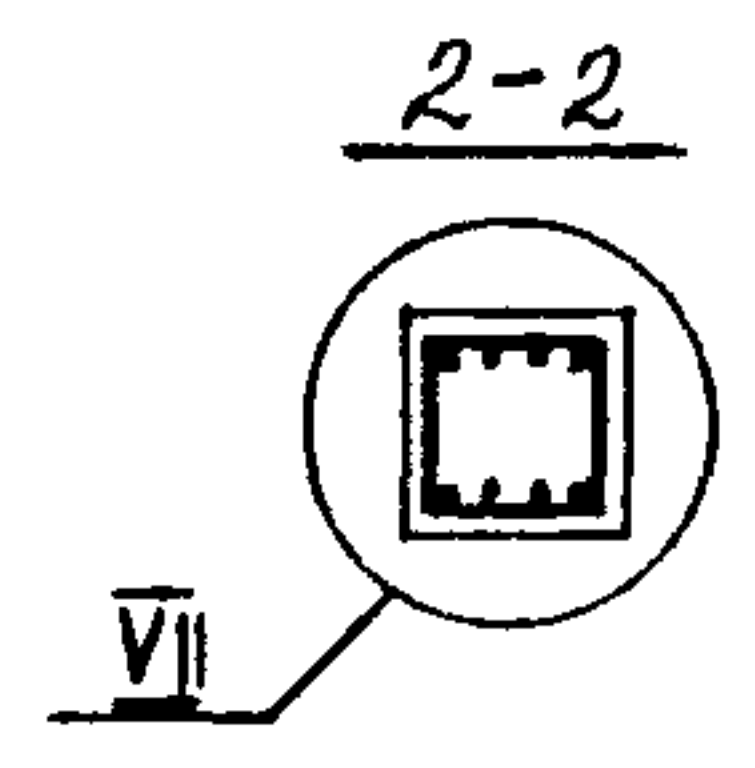
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60- 101	5,35	В 22,5	2,14	211,2	КП-95	1	К 42
2КНО 60- 104		В 22,5		244,8	КП-96	1	К 42
2КНО 60- 107		В 22,5		268,7	КП-97	1	К 42
2КНО 60- 110		В 22,5		302,8	КП-98	1	К 43
2КНО 60- 113		В 22,5		347,8	КП-99	1	К 43
2КНО 60- 114		В 30		347,8	КП-99	1	К 43
2КНО 60- 116		В 22,5		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60- 117		В 30		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60- 118		В 40		405,5	КП-100	1	К 44
2КНО 60- 122		В 22,5		496,4	КП-101	1	К 44
2КНО 60- 123		В 30		496,4	КП-101	1	К 44
2КНО 60- 124		В 40		496,4	КП-101	1	К 44

1.020.1-4. 2-3-К25			
Нач.отд.	Язловяцкий	Колонны 2КНО 60-101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123, 124.	Стадия
Н.контр.	Аксёнова		Лист
Зав.гр.	Бродский		Листов
Вед.инж.	Агеевко		Р
Исполнил	Агеевко		1
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

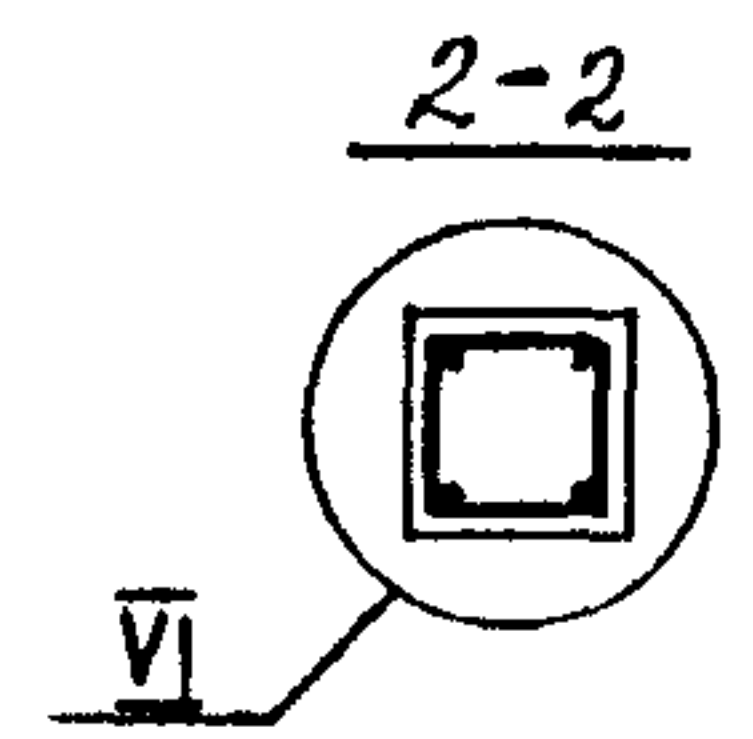
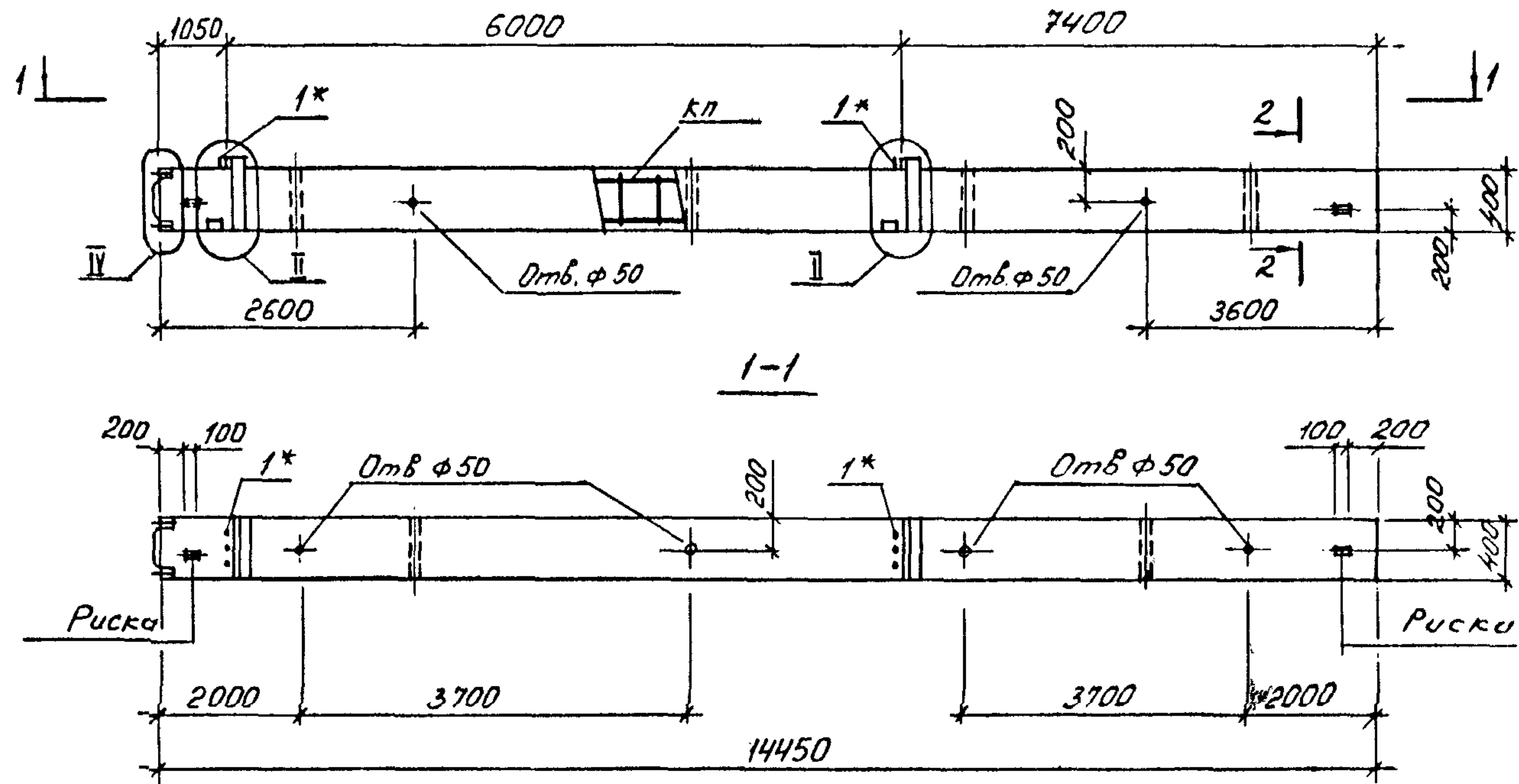


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60 - 127	5.35	В 40	2.14	541,4	КП-102	1	К 45
2КНО 60 - 130		В 30		626,7	КП-103	1	К 45
2КНО 60 - 131		В 40		626,7	КП-103	1	К 45
2КНО 60 - 136		В 45		751,6	КП-104	1	К 45



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- *Паз принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К26			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>А.С.</i>		Колонна 2КНО 60 - 127, 130, 131, 136.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>А.С.</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>А.С.</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>А.С.</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>А.С.</i>					

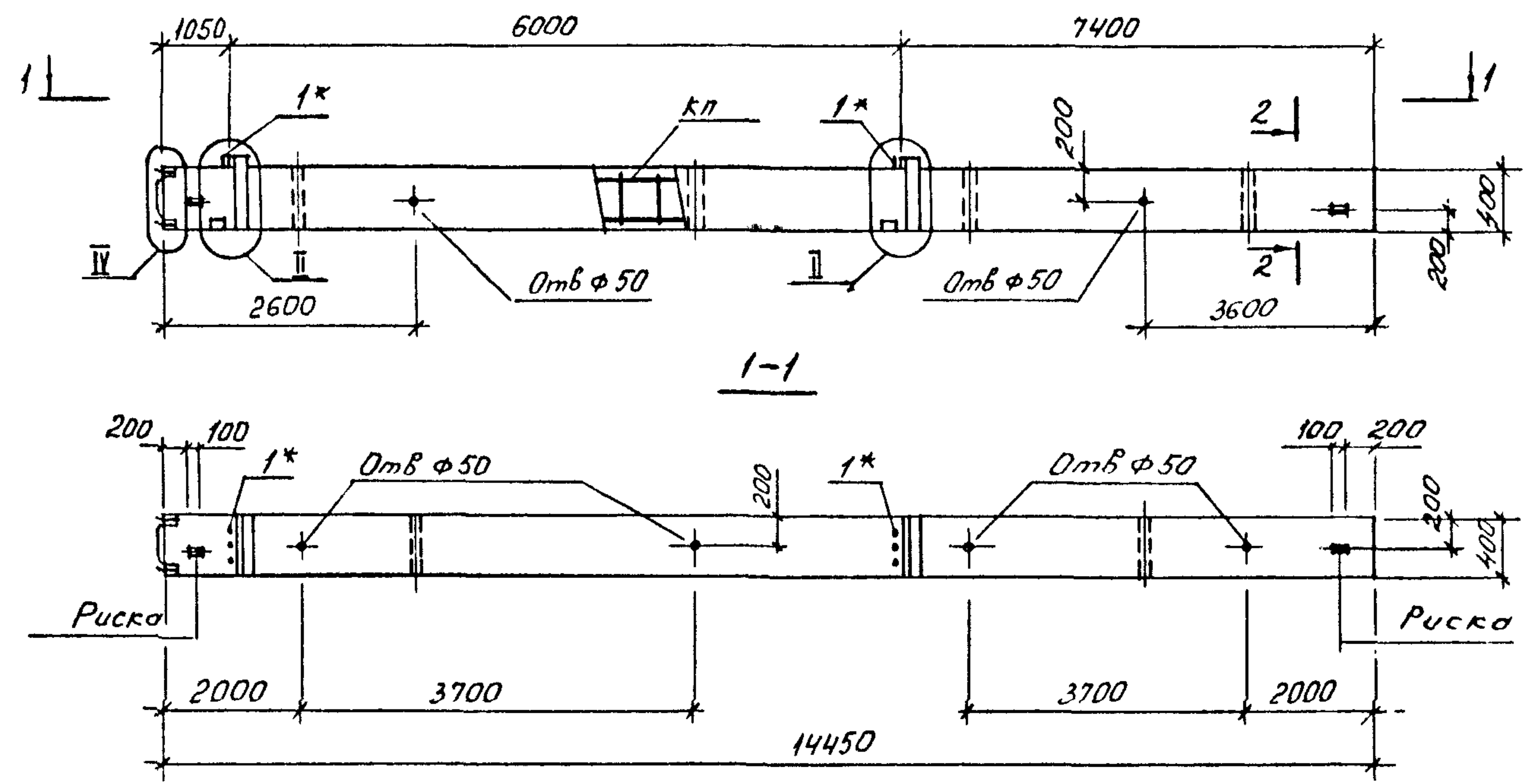


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КНО 60(72)- 101	5.82	B22.5	2.33	222,0	КП-105	1	К 46
2КНО 60(72)- 104		B22.5		257,7	КП-106	1	К 46
2КНО 60(72)- 107		B22.5		283,8	КП-107	1	К 46
2КНО 60(72)- 110		B22.5		320,5	КП-108	1	К 47
2КНО 60(72)- 113		B22.5		369,6	КП-109	1	К 47
2КНО 60(72)- 114		B30		369,6	КП-109	1	К 47
2КНО 60(72)- 116		B22.5		432,0	КП-110	1	К 48
2КНО 60(72)- 117		B30		432,0	КП-110	1	К 48
2КНО 60(72)- 118		B40		432,0	КП-110	1	К 48
2КНО 60(72)- 122		B22.5		530,0	КП-111	1	К 48
2КНО 60(72)- 123		B30		530,0	КП-111	1	К 48
2КНО 60(72)- 124		B40		530,0	КП-111	1	К 48

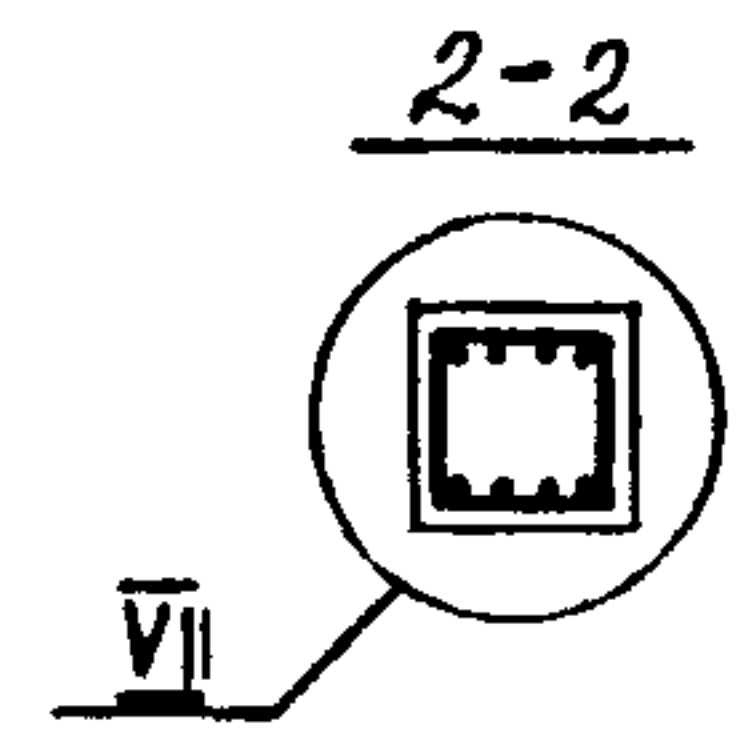
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К27			
Нач.отд.	Язловцкий	Колонны 2КНО 60(72)- 101, 104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 124, 123.	Стадия
Н.контр.	Аксёнова		Лист
Зав.гр.	Бродский		Листов
Вед.инж.	Агеевко		Р
Исполнил	Агеевко		1
			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

И.Н.В.Р.Г. ... ДАТА ... И.Н.В.Р.Г.

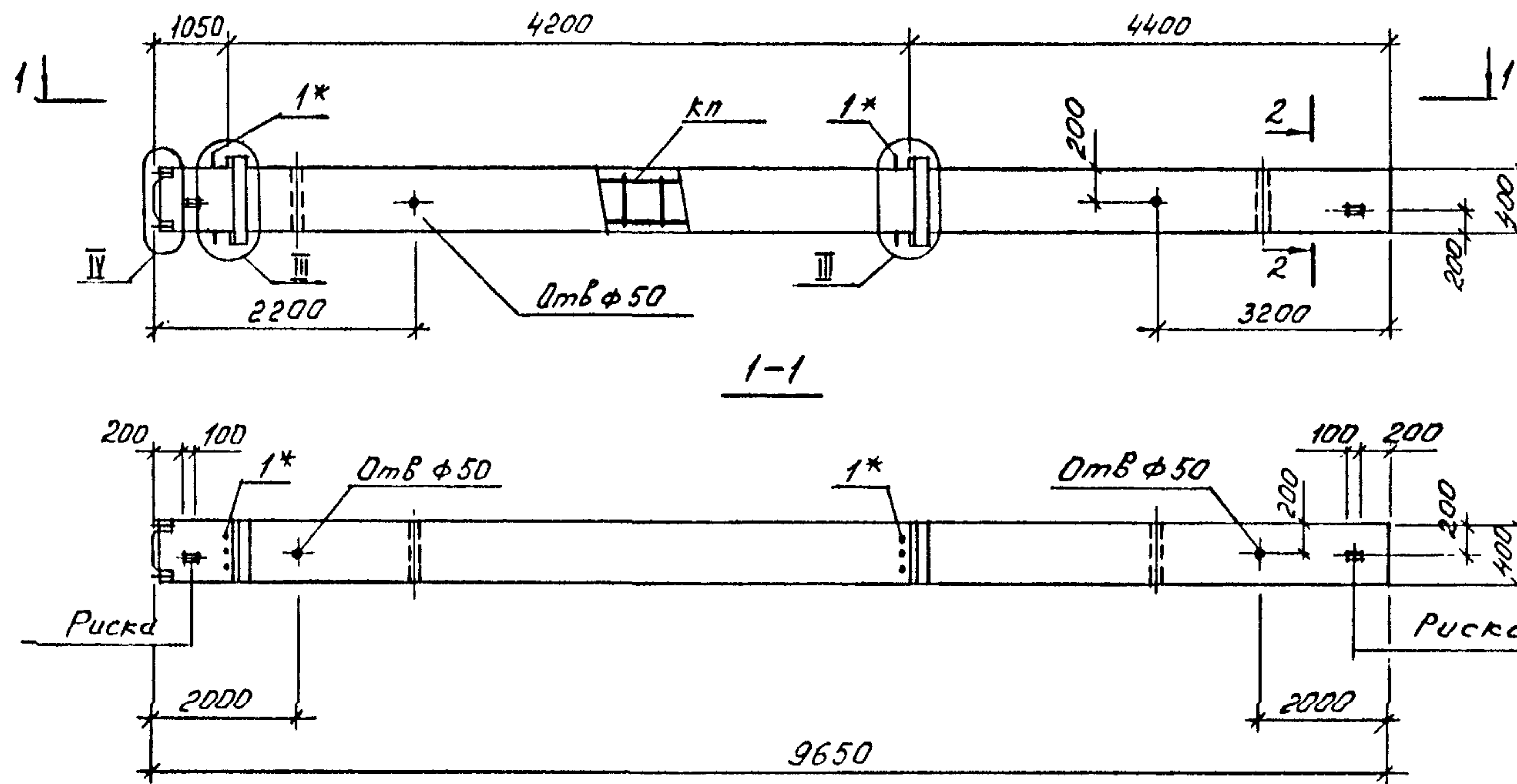


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНО 60 (72)- 130	5,82	В 30	2,33	672,1	КП-113	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 131		В 40		672,1	КП-113	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 135		В 40		808,4	КП-114	1	К 49
2 КНО 60 (72)- 136		В 45		808,4	КП-114	1	К 49

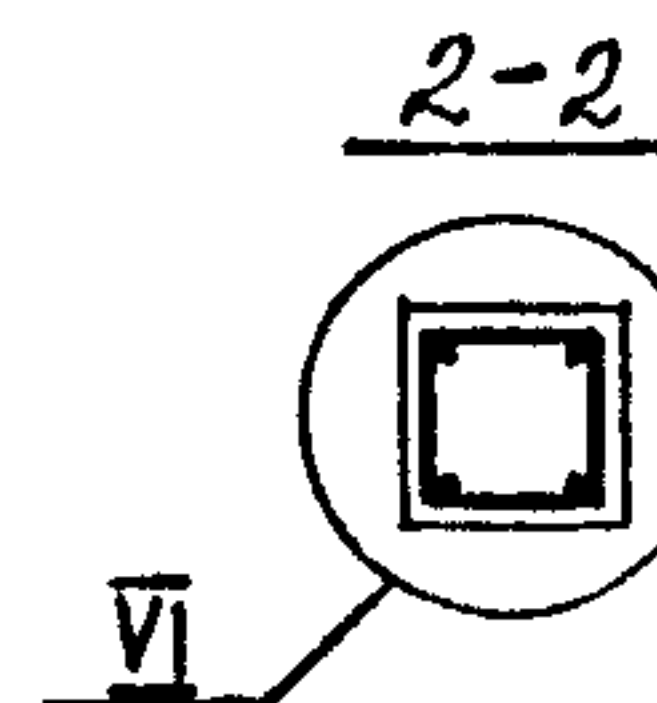


1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 28			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>		Колонна 2КНО 60(72)- 130, 131, 135, 136.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксенова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>					



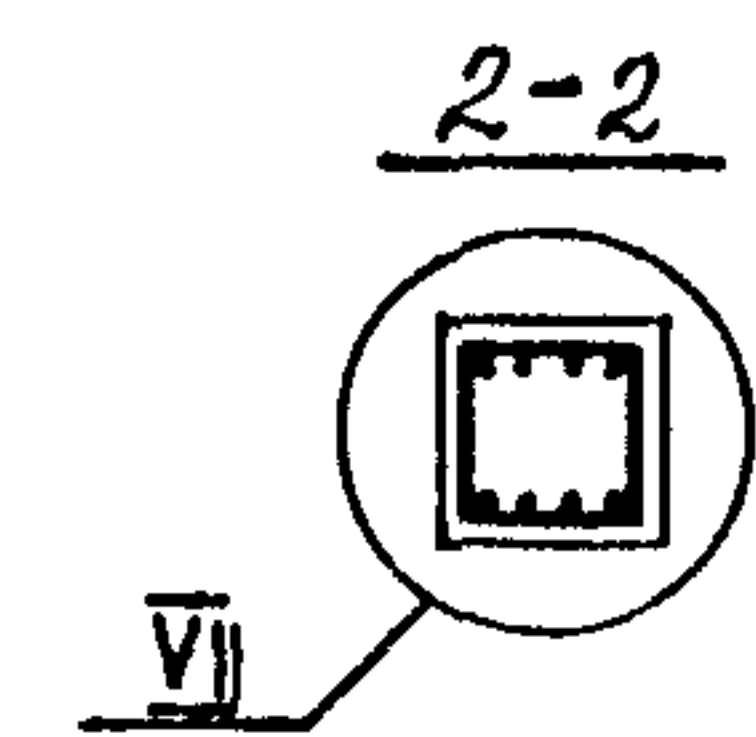
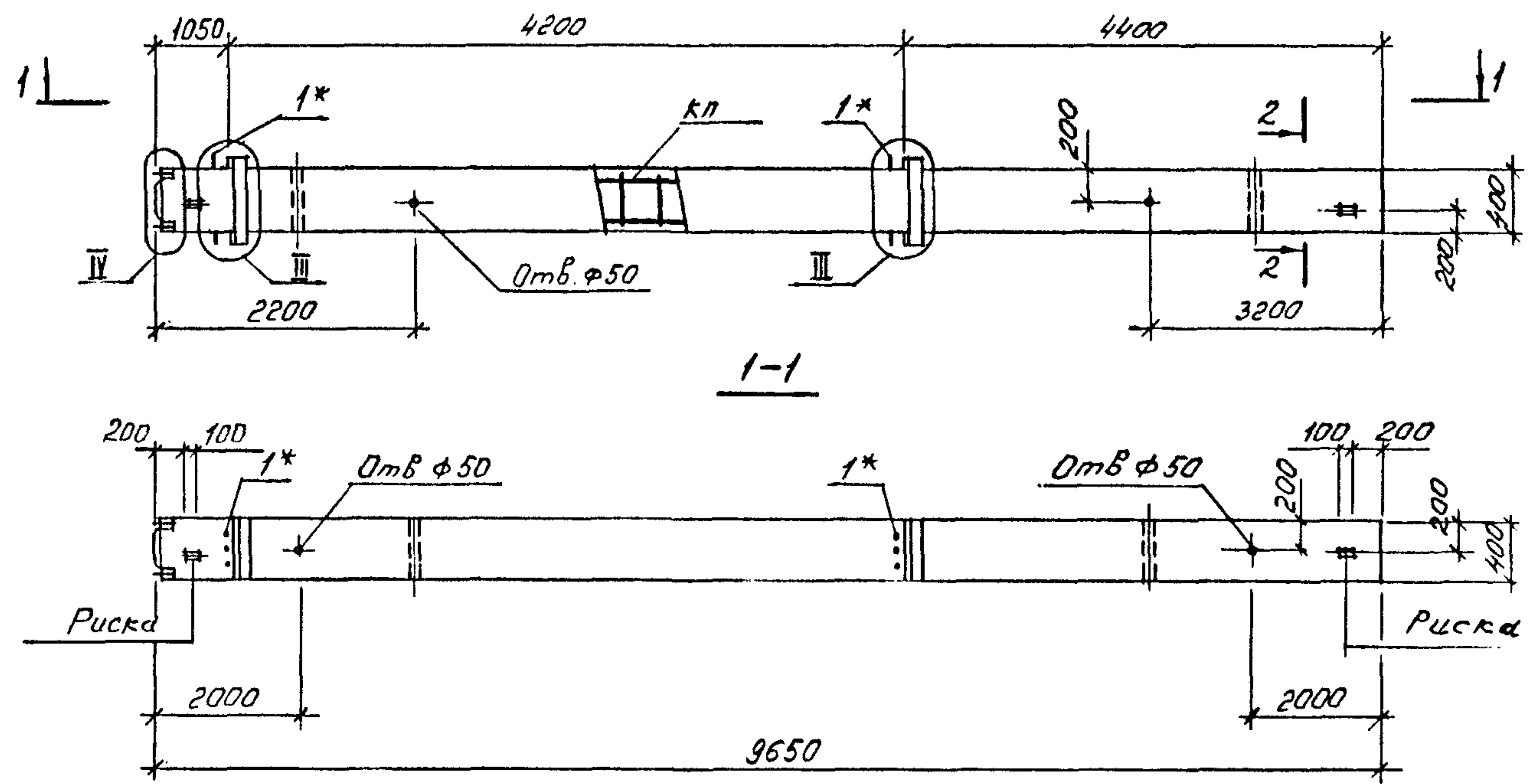
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 42 - 101	3,95	B22.5	1.58	201,6	КП-115	1	К 50
2 КНД 42 - 107		B22.5		246,4	КП-116	1	К 50
2 КНД 42 - 110		B22.5		273,1	КП-117	1	К 50
2 КНД 42 - 111		B30		273,1	КП-117	1	К 50
2 КНД 42 - 114		B30		305,6	КП-118	1	К 50
2 КНД 42 - 116		B22.5		349,2	КП-119	1	К 50
2 КНД 42 - 117		B30		349,2	КП-119	1	К 51
2 КНД 42 - 122		B22.5		421,2	КП-120	1	К 51
2 КНД 42 - 123		B30		421,2	КП-120	1	К 51



Исполн. Подпись: А.А.А.

- Узлы см. У
 - Технические требования см ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- *Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл 1)

				1.020.1-4. 2-3-К29			
Нач.отд.	Язловский	<i>А.А.А.</i>		Колонны 2КНД 42-101, 107, 110, 111, 114, 116, 117, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>А.А.А.</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Б.Б.Б.</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>А.А.А.</i>					
Исполнил	Агеевко	<i>А.А.А.</i>					

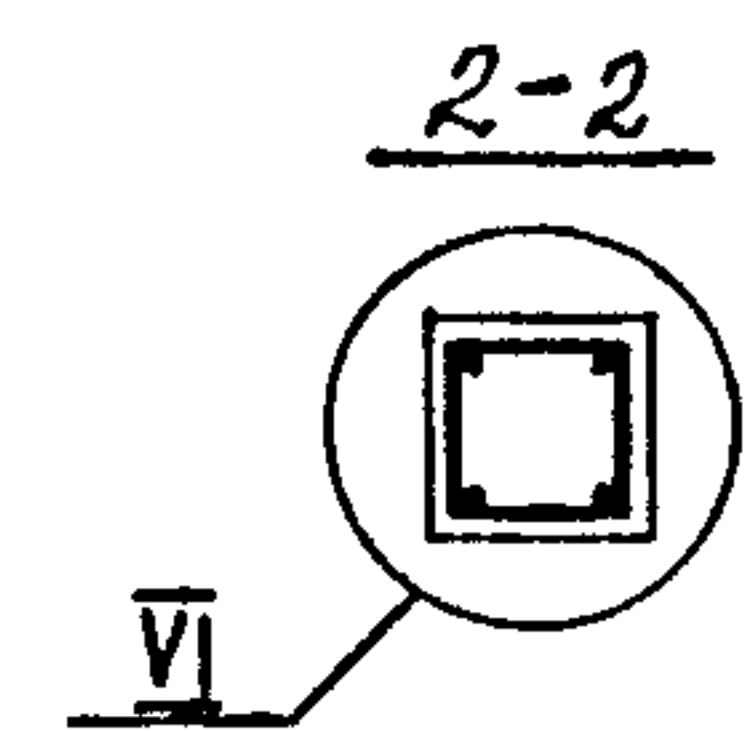
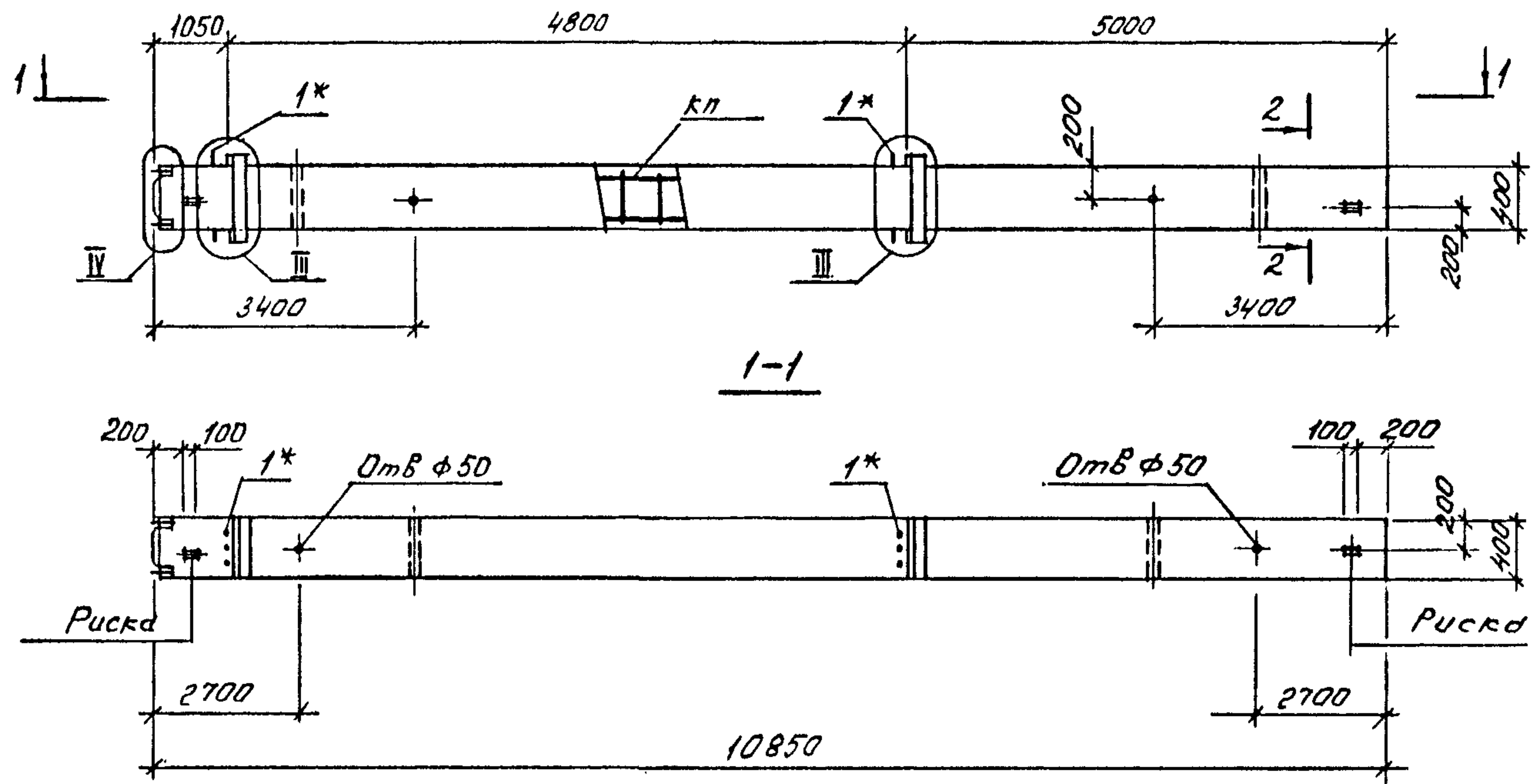


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 42 - 125	3,95	В 22,5	1,58	450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 126		В 30		450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 127		В 40		450,7	КП-121	1	К 52
2 КНД 42 - 130		В 30		516,0	КП-122	1	К 52
2 КНД 42 - 134		В 30		606,8	КП-123	1	К 52
2 КНД 42 - 135		В 40		606,8	КП-123	1	К 52

- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3-К30			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>	Колонны 2 КНД 42 - 125, 126, 127, 130, 134, 135.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>[Signature]</i>				
Исполния	Агеенко	<i>[Signature]</i>				

ИМЬ. ЛЕПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

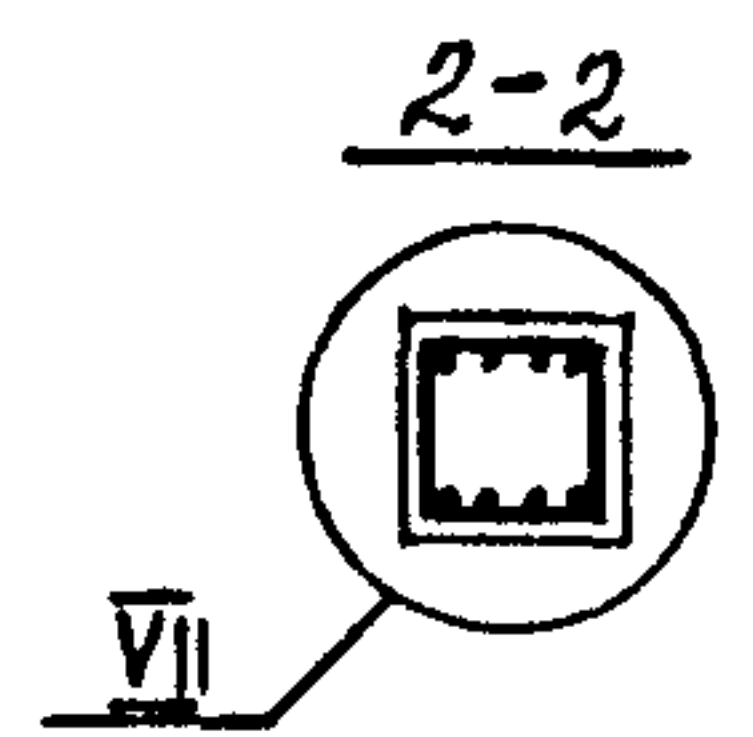
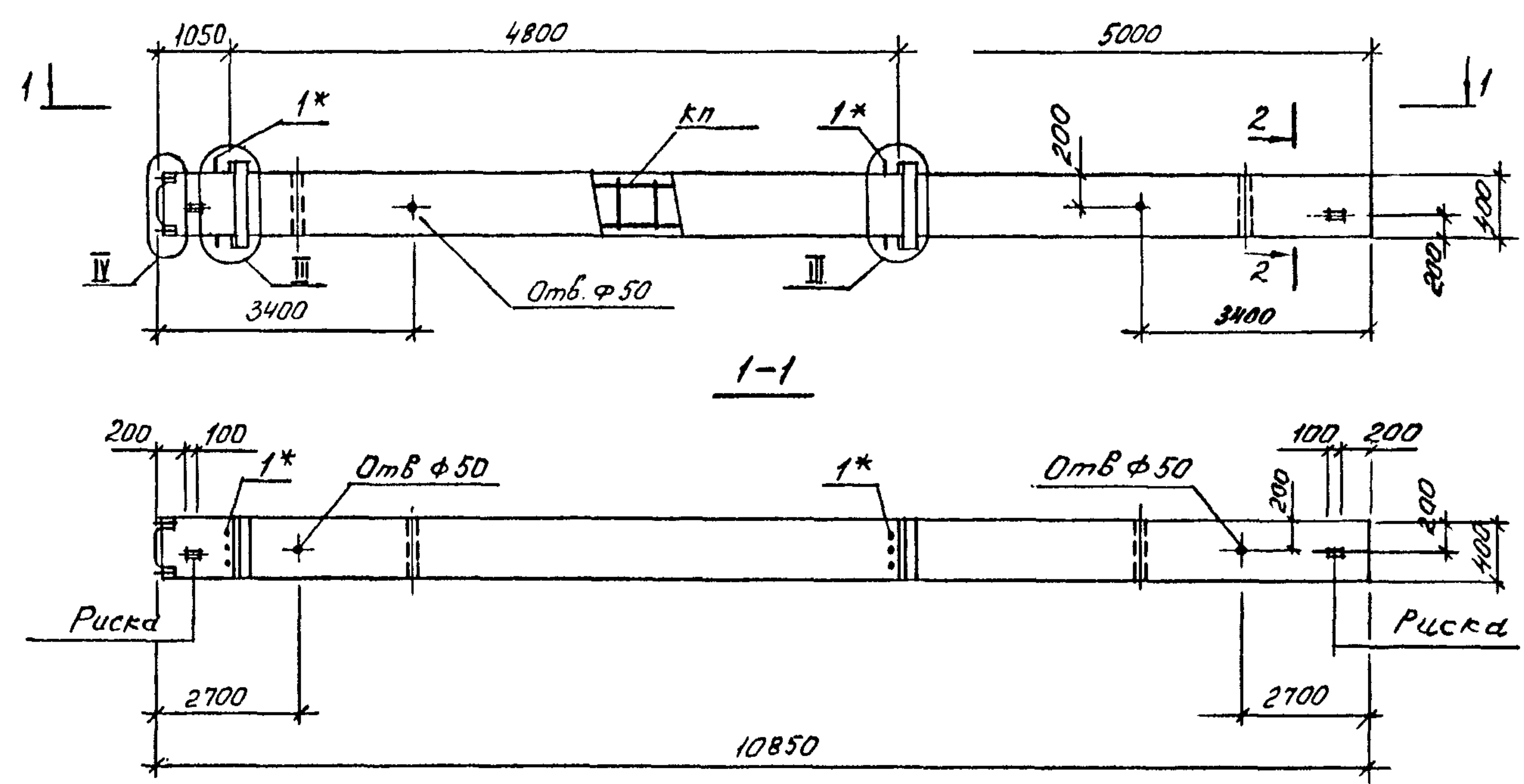


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48 - 101	4.42	B 22,5	1.77	214,5	КП-124	1	К 53
2 КНД 48 - 107		B 22,5		263,5	КП-125	1	К 53
2 КНД 48 - 110		B 22,5		292,7	КП-126	1	К 53
2 КНД 48 - 111		B 30		292,7	КП-126	1	К 53
2 КНД 48 - 114		B 30		329,4	КП-127	1	К 54
2 КНД 48 - 115		B 40		329,4	КП-127	1	К 54
2 КНД 48 - 116		B 22,5		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 117		B 30		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 118		B 40		377,7	КП-128	1	К 54
2 КНД 48 - 122		B 22,5		456,8	КП-129	1	К 54
2 КНД 48 - 123		B 30		456,8	КП-129	1	К 54

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расход стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К31								
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>						
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>						
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>						
Вед. инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>						
Исполнил	Агеевко	<i>[Signature]</i>						
Колонна 2 КНД 48 - 101, 107, 110, 111, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов						
Р		1						
ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ								

Имя, фамилия, дата, возраст, инв. №

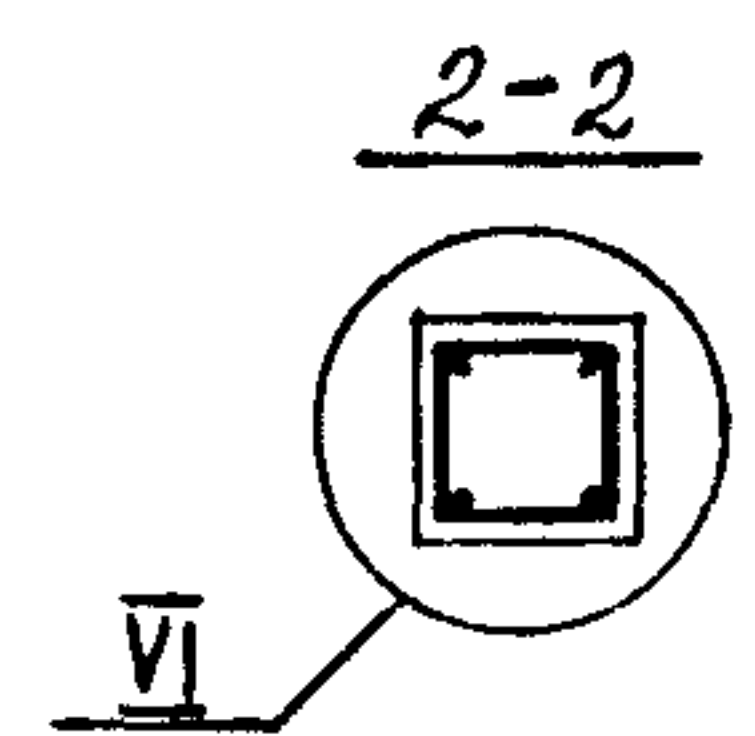
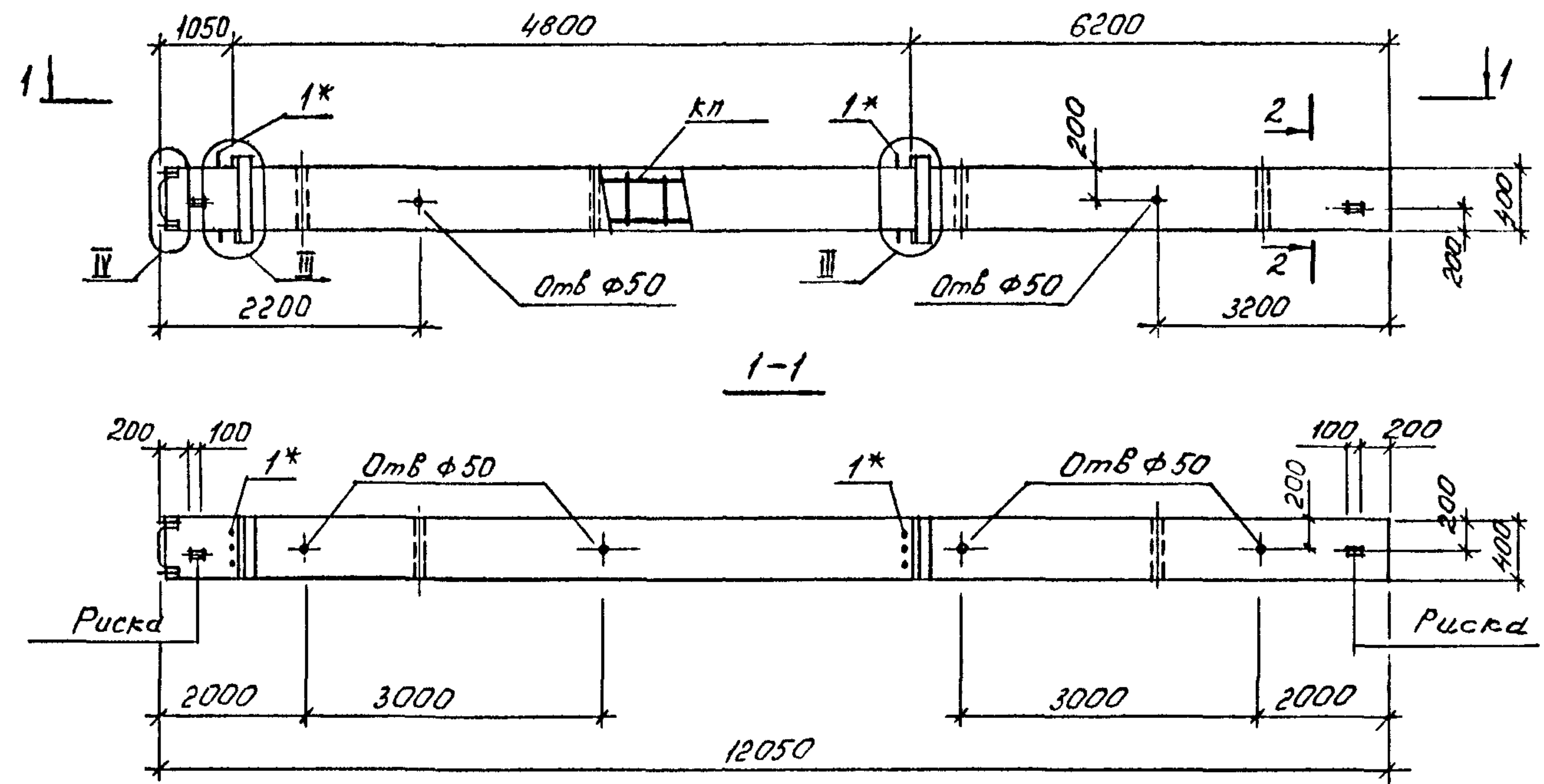


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНД 48 - 126	4,42	В 30	1,77	491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 127		В 40		491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 128		В 45		491,1	КП-130	1	К 55
2 КНД 48 - 130		В 30		563,5	КП-131	1	К 55
2 КНД 48 - 134		В 30		665,7	КП-132	1	К 56
2 КНД 48 - 139		В 45		729,7	КП-133	1	К 56

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К32			
Нач.отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>		Колонна 2КНД 48 - 126, 127, 128, 130, 134, 139.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко	<i>[Signature]</i>					
Исполнял	Агвенко	<i>[Signature]</i>					

Исполнитель: ПИДДИНСИ И ДАТА

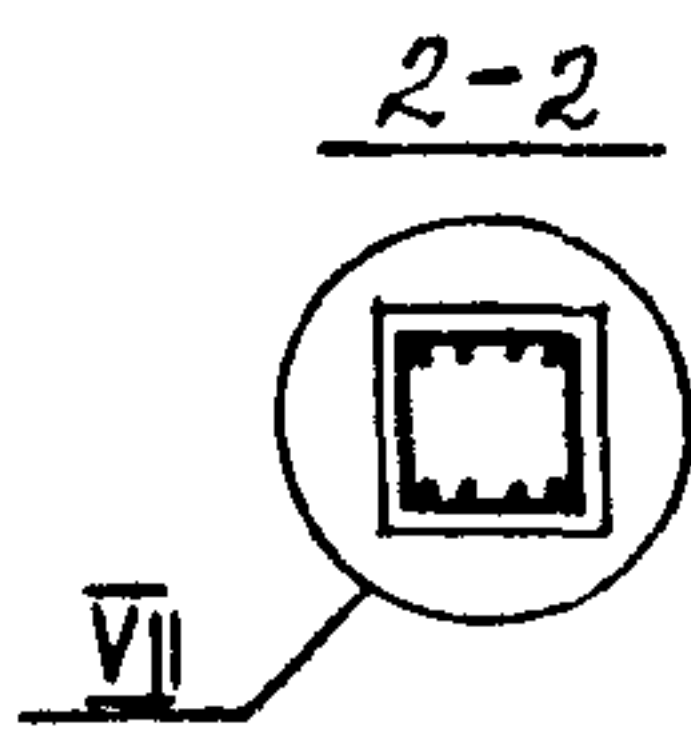
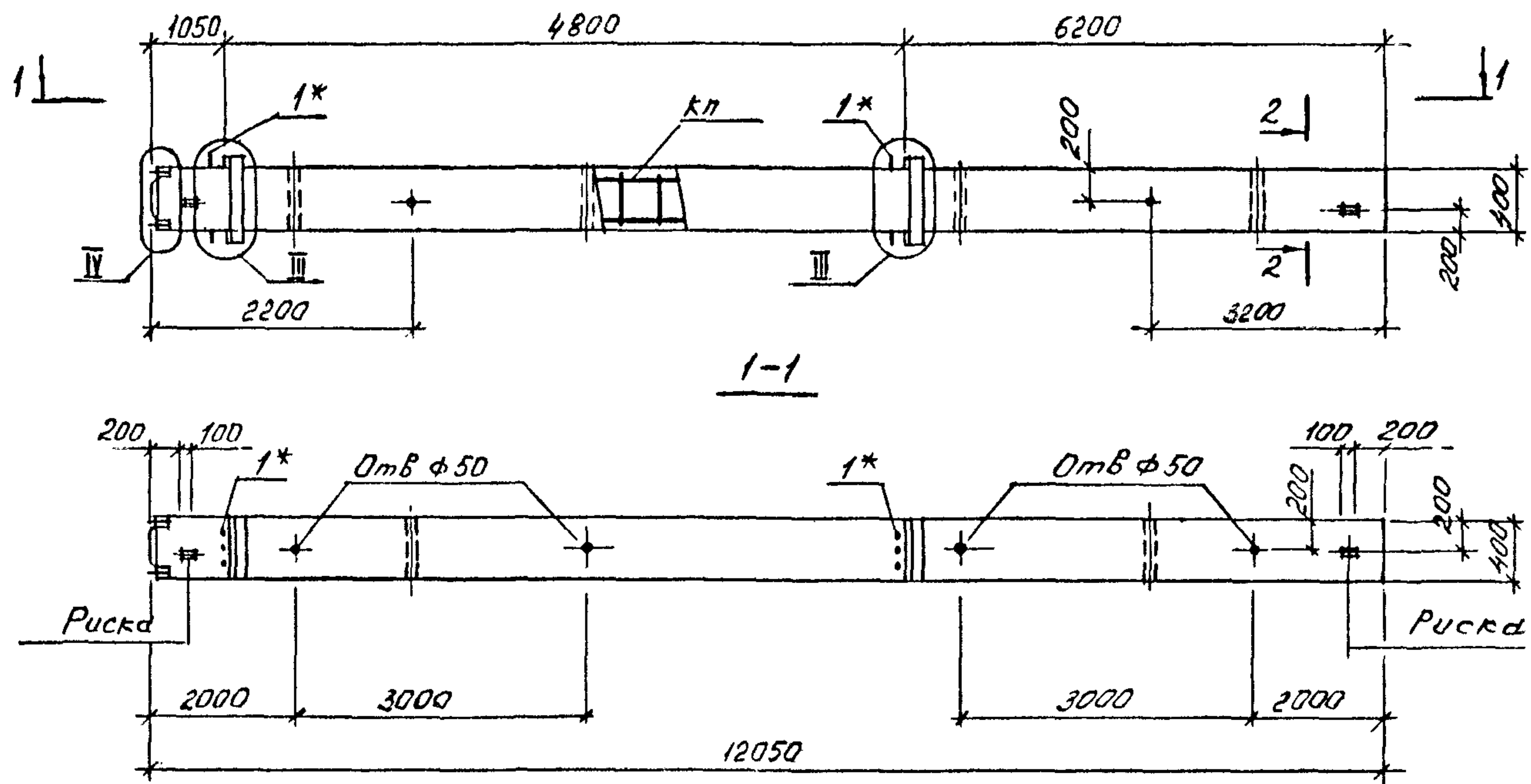


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48(60)- 101	4.90	B 22,5	1.96	227,4	КП-134	1	К 57
2 КНД 48(60)- 107		B 22,5		280,7	КП-135	1	К 57
2 КНД 48(60)- 108		B 30		280,7	КП-135	1	К 57
2 КНД 48(60)- 110		B 22,5		312,4	КП-136	1	К 57
2 КНД 48(60)- 113		B 22,5		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 114		B 30		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 115		B 40		353,2	КП-137	1	К 58
2 КНД 48(60)- 116		B 22,5		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 117		B 30		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 118		B 40		406,2	КП-138	1	К 58
2 КНД 48(60)- 122		B 22,5		492,4	КП-139	1	К 58
2 КНД 48(60)- 123		B 30		492,4	КП-139	1	К 58
2 КНД 48(60)- 124		B 40		492,4	КП-139	1	К 58

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

1.020.1-4. 2-3-К33			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>	Колонна 2КНД 48(60)-101, 107, 108, 110, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123, 124.
Н контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Вед. инж	Агеенко	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Агеенко	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

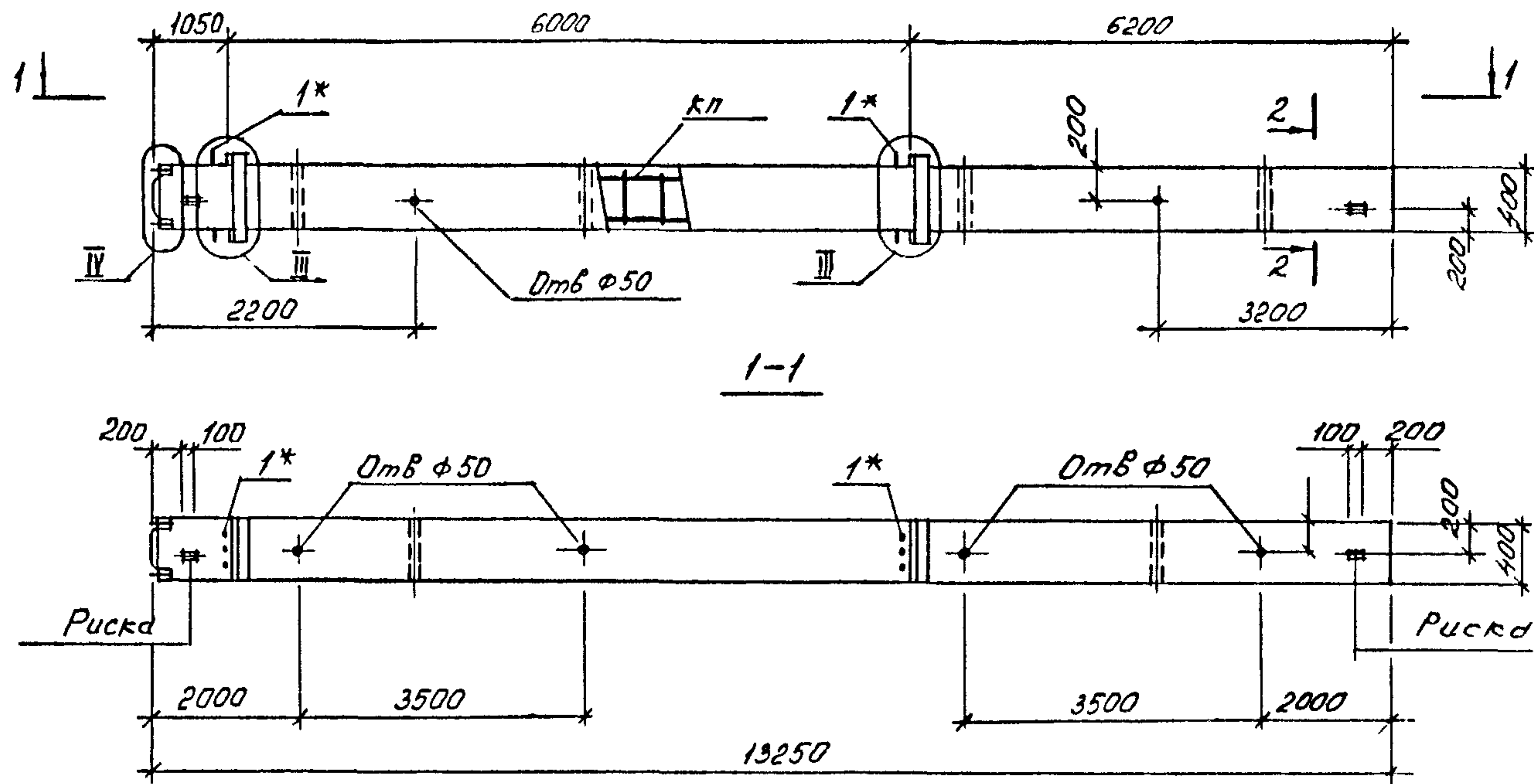
ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАПИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 48(60)-127	4,90	В 40	1,96	531,4	КП-140	1	К 59
2 КНД 48(60)-131		В 40		610,9	КП-141	1	К 59
2 КНД 48(60)-136		В 45		724,4	КП-142	1	К 60
2 КНД 48(60)-138		В 40		795,6	КП-143	1	К 60
2 КНД 48(60)-139		В 45		795,6	КП-143	1	К 60
2 КНД 48(60)-135		В 40		724,4	КП-142	1	К 60

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

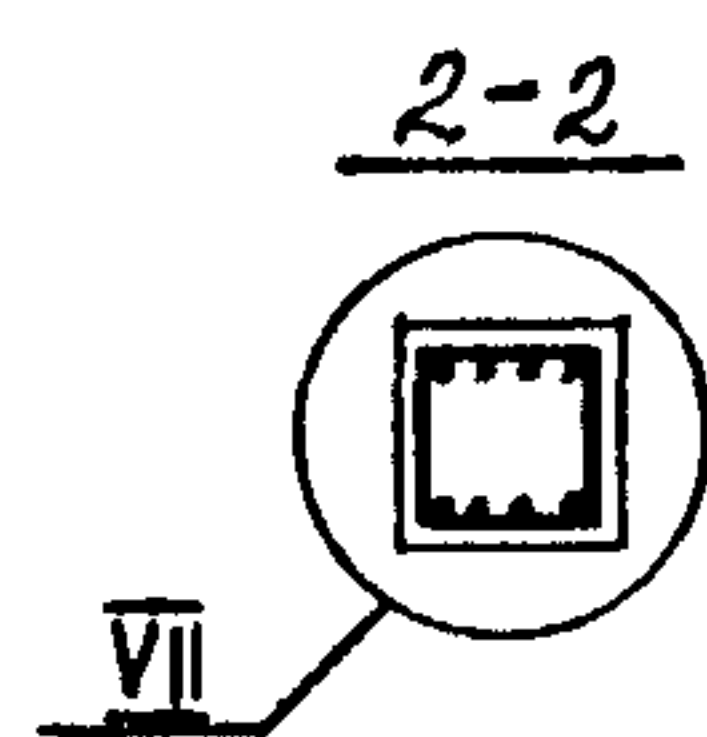
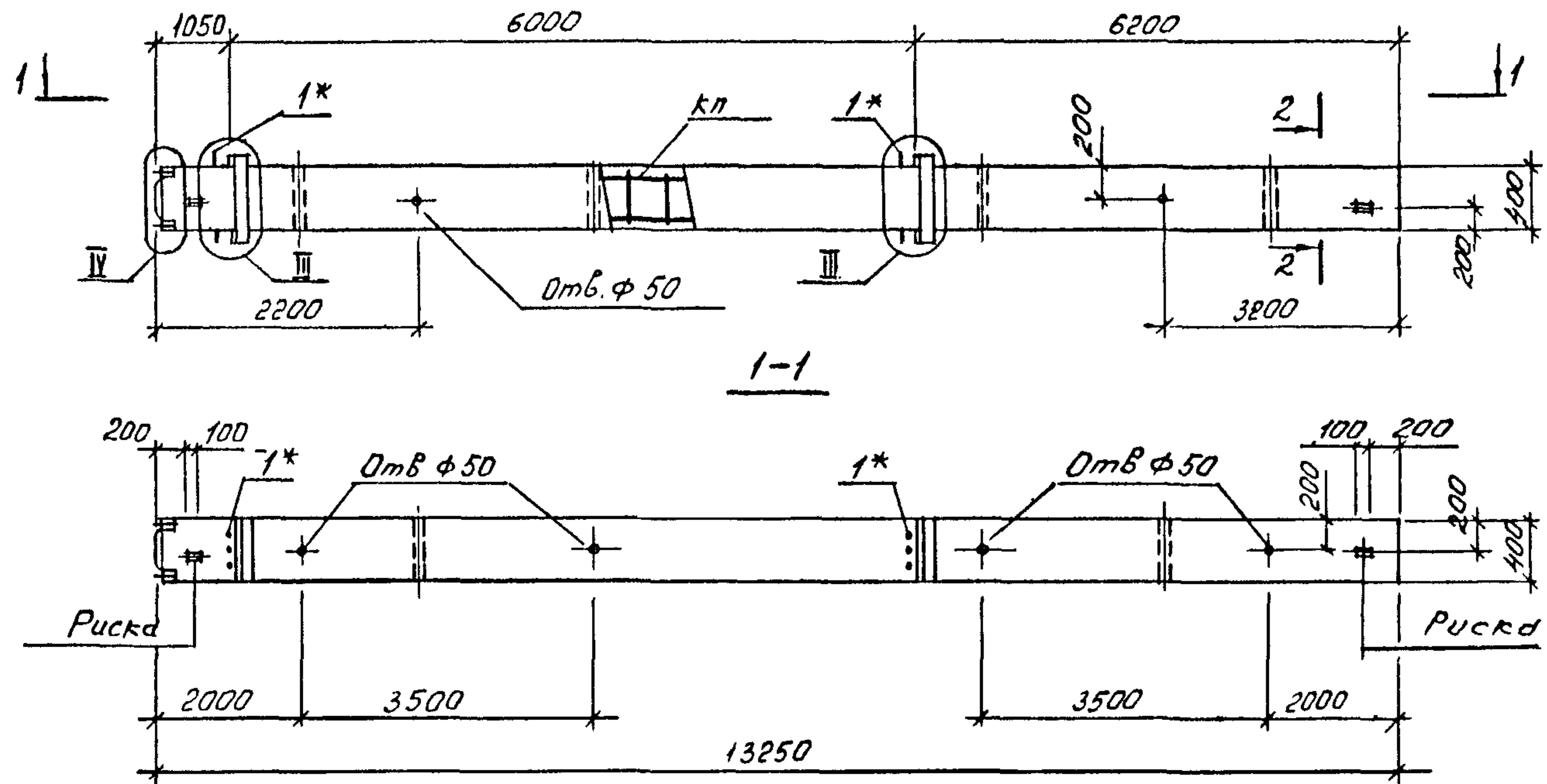
			1.020.1-4. 2-3-К34			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонны 2КНД 48(60)-127, 131, 136, 138, 139, 135.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>				
Исполнил	Агеенко	<i>Агеенко</i>				



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
2 КНД 60 - 101	5,40	В 22,5	2,16	219,6	КП-144	1	К61
2 КНД 60 - 104		В 22,5		253,3	КП-145	1	К61
2 КНД 60 - 110		В 22,5		311,3	КП-146	1	К61
2 КНД 60 - 111		В 30		311,3	КП-146	1	К61
2 КНД 60 - 113		В 22,5		356,3	КП-147	1	К61
2 КНД 60 - 114		В 30		356,3	КП-147	1	К62
2 КНД 60 - 115		В 40		356,3	КП-147	1	К62
2 КНД 60 - 116		В 22,5		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 117		В 30		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 118		В 40		414,0	КП-148	1	К62
2 КНД 60 - 122		В 22,5		507,3	КП-149	1	К62
2 КНД 60 - 123		В 30		507,3	КП-149	1	К62

- Узлы см. У
 - Технические требования см ТТ
 - Ведомость расход стали на элемент см РС
- *Паз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

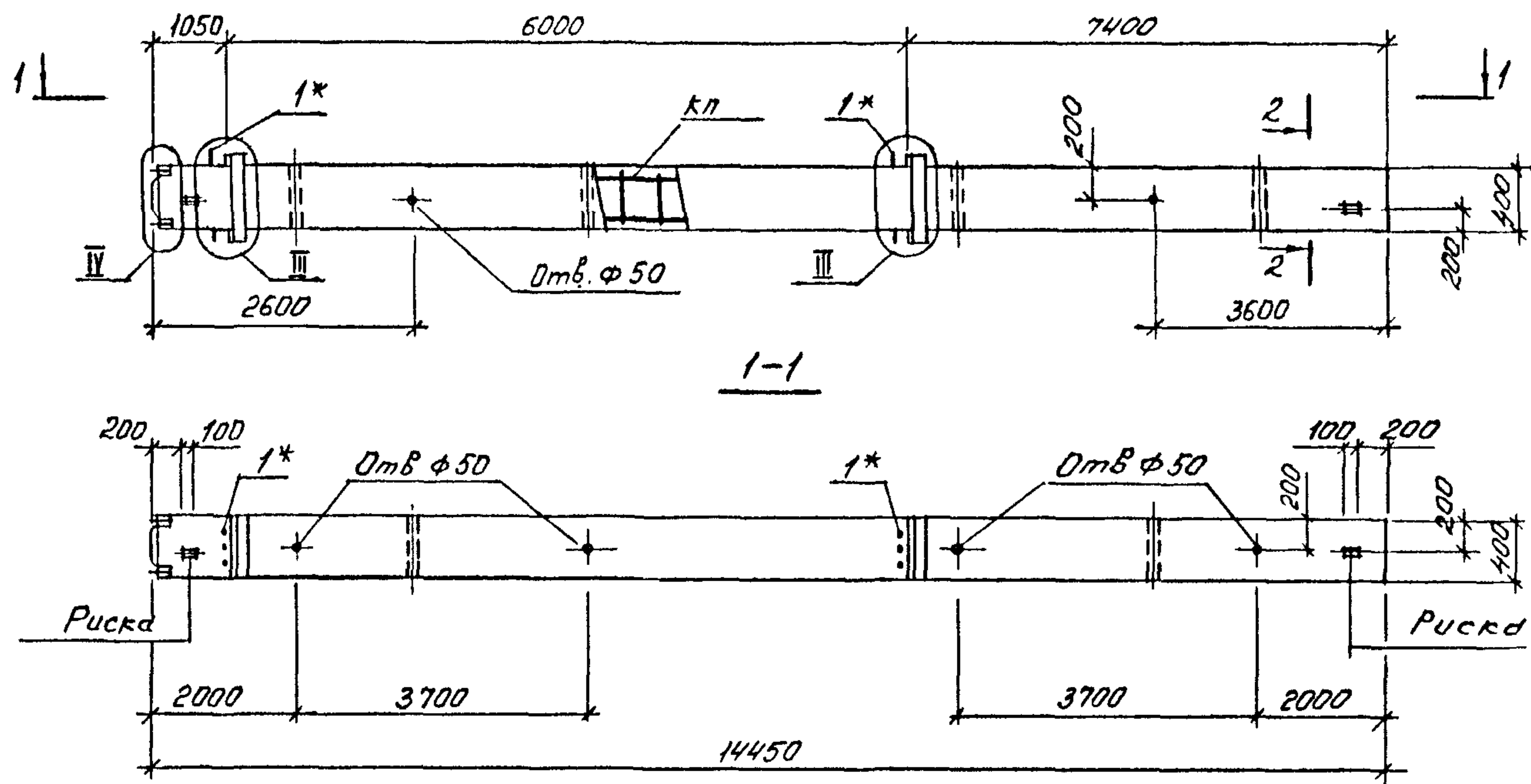
				1.020.1-4. 2-3-К35			
Нач.отд.	Язловский			Колонна 2 КНД 60-101, 104, 110, 111, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко						
Исполнял	Агвенко						



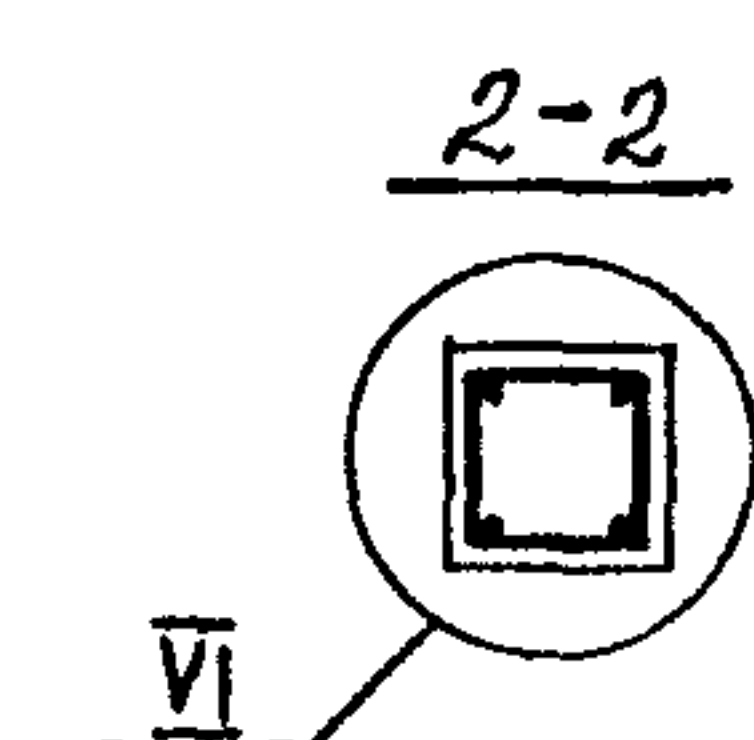
МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60 - 126	5,40	В 30	2,16	551,0	КП-150	1	К 63
2 КНД 60 - 127		В 40		551,0	КП-150	1	К 63
2 КНД 60 - 131		В 40		637,6	КП-151	1	К 63
2 КНД 60 - 135		В 40		762,5	КП-152	1	К 64
2 КНД 60 - 136		В 45		762,5	КП-152	1	К 64
2 КНД 60 - 139		В 45		840,8	КП-153	1	К 64

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К36			
Нач.отд.	Язловский			Колонна 2КНД 60-126, 127, 131, 135, 136, 139.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко						
Исполнил	Агвенко						



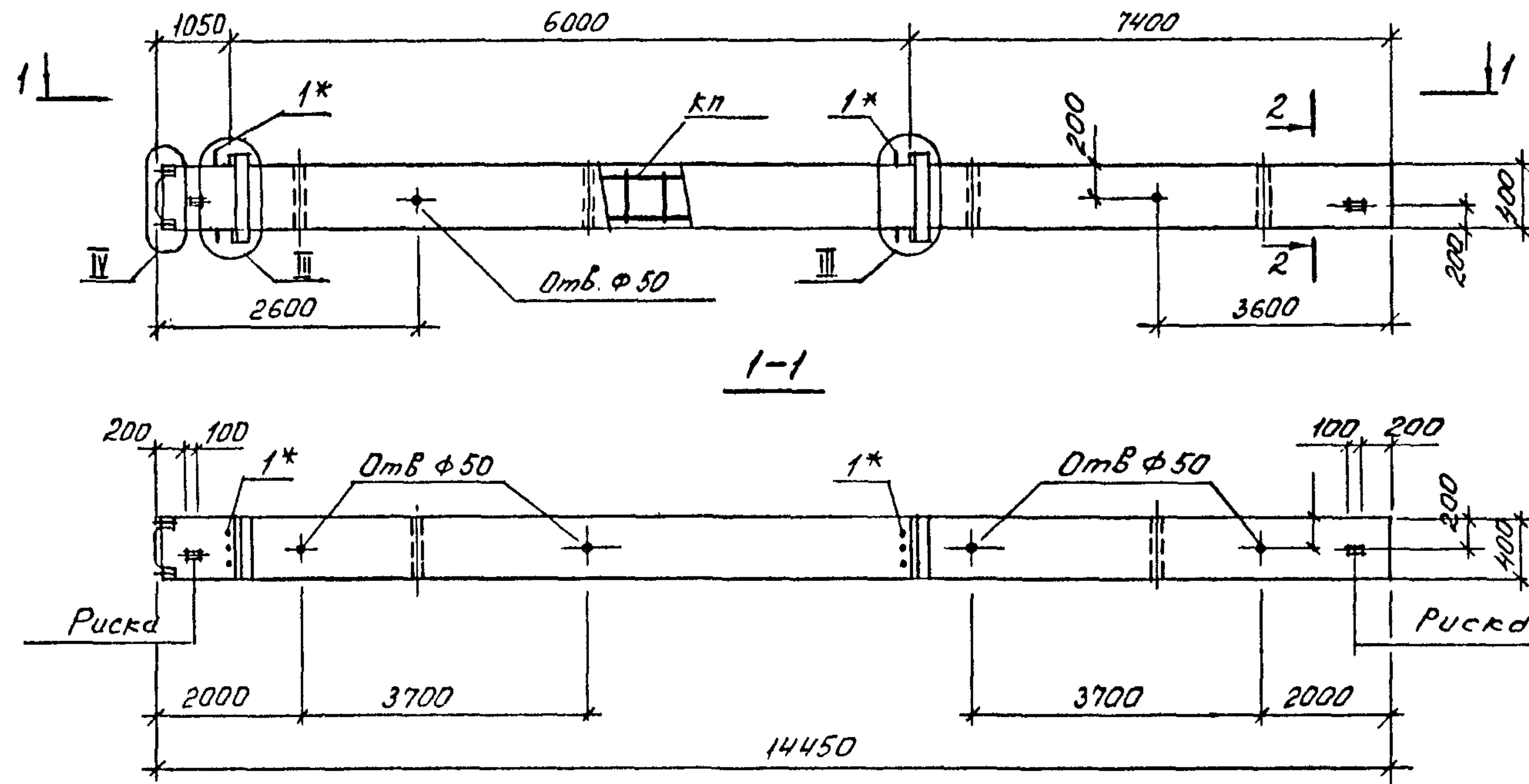
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60(72)-101	5,88	B 22,5	2,35	230,5	КП-154	1	К65
2 КНД 60(72)-104		B 22,5		266,2	КП-155	1	К65
2 КНД 60(72)-107		B 22,5		292,3	КП-156	1	К65
2 КНД 60(72)-110		B 22,5		328,9	КП-157	1	К66
2 КНД 60(72)-111		B 30		328,9	КП-157	1	К66
2 КНД 60(72)-112		B 40		328,9	КП-157	1	К66
2 КНД 60(72)-113		B 22,5		382,1	КП-158	1	К66
2 КНД 60(72)-114		B 30		382,1	КП-158	1	К66
2 КНД 60(72)-116		B 22,5		440,5	КП-159	1	К67
2 КНД 60(72)-117		B 30		440,5	КП-159	1	К67
2 КНД 60(72)-118		B 40		440,5	КП-159	1	К67
2 КНД 60(72)-122		B 22,5		540,9	КП-160	1	К67
2 КНД 60(72)-123		B 30		540,9	КП-160	1	К67



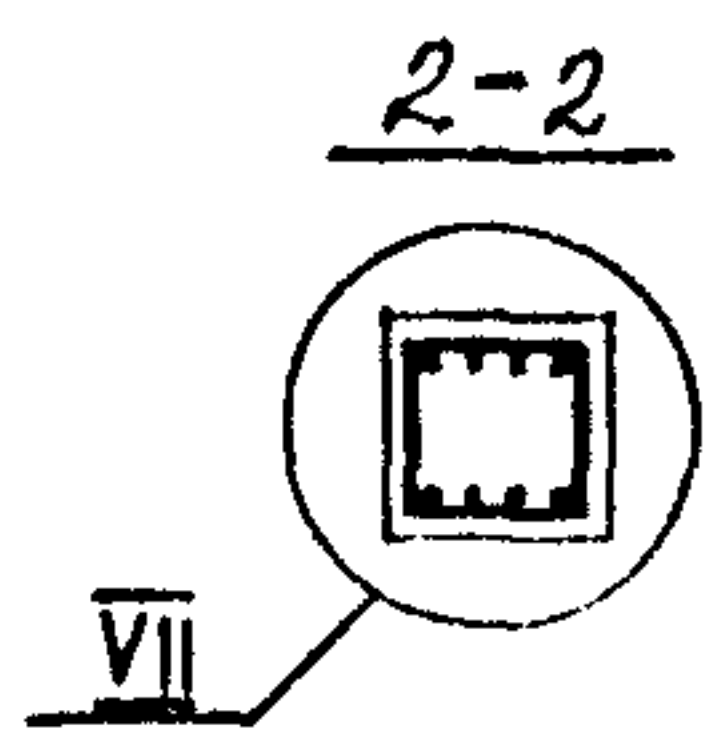
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К37			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>Язловяцкий</i>	Колонна 2КНД 60(72)-101, 104, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 116, 117, 118, 122, 123.
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Исполнял	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

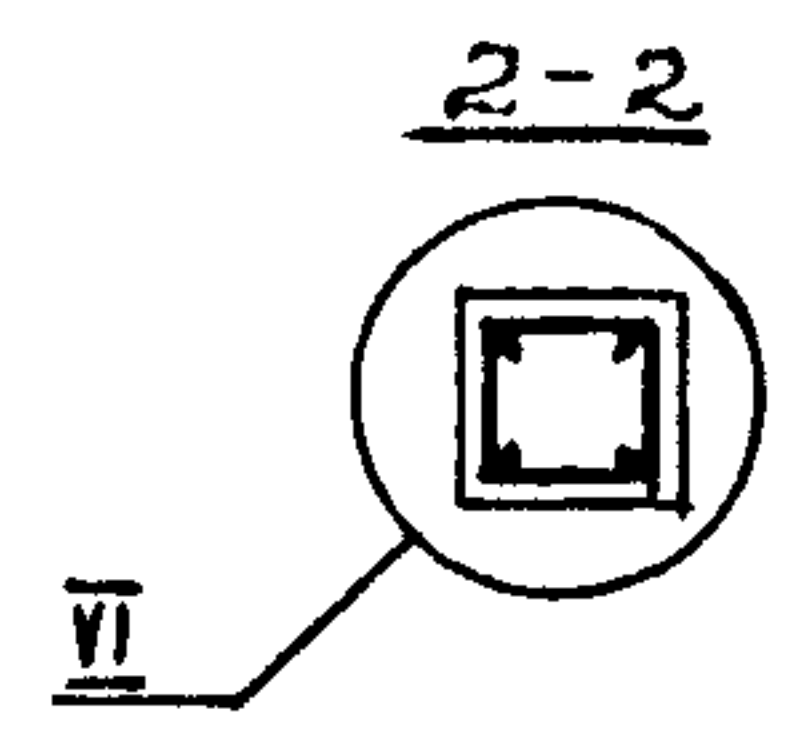
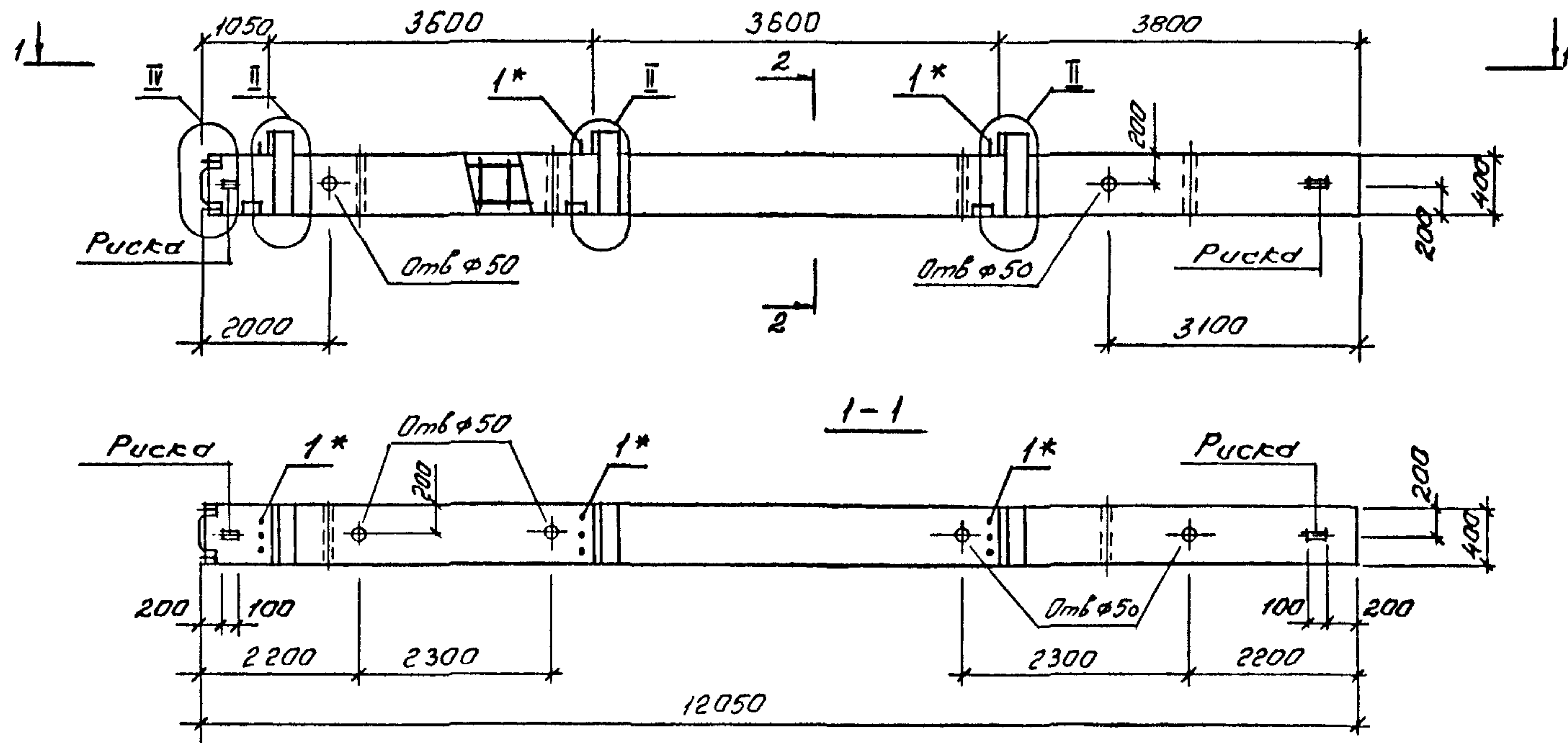


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2 КНД 60 (72)- 126	5,88	В 30	2,35	589,4	КП-161	1	К 68
2 КНД 60 (72)- 127		В 40		589,4	КП-161	1	К 68
2 КНД 60 (72)- 130		В 30		683,1	КП-162	1	К 68
2 КНД 60 (72)- 131		В 40		683,1	КП-162	1	К 68
2 КНД 60 (72)- 135		В 40		819,3	КП-163	1	К 69
2 КНД 60 (72)- 136		В 45		819,3	КП-163	1	К 69
2 КНД 60 (72)- 139		В 45		904,6	КП-164	1	К 69



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К38			
Нач.отд.	Язловцкий			Колонна 2КНД 60(72)-126, 127, 130, 131, 135, 136, 139.	СТАДИЯ	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр.	Бродский				ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеенко						
Исполнил	Агеенко						

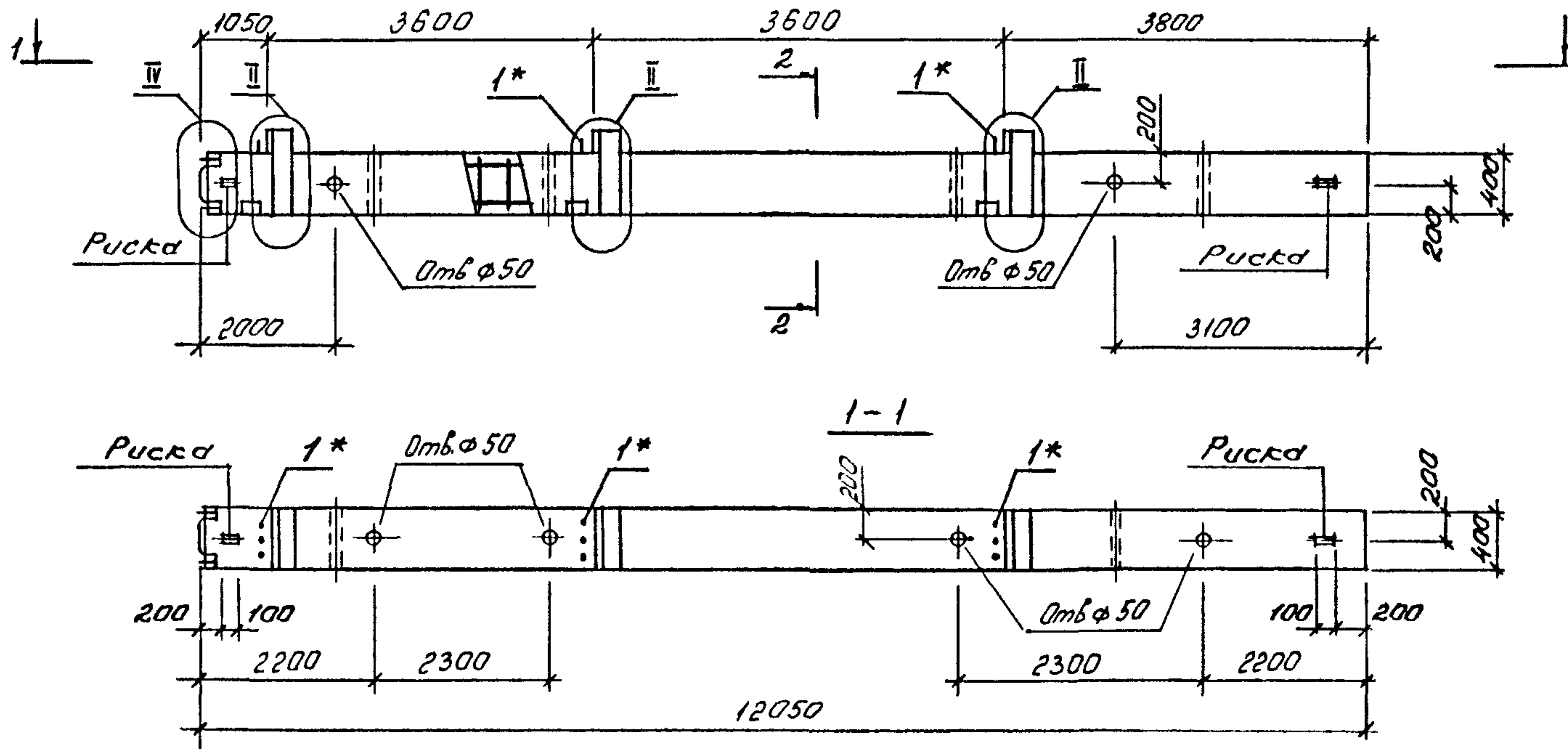


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО 36 - 101	4.9	B 22,5	1,96	255,9	КП-165	1	К70
ЗКНО 36 - 104		B 22,5		287,6	КП-166	1	К70
ЗКНО 36 - 107		B 22,5		308,7	КП-167	1	К70
ЗКНО 36 - 110		B 22,5		340,4	КП-168	1	К71
ЗКНО 36 - 113		B 22,5		380,3	КП-169	1	К71
ЗКНО 36 - 116		B 22,5		433,3	КП-170	1	К72
ЗКНО 36 - 117		B 30		433,3	КП-170	1	К72
ЗКНО 36 - 122		B 22,5		519,9	КП-171	1	К72
ЗКНО 36 - 123		B 30		519,9	КП-171	1	К72
ЗКНО 36 - 124		B 40		519,9	КП-171	1	К72

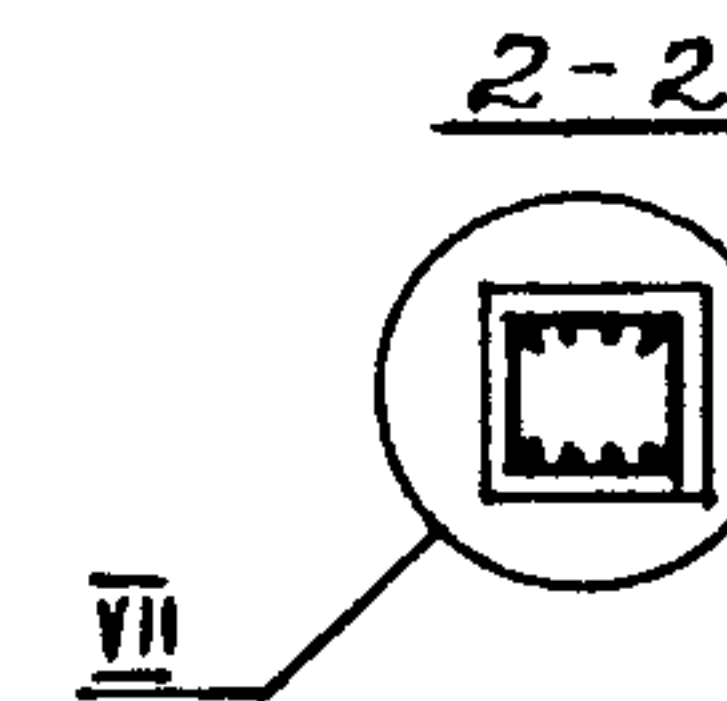
ИНВ. № ГЛАВ. ПОДЛИСЬ И ДАТА

Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К39			
Нач.отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>	Колонна ЗКНО 36-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123, 124.
Н.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>	
Вед.инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>	
Исполнил	Нинель	<i>[Signature]</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

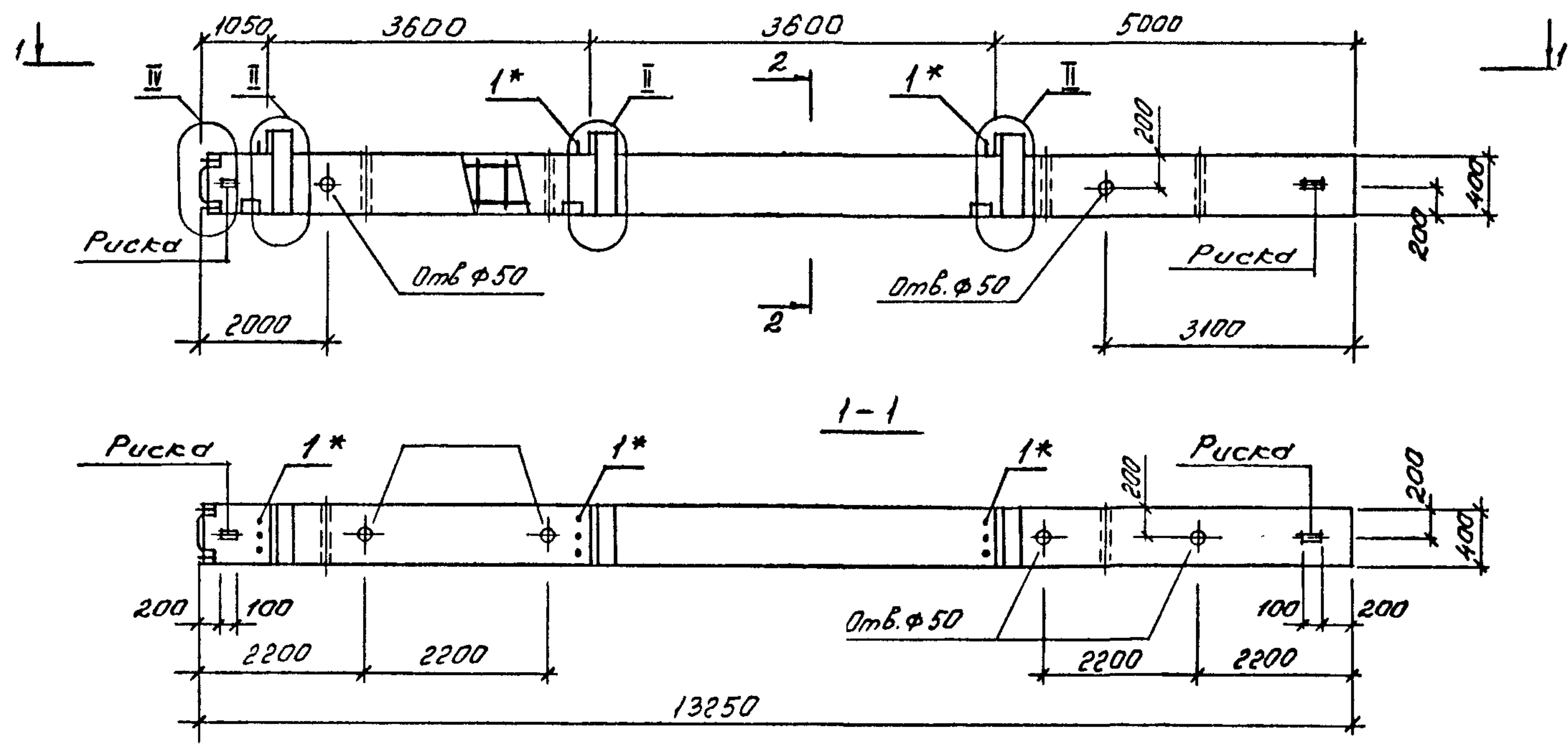


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА, Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО 36 - 125	4,9	В 22,5	1,96	558,5	КП-172	1	К 73
ЗКНО 36 - 126		В 30		558,5	КП-172	1	К 73
ЗКНО 36 - 129		В 22,5		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 130		В 30		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 131		В 40		638,4	КП-173	1	К 73
ЗКНО 36 - 133		В 22,5		751,9	КП-174	1	К 73
ЗКНО 36 - 134		В 30		751,9	КП-174	1	К 73



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

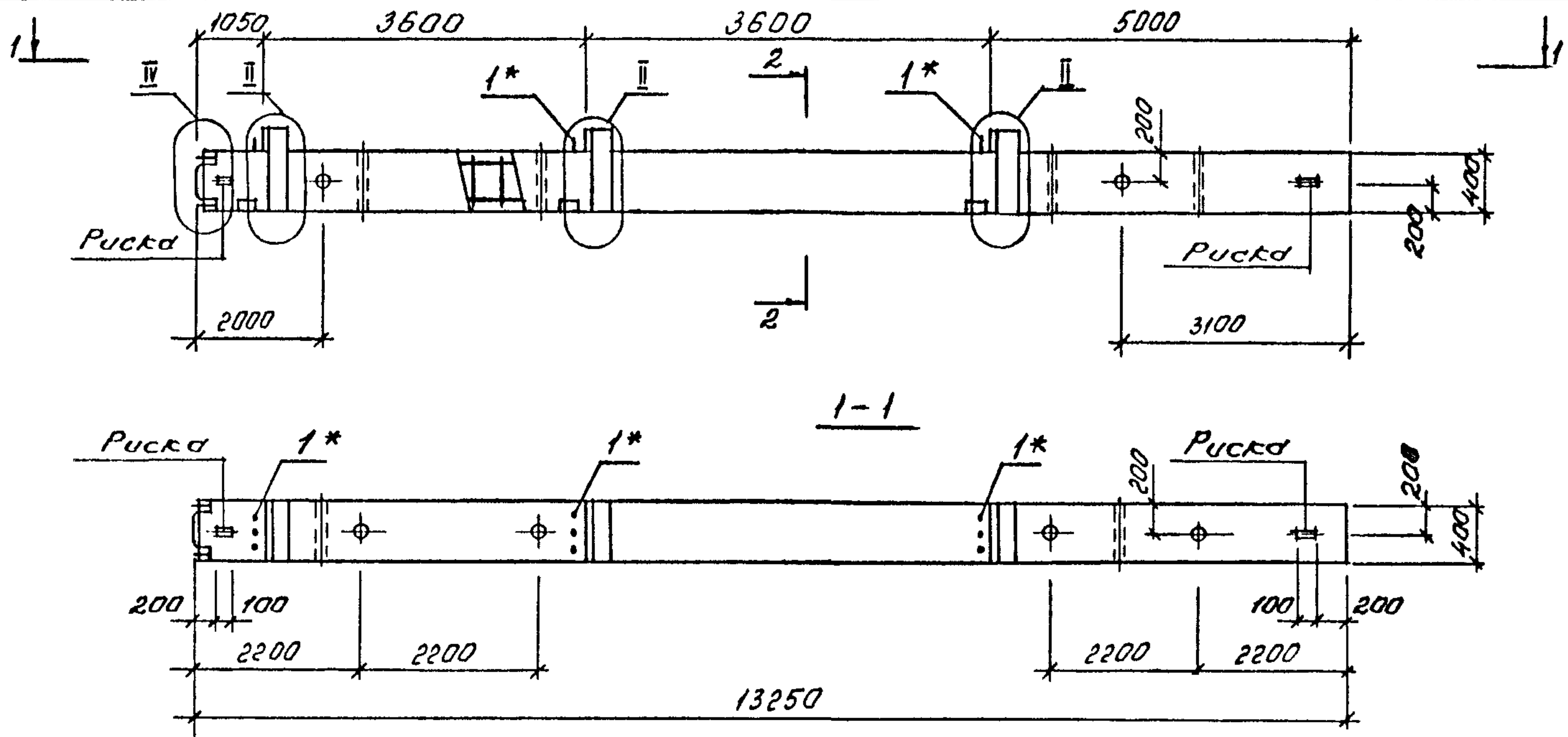
				1.020.1-4. 2-3-К 40			
Нач. отд.	Язловский	Шваб		Колонна ЗКНО 36 - 125, 126, 129, 130, 131, 133, 134.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова	Алфим					1
Зав. гр.	Бродский	Алфим			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агванко	Алфим					
Исполнил	Иняева	Алфим					



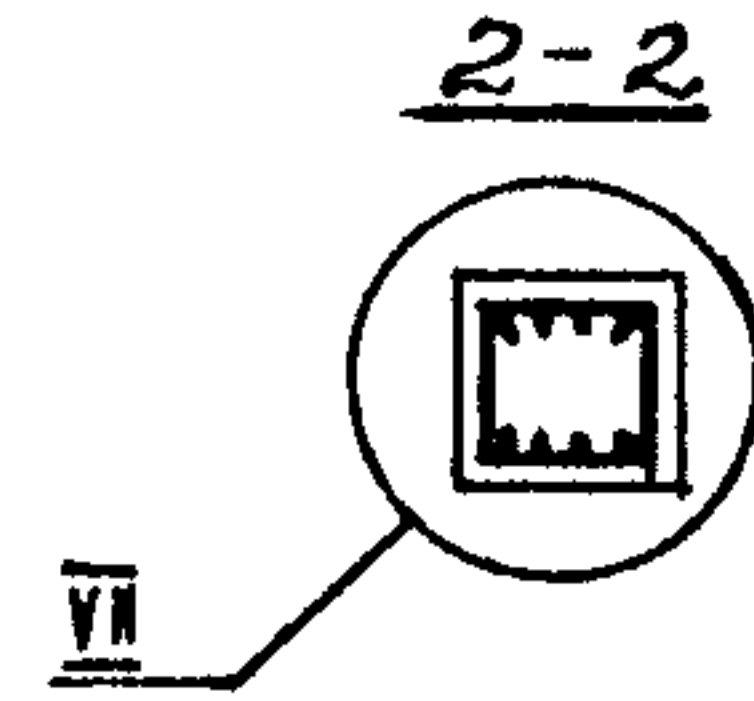
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4
ЗКНО 36(48)-101	5,38	B 22,5	2,15	268,9	КП-175	1	К 74
ЗКНО 36(48)-104		B 22,5		302,5	КП-176	1	К 74
ЗКНО 36(48)-107		B 22,5		325,9	КП-177	1	К 74
ЗКНО 36(48)-110		B 22,5		360,1	КП-178	1	К 75
ЗКНО 36(48)-113		B 22,5		404,6	КП-179	1	К 75
ЗКНО 36(48)-116		B 22,5		461,8	КП-180	1	К 76
ЗКНО 36(48)-122		B 22,5		555,5	КП-181	1	К 76
ЗКНО 36(48)-123		B 30		555,5	КП-181	1	К 76
ЗКНО 36(48)-124		B 40		555,5	КП-181	1	К 76

Узлы см. У
 Технические требования см. ТТ
 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К 41			
Нач.отд.	Язловский	<i>Удаль</i>	Колонны ЗКНО 36(48)-101, 104, 107, 110, 113, 116, 122, 123, 124.
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед.инж.	Агвико	<i>Агвико</i>	
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

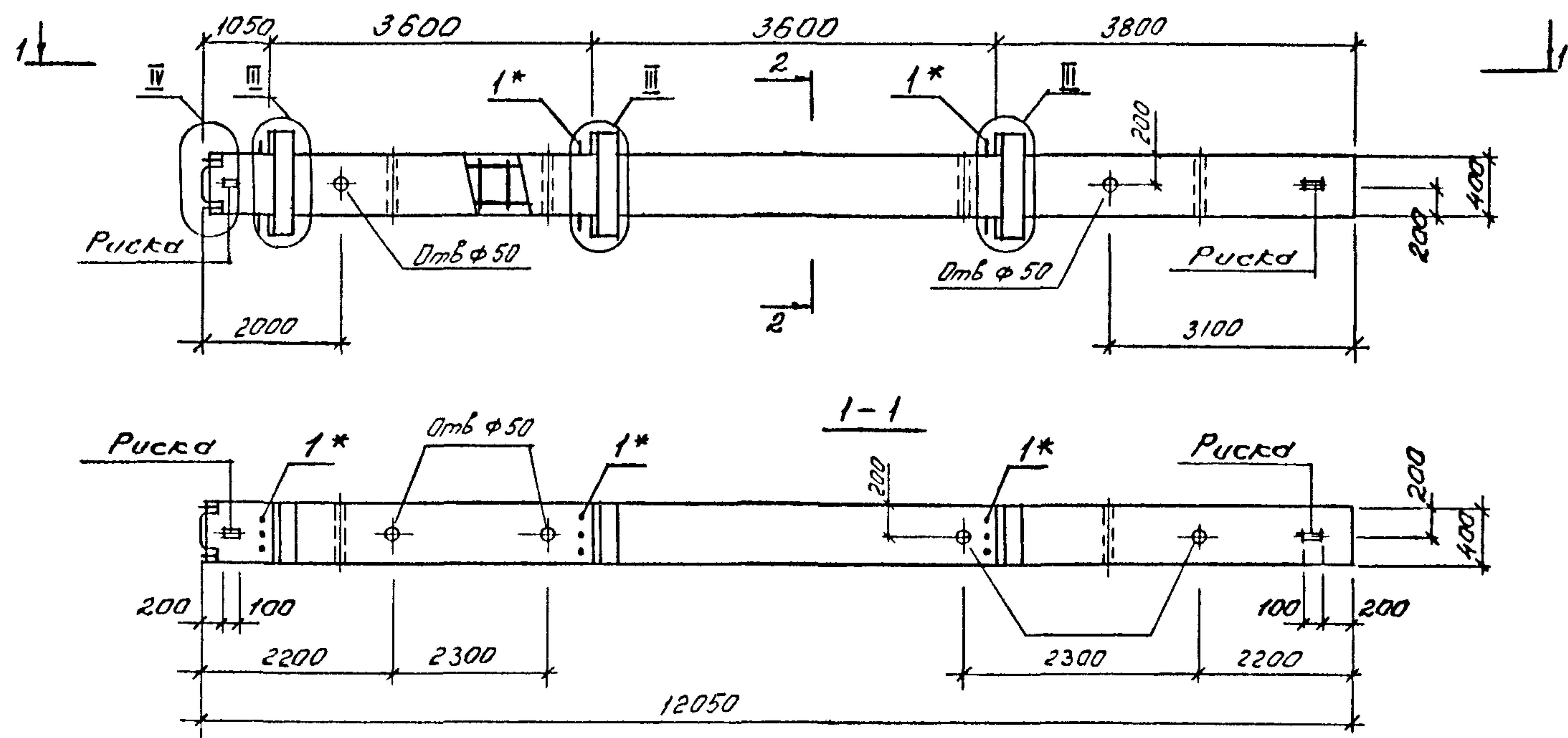


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНО36(48)-125	5,38	B 22,5	2,15	598,8	КП-182	1	К77
ЗКНО36(48)-126		B 30		598,8	КП-182	1	К77
ЗКНО36(48)-129		B 22,5		685,8	КП-183	1	К77
ЗКНО36(48)-131		B 40		685,8	КП-183	1	К77
ЗКНО36(48)-133		B 22,5		810,7	КП-184	1	К77
ЗКНО36(48)-134		B 30		810,7	КП-184	1	К77



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

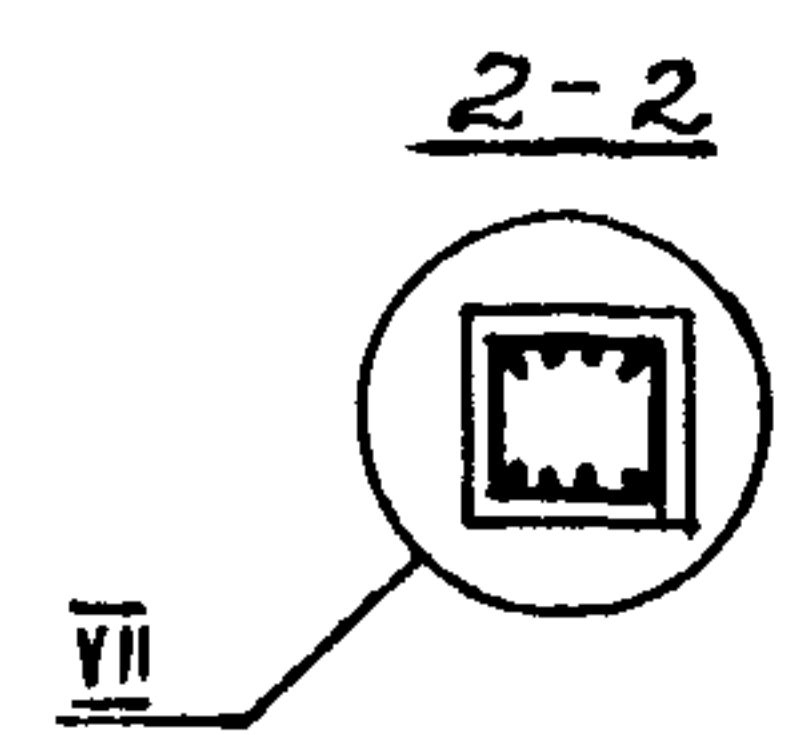
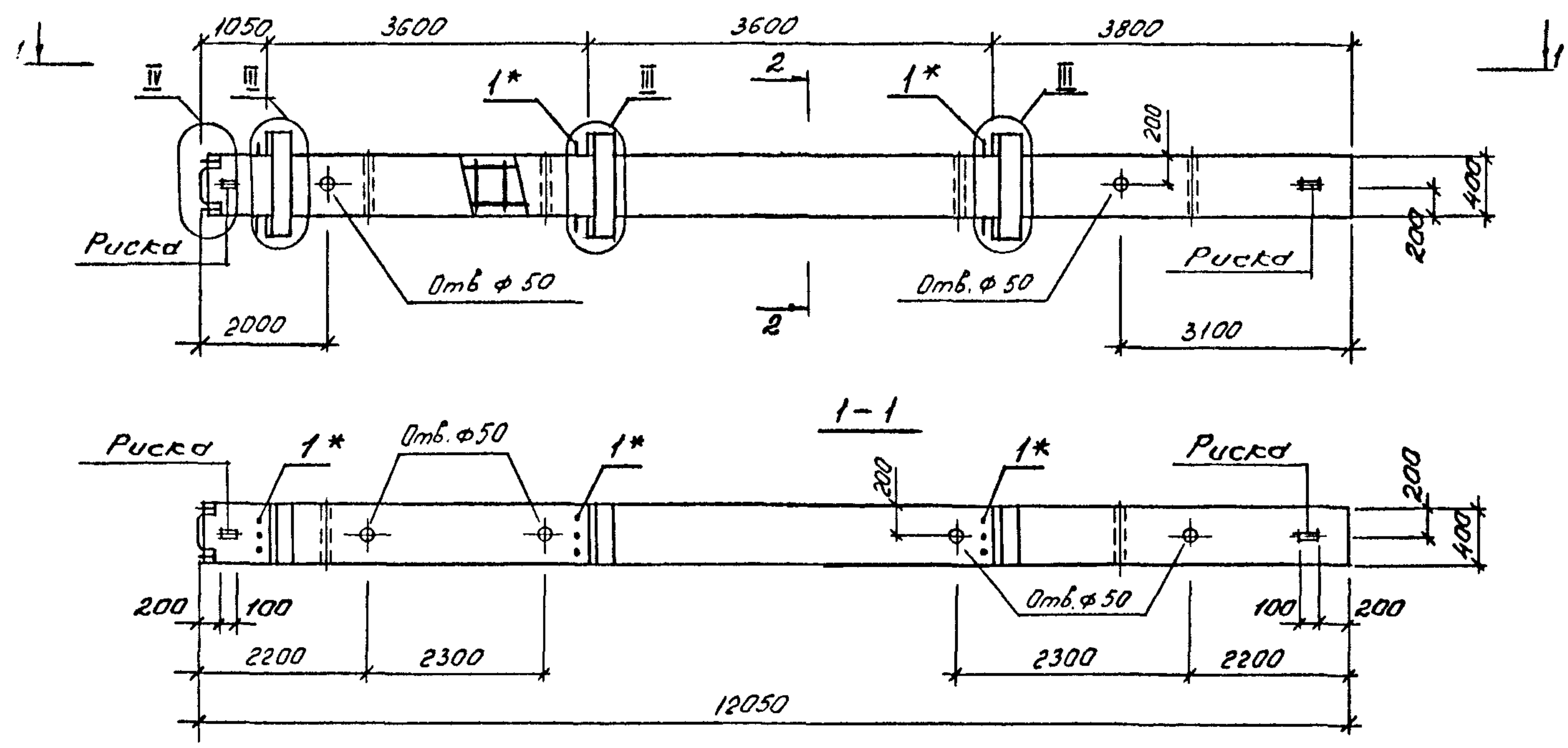
				1.020.1-4. 2-3-К 42			
Нач.отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>		Колонна ЗКНО36(48)-125, 126, 129, 131, 133, 134.	Стадия	Лист	Листов
И.контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Иняева	<i>[Signature]</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36 - 101	4,95	В 22,5	1,98	268,7	КП-185	1	К 78
ЗКНД 36 - 104		В 22,5		300,3	КП-186	1	К 78
ЗКНД 36 - 107		В 22,5		321,5	КП-187	1	К 78
ЗКНД 36 - 113		В 22,5		393,5	КП-188	1	К 79
ЗКНД 36 - 116		В 22,5		446,0	КП-189	1	К 79
ЗКНД 36 - 117		В 30		446,0	КП-189	1	К 79
ЗКНД 36 - 122		В 22,5		536,3	КП-190	1	К 79

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

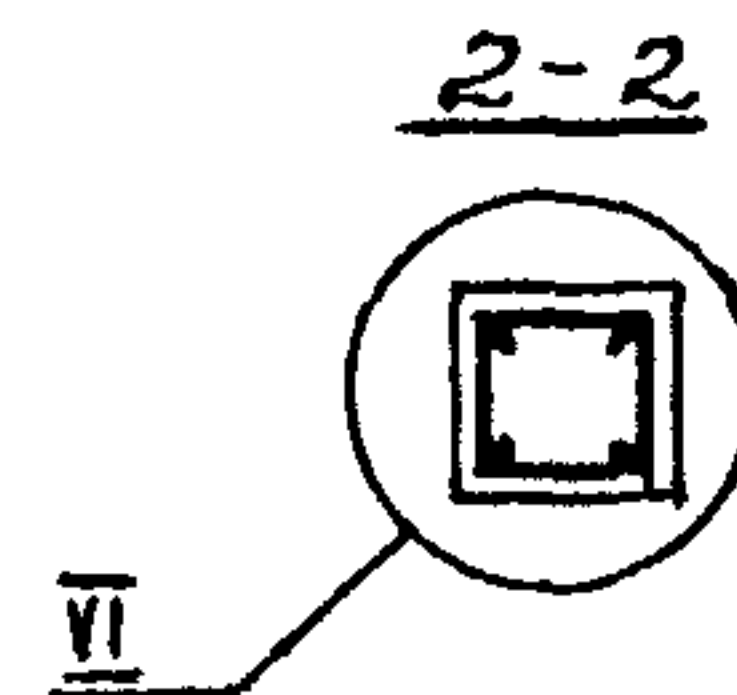
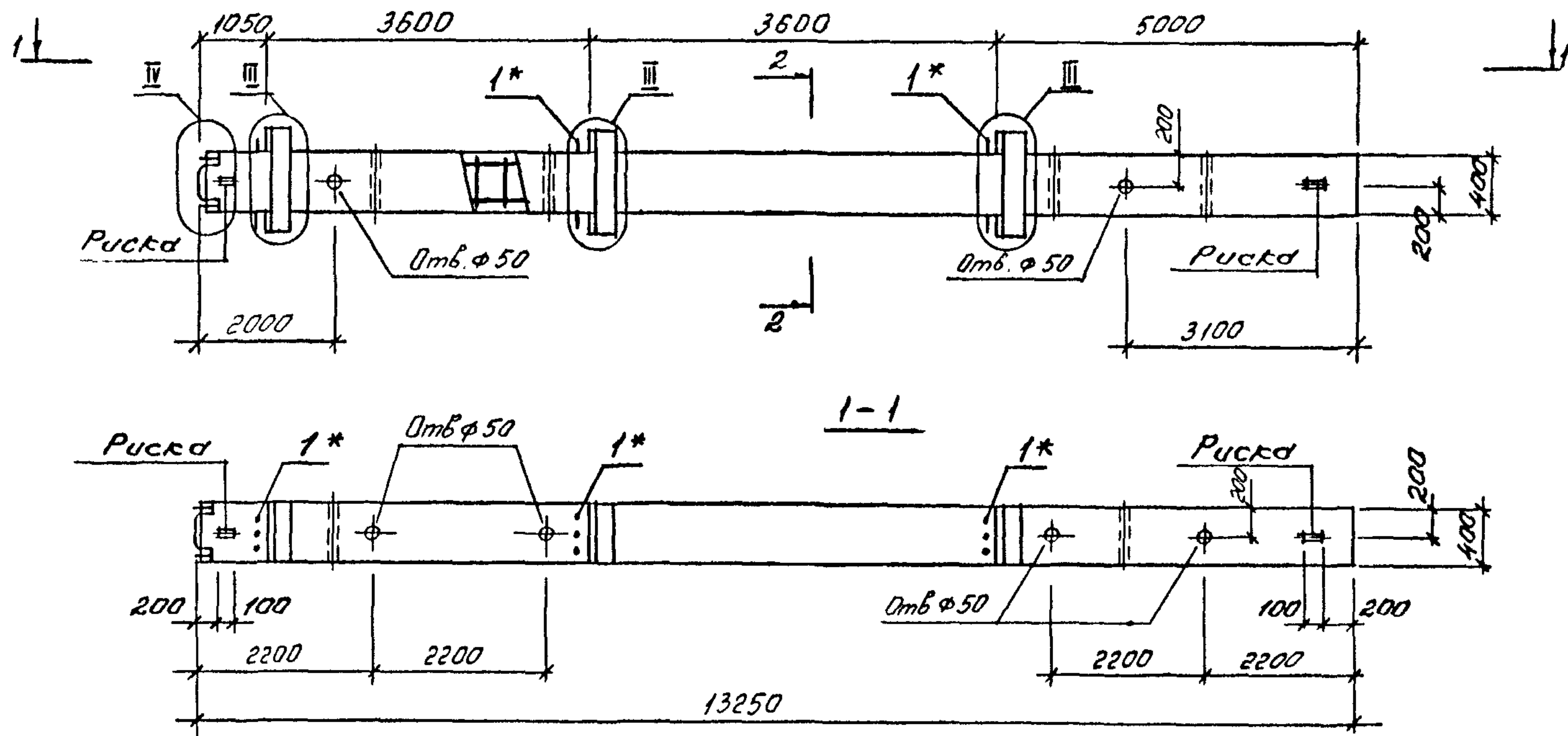
				1.020.1-4. 2-3-К 43			
Нач. отд.	Язловский	<i>[Signature]</i>		Колонны ЗКНД 36 - 101, 104, 107, 113, 116, 117, 122.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Иняева	<i>[Signature]</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36 - 125	4,95	В 22,5	1,98	571,2	КП-191	1	К80
ЗКНД 36 - 126		В 30		571,2	КП-191	1	К80
ЗКНД 36 - 129		В 22,5		654,8	КП-192	1	К80
ЗКНД 36 - 130		В 30		654,8	КП-192	1	К80
ЗКНД 36 - 131		В 40		654,8	КП-192	1	К80
ЗКНД 36 - 134		В 30		768,3	КП-193	1	К81
ЗКНД 36 - 135		В 40		768,3	КП-193	1	К81
ЗКНД 36 - 139		В 45		839,4	КП-194	1	К81

1 Узлы см. У
 2 Технические требования см. ТТ
 3 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К 44			
Нач. отд.	Язловский	<i>И. Язловский</i>		Колонны ЗКНД 36-125, 126, 129, 130, 131, 134, 135, 139.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>А. Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Б. Бродский</i>			ГОССТРОИ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>А. Агеев</i>					
Исполнил	Иняев	<i>И. Иняев</i>					

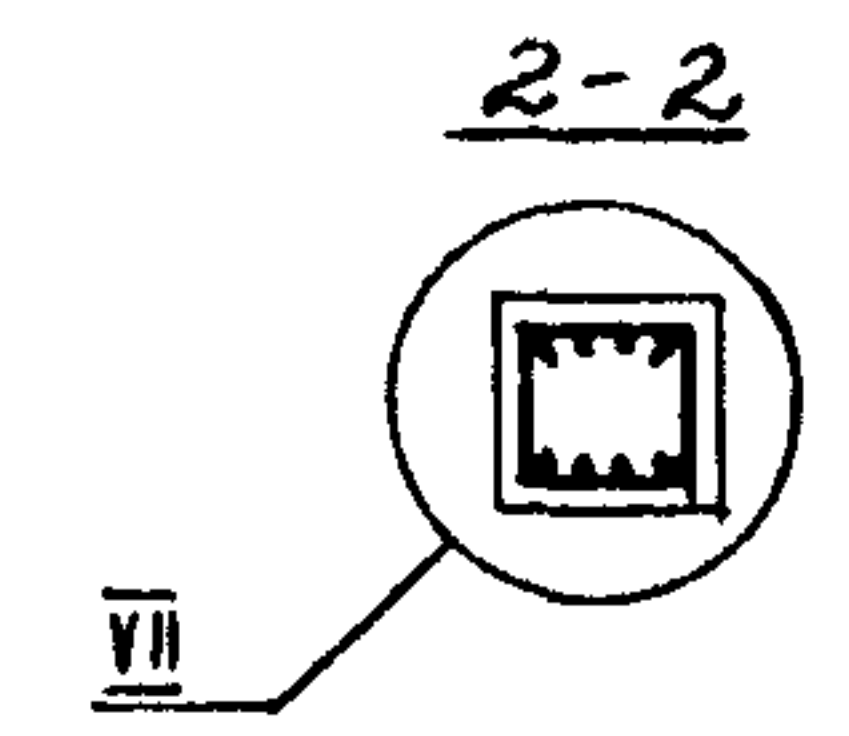
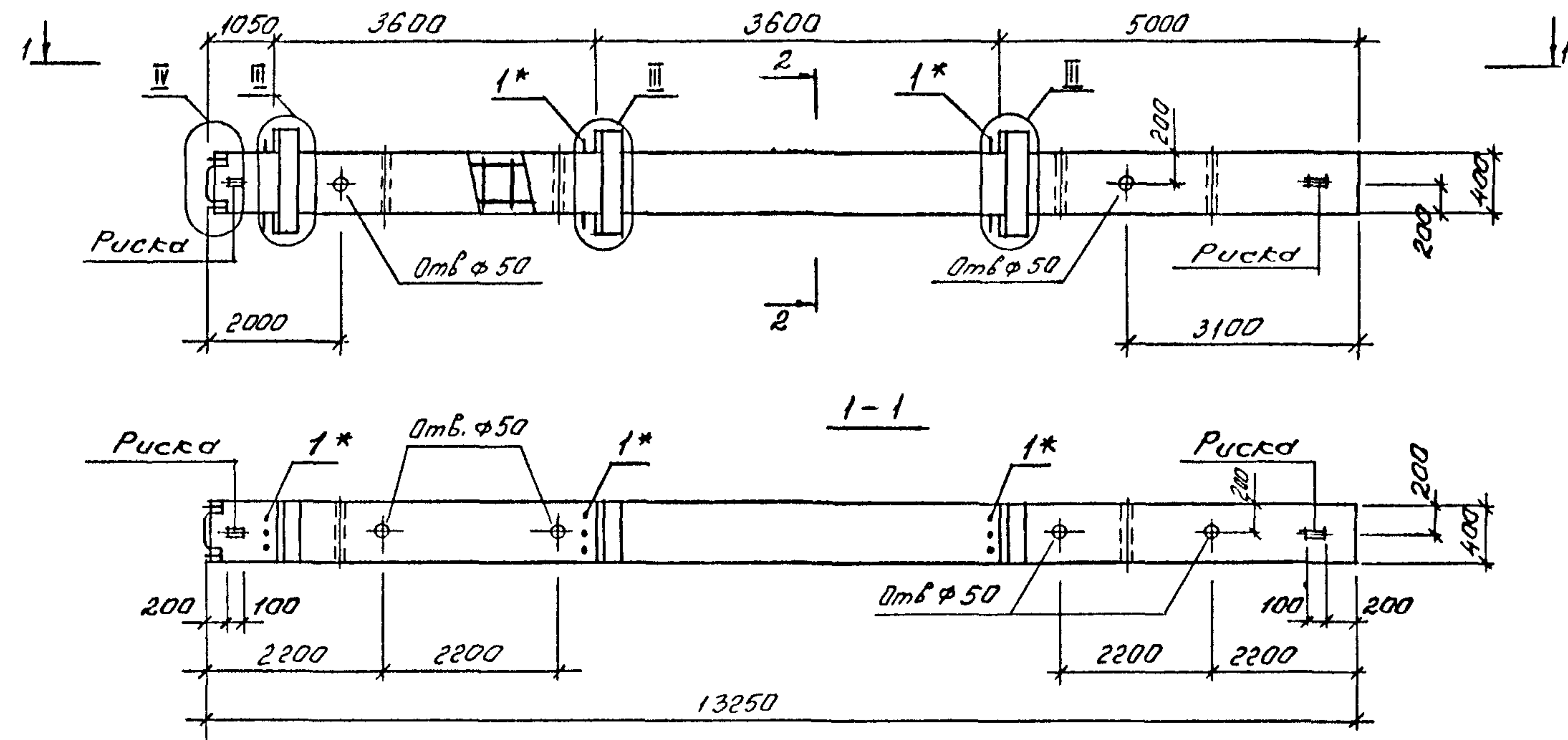


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36(48)-101	5,42	B 22,5	2,17	281,6	КП-195	1	К82
ЗКНД 36(48)-104		B 22,5		315,2	КП-196	1	К82
ЗКНД 36(48)-107		B 22,5		338,6	КП-197	1	К82
ЗКНД 36(48)-110		B 22,5		372,8	КП-198	1	К83
ЗКНД 36(48)-113		B 22,5		417,3	КП-199	1	К83
ЗКНД 36(48)-116		B 22,5		474,5	КП-200	1	К84
ЗКНД 36(48)-117		B 30		474,5	КП-200	1	К84
ЗКНД 36(48)-122		B 22,5		571,9	КП-201	1	К84

ВЗАИМ. ИНЖ. Д. А. ПОДПИС.

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

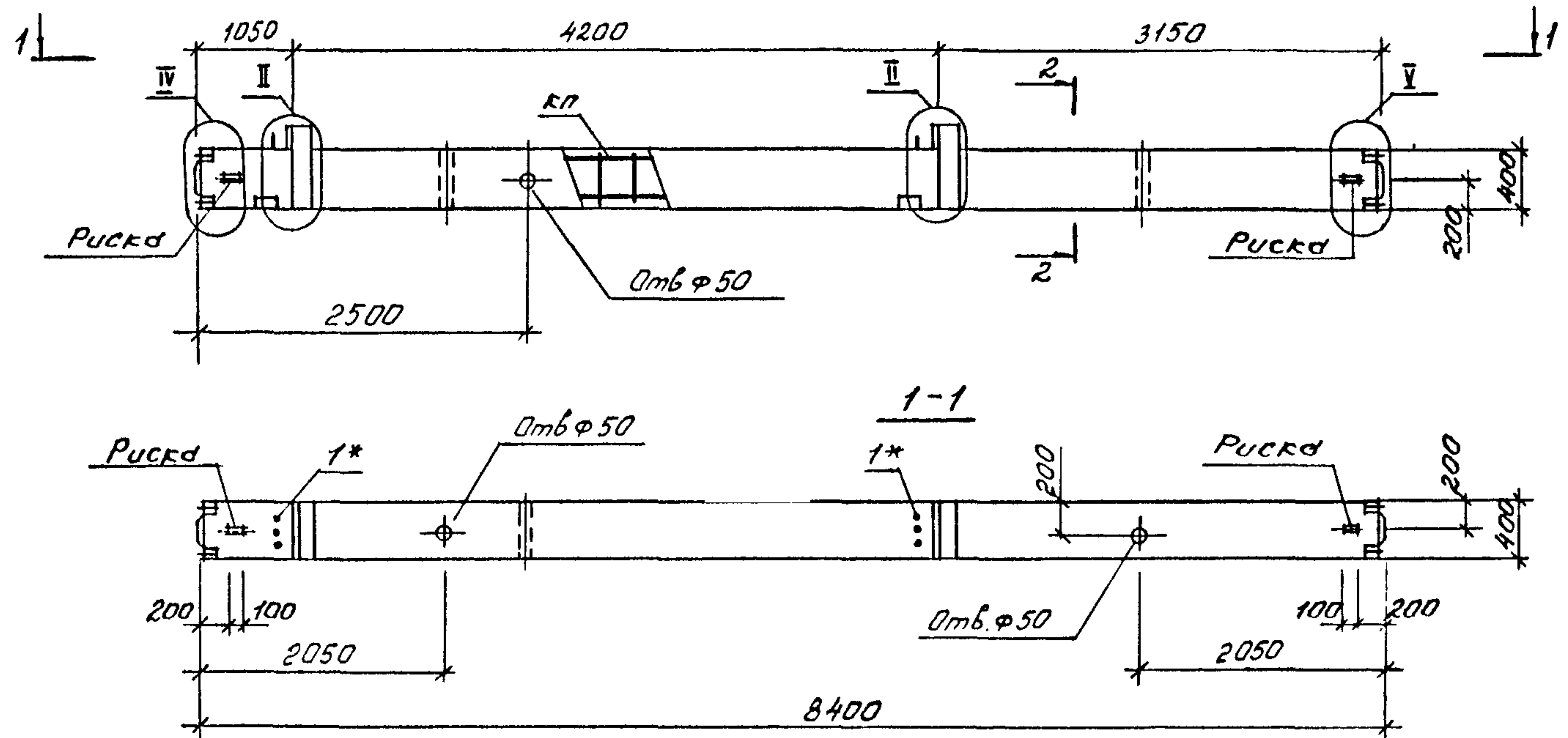
				1.020.1-4. 2-3-К45			
Нач. отд.	Язловский	<i>Усманов</i>		Колонна ЗКНД 36(48)-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполн.	Мяев	<i>Мяев</i>					



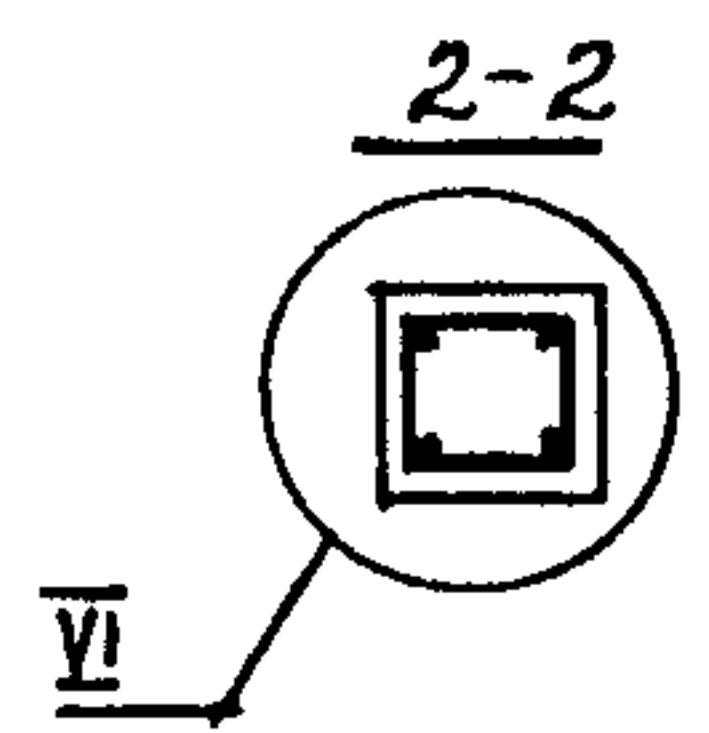
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
ЗКНД 36(48)-125	5,42	B 22,5	2,17	611,6	КП-202	1	К85
ЗКНД 36(48)-126		B 30		611,6	КП-202	1	К85
ЗКНД 36(48)-129		B 22,5		702,2	КП-203	1	К85
ЗКНД 36(48)-130		B 30		702,2	КП-203	1	К85
ЗКНД 36(48)-133		B 22,5		827,1	КП-204	1	К86
ЗКНД 36(48)-134		B 30		827,1	КП-204	1	К86
ЗКНД 36(48)-139		B 45		905,3	КП-205	1	К86

1 Узлы см. У
 2 Технические требования см. ТТ
 3 Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К46			
Нач. отд.	Язловцкий	<i>Wolke</i>		Колонны ЗКНД 36(48)-125, 126, 129, 130, 133, 134, 139.	Стадия	Лист	Листов
И контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>					
Исполнил	Имяева	<i>Имяева</i>					



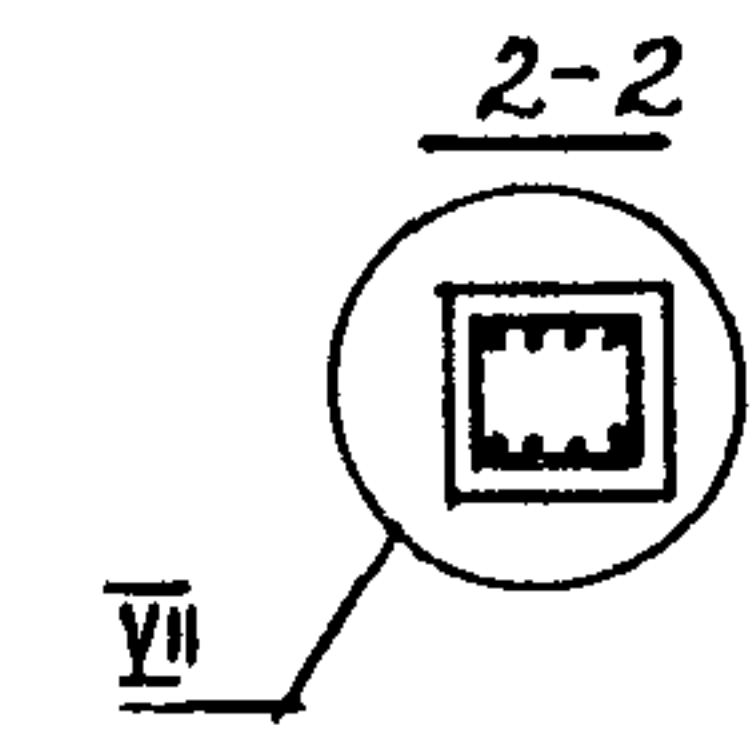
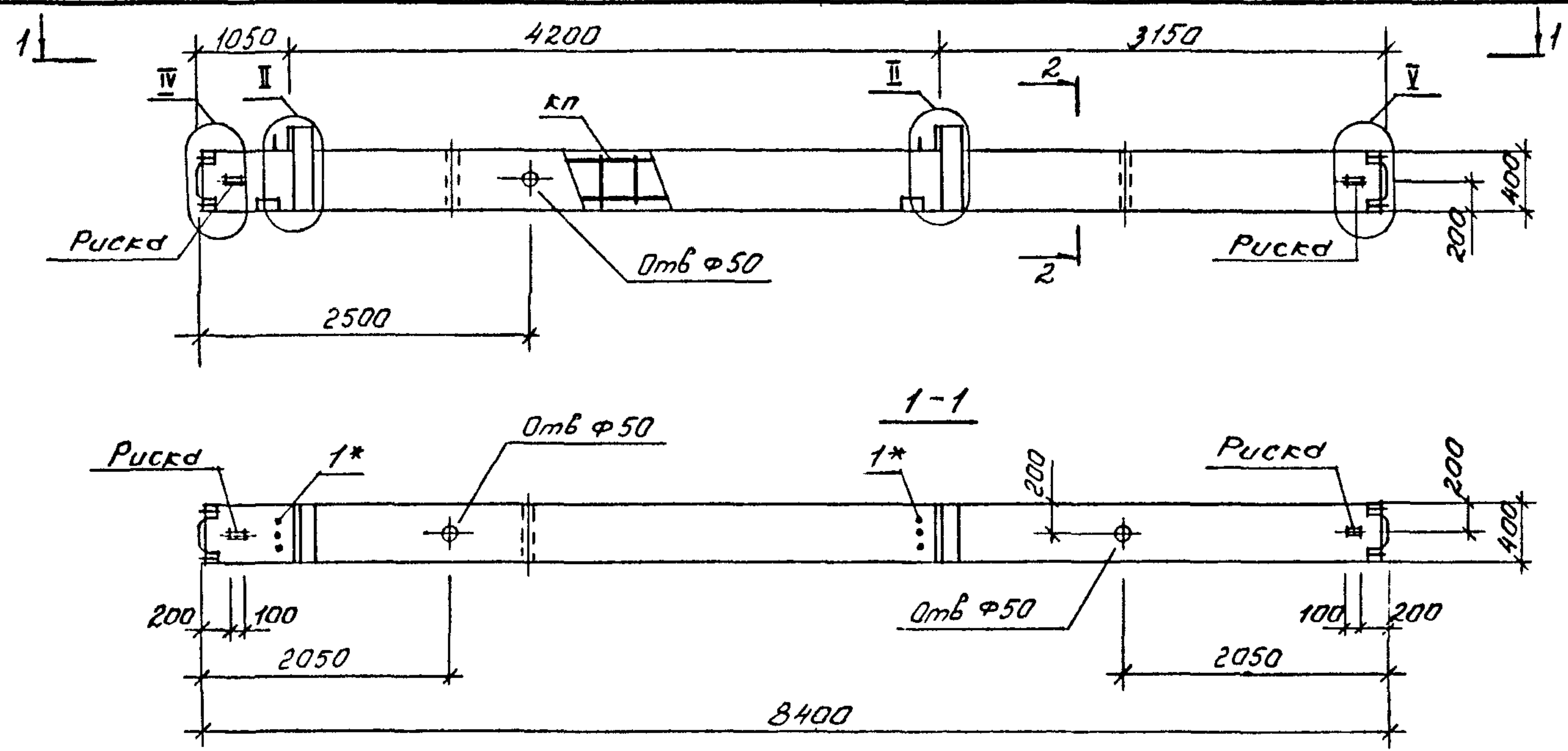
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 42 - 110	3.40	В22,5	1,36	241,3	КП-206	1	К87
2КСО 42 - 113		В22,5		269,5	КП-207	1	К87
2КСО 42 - 116		В22,5		308,3	КП-208	1	К87



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

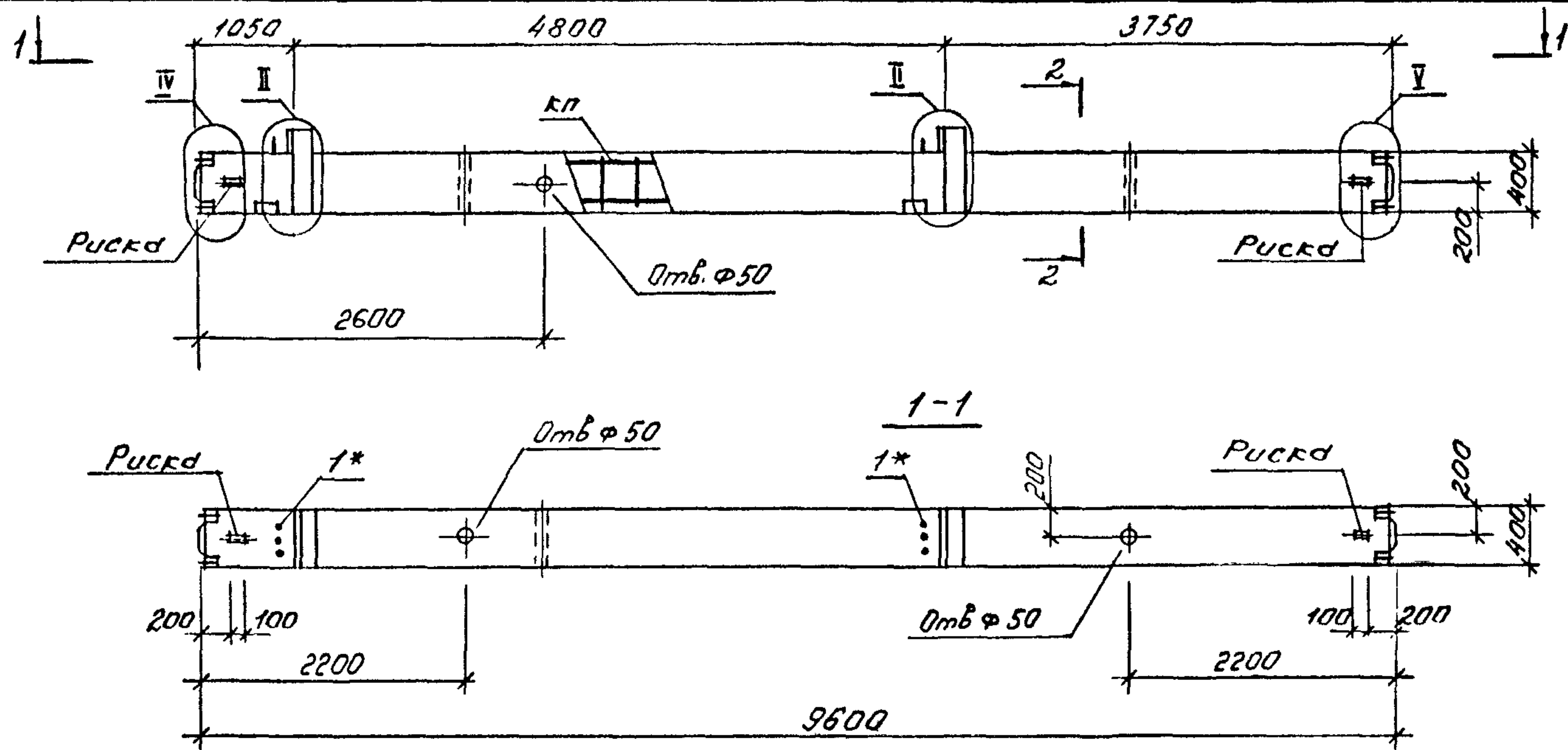
				1.020.1-4. 2-3-47			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>[Signature]</i>		КОЛОННЫ 2КСО 42 - 110, 113, 116.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. контр.	Аксёнова	<i>[Signature]</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>[Signature]</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко	<i>[Signature]</i>					
Исполнил	Ильяев	<i>[Signature]</i>					



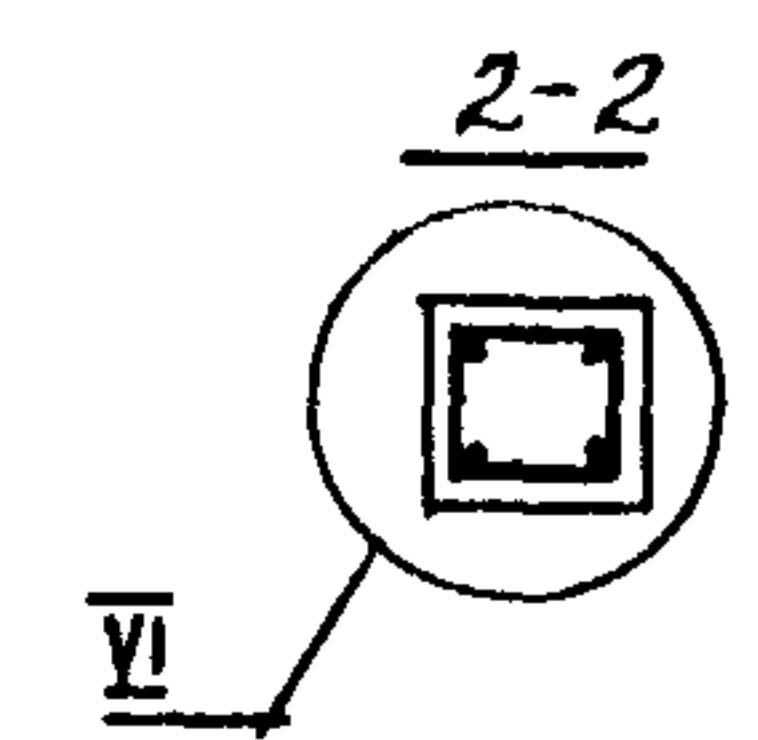
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО42 - 125	3,40	В22,5	1,36	397,3	КП-209	1	К88
2КСО42 - 126		В30		397,3	КП-209	1	К88
2КСО42 - 129		В22,5		452,9	КП-210	1	К88
2КСО42 - 130		В30		452,9	КП-210	1	К88
2КСО42 - 133		В22,5		531,7	КП-211	1	К88

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

				1.020.1-4.	2-3-48		
Нач. отд.	Язловский	<i>Удальцов</i>		Колонна 2КСО42 - 125, 126, 129, 130, 133.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвонко	<i>Агвонко</i>					
Исполнил	Иняева	<i>Иняева</i>					



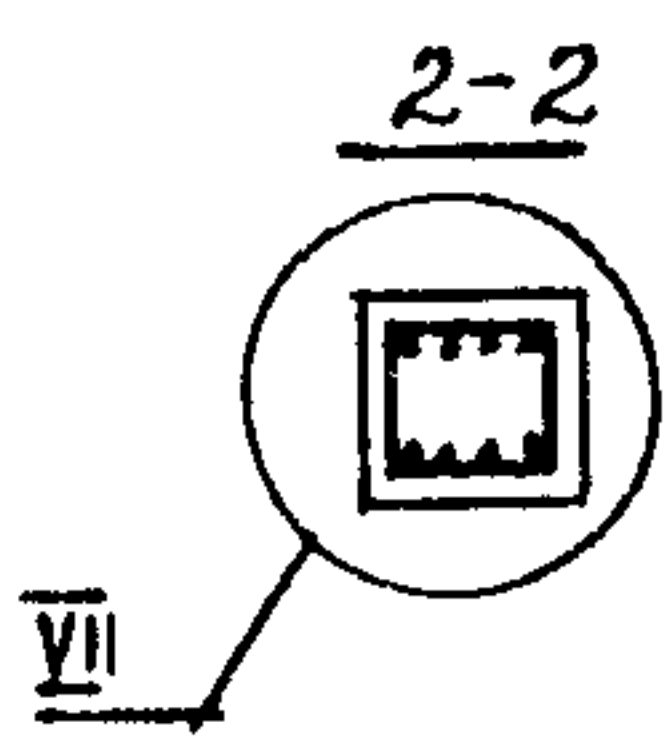
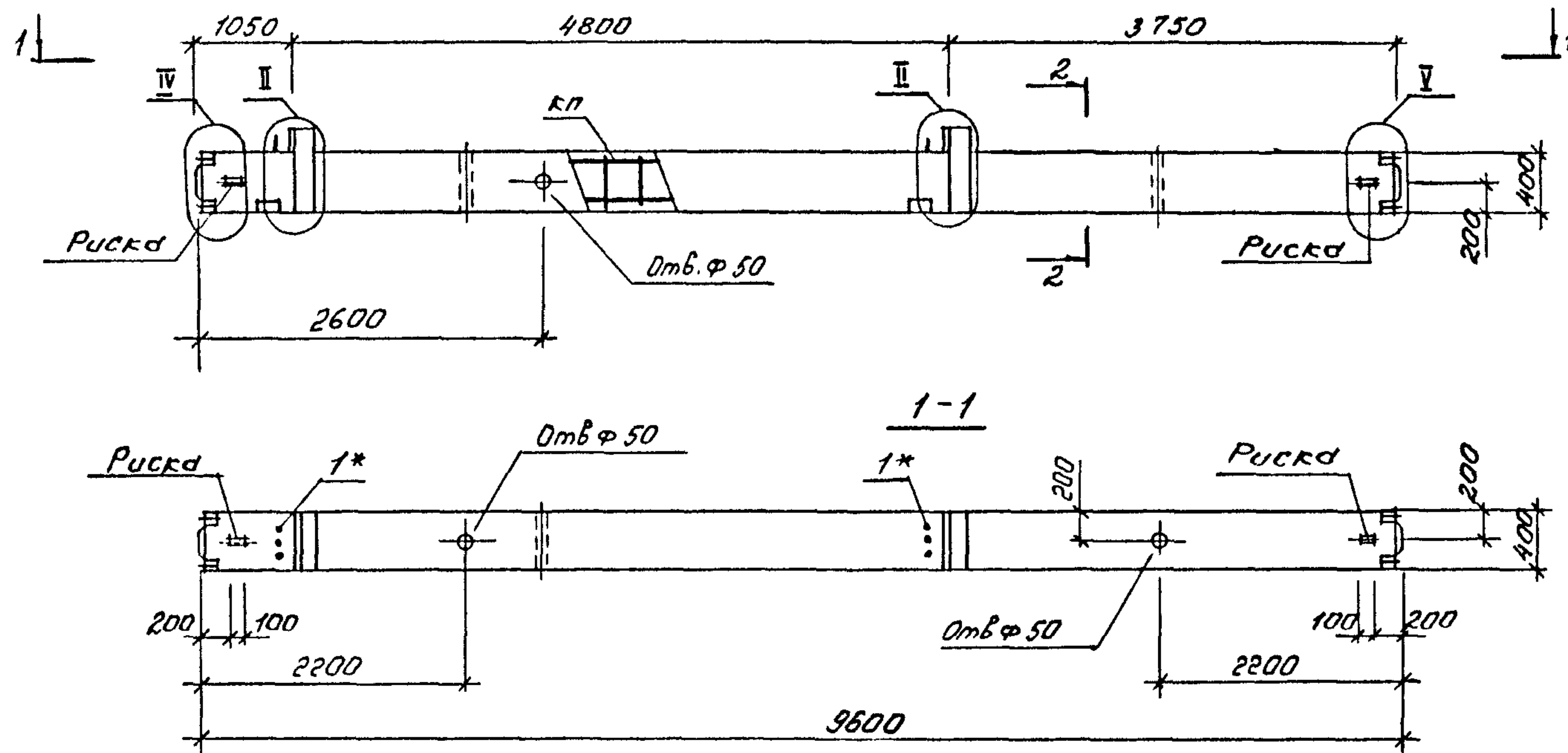
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 48 - 101	3,88	В 22,5	1,55	190,8	КП-212	1	К 89
2КСО 48 - 104		В 22,5		217,2	КП-213	1	К 89
2КСО 48 - 107		В 22,5		234,3	КП-214	1	К 89
2КСО 48 - 110		В 22,5		261,0	КП-215	1	К 90
2КСО 48 - 113		В 22,5		293,4	КП-216	1	К 90
2КСО 48 - 116		В 22,5		336,8	КП-217	1	К 91
2КСО 48 - 117		В 30		336,8	КП-217	1	К 91
2КСО 48 - 122		В 22,5		406,2	КП-218	1	К 91
2КСО 48 - 123		В 30		406,2	КП-218	1	К 91



Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1. Узлы см. Ч
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

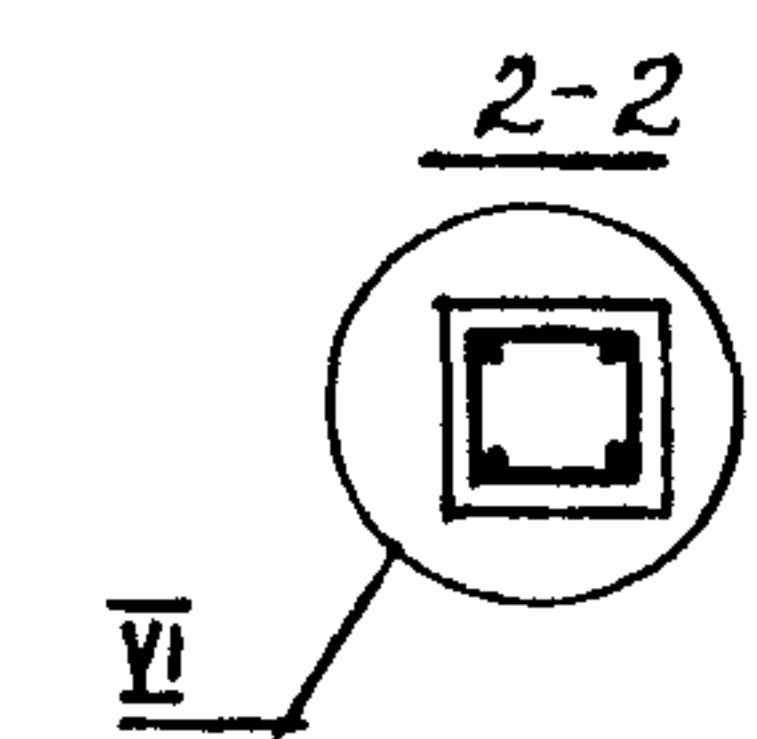
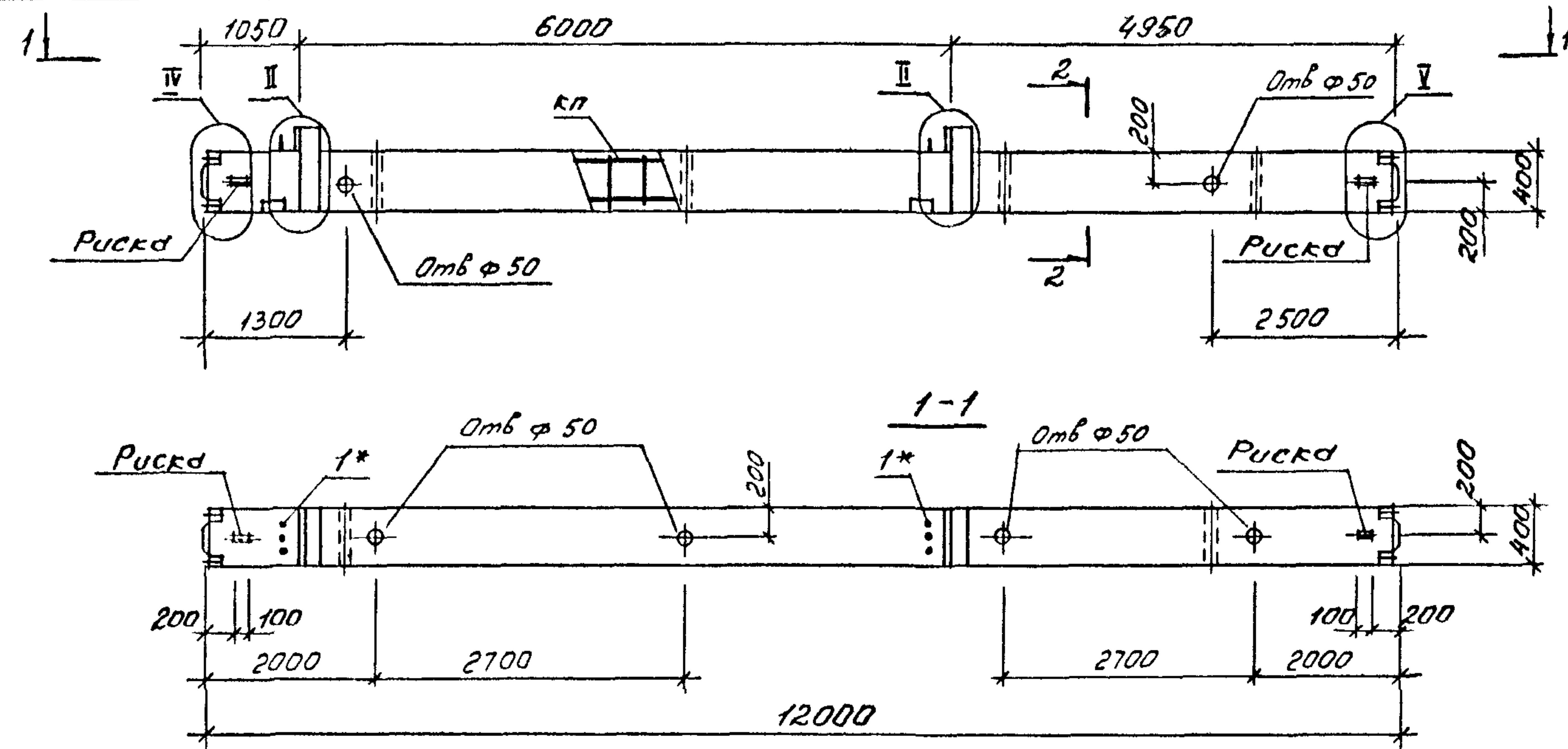
				1.020.1-4. 2-3-49			
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КСО 48-101, 104, 107, 110, 113, 116, 117, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеенко	<i>Агеенко</i>					
Исполнил	Иняев	<i>Иняев</i>					



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО48 - 126	3,88	В 30	1,55	457,6	КЛ-219	1	К92
2КСО48 - 130		В 30		500,3	КЛ-220	1	К92

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 *Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-50			
Нач. отд.	Язловцкий			Колонна 2КСО48 - 126, 130.	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксёнова				Р		1
Зав. гр.	Бродский				ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агвенко						
Исполнил	Имяева						

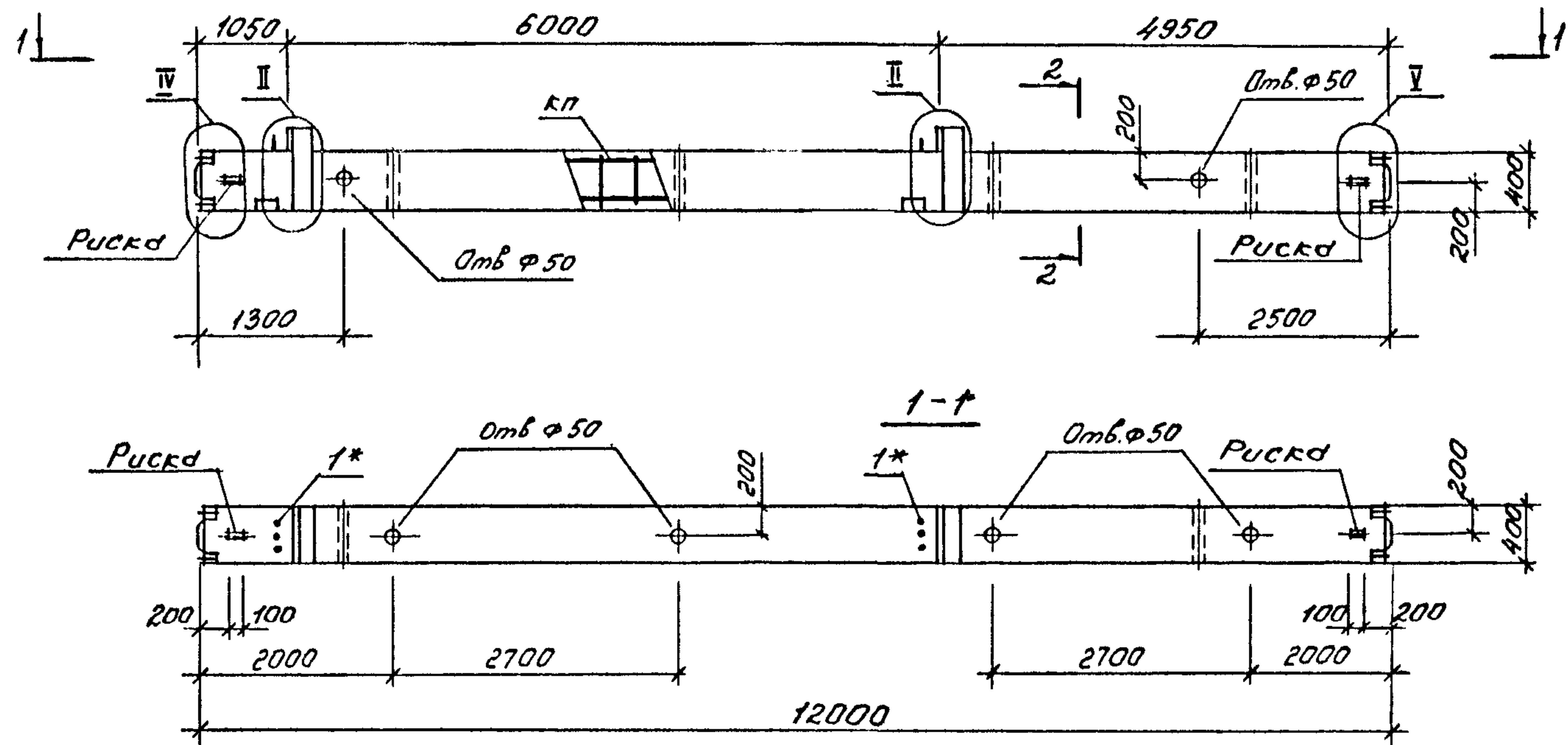


МАРКА КОПОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО60 - 104	4,85	B 22,5	1,94	228,4	КП-221	1	К93
2КСО60 - 107		B 22,5		249,9	КП-222	1	К93
2КСО60 - 110		B 22,5		281,6	КП-223	1	К93
2КСО60 - 113		B 22,5		322,3	КП-224	1	К94
2КСО60 - 114		B 30		322,3	КП-224	1	К94
2КСО60 - 116		B 22,5		375,2	КП-225	1	К94
2КСО60 - 117		B 30		375,2	КП-225	1	К94
2КСО60 - 122		B 22,5		458,8	КП-226	1	К94
2КСО60 - 123		B 30		458,8	КП-226	1	К94

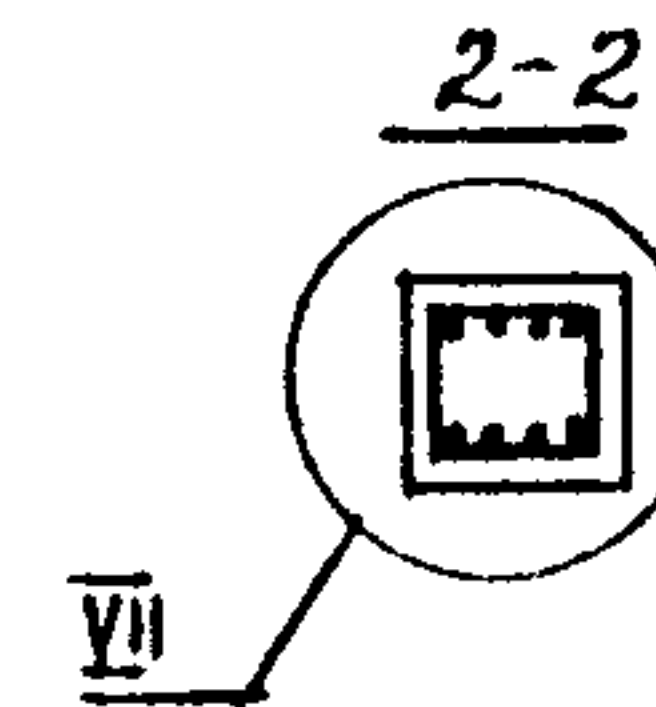
1. Узлы см. Ч
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3-К51					
Нач. отд.	Язловский	Колонна 2КСО60-104, 107, 110, 113, 114, 116, 117, 122, 123.	Стадия	Лист	Листов
И. контр.	Аксёнова		Р		1
Зав. гр.	Бродский		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеевко				
Исполнил	Иняева				

ИНВЕНТАРЬ. ПОДПИСЬ И ДАТА



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСО 60 - 126	4,85	В 30	1,94	499,7	КП-227	1	К95
2КСО 60 - 130		В 30		576,6	КП-228	1	К95
2КСО 60 - 134		В 30		689,5	КП-229	1	К95



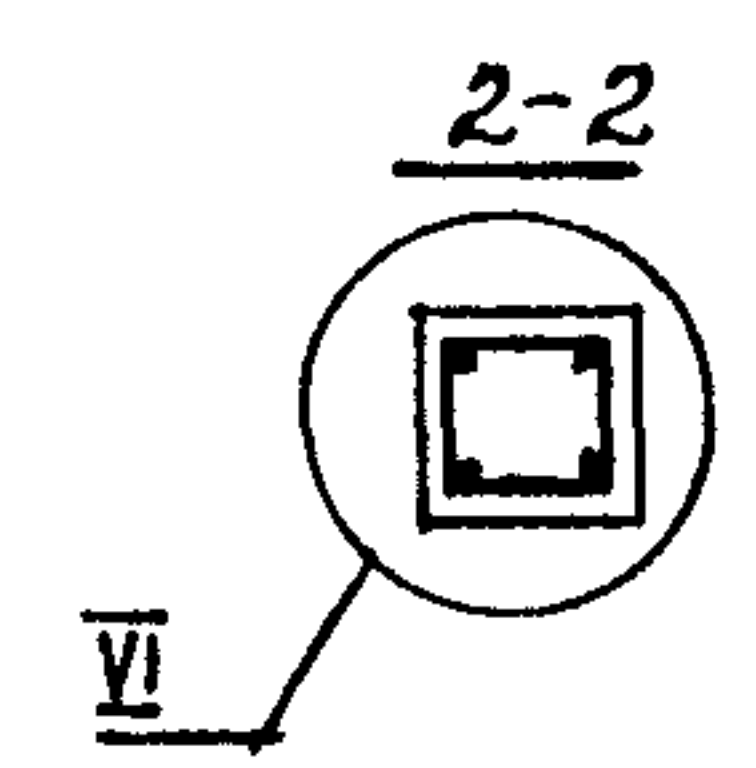
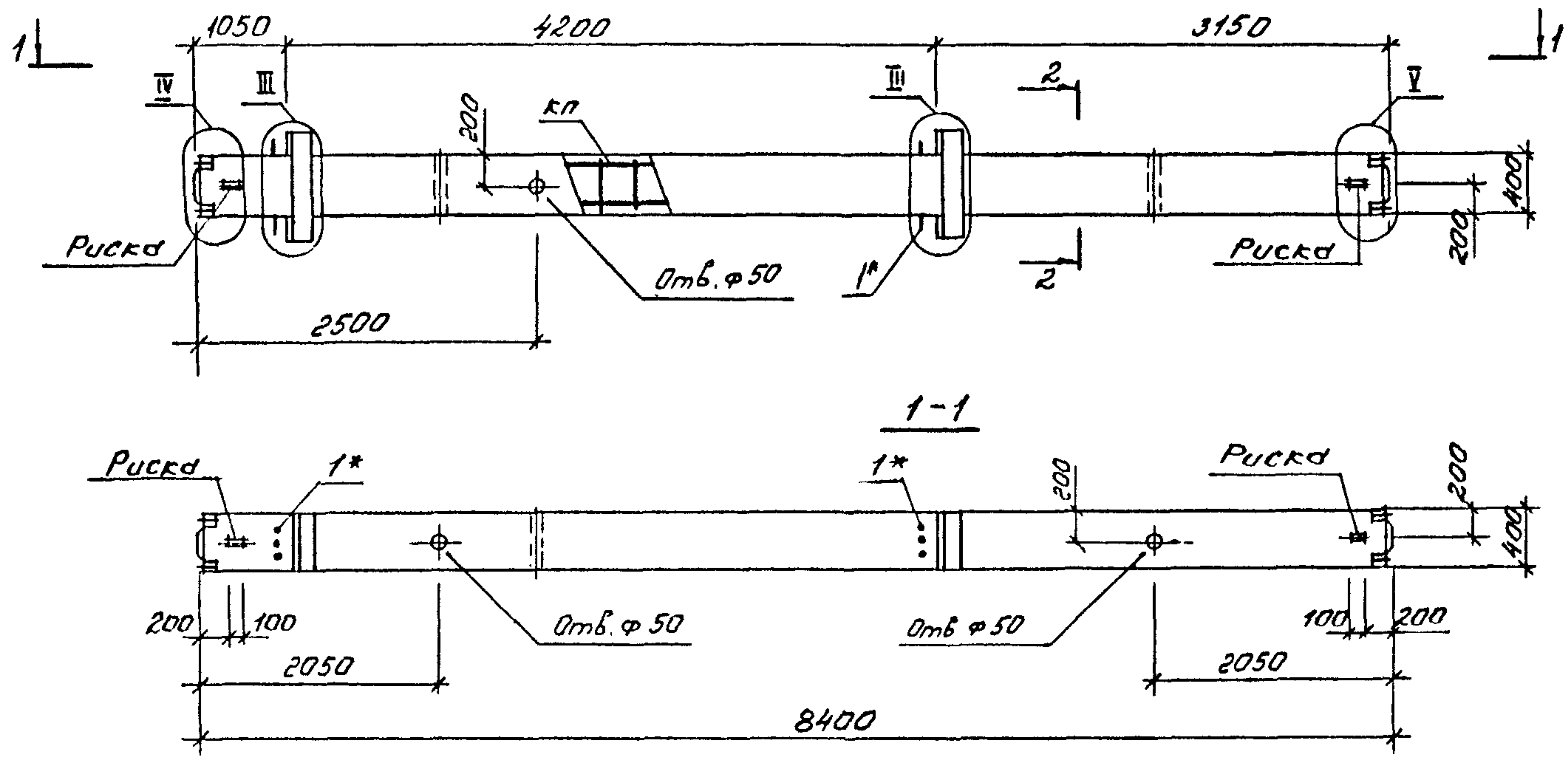
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4.	2-3-К52		
Нач. отд.	Язловский	<i>Язловский</i>	Колонна 2КСО 60 - 126, 130, 134.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>				
Исполнил	Имяева	<i>Имяева</i>				

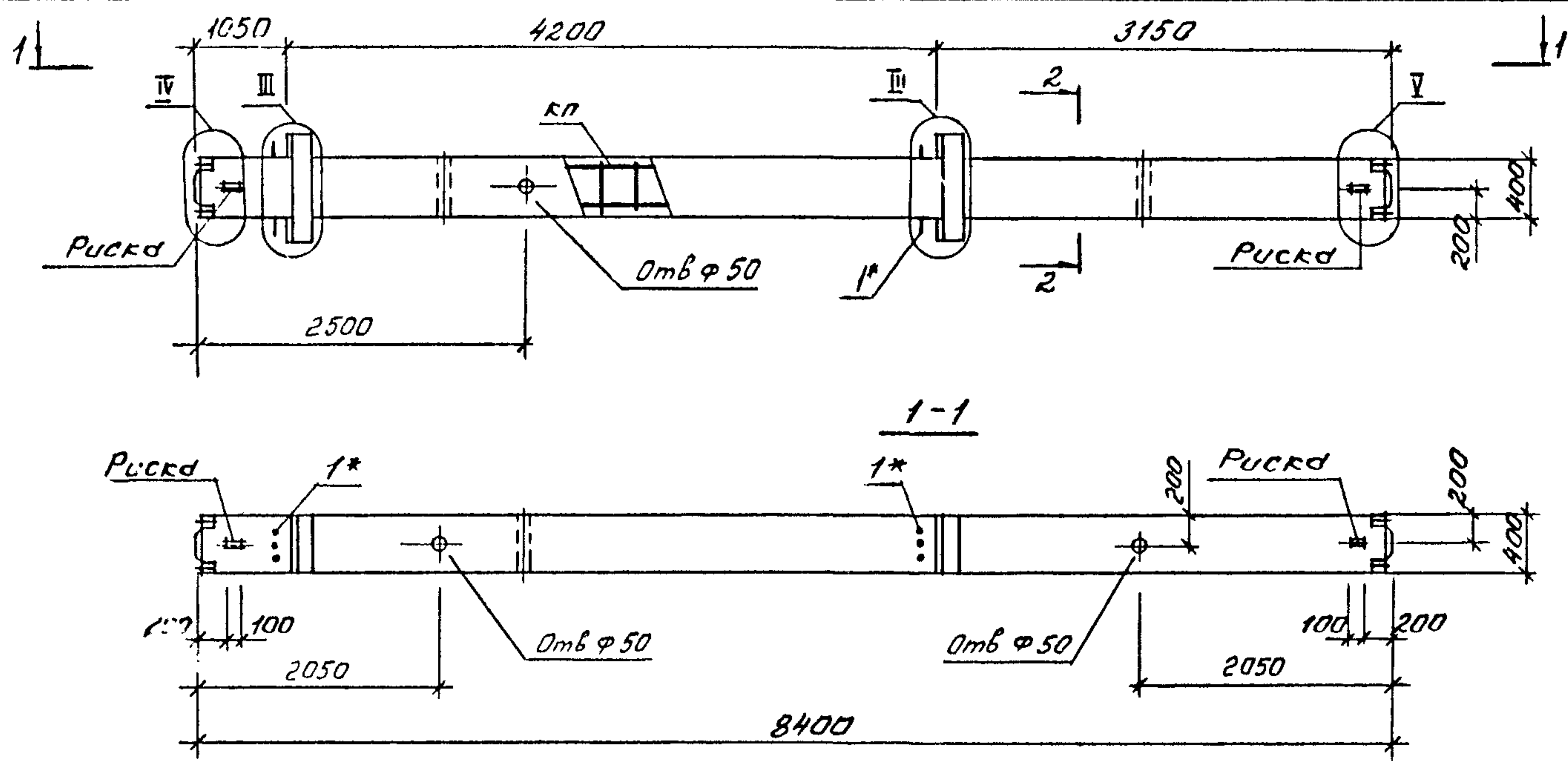


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 42 - 107	3,45	B 22,5	1,38	225,6	КП-230	1	К 96
2КСД 42 - 111		B 30		249,8	КП-231	1	К 96
2КСД 42 - 113		B 22,5		278,0	КП-232	1	К 96
2КСД 42 - 116		B 22,5		316,8	КП-233	1	К 97
2КСД 42 - 117		B 30		316,8	КП-233	1	К 97
2КСД 42 - 122		B 22,5		381,5	КП-234	1	К 97
2КСД 42 - 124		B 40		381,5	КП-234	1	К 97

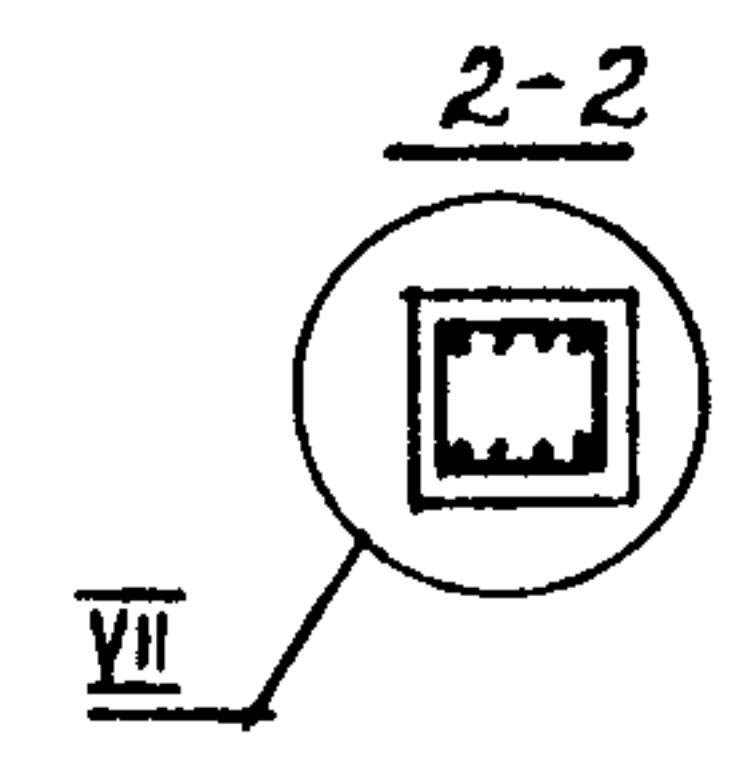
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл. 1)

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.020.1-4. 2-3-К53			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>Язловяцкий</i>	Колонна 2КСД 42 - 107, 111, 113, 116, 117, 122, 124.
И. контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>	
Вед. инж.	Агеевко	<i>Агеевко</i>	
Исполнил	Имяев	<i>Имяев</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
РУССД 42 - 126	3,45	В 30	1,38	405,8	КП-235	1	К98
РУССД 42 - 131		В 40		463,8	КП-236	1	К98



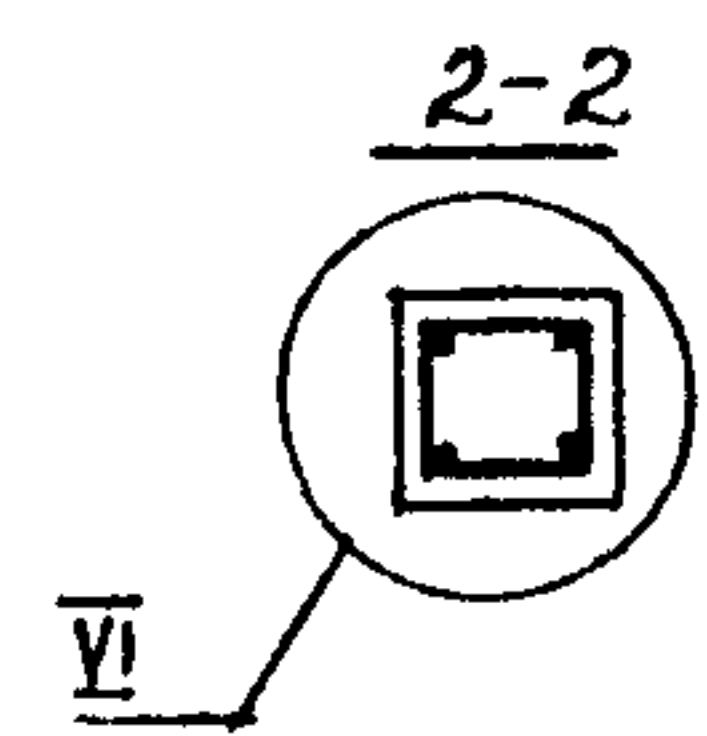
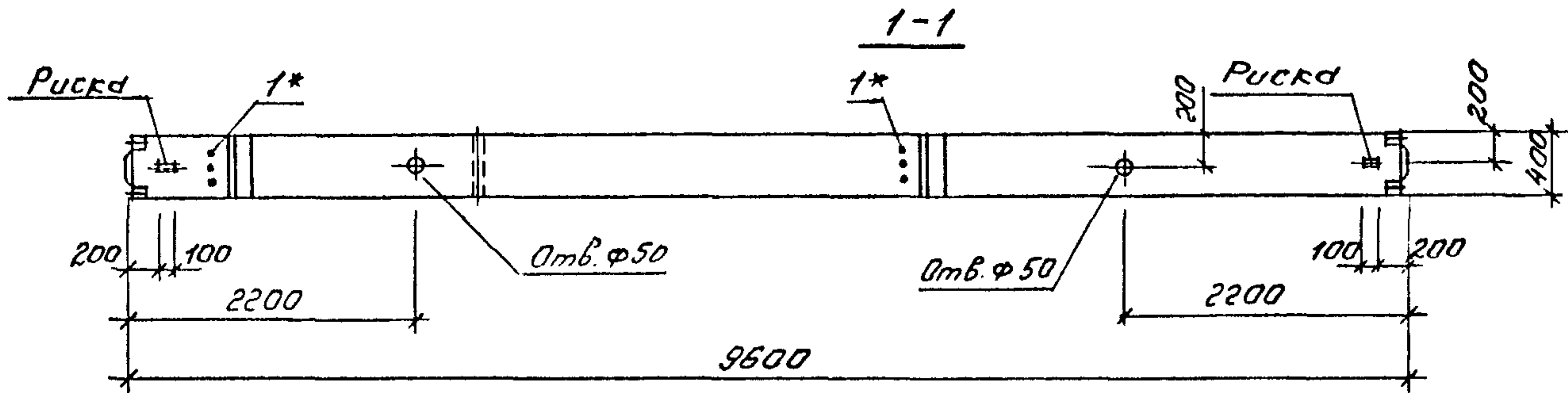
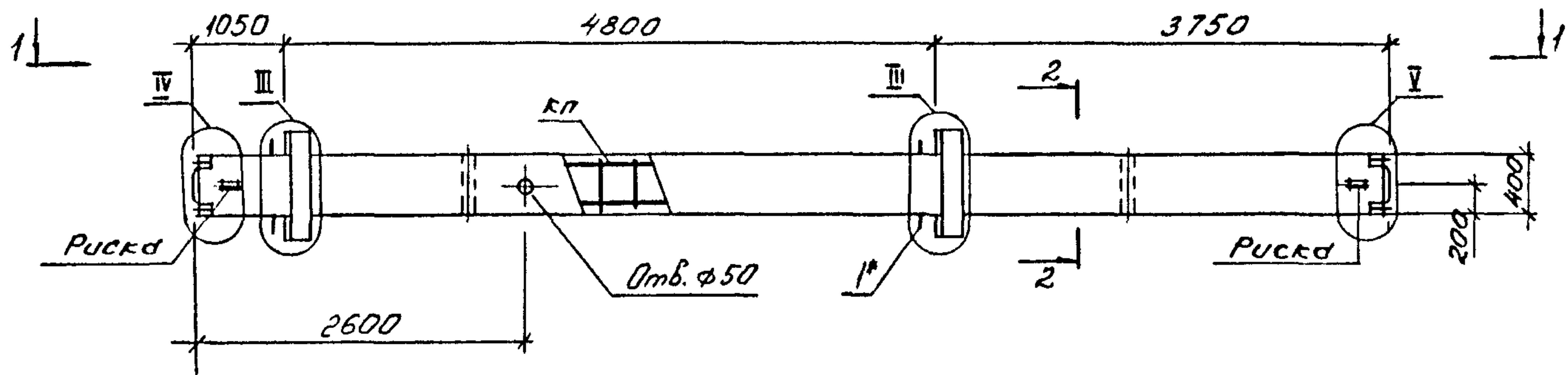
1. Узлы см. У

2. Технические требования см. ТТ

3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС

* Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

				1.020.1-4. 2-3-К54			
Нач.отд.	Ятловский			Колонна РУССД 42 - 126, 131.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова				Р		1
Зав.гр	Бродский				ГОССТРОИ СССР		
Вед.инж.	Агеевко				ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнитель	Иванова				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

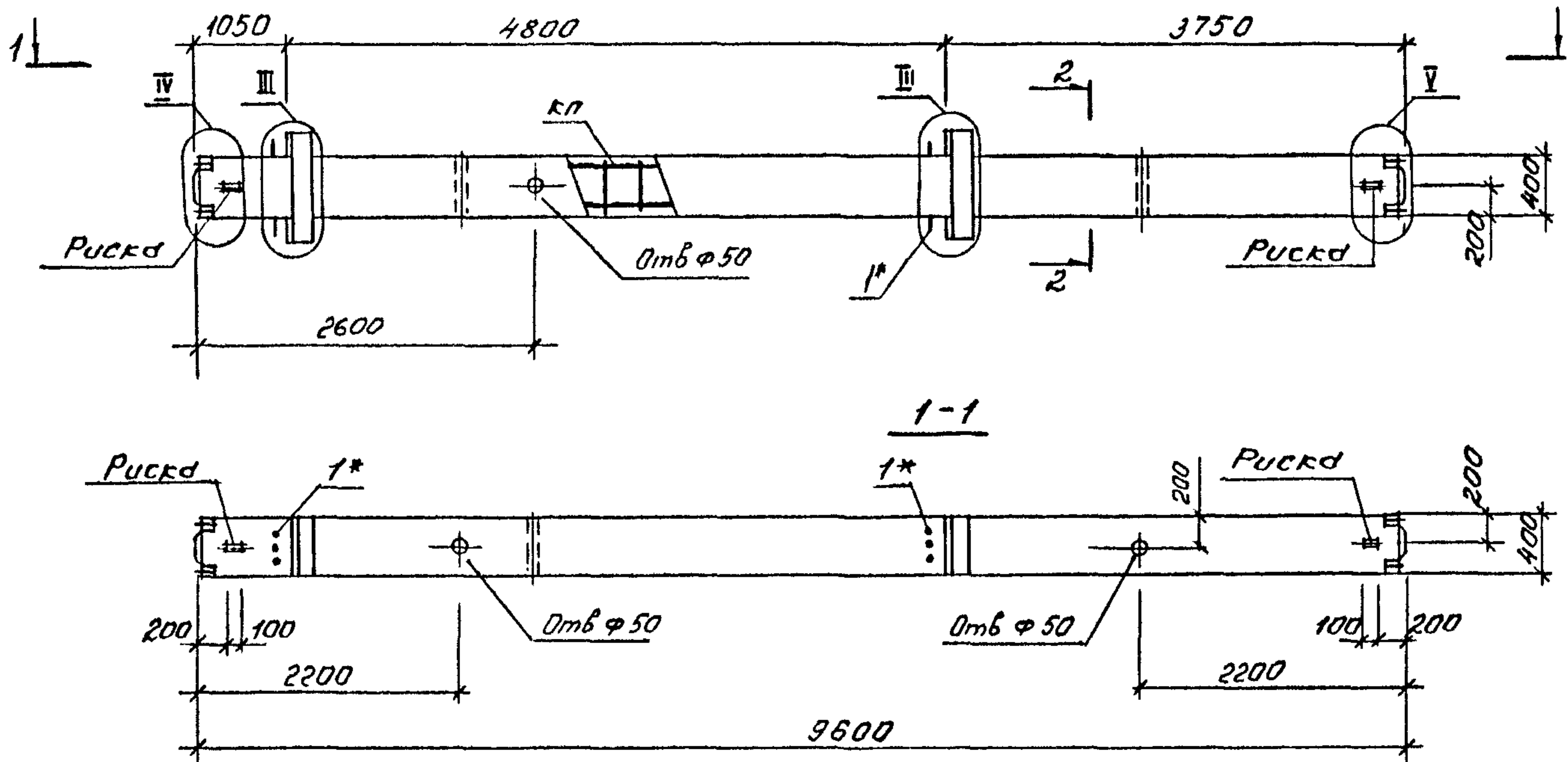


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 48 - 101	3,92	В 22,5	1,57	199,3	КП-237	1	К99
2КСД 48 - 104		В 22,5		225,7	КП-238	1	К99
2КСД 48 - 107		В 22,5		242,8	КП-239	1	К99
2КСД 48 - 110		В 22,5		269,4	КП-240	1	К100
2КСД 48 - 111		В 30		269,4	КП-240	1	К100
2КСД 48 - 113		В 22,5		301,8	КП-241	1	К100
2КСД 48 - 114		В 30		301,8	КП-241	1	К100
2КСД 48 - 116		В 22,5		345,3	КП-242	1	К101
2КСД 48 - 117		В 30		345,3	КП-242	1	К101
2КСД 48 - 122		В 22,5		417,2	КП-243	1	К101
2КСД 48 - 124		В 40		417,2	КП-243	1	К101

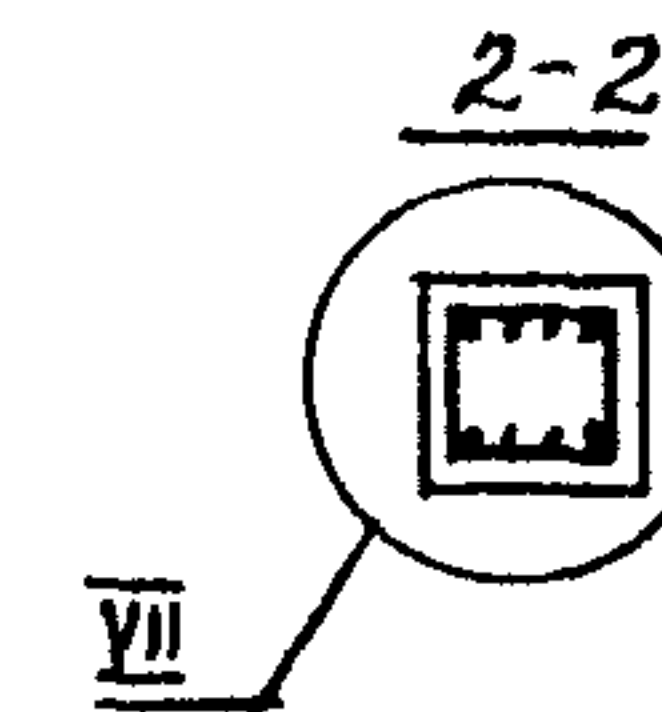
1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см РС
 * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

ВЗАИМ. И ДАТА
ИНВ. № ПЛ. И ДАТА

1.020.1-4. 2-3-К55			
Нач. отд.	Язловяцкий	<i>Шел</i>	Колонна 2КСД 48 - 101, 104, 107, 110, 111, 113, 114, 116, 117, 122, 124.
Н. контр.	Аксёнова	<i>Акс</i>	
Зав. гр.	Бродский	<i>Бр</i>	
Вед. инж.	Агеев	<i>Аг</i>	
Исполнил	Имяев	<i>Им</i>	
СТАДИЯ	Лист	Листов	
Р		1	
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			

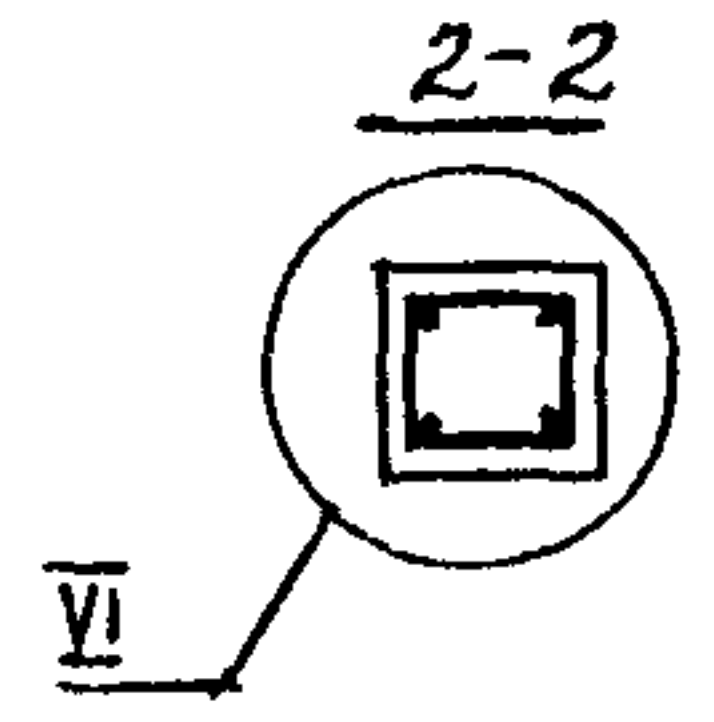
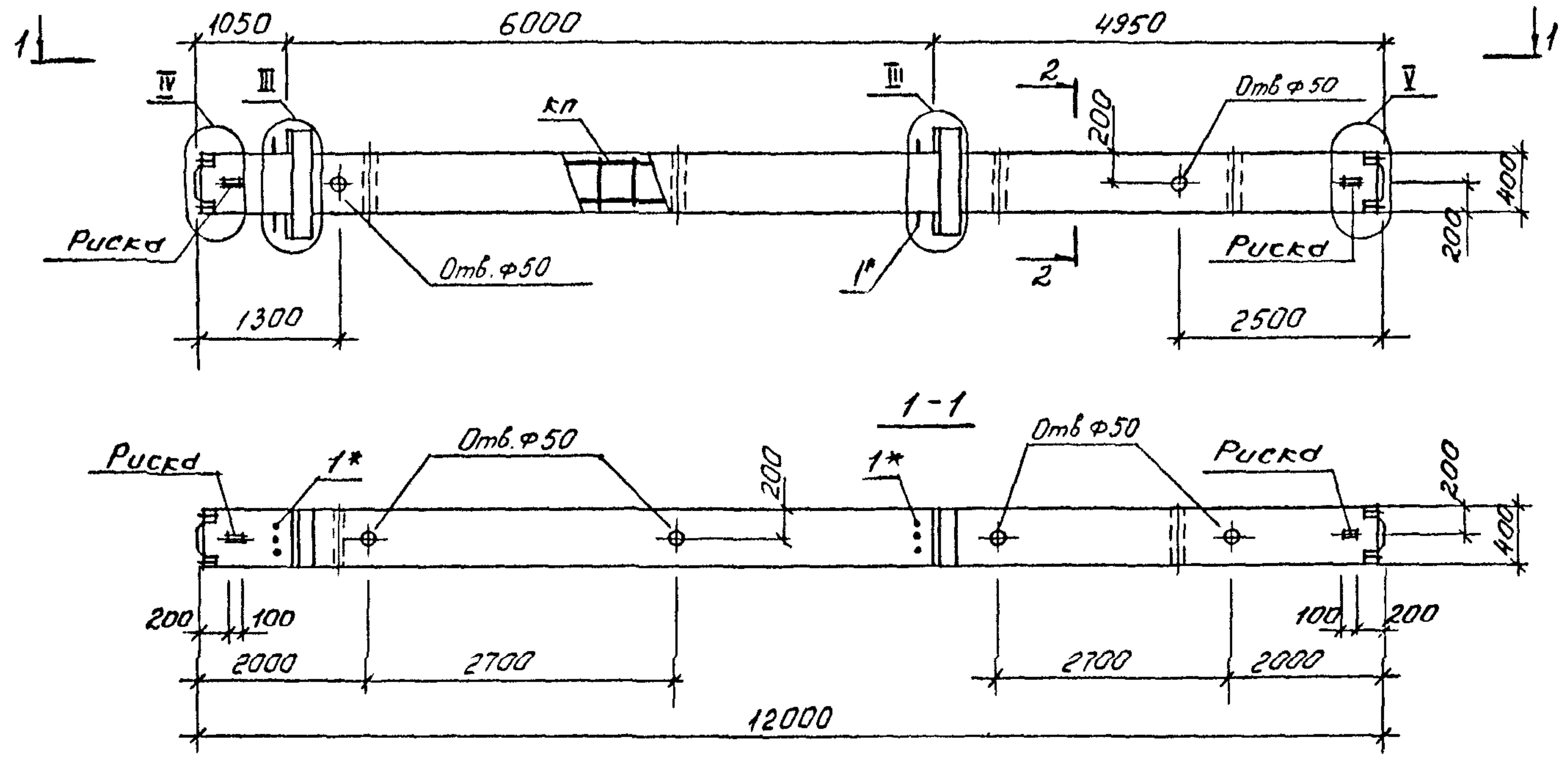


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4. 2-4-
2КСД 48 - 126	3,92	В 30	1,57	446,1	КП-244	1	К102
2КСД 48 - 130		В 30		511,2	КП-245	1	К102
2КСД 48 - 131		В 40		511,2	КП-245	1	К102



1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см ТТ табл 1)

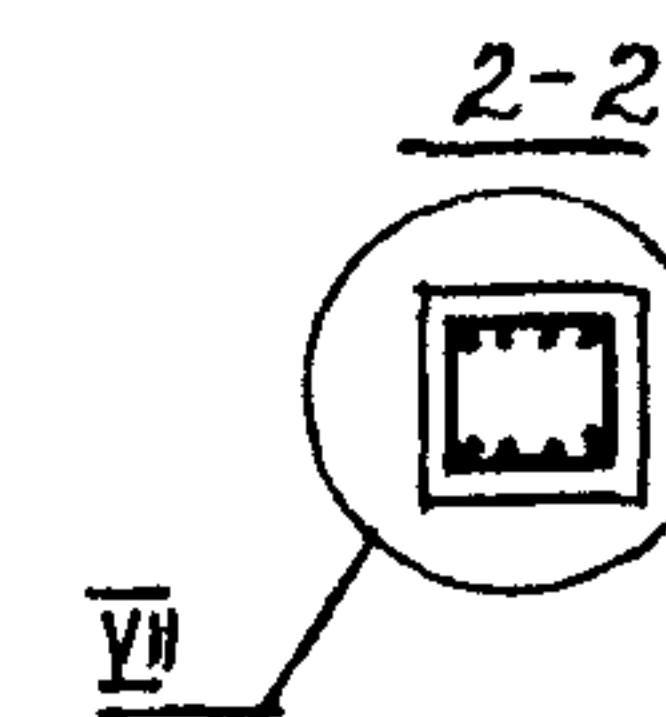
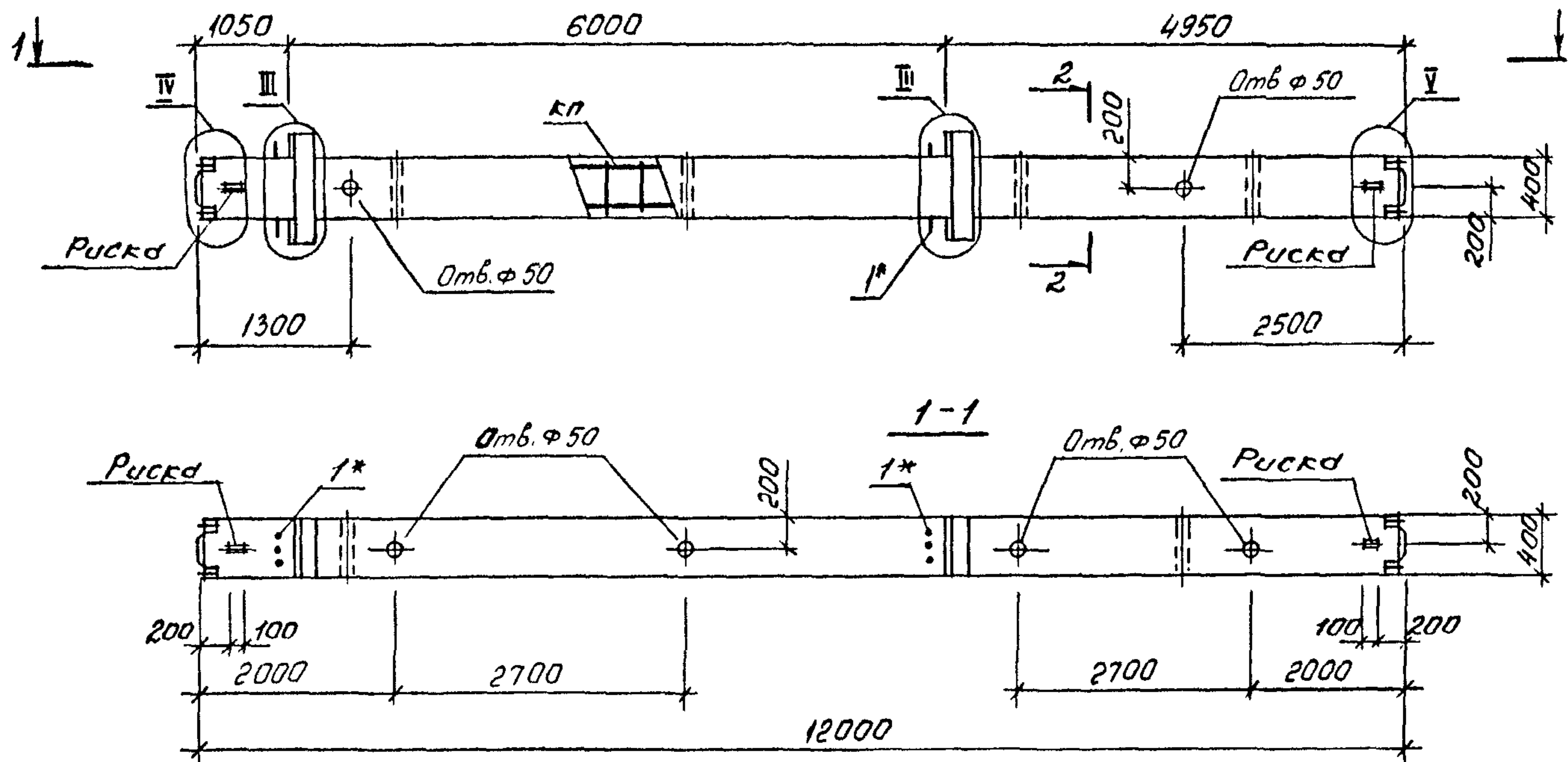
				1.020.1-4.	2-3	-	К56		
Нач. отд.	Язловский	<i>Ильин</i>		Колонны 2КСД 48 - 126, 130, 131			Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Аксенова	<i>Аксенова</i>					Р		1
Зав. гр.	Бродский	<i>Бродский</i>					ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед. инж.	Агеев	<i>Агеев</i>							
Исполнил	Иняев	<i>Иняев</i>							



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД60-101	4,90	B22,5	1,96	206,4	КП-246	1	К103
2КСД60-107		B22,5		258,4	КП-247	1	К103
2КСД60-111		B30		290,1	КП-248	1	К103
2КСД60-112		B40		290,1	КП-248	1	К103
2КСД60-113		B22,5		330,8	КП-249	1	К104
2КСД60-114		B30		330,8	КП-249	1	К104
2КСД60-115		B40		330,8	КП-249	1	К104
2КСД60-116		B22,5		383,7	КП-250	1	К104
2КСД60-117		B30		383,7	КП-250	1	К104
2КСД60-118		B40		383,7	КП-250	1	К104
2КСД60-122		B22,5		469,7	КП-251	1	К104
2КСД60-123		B30		469,7	КП-251	1	К104

1. Узлы см. У
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
 * Поз.1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл.1)

1.020.1-4. 2-3 - К57			
Нач.отд.	Язловский	<i>И.Язловский</i>	Колонна 2КСД60-101, 107, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 122, 123.
Н.контр.	Аксёнова	<i>А.Аксёнова</i>	
Зав.гр.	Бродский	<i>В.Бродский</i>	
Вед.инж.	Агеенко	<i>А.Агеенко</i>	
Исполния	Агеенко	<i>А.Агеенко</i>	
Стадия	Р	Лист	Листов
			1
ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



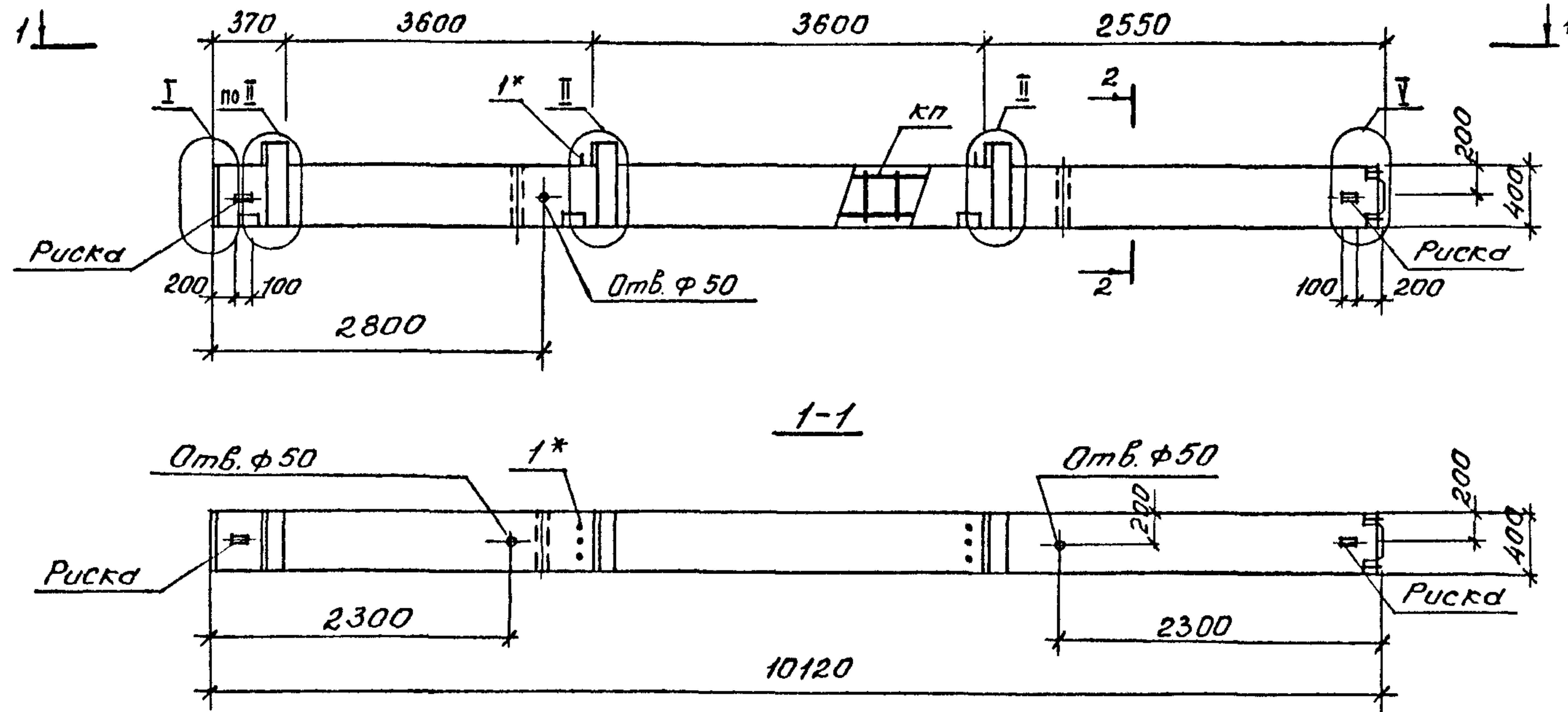
МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
2КСД 60-127	4,90	В 40	1,96	508,1	КП-252	1	К 105
2КСД 60-130		В 30		587,5	КП-253	1	К 105
2КСД 60-131		В 40		587,5	КП-253	1	К 105
2КСД 60-133		В 30		700,4	КП-254	1	К 105

- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- *Паз принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

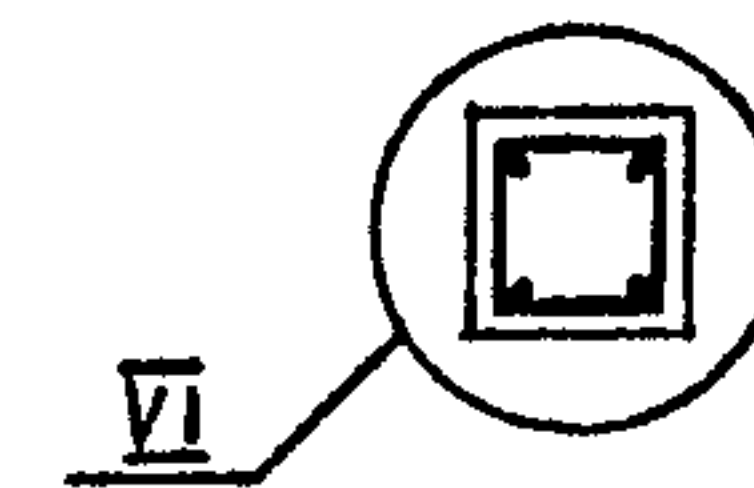
				1.020.1-4. 2-3 - К58			
Нач.отд.	Язловский	<i>Язловский</i>		Колонна 2КСД 60-127 130, 131, 133	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>			Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>			ГОССТРОЙ СССР ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агвенко	<i>Агвенко</i>					
Исполнил	Агвенко	<i>Агвенко</i>					

ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. ЧИСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

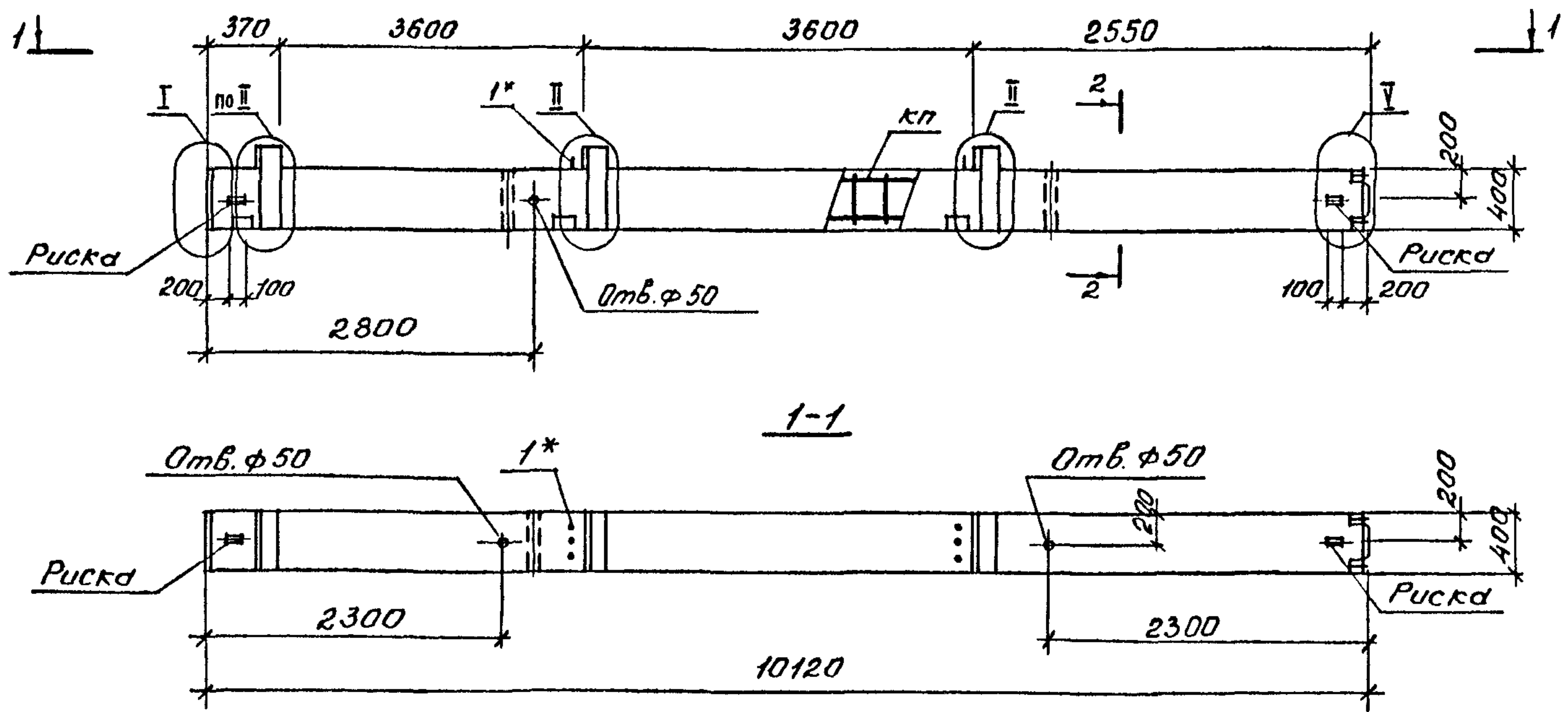


МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОП. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-3
3 КВ036 - 110	4,12	B 22,5	1,65	310,1	КП-255	1	К106
3 КВ036 - 113		B 22,5		343,7	КП-256	1	К106
3 КВ036 - 116		B 22,5		397,6	КП-257	1	К107
3 КВ036 - 122		B 22,5		469,3	КП-258	1	К107

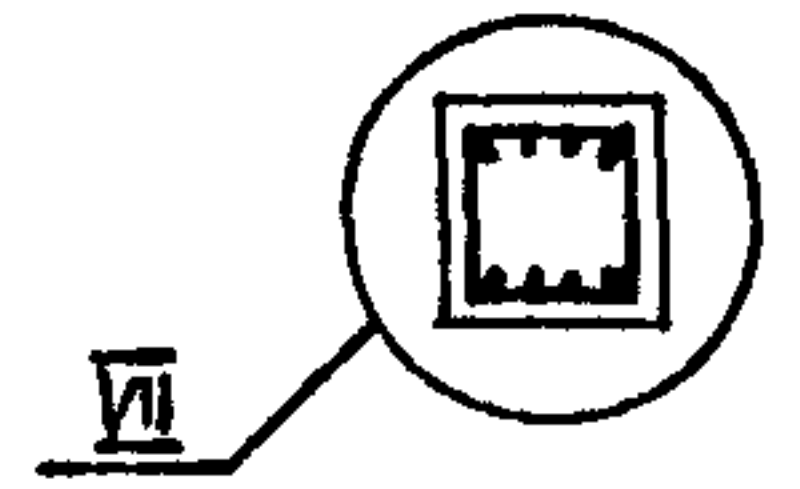


- Узлы см. У
 - Технические требования см. ТТ
 - Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

1.020.1-4. 2-3 - К59			Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Язловский	Щедров	Р		1
И. контр.	Аксёнова	Щедров	Колонна 3КВ036 - 110, 113, 116, 122.		
Зав. гр.	Бродский	Щедров	ГОССТРОЙ СССР		
Вед. инж.	Агеевко	Щедров	ЛЕНИНГРАДСКИЙ		
Исполнил	Агеевко	Щедров	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



МАРКА КОЛОННЫ	МАССА Т	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ.	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА 1.020.1-4 2-4
3 КВ0 36 - 125	4.12	B22,5	1.65	500,2	КП-259	1	К108



1. Узлы см. Ч
 2. Технические требования см. ТТ
 3. Ведомость расхода стали на элемент см. РС
- * Поз. 1 принимается в конкретном проекте в зависимости от несущей способности ригеля (см. ТТ табл. 1)

			1.020.1-4. 2-3 - К60			
Нач.отд.	Язловцкий	<i>Язловцкий</i>	Колонна КВ0 36 - 125	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Аксёнова	<i>Аксёнова</i>		Р		1
Зав.гр.	Бродский	<i>Бродский</i>		ГОССТРОЙ ССРС ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
Вед.инж.	Агевко	<i>Агевко</i>				
Исполнил	Агевко	<i>Агевко</i>				