

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1432-14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6М

ВЫПУСК 3

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17373

ЦЕНА 059

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ
И ИЗДЕЛИЯ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1 432-14/80

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ЗДАНИЙ С ШАГОМ КОЛОНН 6 М

Выпуск 3

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Утверждены
и введены в действие
с 1 01 82 г ГОССТРОЕМ СССР
Постановление № 182
от 26 10 81 г

Стр.	Содержание	Лист
2	Содержание	
3	Пояснительная записка	
4	Плоские каркасы КР1÷КР6	1
5	Плоские каркасы КР7÷КР12	2
6	Плоские каркасы КР13, КР14	3
7	Плоские каркасы КР15÷КР20	4
8	Плоские каркасы КР21, КР22	5
9	Плоские каркасы КР23÷КР25	6
10	Плоские каркасы КР26÷КР28	7
11	Плоские каркасы КР29÷КР31	8
12	Плоские каркасы КР32÷КР34	9
13	Плоские каркасы КР35÷КР37	10
14	Плоский каркас КР38	11
15	Сварная сетка С1	12
16	Сварная сетка С2	13
17	Сварная сетка С3	14
18	Сварная сетка С4	15
19	Закладные детали М1÷М3	16
20	Закладные детали М4÷М6	17
21	Закладные детали М7÷М9	18
22	Закладные детали М10÷М12	19
23	Закладные детали М13÷М15	20
24	Закладные детали М16÷М18	21
25	Закладные детали М19÷М24	22
26	Закладная деталь М25	23
27	Закладные детали М26÷М28	24
28	Петли для подъема П1÷П5, П7	25
29	Петля для подъема П6	26

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 С.А. Виноградов
 С.А. Виноградов
 В.П. Савицкий
 В.П. Савицкий
 М.А. Мещеряков
 М.А. Мещеряков

ТК
1980

Содержание

Серия
1.432-14/80
Выпуск
3

Пояснительная записка

1 В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных изделий (каркасов, закладных деталей) стеновых и карнизных панелей

2 Каркасы изготавливаются из арматурной стали классов А-II, А-III и обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I

3 Монтажные петли изготавливаются из горячекатанной круглой (гладкой) стали марок ВСтЗсп2 или ВСтЗпс2, класса А-I

Для изделий предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40° , запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2

4 Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций Технические требования и методы испытаний» и СНЭ93-78, Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций»
Закладные детали должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП II-28-73*, Защита строительных конструкций от коррозии*

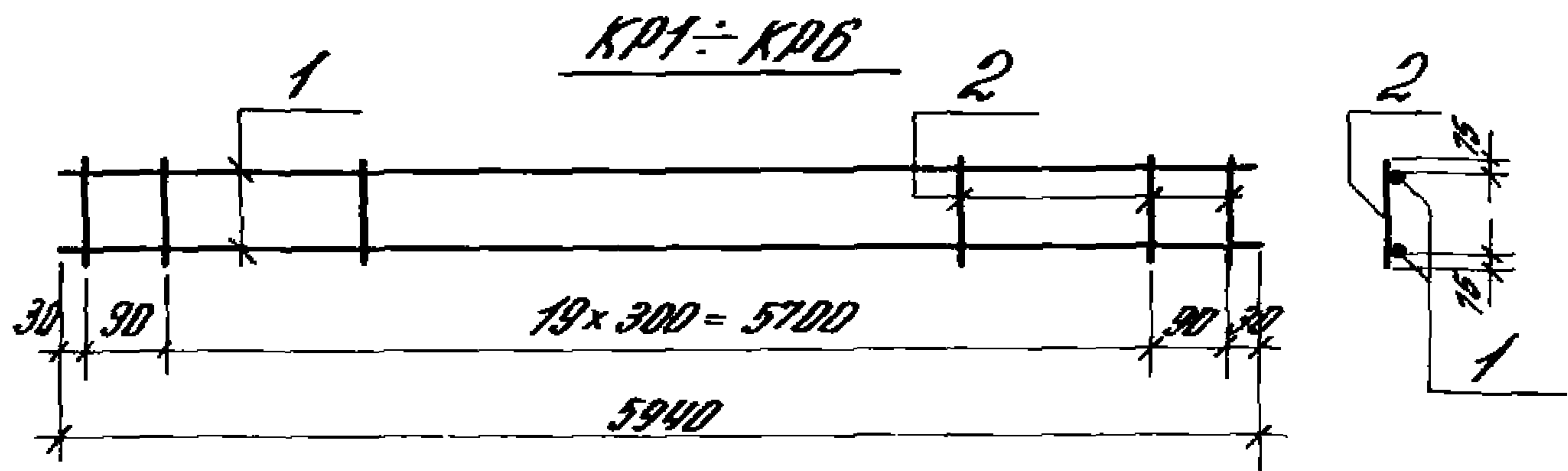
С.В. Шенников
И.В. Шенников
М.В. Шенников
М.В. Шенников
М.В. Шенников
М.В. Шенников

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬСТВА
МОСКВА

ТК
1980

Пояснительная записка

Серия
1432-1412
Выпуск
3



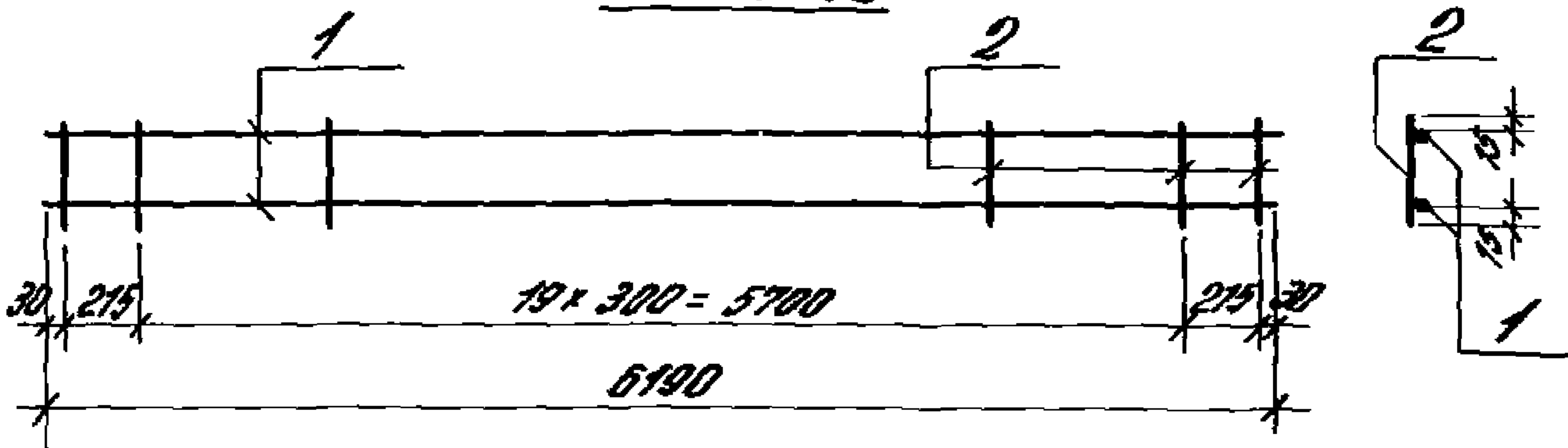
Спецификация и выборка ступиц на один каркас

Марка каркаса	№ ступиц	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка ступиц		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР1	1		6.8Д	5940	2	11.9	6.8Д	11.9	2.6
	2		4.8р1	170	22	3.7	4.8р1	3.7	0.4
							Итого		3.0
КР2	1		6.8Д	5940	2	11.9	6.8Д	11.9	2.6
	2		4.8р1	220	22	4.9	4.8р1	4.9	0.5
							Итого		3.1
КР3	1		6.8Д	5940	2	11.9	6.8Д	11.9	2.6
	2		4.8р1	270	22	5.9	4.8р1	5.9	0.6
							Итого		3.2
КР4	1		12.8Д	5940	2	11.9	12.8Д	11.9	10.6
	2		4.8р1	170	22	3.7	4.8р1	3.7	0.4
							Итого		11.0
КР5	1		10.8Д	5940	2	11.9	10.8Д	11.9	7.3
	2		4.8р1	220	22	4.9	4.8р1	4.9	0.5
							Итого		7.8
КР6	1		8.8Д	5940	2	11.9	8.8Д	11.9	4.7
	2		4.8р1	270	22	5.9	4.8р1	5.9	0.6
							Итого		5.3

ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 СР. ВМ. 100
 СР. ВМ. 100
 СР. ВМ. 100

ТК 1980	Плоские каркасы КР1-КР6	Серия 1432-14/80
		Выполн. листы 3 1

КР7-КР12



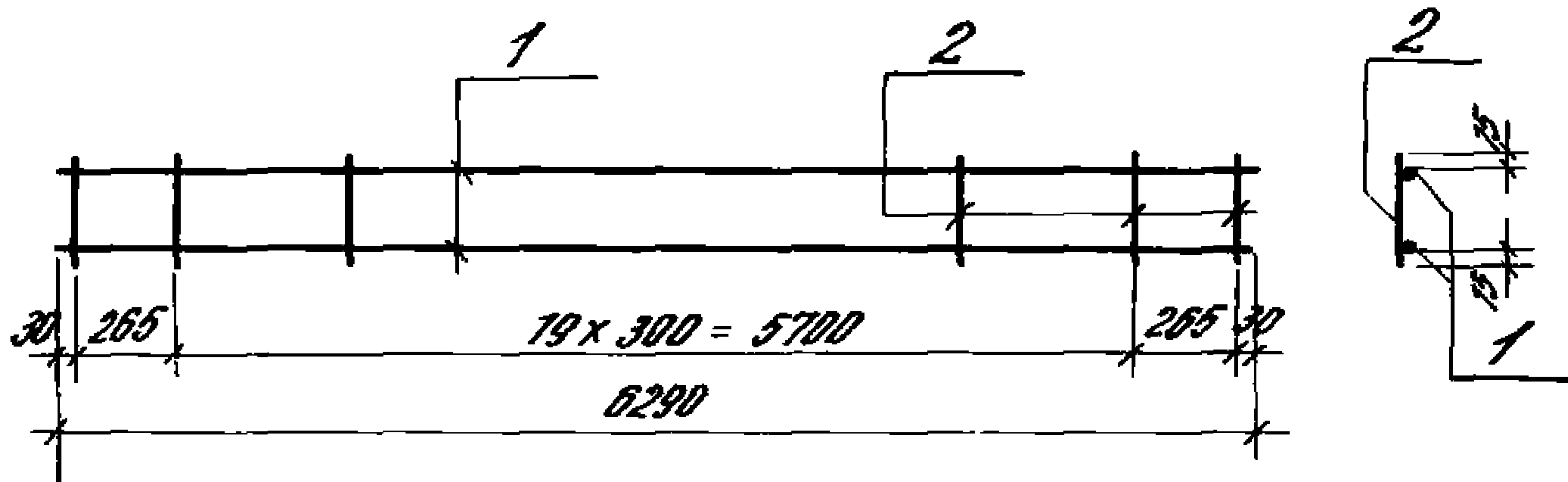
Спецификация и выборка стали на один каркас

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР7	1		6AII	6190	2	12,4	6AII	12,4	2,8
	2		4BpI	170	22	3,8	4BpI	3,8	0,4
								Итого	3,2
КР8	1		6AII	6190	2	12,4	6AII	12,4	2,8
	2		4BpI	220	22	4,8	4BpI	4,8	0,5
								Итого	3,3
КР9	1		6AII	6190	2	12,4	6AII	12,4	2,8
	2		4BpI	270	22	5,9	4BpI	5,9	0,6
								Итого	3,4
КР10	1		12AII	6190	2	12,4	12AII	12,4	11,0
	2		4BpI	170	22	3,8	4BpI	3,8	0,4
								Итого	11,4
КР11	1	10AII	6190	2	12,4	10AII	12,4	7,7	
	2	4BpI	220	22	4,8	4BpI	4,8	0,5	
							Итого	8,2	
КР12	1	8AII	6190	2	12,4	8AII	12,4	4,9	
	2	4BpI	270	22	5,9	4BpI	5,9	0,6	
							Итого	5,5	

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 Москва

ТК 1980	Плоские каркасы КР7-КР12	серия 1.432-14/80
		Выпуск 3

КР13, КР14



Спецификация и выборка стали на один каркас

Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кг
КР13	1		6AIII	6290	2	12,6	6AIII	12,6	2,8
	2		4BpI	270	22	5,9	4BpI	5,9	0,6
	Итого								3,4
КР14	1		8AIII	6290	2	12,6	8AIII	12,6	5,0
	2		4BpI	270	22	5,9	4BpI	5,9	0,6
	Итого								5,6

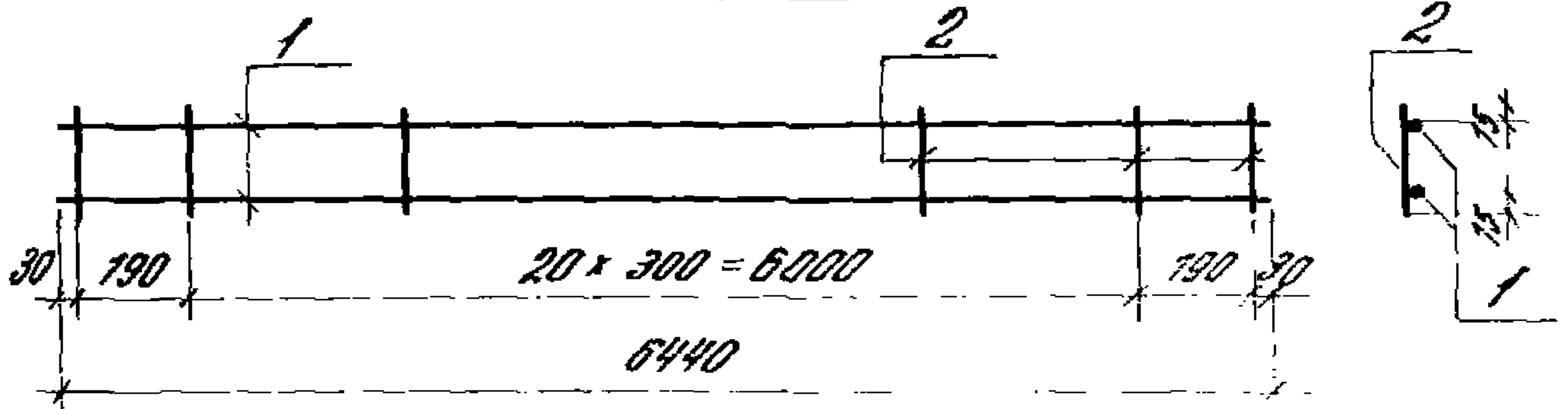
ЦИТИПРОМЗАДАНИИ Москва
 С.А. ШИШОВ
 С.А. ШИШОВ
 С.А. ШИШОВ

ТК
1980

Плоские каркасы КР13, КР14

Серия
 1.432-14/80
 Выпуск 3
 Лист 3

КР15-КР20



Спецификация и выборка стали на один корпус

Марка каркаса	N поз.	Эскиз	φ	Длина мм	Кол	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР15	1		6,9 III	6440	2	129	6,9 III	129	2,9
	2		4,8 II	190	23	62	4,8 II	3,9	0,4
							Итого		3,3
КР16	1		6,9 III	6440	2	129	6,9 III	129	2,9
	2		4,8 II	220	23	51	4,8 II	5,1	0,5
							Итого		3,4
КР17	1		6,9 III	6440	2	129	6,9 III	129	2,9
	2		4,8 II	220	23	51	4,8 II	5,1	0,6
							Итого		3,5
КР18	1		10,7 II	6440	2	129	10,7 II	129	11,4
	2		4,8 II	220	23	51	4,8 II	5,1	0,4
							Итого		11,8
КР19	1		10,7 II	6440	2	129	10,7 II	129	11,4
	2		4,8 II	220	23	51	4,8 II	5,1	0,5
							Итого		11,9
КР20	1		6,9 III	6440	2	129	6,9 III	129	2,9
	2		4,8 II	220	23	51	4,8 II	5,1	0,6
							Итого		3,5

КР15-КР20

КР16

КР17

КР18

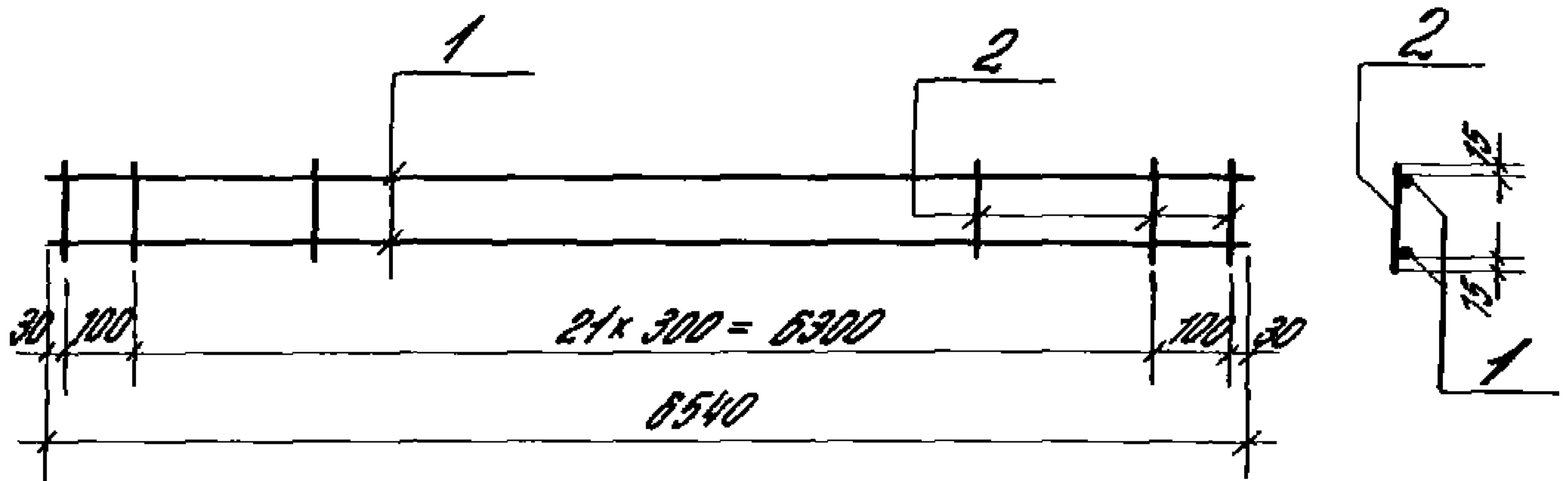
КР19

TK
1980

Плоские каркасы КР15-КР20

СРП	1,432-14/80
Завод	3
Лист	4

КР21, КР22



Спецификация и выборка стали на один каркас

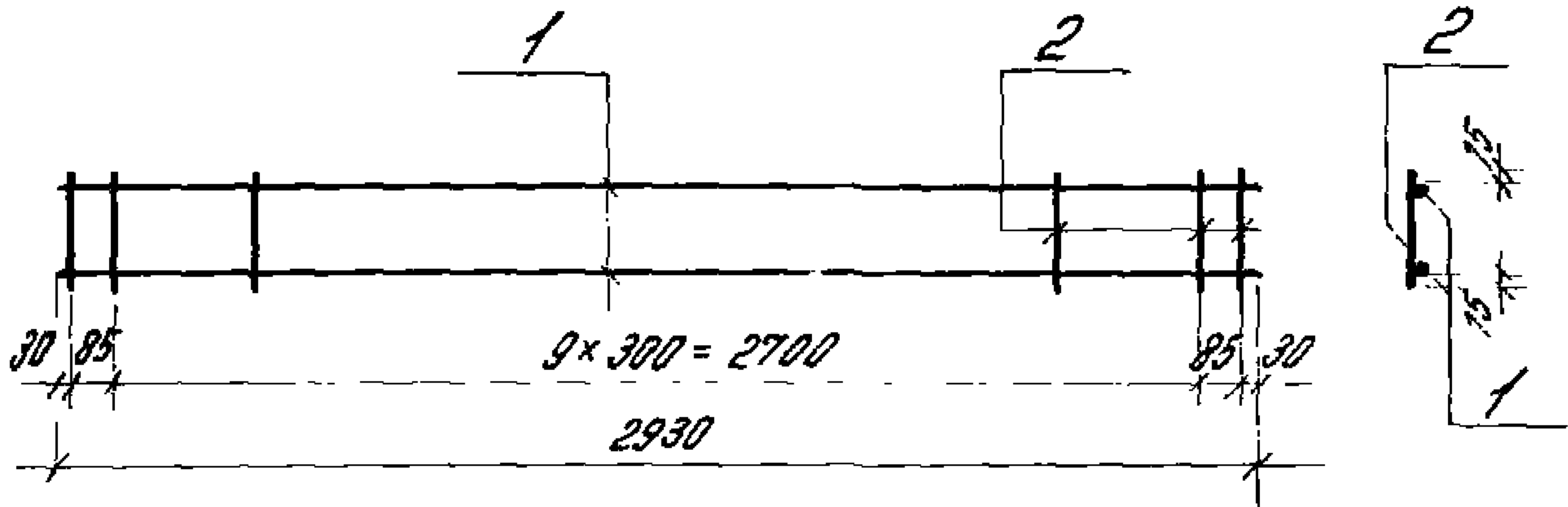
Марка каркаса	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	вес кг
КР21	1	—————	6,9 III	6540	2	13,1	6,9 III	13,1	2,9
	2		4,8 I	270	24	6,7	4,8 I	6,7	0,7
							Итого		3,6
КР22	1	—————	8,9 III	6540	2	13,1	8,9 III	13,1	5,2
	2		4,8 I	270	24	6,7	4,8 I	6,7	0,7
							Итого		5,9

СР. ВМЖ. ПО. СР. ВМЖ. ПО. СР. ВМЖ. ПО. СР. ВМЖ. ПО.

ЦИТИПРОМЗАДАНИИ
Москва

ТК 1980	Плоские каркасы КР21, КР22	Серия 1432-1480 Выпуска 3 Листы 5
-------------------	----------------------------	--

КР 23 ÷ КР 25



Спецификация и выборка стали на один каркас

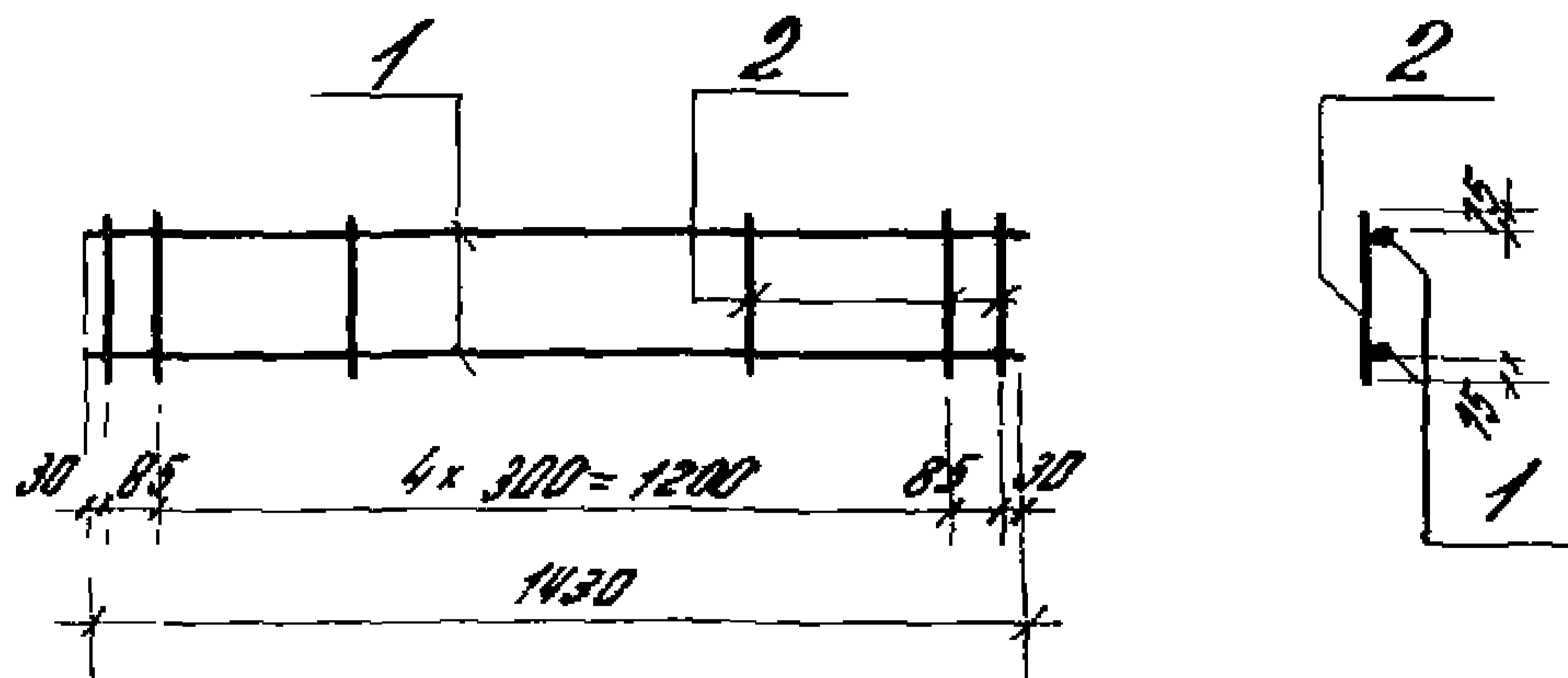
Марка каркаса	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали				
							φ мм	Общая длина м	Вес кг		
КР 23	1		58	2930	2	5,9	58	5,9	0,9		
	2		48	170	12	2,0	48	2,0	0,2		
								Итого	1,1		
КР 24	1			58	2930	2	5,9	58	5,9	0,9	
	2			48	220	12	2,8	48	2,8	0,3	
									Итого	1,2	
КР 25	1				58	2930	2	5,9	58	5,9	0,9
	2				48	270	12	3,2	48	3,2	0,3
										Итого	1,2

ТК
1980

Плоские каркасы КР 23 ÷ КР 25

Серия
1432-14/80
Выпуск
3
Лист
8

КР26 ÷ КР28



Спецификация и выборка стали на один каркас

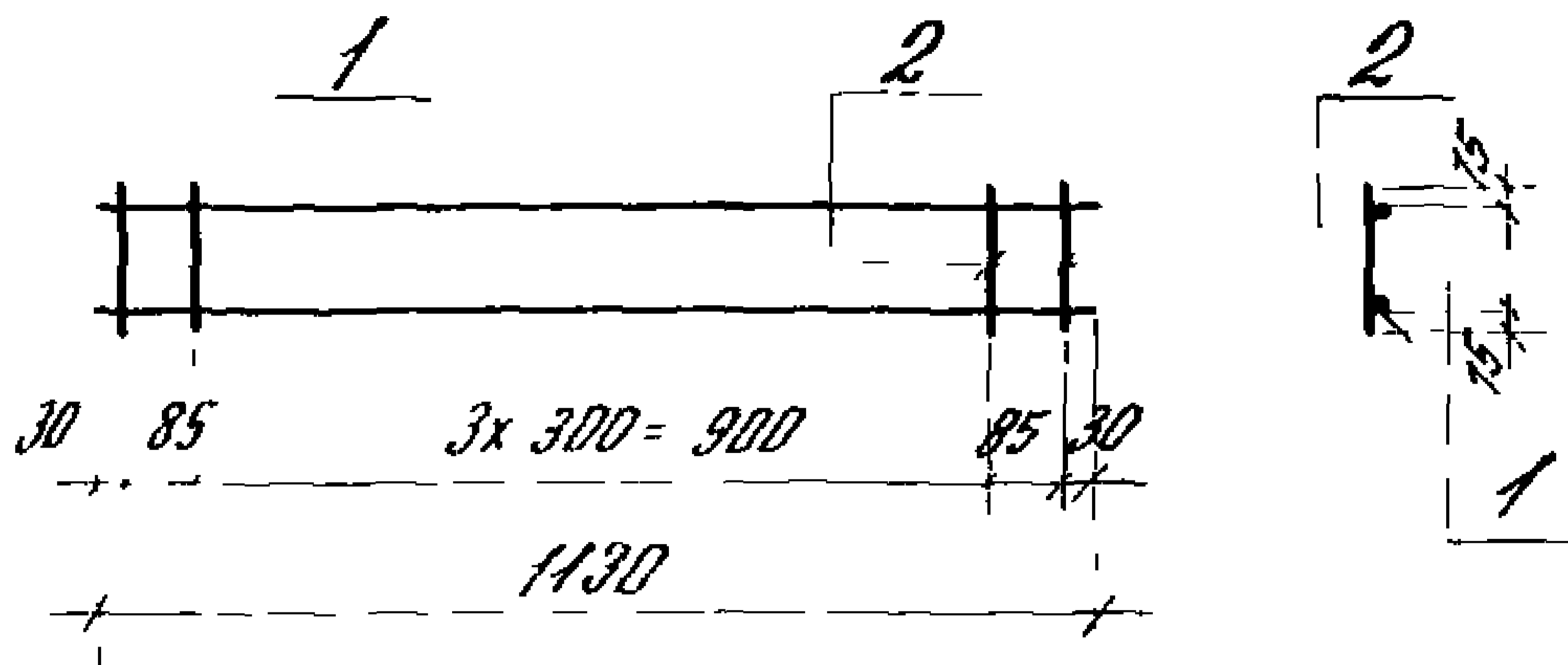
Марка каркаса	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кгс
КР26	1		58 _p ±	1430	2	2,9	58 _p ±	2,9	0,4
	2		48 _p ±	170	7	1,2	48 _p ±	1,2	0,1
								Итого	0,5
КР27	1		58 _p ±	1430	2	2,9	58 _p ±	2,9	0,4
	2		48 _p ±	220	7	1,5	48 _p ±	1,5	0,1
								Итого	0,5
КР28	1		58 _p ±	1430	2	2,9	58 _p ±	2,9	0,4
	2		48 _p ±	270	7	1,9	48 _p ±	1,9	0,2
								Итого	0,6

С.А. ШИШОВ
С.А. ШИШОВ
С.А. ШИШОВ

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК 1980	Плоские каркасы КР26 ÷ КР28	Серия 1432-144
		Выпуск 3

КР 29-КР31



Спецификация и выборка стали на один каркас

Марка каркаса	№ ПСЗ	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
КР29	1		58 _{pI}	1130	2	2,3	58 _{pI}	2,3	0,4
	2		48 _{pI}	170	6	1,0	48 _{pI}	1,0	0,1
							Итого		0,5
КР30	1		58 _{pI}	1130	2	2,3	58 _{pI}	2,3	0,4
	2		48 _{pI}	220	6	1,3	48 _{pI}	1,3	0,1
							Итого		0,5
КР31	1		58 _{pI}	1130	2	2,3	58 _{pI}	2,3	0,4
	2		48 _{pI}	270	6	1,6	48 _{pI}	1,6	0,2
							Итого		0,6

Судовые
Материалы

С. В. Д.
Минин

С. В. Д.
Минин

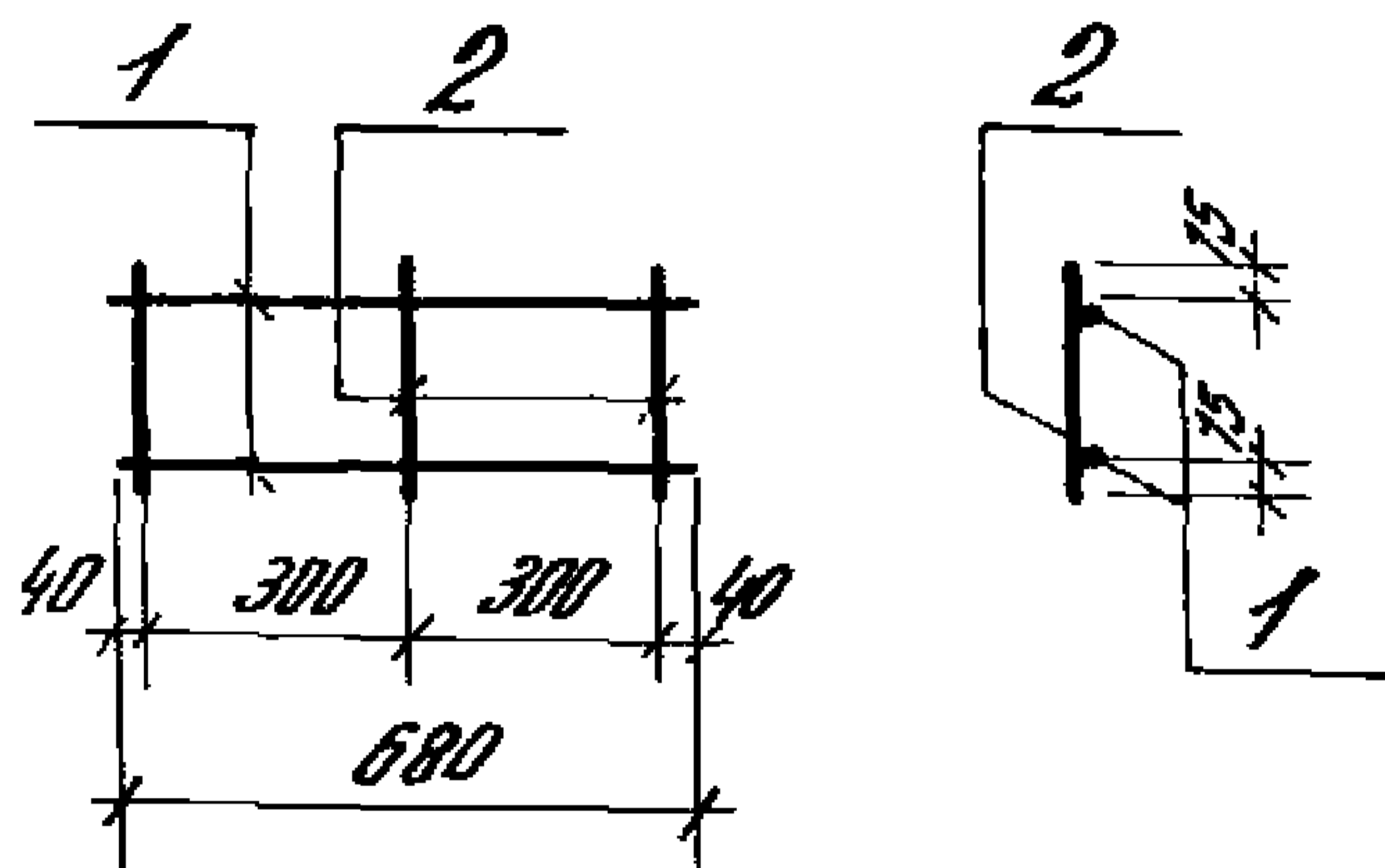
Центр
Москва

ТК
1980

Плоские каркасы КР 29-КР31

Серия
1.432-14/80
Выпуск
3
Лист
8

КР 35 ÷ КР 37



Спецификация и выборка стали на один каркас

Марка каркаса	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	Вес кг
КР 35	1		58	680	2	1,4	58	1,4	0,2
	2		48	170	3	0,5	48	0,5	0,1
								Итого	0,3
КР 36	1		58	680	2	1,4	58	1,4	0,2
	2		48	220	3	0,7	48	0,7	0,1
								Итого	0,3
КР 37	1		58	680	2	1,4	58	1,4	0,2
	2		48	270	3	0,8	48	0,8	0,1
								Итого	0,3
Отдельные стержни	3		58	860	1	0,9	58	0,9	0,1
	4		58	1160	1	1,2	58	1,2	0,1
	5		58	1460	1	1,5	58	1,5	0,1
	6		58	1760	1	1,8	58	1,8	0,2

ТК
1980

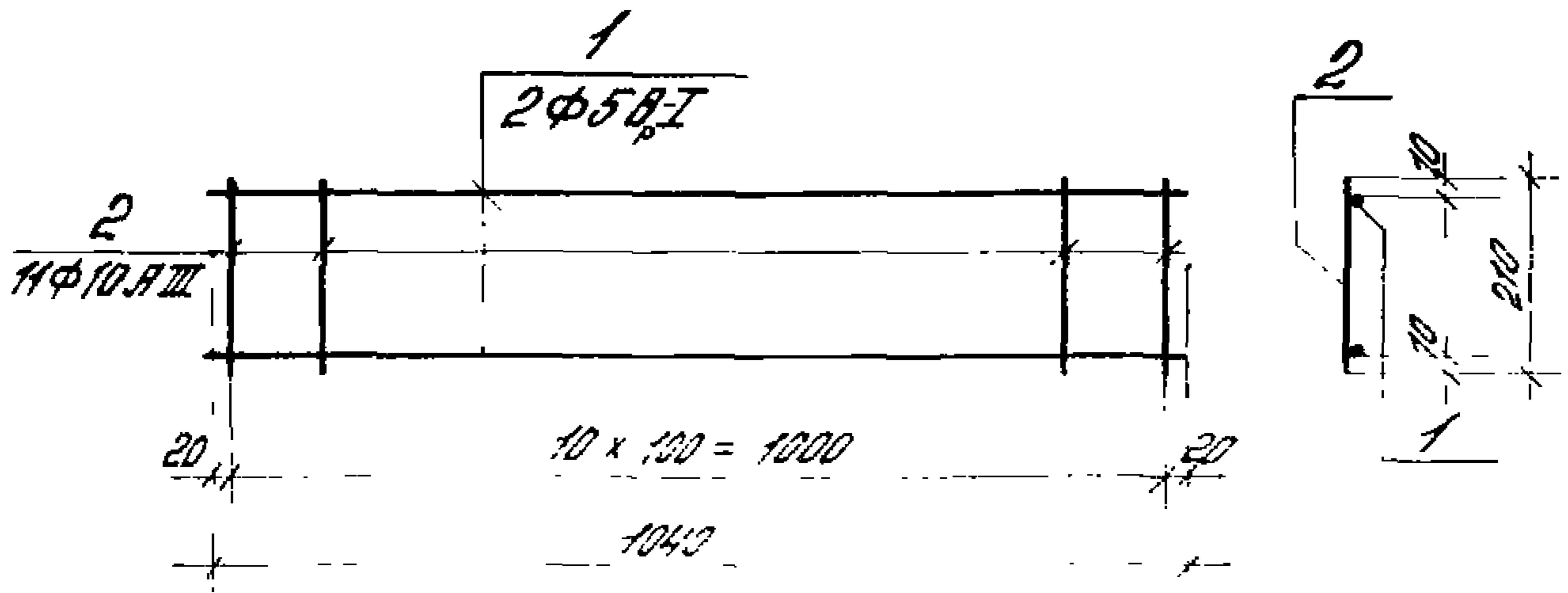
Плоские каркасы КР 35 ÷ КР 37

Серия 7.432-14/80
Выпуск 3 лист 10

ЩИТОВЫЙ ПРОМЫШЛЕННИЙ
МОСКВА

САДОВНИКОВ
САДОВНИКОВ
САДОВНИКОВ
САДОВНИКОВ

KP38



Спецификация и выборка стали на один каркас

Марка каркаса	№ коп.	Запись	Ø	длина	шт.	Всего штук	Выборка стали		
	1003		100	500	2	2	100	100	100
	1		50	100	2	2	100	100	100
KP38	2	—————	50	200	11	22	100	100	100

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
РАБОТЫ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
РАБОТЫ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
РАБОТЫ

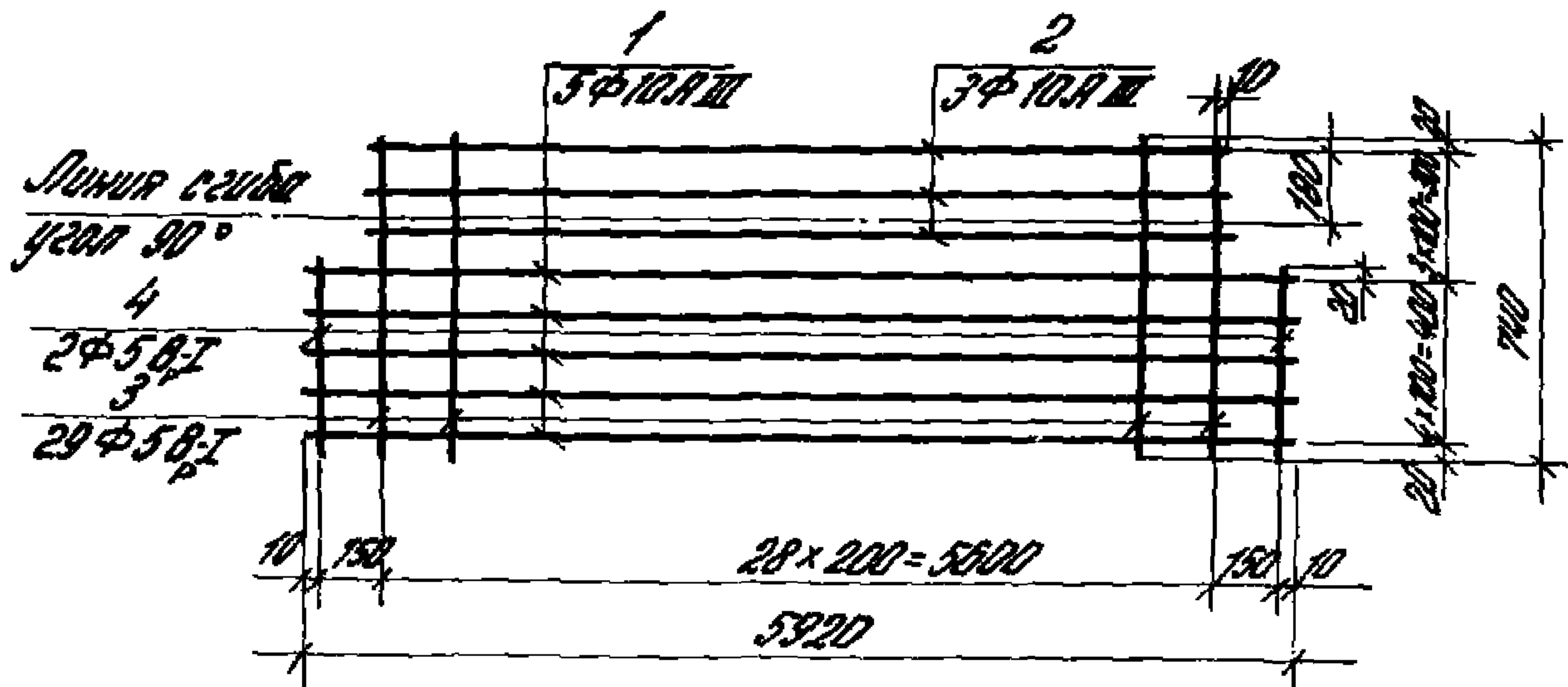
ИЗДАТЕЛЬСТВО
1980

TK
1980

Плоский каркас KP38

СЕРИЯ
1432-14/80
2 11

С1



Спецификация и выборка стали на одну сетку

Марка сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
С1	1	—	10AIII	5920	5	29,5	10AIII	405	28,7
	2		10AIII	5620	3	16,9	5B7	224	3,5
	3		5B7	740	29	21,5			
	4		5B7	440	2	0,9			
							Итого		32,2

СД. 14.05.80
 СД. 14.05.80
 СД. 14.05.80
 СД. 14.05.80

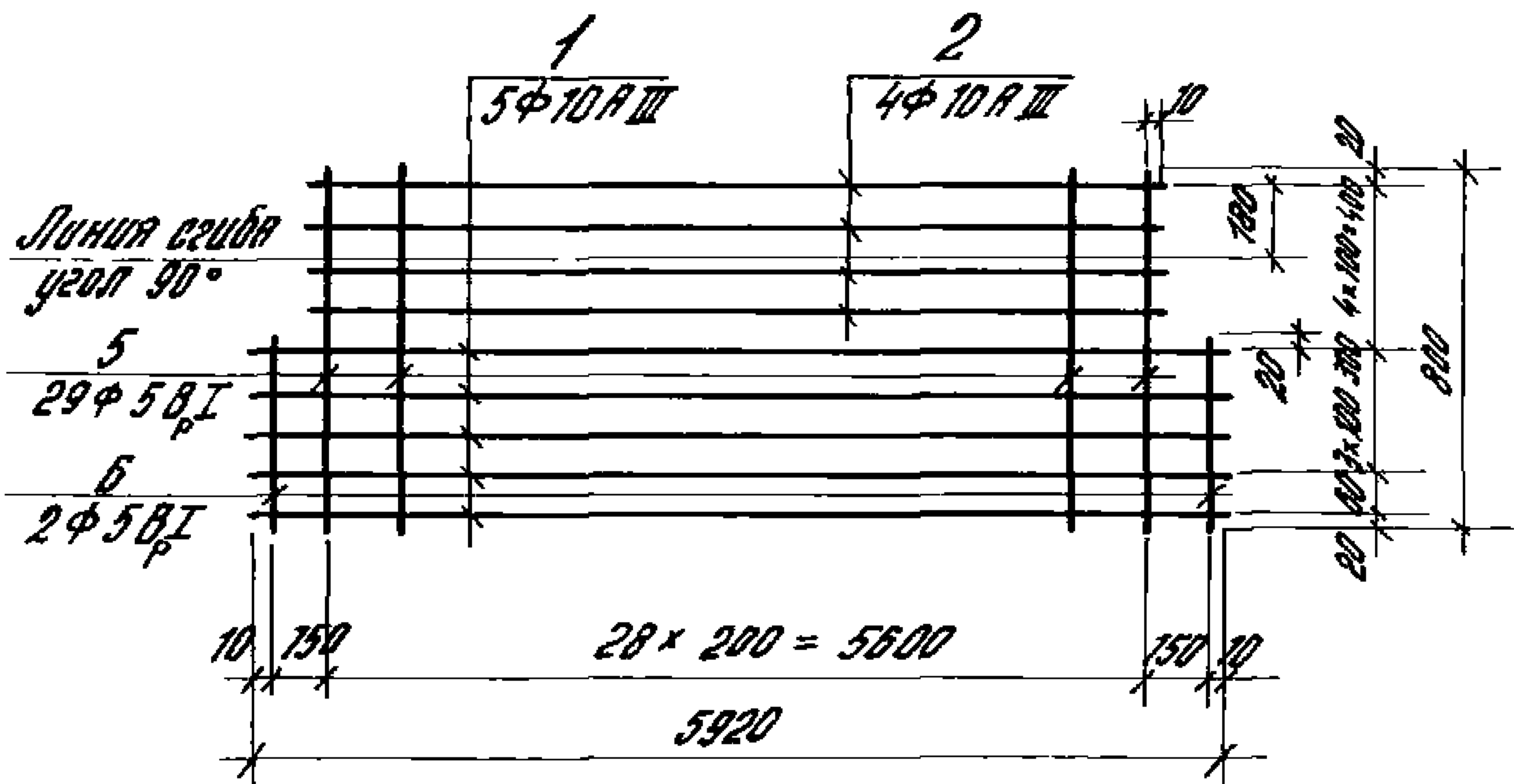
ЦЕНТРОПРОИЗВЕДЕНИЯ
 ДУБОВИ

ТК
1980

Сварная сетка С1

Серия
1.432-14/80
Всего листов
3 12

C2



Спецификация и выборка стали на одну сетку

Марка сетки	N поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общая длина м	вес кгс
C2	1	—	10AIII	5920	5	296	10AIII	52,1	32,2
	2		10AIII	5620	4	225	5BII	24,0	37
	3		5BII	800	29	23,2			
	4		5BII	400	2	0,8			
								Итого	

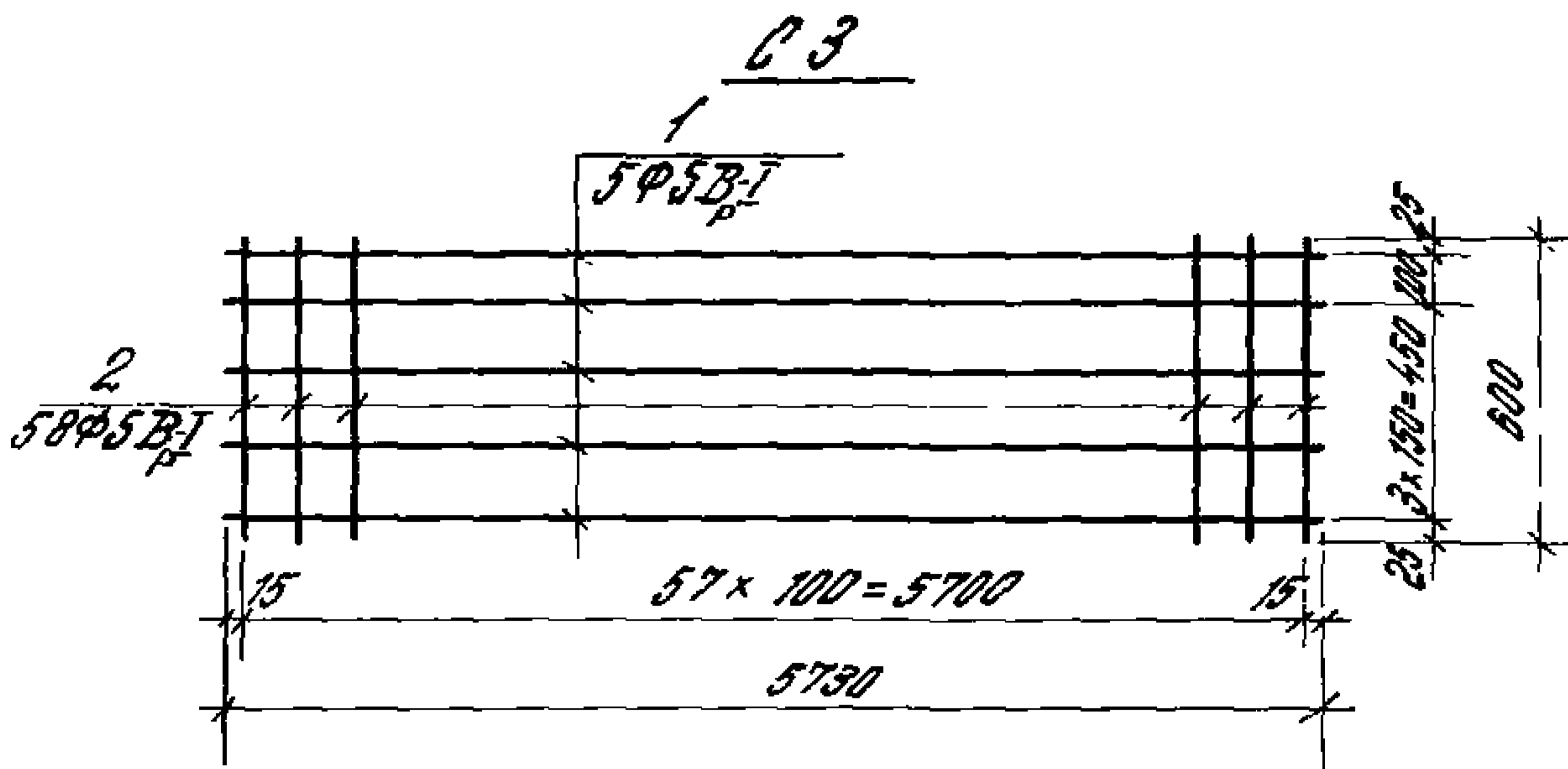
ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 С.В. Шенников
 В.П. Сидоров
 В.П. Сидоров

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва

ТК
1980

Сварная сетка C2

Серия
1432-14/80
Выпуск
3
Лист
13



Спецификация и выборка стали на одну сетку

Марка сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Длина мм	Вес кг
СЗ	1	—	5B-I _p	5730	5	28,7	5B-I _p	575	9,8
	2		5B-I _p	570	58	34,8			
							Итого		9,8

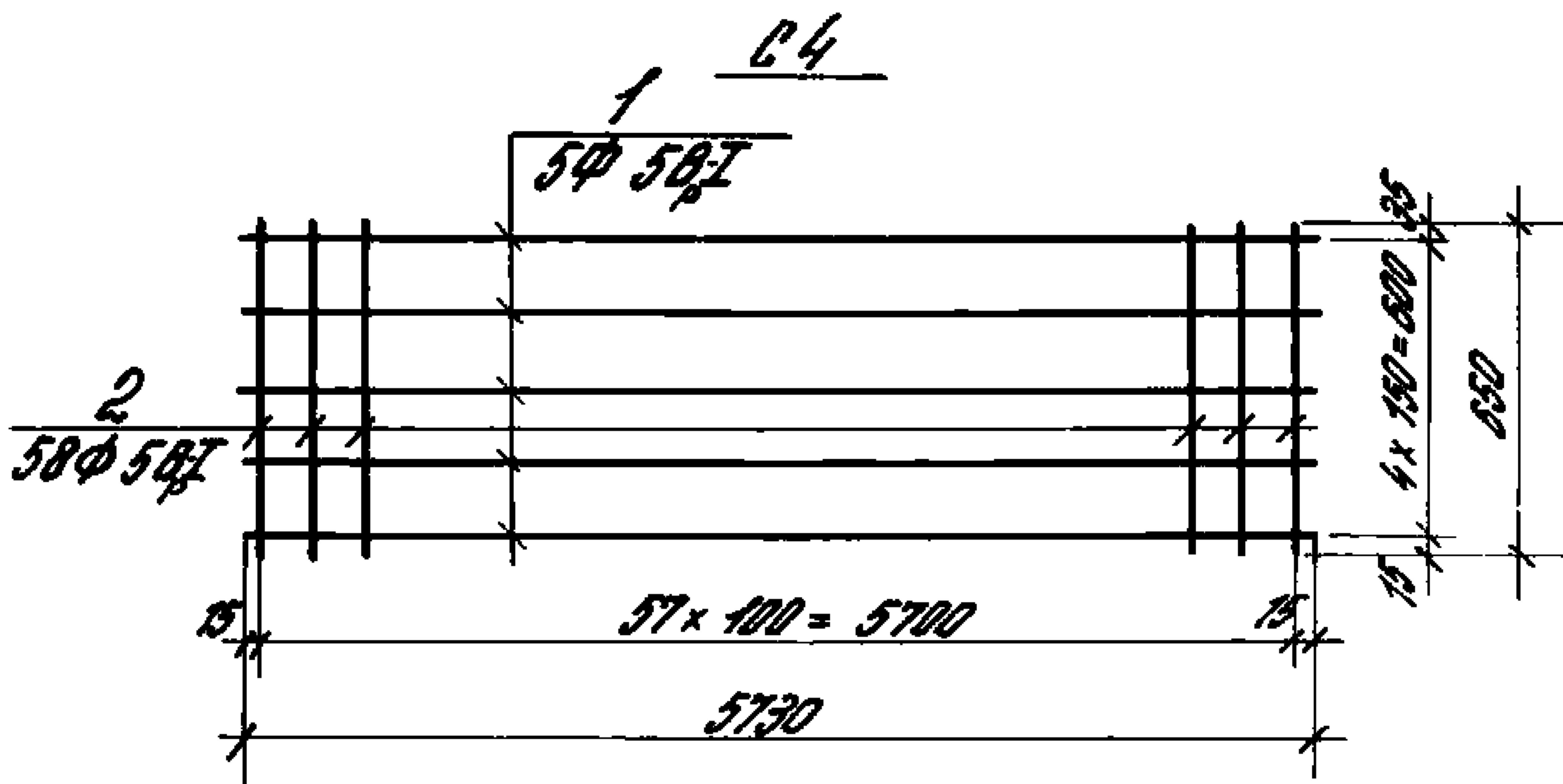
СА. 10.01.80
 СА. 10.01.80
 СА. 10.01.80

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва

ТК
1980

Сварная сетка СЗ

Серия
143E-14/80
Выпуск
3
Лист
14



Спецификация и выборка стали на одну сетку

Марка сетки	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
С4	1	—	58I	5730	5	28,7	58I	66,4	10,2
	2		58I	650	58	37,7			
								Итого	10,2

Проект
 С.В. Сидорова
 Исполнитель
 М.В. Сидорова

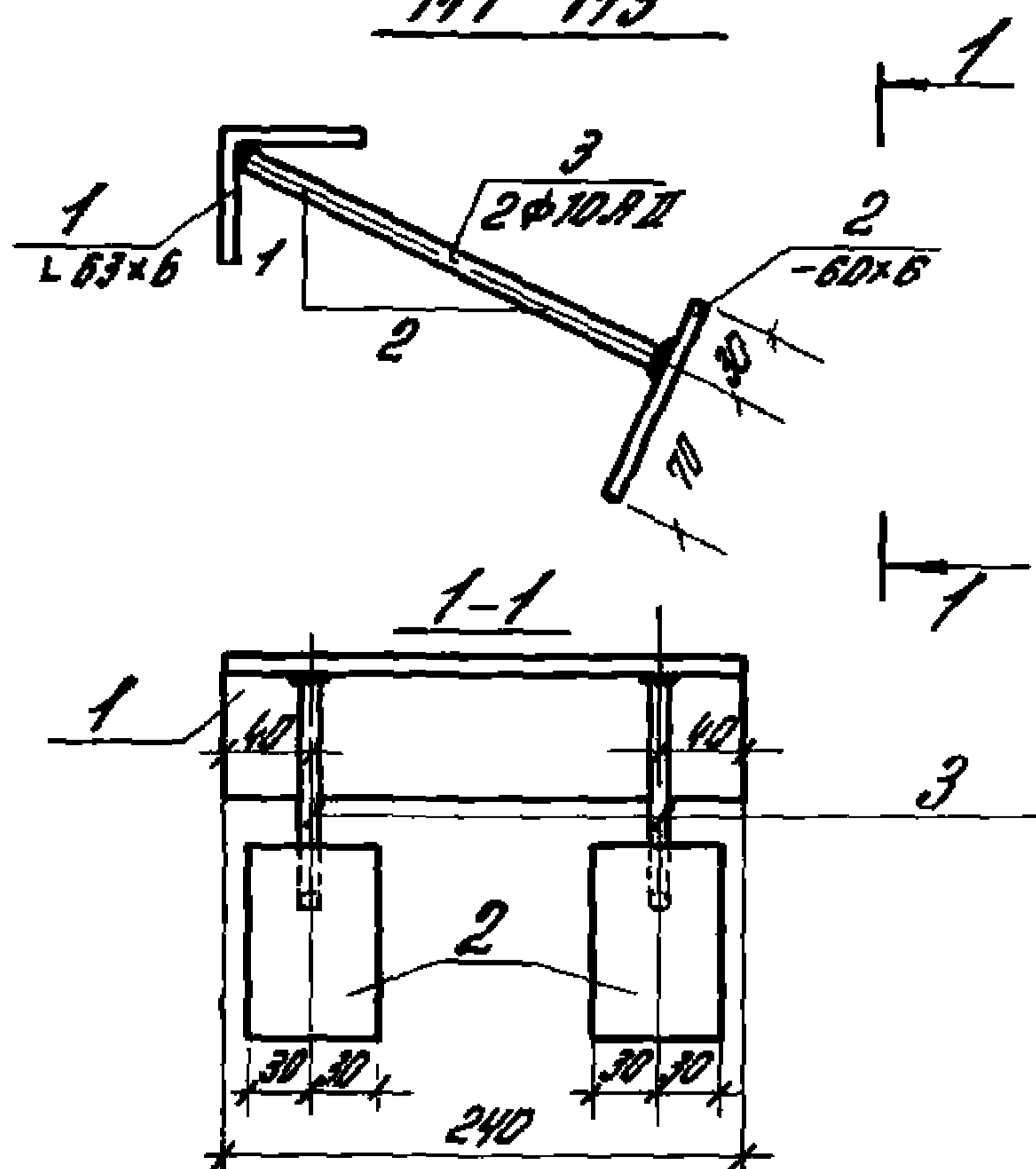
ЦЕНТРОПРОМЗАДАНИИ
 Москва

ТК
1980

Сварная сетка С4

Серия
1432-14/80
Выпуск 3
Лист 15

М1-М3

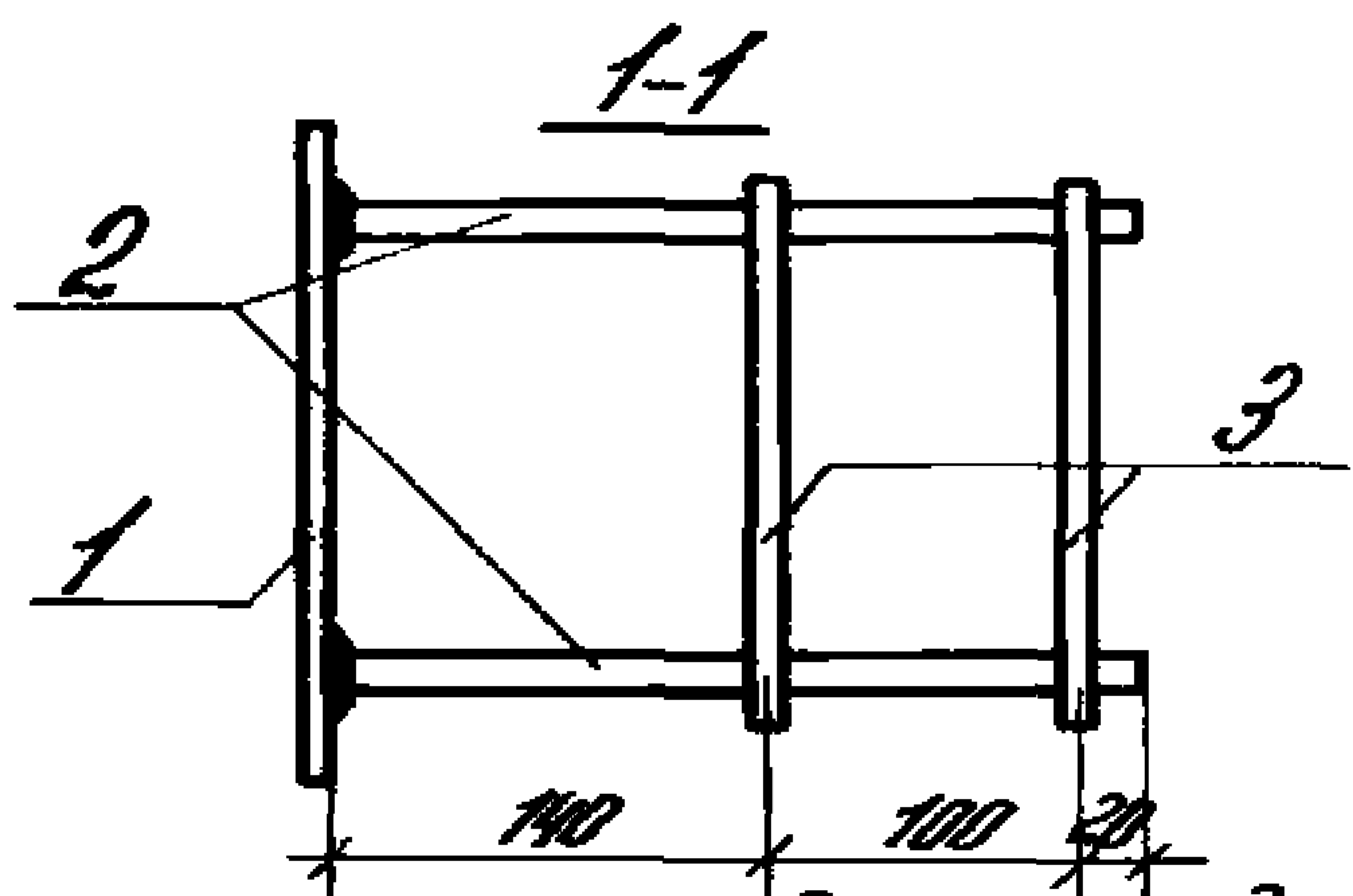
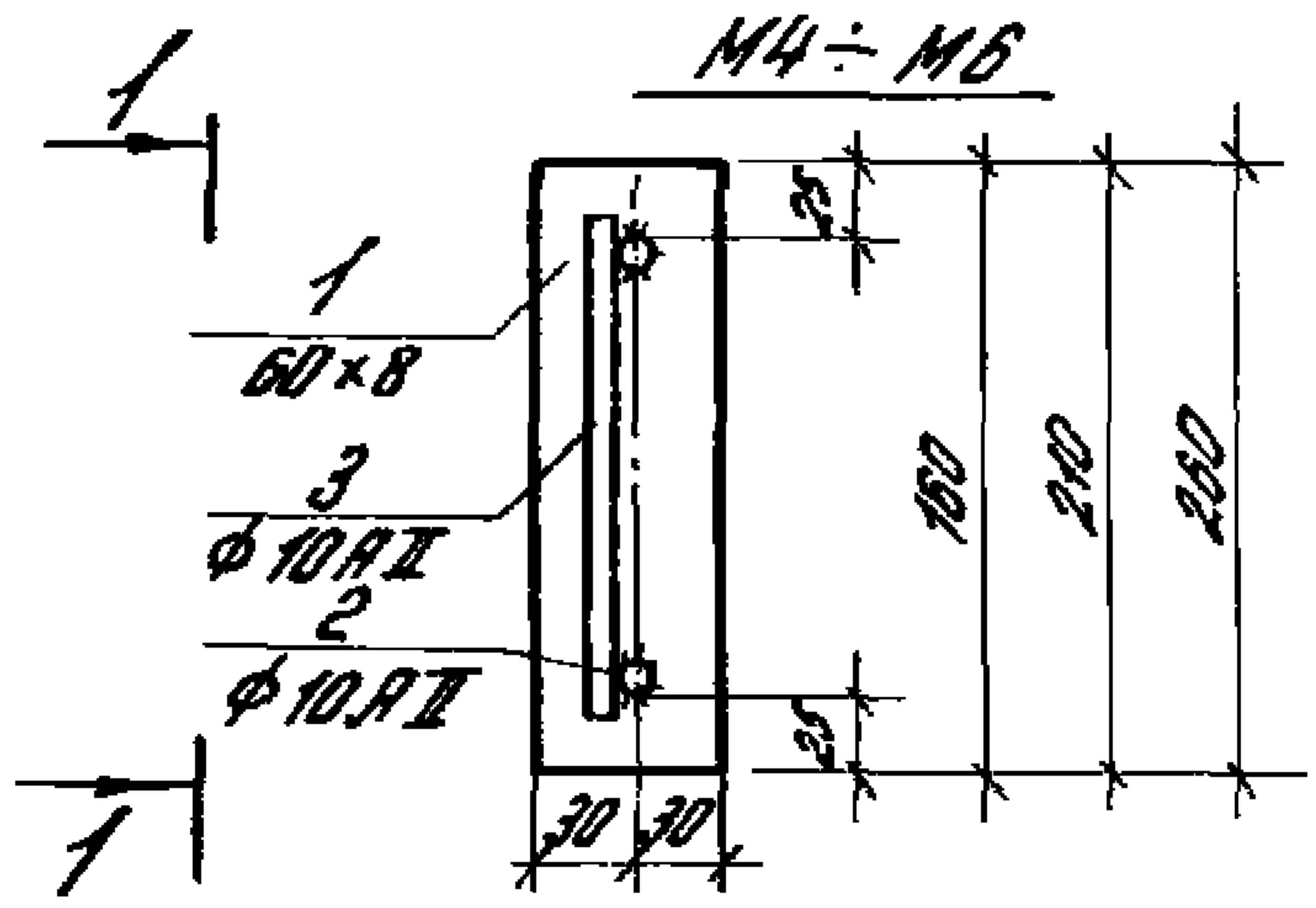


Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Заказ или сечение	Длина мм	Кол	Вес, кгс		
					Поз	Номера	Марки
М1	1	L 63x6	240	1	1,4	1,4	2,2
	2	-60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ10.9A	160	2	0,1	0,2	
М2	1	L 63x6	240	1	1,4	1,4	2,2
	2	-60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ10.9A	200	2	0,1	0,2	
М3	1	L 63x6	240	1	1,4	1,4	2,3
	2	-60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ10.9A	260	2	0,18	0,3	

Соединение стержней в табр с полосой выполнять под слоем флюса

ТК 1980	Закладные детали М1-М3	Серия 1432-14/15	
		Выпуск 3	Лист 16



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол.	Вес, кгс		
					Поз.	Номера	Марки
M4	1	- 60x8	160	1	0,6	0,6	1,1
	2	— φ10AII	260	2	0,2	0,4	
	3	— φ10AII	120	2	0,07	0,1	
M5	1	- 60x8	210	1	0,8	0,8	1,4
	2	— φ10AII	260	2	0,2	0,4	
	3	— φ10AII	170	2	0,1	0,2	
M6	1	- 60x8	260	1	1,0	1,0	1,7
	2	— φ10AII	260	2	0,2	0,4	
	3	— φ10AII	220	2	0,14	0,3	

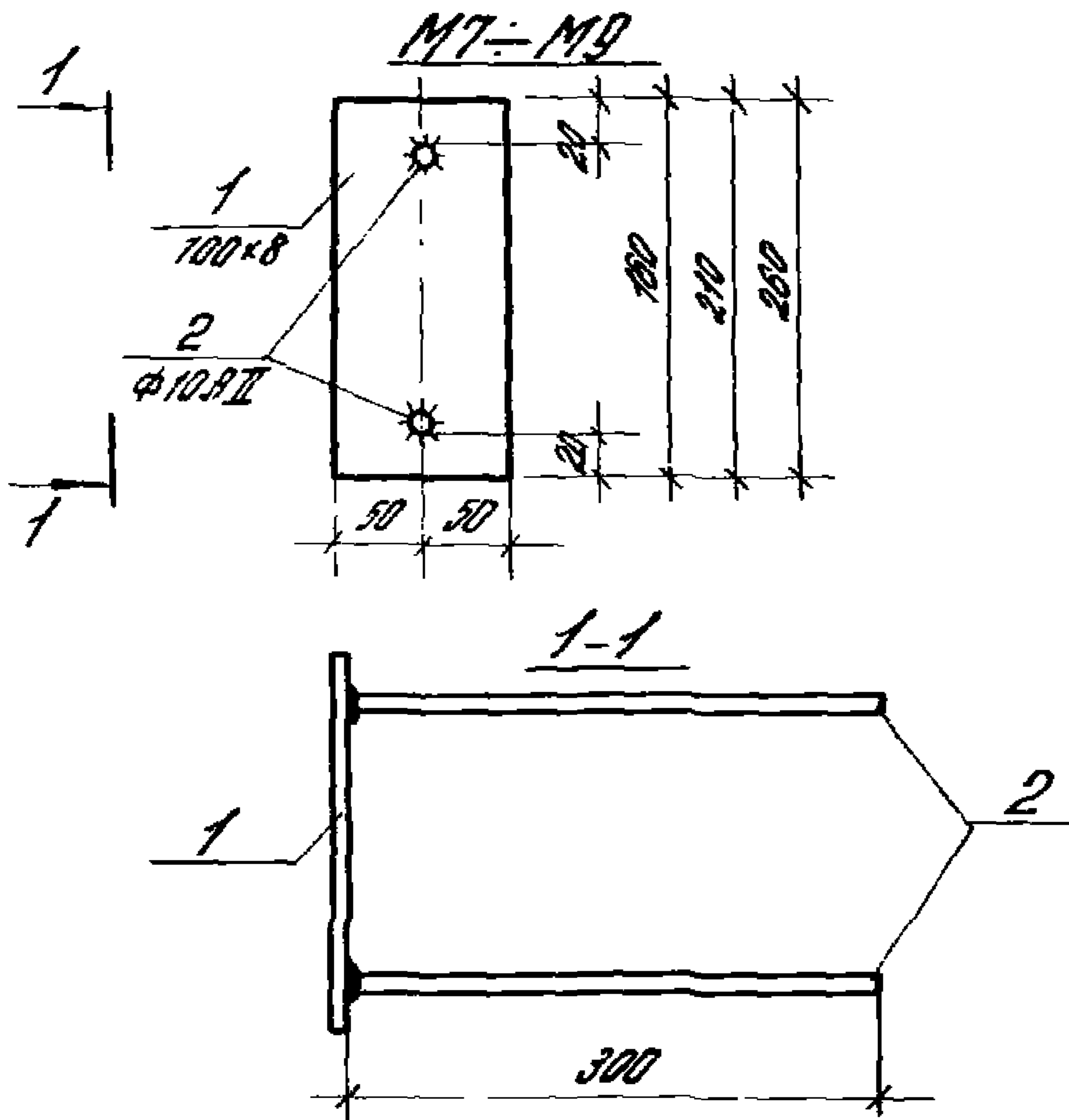
Соединение стержней в тавр и полосой выполнять под слоем фанеры

ТК
1980

Закладные детали M4 ÷ M6

Серия
1,432-14/8
Выпуск
3
Листа
17

ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
 Москва
 СР. ИМЖ. ПО
 СР. ИМЖ. ПО
 ДИТ. СР. ИМЖ. ПО



Спецификация стали на одну закладную деталь

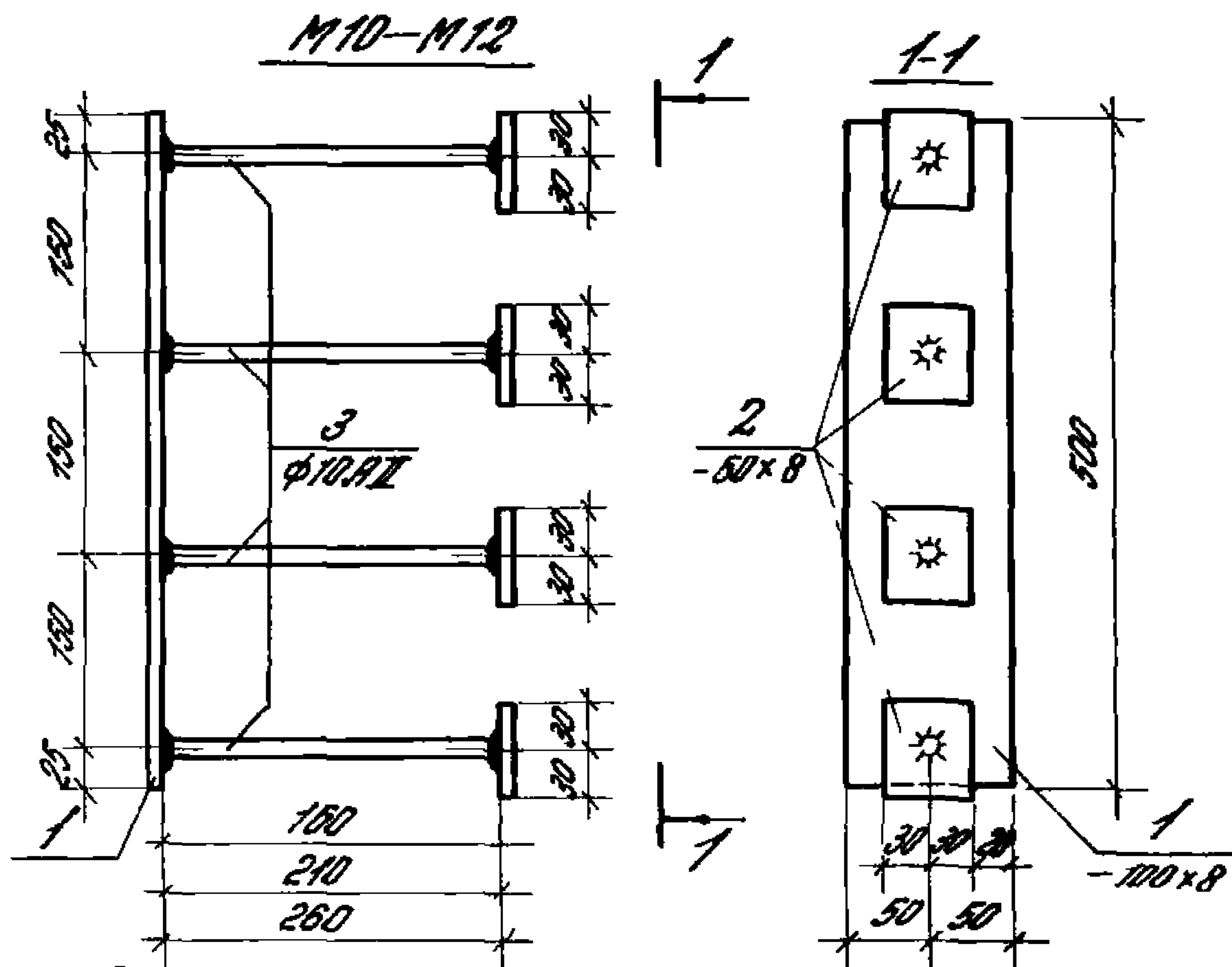
Марка детали	N поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол.	Вес, кгс		
					Поз.	Номера	Марки
M7	1	— 100×8	100	1	1,0	1,0	1,4
	2	— φ 10,9 II	300	2	0,2	0,4	
M8	1	— 100×8	210	1	1,3	1,3	1,7
	2	— φ 10,9 II	300	2	0,2	0,4	
M9	1	— 100×8	250	1	1,6	1,6	2,0
	2	— φ 10,9 II	300	2	0,2	0,4	

Соединение стержней в тавр с полосой выполнять под слоем фланца.

ТК
1980

Закладные детали M7-M9

Серия
1.432-14/80
Выпуск
3
Лист
18



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	№ поз	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол	Вес, кгс		
					Поз	Номер	Марки
M10	1	- 100x8	500	1	3,1	3,1	4,4
	2	- 50x8	50	4	0,23	0,9	
	3	— φ 10.8 II	150	4	0,1	0,4	
M11	1	- 100x8	500	1	3,1	3,1	4,5
	2	- 50x8	50	4	0,23	0,9	
	3	— φ 10.8 II	200	4	0,13	0,5	
M12	1	- 100x8	500	1	3,1	3,1	4,6
	2	- 50x8	50	4	0,23	0,9	
	3	— 10.8 II	250	4	0,16	0,6	

Восодручение стержней в тавр. полость выгнать под слоем бетона

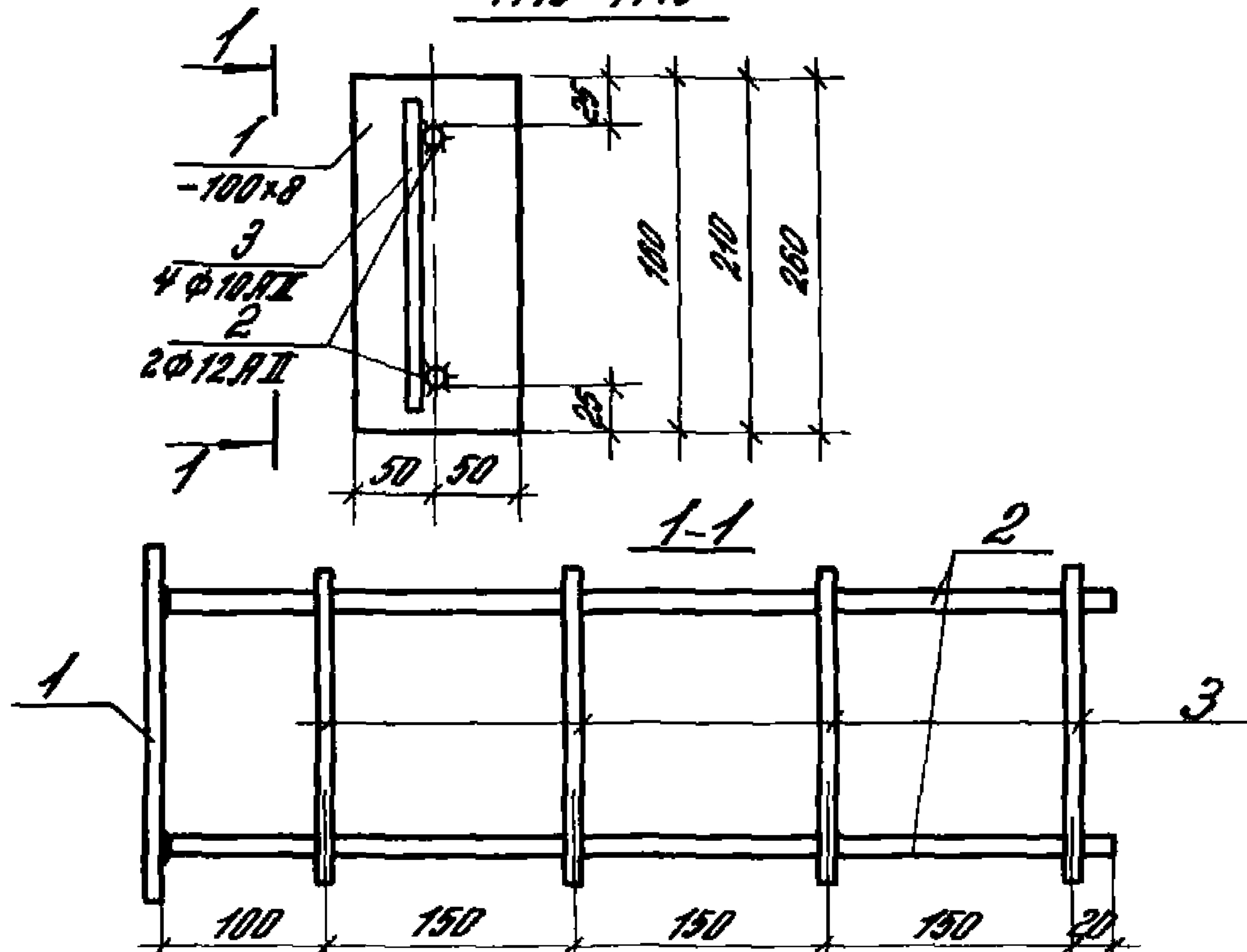
ЦНИПРОИЗДАНИИ
 Москва
 СР. ВНИИ ПО
 СР. ВНИИ ПО
 СР. ВНИИ ПО

TK
1980

Закладные детали M10-M12

Серия
1432-14/80
ЗЫМОН
3
ЛЮМТ
19

M13-M15



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол.	Вес, кг		
					Поз	Номера	Марки
M13	1	- 100x8	150	1	1,0	1,0	2,4
	2	— Φ12 AII	570	2	0,5	1,0	
	3	— Φ10 AII	140	4	0,1	0,4	
M14	1	- 100x8	210	1	1,3	1,3	2,7
	2	— Φ12 AII	570	2	0,5	1,0	
	3	— Φ10 AII	190	4	0,1	0,4	
M15	1	- 100x8	250	1	1,6	1,6	3,2
	2	— Φ12 AII	570	2	0,5	1,0	
	3	— Φ10 AII	240	4	0,15	0,6	

Соединение стержней в тавр с полкой выполнять под слоем фланца

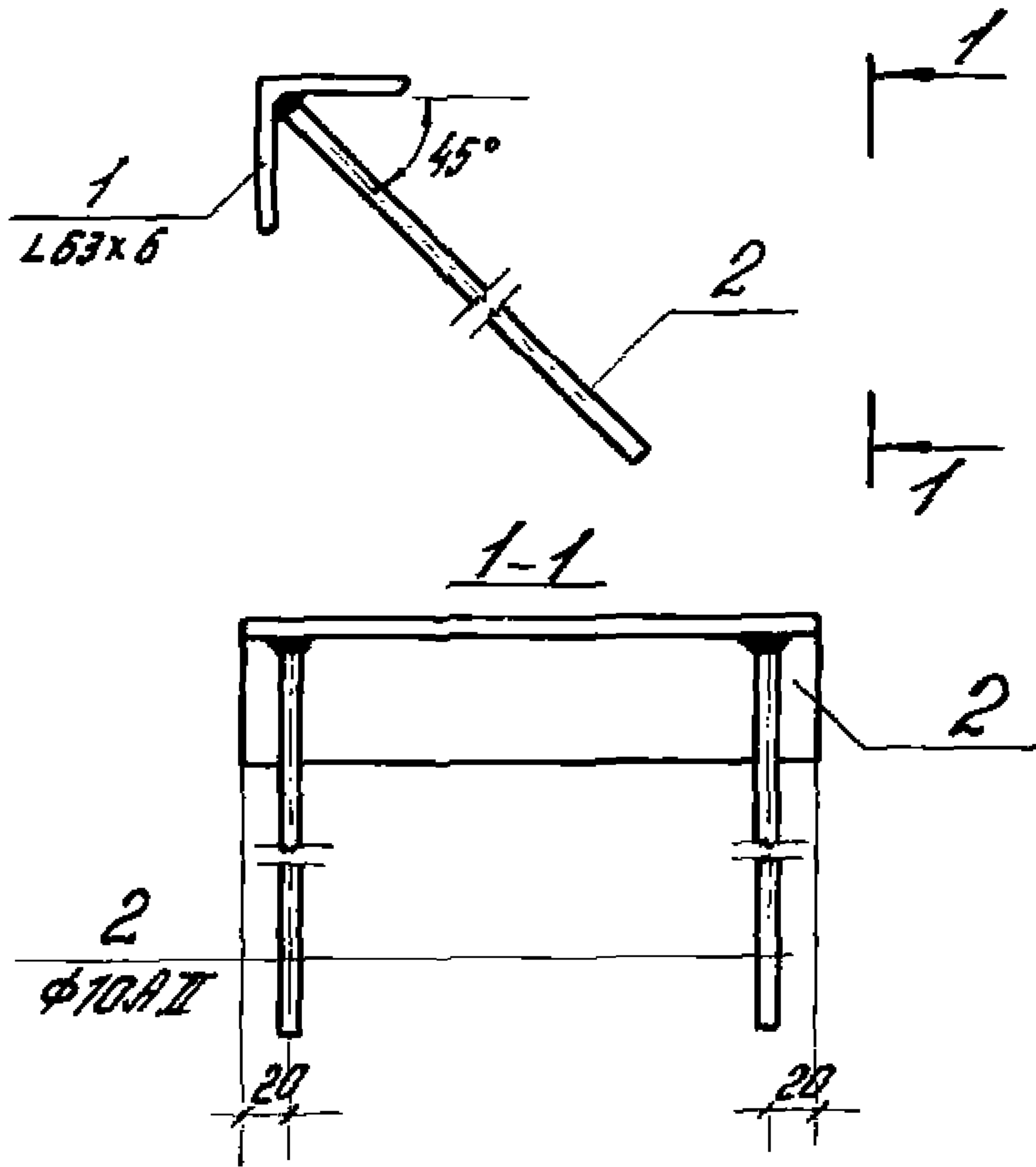
ТК
1980

Закладные детали M13-M15

Серия
1432-14/80
Выпуск
3
Лист
20

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
 МОСКВА

M16 ÷ M18



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол.	Вес, кгс		
					Поз.	Номера	Марки
M16	1	L 63x6	160	1	0,9	0,9	1,3
	2	— φ10.9 II	350	2	0,2	0,4	
M17	1	L 63x6	210	1	1,2	1,2	1,6
	2	— φ10.9 II	350	2	0,2	0,4	
M18	1	L 63x6	260	1	1,5	1,5	1,9
	2	— φ10.9 II	350	2	0,2	0,4	

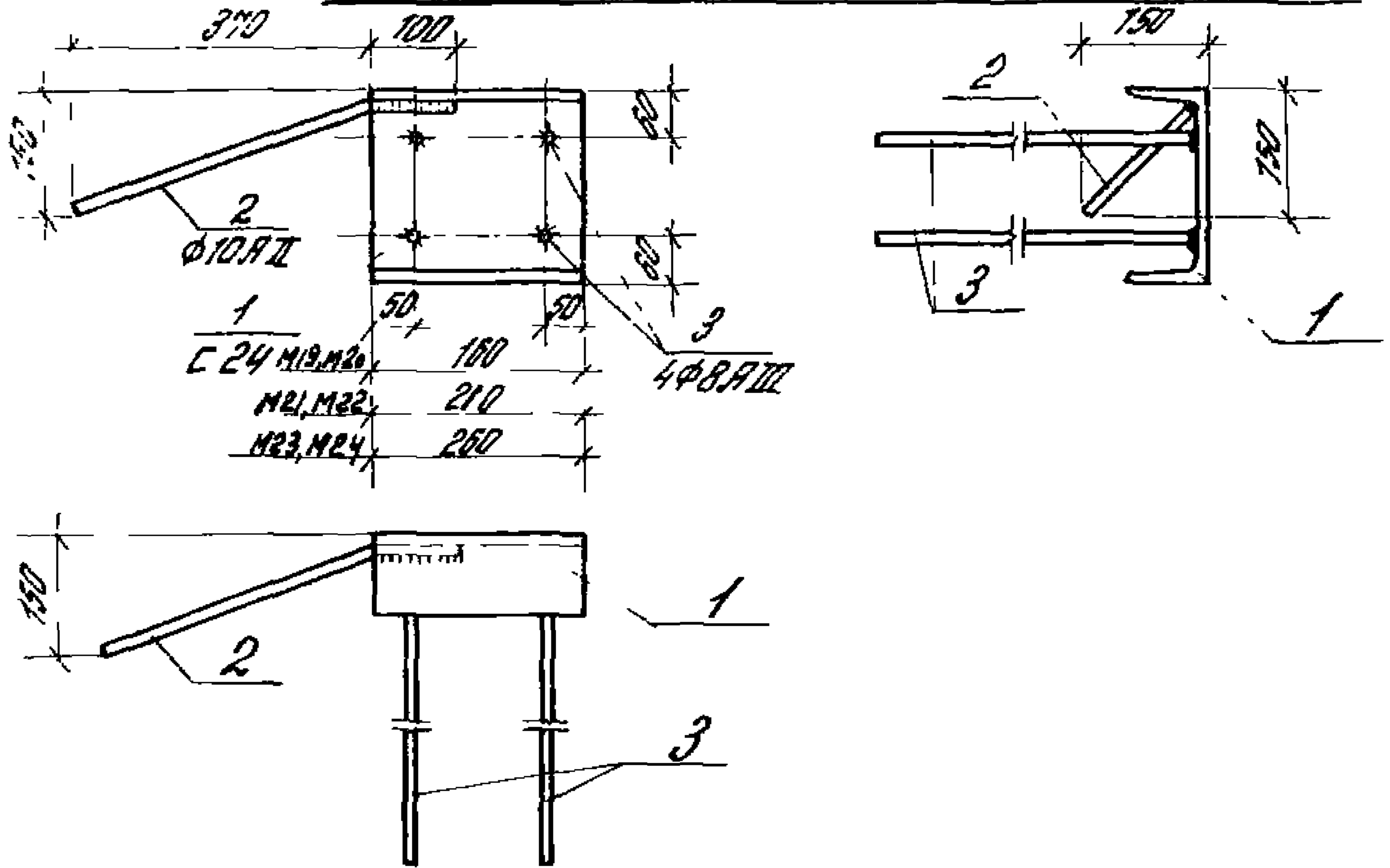
ЦНИПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 С.В. Шенников
 В.В. Шенников
 В.В. Шенников

TK
1980

Закладные детали M16 ÷ M18

серия
1.432-14/80
выпуск
3 лист
21

М19, М21, М23 (М20, М22, М24 обратна чертежу)



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол.	Вес, кгс		
					Поз.	Номера	Марки
М19 М20	1	С N 24	160	1	3,8	3,8	4,7
	2		500	1	0,5	0,5	
	3	— $\phi 8AIII$	300	4	0,1	0,4	
М21 М22	1	С N 24	210	1	5,0	5,0	5,9
	2	СМ М19	500	1	0,5	0,5	
	3	— $\phi 8AIII$	300	4	0,1	0,4	
М23 М24	1	С N 24	250	1	6,2	6,2	7,1
	2	СМ М19	500	1	0,5	0,5	
	3	— $\phi 8AIII$	300	4	0,1	0,4	

- 1 Соединение стержней в тавр выполнять под слоем флюса.
- 2 Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75
- 3 Толщина сварных швов $t_{ш} = 6 \text{ мм}$.

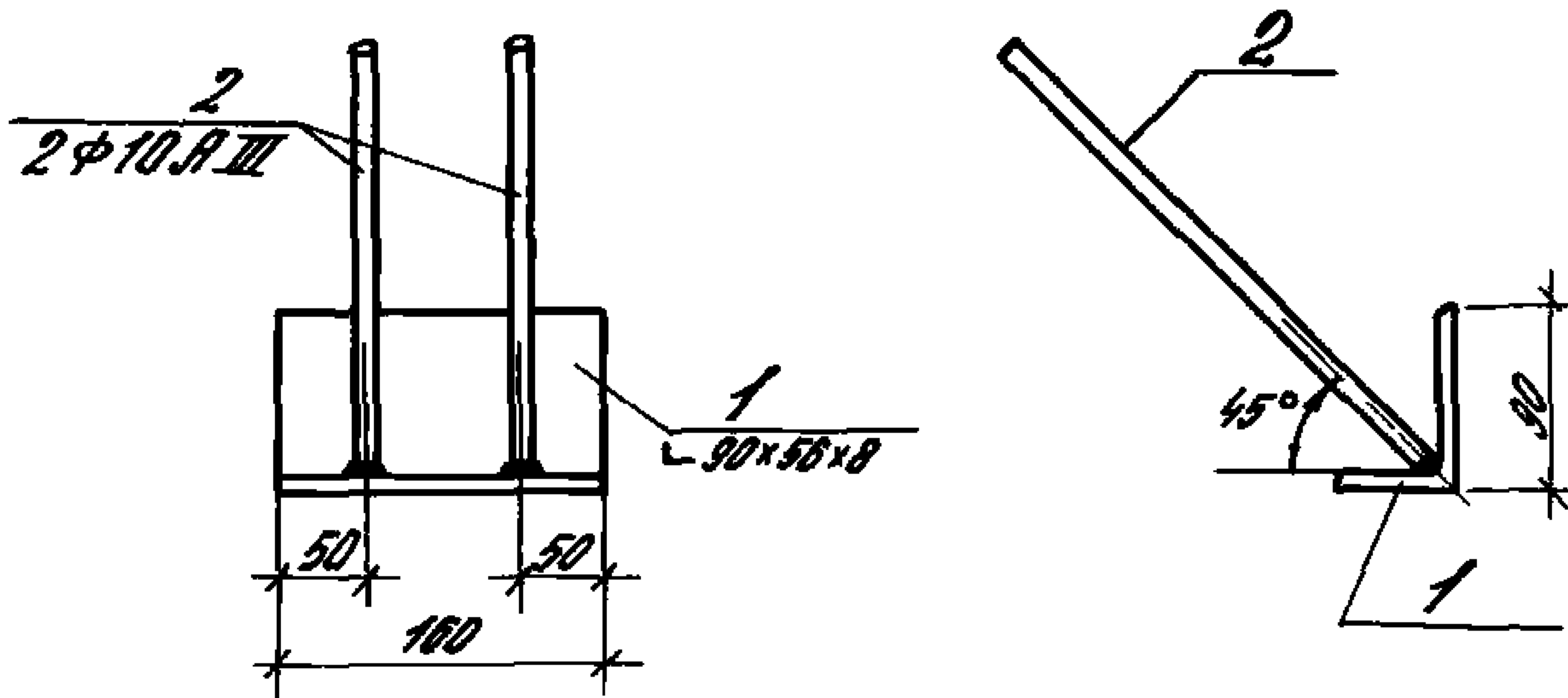
ТК
1980

Закладные детали М19÷М24

Серия
1.432-14/80
Выпуск
3
Лист
22

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАДАНИИ
 МОСКВА
 С. П. МИХАИЛОВ
 ДИП. СЕРТИФИКАТ

M 25



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка детали	N поз	Эскиз или сечение	Длина мм	Кол	Вес, кг		
					Поз	Номера	Марки
M25	1	└ 90x50x8	160	1	1,4	1,4	1,8
	2	— φ10 A III	300	2	0,2	0,4	

Соединение стержней в тавр выполнять под слоем фланца.

ЦНИПРОМЗАДАНИИ
Москва

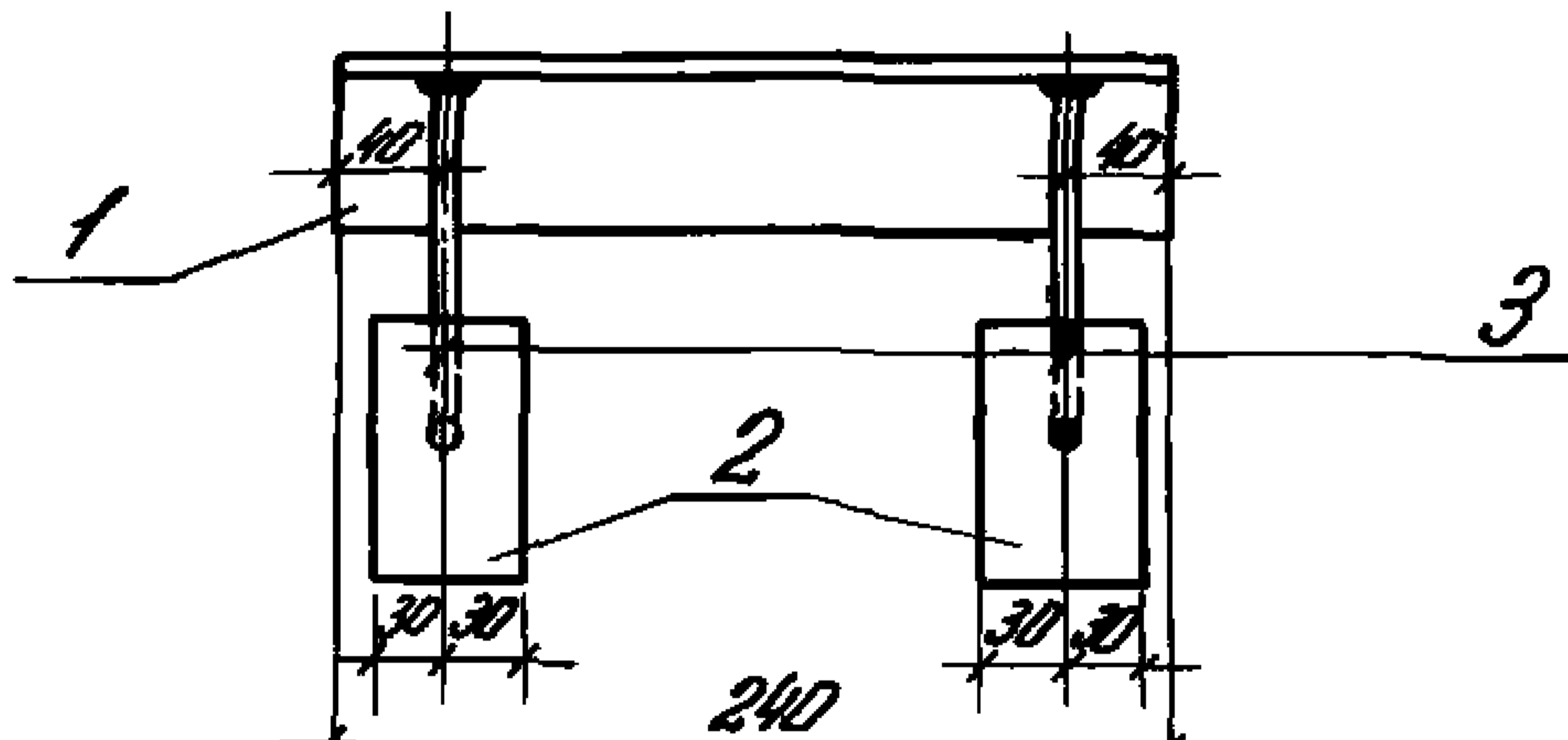
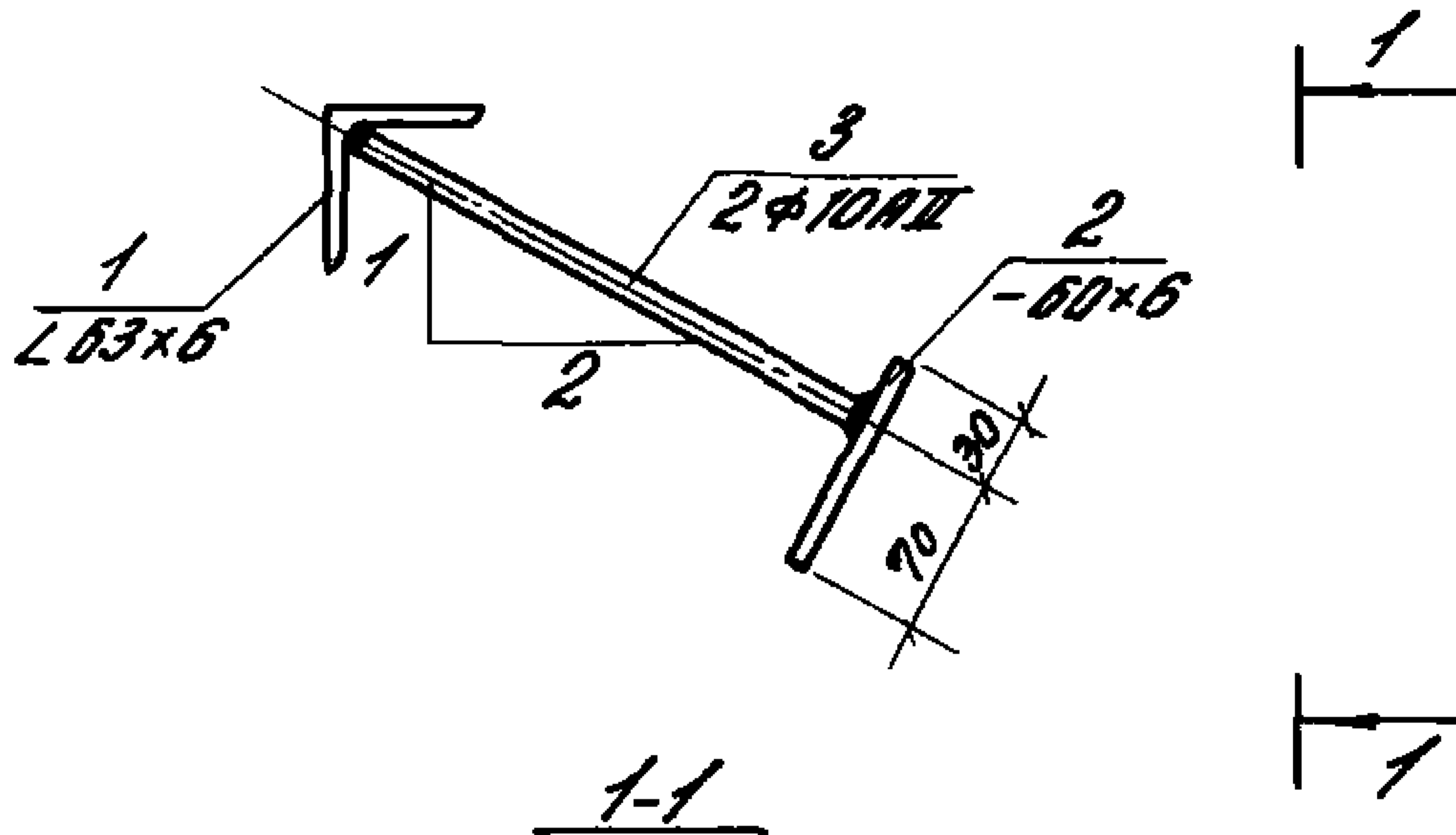
ТК
1980

Закладная деталь M 25

серия
1432-14/80
выпуск
3
л. 25
23

17373 27

M 26-M 28



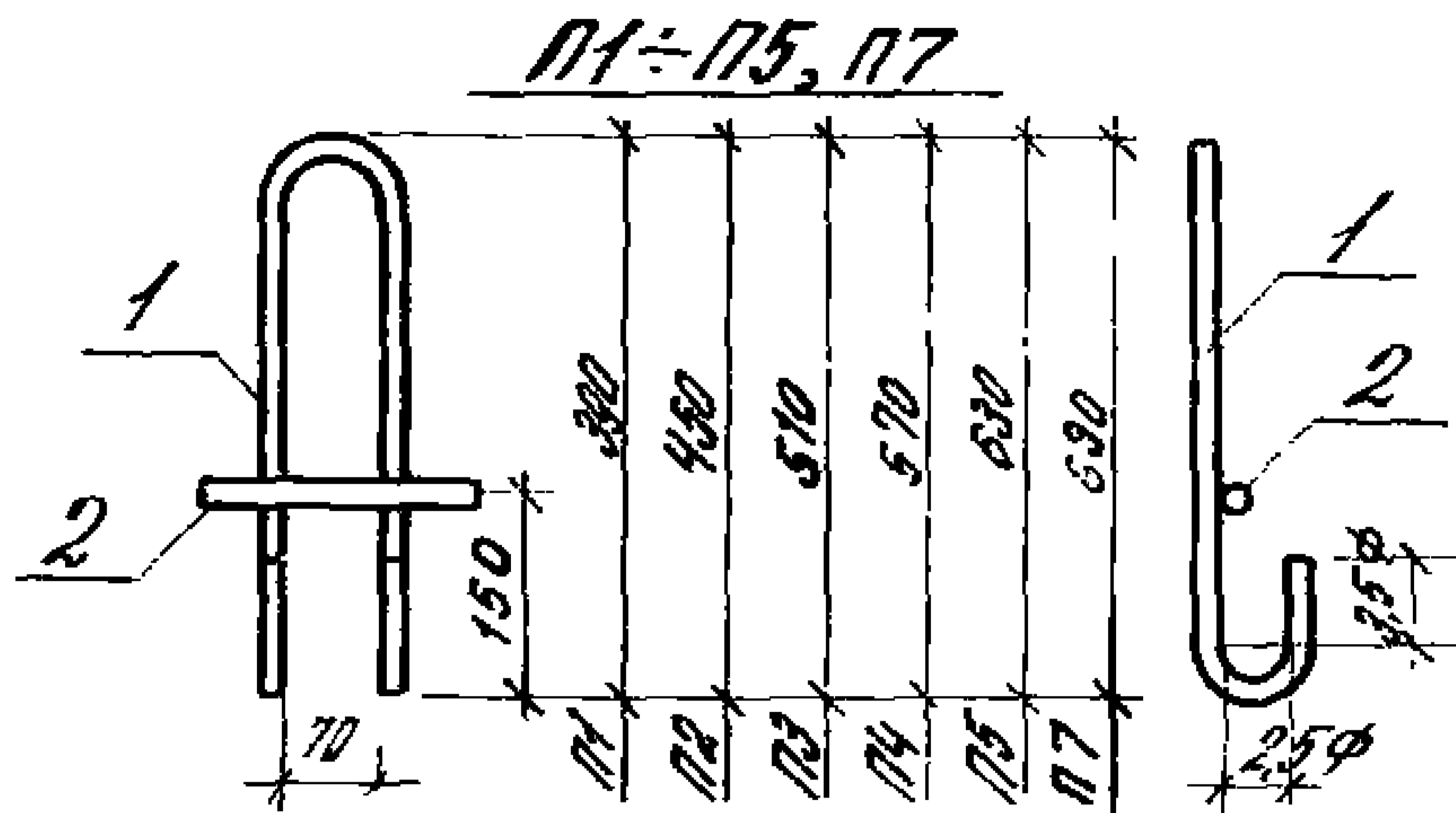
Спецификация столи на одну закладную деталь

Марка детали	N поз.	Эскиз или описание	Длина мм	Кол.	Вес, кгс		
					Поз.	Номера	Марки
M 19	1	└ 63x6	320	1	1,8	1,8	2,6
	2	- 60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ 10 А II	160	2	0,1	0,2	
M 20	1	└ 63x6	320	1	1,8	1,8	2,6
	2	- 60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ 10 А II	200	2	0,1	0,2	
M 21	1	└ 63x6	320	1	1,8	1,8	2,7
	2	- 60x6	100	2	0,3	0,6	
	3	— φ 10 А II	260	2	0,16	0,3	

ТК
1980

Закладные детали M 19-M 21

Серия
1432-14/80
Выпуск-лист
3 24



Спецификация и выборка стали на одну петлю

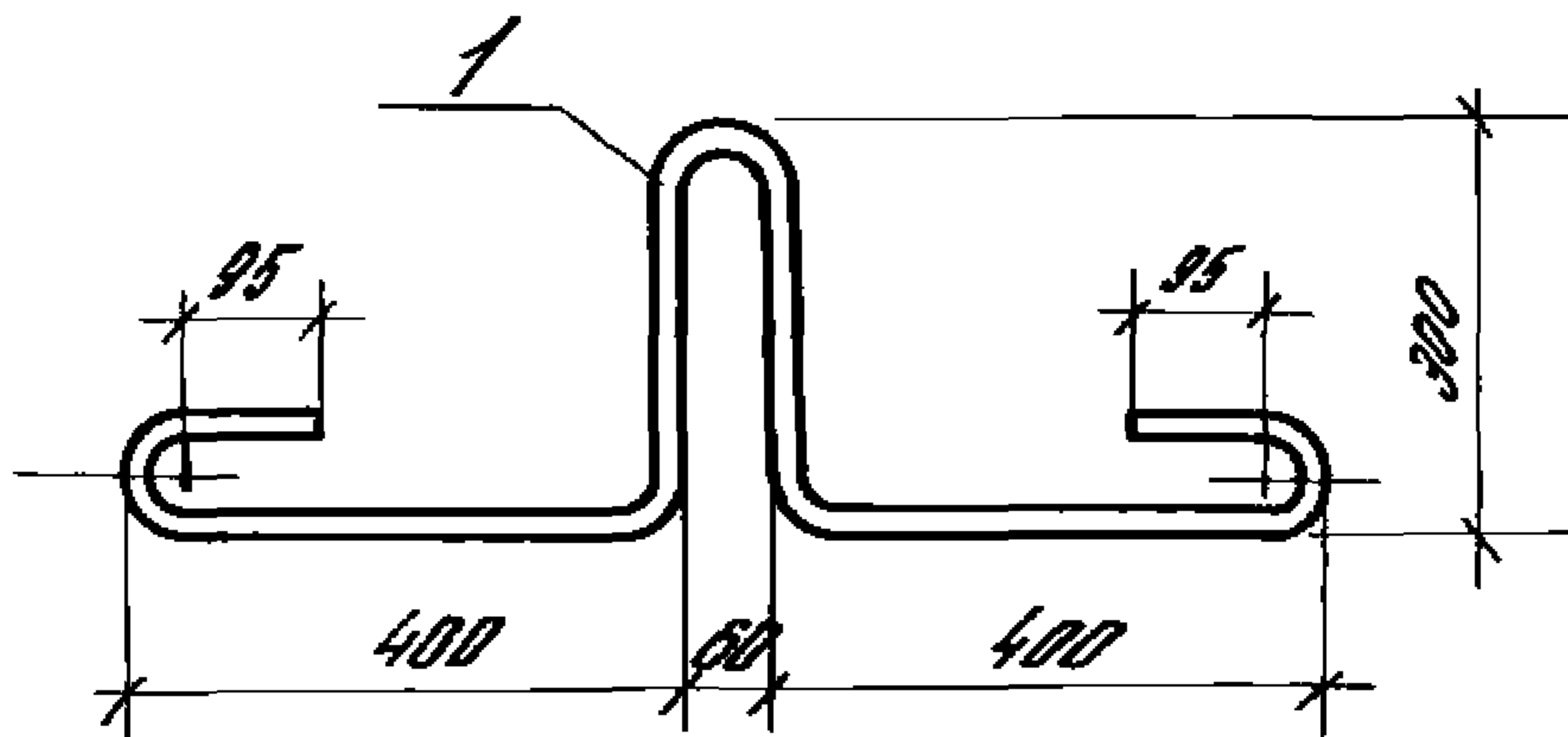
Марка петли	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Вес кг
П1	1	См. чертеж	10A1	970	1	1,0	12A1	0,2	0,2
	2		12A1	170	1	0,2	10A1	1,0	0,6
							Итого		0,8
П2	1		12A1	1110	1	1,2	12A1	1,3	1,2
	2		12A1	170	1	0,2			
							Итого		1,2
П3	1		14A1	1210	1	1,3	14A1	1,3	1,6
	2		12A1	170	1	0,2	12A1	0,2	0,2
							Итого		1,8
П4	1		16A1	1410	1	1,4	16A1	1,4	2,2
	2		12A1	170	1	0,2	12A1	0,2	0,2
							Итого		2,4
П5	1		18A1	1570	1	1,6	18A1	1,6	3,2
	2		12A1	170	1	0,2	12A1	0,2	0,2
						Итого		3,4	
П7	1	20A1	1710	1	1,7	20A1	1,7	4,3	
	2	12A1	170	1	0,2	12A1	0,2	0,2	
						Итого		4,5	

ТК
1980

Петли для подъема П1 ÷ П5, П7

Цена
1.432-14/80
Выпуск листов
3 25

ПБ



Спецификация и выборка стали на одну петлю

Марка	N поз.	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Выборка стали		
							φ	Общая длина	Вес
			мм	мм		м	мм	м	кг
ПБ	1	См. чертеж	20A1	1700	1	1,7	20A1	1,7	4,2

Петли изготавливать из сталей марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2 по гост 5781-75. Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при t ниже -40°, запрещается применять сталь марки ВСтЗпс2.

ТК
1980

Петля для подъема ПБ

серия
1.432-14/80
выпуск лист
3 26

17373

30

ЦНИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 1980