

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-¹⁶/₈₈

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ
ПРОЛЕТОМ 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

арматурные и закладные изделия
рабочие чертежи

23723-04

ЦЕНА 1-29

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.462.1-16/88

БАЛКИ СТРОПИЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУТАВРОВЫЕ
ПРОЛЕТОМ 18м ДЛЯ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3

арматурные и закладные изделия

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ

Гл.инженер ин-та *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
Нач. отдела *В.Т. Ильин* В.Т. ИЛЬИН
Рук. сектора *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
Гл. специалист *Л.А. Кан* Л.А. КАН

Зам. директора *Р.Л. Серых* Р.Л. СЕРЫХ
Зав. лабораторией *В.А. Якушин* В.А. ЯКУШИН

УТВЕРЖДЕНЫ ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Организации проектирования
Госстроя СССР, письмо от 14.02.89 №4/6-218.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.07.89
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, приказ от 17.03.89 №33.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

Обозначение	Наименование	Стр.
1.462.1-16/88.3-11	Технические требования	2
1.462.1-16/88.3-2	Каркас КР 1-1... КР 1-5	4
1.462.1-16/88.3-3	Каркас КР 2-1, КР 2-2, КР 2-3	4
1.462.1-16/88.3-4	Каркас КР 3-1... КР 3-5	5
1.462.1-16/88.3-5	Каркас КР 3-6... КР 3-12	6
1.462.1-16/88.3-6	Каркас КР 4-1... КР 4-9	7
1.462.1-16/88.3-7	Каркас КР 5-1, КР 5-2, КР 5-3	8
1.462.1-16/88.3-8	Каркас КР 6-1, КР 6-2, КР 6-3	9
1.462.1-16/88.3-9	Каркас КР 7-1, КР 7-2, КР 8-1, КР 8-2	9
1.462.1-16/88.3-10	Каркас КР 9-1	10
1.462.1-16/88.3-11	Стержень арматурный СЯ 1-1... СЯ 1-5	10
1.462.1-16/88.3-12	Изделие закладное МН 1-1... МН 1-8	11
1.462.1-16/88.3-13	Изделие закладное МН 2-1... МН 2-4	12
1.462.1-16/88.3-14	Изделие закладное МН 3-1... МН 3-4	13
1.462.1-16/88.3-15	Изделие закладное МН 4-1, МН 4-2	14
1.462.1-16/88.3-16	Изделие закладное МН 5-1, МН 5-2	14
1.462.1-16/88.3-17	Изделие закладное МН 6-1, МН 6-2	15
1.462.1-16/88.3-18	Изделие закладное МН 7-1, МН 7-2	15

Инв. и подл. Подпись и дата

1.462.1-16/88.3		
Содержание		
П. спец.	КЯН	ЛКол
Проверил	Логвинский	Б.А.
Н. контр.	Логвинский	Б.А.
		ЭТАПЫ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий. Состав серии приведен в выпуске Д.

2. Арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10322-75 и «Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.» (СН 393-78).

3. Все сварные соединения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-85.

4. Каркасы следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки (соединение К1-К2 по ГОСТ 14098-85). Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

5. На чертежах размеры каркасов даны по осям и торцам стержней.

6. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета добавления длины на оплавление и охлаждение втавр.

Припуск в длине заготовки анкера может приниматься рабочим диаметром анкера.

7. В закладных изделиях для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10x15 мм.

Форма и размеры этих отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе, в зависимости от применяемого типа фиксатора. Допускается не делать отверстия при способах фиксации, не требующих их устройства.

Инв. и подл. Подпись и дата

1.462.1-16/88.3-11		
Технические требования		
П. спец.	КЯН	ЛКол
Проверил	Логвинский	Б.А.
Н. контр.	Логвинский	Б.А.
		ЭТАПЫ ЛИСТ ЛИСТОВ
		Р 1 2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

8. Вместо соединения стержней анкеров с пластинами закладных изделий дуговой механизированной сваркой (Т1-МФ) допускается применение дуговой ручной сварки с малой механизацией под флюсом (Т2-РФ) или дуговой ручной электродной сваркой в разрезкобъемные отверстия (Т12-Р3).

Для Т12-Р3, за счет увеличения толщины пластины, должно быть соблюдено требование ГОСТ 14098-85: $S \geq 0,75 d_n$, где S - толщина пластины; d_n - диаметр привариваемого анкера.

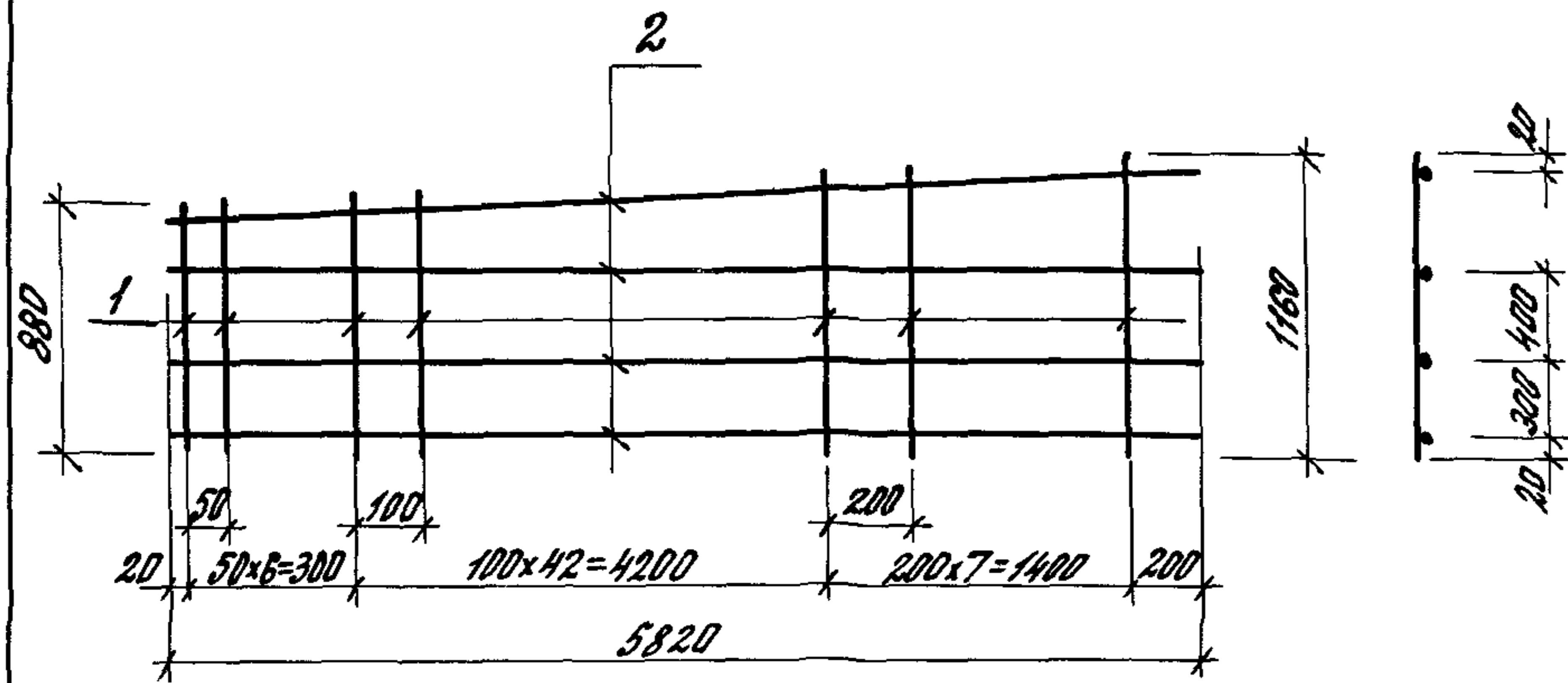
9. Монтажные петли МНБ-1 и МНБ-2 должны изготавливаться из горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°C, применение стали марки ВСтЗпс2 не допускается.

Допускается изготавливать петли МНБ-1 и МНБ-2 из арматуры периодического профиля класса Ас-II по ГОСТ 5781-82* из стали марки 10ГТ, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с арматурой класса А-I.

10. Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества производить по ГОСТ 10922-75.

11. Антикоррозионную защиту закладных изделий выполнять по указаниям, приведенным в проекте конкретного здания.

Инв. № 1000000. Подпись и дата



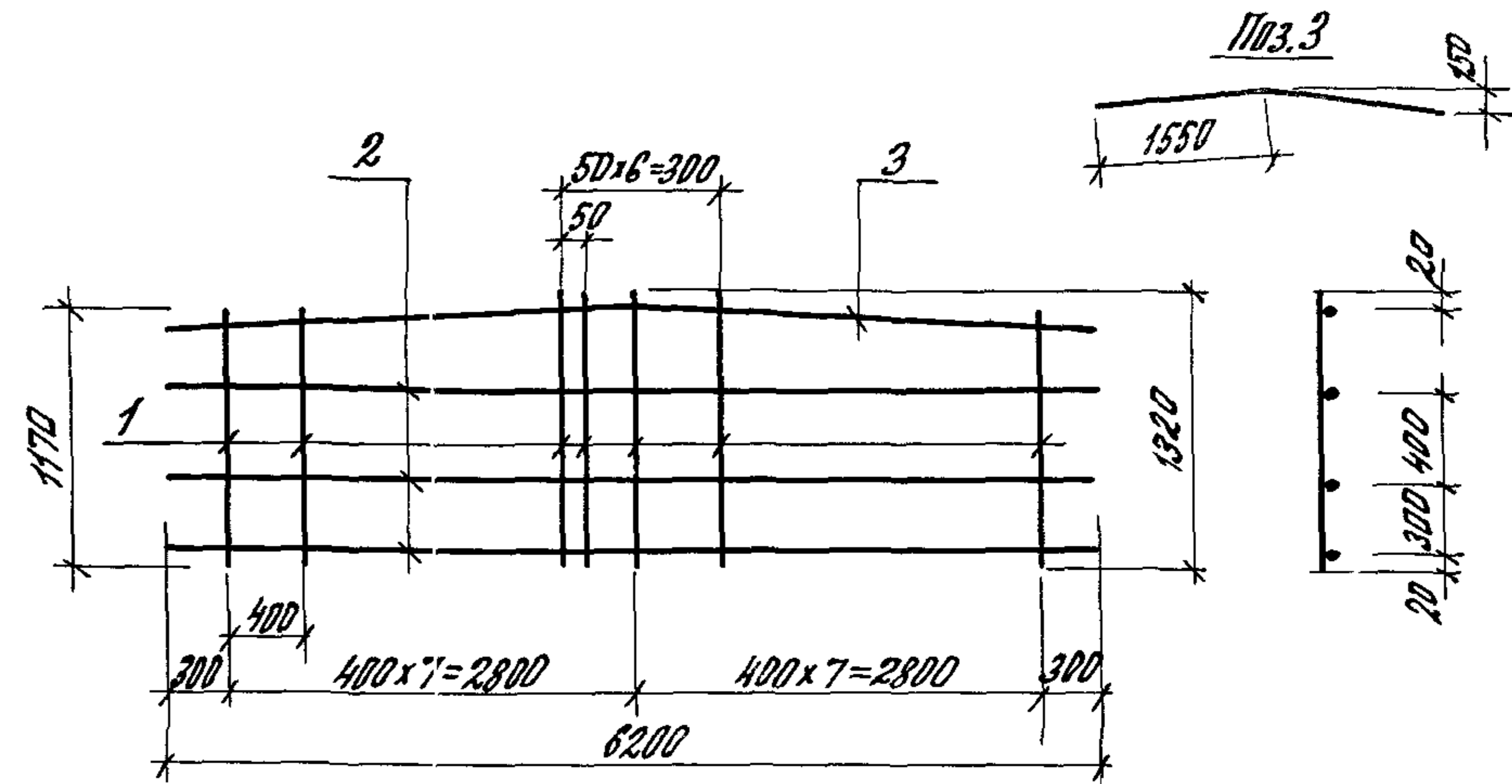
Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР 1-1	1	Ф 8 А III L от 880 до 1160	53	0,23	17,4
	2	Ф 6 А III L = 5820	4	1,29	
КР 1-2	1	Ф 8 А III L от 880 до 1160	53	0,40	28,4
	2	Ф 6 А III L = 5820	4	1,29	
КР 1-3	1	Ф 10 А III L от 880 до 1160	53	0,63	38,6
	2	Ф 6 А III L = 5820	4	1,29	
КР 1-4	1	Ф 12 А III L от 880 до 1160	53	0,91	53,4
	2	Ф 6 А III L = 5820	4	1,29	
КР 1-5	1	Ф 16 А III L от 880 до 1160	53	1,61	90,5
	2	Ф 6 А III L = 5820	4	1,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-16/88.3-2

Каркас
КР 1-1... КР 1-5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
КР 2-1	1	Ф 8 А III L от 1170 до 1320	21	0,28	11,4
	2	Ф 6 А III L = 6200	3	1,38	
	3	Ф 6 А III L = 6200	1	1,38	
КР 2-2	1	Ф 8 А III L от 1170 до 1320	21	0,49	15,8
	2	Ф 6 А III L = 6200	3	1,38	
	3	Ф 6 А III L = 6200	1	1,38	
КР 2-3	1	Ф 10 А III L от 1170 до 1320	21	0,77	21,7
	2	Ф 6 А III L = 6200	3	1,38	
	3	Ф 6 А III L = 6200	1	1,38	
КР 2-4	1	Ф 16 А III L от 1170 до 1320	21	1,97	46,9
	2	Ф 6 А III L = 6200	3	1,38	
	3	Ф 6 А III L = 6200	1	1,38	

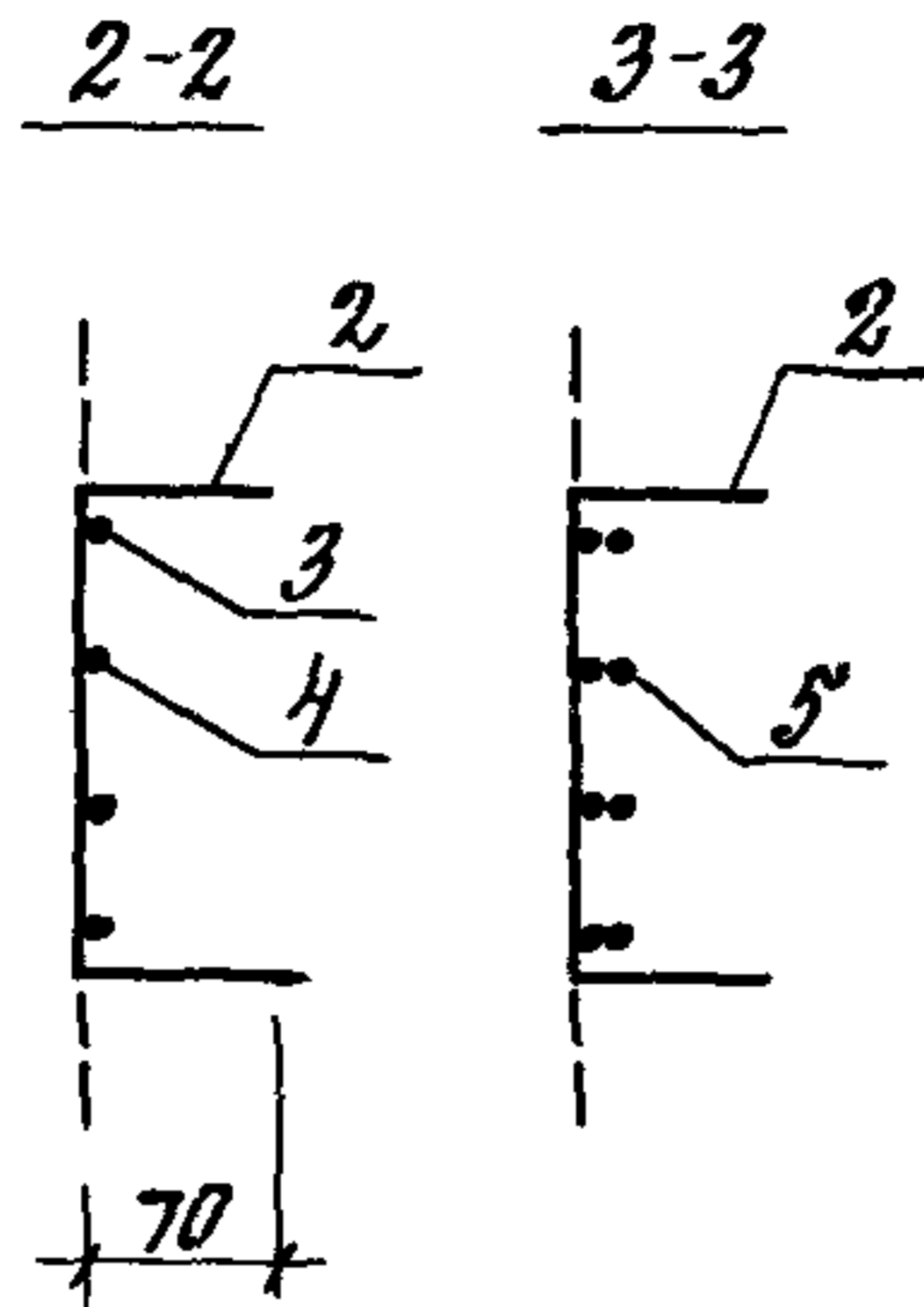
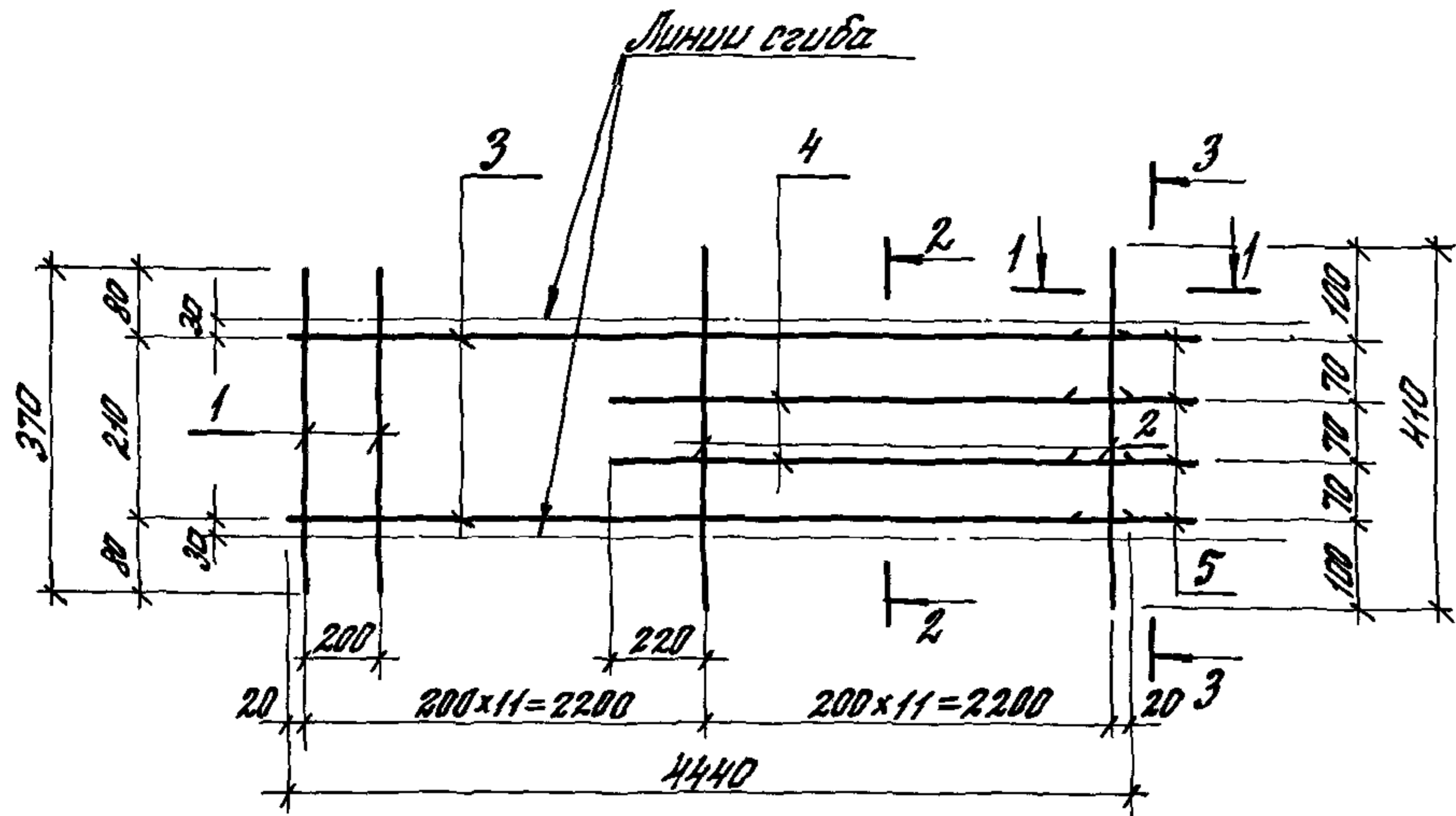
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

1.462.1-16/88.3-3

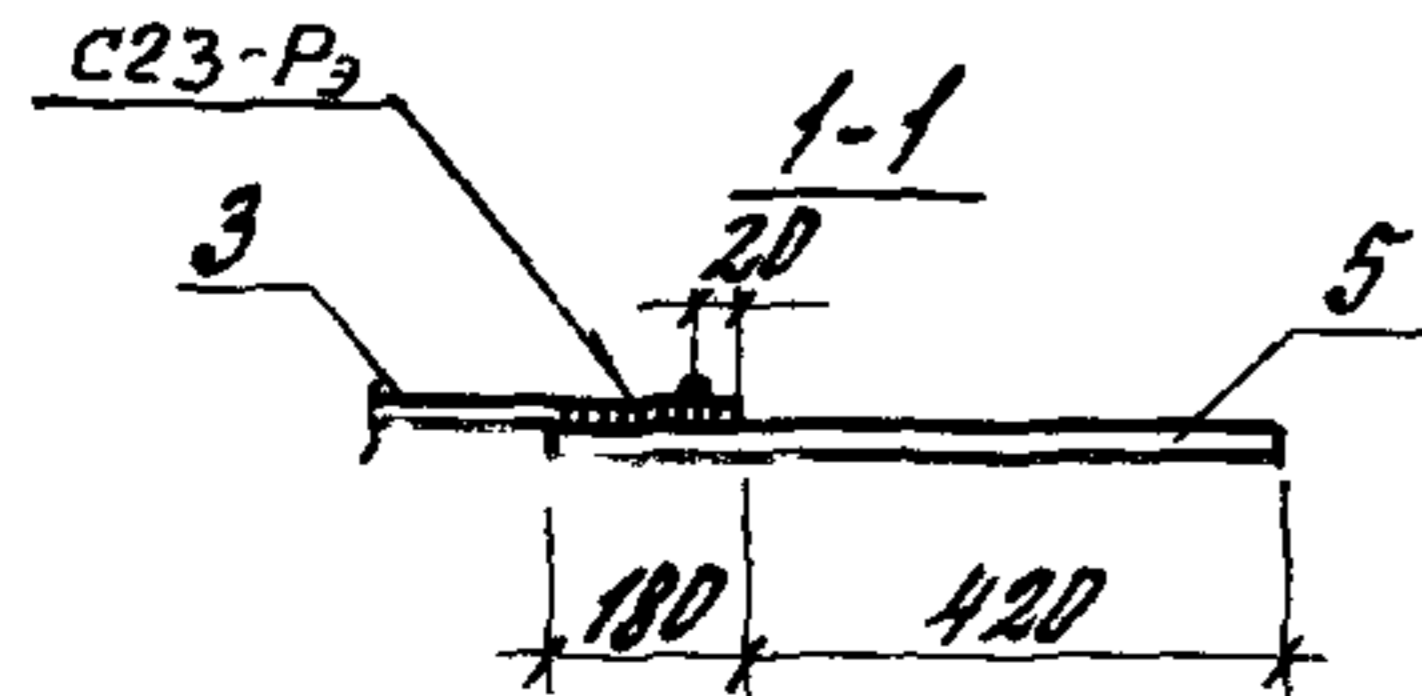
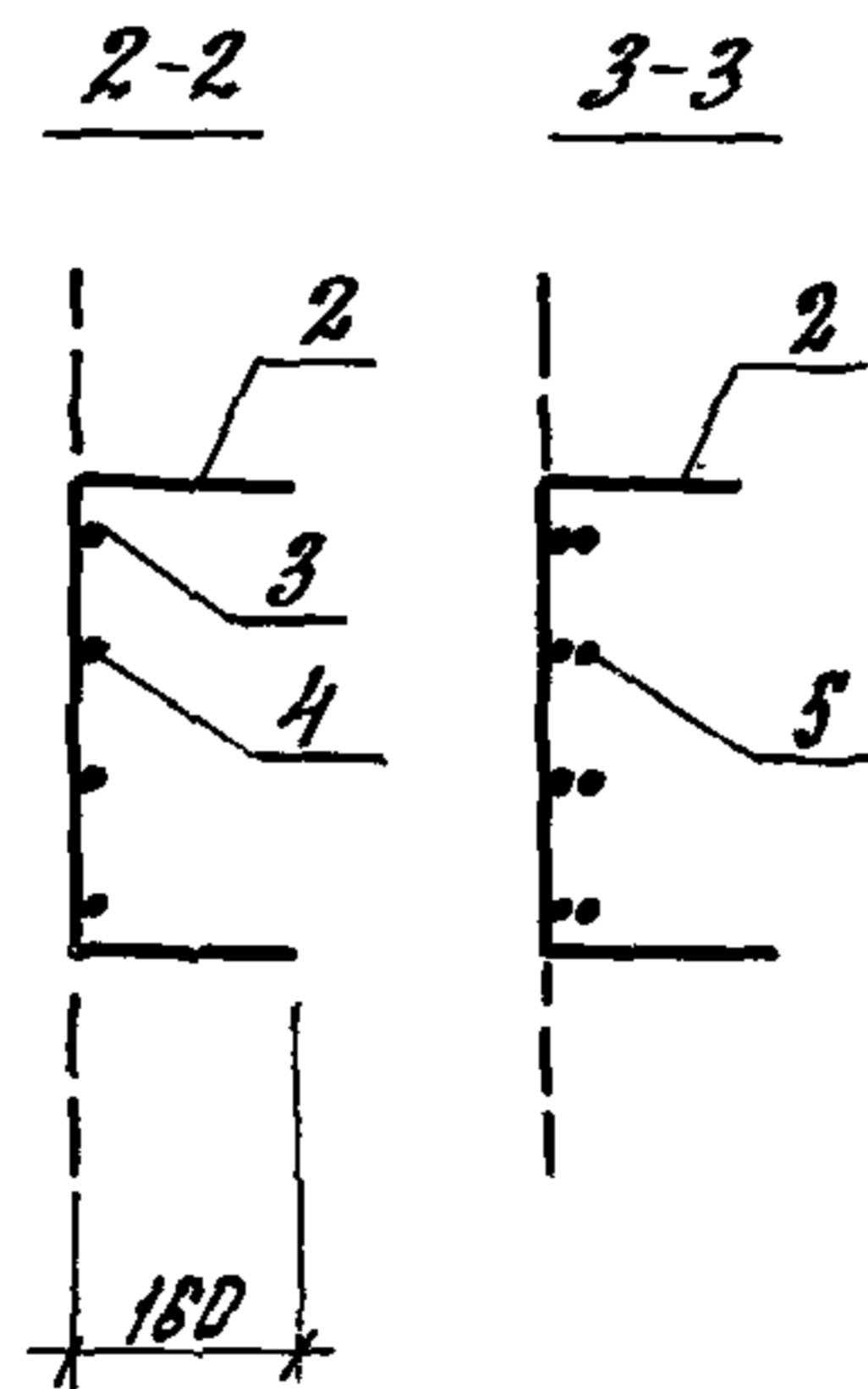
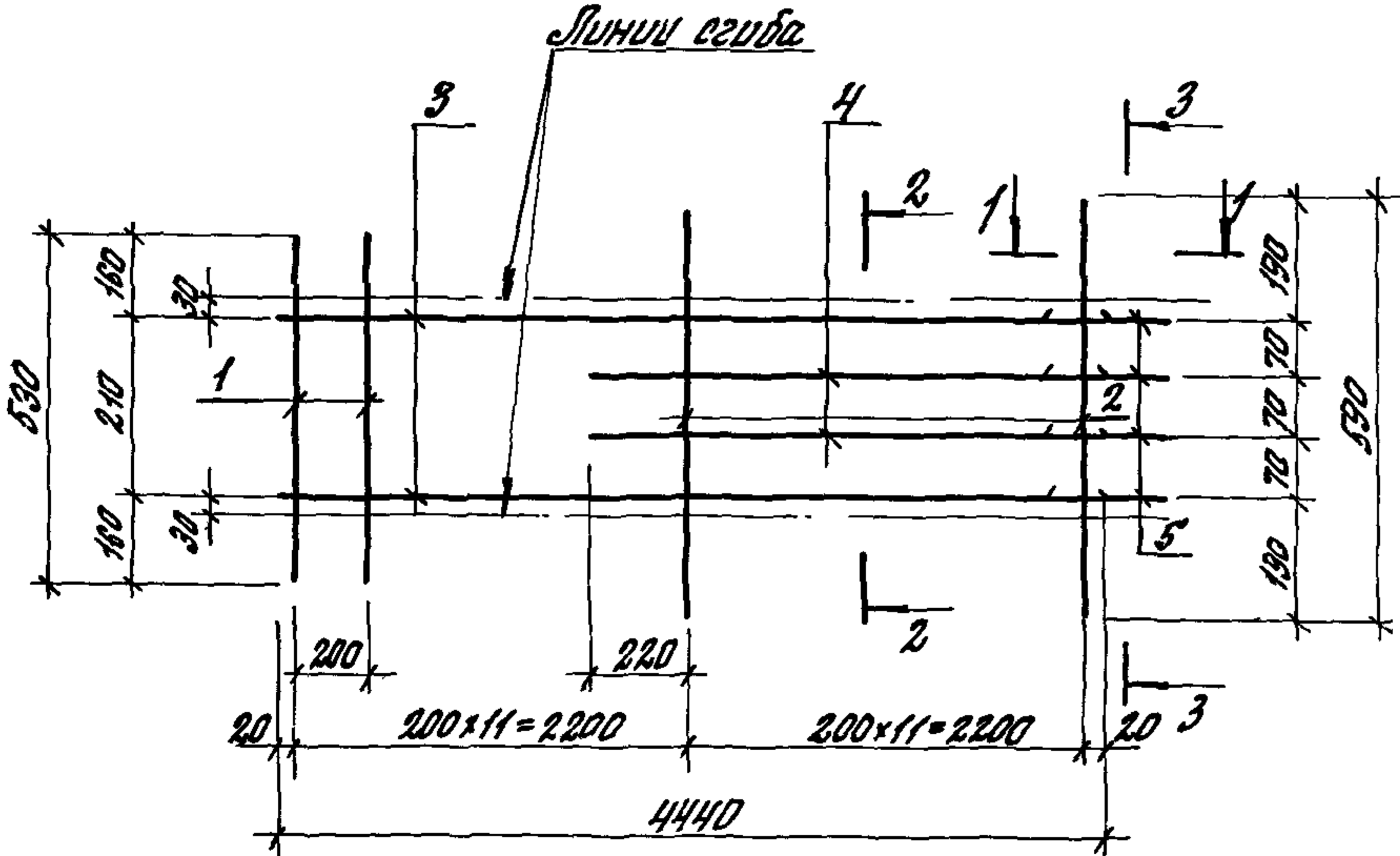
Каркас
КР 2-1, КР 2-2, КР 2-3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

КРЗ-1, КРЗ-2, КРЗ-3



КРЗ-4, КРЗ-5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Площадь м ² , кг
КРЗ-1	1	φ5ВрI L=370	11	0,05	20,8
	2	φ5ВрI L=410	12	0,06	
	3	φ14АIII L=4440	2	5,36	
	4	φ14АIII L=2440	2	2,95	
	5	φ14АIII L=600	4	0,72	
КРЗ-2	1	φ5ВрI L=370	11	0,05	15,6
	2	φ5ВрI L=410	12	0,06	
	3	φ12АIII L=4440	2	3,94	
	4	φ12АIII L=2440	2	2,17	
	5	φ12АIII L=600	4	0,53	
КРЗ-3	1	φ5ВрI L=370	11	0,05	26,8
	2	φ5ВрI L=410	12	0,06	
	3	φ16АIII L=4440	2	7,01	
	4	φ16АIII L=2440	2	3,85	
	5	φ16АIII L=600	4	0,95	
КРЗ-4	1	φ5ВрI L=530	11	0,07	21,3
	2	φ5ВрI L=590	12	0,08	
	3	φ14АIII L=4440	2	5,36	
	4	φ14АIII L=2440	2	2,95	
	5	φ14АIII L=600	4	0,72	
КРЗ-5	1	φ5ВрI L=530	11	0,07	16,1
	2	φ5ВрI L=590	12	0,08	
	3	φ12АIII L=4440	2	3,94	
	4	φ12АIII L=2440	2	2,17	
	5	φ12АIII L=600	4	0,53	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*,
А-III по ГОСТ 5781-82*.

1.462.1-16/88.3-4

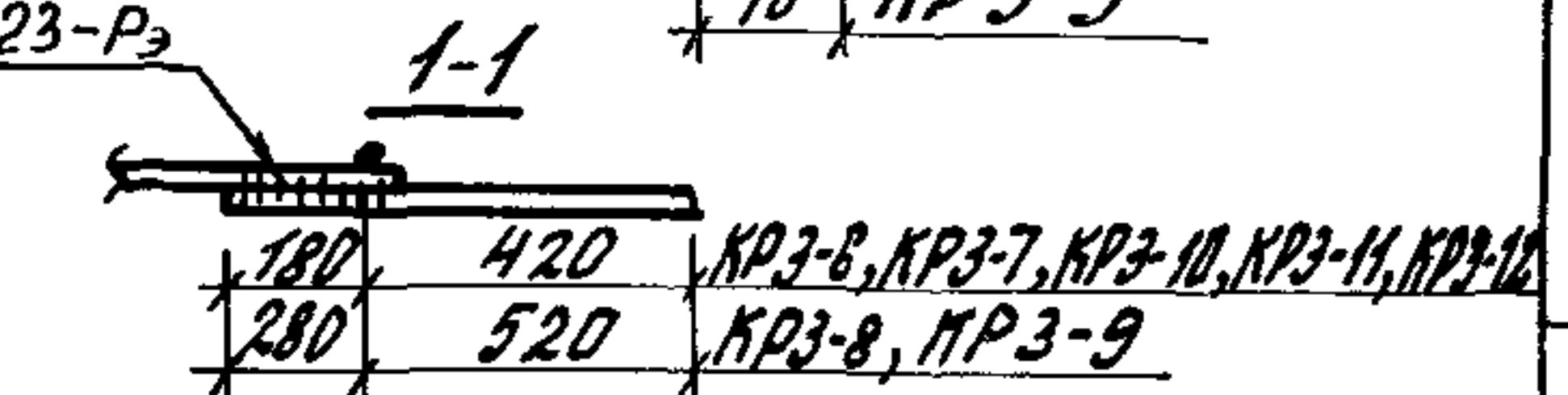
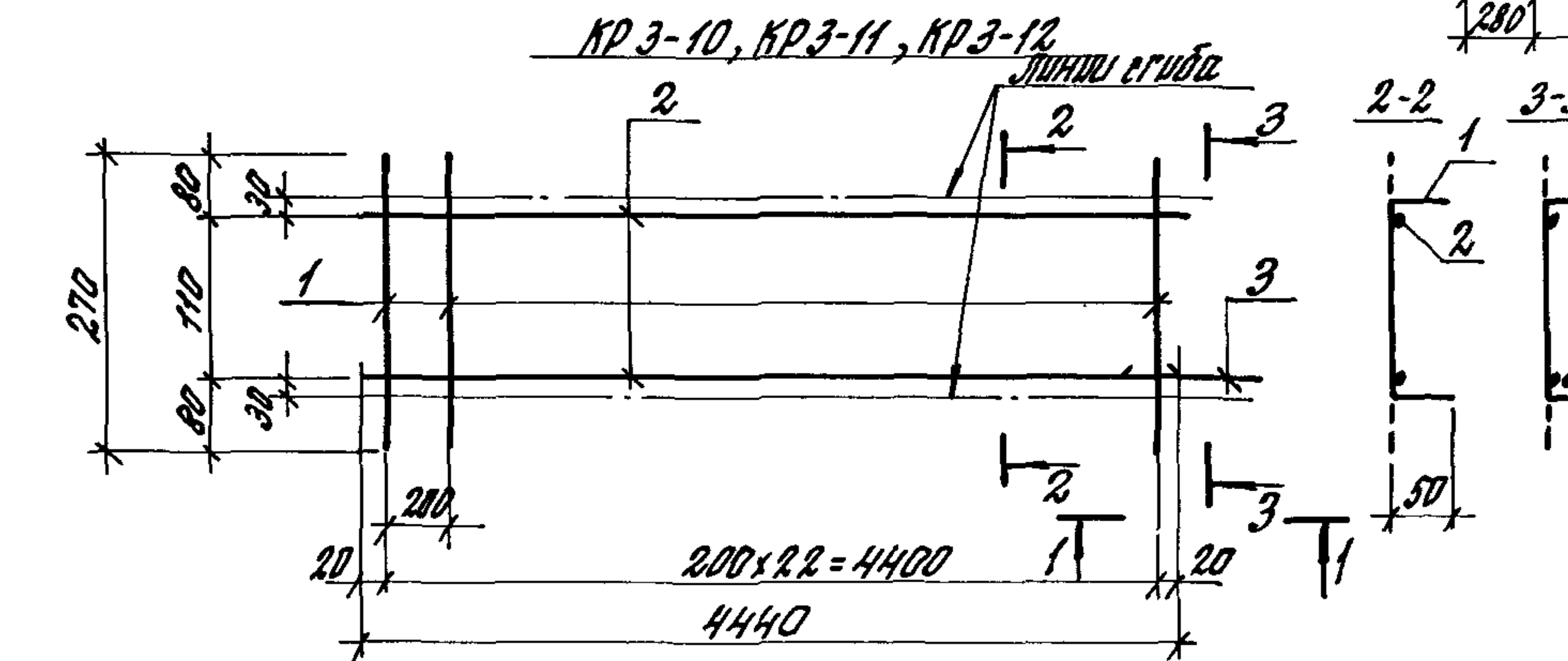
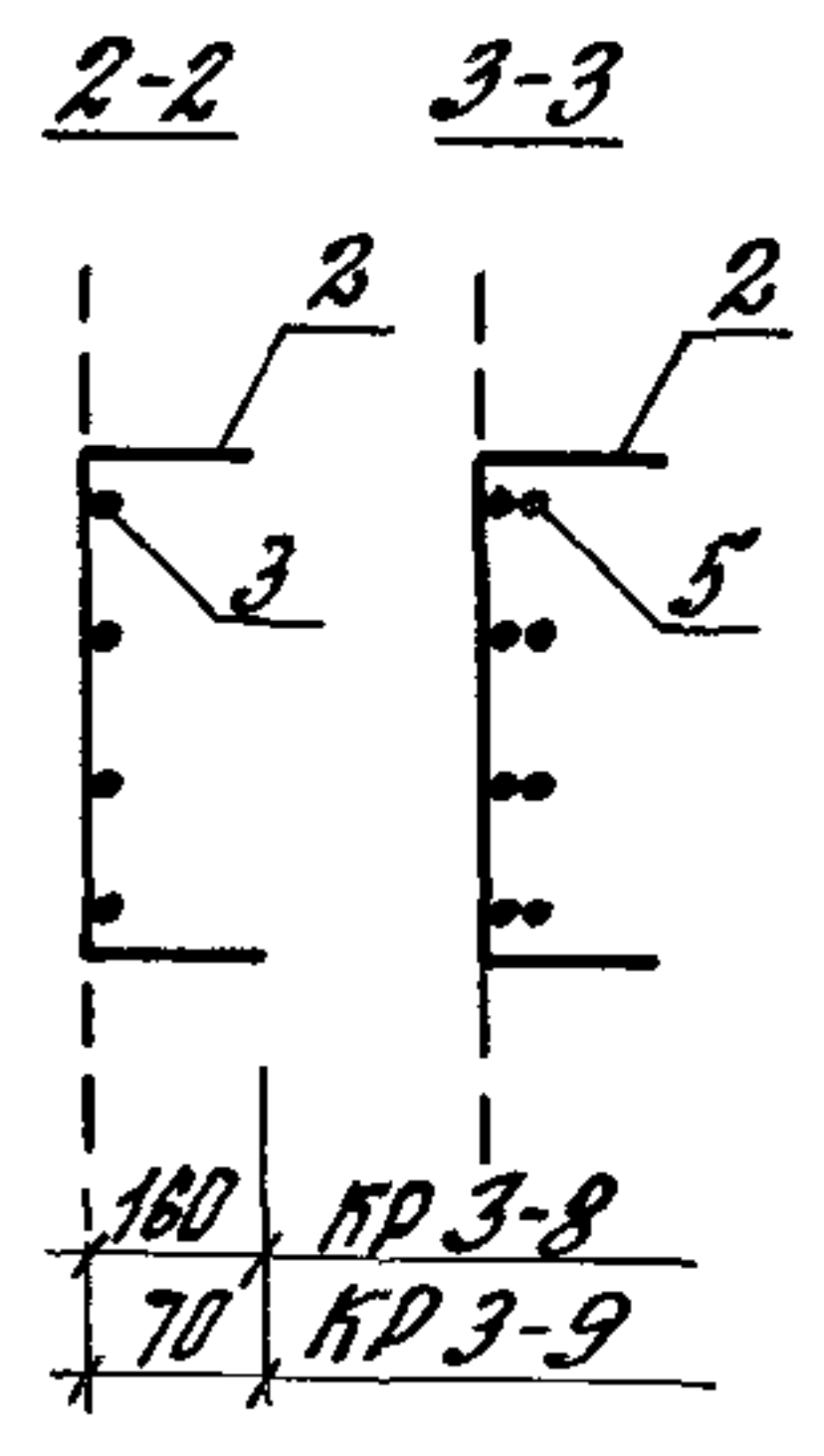
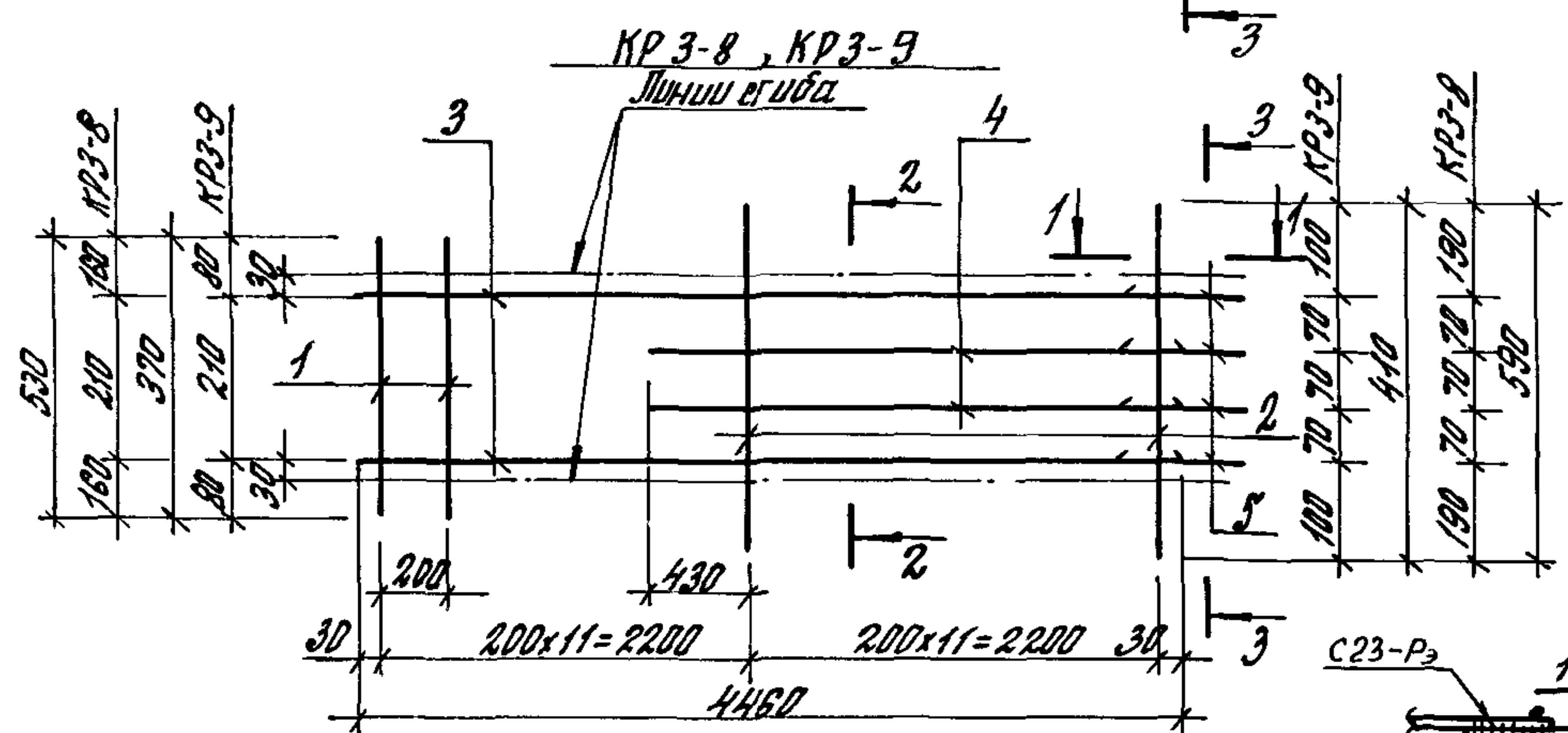
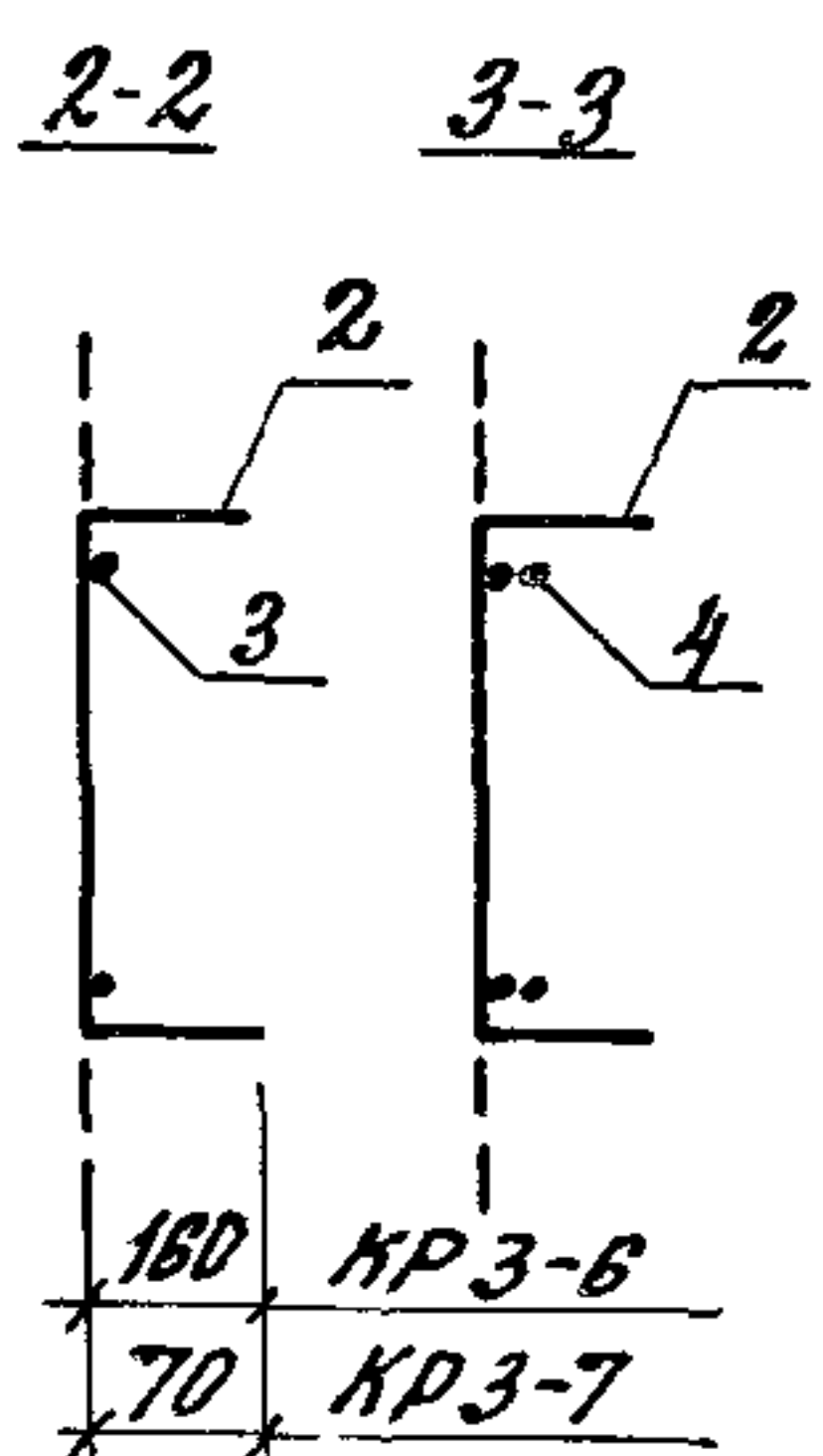
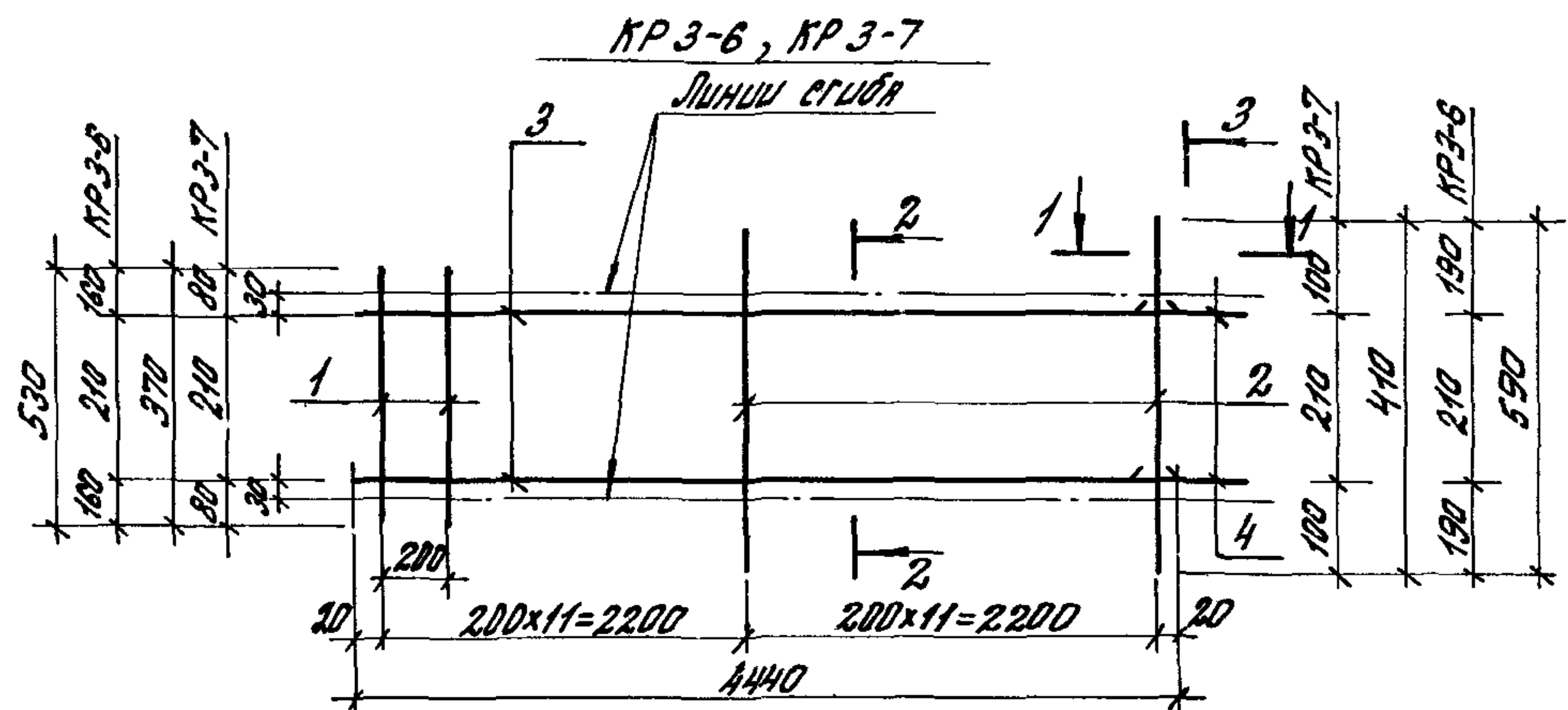
Гл. спец.	КАН	СКО
Разработ	КАН	СКО
Исполнил	СРЕМЕНОВА	Фил
Проверил	ЛОГВИНСКИЙ	Фил
Н.контр.	ЛОГВИНСКИЙ	Фил

КрКас
КРЗ-1... КРЗ-5

Листов	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инд. № пров. Подпись и дата



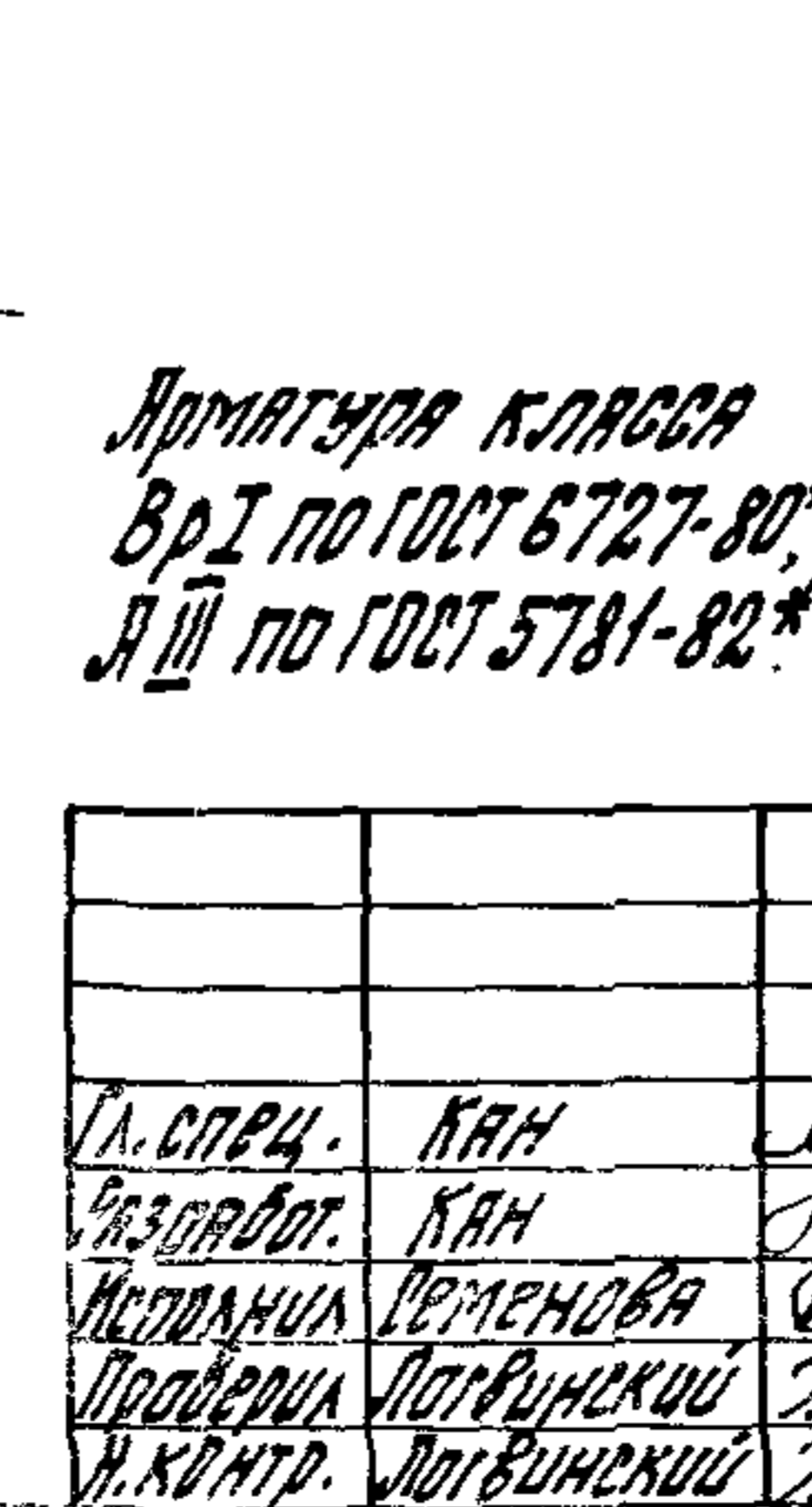
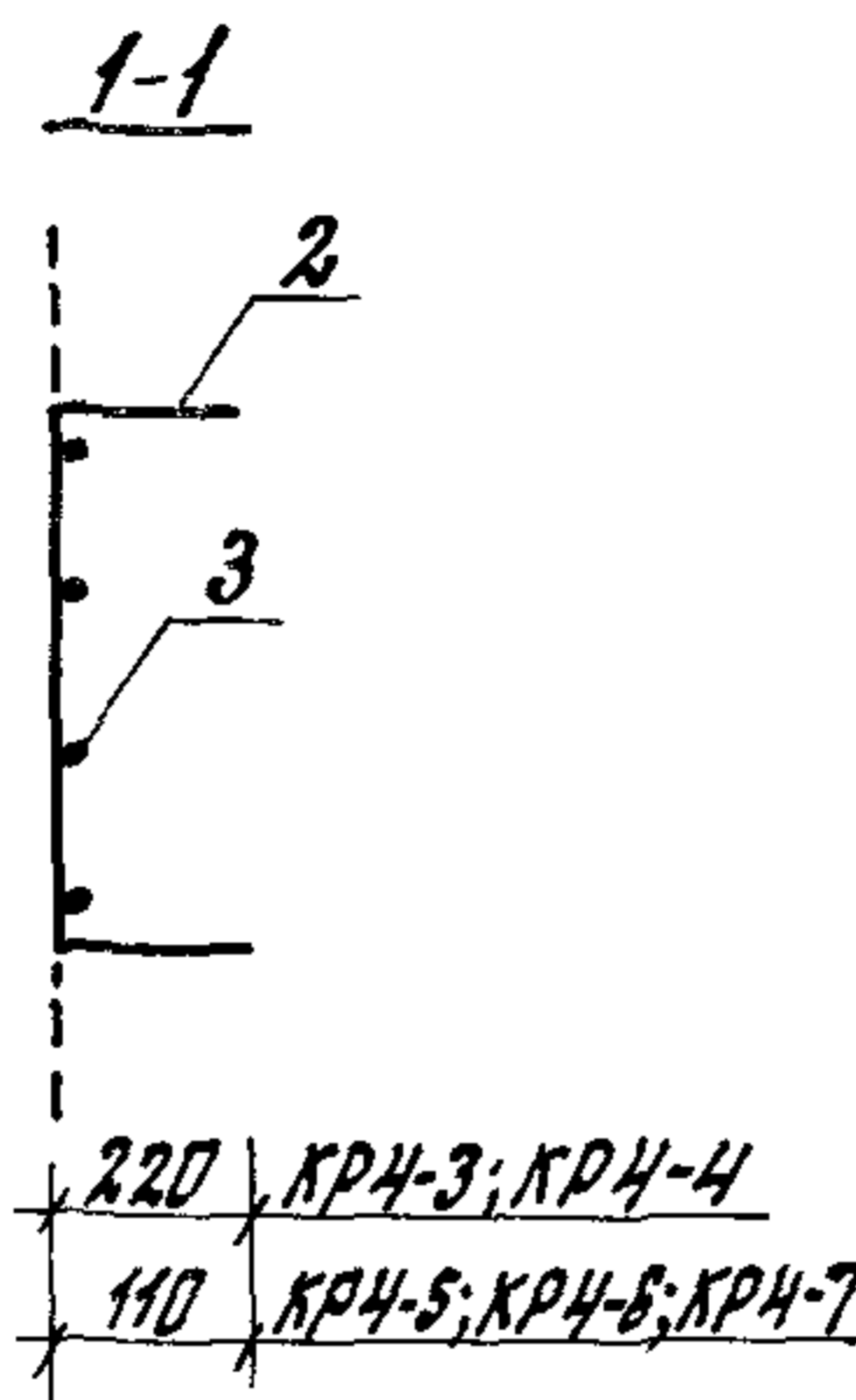
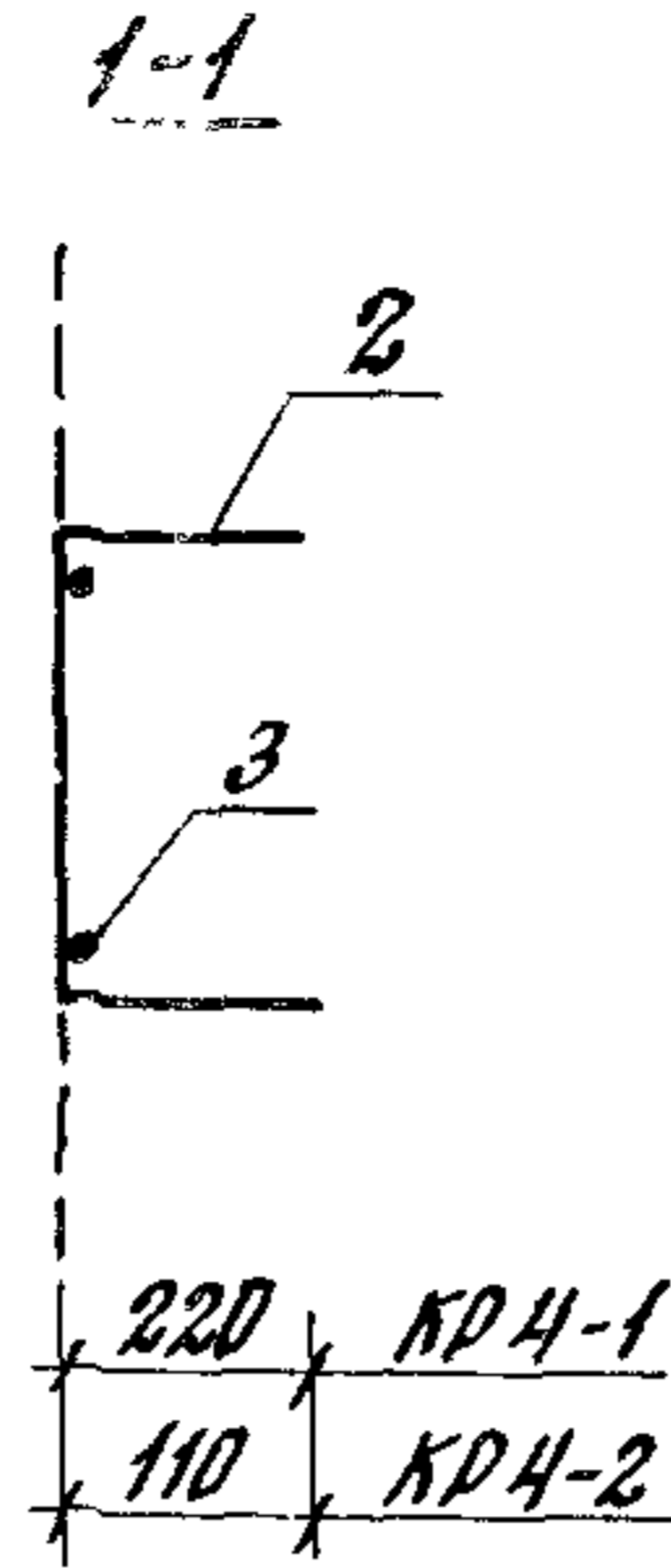
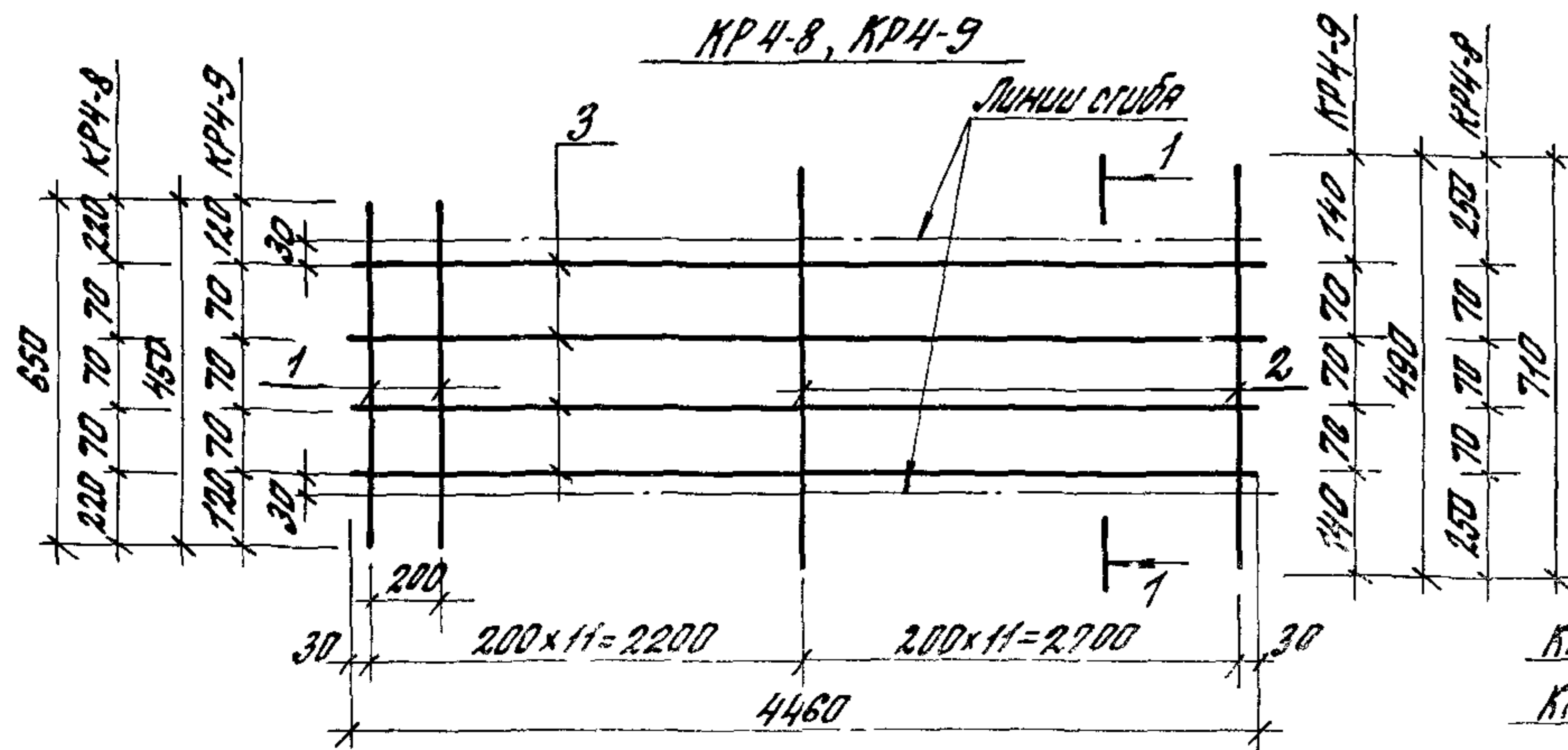
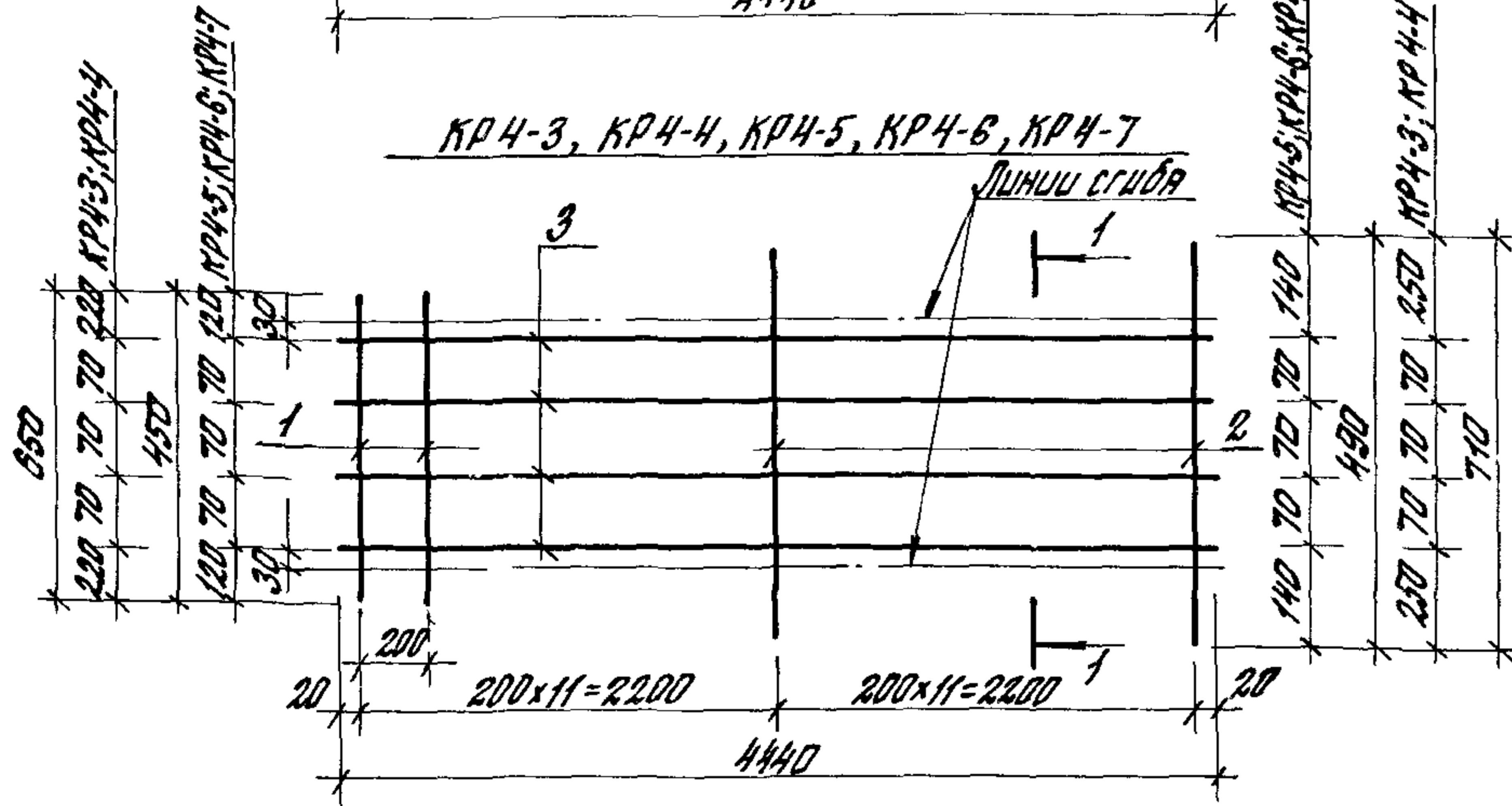
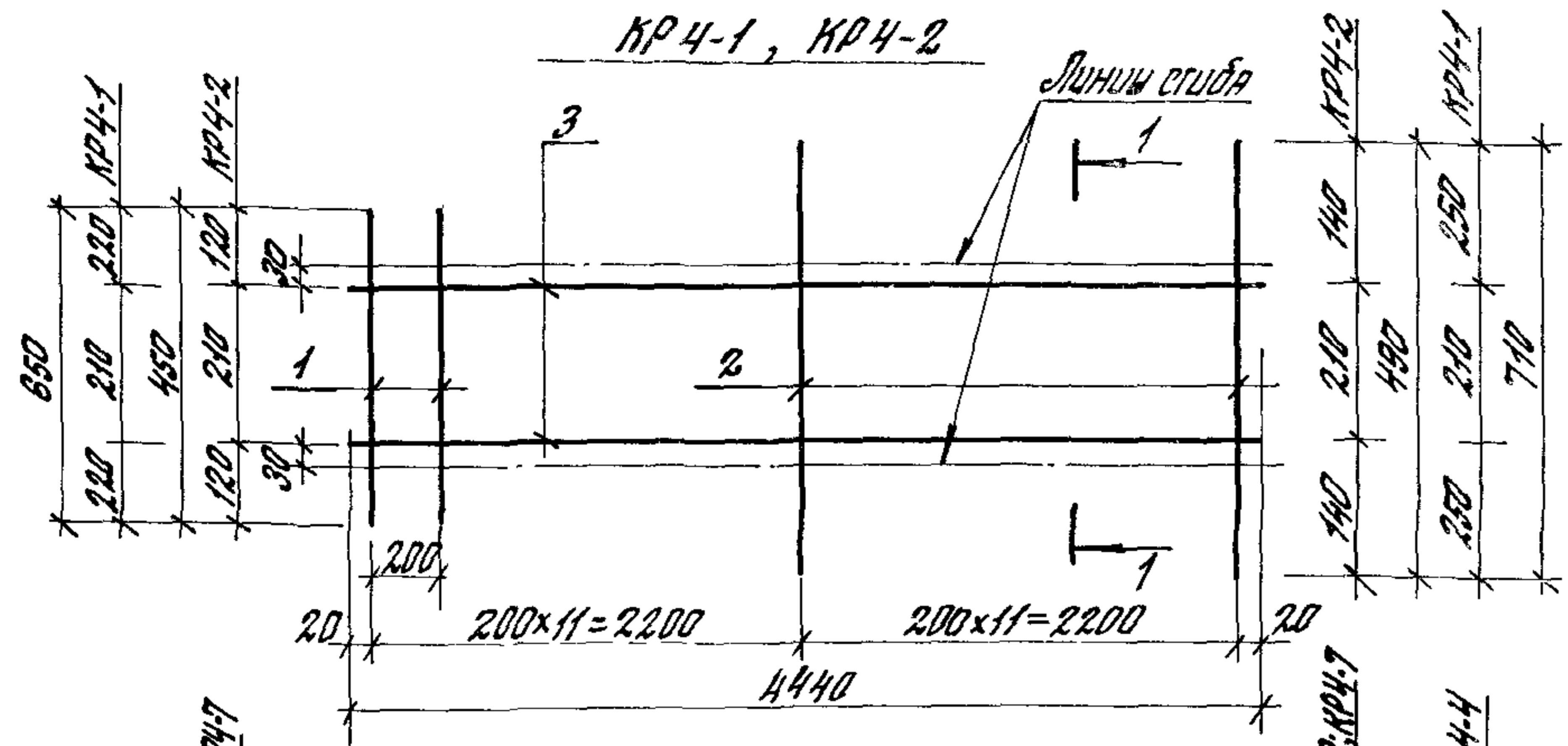
Арматура класса
ВР-I по ГОСТ 6727-80*
А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
KR3-6	1	φ5ВрI L=530	11	0,07	13,9
	2	φ5ВрI L=590	12	0,08	
	3	φ14АIII L=4440	2	5,36	
	4	φ14АIII L=600	2	0,72	
KR3-7	1	φ5ВрI L=370	11	0,05	10,2
	2	φ5ВрI L=410	12	0,08	
	3	φ12АIII L=4440	2	3,94	
	4	φ12АIII L=600	2	0,53	
KR3-8	1	φ8АIII L=530	11	0,21	89,2
	2	φ8АIII L=590	12	0,23	
	3	φ28АIII L=4460	2	21,54	
	4	φ28АIII L=2650	2	12,80	
	5	φ28АIII L=800	4	3,86	
KR3-9	1	φ8АIII L=370	11	0,15	87,7
	2	φ8АIII L=410	12	0,16	
	3	φ28АIII L=4460	2	21,54	
	4	φ28АIII L=2650	2	12,80	
	5	φ28АIII L=800	4	3,86	
KR3-10	1	φ5ВрI L=270	23	0,04	6,8
	2	φ10АIII L=4440	2	2,74	
	3	φ10АIII L=600	1	0,37	
KR3-11	1	φ5ВрI L=270	23	0,04	9,3
	2	φ12АIII L=4440	2	3,94	
	3	φ12АIII L=600	1	0,53	
KR3-12	1	φ5ВрI L=270	23	0,04	15,9
	2	φ16АIII L=4440	2	7,01	
	3	φ16АIII L=600	1	0,95	

Гл. спец.	КАН	Ком
Разраб.	КАН	Ком
Исполнил	Семенов А	Шел-
Проверил	Логвинский	В.С.
Н.контр.	Логвинский	В.И.

1.462.1-16/88.3-5		
Каркас KR3-6... KR3-12		
Стрелка	Лист	Листов
Р	1	1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Шк. № 10. Подпись и дата



Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*
AIII по ГОСТ 5781-82*

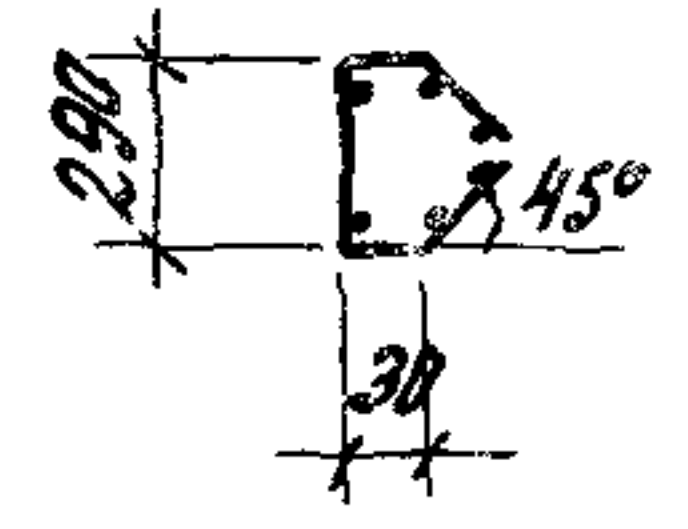
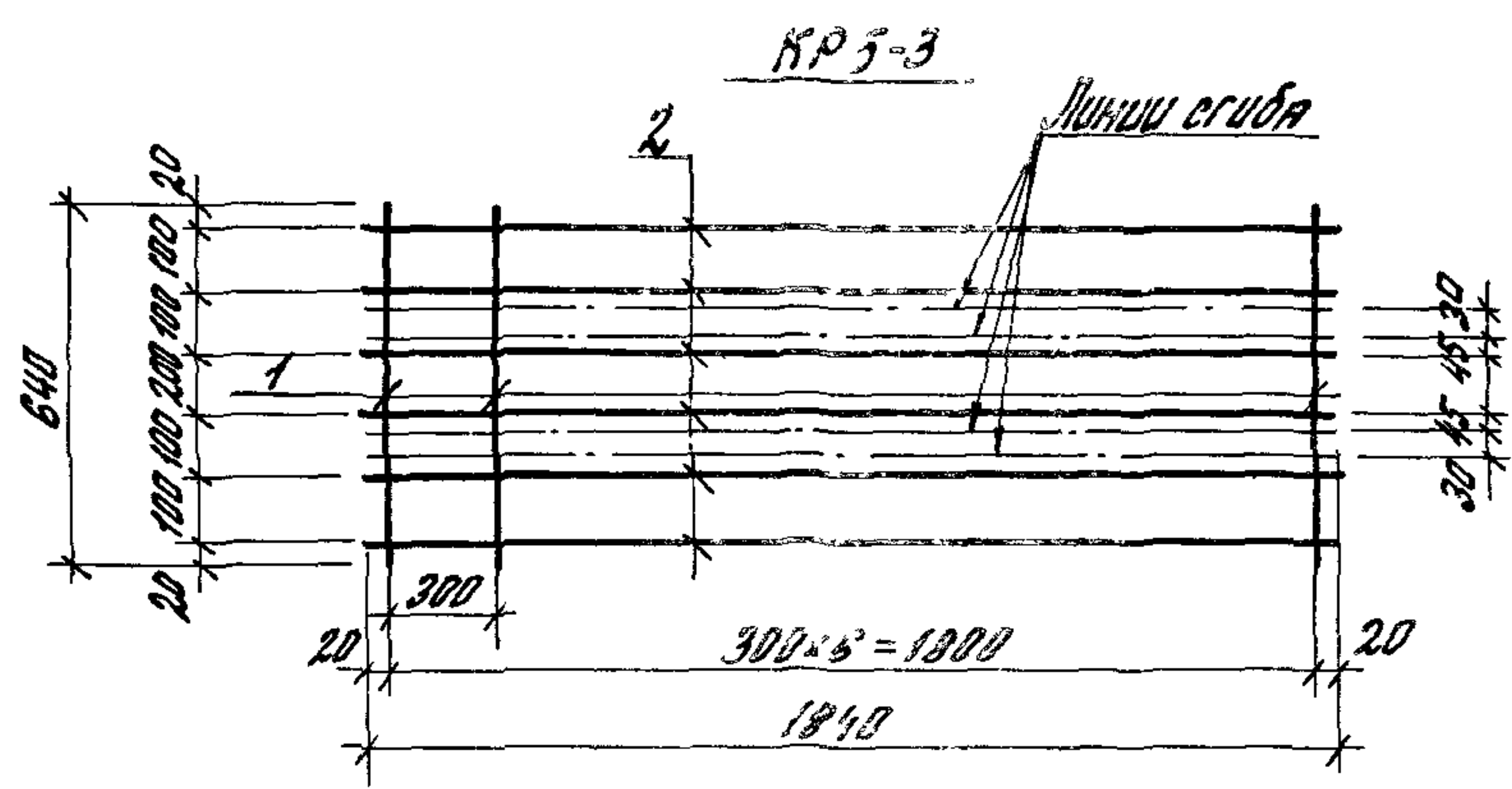
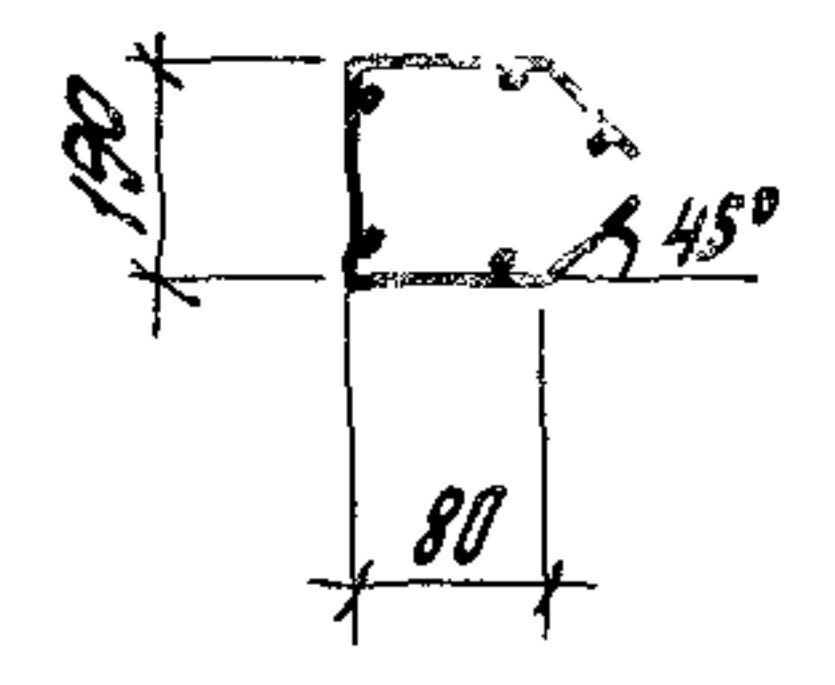
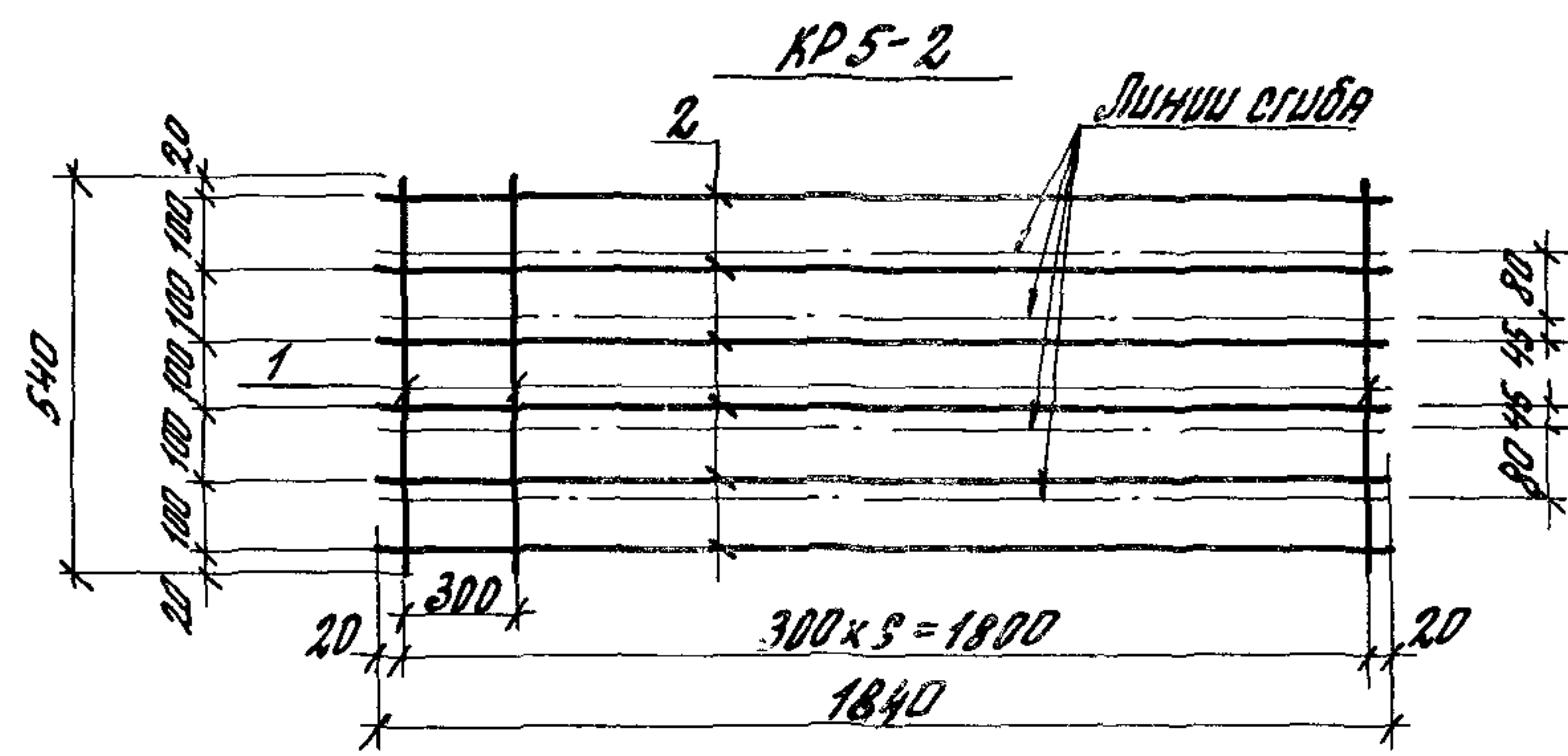
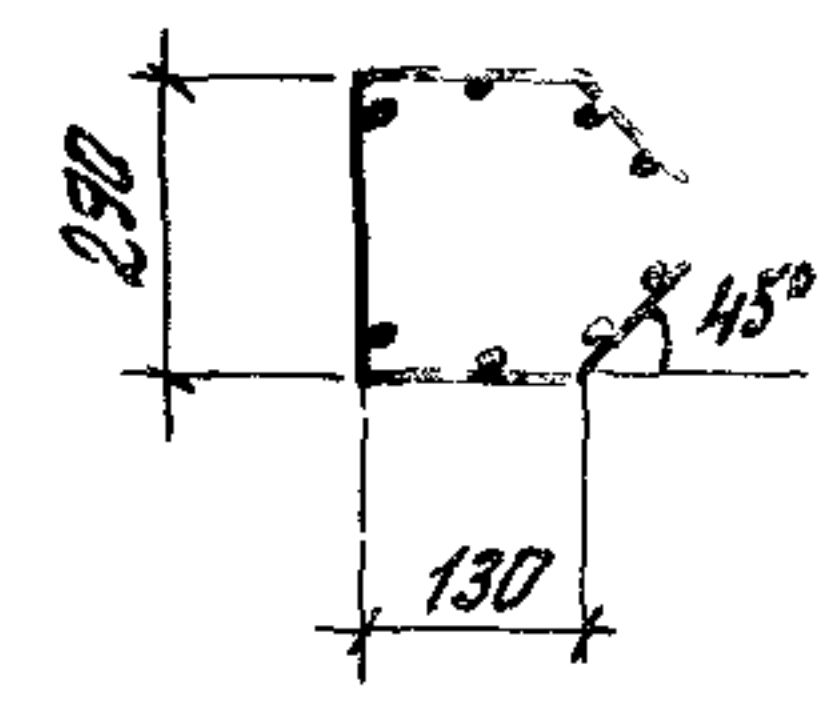
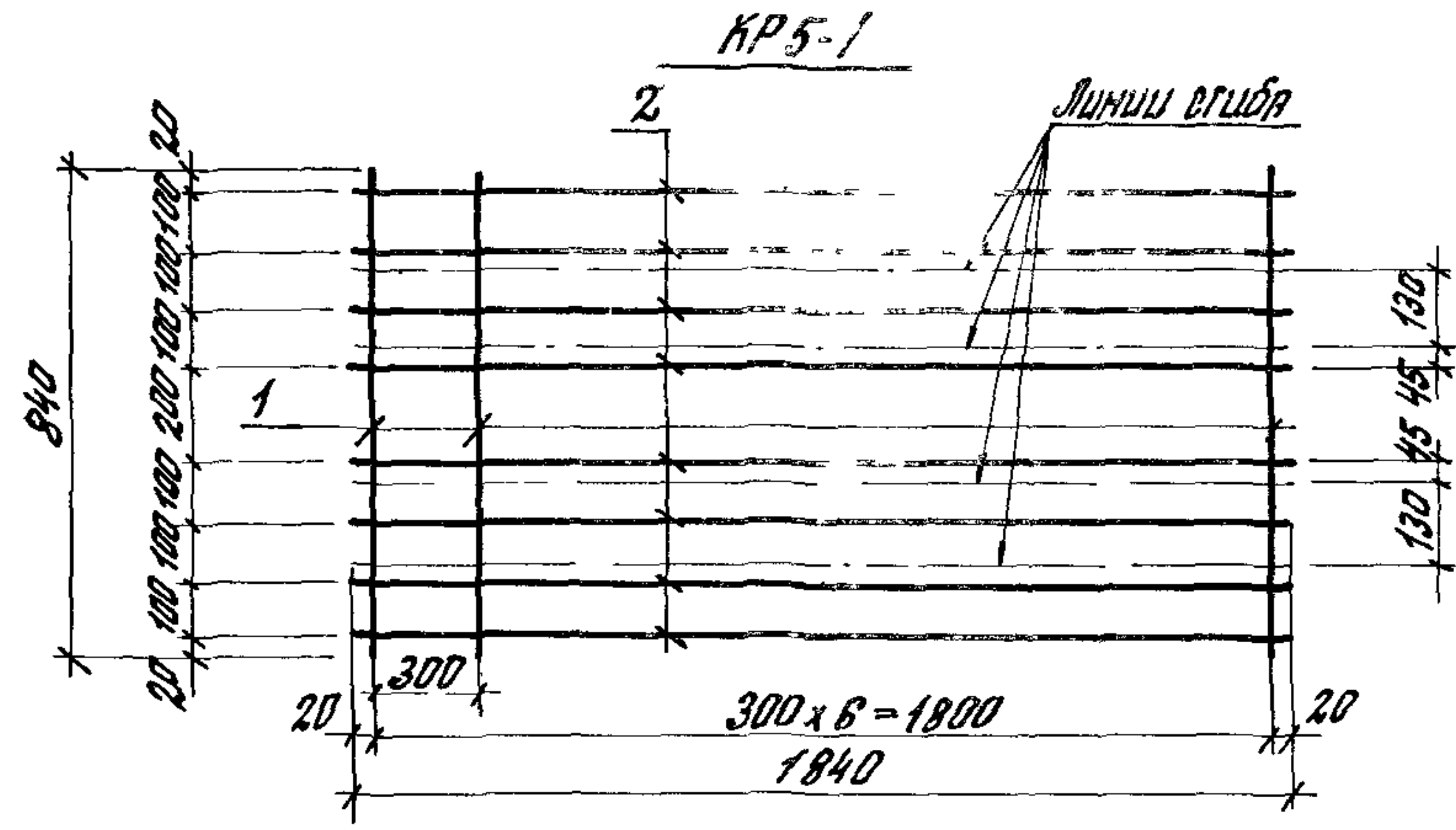
МАРКА	ПОЯ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ВР, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KR4-1	1	φ5Вр-I l=650	11	0,09	12,9
	2	φ5ВрI l=710	12	0,10	
	3	φ14AIII l=4440	2	5,36	
KR4-2	1	φ5ВрI l=450	11	0,06	9,4
	2	φ5ВрI l=490	12	0,07	
	3	φ12AIII l=4440	2	3,94	
KR4-3	1	φ5ВрI l=650	11	0,09	23,6
	2	φ5ВрI l=710	12	0,10	
	3	φ14AIII l=4440	4	5,36	
KR4-4	1	φ5ВрI l=650	11	0,09	18,0
	2	φ5ВрI l=710	12	0,10	
	3	φ12AIII l=4440	4	3,94	
KR4-5	1	φ5ВрI l=450	11	0,06	22,9
	2	φ5ВрI l=490	12	0,07	
	3	φ14AIII l=4440	4	5,36	
KR4-6	1	φ5ВрI l=450	11	0,06	17,3
	2	φ5ВрI l=490	12	0,07	
	3	φ12AIII l=4440	4	3,94	
KR4-7	1	φ5ВрI l=450	11	0,06	29,5
	2	φ5ВрI l=490	12	0,07	
	3	φ16AIII l=4440	4	7,01	
KR4-8	1	φ8AIII l=650	11	0,28	92,5
	2	φ8AIII l=710	12	0,28	
	3	φ28AIII l=4460	4	21,54	
KR4-9	1	φ8AIII l=450	11	0,18	90,5
	2	φ8AIII l=490	12	0,19	
	3	φ28AIII l=4460	4	21,54	

1.462.1-16/88.3-6

Л. СПРЧ.	КАМ	КОЧ
РАЗРАБОТ.	КАМ	КОЧ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	ФЕД
ПРОБОВА	ПОПОВИЧУК	ЗЫ
И.КОНТР.	ЛОТВИНСКИЙ	ЗЫ

КАРКАС
KR4-1... KR4-9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

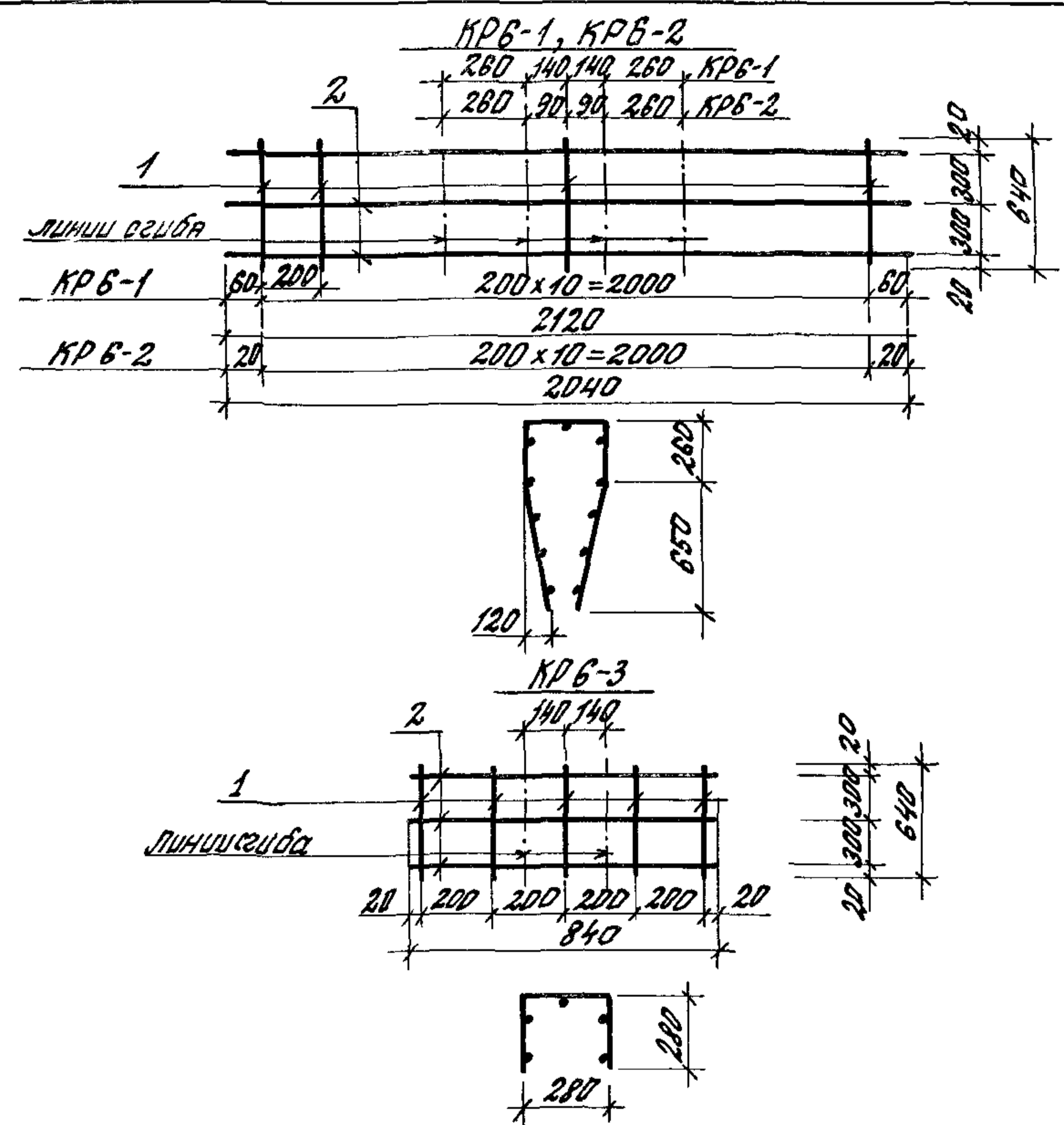


Марка	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
KR5-1	1	φ5BrI l = 840	7	0,12	2,9
	2	φ5BrI l = 1840	8	0,26	
KR5-2	1	φ5BrI l = 540	7	0,08	2,1
	2	φ5BrI l = 1840	8	0,26	
KR5-3	1	φ5BrI l = 640	7	0,09	2,2
	2	φ5BrI l = 1840	6	0,26	

Арматура класса Br-I по ГОСТ 6727-80*

Шиб. № подл. Подпись и дата

1.462.1-16/88.3-7		
ИЗМЕР.	КАН	КОМ
РАЗРАБОТ.	КАН	КОМ
ИСПОЛНИЛ	ПРМНОВА	Фил
ПРОВЕРИЛ	ЛОГВИНСКИЙ	Э.С.
ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ	ИЗДАТЕЛЬ
КАРКАС KR5-1, KR5-2, KR5-3		СТАНЦИЯ ПУСТ Р
		ЛЮТОВ 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



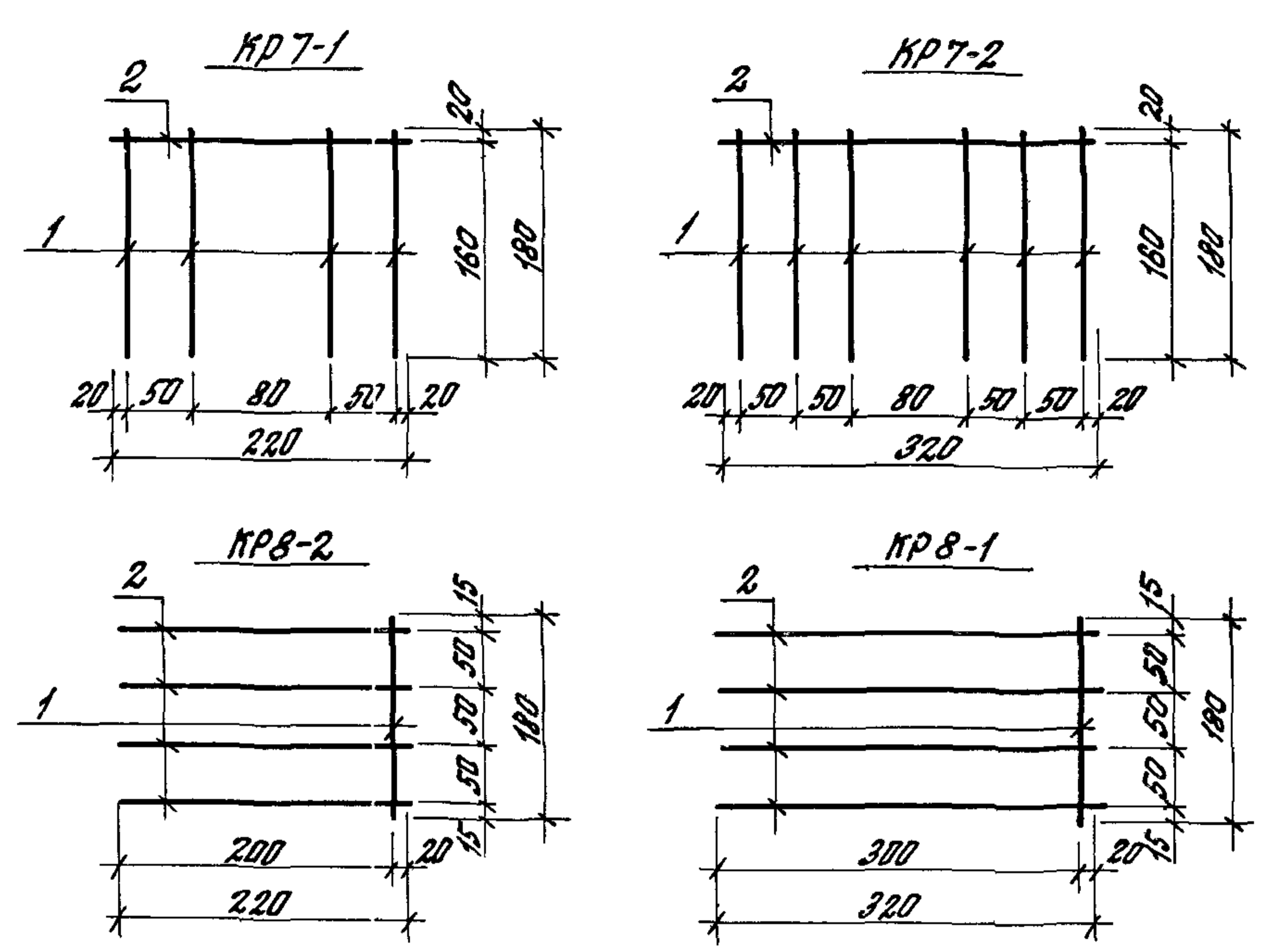
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
KR6-1	1	φ5BrI L=640	11	0,09	1,9
	2	φ5BrI L=2120	3	0,31	
KR6-2	1	φ5BrI L=640	11	0,09	1,9
	2	φ5BrI L=2040	3	0,29	
KR6-3	1	φ5BrI L=640	5	0,09	0,8
	2	φ5BrI L=840	3	0,12	

Арматура класса Br-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-16/88.3-8

Гл. спец.	КЯН	Колч
Разработ.	БАН	Колч
Исполнил	Семёнова	Дел
Проверил	Логвинский	Дел

Каркас
KR6-1, KR6-2, KR6-3
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Общая масса, кг
KR7-1	1	φ5BrI L=180	4	0,03	0,2
	2	φ5BrI L=220	1	0,03	
KR7-2	1	φ5BrI L=180	6	0,03	0,2
	2	φ5BrI L=220	1	0,03	
KR8-1	1	φ5BrI L=180	1	0,03	0,2
	2	φ5BrI L=320	4	0,04	
KR8-2	1	φ5BrI L=180	1	0,03	0,2
	2	φ5BrI L=220	4	0,03	

Арматура класса Br-I по ГОСТ 6727-80*

1.462.1-16/88.3-9

Гл. спец.	КЯН	Колч
Разработ.	КЯН	Колч
Исполнил	Семёнова	Дел
Проверил	Логвинский	Дел

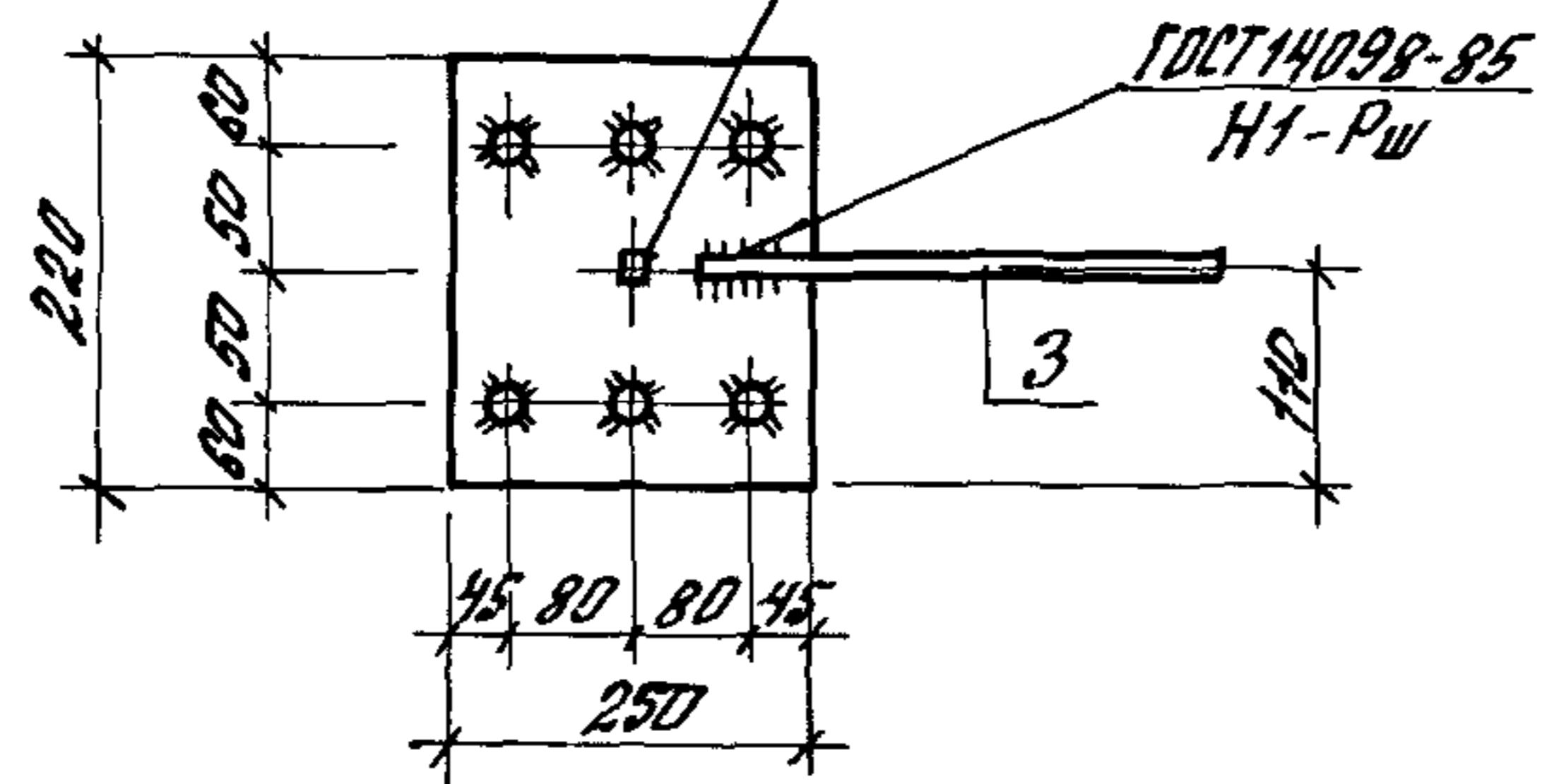
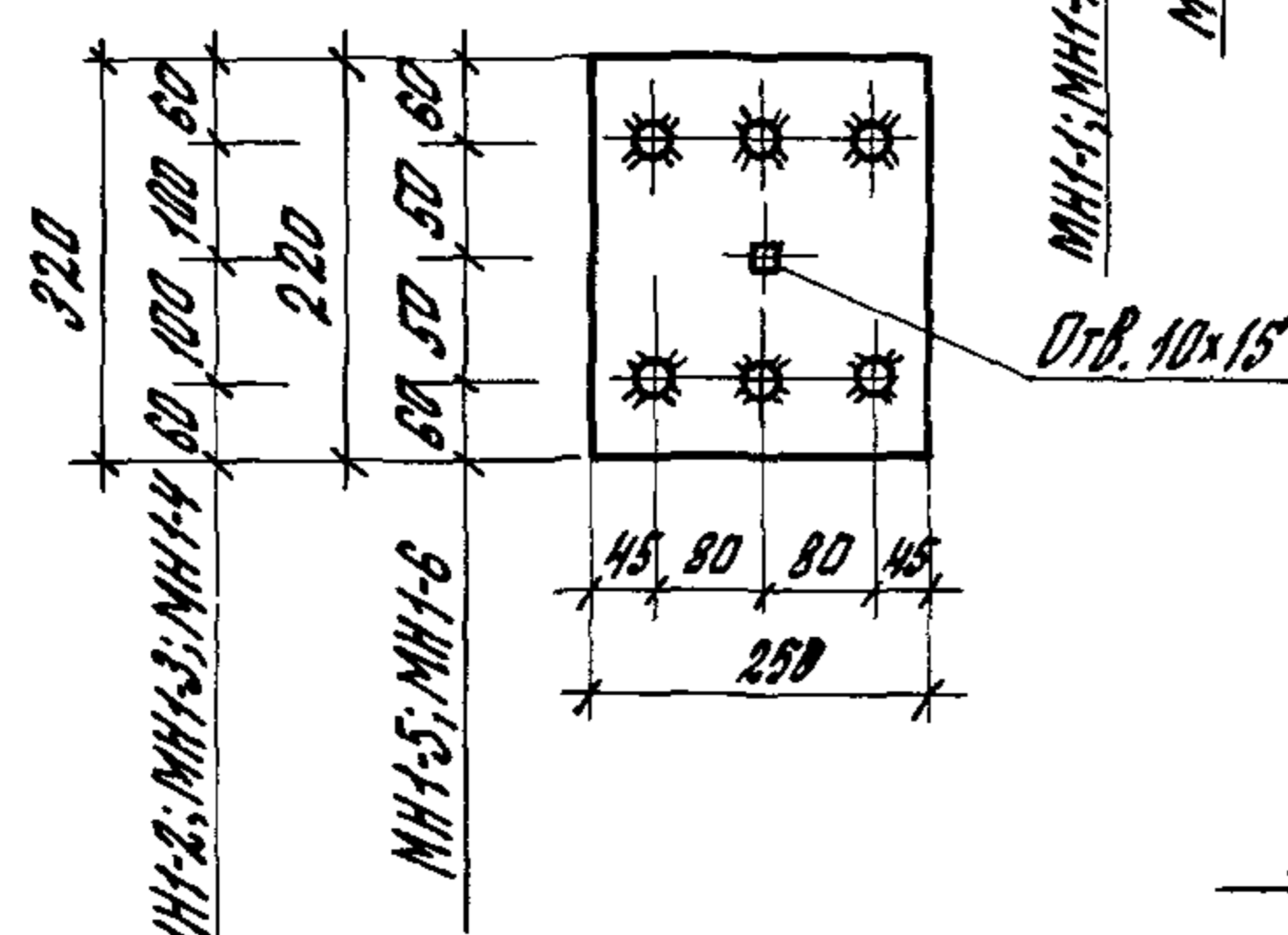
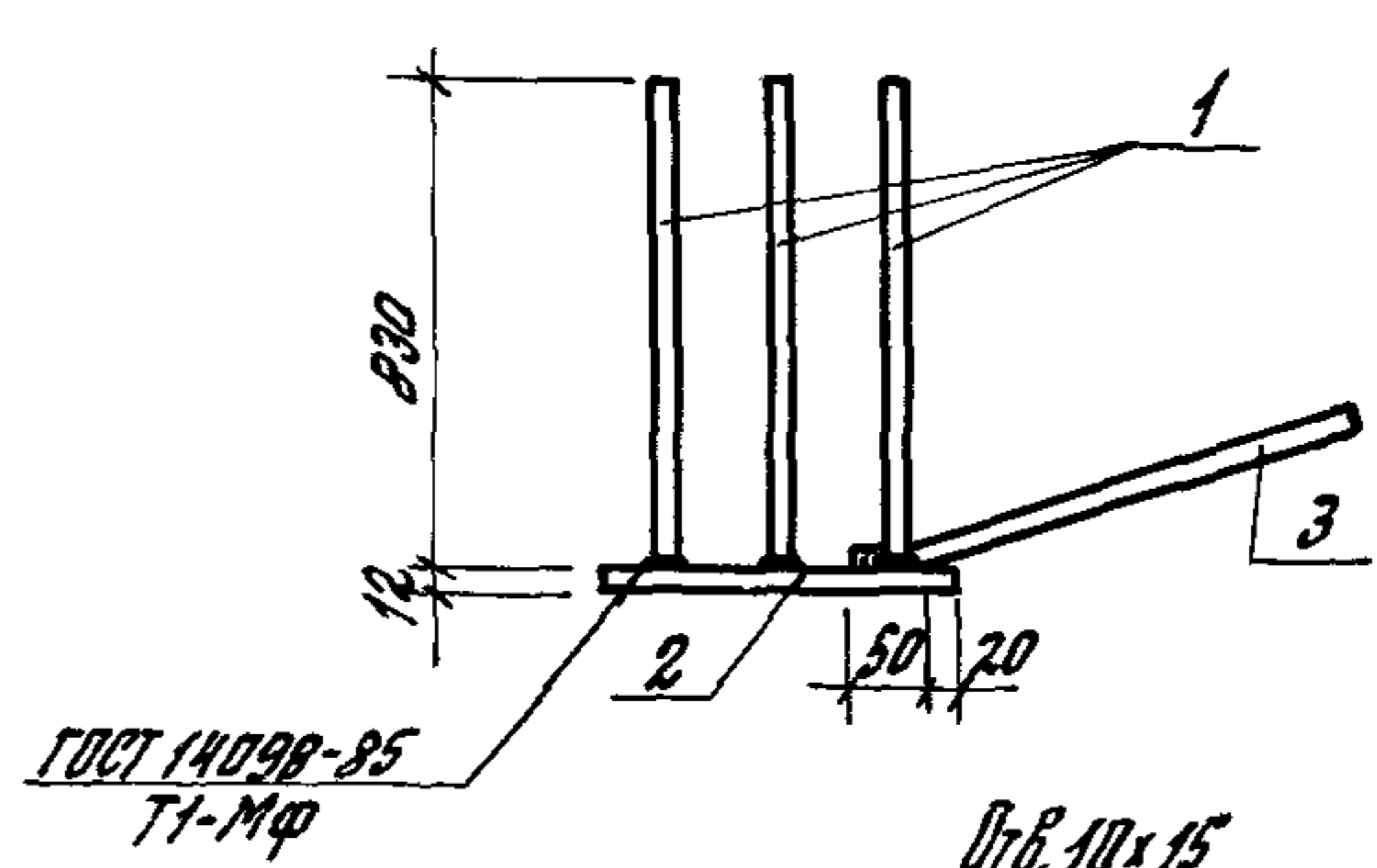
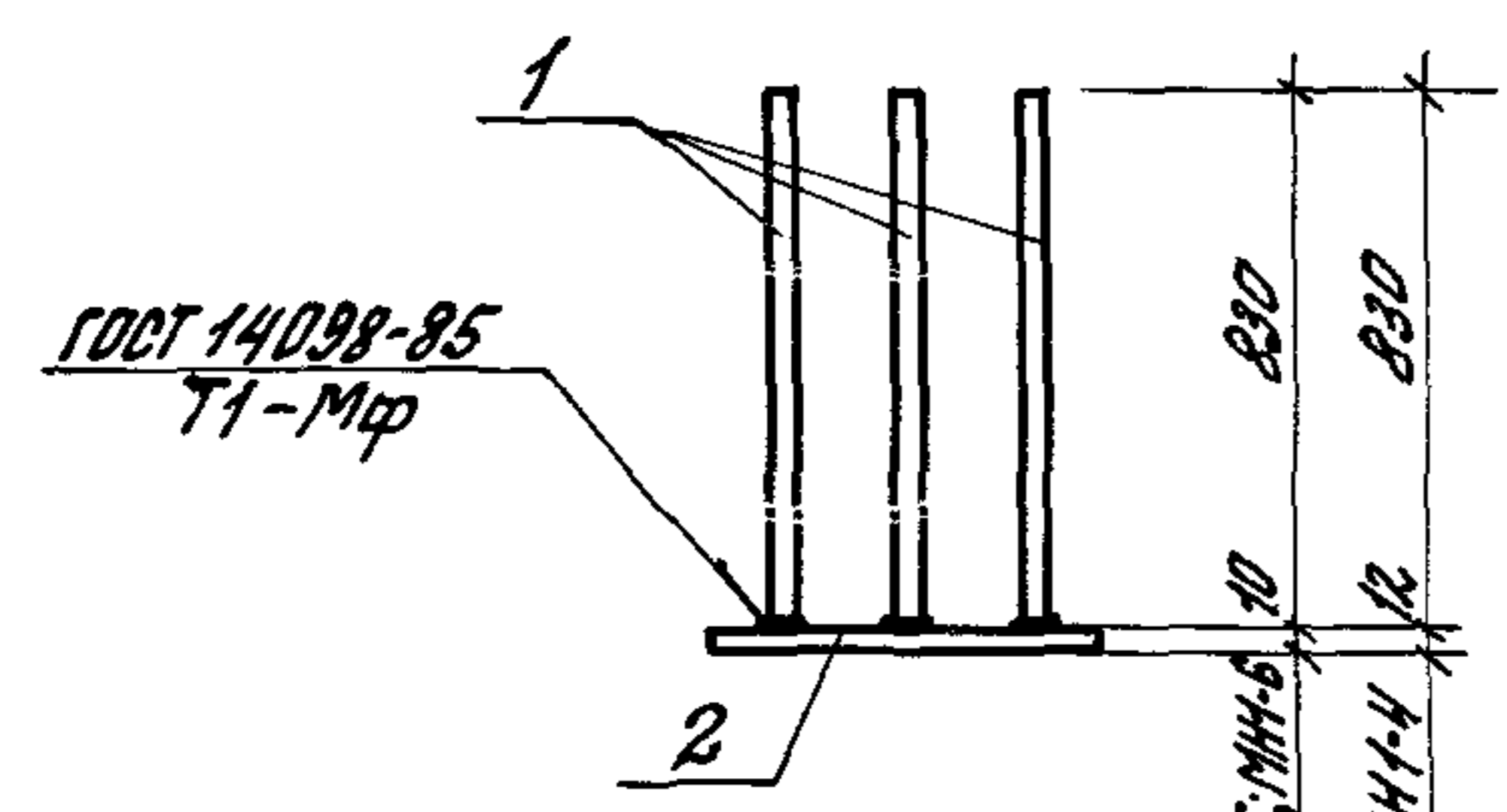
Каркас
KR7-1, KR7-2, KR8-1, KR8-2
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

И.В. Метелла. Подпись и дата

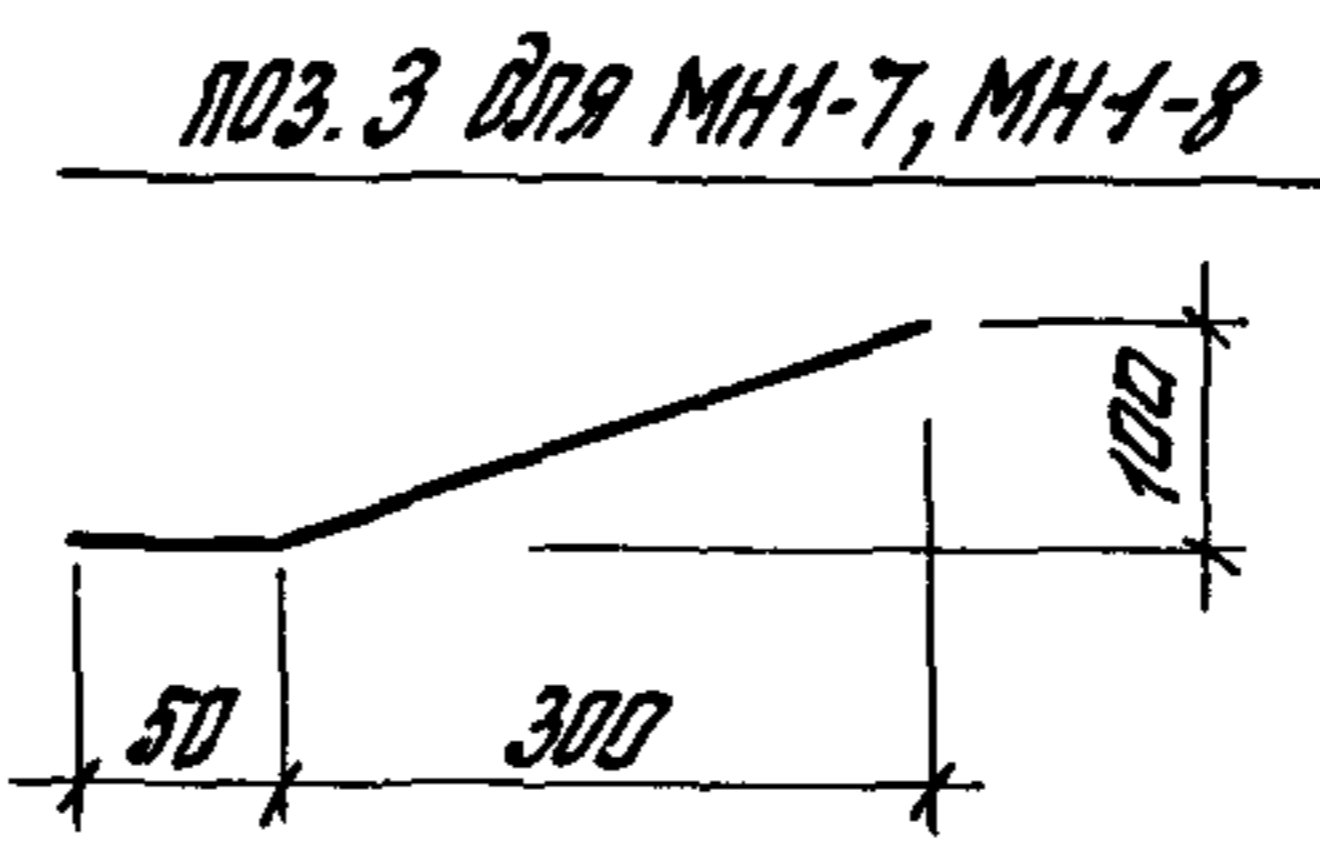
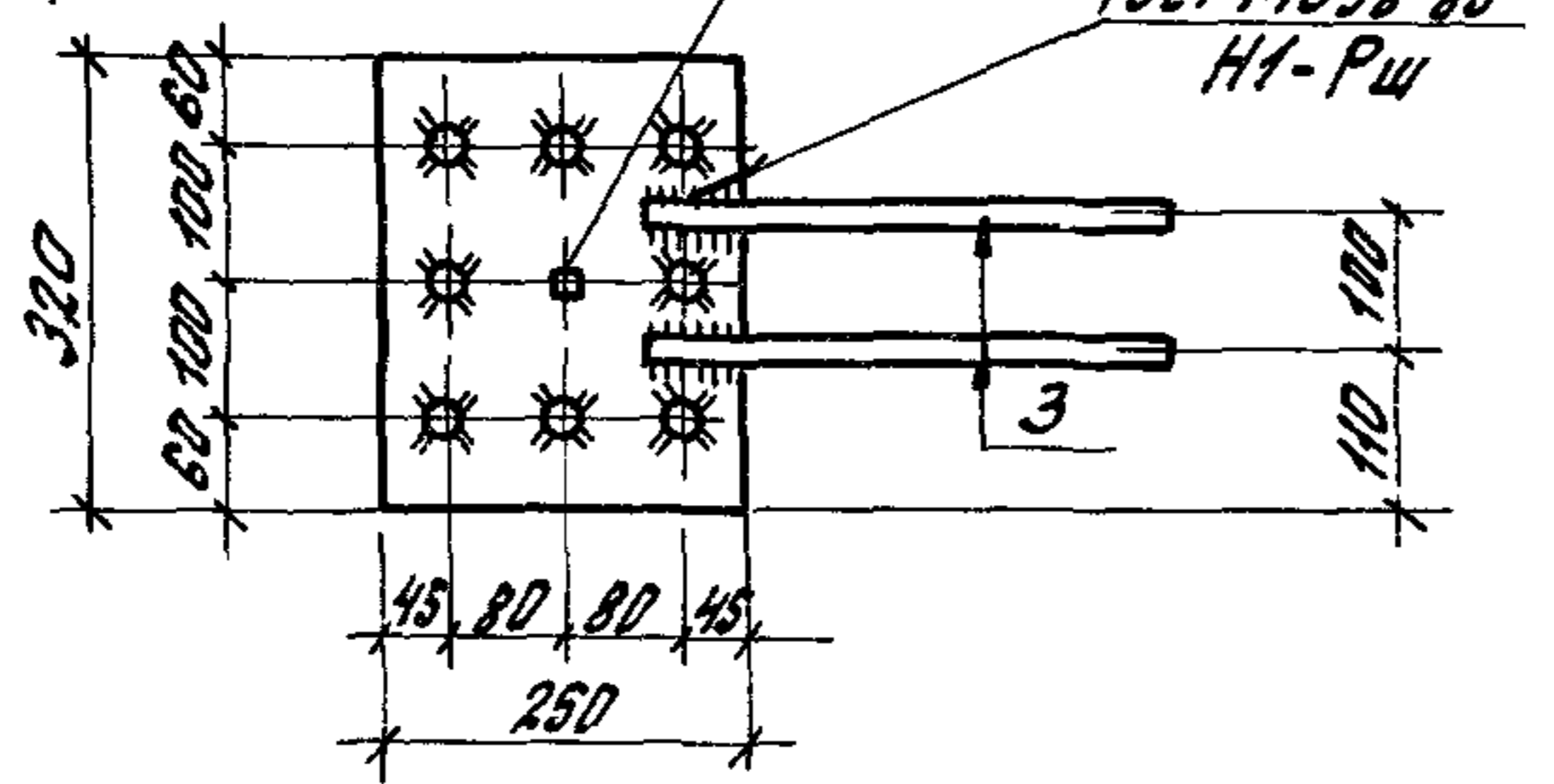
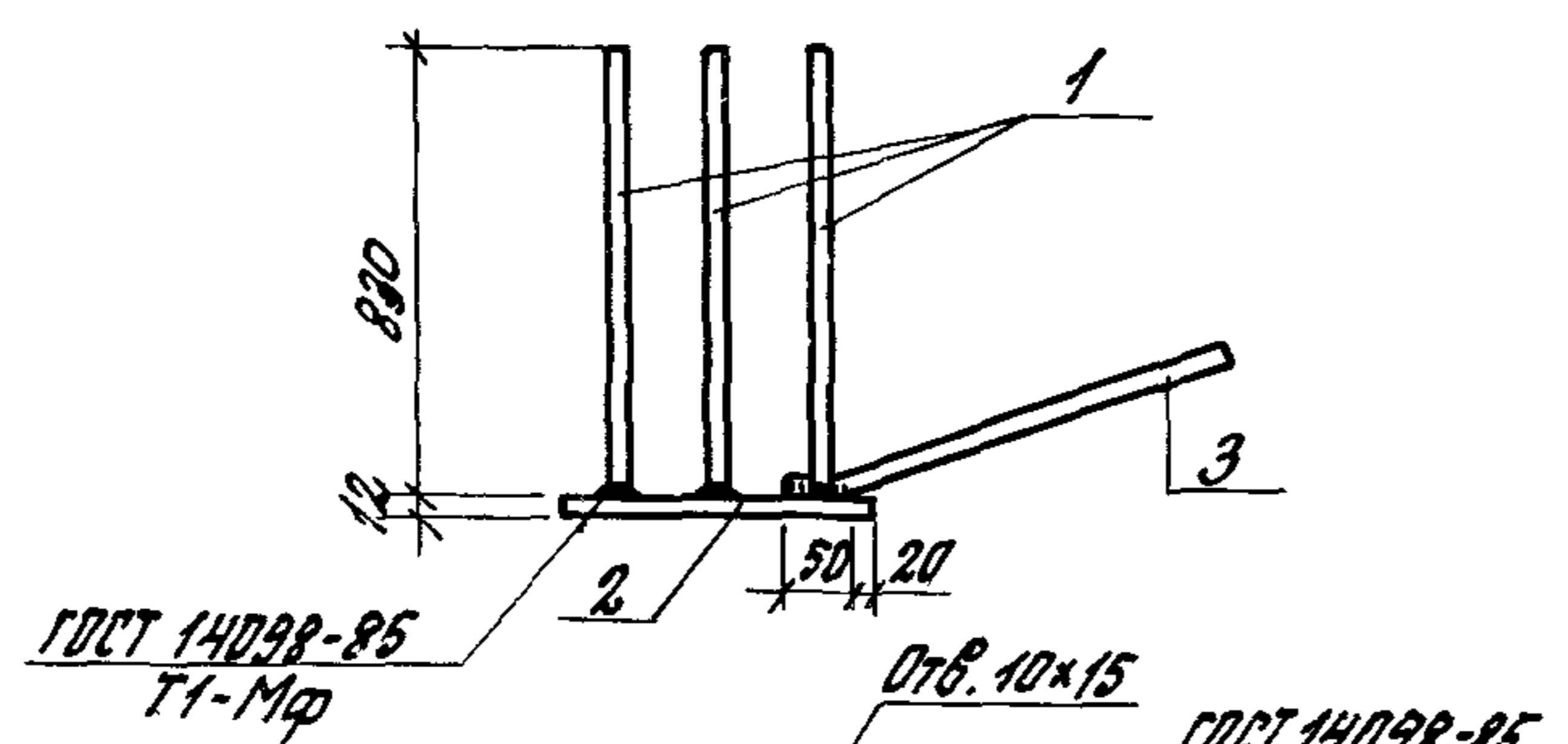
И.В. Метелла. Подпись и дата

МН1-1, МН1-2, МН1-3, МН1-4, МН1-5, МН1-6

МН1-7



МН1-8



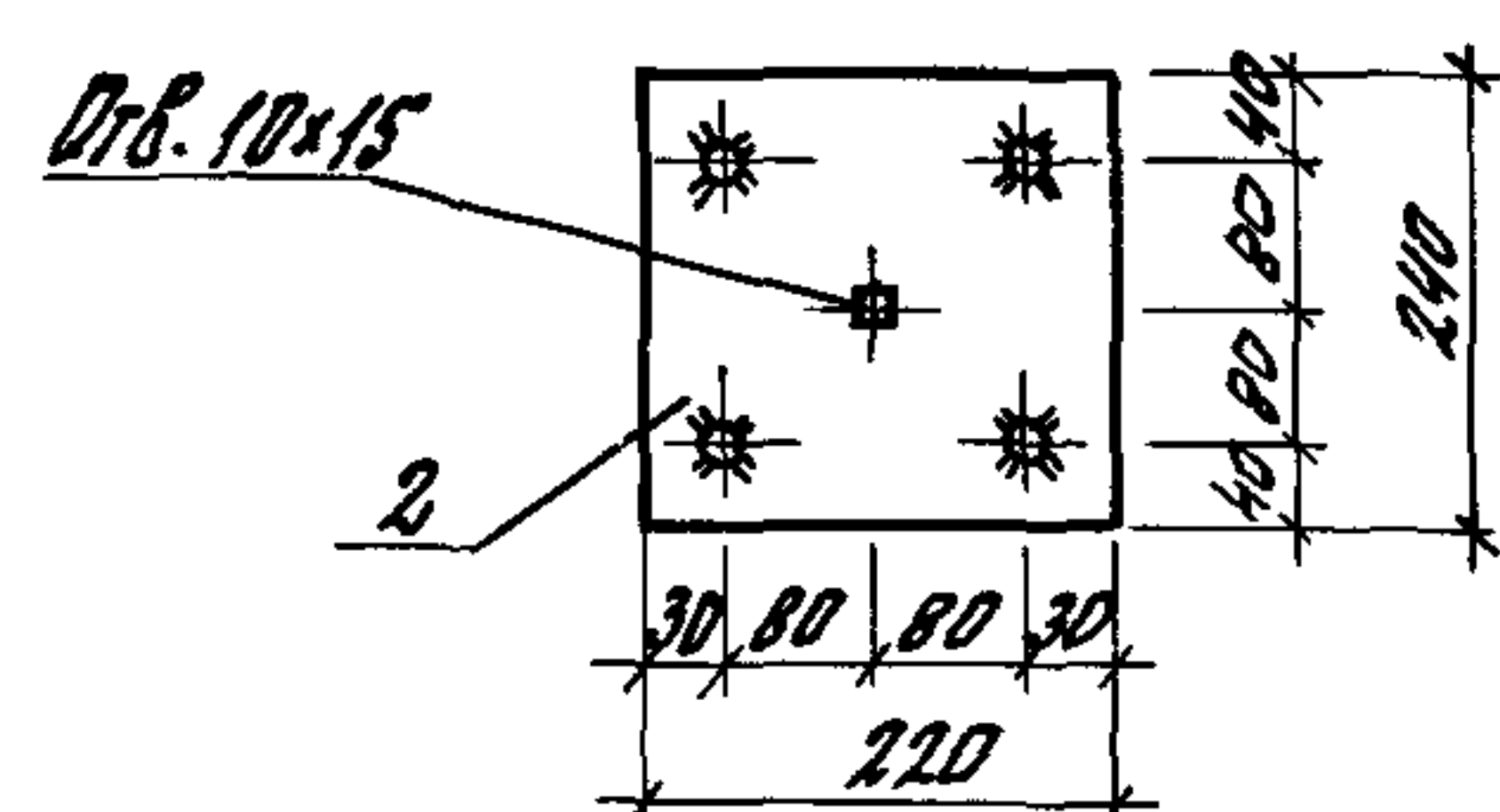
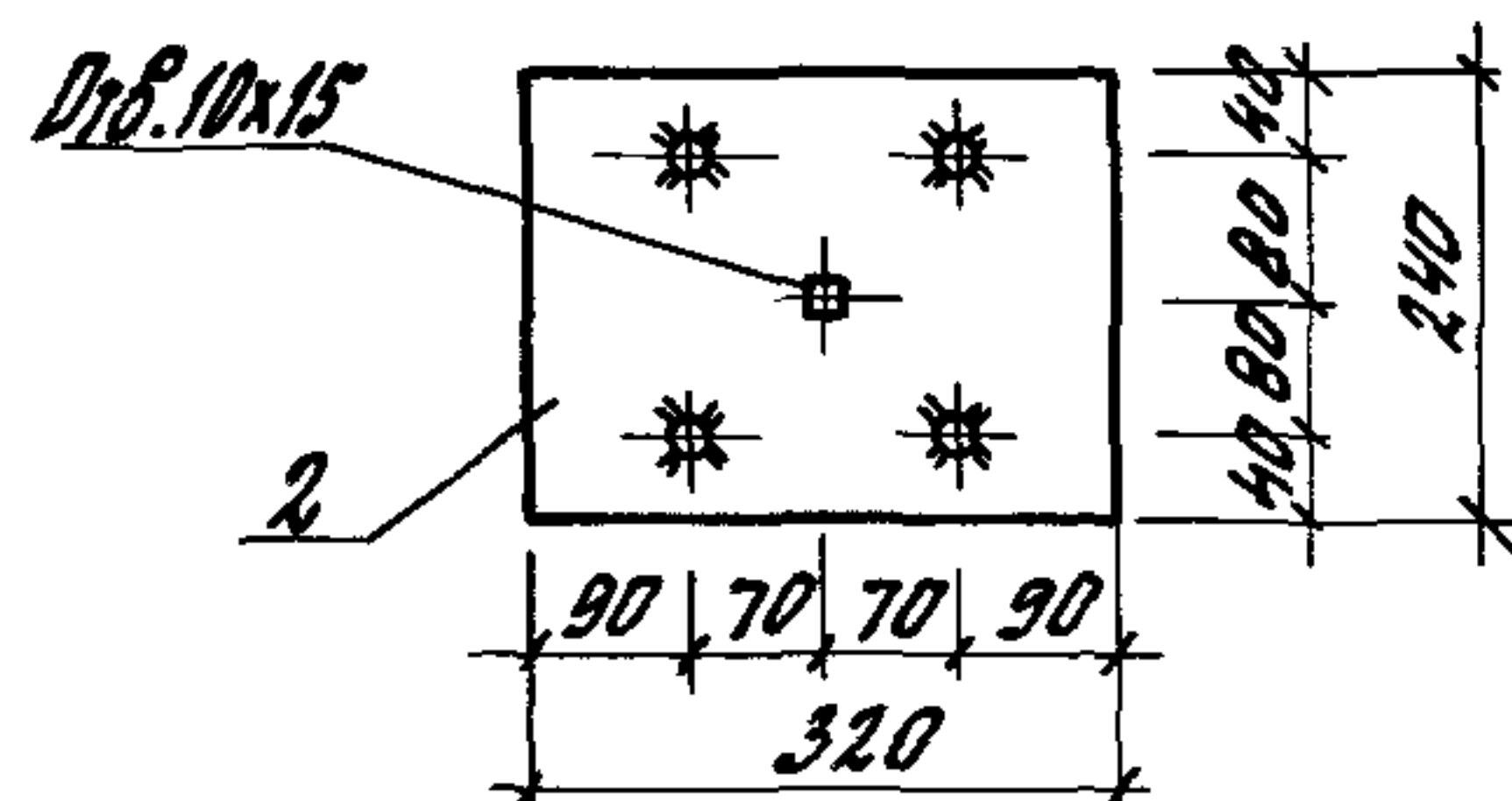
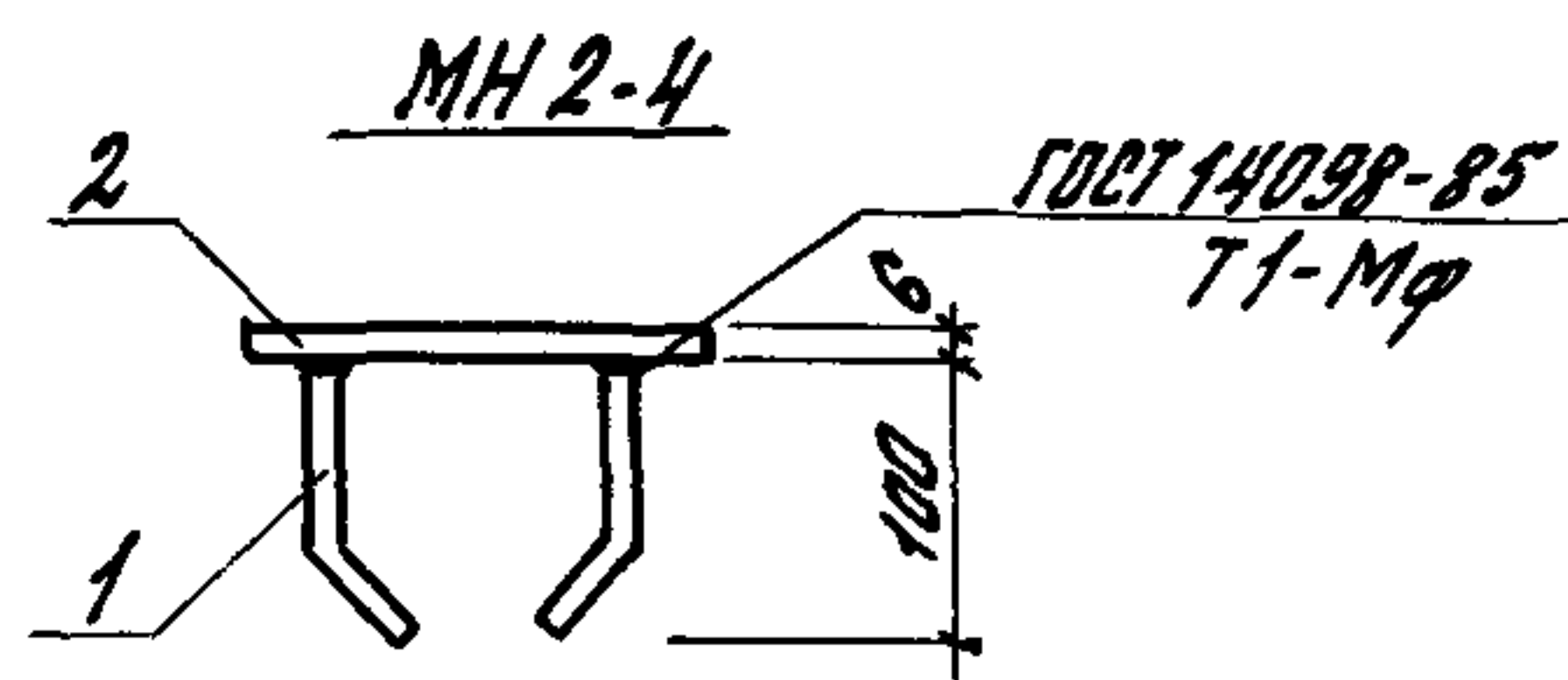
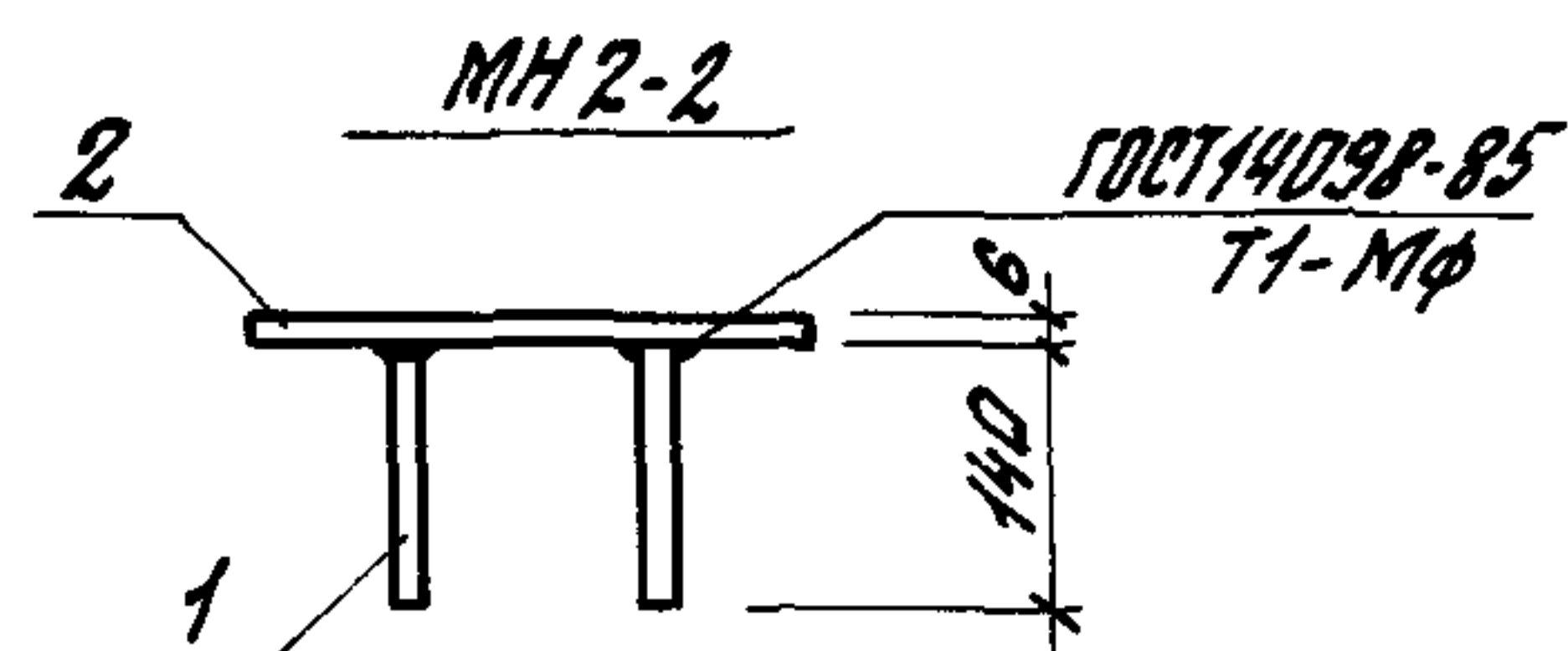
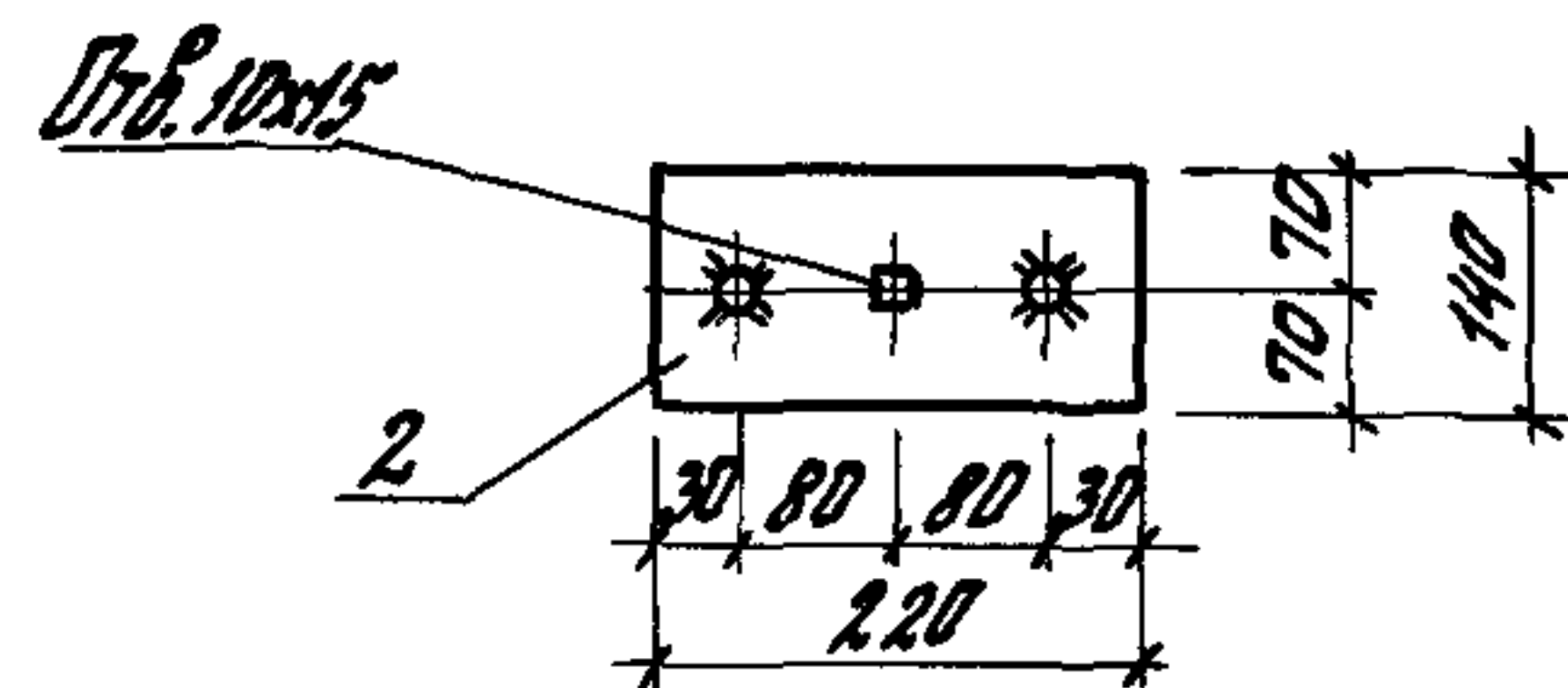
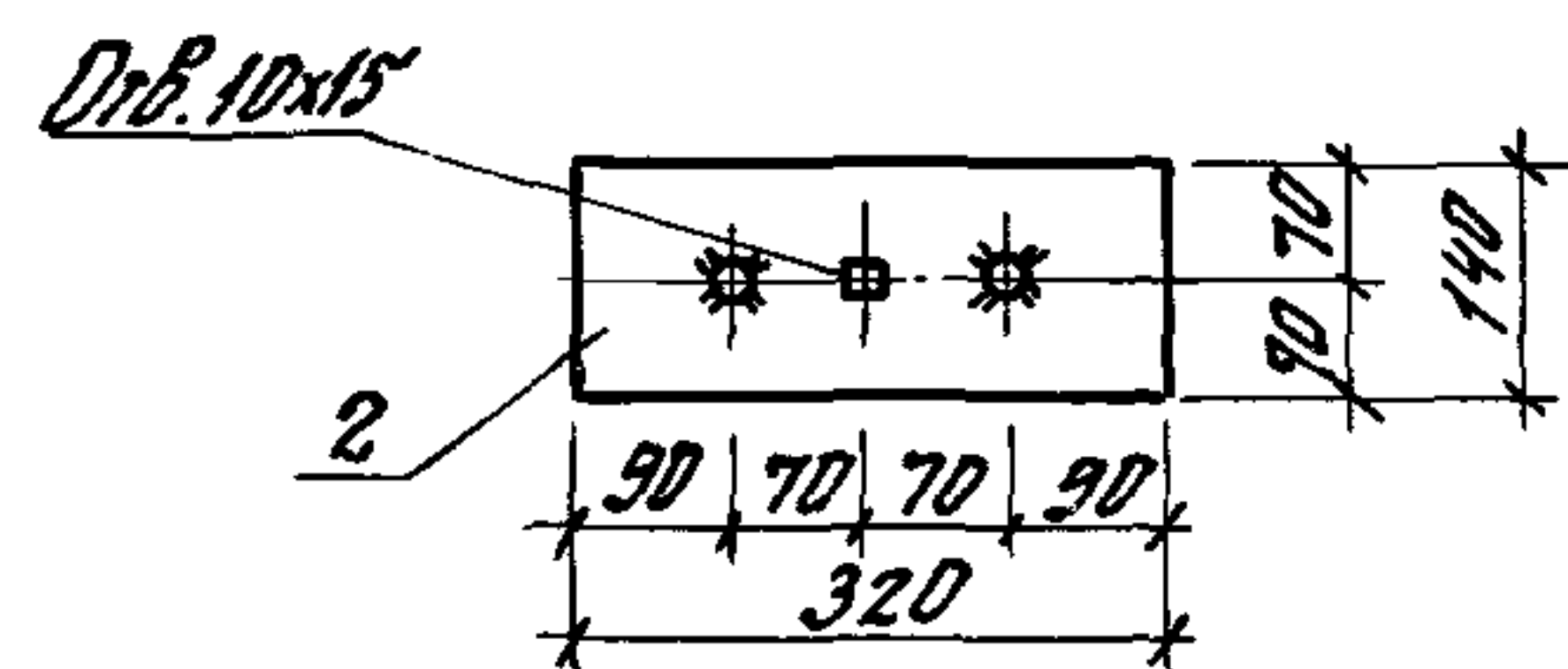
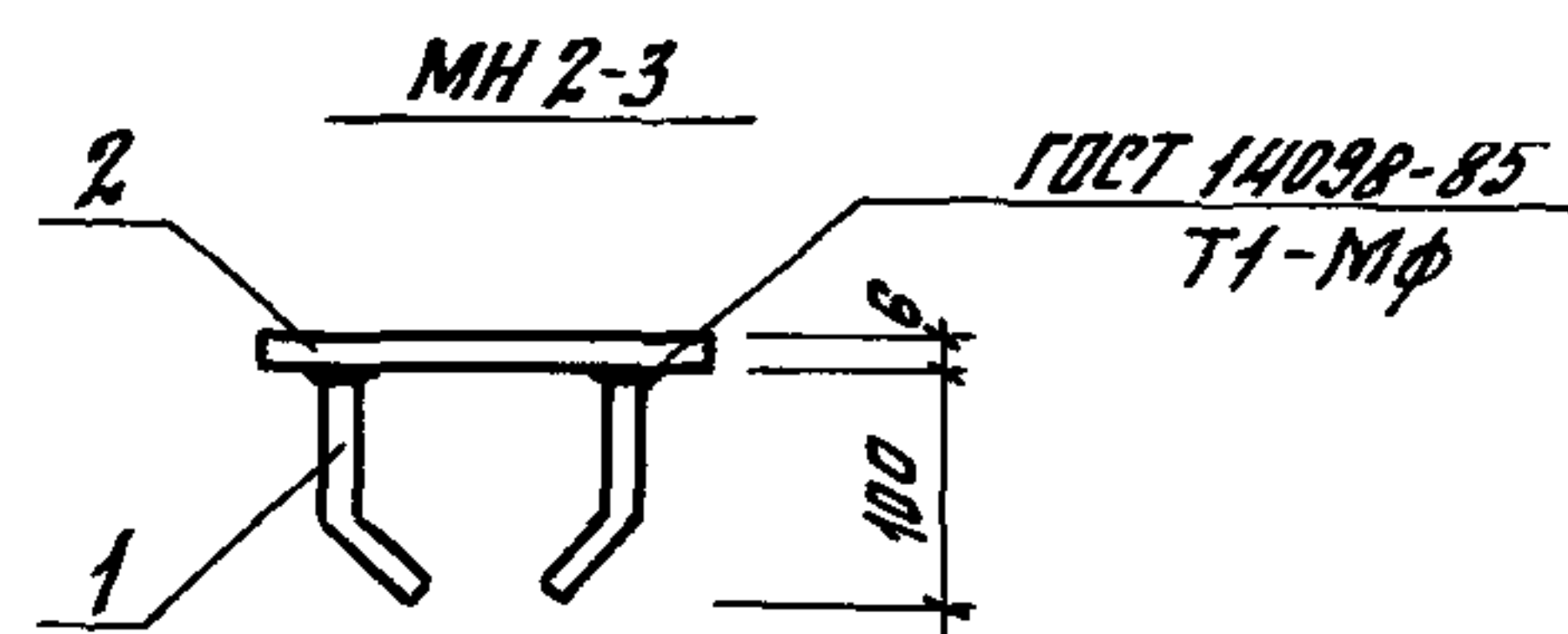
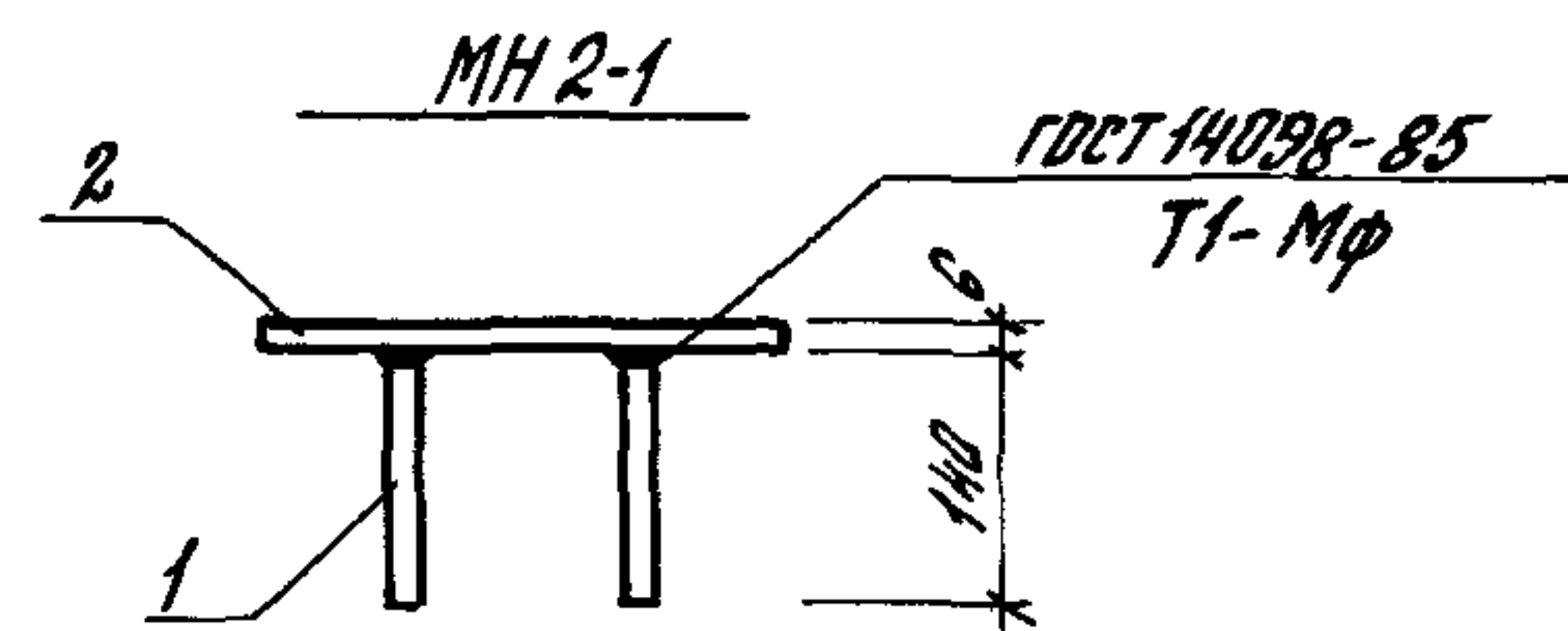
Модель	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Площадь массы, кг
МН1-1	1	φ12AIII L=830	6	0,74	10,7
	2	-250x10 L=320	1	6,28	
МН1-2	1	φ14AIII L=830	6	1,00	12,3
	2	-250x10 L=320	1	6,28	
МН1-3	1	φ16AIII L=830	6	1,31	15,4
	2	-250x12 L=320	1	7,54	
МН1-4	1	φ18AIII L=830	6	1,66	17,5
	2	-250x12 L=320	1	7,54	
МН1-5	1	φ12AIII L=830	6	0,74	8,7
	2	-220x10 L=250	1	4,32	
МН1-6	1	φ14AIII L=830	6	1,00	10,3
	2	-220x10 L=250	1	4,32	
МН1-7	1	φ18AIII L=830	6	1,66	15,3
	2	-220x12 L=250	1	5,18	
	3	φ10AIII L=370	1	0,23	
МН1-8	1	φ18AIII L=830	8	1,68	21,3
	2	-250x12 L=320	1	7,54	
	3	φ10AIII L=370	2	0,23	

Температура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки ВСтЗПСБ-1
по ТУ 14-1-3023-80.

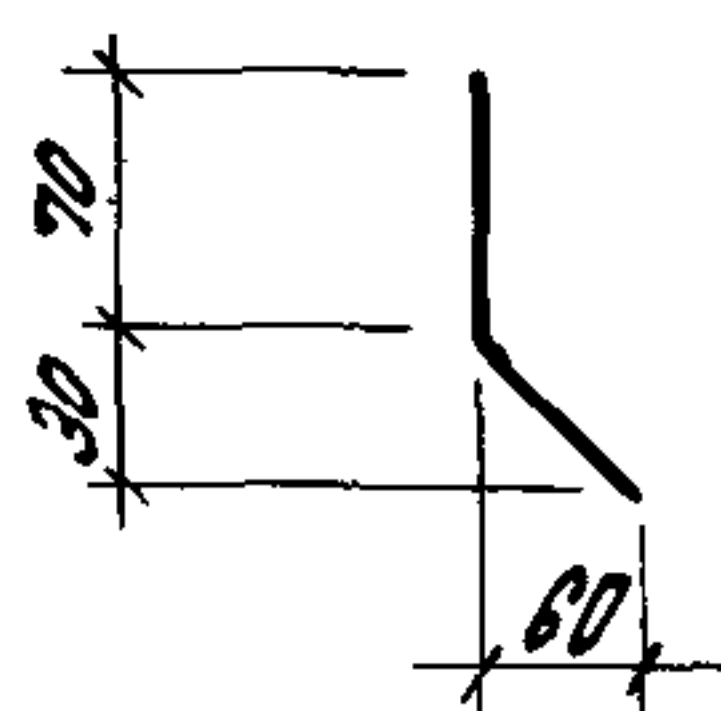
1.462.1-16/88.3-12

Гл. спец.	КАН	Коч	Изделие закладное МН1-1... МН1-8	Страница Р	Лист 1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Разработ.	КАН	Коч				
Исполнил	Семанова	Фел-				
Проверил	Логвинский	Тол				
Н.контр.	Логвинский	Тол				

Ив. Л. Логвинский



поз. 1 для МН 2-3 и МН 2-4

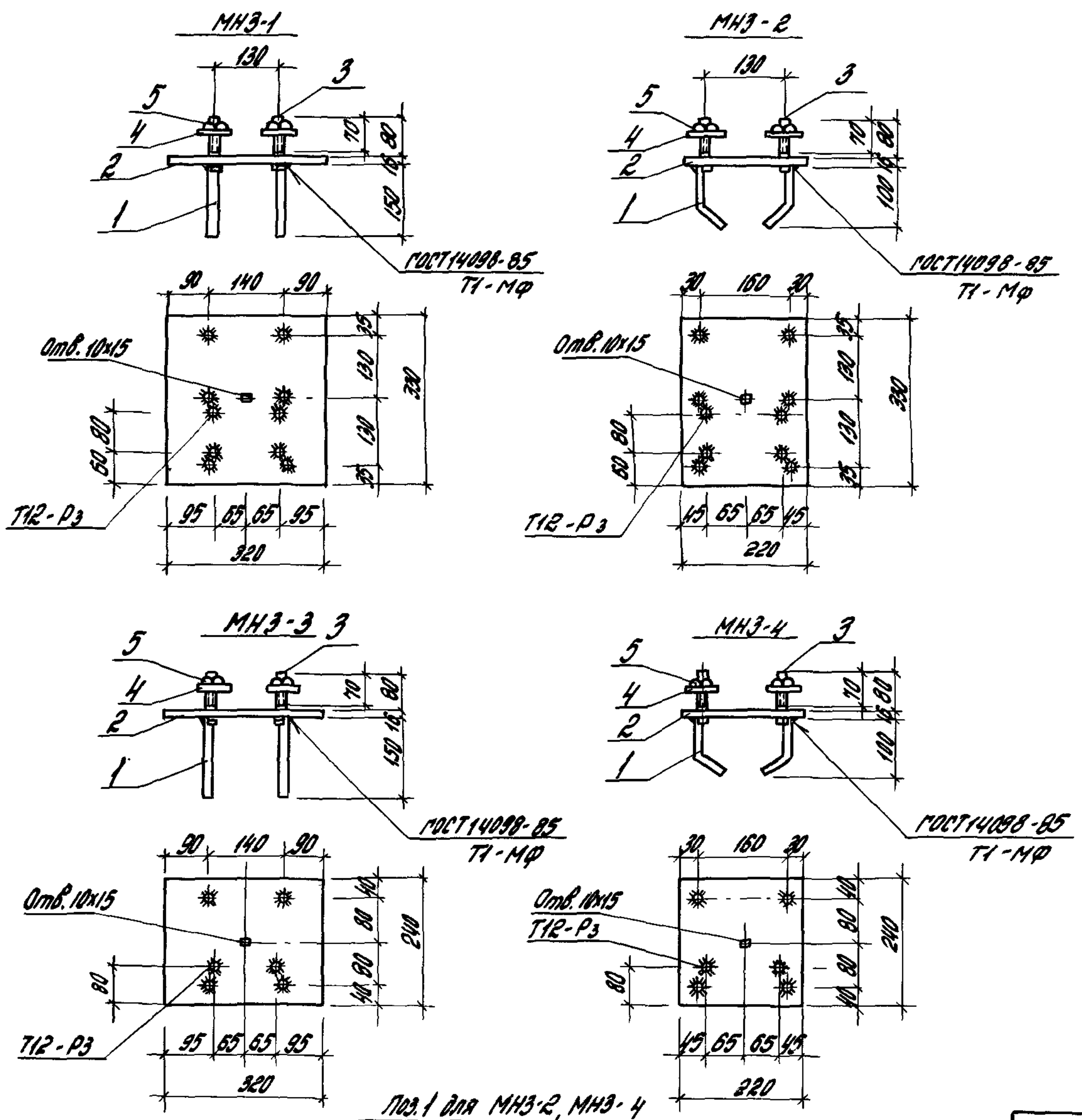


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кр	Общая масса кр
МН 2-1	1	φ8AIII ℓ=140	2	0,06	2,2
	2	-140x6 ℓ=320	1	2,11	
МН 2-2	1	φ8AIII ℓ=140	4	0,06	3,8
	2	-240x6 ℓ=320	1	3,62	
МН 2-3	1	φ8AIII ℓ=140	2	0,06	1,6
	2	-140x6 ℓ=220	1	1,45	
МН 2-4	1	φ8AIII ℓ=140	4	0,06	2,7
	2	-220x6 ℓ=240	1	2,49	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*,
Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки
ВСт 3 кп 2 по ГОСТ 380-71*.

Име. N подл. Подпись и дата

			1.462.1-16/РР. 3-13		
Гл. спец.	КАН	Жак	Изделие закладное МН 2-1... МН 2-4	Стрелка	Лист
Разработ	КАН	Жак		Р	Т
Исполнил	Сотанова	Фил		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Проверил	Литвинский	З.И.			
Н.М.И.В.	Литвинский	З.И.			

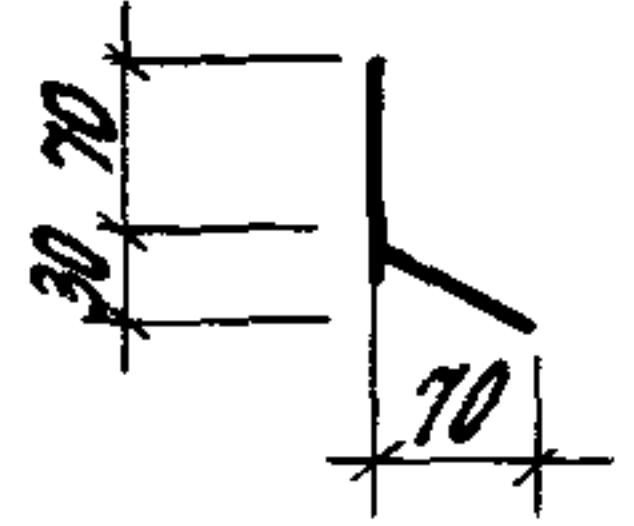


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MH3-1	1	Φ10AII R=150	8	0,09	15,3
	2	320x16 R=330	1	13,25	
	3	Φ20AII* R=110	4	0,27	
	4	Шайба M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-2	1	Φ10AII R=150	6	0,09	11,1
	2	-220x16 R=330	1	9,12	
	3	Φ20AII* R=110	4	0,27	
	4	Шайба M20	4	0,03	
	5	Гайка M20	4	0,07	
MH3-3	1	Φ10AII R=150	4	0,09	10,7
	2	-240x16 R=320	1	9,64	
	3	Φ20AII* R=110	2	0,27	
	4	Шайба M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	
MH3-4	1	Φ10AII R=150	4	0,09	7,7
	2	220x16 R=240	1	6,63	
	3	Φ20AII* R=110	2	0,27	
	4	Шайба M20	2	0,03	
	5	Гайка M20	2	0,07	

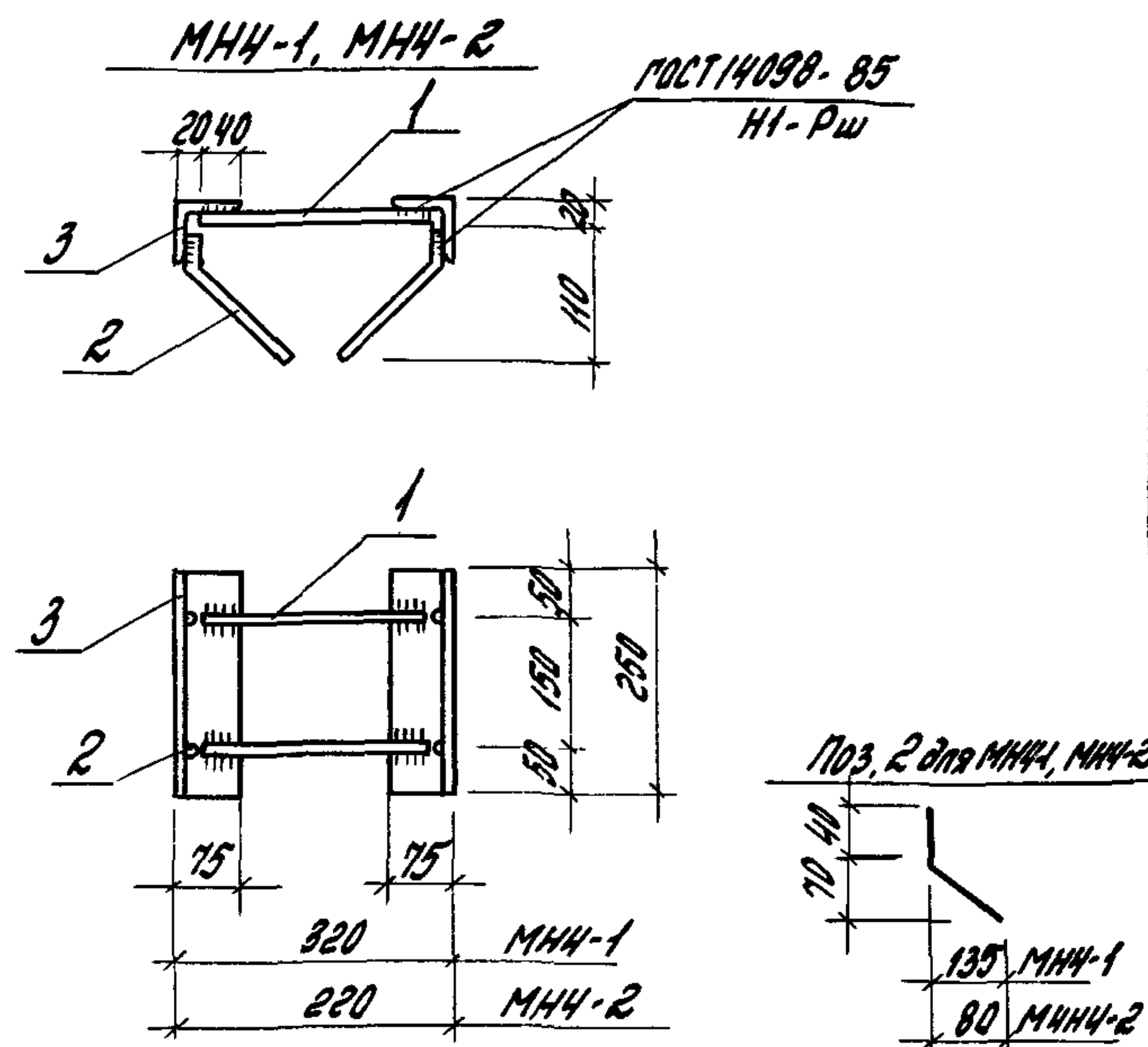
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 А-I по ГОСТ 5781-82*
 Сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки ВСт.Зпсб-1 по ТУ 14-3023-80
 * Болт с резьбой M20 R=70.
 Шайба 20 по ГОСТ 11371-78*
 Гайка M20 по ГОСТ 5916-70*

Лист № 10 из 10

Поз. 1 для MH3-2, MH3-4



			1.452.1-16/88.3-14		
Исполн.	Кол	Кол	Узелные закладные MH3-1... MH3-4	Страница	Лист
Разработ.	Кол	Кол		Р	1
Исполн.	Семенов	Фед.	ЦНИИПРОМАДИИ		
Проверил	Лавренко	Григор.			
Н.контр.	Лавренко	Григор.			

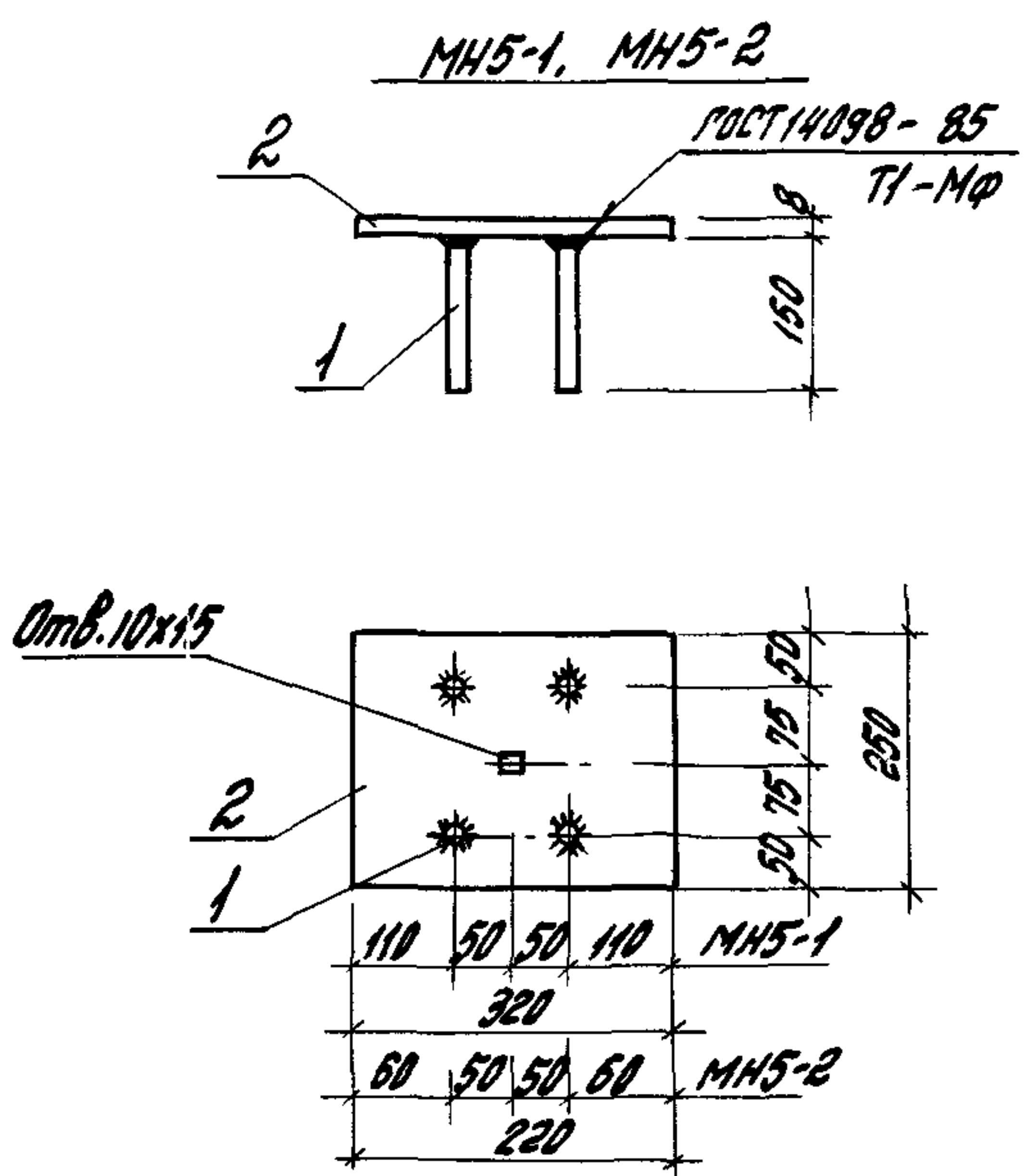


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МНЧ-1	1	Ф10АIII R=280	2	0,17	4,0
	2	Ф8АIII R=190	4	0,08	
	3	L75x6 R=250	2	1,72	
МНЧ-2	1	Ф10АIII R=180	2	0,14	3,8
	2	Ф8АIII R=140	4	0,06	
	3	L75x6 R=250	2	1,72	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 Сталь прокатная угловая равнополочная
 по ГОСТ 8509-85 марки ВСт.3 пс б-1 по ТУ 14-1-3023-80.

1.462.1-16/88.3-15

Гл. спец.	Кон.	Кач.	Изделие закладное МНЧ-1, МНЧ-2	Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Кон.	Кач.		Р		1
Исполнил	Семенов	Фел.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Проверил	Логвинский	Фел.				
Н. контр.	Логвинский	Фел.				



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН5-1	1	Ф10АIII R=150	4	0,09	5,4
	2	-250x8 R=320	1	5,02	
МН5-2	1	Ф10АIII R=150	4	0,09	3,8
	2	-220x8 R=250	1	3,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 сталь листовая по ГОСТ 19903-74* марки ВСтЗ пс б-1
 по ТУ 14-1-3023-80

1.462.1-16/88.3-15

Гл. спец.	Кон.	Кач.	Изделие закладное МН5-1, МН5-2	Стандия	Лист	Листов
Разраб.	Кон.	Кач.		Р		1
Исполнил	Семенов	Фел.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Проверил	Логвинский	Фел.				
Н. контр.	Логвинский	Фел.				

