

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОСУСТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.138-2**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 1**

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ  
СТЕН ТОЛЩИНОЙ 4, 50, 60 см

Госстрой СССР  
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
Свердловский филиал  
620062, г.Свердловск-62, ул.Чебышева, 4  
Заказ № 1068 Инв. № 11562 тираж 300  
Сдано в печать 12.04 1984г цена 0-42

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

## СЕРИЯ 1.138-2

# ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

## ВЫПУСК 1

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 358, 328, 298, 268, 238 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ  
СТЕН ТОЛЩИНОЙ 40, 50, 60 см

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ЯНВАРЯ 1972 Г.  
ПРИКАЗ N 190 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1971 Г.

Б. ШЛЯПИН	Н. РОСИНСКИЙ	А. ЛОКШИН
РУК. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИИ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛА	ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА
А. КРИППА	И. ДЫХОВИЧНАЯ	Б. С МИРНОВ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТ. РАБОТ	ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ	ГЛ. КОНСТР. ОТДЕЛЕНИЯ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

	Лист	Стр.
Содержание	С-1	2
Пояснительная записка	П-1	3
Парапетные плиты АП-36.4, АП-33.4, АП-30.4, АП-27.4, АП-24.4	1	4
Парапетные плиты АП-36.5, АП-33.5, АП-30.5, АП-27.5, АП-24.5	2	5
Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6	3	6
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5. Петля П-1	4	7
Сетки С-6, С-7, С-8, С-9, С-10. Петля П-1	5	8
Сетки С-11, С-12, С-13, С-14, С-15. Петля П-1	6	9

Б. ШАЯГАН  
А. ЛОКШИ  
А. ДОРФИАН  
З. А. ОРБЕЛА  
С. А. ЛОКШИ  
А. ДОРФИАН  
ЗАКАЗЧИК  
ОТДЕЛЕНИЕ  
ПРОЕКТНЫХ РАБОТ  
ТА. НИЖ. ПРОЕКТА  
ТА. НИЖ. ПРОЕКТА  
А. ДОРФИАН

ЖИЛИЩНО-СТРОИТЕЛЬНИК



Рабочие чертежи парапетных плит разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 3.IX.1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированных парапетных плит <sup>длиной</sup> 3580, 3280, 2980, 2680 и 2380 мм, предназначенных для применения в зданиях с крупноблочными стенами. Допускается применение указанных плит в зданиях с кирпичными стенами.

Каждому изделию присвоена марка, так, например, АП-36.4 обозначает плиту парапетную длиной 3580 мм для крупноблочных стен толщиной 400 мм.

Внесение изменений в обозначение марок не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Парапетные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Морозостойкость бетона не ниже Мрз 50.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сварка арматуры сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 393-69.

Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМСт.Зсп, ВМСт.Зпс, ВКСт.Зсп и ВКСт.Зпс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМСт.Зпс и ВКСт.Зпс не применять.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, монтаж по СНиП III-B.3-62.

Б. ШЛЯПИН	
А. ЛОКШИН	
А. ДОРФМАН	
Зам. директора рук. отделения проектн. работ	А. КРИППА
рук. отд. конст.	
гл. инж. пр-та	
гл. инж. пр-та	

Щ.И.М.Э.П. ЖИЛИЩА

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАРАПЕТНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ 1.153-2
1971	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Выпуск 1 Лист П-1



**СОГЛАСОВАНО**

ОТДЕЛ № 17 ГА. ИНИ. ПР. ТА  
ОТДЕЛ № 10 ГА. ИНИ. ОТД  
КТБ

**УСЛОВНО**

ОТДЕЛ № 17 ГА. ИНИ. ПР. ТА  
ОТДЕЛ № 10 ГА. ИНИ. ОТД  
КТБ

**С. А. СОЛОВЬЕВ**

А. ЛОКШИИ  
А. САМОЙЛОВ  
М. НИКИТИНА  
Н. ГАЙСИНСКИЙ

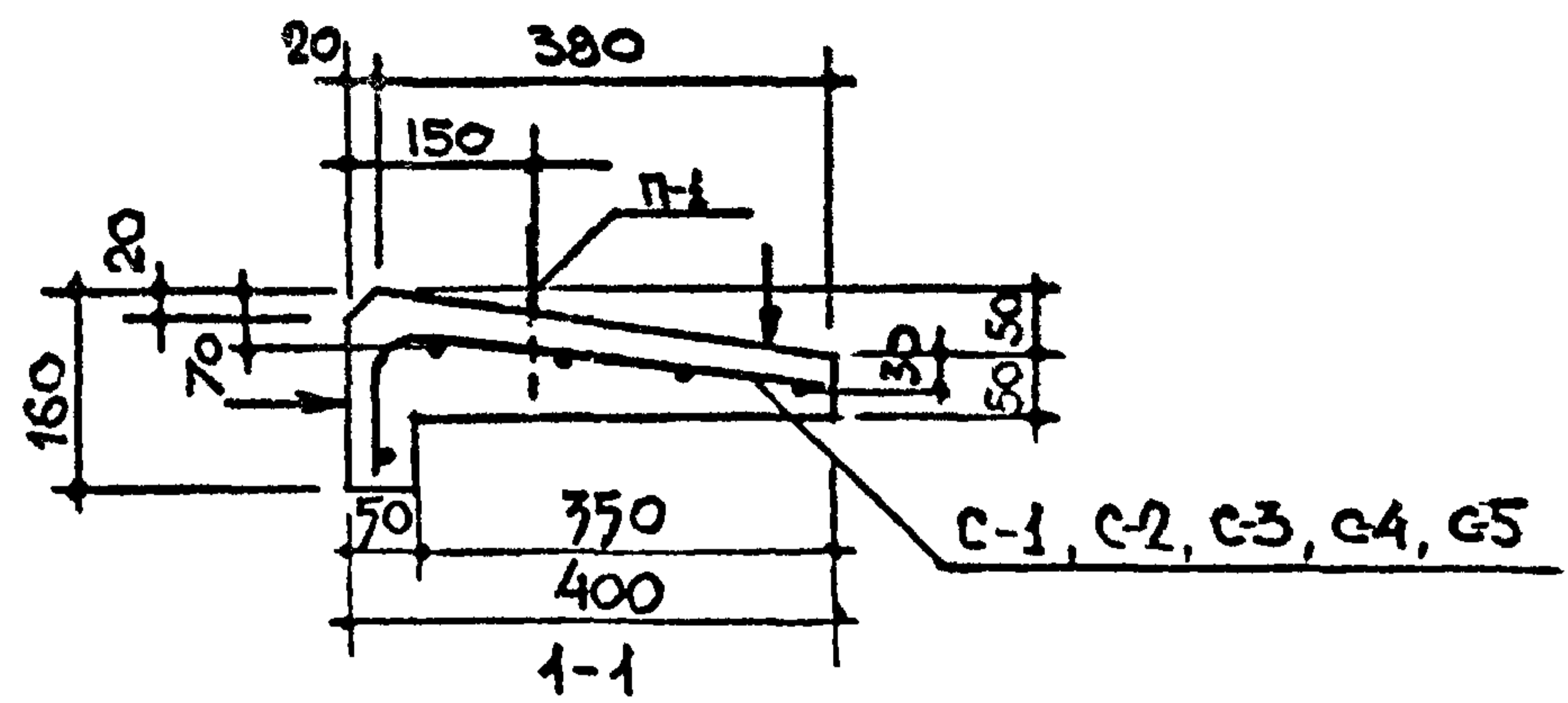
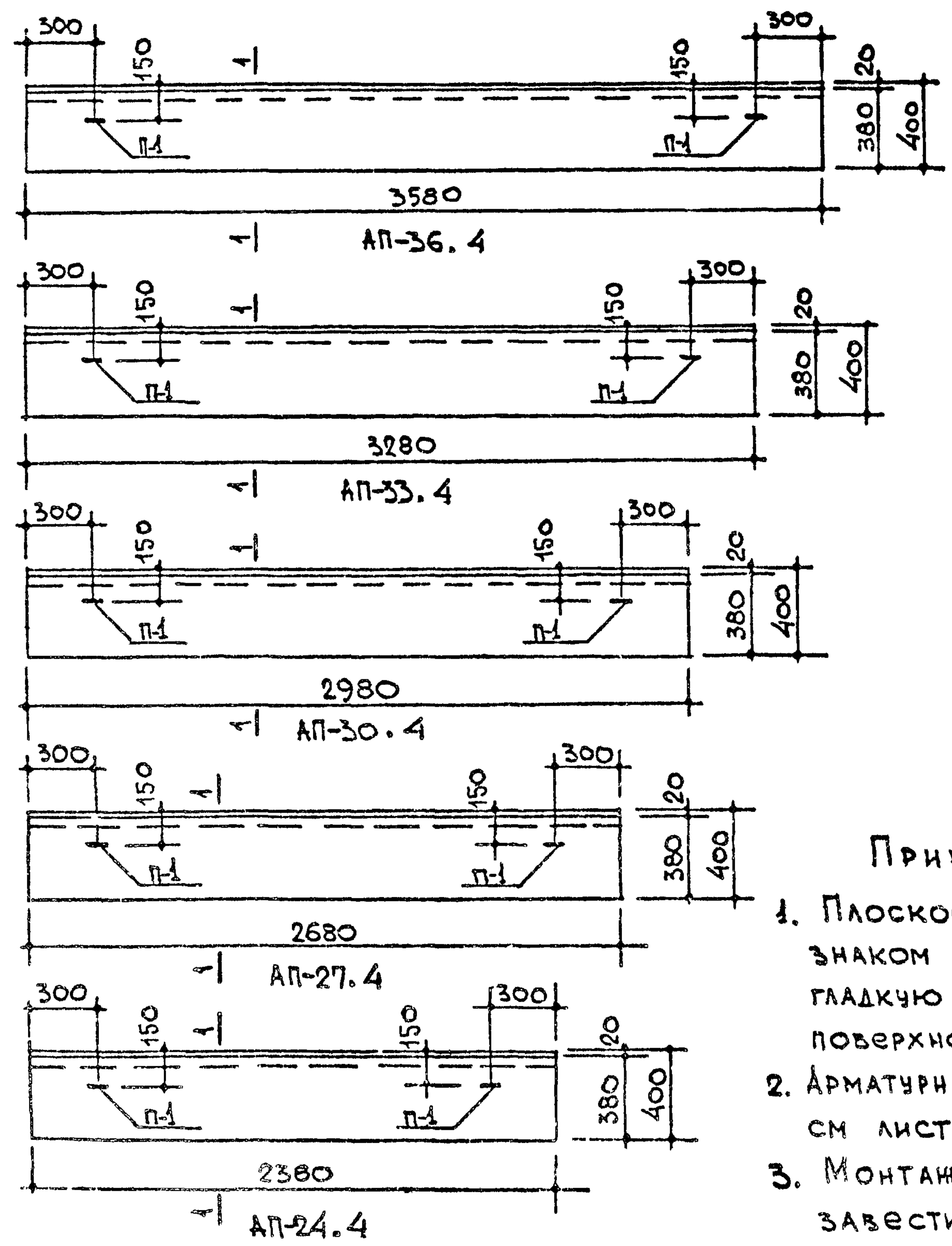
**В. ШАДЛЕН**  
А. ДОРФМАН  
И. МИЩЕНКО  
Н. КОВПИЧЕВ  
А. ДОРФМАН

**Зам. директора** РУК. ОТД УОСБ  
РУК. ОТДЕЛЕНИЯ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ  
А. БРИЛЛА

**Д. С. ДУБИЦКИЙ**  
Н. И. МИЩЕНКО  
И. А. БРИЛЛА

**1971**

**ТК**



Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты

**Выборка стали.**

МАРКА	АП-36.4	АП-33.4	АП-30.4	АП-27.4	АП-24.4
Диаметр	мм	φ5ВГ   φ3ВГ   φ8АГ	φ5ВГ   φ3ВГ   φ8АГ	φ4ВГ   φ3ВГ   φ8АГ	φ4ВГ   φ3ВГ   φ8АГ
Длина	м	17.80   8.93   1.56	16.30   7.99   1.56	14.80   7.52   1.56	13.30   6.58   1.56
Вес	кг	2.74   0.50   0.62	2.51   0.44   0.62	1.46   0.42   0.62	1.31   0.36   0.62
Норматив. сопр. армат.	кг/см <sup>2</sup>	5500	2400	5500	2400
ГОСТ		6727-53*	5781-61	6727-53*	5781-61

**Примечания:**

1. Плоскости, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую железённую поверхность.
2. Арматурные элементы см лист 4.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении.

**Характеристика изделия.**

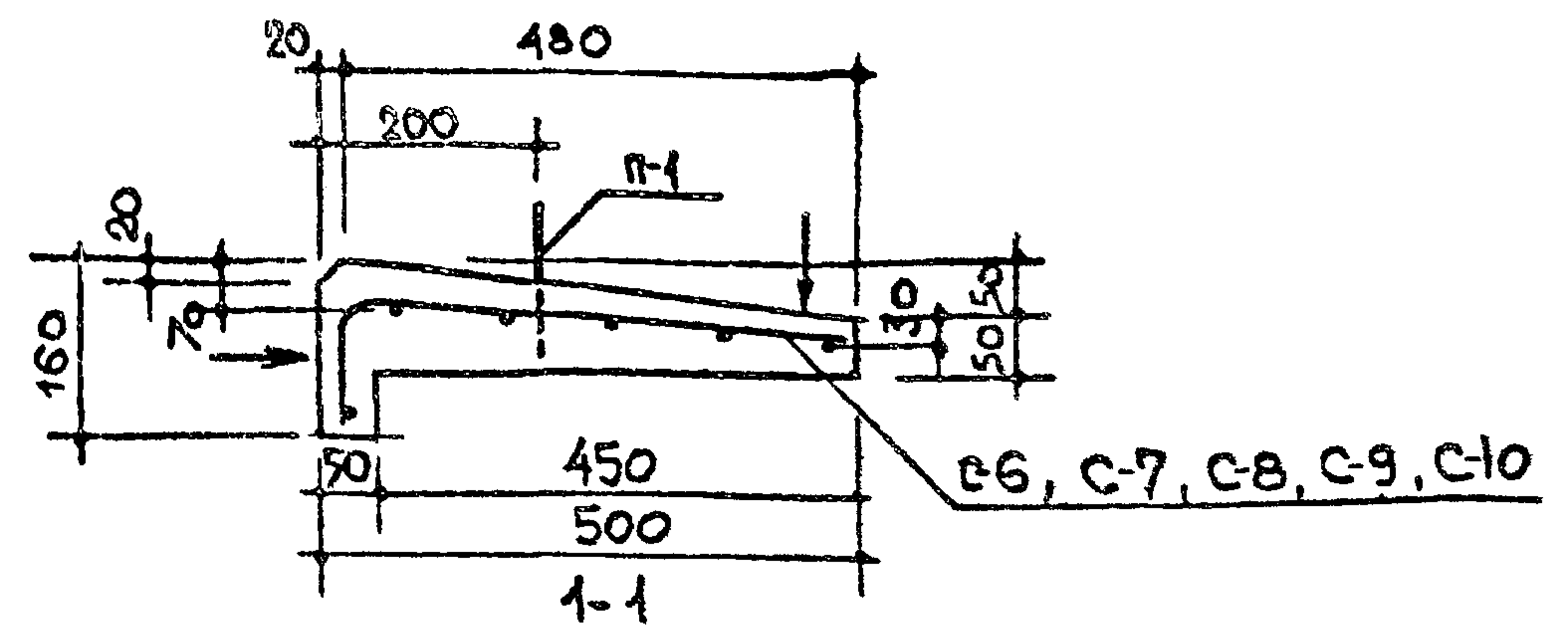
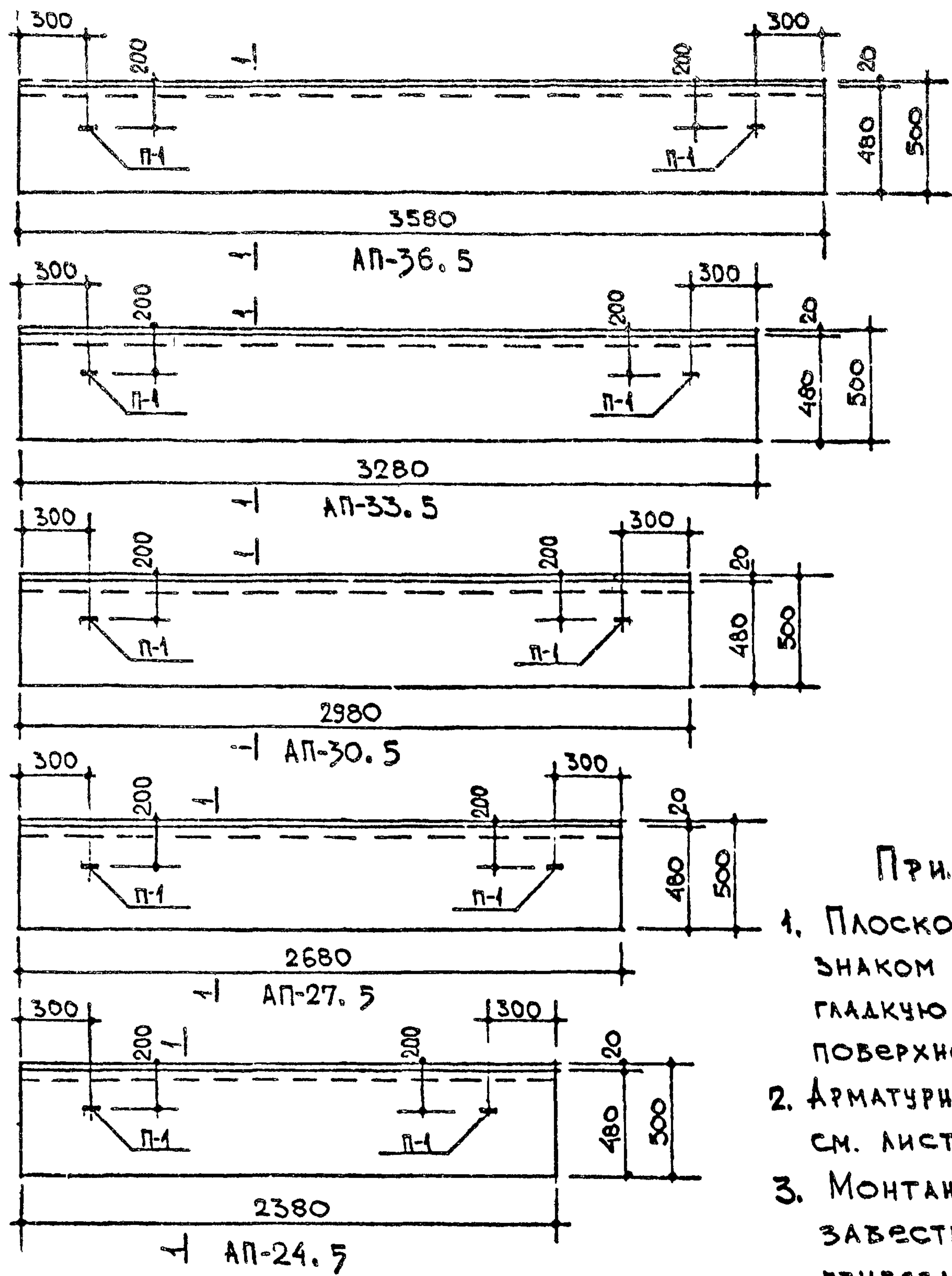
МАРКА	АП-36.4	АП-33.4	АП-30.4	АП-27.4	АП-24.4
Вес	кг	295	270	245	220
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.118	0.108	0.098	0.088
Вес стали	кг	3.86	3.57	2.50	2.29
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	32.71	33.06	25.51	26.02
Марка бетона		200	200	200	200

Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	серия 1.138-2
Парапетные плиты АП-36.4, АП-33.4, АП-30.4, АП-27.4, АП-24.4.	выпуск 1 лист 1



ССФ и АСОВА И Ф

СТАЛ №17	А. ЛОКШИН
ОТДЕЛ №10	А. САМОИЛОВ
КТС	М. НИКИТИНА
	И. ТАЙСИНСКИЙ



Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты.

**ВЫБОРКА СТАЛИ**

МАРКА	АП-36.5			АП-33.5			АП-30.5			АП-27.5			АП-24.5		
	5 ВІ	3 ВІ	8 АІ	5 ВІ	3 ВІ	8 АІ	4 ВІ	3 ВІ	8 АІ	4 ВІ	3 ВІ	8 АІ	4 ВІ	3 ВІ	8 АІ
Диаметр	мм			мм			мм			мм			мм		
Длина	м			м			м			м			м		
Вес	кг			кг			кг			кг			кг		
Норматив. сопр. армат.	кг/см <sup>3</sup>			кг/см <sup>3</sup>			кг/см <sup>3</sup>			кг/см <sup>3</sup>			кг/см <sup>3</sup>		
ГОСТ	6727-53*			57816*			6727-53*			57816*			6727-53*		

**Примечания:**

1. Плоскости, отмеченные знаком ↓, должны иметь гладкую железную поверхность.
2. Арматурные элементы см. лист 5.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к жим.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении.

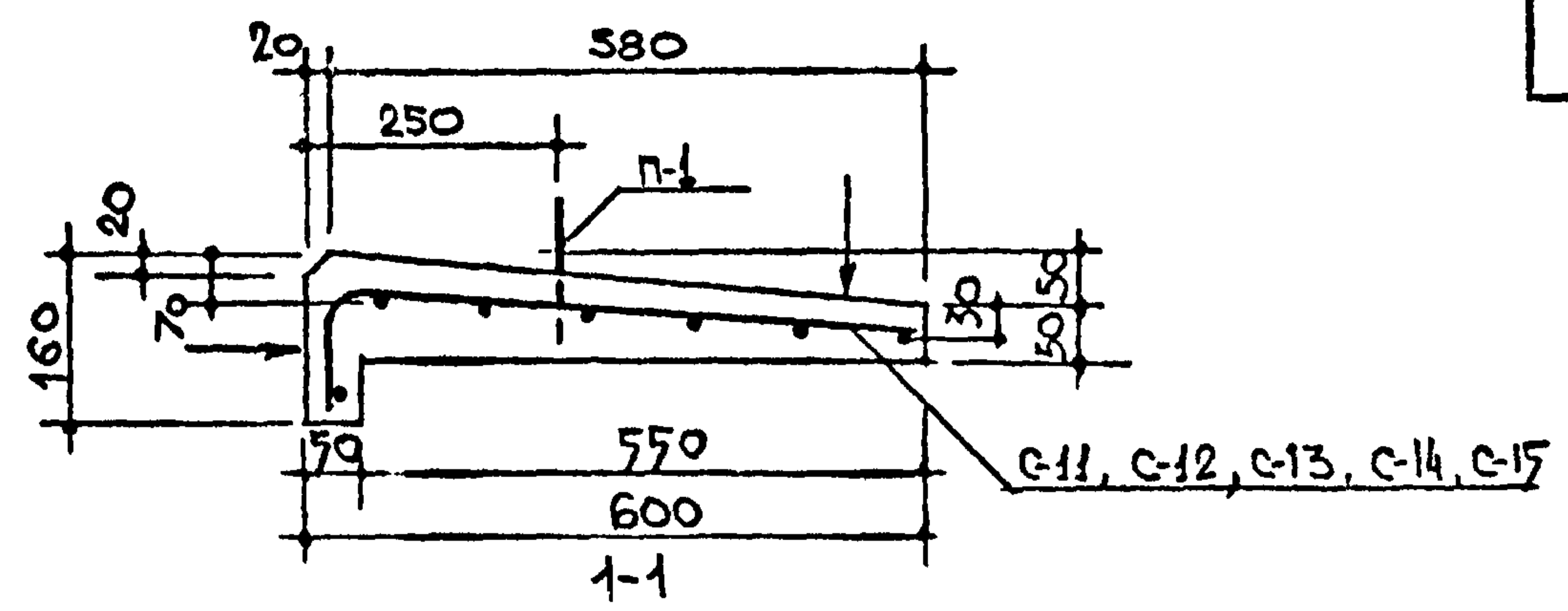
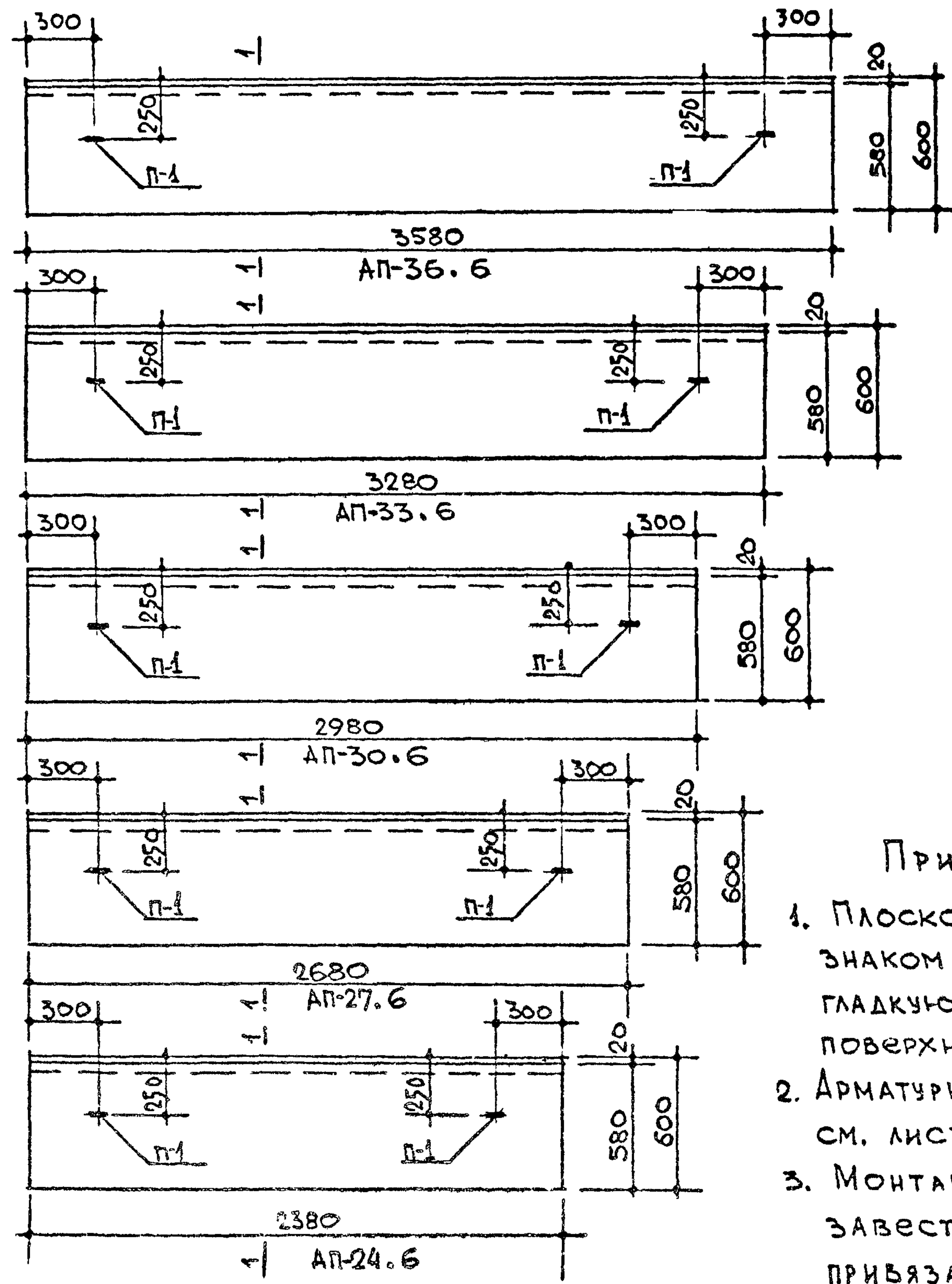
**ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.**

МАРКА	АП-36.5	АП-33.5	АП-30.5	АП-27.5	АП-24.5	
Вес	кг	370	340	308	278	245
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0.148	0.136	0.123	0.111	0.098
Вес стали	кг	4.51	4.16	2.88	2.64	2.43
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	30.5	30.7	23.3	23.8	24.8
Марка бетона		200	200	200	200	200

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия 1.138-2
1970	Парапетные плиты АП-36.5, АП-33.5, АП-30.5, АП-27.5, АП-24.5.	Выпуск 1 Лист 2



А. ЛОКШИН  
 А. САМОЙЛОВ  
 М. НИКИТИНА  
 Ч. ГАЙСИНСКИЙ  
 А. ДОРФМАН  
 И. МИЩЕНКО  
 Ч. КОВПИНЕЦ  
 А. ДОРФМАН  
 ГА. НИЩ. ПР.  
 РУК. ПР. НИЩ.  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 А. БИЛА  
 ПРОВЕРИЛ  
 НИЩА  
 А. ДОРФМАН  
 И. МИЩЕНКО  
 Ч. КОВПИНЕЦ  
 А. ДОРФМАН  
 ГА. НИЩ. ПР.  
 РУК. ПР. НИЩ.  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 А. БИЛА  
 ПРОВЕРИЛ  
 НИЩА  
 А. ДОРФМАН  
 И. МИЩЕНКО  
 Ч. КОВПИНЕЦ  
 А. ДОРФМАН



Положение сетки по высоте сечения должно быть строго зафиксировано на форме до изготовления плиты

Выборка стали

Марка	АП-36.6			АП-33.6			АП-30.6			АП-27.6			АП-24.6			
Диаметр	мм	φ58I	φ38I	φ8AII	φ58I	φ38I	φ8AII	φ48I	φ38I	φ8AII	φ48I	φ38I	φ8AII	φ48I	φ38I	φ8AII
Длина	м	24,92	12,73	1,56	22,82	11,39	1,56	20,51	10,72	1,56	18,62	9,38	1,56	16,52	8,71	1,56
Вес	кг	3,84	0,71	0,62	3,51	0,63	0,62	2,04	0,59	0,62	1,84	0,52	0,62	1,63	0,48	0,62
Норматив. сопр. армат.	кг/см <sup>2</sup>	5500			2400			5500			2400			5500		
ГОСТ		6727-53*			5781-61			6727-53*			5781-61			6727-53*		

Примечания:

1. Плоскости, отмеченные знаком †, должны иметь гладкую железную поверхность.
2. Арматурные элементы см. лист 6.
3. Монтажные петли П-1 завести за сетки и привязать к ним.
4. Складирование и транспортирование плит должны выполняться в рабочем положении!

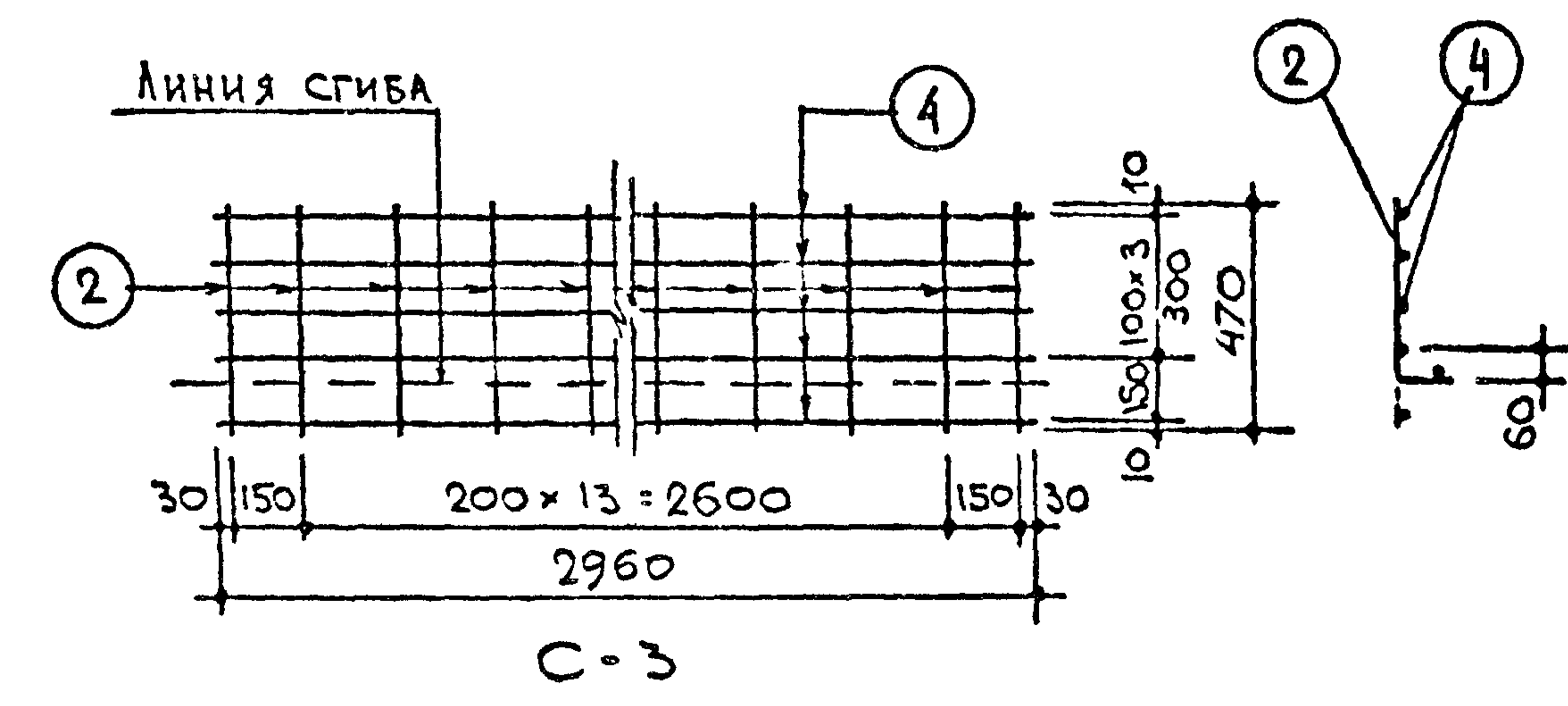
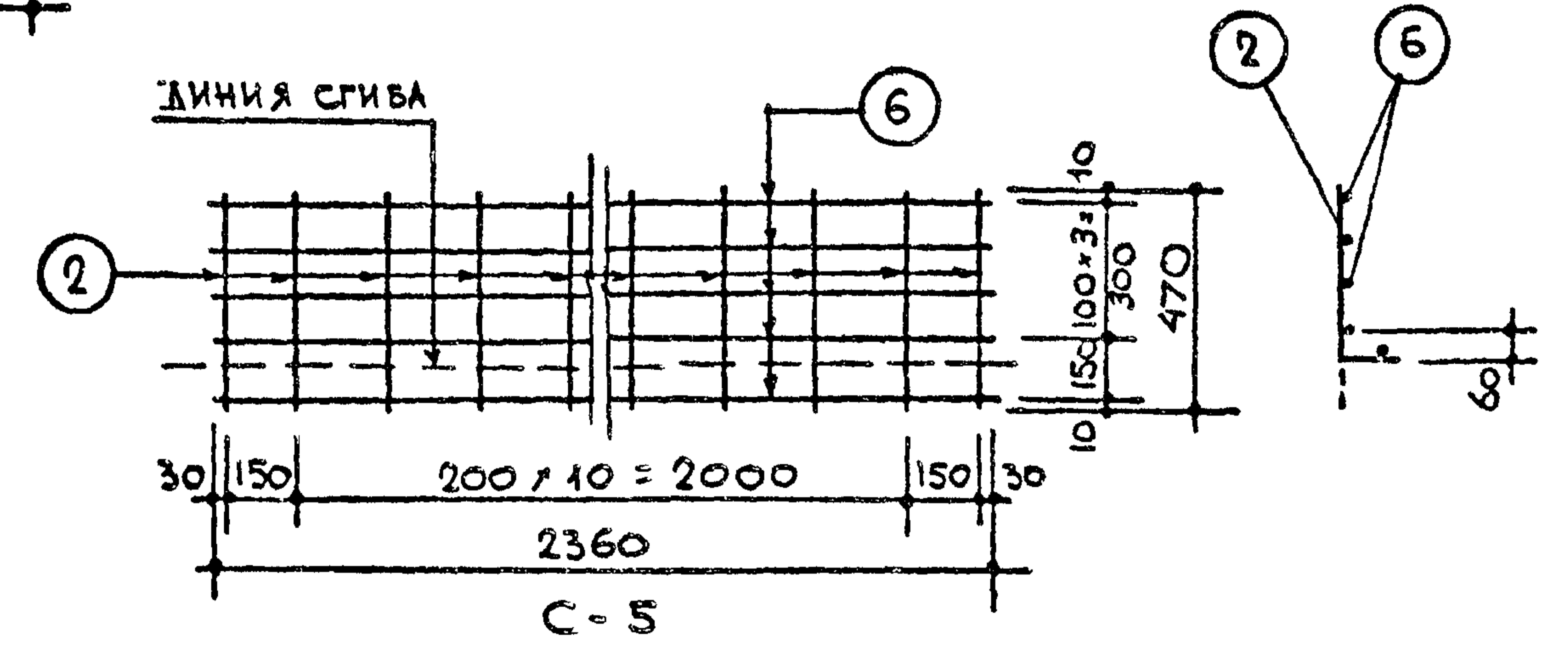
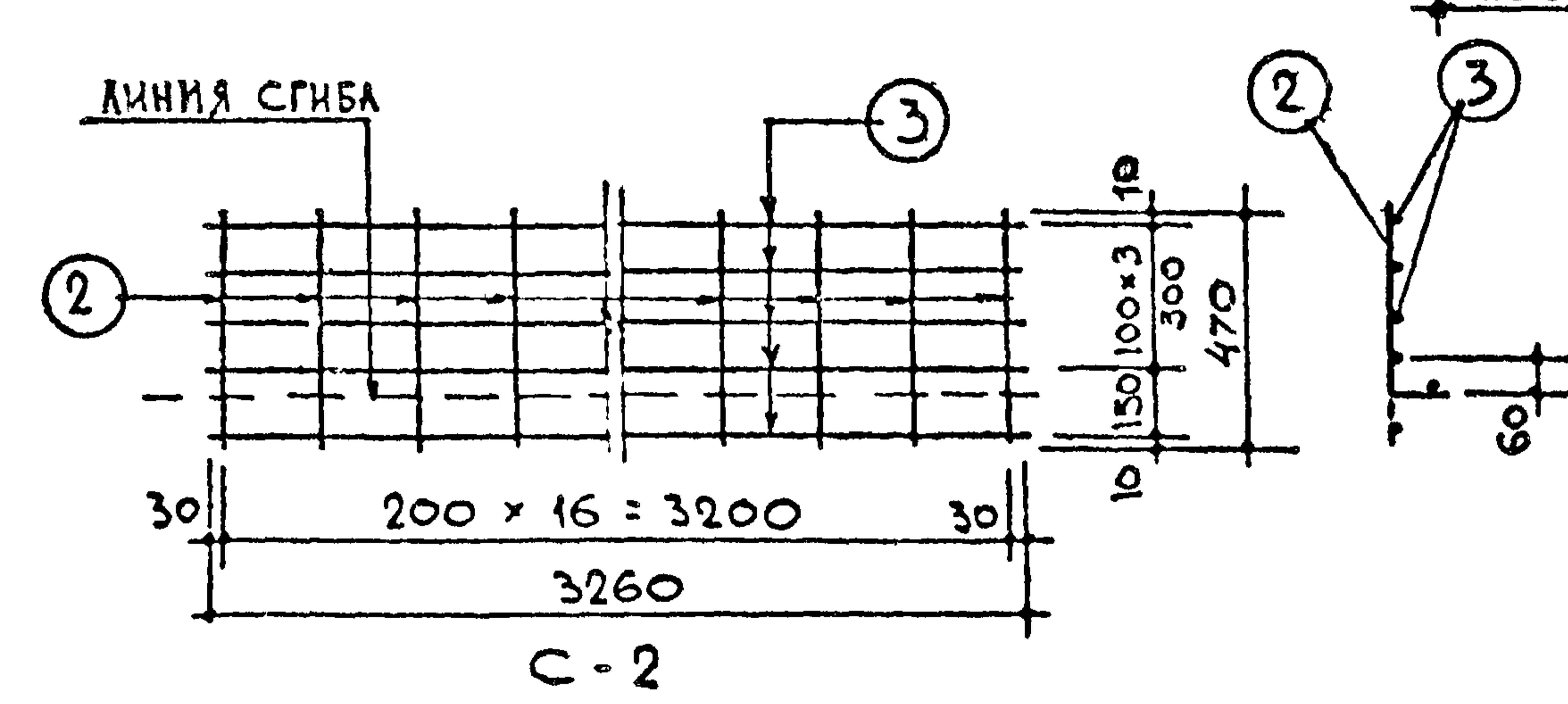
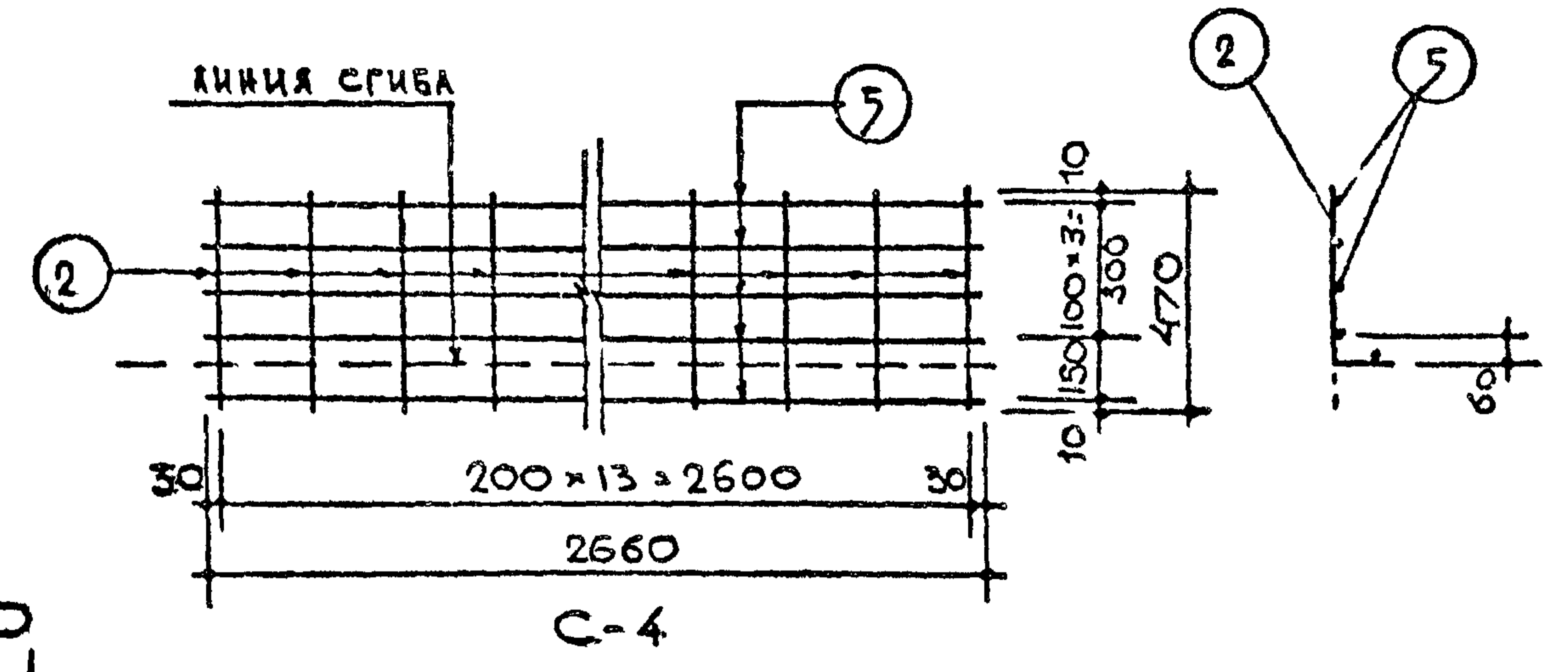
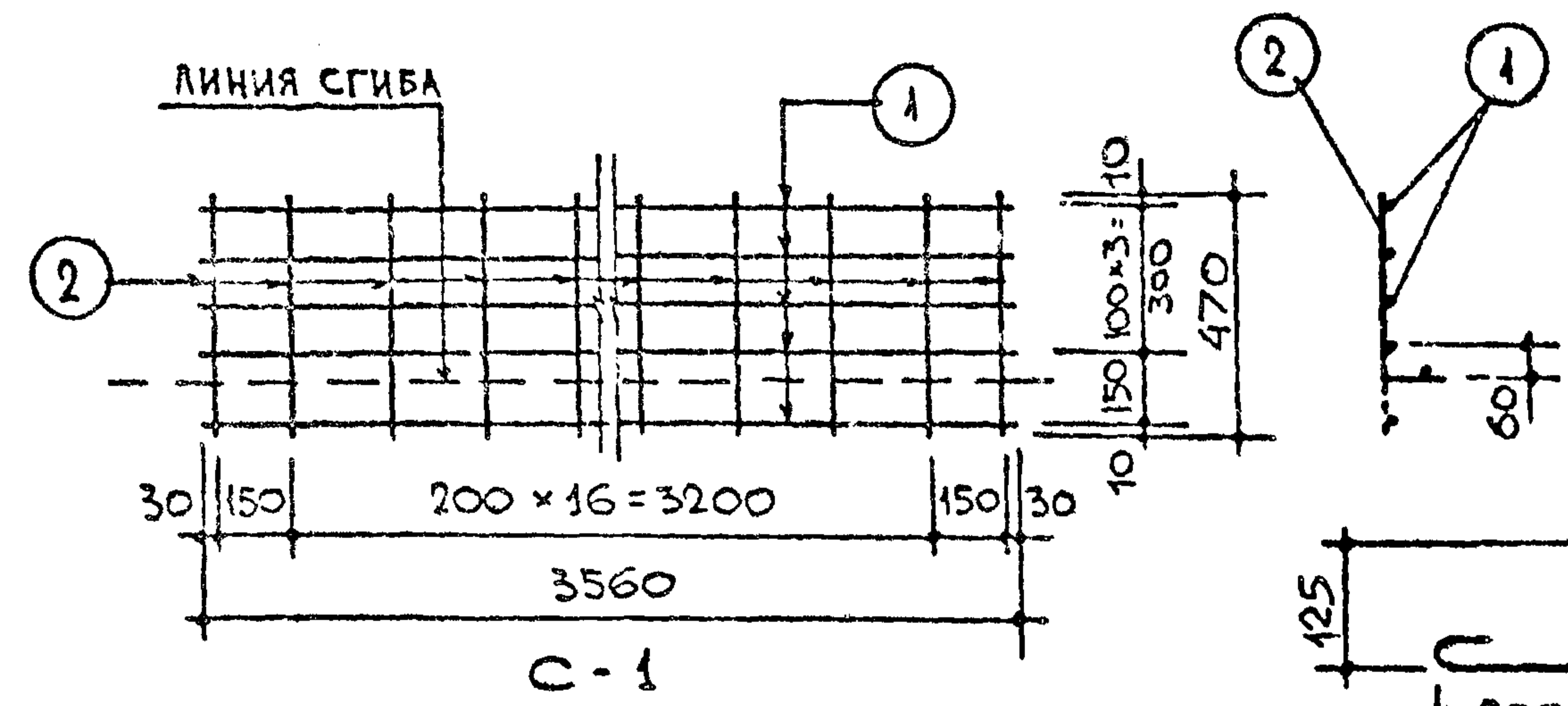
Характеристика изделия.

Марка	АП-36.6	АП-33.6	АП-30.6	АП-27.6	АП-24.6	
Вес	кг	430	392	358	322	285
Объем бетона	м <sup>3</sup>	0,172	0,157	0,143	0,129	0,114
Вес стали	кг	5,17	4,76	3,25	2,98	2,73
Расход стали на 1 м <sup>3</sup> бетона	кг	30,06	30,32	22,73	23,10	23,95
Марка бетона		200	200	200	200	200

ТК	Железобетонные парапетные плиты для жилых зданий	Серия 1,138-2
1971	Парапетные плиты АП-36.6, АП-33.6, АП-30.6, АП-27.6, АП-24.6.	Выпуск 1 Лист 3



СОЛАСОВАНО  
 ГА.ИИИ.ПР-ТА  
 Б.ШЛАПИН  
 А.ДОРФМАН  
 А.МИЩЕНКО  
 Н.КОВЛИНЦУ  
 А.ДОРФМАН  
 РУК.СТА.КОНСТ.  
 ГА.ИИИ.ПР-ТА  
 РУК.ТР.ИИИ.  
 СТ.ИНЖЕНЕР  
 ПРОВЕРИЛ  
 НИИИЩА  
 ПИИИИ



**Примечание.**  
 Изготовление сеток  
 производить контактной  
 точечной электросваркой.  
 в соответствии с требо-  
 ваниями ГОСТ 10922-64  
 и СН 393-69.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ φ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ.	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С-1	1	φ5ВІ	3560	5	17.80	2.74	3.24
	2	φ3ВІ	470	19	8.93	0.50	
С-2	3	φ5ВІ	3260	5	16.30	2.51	2.95
	2	φ3ВІ	470	17	7.99	0.44	
С-3	4	φ4ВІ	2960	5	14.80	1.46	1.88
	2	φ3ВІ	470	16	7.52	0.42	
С-4	5	φ4ВІ	2660	5	13.30	1.31	1.67
	2	φ3ВІ	470	14	6.58	0.36	
С-5	6	φ4ВІ	2360	5	11.80	1.16	1.50
	2	φ3ВІ	470	13	6.11	0.34	
П-1		φ8АІ	780	1	0.78	0.31	0.31

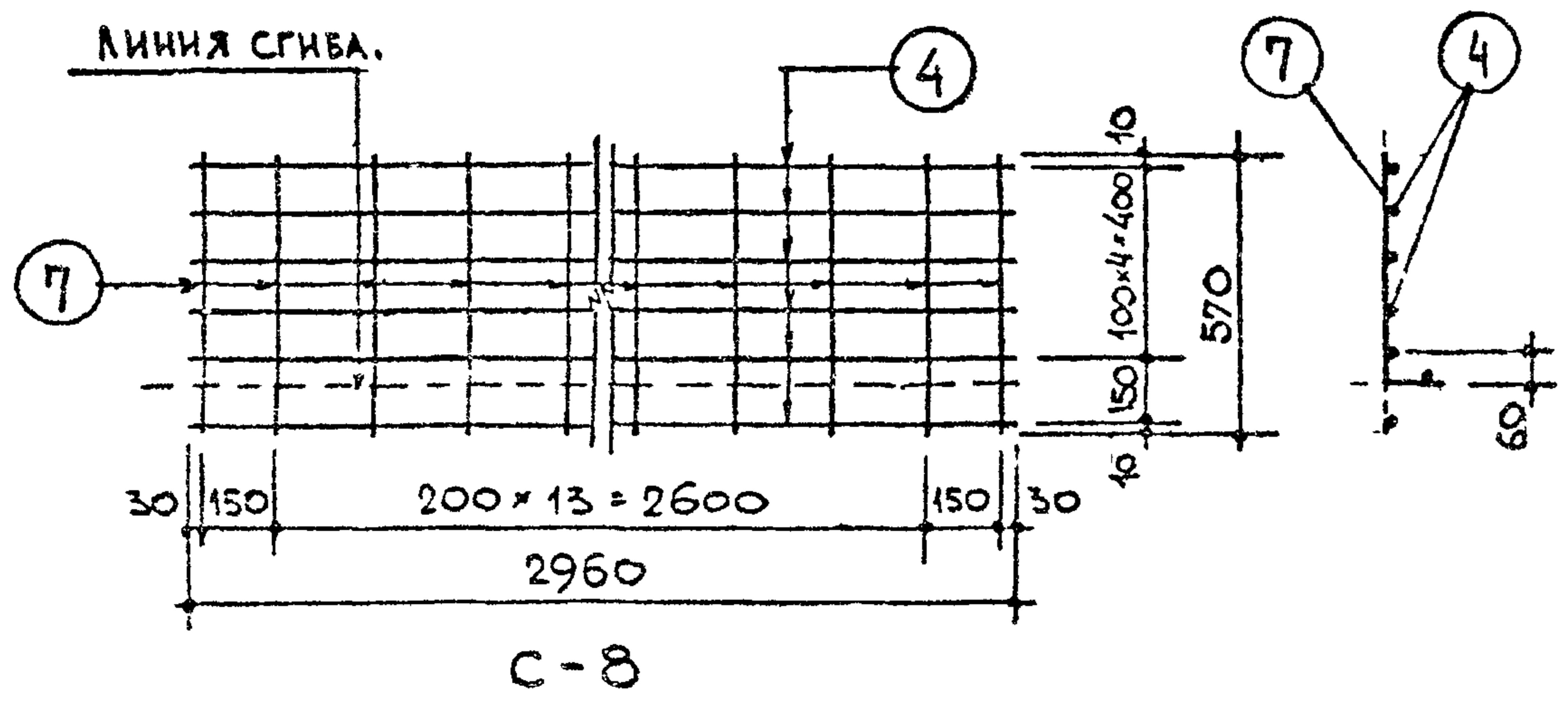
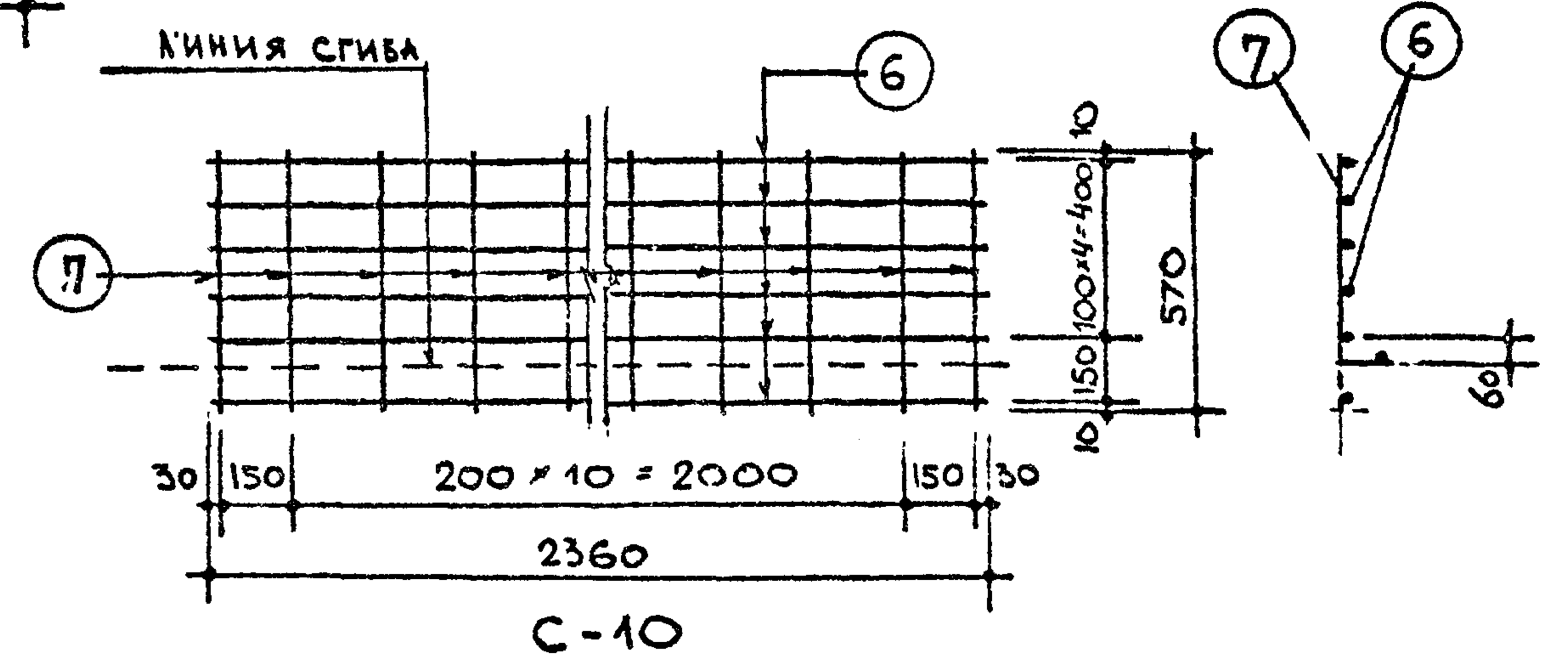
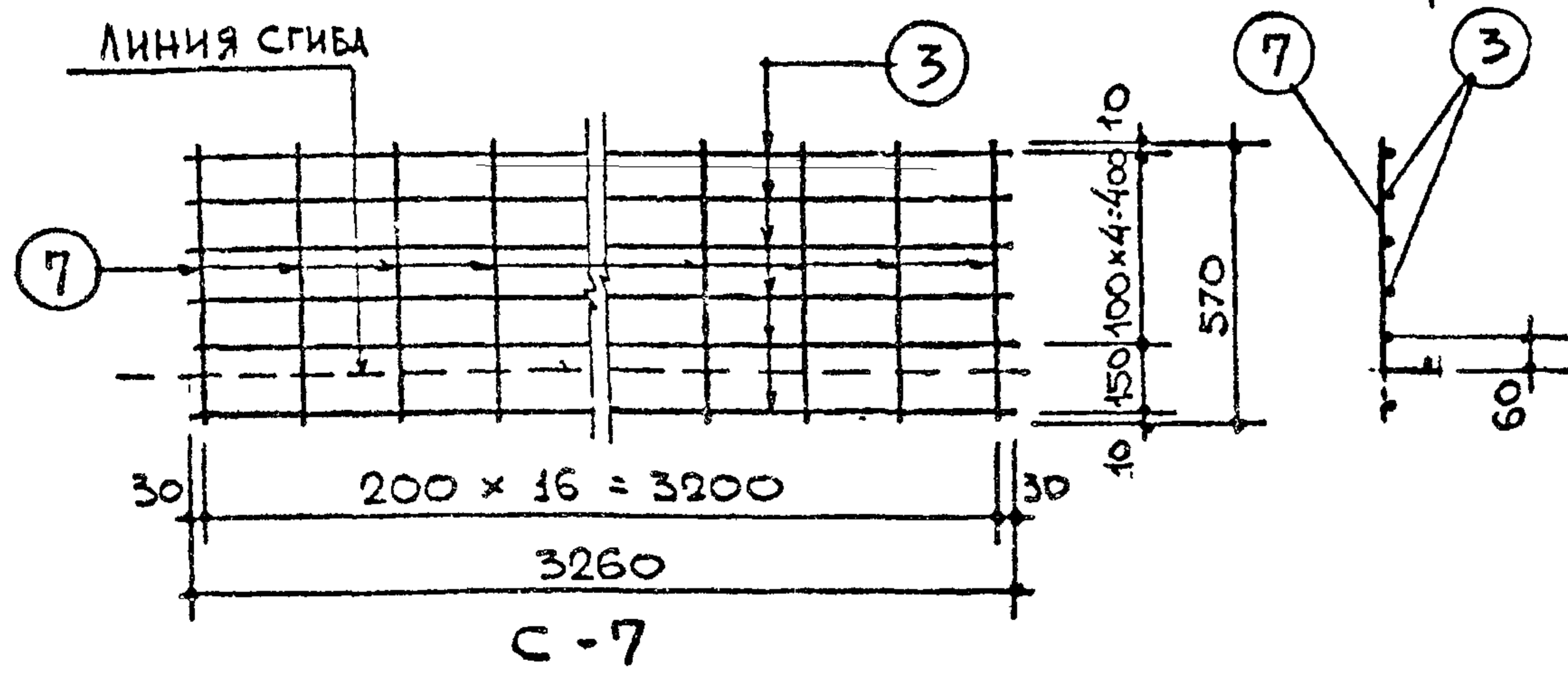
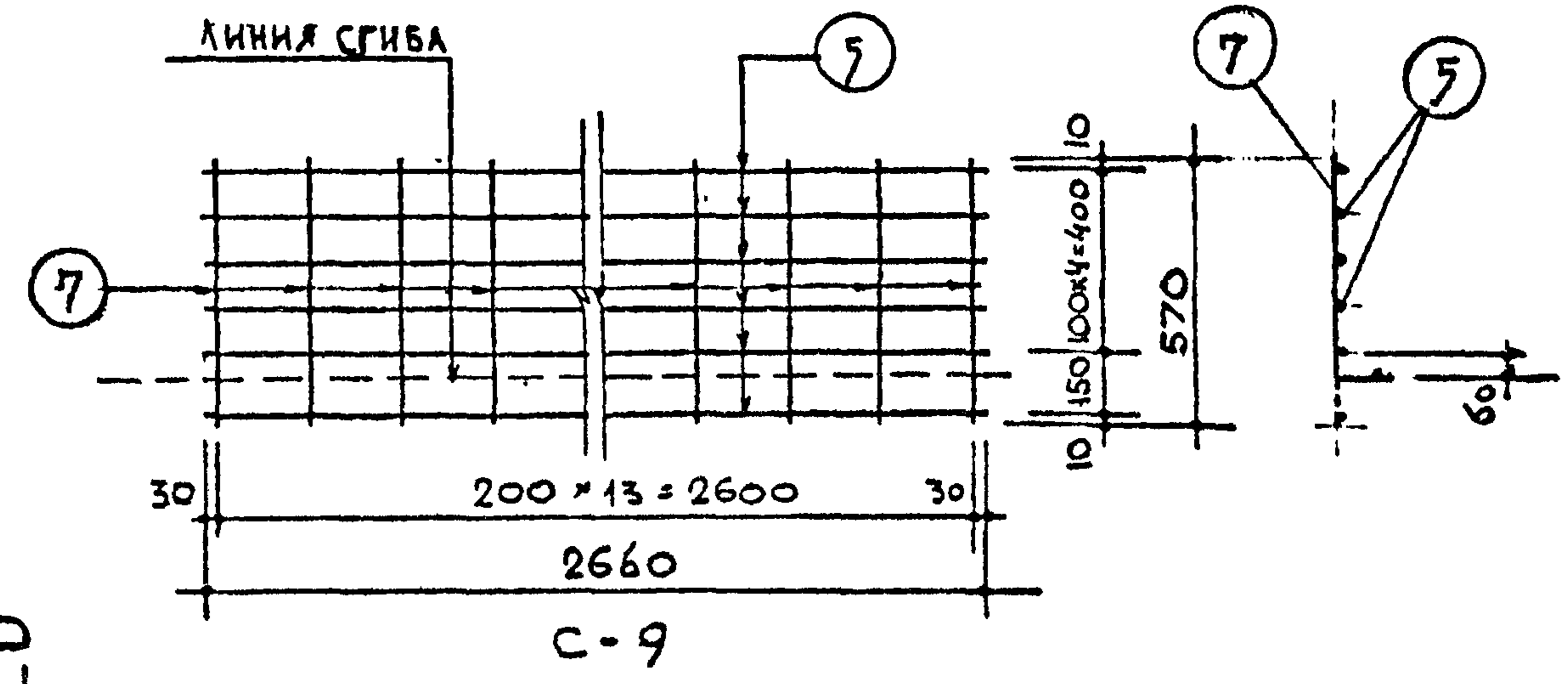
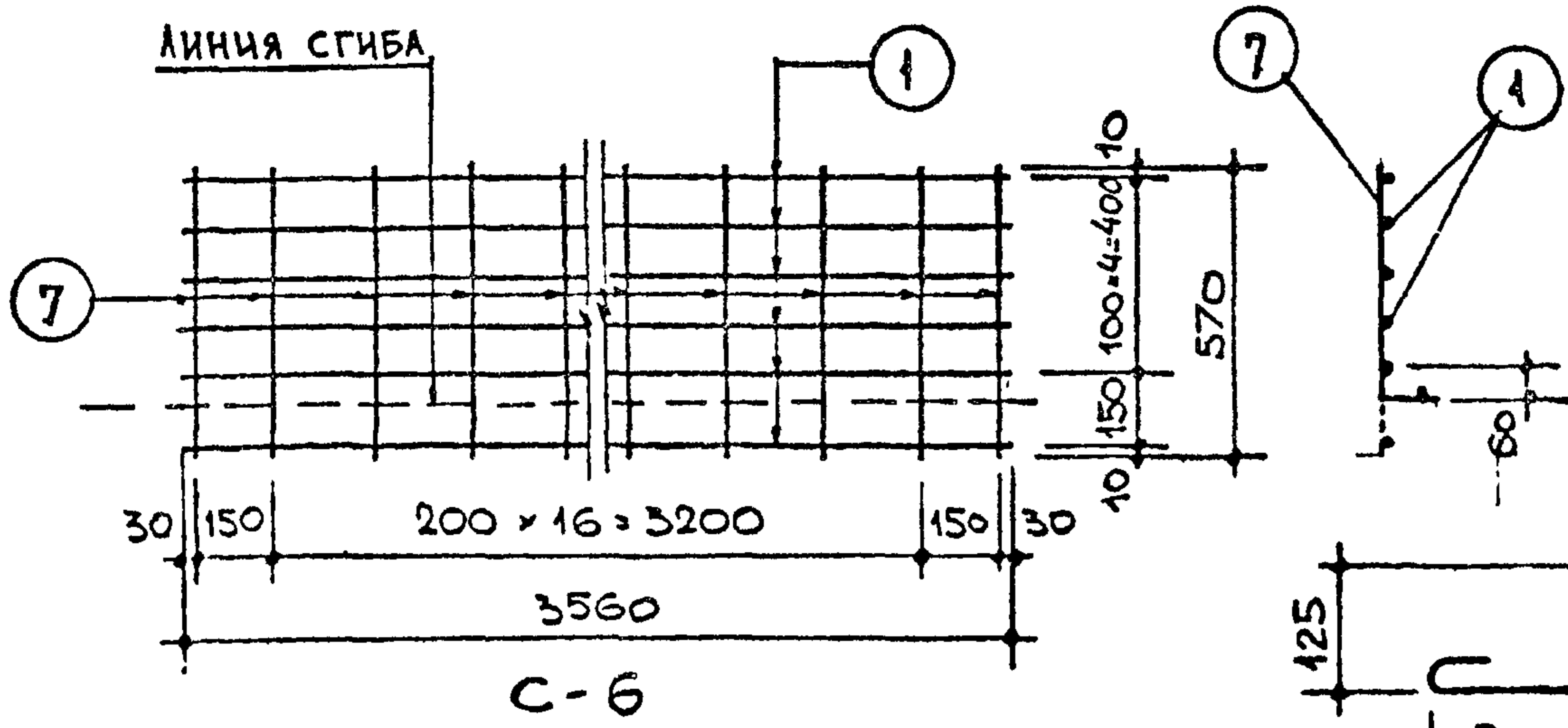


СОГЛАСОВАНО  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
А. ЛОКШИН

Б. ШЛЯПИН  
А. ДОРФМАН  
И. МИЩЕНКО  
И. КОВЛИНЦУ  
А. ДОРФМАН

РУК. ОТД. КОНСТ.  
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.-ТА  
РУК. ГР. ИНЖ.  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ПРОВЕРИЛ

ИЛИЩА  
ПЕШИЦ

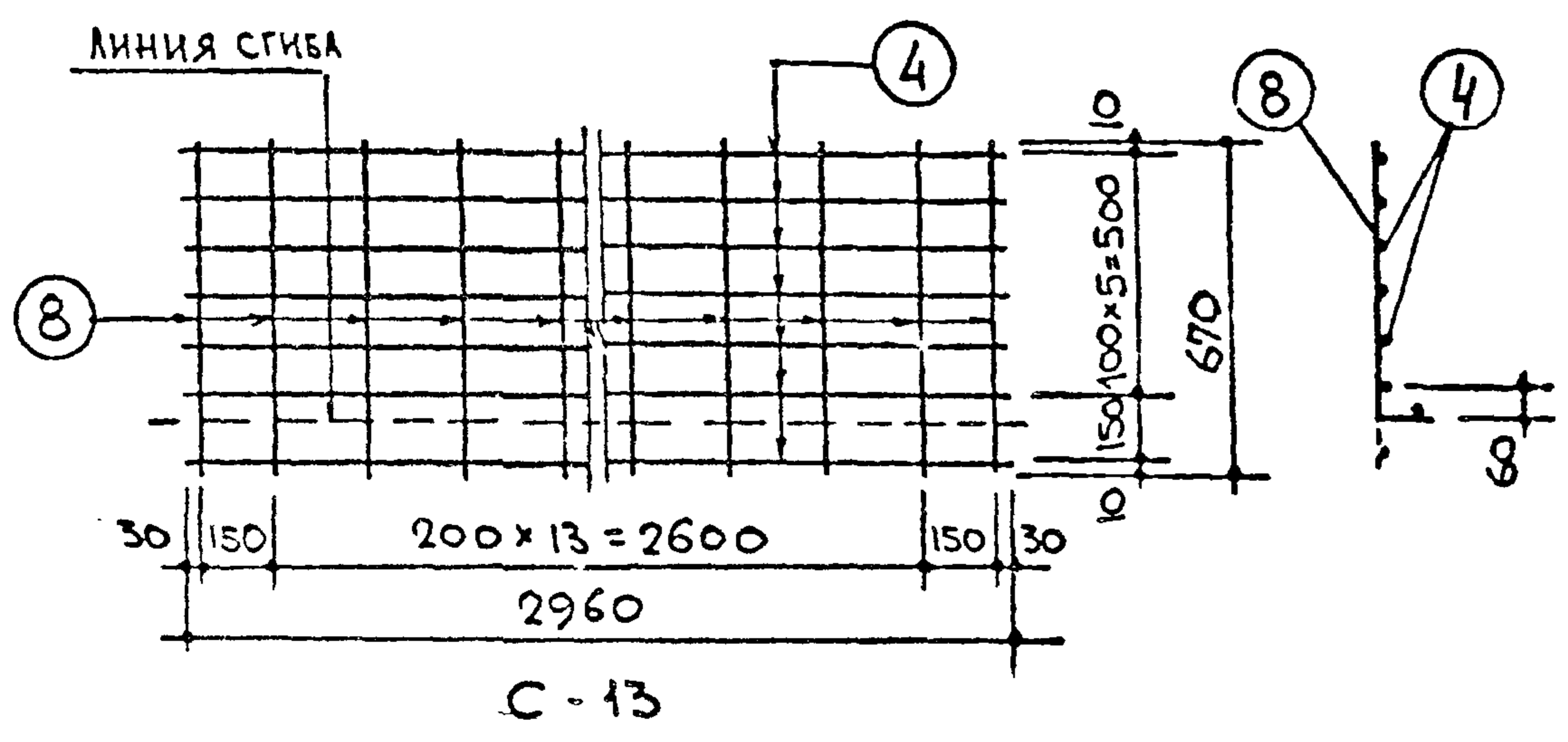
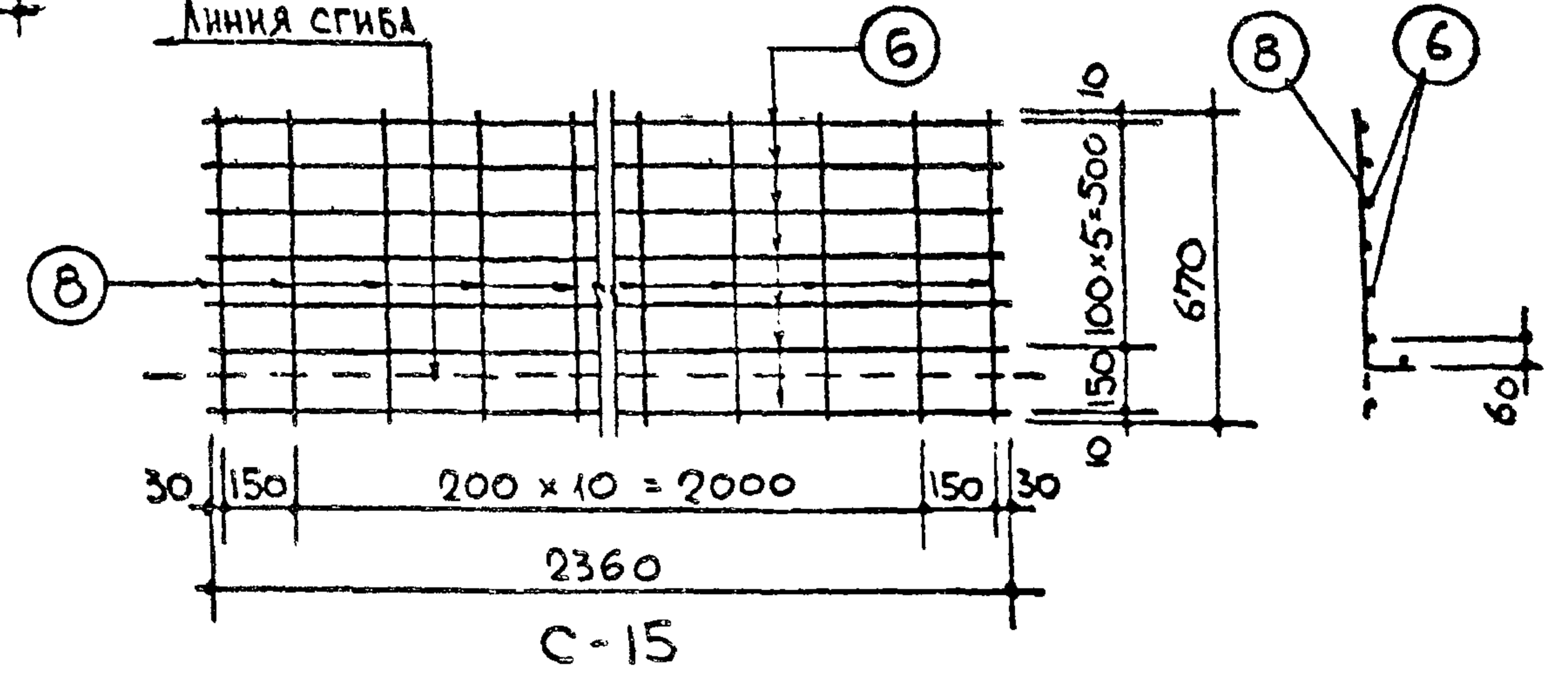
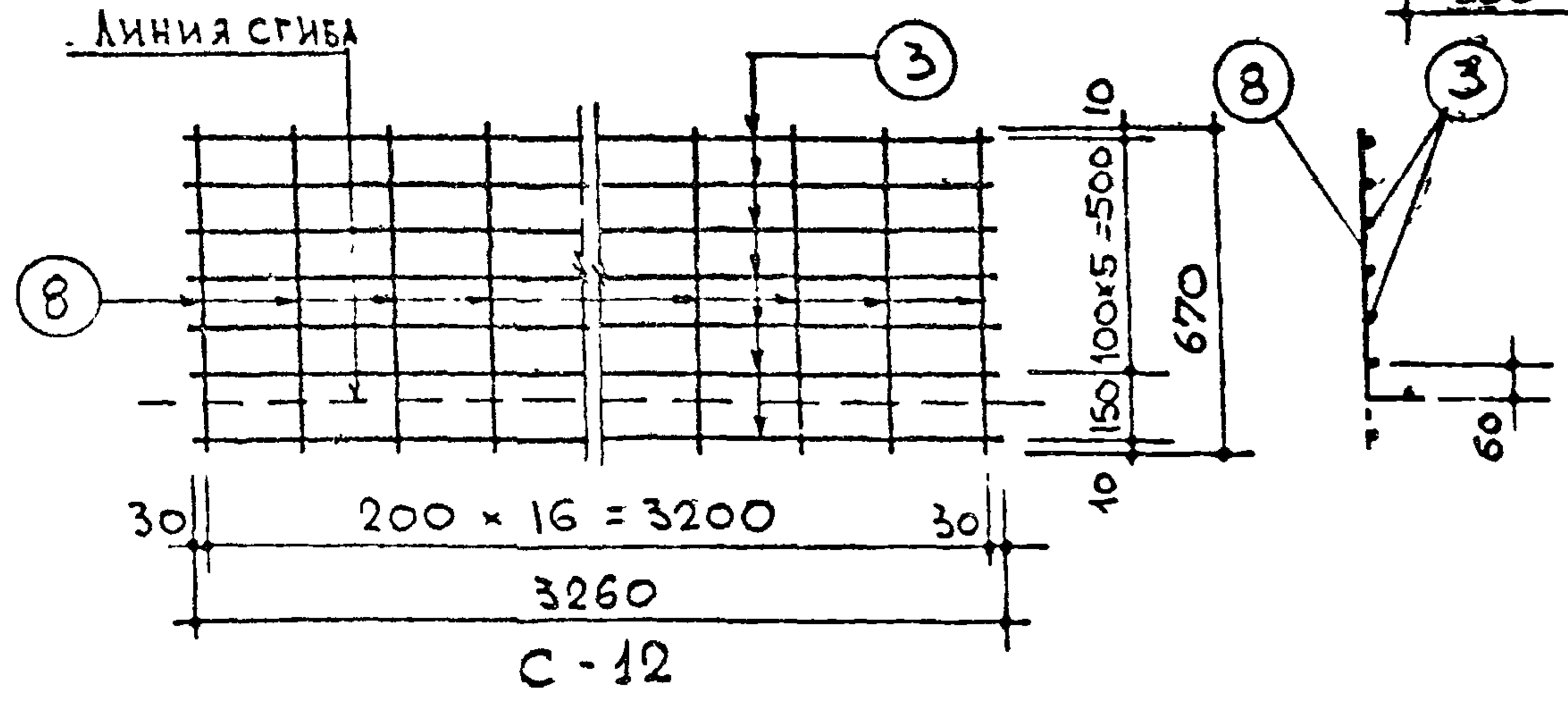
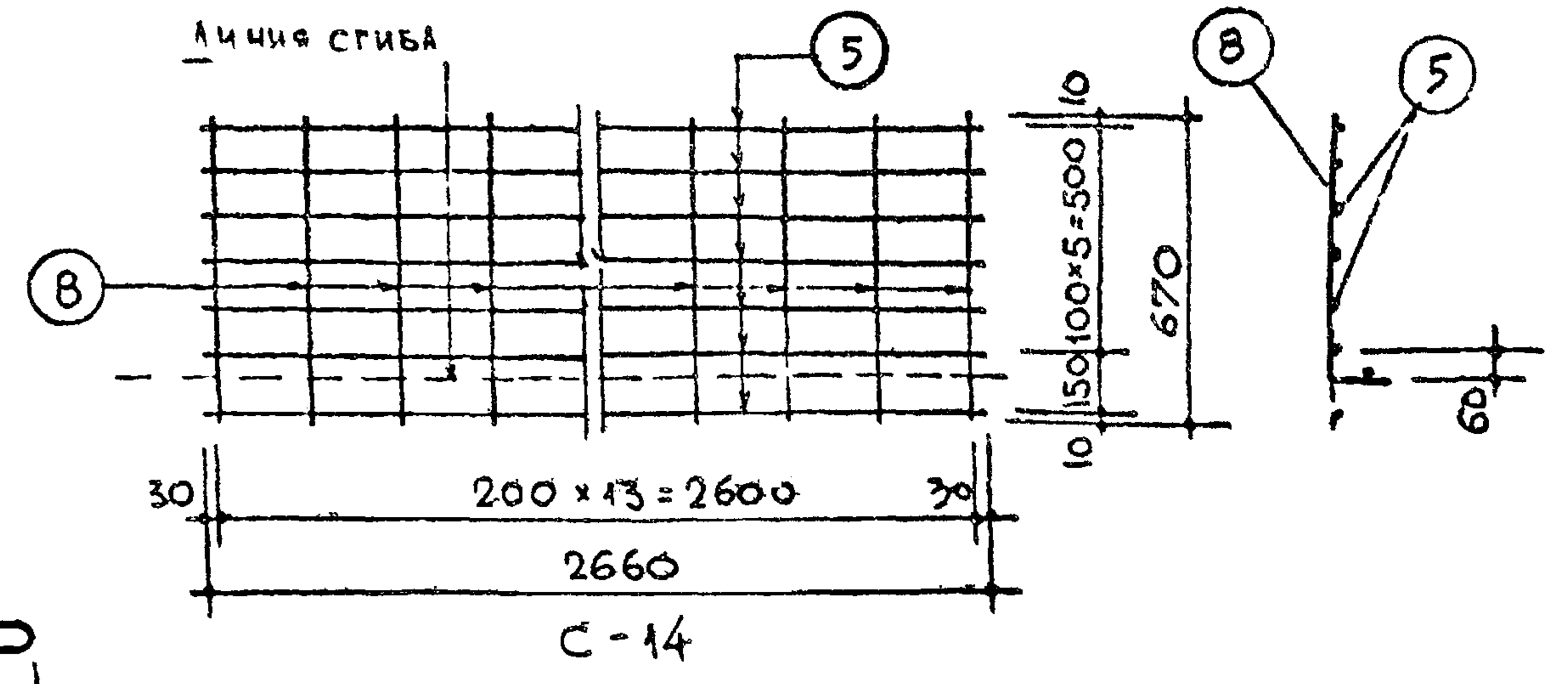
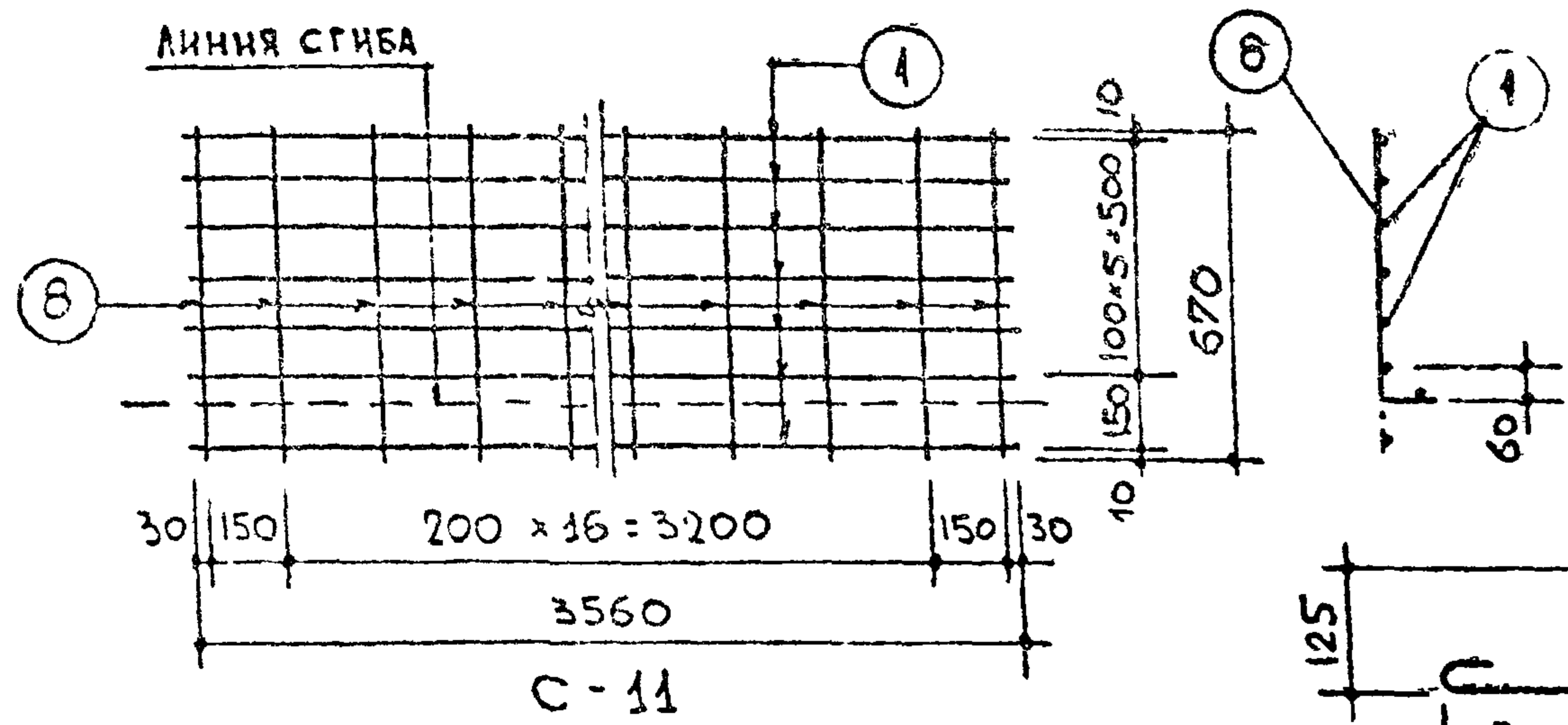


Примечание.  
Изготовление сеток  
производить контак-  
тной точечной  
электросваркой в  
соответствии требо-  
ваниями ГОСТ 10922-64  
и СН 393-69.

МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ φ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ.	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С-6	1	φ5 ВІ	3560	6	21.36	3.29	3.89
	7	φ3 ВІ	570	19	10.83	0.60	
С-7	3	φ5 ВІ	3260	6	19.56	3.01	3.54
	7	φ3 ВІ	570	17	9.69	0.53	
С-8	4	φ4 ВІ	2960	6	17.76	1.76	2.26
	7	φ3 ВІ	570	16	9.12	0.50	
С-9	5	φ4 ВІ	2660	6	15.96	1.58	2.02
	7	φ3 ВІ	570	14	7.98	0.44	
С-10	6	φ4 ВІ	2360	6	14.16	1.40	1.81
	7	φ3 ВІ	570	13	7.41	0.41	
П-1	1	φ8 АІ	780	1	0.78	0.31	0.31



А. ДОКШИЯ  
 ГЛАВН. ПР-ТА  
 Р. ШЛЯГИН  
 А. ДОРФМАН  
 И. МИЩЕНКО  
 И. КОРТЯНЦЕВ  
 А. ДОРФМАН  
 РУК. ОТДЕЛОМ  
 ГЛАВН. ПР-ТА  
 РУК. ГР. ИНИ  
 С.Т. ИНЖЕНЕР  
 ПРОВЕРКА  
 НИИЩА  
 СИНИЦА  
 ТК  
 1971



Примечание.  
 Изготовление сеток  
 производить контактной  
 точечной электросваркой  
 в соответствии с требо-  
 ваниями ГОСТ 10922-64  
 и СН 393-69.

Спецификация стали на 1 элемент							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ.	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С-11	1	Ф5ВІ	3560	7	24.92	3.84	4.55
	8	Ф3ВІ	670	19	12.73	0.71	
С-12	3	Ф5ВІ	3260	7	22.82	3.51	4.14
	8	Ф3ВІ	670	17	11.39	0.63	
С-13	4	Ф4ВІ	2960	7	20.51	2.04	2.63
	8	Ф3ВІ	670	16	10.72	0.59	
С-14	5	Ф4ВІ	2660	7	18.62	1.84	2.36
	8	Ф3ВІ	670	14	9.38	0.52	
С-15	6	Ф4ВІ	2360	7	16.52	1.63	2.11
	8	Ф3ВІ	670	13	8.71	0.48	
П-1		Ф8АІ	780	1	0.78	0.31	