

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1427.1 - 8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЕЧНО“

ВЫПУСК 1
КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25196 - 02
ЦЕНА 7-30

Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

АПП ЦИТП

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1 1992 года

Заказ № 10296 Тираж 4440 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.427.1 - 8

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ФАХВЕРКА
ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ СО СТАЛЬНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ ПОКРЫТИЯ ТИПА „МОЛОДЁЧНО”

ВЫПУСК 1
КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ.ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА

Франев

В.В.ГРАНЕВ

НАЧ. ОТДЕЛА СНК03

А.Я.Розенблум

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

Т.М.Кутырина

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР

Письмо от 18.06.91 № 5/6-193

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 01.03.92

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ от 23.08.91 № 86

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.427.1-8.1-77	Технические требования	2
1.427.1-8.1-1	Колонны 1КФС 48-1... 1КФС 54-4	7
1.427.1-8.1-2	Колонны 1КФС 55-1.. 1КФС 67-2	8
1.427.1-8.1-3	Колонны 1КФС 84-1.. 1КФС 90-2	9
1.427.1-8.1-4	Колонны 2КФС 60-1... 2КФС 66-4	10
1.427.1-8.1-5	Колонны 2КФС 73-1... 2КФС 85-2	11
1.427.1-8.1-6	Колонны 2КФС 96-1.. 2КФС 108-2	12
1.427.1-8.1-7	Колонны ЗКФС 72-1.. ЗКФС 91-2	13
1.427.1-8.1-8	Колонны ЗКФС 97-1... 4КФС 109-2	14
1.427.1-8.1-9	Черт 1	15
1.427.1-8.1-10	Черт 2	15
1.427.1-8.1-11	Черт 3	16
1.427.1-8.1-12	Черт 4; 4-1	16
1.427.1-8.1-13	Черт 5; 5-1	17
1.427.1-8.1-14	Черт 6	17
1.427.1-8.1-15	Черт 7; 7-1	18
1.427.1-8.1-16	Черт 8; 8-1; 8-2	18
1.427.1-8.1-17	Черт 9; 9-1	19
1.427.1-8.1-18	Схемы установки строповочных петель и ключ для подбора строповочных петель	19
1.427.1-8.1-РС	Ведомость расхода стали, кг	20

1.427.1-8.1

Содержание

И.контр.	Кутаевина	Уч-1
Исполн.	Рутковская	Уч-1

Стадия	Лист	Матер
Р		1

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

1. Общая часть

Настоящий выпуск 1 серии 1.427.1-8 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн прямого и торцового фахверка одного этажного производственного здания со стальнойми конструкциями покрытия типа "Модерно".

Состав серии и указания по применению колонн настоящего выпуска приведены в выпуске 0, арматурные и закладные изделия и стальные элементы колонн - в выпуске 2 настоящей серии.

2. Типы, основные размеры и параметры

2.1 Железобетонные колонны прямого и торцового фахверка запроектированы призматическими с высотой сечения 300, 400 и 500 мм, с шириной сечения 300 и 400 мм. Колонны фахверка выполняются в определенных формах фахверковых колонн серии 1.427.1-3.

2.2. Форма, марки и размеры колонн должны соответствовать указанным на чертежах.

2.3. Марки железобетонных колонн в соответствии с ГОСТ 25628-90 имеют следующую структуру:

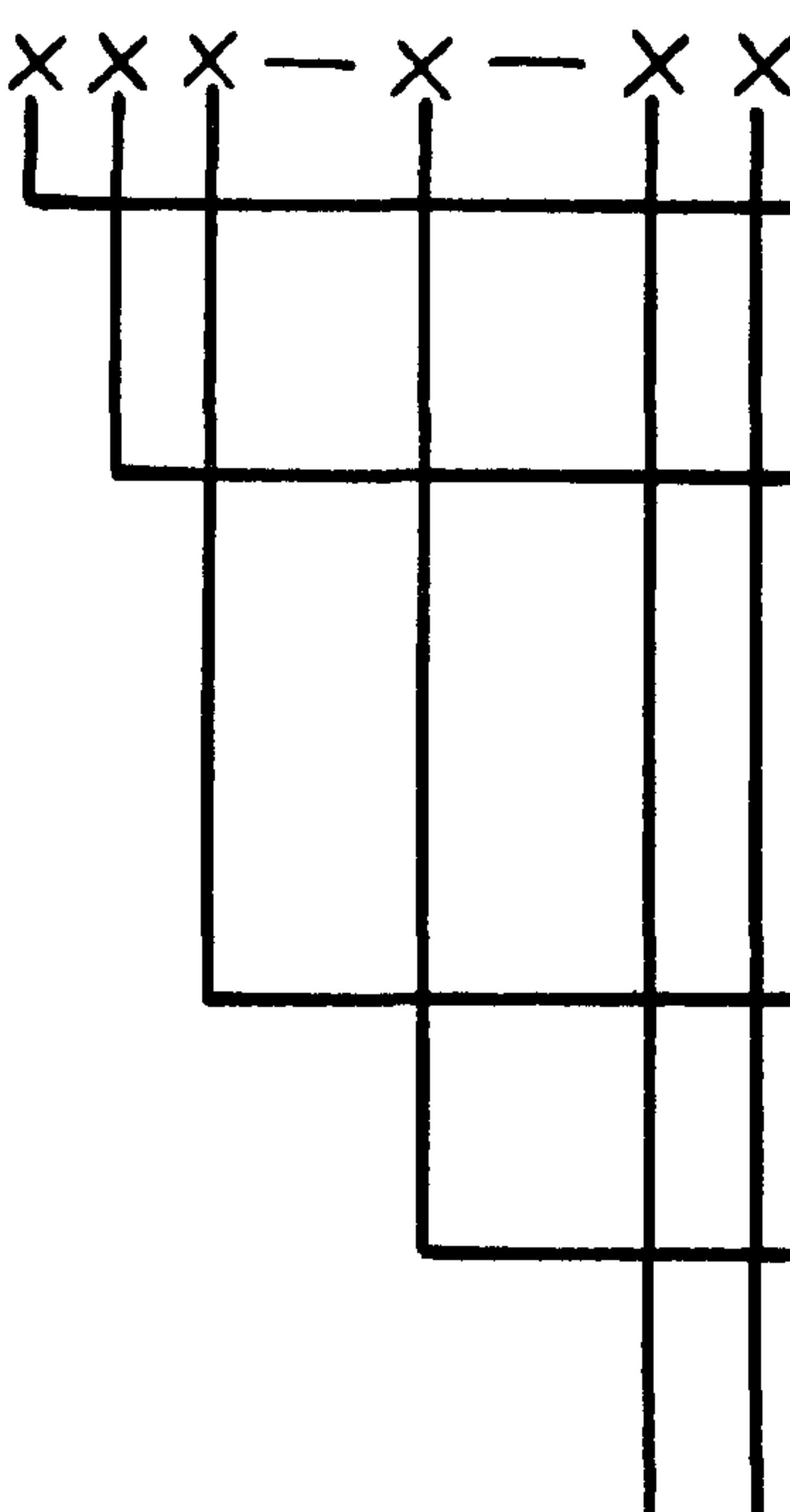
1.427.1-8.1-77

Технические
требования

Стадия	Лист	Матер
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

Гл. ин. по:	Кутаевина	Уч-1
И.контр.	Рутковская	Уч-1



номер типоразмера колонны (1, 2, 3... см. табл. 1)

наименование конструкции (КФС - колонна фахверка при стропильных конструкциях покрытий с продислоцированным нижним поясом)

длина колонны в дециметрах (48, 54...)

индекс, характеризующий несущую способность колонны (1, 2, 3...)

индекс, характеризующий в случае необходимости повышенную коррозионную стойкость колонны, Н - при слаборассеивной степени воздействия газообразующих сред и бетоне нормальной прочности.

индекс, характеризующий наличие в колонне дополнительных закладных изделий по чертежу КЖИ (а, б и т. д.)

Таблица 1.

Эскиз колонны	Речевые колонны вх1, мм	Чертёжное обозначение типоразмера
	<u>1-1</u>	300x300
		300x400
		400x400
		400x500

Например: КФС 84-1-Н0 - колонна продольного фахверка первого типоразмера (сечением 300x300) длиной 84 дм. первой несущей способности, применяемая в условиях слаборассеивной степени воздействия газообразующей среды, с дополнительными закладными изделиями для крепления наружных металлических панелей.

3. Технические требования

3.1. Колонны должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-98 „Колонны железобетонные для одноэтажных зданий предприятий. Технические условия”, чертежей настоящей серии, а также чертежей марки КЖИ проекта здания.

3.2. Основные параметры колонн и их технические данные должны соответствовать указанным в приложении к настоящим техническим требованиям.

Показатели расхода стали на колонны в приложении приведены без учёта расхода стали на закладные изделия для крепления панелей, а также на строповочные петли. Указанный расход стали должен быть учтён в чертежах КЖИ проекта здания.

3.3. Предел огнестойкости колонн - 2,5 часа

3.4. Бетон

3.4.1. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15.

3.4.2. Фактическая прочность бетона (в проектном возрасте и оптимальной) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ 18105 - 86* б защищаемости от нормируемой прочности бетона и от показателя

1.427.1-8.1-77

лист
2

фактической однородности прочности бетона

Величина нормируемой отпускной прочности бетона на сжатие должна составлять 70% от его проектного класса по прочности на сжатие в теплый период года и 90% - в холодный период года. Теплый и холодный периоды года указываются в эскизе на изготовление конструкций в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

3.4.3. Бетон по морозостойкости - воздушно-прочности должен соответствовать маркам, назначенным в проекте здания согласно табл. 9 СНиП 2.03.04-84.*

3.4.4. Бетон колонн, предназначенный для применения в условиях воздействия агрессивной среды, а также материалы для приготовления этого бетона должны удовлетворять требованиям, установленным в главе СНиП 2.03.11-85.

3.5. Арматурные изделия

3.5.1. В качестве продольной арматуры колонн применяется стержневая арматура периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-82. Взамен указанной арматуры разрешается применять без изменения диаметра термомеханически упрочненную арматурную сталь класса Ат-III с по ГОСТ 10884-81.

В качестве поперечной арматуры применяется арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

3.5.2. Колонны армируются пространственными арматурными каркасами, марки которых должны приниматься по спецификациям, приведенным в настоящем выпуске, в зависимости от марок колонн.

Рабочие чертежи арматурных каркасов приведены в выпуске 2 настоящей серии.

3.5.3. Изготовление пространственных каркасов должно выполняться в соответствии с техническими требованиями, приведенными в выпуске 2 настоящей серии.

3.5.4. Размещение в колоннах закладных изделий производится в соответствии с чертежами настоящего выпуска и чертежами книж.

Установку закладных изделий в колонны следует производить по соответствующим узлам, приведенным в настоящем выпуске. При установке стальных закладных изделий МНБ допускается разрезать поперечные стержни каркаса при условии установки заменяющих их шпилек. Марки закладных изделий для крепления стен и номера узлов их установки должны содержаться в спецификациях чертежей марки книж.

3.5.5. Марки стапей для закладных изделий указываются в чертежах книж в соответствии с табл. 5 паспортной записи выпуска о настоящей серии.

3.5.6. Форма и размеры закладных изделий должны соответствовать указанным в рабочих чертежах выпуска 2 настоящей серии.

3.5.7. Для изготавления строповочных петель (см. п. 3.6.5) применяется горячекатаная гладкая арматурная сталь класса А-І марок Ст3сп и Ст3пс по ГОСТ 5781-82. В случае, если возможен монтаж колонн при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, для строповочных петель не допускается применять сталь марки Ст3пс.

Допускается изготавливать строповочные петли из арматуры периодического профия класса Яс-II марки 10Г, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса Я-I.

3.5.8. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозийное покрытие. Вид и техническая характеристика защиты закладных изделий должны соответствовать указаниям в чертежах КЖШ проекта здания.

3.6. Требования к изготавлению.

3.6.1. Колонны рекомендуется изготавливать в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25781-83.

3.6.2. Проектное положение арматурных изделий в опалубке обеспечивается фиксаторами из плотного цементно-песчаного раствора или пласти массы.

Применение стальных фиксаторов недопускается.

3.6.3. Закладные изделия МН1...МН5 фиксируются в проектном положении креплением к опалубочной форме инвентарными приспособлениями. Положение осталенных закладных изделий допускается фиксировать креплением к арматурному каркасу.

3.6.4. Отклонение от номинального положения закладных изделий в плоскости боковых граней колонн не должно превышать 3мм - для закладных изделий марок МН1...МН5, МН9;

10мм - для закладных изделий марок МН6...МН8, М1-13, М1-14.

Отклонение от номинального положения стальных закладных изделий из плоскости боковых граней не должны превышать 3мм.

3.6.5. Для строповки колонн при выемке из опалубочной формы и транспортировании рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

Установка строповочных приспособлений при выемке колонн из опалубки, а также для погрузки и разгрузки производится в местах, указанных на чертежах колонн настоящего выпуска.

При отсутствии инвентарных строповочных приспособлений допускается применять строповочные петли. Установка строповочных петель производится по узлам 8 и 9, приведенным в докум. -1б-17 настоящего выпуска. Ключ для подбора строповочных петель и узлов их установки приведен в докум. -18.

3.6.6. Оправки колонн на инвентарные прокладки при хранении и транспортировании должно производиться в местах расположения строповочных устройств.

3.7. Графика, методы контроля, транспортирование и хранение колонн производятся согласно требованиям ГОСТ 25628-90.

НОМЕНКЛАТУРА КОЛОНН

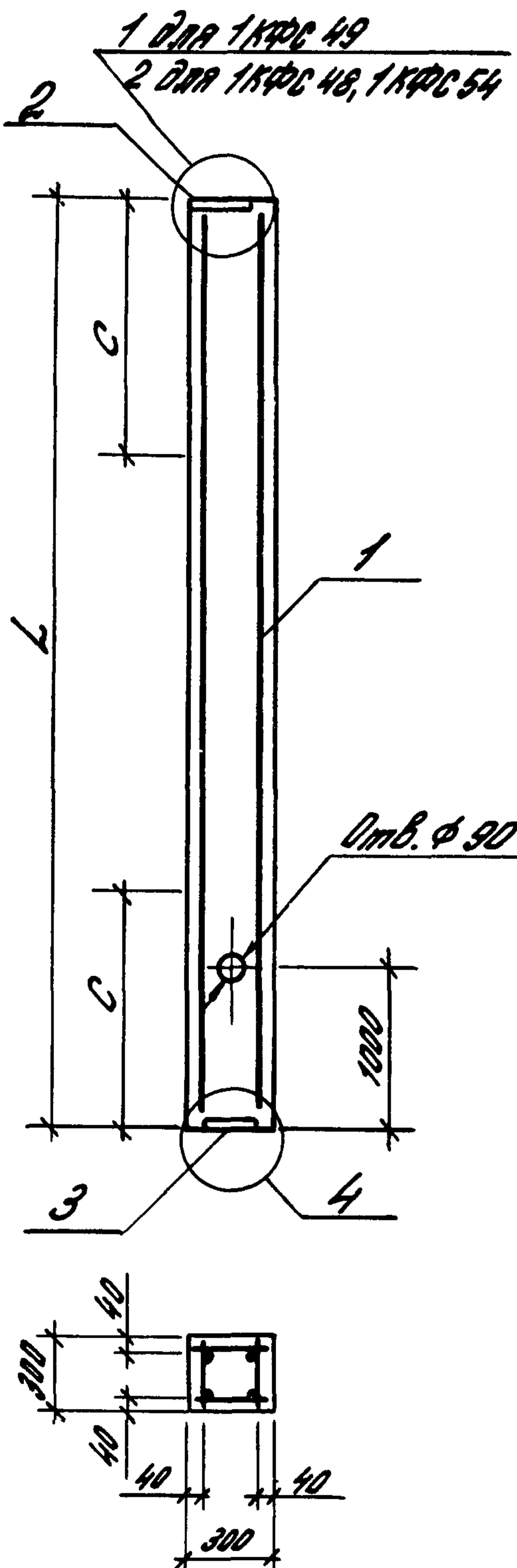
ПРИЛОЖЕНИЕ

ЭСКИЗ КОЛОННЫ	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Класс бетона	расход материалов	Масса, т	ЭСКИЗ КОЛОННЫ	Марка колонны	Размеры колонны, мм			Класс бетона	расход материалов	Масса, т	
		H	d	b		бетон,	сталь,			H	d	b		бетон,	сталь,	
1	1КФС 48-1	4800	300	815	0,43	39,9	1,1	1	2КФС 79-2	7900	400	815	0,95	49,8	2,4	
	1КФС 48-2					40,9				2КФС 85-1	8500	400		60,3	2,6	
	1КФС 49-1					34,2				2КФС 85-2				61,5	2,9	
	1КФС 49-2					35,0				2КФС 96-1	9600	400		75,6	3,1	
	1КФС 54-1					42,4				2КФС 96-2				96,9		
	1КФС 54-2					48,7				2КФС 102-1	10200	400		108,8	3,1	
	1КФС 54-3					43,5				2КФС 102-2				80,2		
	1КФС 54-4					49,3				2КФС 108-1	10800	400		82,1	3,2	
	1КФС 55-1					36,8				2КФС 108-2				83,5		
	1КФС 55-2					34,7				3КФС 72-1	7200	400		61,3	2,9	
	1КФС 64-1					39,2				3КФС 72-2				62,4		
	1КФС 64-2					40,3				3КФС 78-1	7800	400		64,6	3,1	
	1КФС 64-1					41,7				3КФС 78-2				75,3		
	1КФС 64-2					42,9				3КФС 78-3				65,8		
	1КФС 84-1					57,9				3КФС 78-4	8400	400		77,3	3,4	
	1КФС 84-2					59,6				3КФС 84-1				79,5		
	1КФС 90-1					60,4				3КФС 84-2				81,5	3,4	
	1КФС 90-2					62,2				3КФС 94-1	9100	400		65,1	3,6	
	2КФС 60-1					46,8				3КФС 94-2				66,5		
	2КФС 60-2					47,4				3КФС 97-1	9700	400		68,2	3,9	
	2КФС 66-1					48,7				3КФС 97-2				81,6		
	2КФС 66-2					56,2				3КФС 97-3				69,8	3,9	
	2КФС 66-3					50,2				3КФС 97-4				84,1		
	2КФС 66-4					57,1				4КФС 103-1	10300	500		73,4	5,2	
	2КФС 73-1					45,5				4КФС 103-2				75,2		
	2КФС 73-2					47,0				4КФС 109-1	10900	500		91,5	5,5	
	2КФС 73-1					48,1				4КФС 109-2				93,4		

1427.1-8.1-77

Лист

5



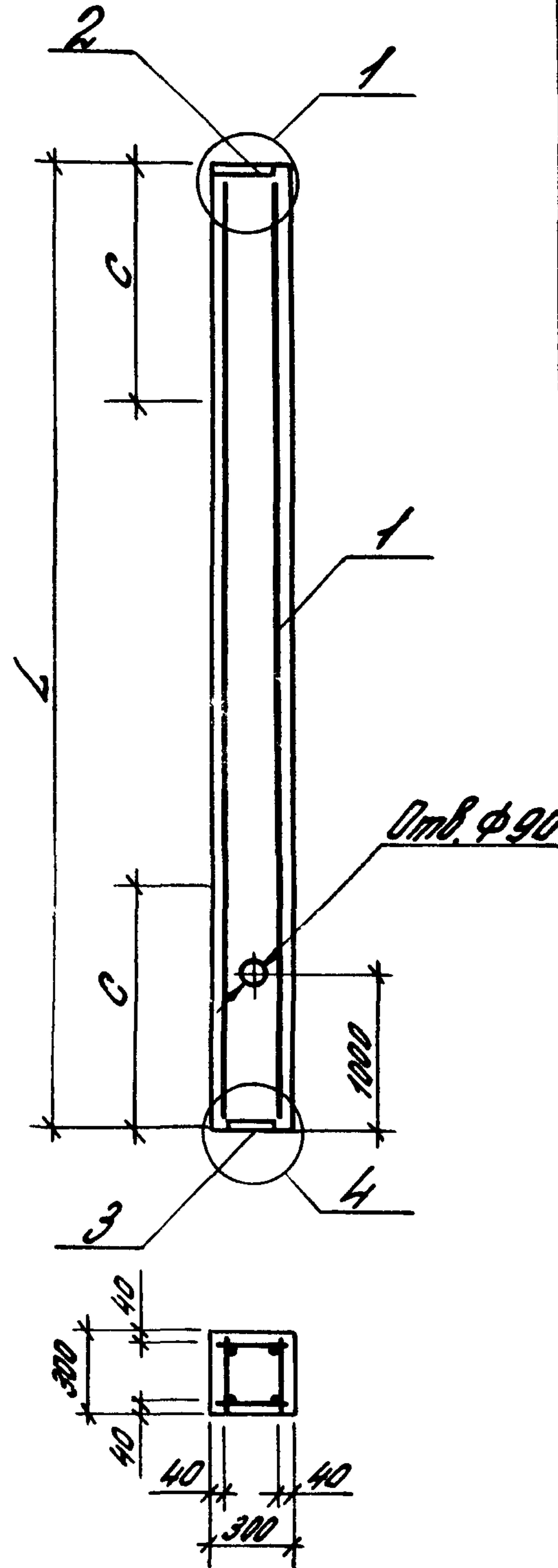
Марка колонны	L, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона, м ³
1КФС 48-1	4800	1300	B15	0,43
1КФС 48-2				
1КФС 49-1				
1КФС 49-2				
1КФС 54-1	5400	1500	B15	0,44
1КФС 54-2				
1КФС 54-3				
1КФС 54-4				

Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
1КФС 48-1	1	Каркас пространственны й КП1	1	1.427.1-8.2-1	1,1
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 48-2	1	Каркас пространственны й КП2	1	-1	1,1
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 49-1	1	Каркас пространственны й КП3	1	-1	1,1
	2	Изделие здклоное МН1	1	-26	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 49-2	1	Каркас пространственны й КП4	1	-1	1,1
	2	Изделие здклоное МН1	1	-26	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 54-1	1	Каркас пространственны й КП5	1	-1	1,2
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 54-2	1	Каркас пространственны й КП6	1	-1	1,2
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 54-3	1	Каркас пространственны й КП7	1	-2	1,2
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	
1КФС 54-4	1	Каркас пространственны й КП8	1	-2	1,2
	2	Изделие здклоное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоное МН4	1	-29	

1. С - расстояние до места установки строповочного устройства
2. Чертежи узлов, замаркированных на данном листе, приведены в докум. 1.427.1-8.1-9,10
3. На чертеже колонны в названиях марок условно опущен индекс, обозначающий порядковый номер, характеризующий несущую способность.

				1.427.1-8.1-1
Генерал. Кутырина	Г.Г.			
Разраб. Анонова	А.Н.			
Исполн. Анонова	А.Н.			
Провер. Рутикова	Р.Г.			
Н.контр. Кутырина	Г.Г.			
				Колонны
				1КФС 48-1... 1КФС 54-4
				ЦНИИППОМЗ Гипраний
			Стадия	Лист
			0	1

<i>Модель колесных</i>	<i>Л. мм</i>	<i>С. мм</i>	<i>Коэф. 滚动</i>	<i>Общий вескг,</i> <i>мм</i>
<i>1KPC 55-1</i>				
<i>1KPC 55-2</i>	<i>500</i>	<i>1500</i>		<i>0,50</i>
<i>1KPC 61-1</i>				
<i>1KPC 61-2</i>	<i>6100</i>	<i>1700</i>	<i>0,15</i>	<i>0,55</i>
<i>1KPC 64-1</i>				
<i>1KPC 64-2</i>	<i>6700</i>	<i>1700</i>		<i>0,60</i>

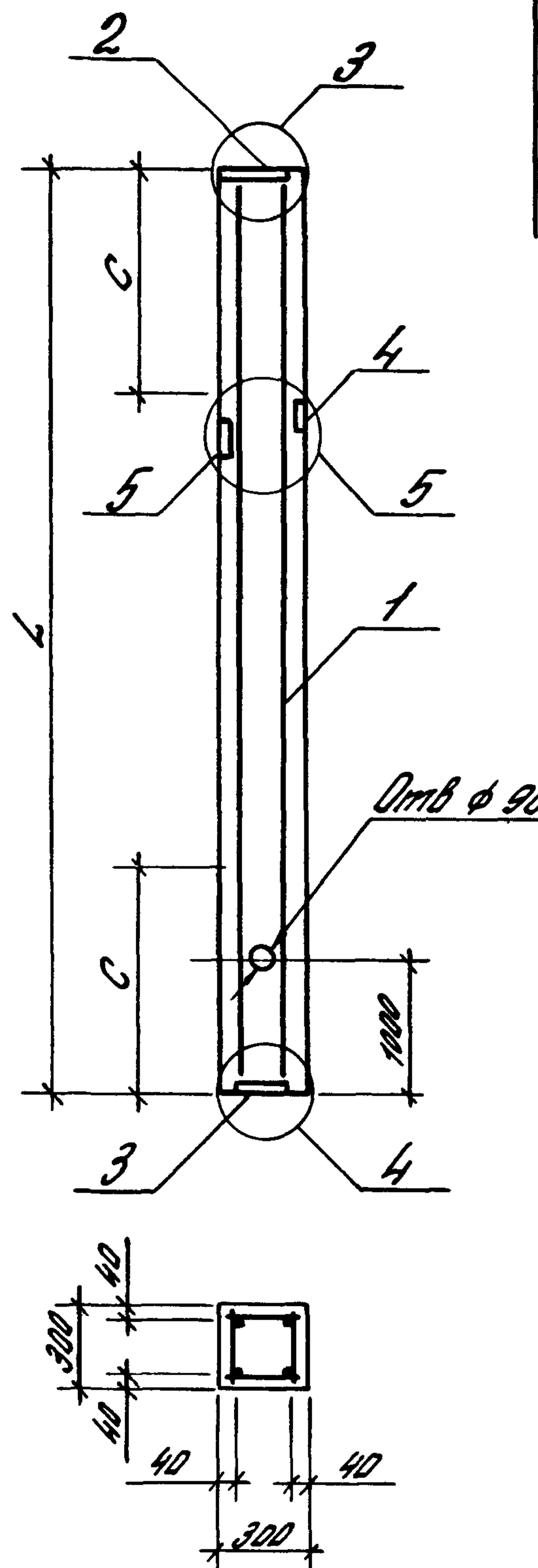


1. С-расстояние до места установки строений устройства.
2. Чертежи №3009, замеркарованные на линии места, приведены
в сокр. 1.427.1-81-9.

Марка колонны	Н/Д	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, кг
	103.				
	1	Каркас пространственны й КП9	1	1.4271-8.2- 2	
1КФС 55-1	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.2
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	1	Каркас пространственны й КП10	1	-2	
1КФС 55-2	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.2
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	1	Каркас пространственны й КП11	1	-2	
1КФС 61-1	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.4
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	1	Каркас пространственны й КП12	1	-2	
1КФС 61-2	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.4
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	1	Каркас пространственны й КП13	1	-3	
1КФС 67-1	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.5
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	1	Каркас пространственны й КП14	1	-3	
1КФС 67-2	2	Изделие закладное МН1	1	-26	1.5
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	

74271-81-2

С.И.Иж. № Кутырино	Кутырино	Ву	
Раздад.	Янинова	Куда	
Исполн.	Янинова Вд	Куда	
Провер.	Румковская	Куда	
Н.контр.	Кутырино	Куда	



Марка колонны	L, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона, м³
1КФС 84-1	8400	2200		0,76
1КФС 84-2			815	
1КФС 90-1	9000	2400		0,81
1КФС 90-2				

Марка колонны	Номенклатура	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
1КФС 84-1	1 Корпус пространствен. КПБ	1	1.427.1-8.2-3	1,9
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
1КФС 84-2	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	1,9
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
1КФС 90-1	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	2,0
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
1КФС 90-2	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	2,0
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	
	1 Корпус пространствен. КПБ	1	-3	
	2 Надежное зажимное МНЗ	1	-28	
	3 Надежное зажимное МНЧ	1	-29	
	4 Надежное зажимное МНБ	1	-30	
	5 Надежное зажимное МНГ	1	-31	

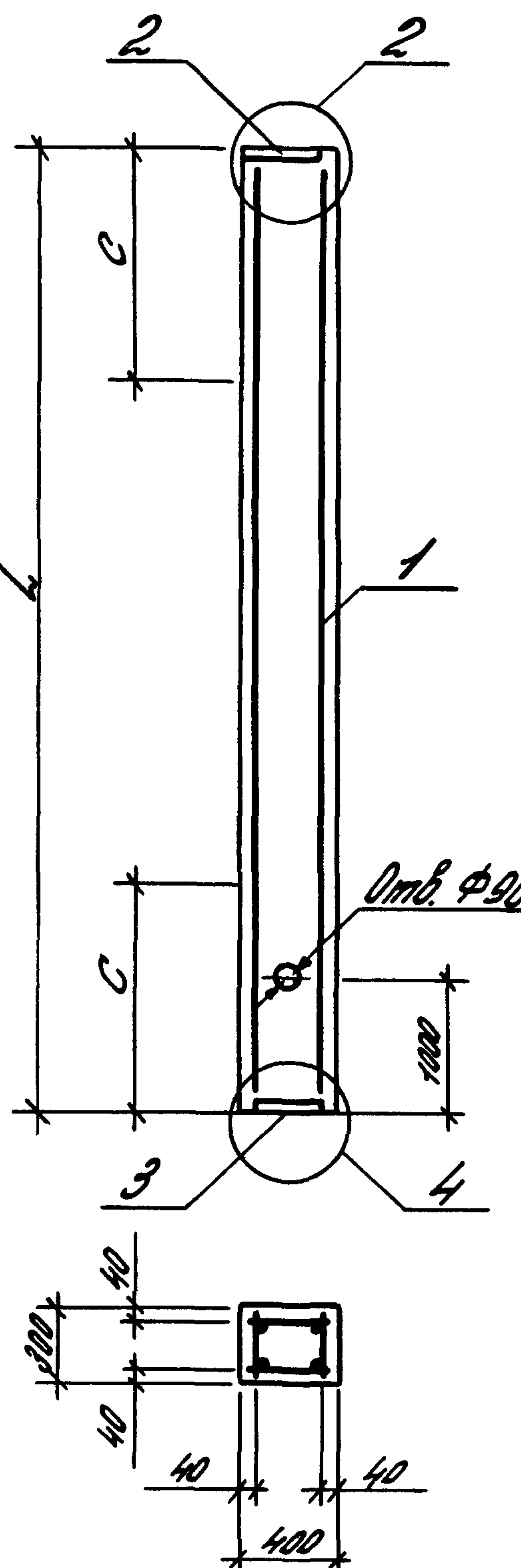
1. С - расстояние до места установки строповочного устройства
2. Чертежи узлов, замаркированных на данном листе, приведены в докум. 1.427.1-8.1-3
3. Расстояние от верхнего торца колонны до места установки зажимных изделий поз. 4 и 5 приведено на чертеже кжси проекта здания

Головка приконтр.	Разраб.	Изменил	Станция	Лист	Листов
1КФС 84-1... 1КФС 90-2	Колонна		P	1	

1.427.1-8.1-3

Контр. Камышин

ЦНИИПРОДМЭЛГРЦИИ



Марка колонны	L, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона, м ³
2КФС 60-1	6000	1700		0,72
2КФС 60-2				
2КФС 66-1			B15	
2КФС 66-2	6600	1900		0,79
2КФС 66-3				
2КФС 66-4				

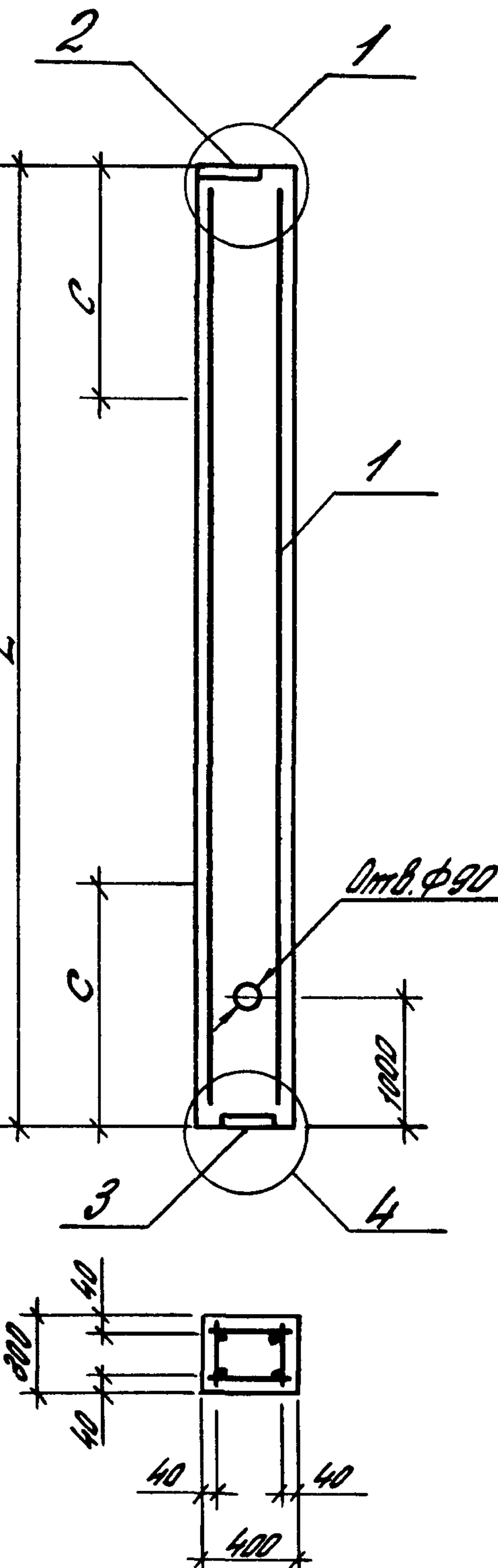
Марка колонны	Н/с.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КФС 60-1	1	Каркас пространственной КП19	1	1.427.1-82-4	1,8
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	
2КФС 60-2	1	Каркас пространственной КП20	1	-4	1,8
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	
2КФС 66-1	1	Каркас пространственной КП21	1	-4	2,0
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	
2КФС 66-2	1	Каркас пространственной КП22	1	-4	2,0
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	
2КФС 66-3	1	Каркас пространственной КП23	1	-4	2,0
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	
2КФС 66-4	1	Каркас пространственной КП24	1	-4	2,0
	2	Изделие залитое МН2	1	-27	
	3	Изделие залитое МН4	1	-29	

1. С - расстояние до места установки строповочного устройства
2. Чертежи узлов, замаркированных на данном листе, приведены в докум. 1.427.1-81-10.

1. Инж. по Кутырина	Г.У.р.	1.427.1-81-4
Разраб. Янчевец	Г.У.р.	
Исполн. Янчевец	Г.У.р.	
Провер. Рутковская	Г.У.р.	
Н.контр. Кутырина	Г.У.р.	

Стадия Лист Листов
р 1

Колонны
2КФС 60-1... 2КФС 66-4
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

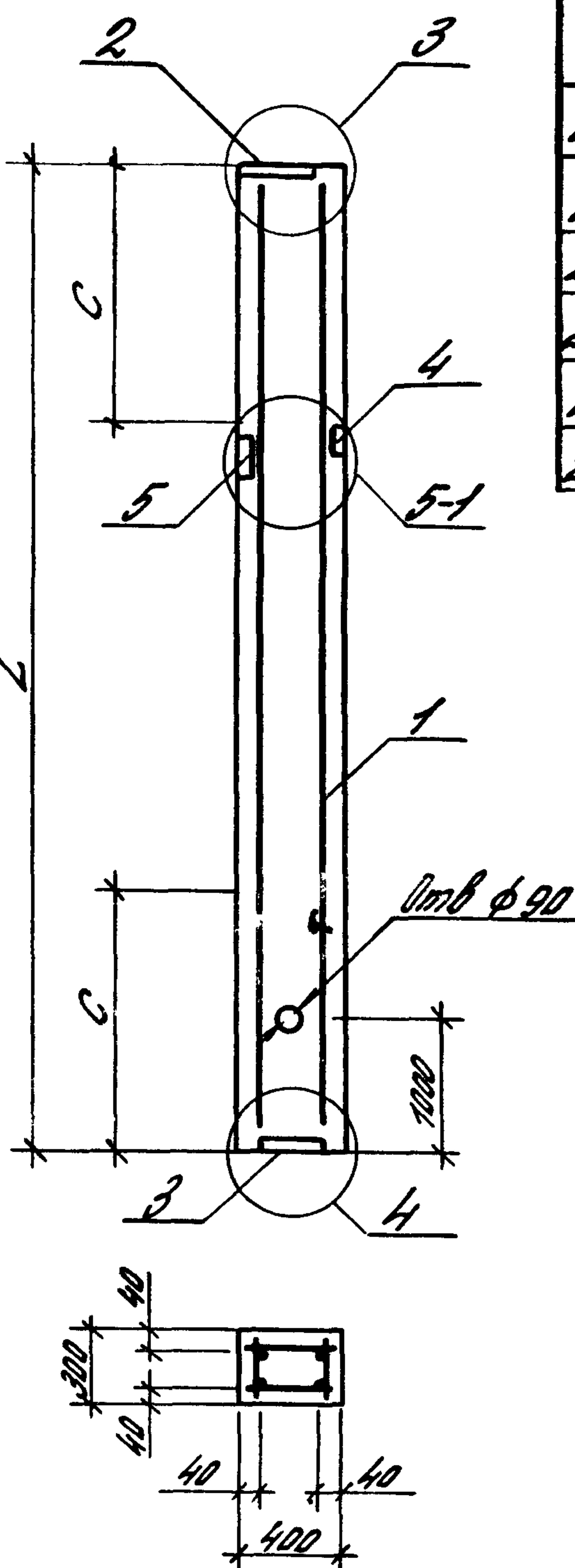


Марка колонны	L, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона, м ³
2КФС 73-1	7300	1900		0,88
2КФС 73-2				
2КФС 79-1	7900	2100	B 15	0,95
2КФС 79-2				
2КФС 85-1	8500	2300		1,00
2КФС 85-2				

Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КФС 73-1	1	Каркас пространствен. КП25	1	1427.1-82-5	2,2
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	
2КФС 79-2	1	Каркас пространствен. КП26	1	-5	2,2
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	
2КФС 79-1	1	Каркас пространствен. КП27	1	-5	2,4
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	
2КФС 79-2	1	Каркас пространствен. КП28	1	-5	2,4
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	
2КФС 85-1	1	Каркас пространствен. КП29	1	-5	2,6
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	
2КФС 85-2	1	Каркас пространствен. КП30	1	-5	2,6
	2	Изделие залкленное МН1	1	-26	
	3	Изделие залкленное МНЧ	1	-29	

1. С - расстояние до места установки строповочного устройства
2. Чертежи узлов, заложенных на данном листе, приведены в докум. 1427.1-81-9.

Гл. инж. про. Кутырина	124-	1427.1-81-5	Стадия	Рисунок	Листов
Разработ. Аникиевъ	Г.Р.р				
Исполн. Аникиевъ	Г.Р.р				
Провер. Рутковская	Г.Р.р				
Н. контр. Кутырина	1345	2КФС 73-1... 2КФС 85-2	ЦНИИПРОДЗДАНИЙ		



Марка колонны	h, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона
2КФС 96-1	9600	2500		1,15
2КФС 96-2				
2КФС 102-1	10200	2700	B15	1,22
2КФС 102-2				
2КФС 108-1	10800	2900		1,30
2КФС 108-2				

Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КФС 96-1	1	Каркас пространствен. КП31	1	1.427.1-8.2-6	2,9
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	

1. Расстояние от верхнего торца колонны до места установки закладных изделий поз. 4 и 5 приведено на чертеже кнс проекта здания

Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КФС 96-2	1	Каркас пространствен. КП32	1	1.427.1-8.2-6	2,9
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	
2КФС 102-1	1	Каркас пространствен. КП33	1	-6	3,1
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	
2КФС 102-2	1	Каркас пространствен. КП34	1	-6	3,1
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	
2КФС 108-1	1	Каркас пространствен. КП35	1	-6	3,2
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	
2КФС 108-2	1	Каркас пространствен. КП36	1	-6	3,2
	2	Изделие закладное МН3	1	-28	
	3	Изделие закладное МН4	1	-29	
	4	Изделие закладное МНБ	1	-30	
	5	Изделие закладное МНВ	1	-31	

2. С-расстояние до места установки стропорочного устройства
3. Чертежи №№ 8108, ЗМФКИРДОДННЛС на одном листе, приведены
в блоке 1.427.1-8.1-11

Гл. инж. по Кутырина	Стр.	Лист	Листов
Резерв.	Линейка	1	1
Исполн.	Линейка	1	1
Провер.	Рулевая	1	1
Ч. контр.	Кутырина	1	1

1427.1-8.1-6

Колонна

2КФС 96-1 2КФС 108-2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка колонны	<i>L</i> , мм	<i>C</i> , мм	Класс бетона	Объем бетона, м ³
ЭКФС 72-1	7200	1900		1,15
ЭКФС 72-2				
ЭКФС 78-1				
ЭКФС 78-2	7800	2100	B15	1,25
ЭКФС 78-3				
ЭКФС 78-4				
ЭКФС 84-1				
ЭКФС 84-2	8400	2200		1,34
ЭКФС 91-1				
ЭКФС 91-2	9100	2500		1,46

Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны т
ЭКФС 78-1	1	Каркас пространственны й КП39	1	14271-8.2-7	3,1
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 78-2	1	Каркас пространствен. КП40	1	-7	3,1
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 78-3	1	Каркас пространственны й КП41	1	-7	3,1
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 78-4	1	Каркас пространственны й КП42	1	-7	3,1
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 84-1	1	Каркас пространственны й КП43	1	-7	3,4
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 84-2	1	Каркас пространственны й КП44	1	-8	3,4
	2	Изделие здклоштное МН2	1	-27	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 91-1	1	Каркас пространственны й КП45	1	-8	3,6
	2	Изделие здклоштное МН1	1	-26	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	
ЭКФС 91-2	1	Каркас пространствен. КП46	1	-8	3,6
	2	Изделие здклоштное МН1	1	-26	
	3	Изделие здклоштное МН5	1	-29	

1. С-расстояние до места установки стропобойного устройства.
2. Чертежи чулов, заморкованные на одном листе, приведены
в описи 1.427.1-81-9,10.
3. На чертеже концы в названиях морок условно опущены цифры, обозначающие
погодковый номер, характеризующий способность.

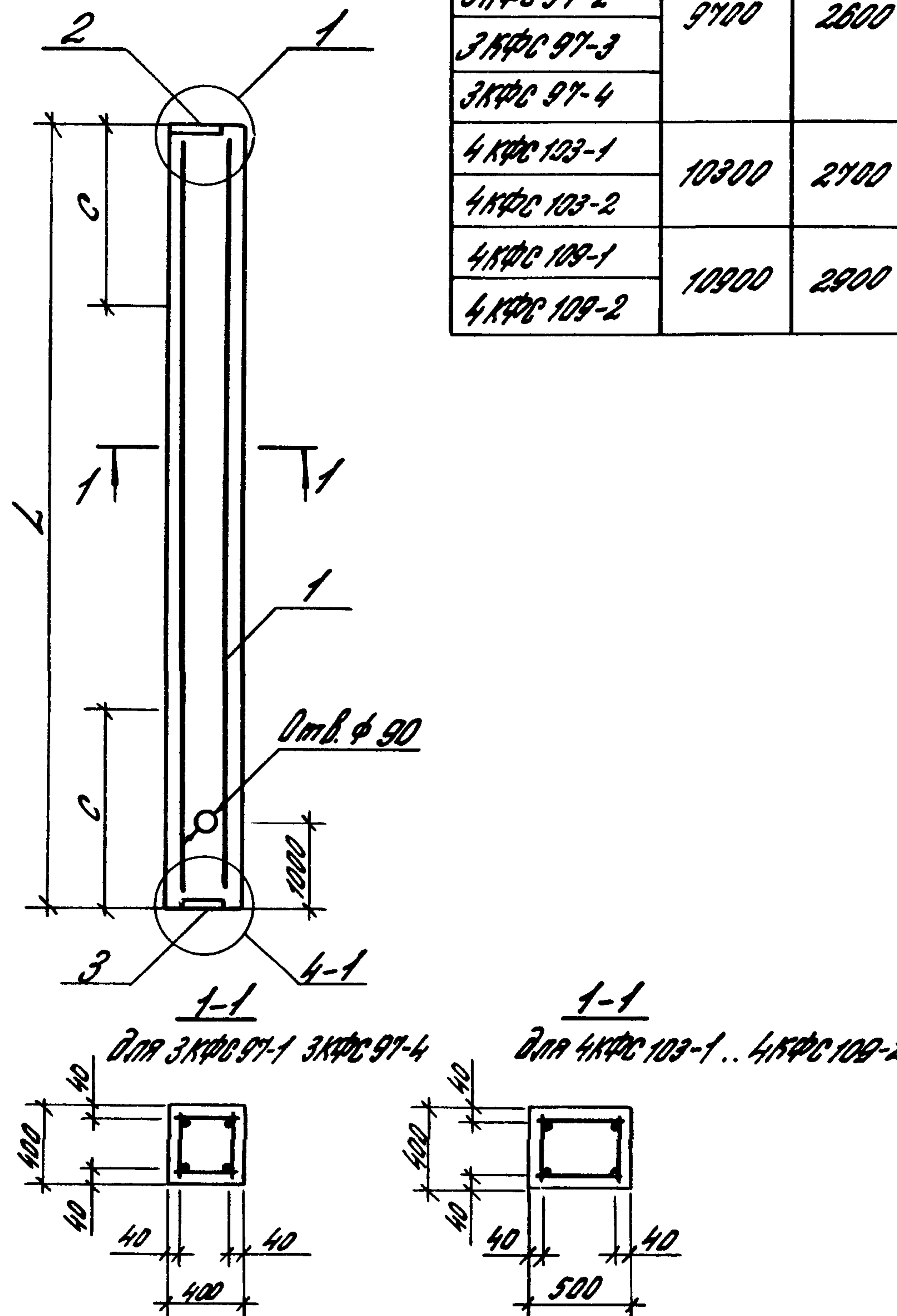
Гл. инж. от Кутырина	Л. Ч.					
Разраб.	Ананьев	Л. Ч.				
Исполн.	Ананьев	Л. Ч.				
Провер.	Румянцева	Л. Ч.				
Н. контр.	Кутырина	Л. Ч.				
14271-81-7						
<p>Стандарт листов</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 5px;">Р</td><td style="padding: 5px;">1</td></tr> </table>					Р	1
Р	1					
<p>Колонна</p> <p>ЭКФС 72-1.. ЭКФС 91-2</p> <p>ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</p>						

14271-81-7

Колониад

ЗКФС 72-1.. ЗКФС 91-2

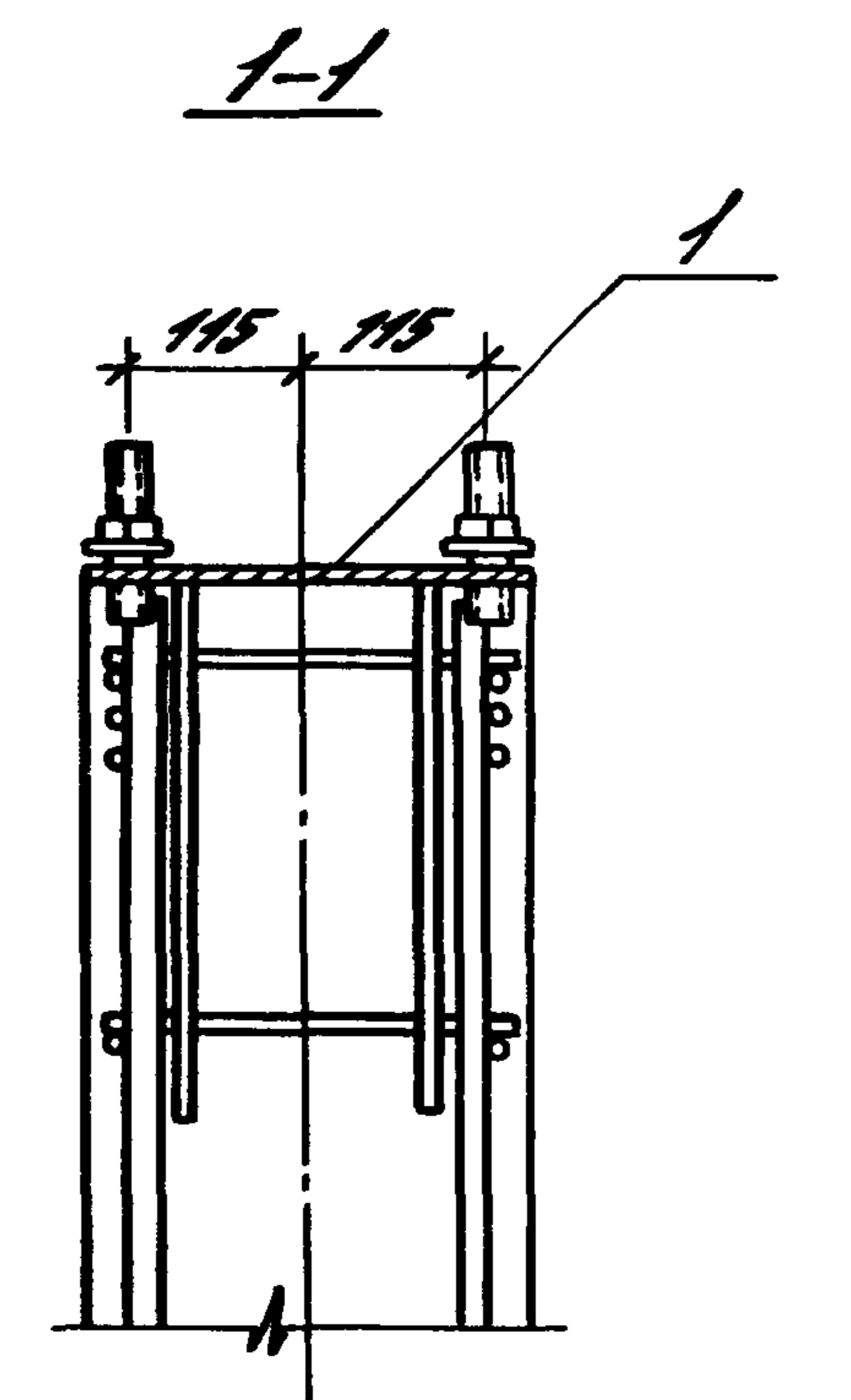
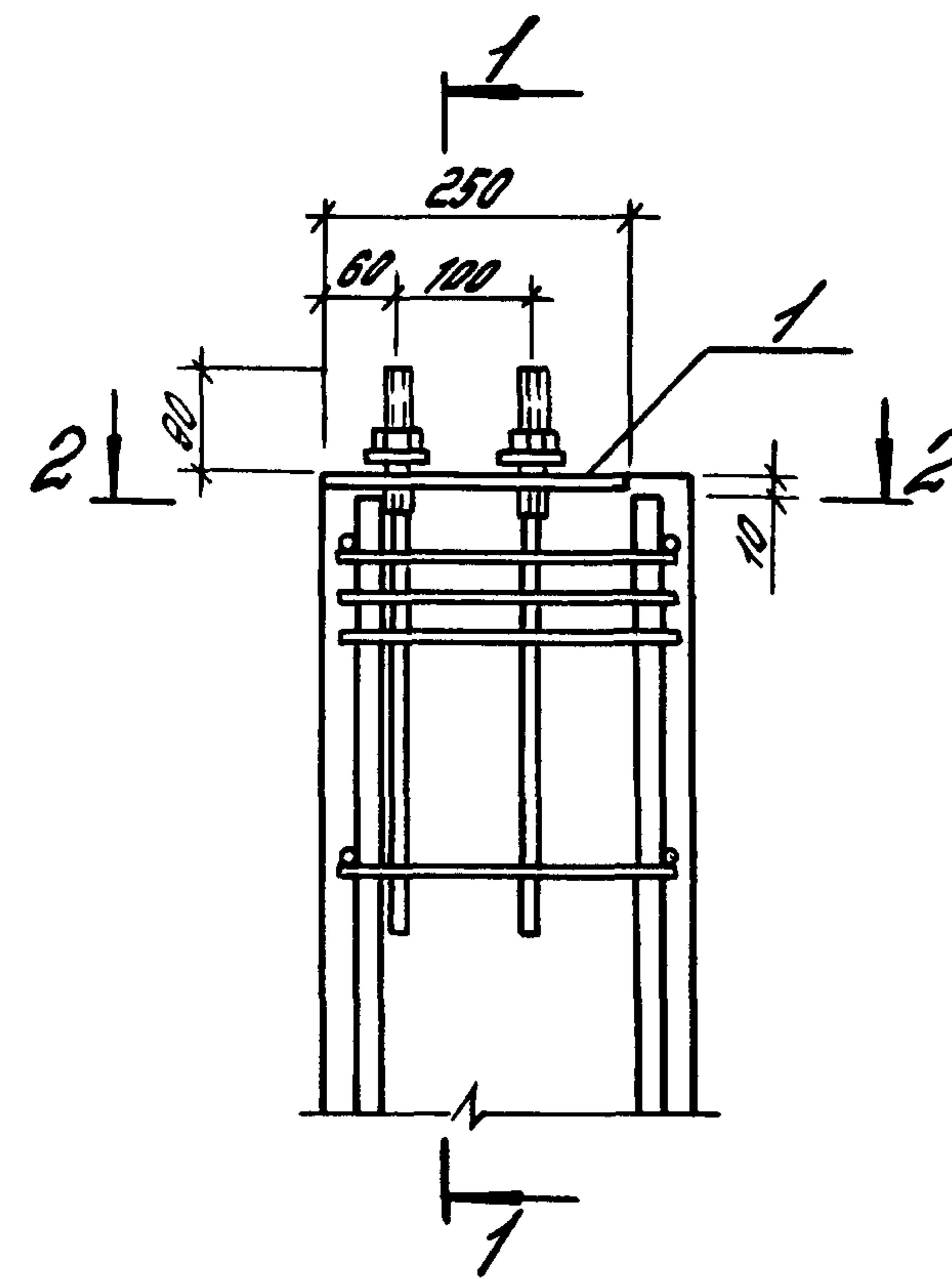
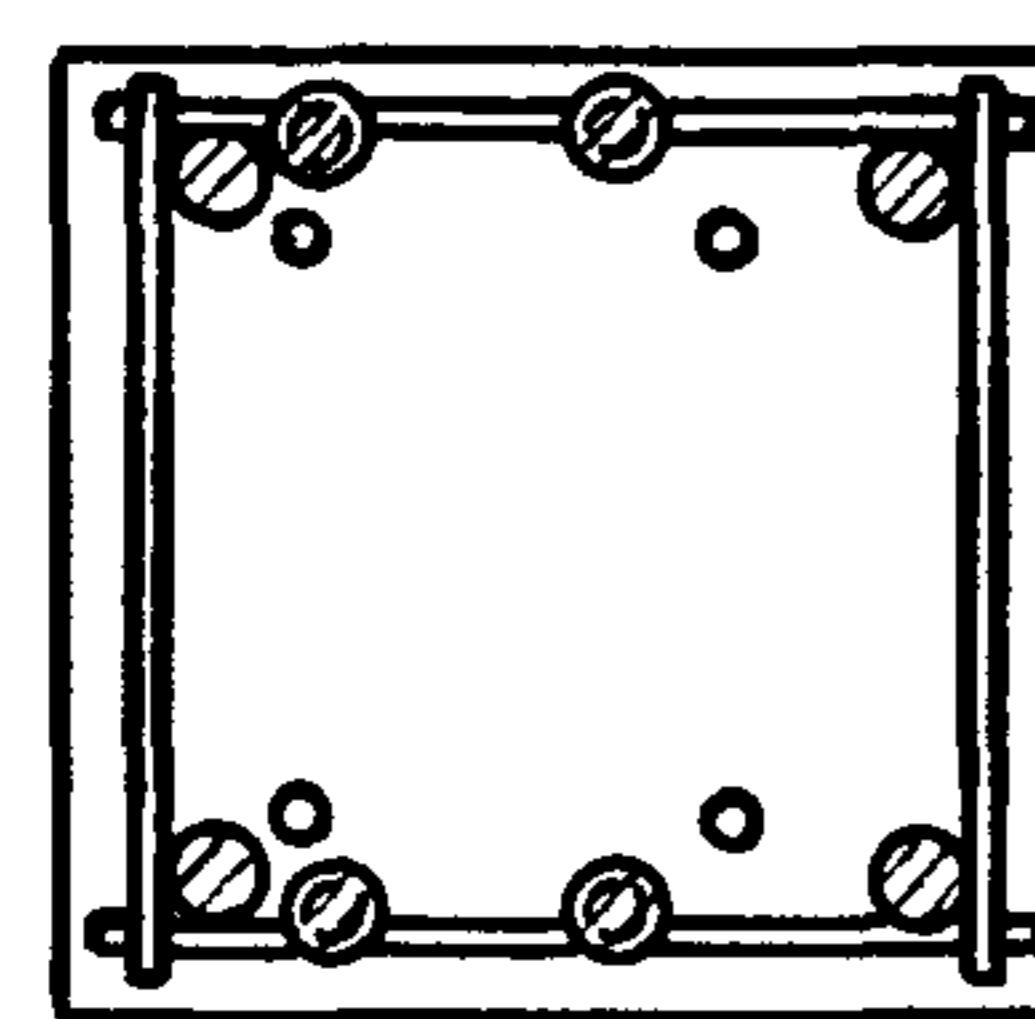
ЦИНИКРОМЗДАЧИ



1. С - расстояние до места установки строповочного устройства.
2. Чертежи узлов, заземленных на данном листе, приведены в докум 1.427.1-8.1-8

Марка колонны	L, мм	C, мм	Класс бетона	Объем бетона м ³	Марка колонны	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
3КФС 97-1				1,60	3КФС 97-1	1	Корпус пространственный КП47	1	1.427.1-8.2-8	3,9
3КФС 97-2	9700	2600			3КФС 97-1	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	
3КФС 97-3					3КФС 97-1	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
3КФС 97-4					3КФС 97-2	1	Корпус пространственный КП48	1	-8	
4КФС 103-1	10300	2700		2,06	3КФС 97-2	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	3,9
4КФС 103-2					3КФС 97-2	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
4КФС 103-1	10900	2900		2,20	3КФС 97-3	1	Корпус пространственный КП49	1	-8	
4КФС 103-2					3КФС 97-3	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	3,9
					3КФС 97-3	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
					3КФС 97-4	1	Корпус пространственный КП50	1	-8	
					3КФС 97-4	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	3,9
					3КФС 97-4	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
					4КФС 103-1	1	Корпус пространственный КП51	1	-9	
					4КФС 103-1	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	5,2
					4КФС 103-1	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
					4КФС 103-2	1	Корпус пространственный КП52	1	-9	
					4КФС 103-2	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	5,2
					4КФС 103-2	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
					4КФС 103-1	1	Корпус пространственный КП53	1	-9	
					4КФС 103-1	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	5,5
					4КФС 103-1	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	
					4КФС 103-2	1	Корпус пространственный КП54	1	-9	
					4КФС 103-2	2	Надение здукопоглощающее МН4	1	-26	5,5
					4КФС 103-2	3	Надение здукопоглощающее МН5	1	-29	

1.427.1-8.1-8	Ставка лист	Листов
Колонна 3КФС 97-1..4КФС 103-2	Р	1
ЦНИИПРОМЗДАЧНИЙ		

2-2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделение эжекторное МН1	1	1.4271-82-26

Маркировкуузлов см. документ-1,2,5,7,8 настоящего
выпуска

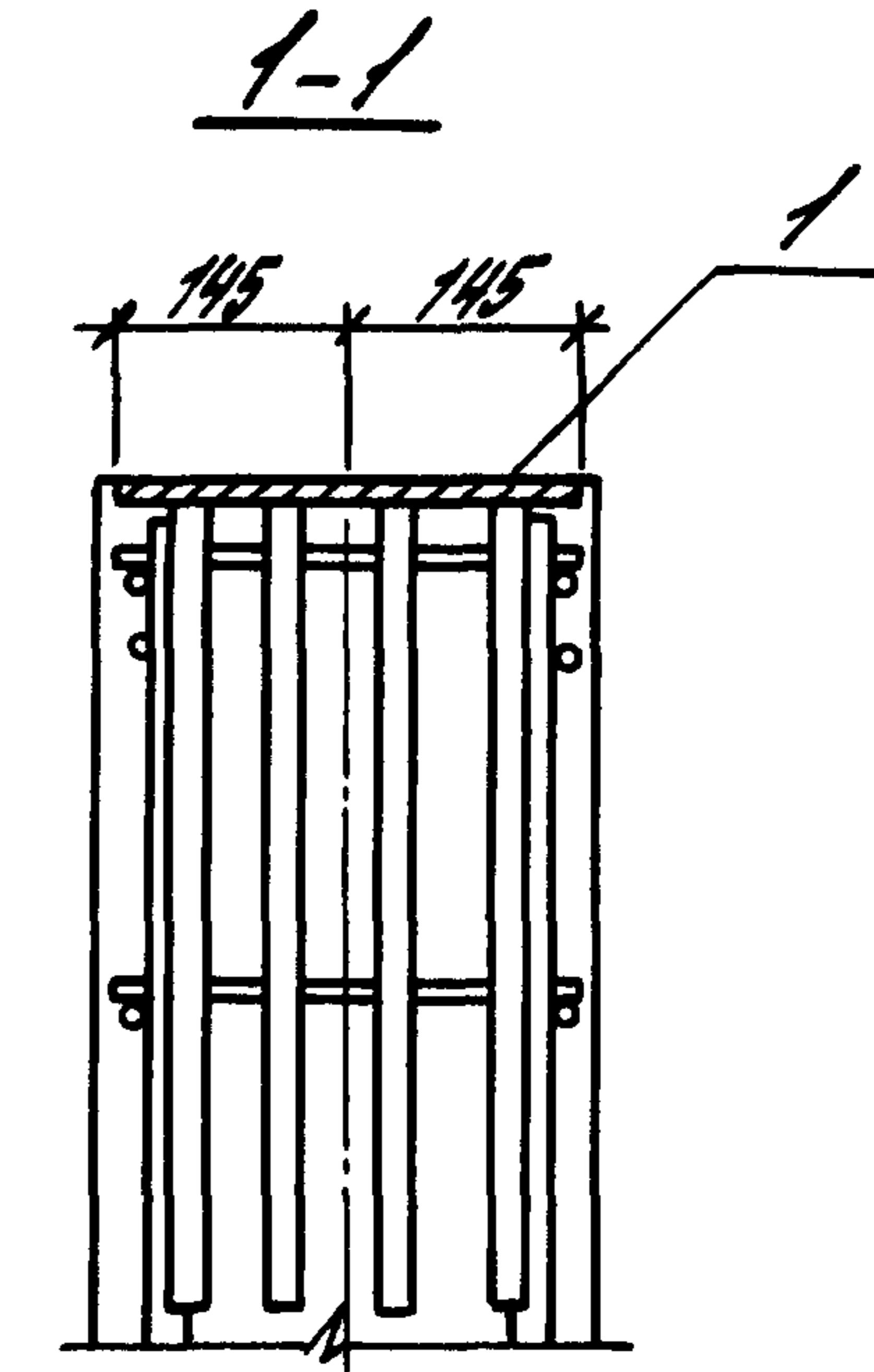
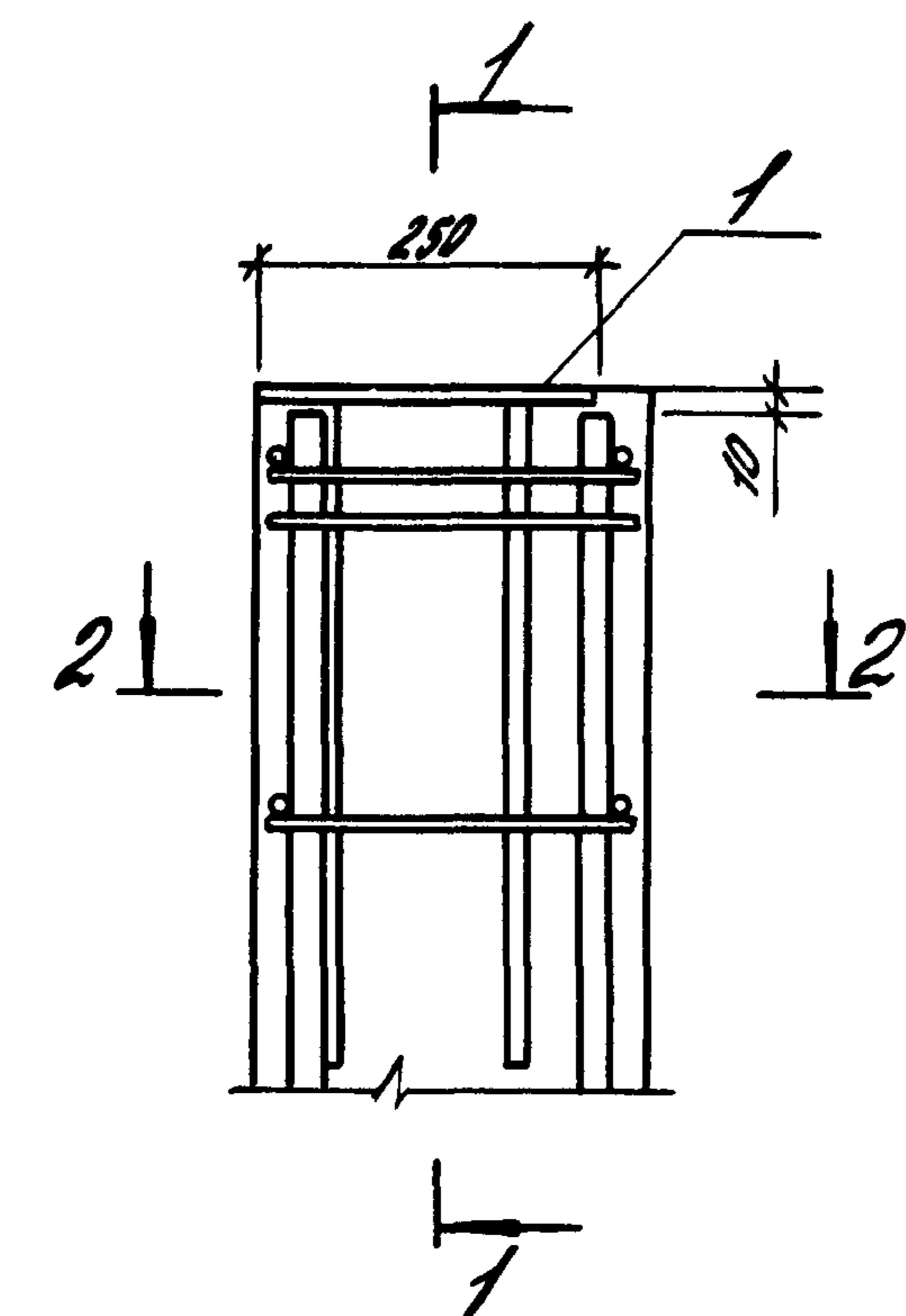
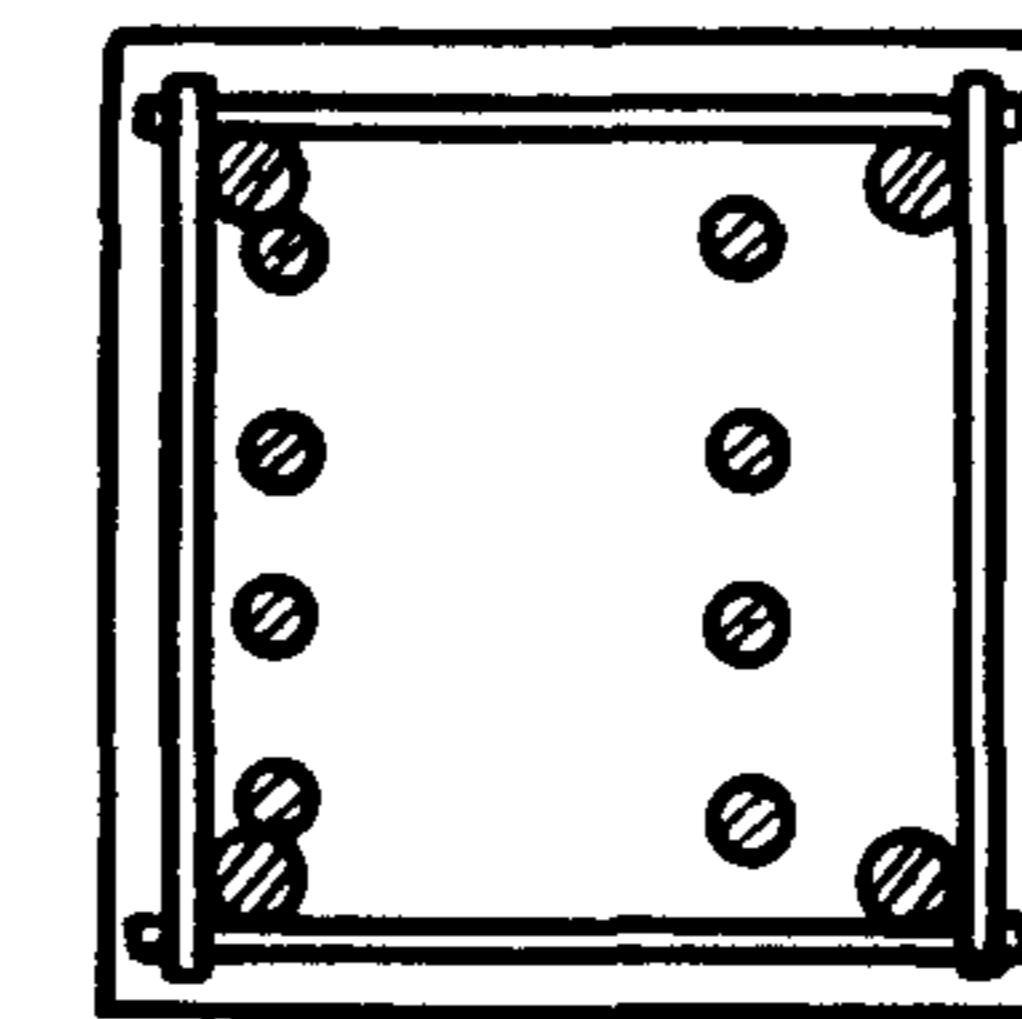
1.4271-81-9

Узел 1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЭДЗИН

Гл. инженер по	Кутярина	Ку-
разраб.	Ананьевы	ку-
использов.	Ананьевы	ку-
руководитель	Рутковская	ку-
н. контроль	Кутярина	ку-

2-2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделение эжекторное МН2	1	1.4271-82-27

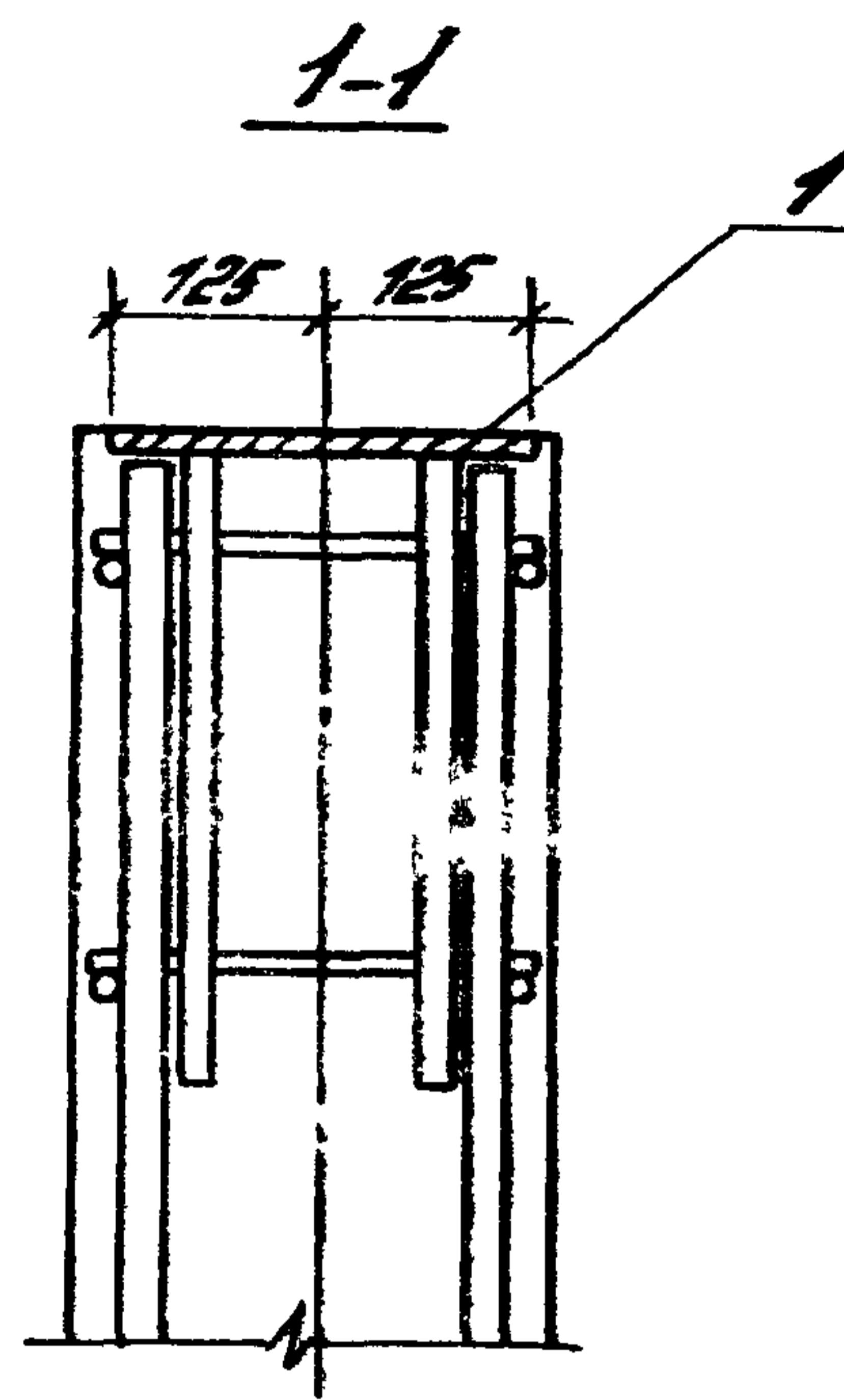
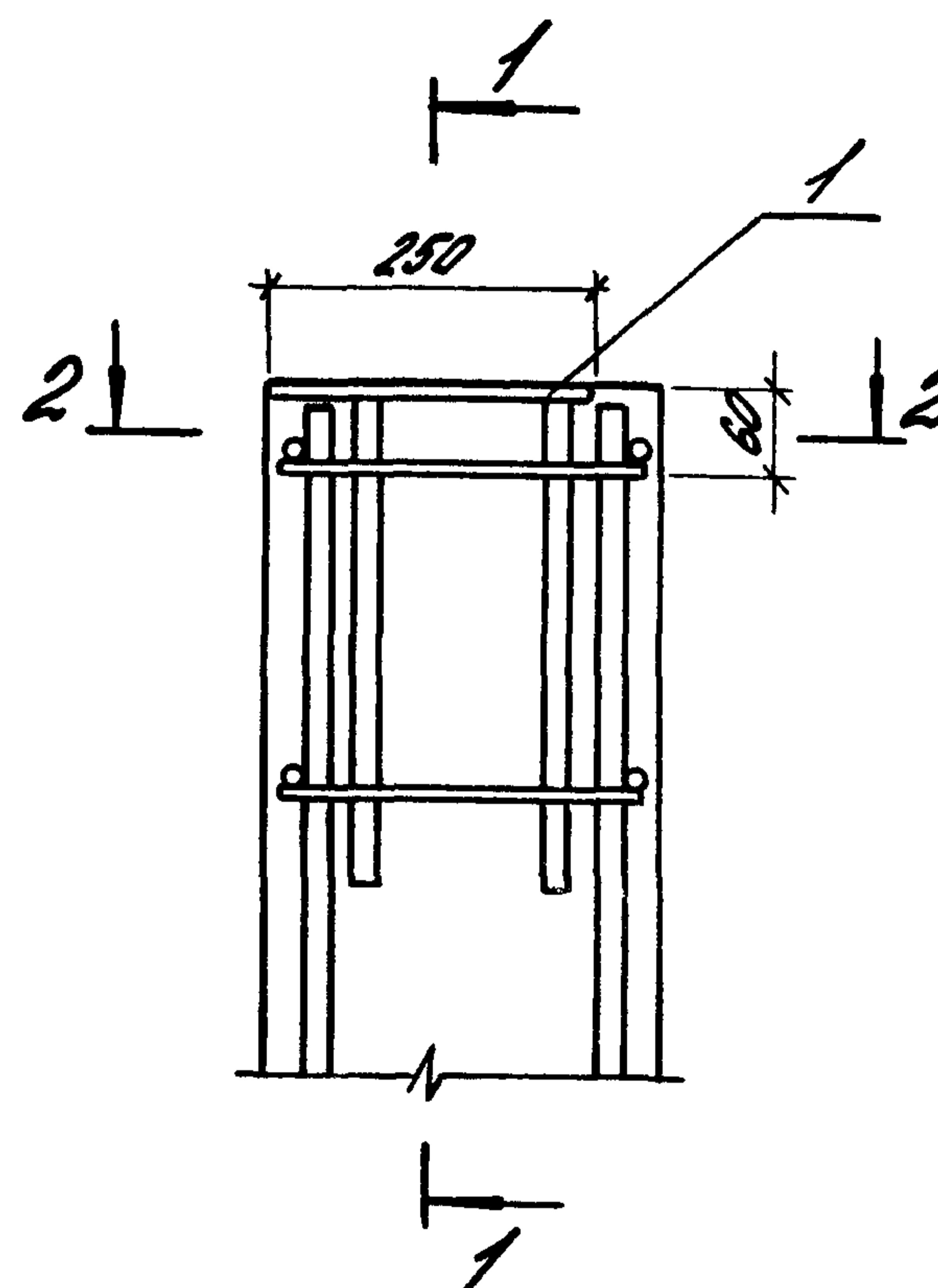
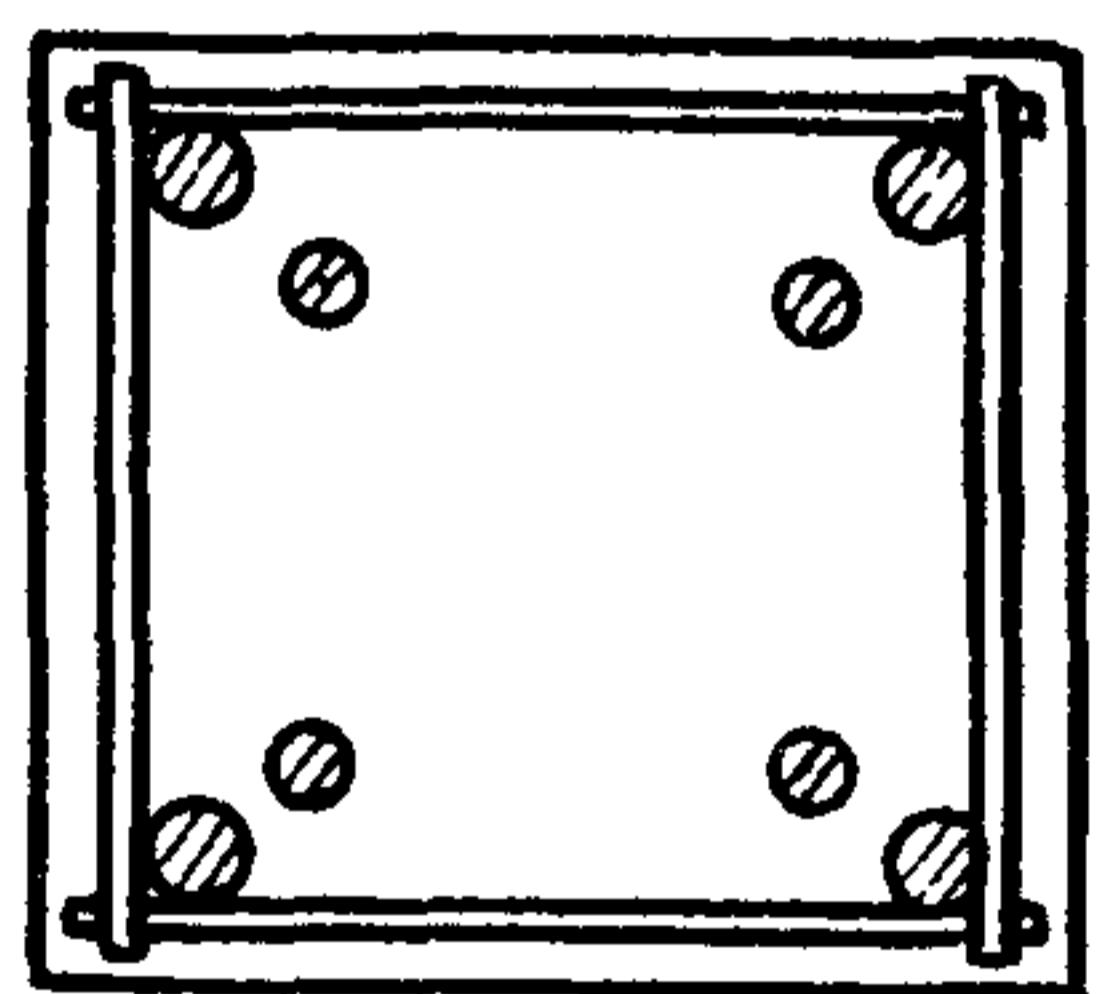
Маркировкуузлов см. документ-1,3,4,7 настоящего
выпуска

1.4271-81-10

Узел 2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЭДЗИН

2-2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие здк.поднное 1443	1	1.427.1-8.2-28

Маркировку узлов см. документ-3.6 настоящего выпуска

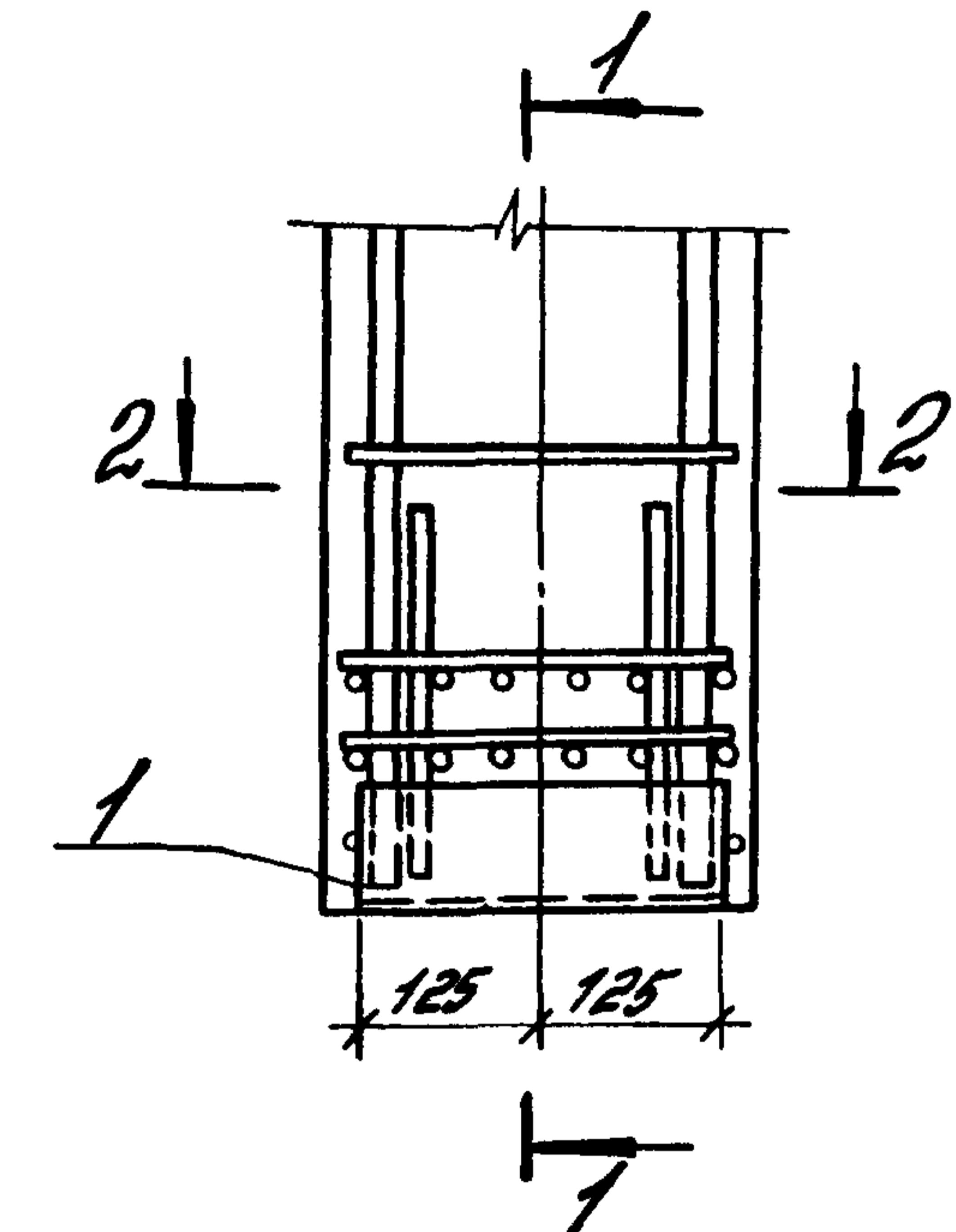
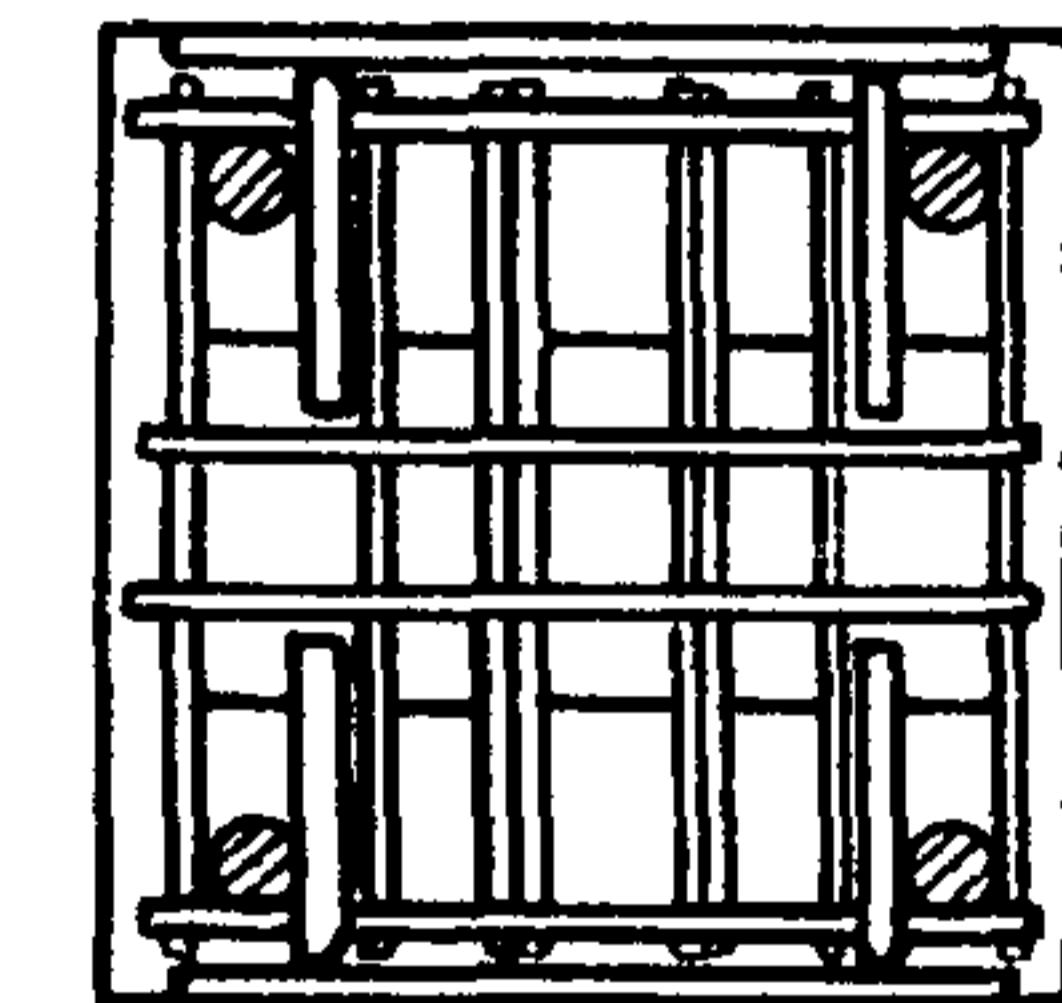
1.427.1-3.1-12

Гл. инж. пр. Кутырина	И.У.-
Ревизор. Аникеева	С.Ф.Р.
Исполн. Аникеева	С.Ф.Р.
Продер. Сутикова	С.Ф.Р.
Н. контр. Кутырина	И.У.-

Узел 3

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОДЗДАНИЙ

2-2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие здк.поднное 1443	1	1.427.1-8.2-29
1	Изделие здк.поднное 1445	1	1.427.1-8.2-29

Маркировку узлов см. документ-1.8 настоящего выпуска

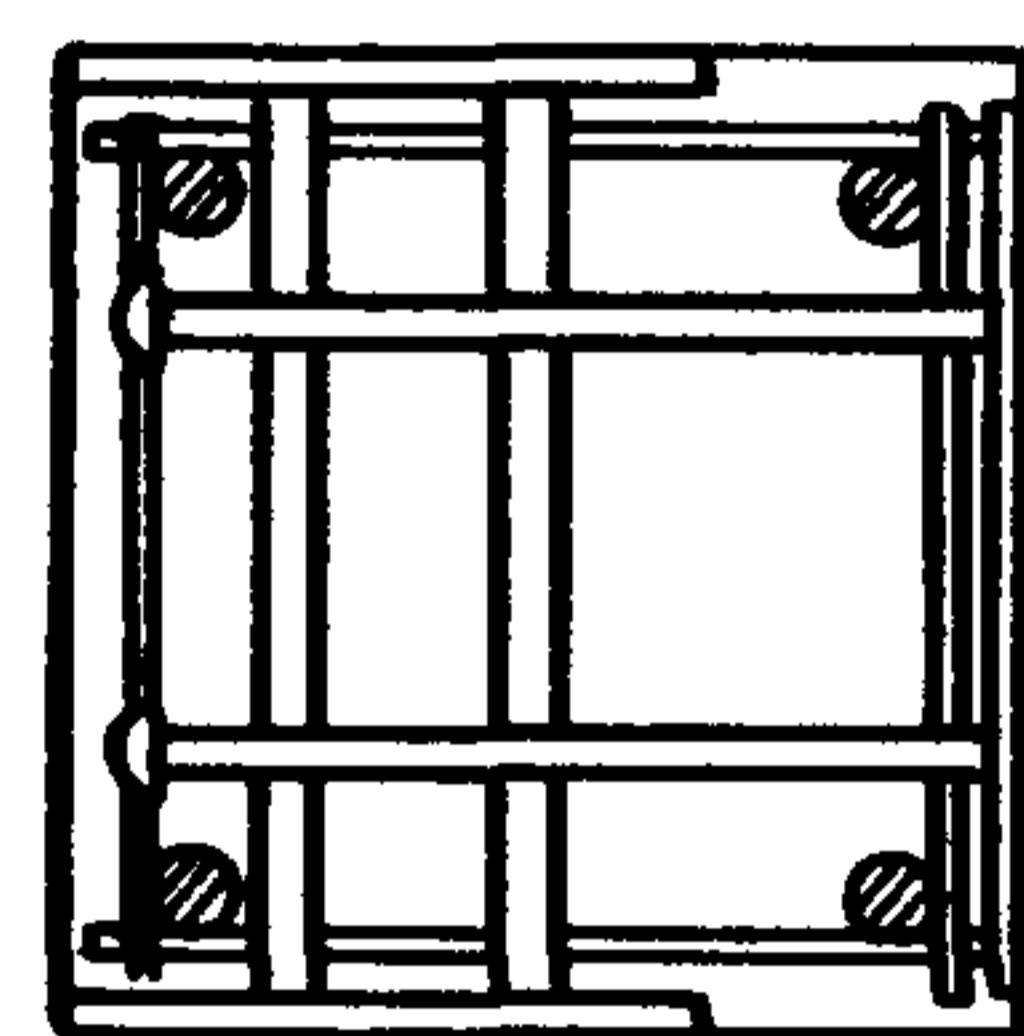
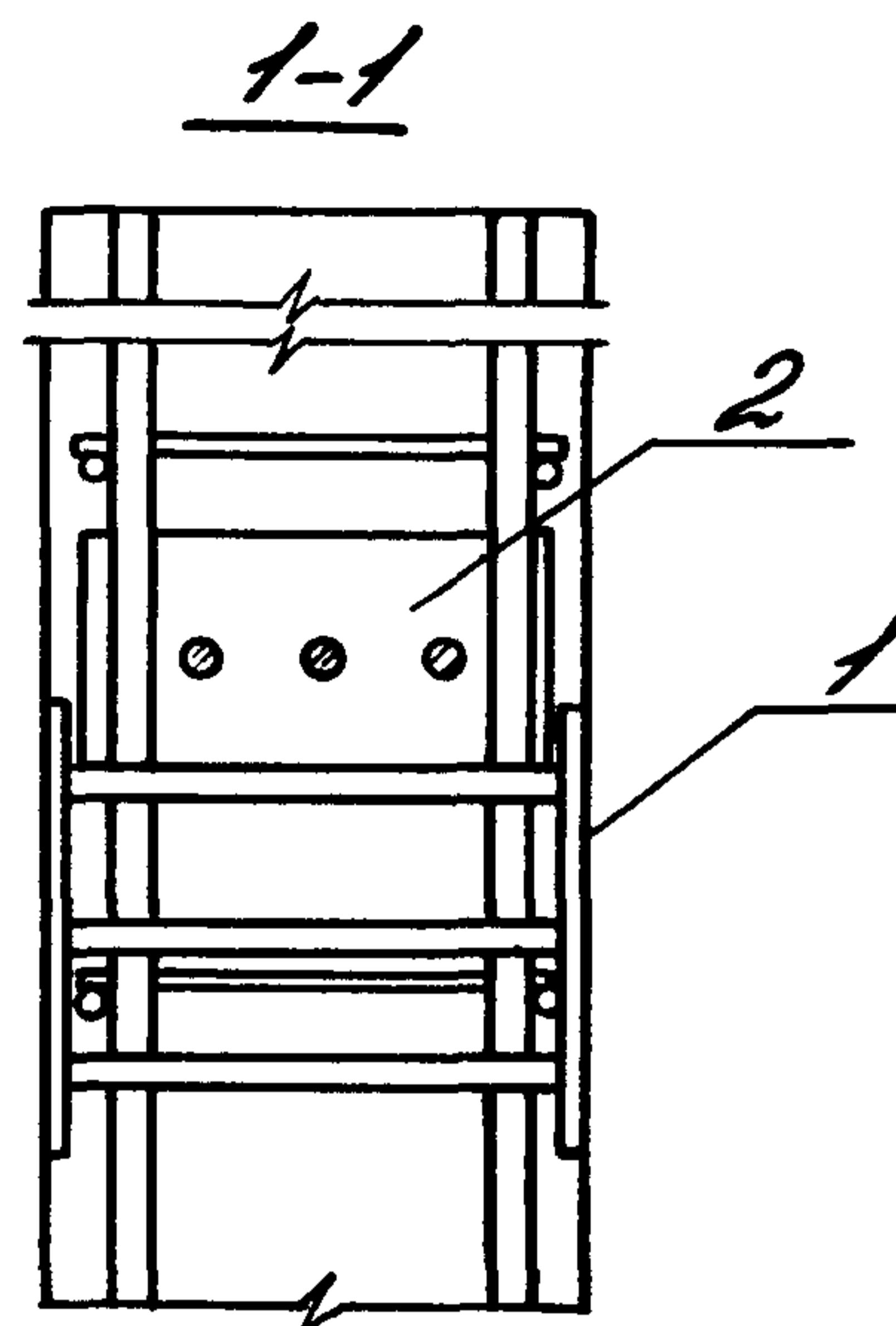
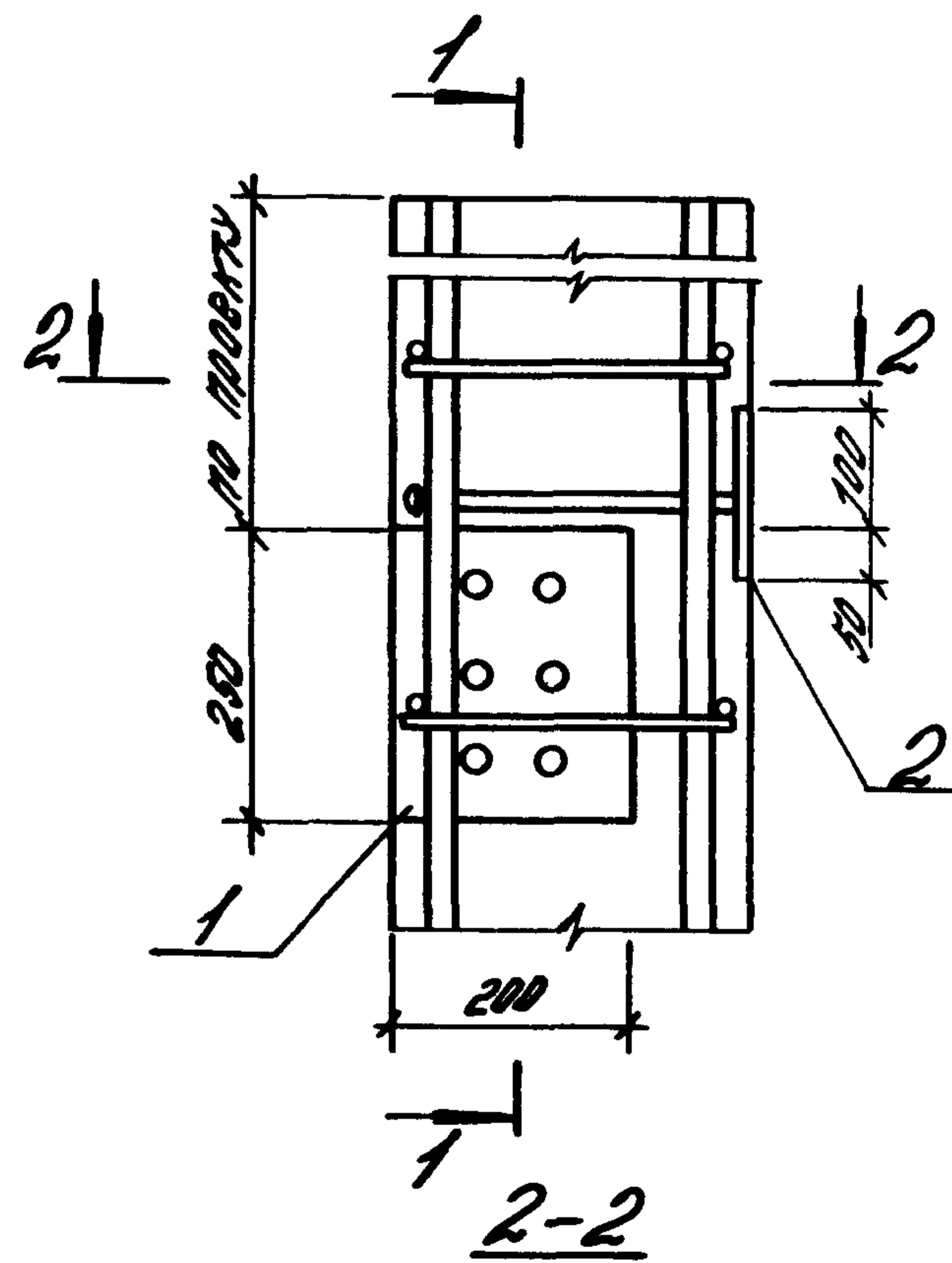
1.427.1-8.1-12

Гл. инж. пр. Кутырина	И.У.-
Ревизор. Аникеева	С.Ф.Р.
Исполн. Аникеева	С.Ф.Р.
Продер. Румянцева	С.Ф.Р.
Н. контр. Кутырина	И.У.-

Узел 4; 4-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОДЗДАНИЙ



Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 5	1	Изделие здкплоднов МНБ	1	1427.1-8.2-30
	2	Изделие здкплоднов МНГ	1	1427.1-8.2-31
Узел 5-1	1	Поз. 1 по узлу 5		
	2	Изделие здкплоднов МНВ	1	1427.1-8.2-31

Маркировку узлов см. документ-3.6 настоящего выпуска

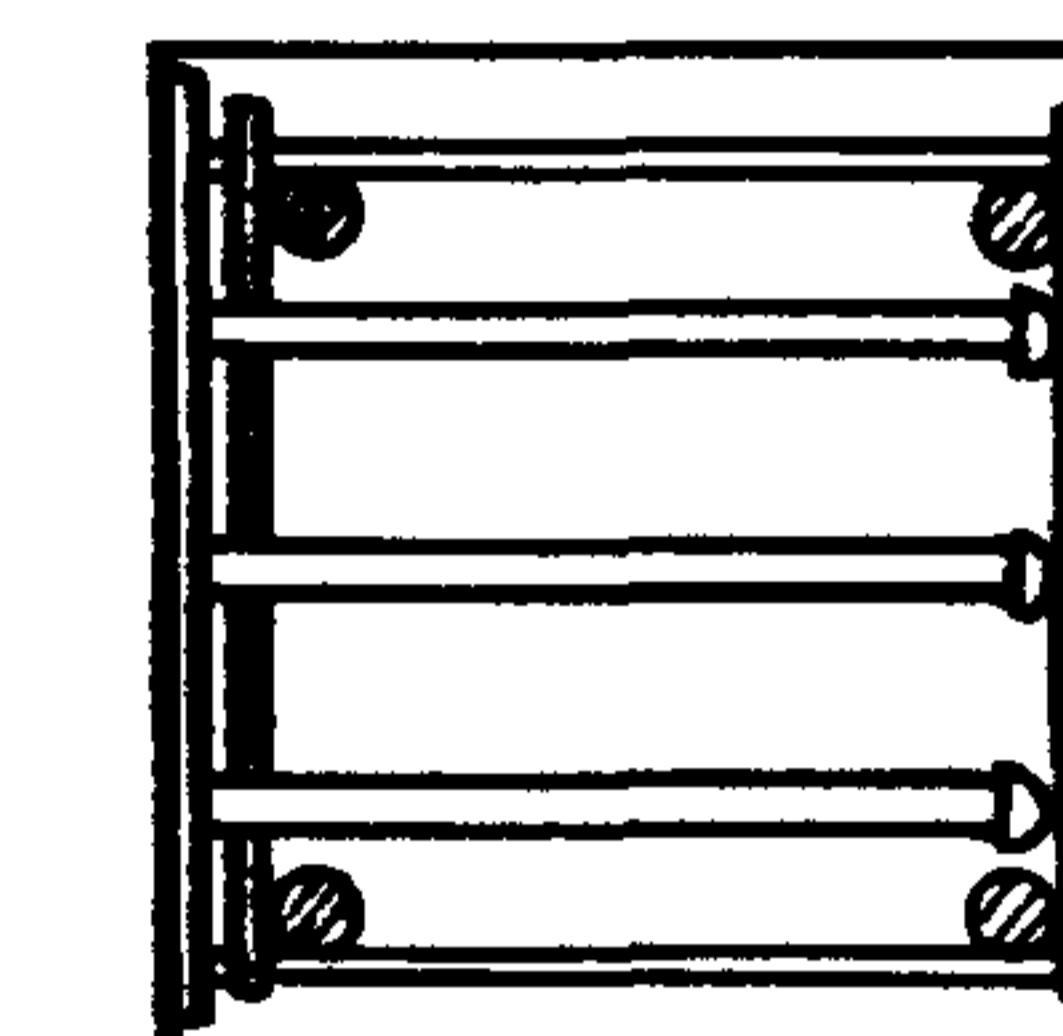
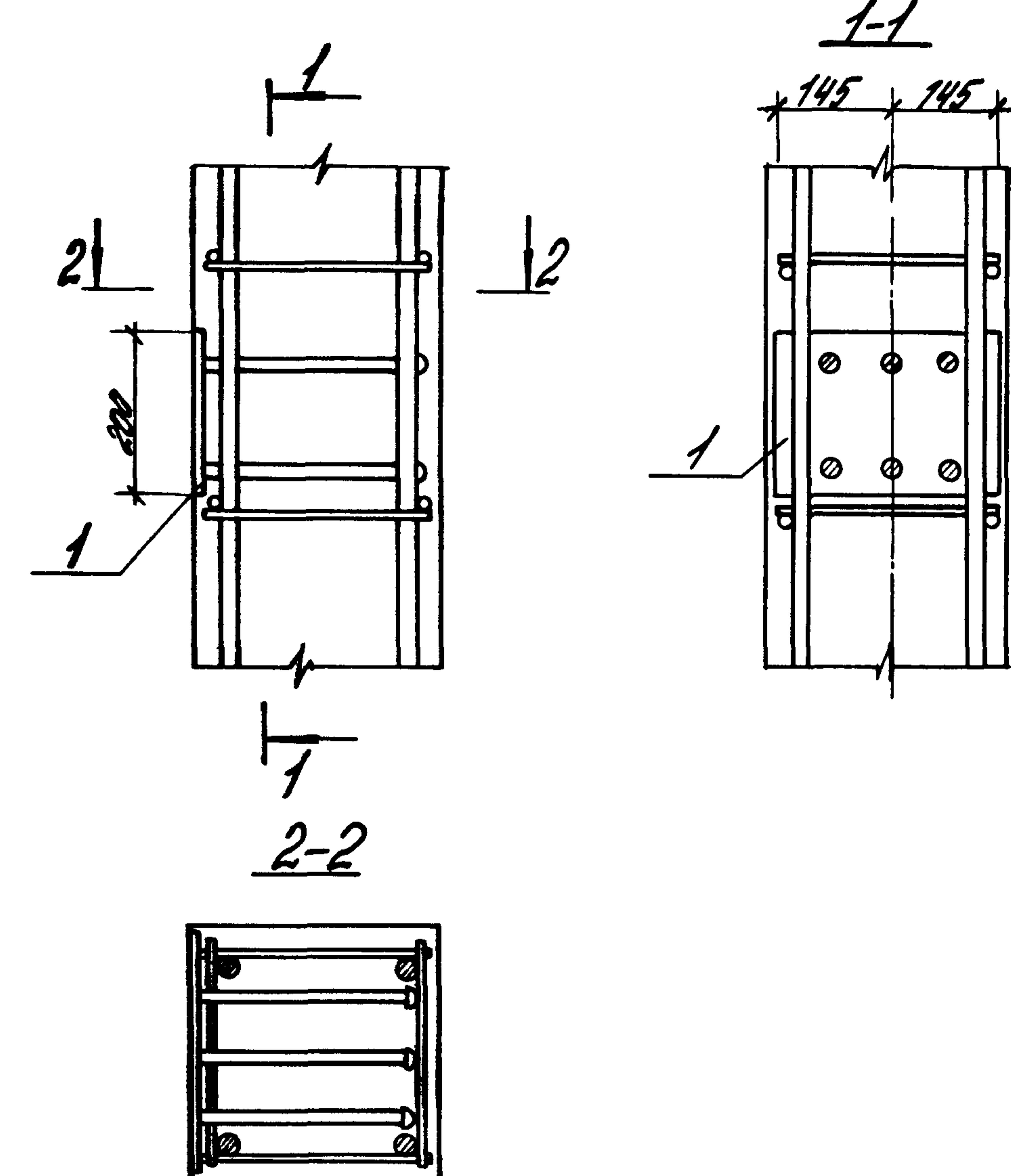
1427.1-81-13

Гл.инж-р Кутырина	Г.ч -
Разраб. Янинова	Г.ч -
Исполн. Янинова	Г.ч -
Провер. Рутковская	Г.ч -
Н.контр. Кутырина	Г.ч -

Узел 5; 5-1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Изделие здкплоднов МНБ	1	1427.1-8.2-32

Маркировку узлов см. документ 1427.1-8.0-9СЧ

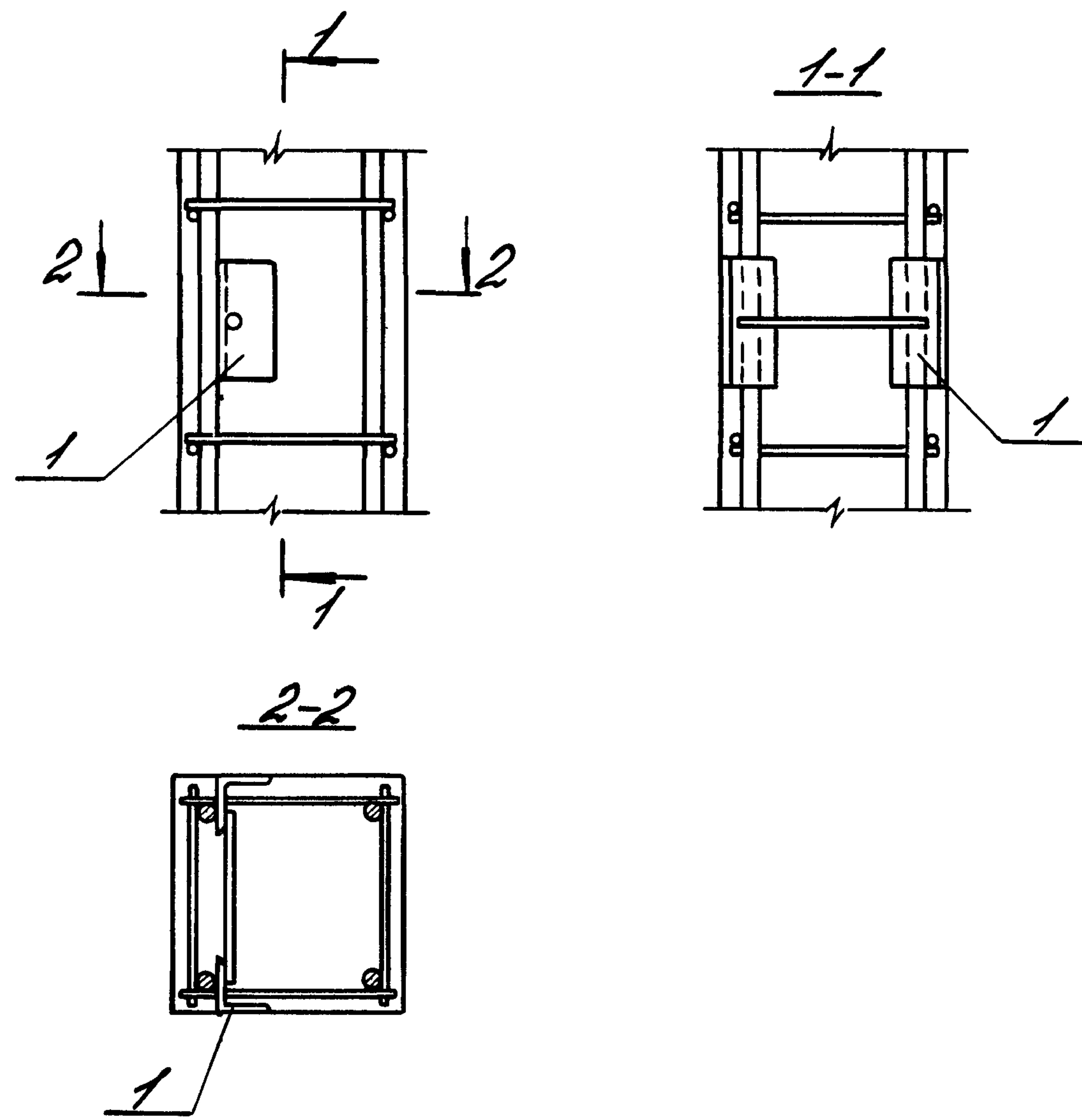
1427.1-81-14

Гл.инж-р Кутырина	Г.ч -
Разраб. Янинова	Г.ч -
Исполн. Янинова	Г.ч -
Провер. Рутковская	Г.ч -
Н.контр. Кутырина	Г.ч -

Узел 6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ



Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 7	1	Изделие звукопоглощающее М1-13	1	1.427.1-8.2-33
Узел 7-1	1	Изделие звукопоглощающее М1-14	1	1.427.1-8.2-33

Маркировку узлов см. документ 1.427.1-8.0-9 СМ

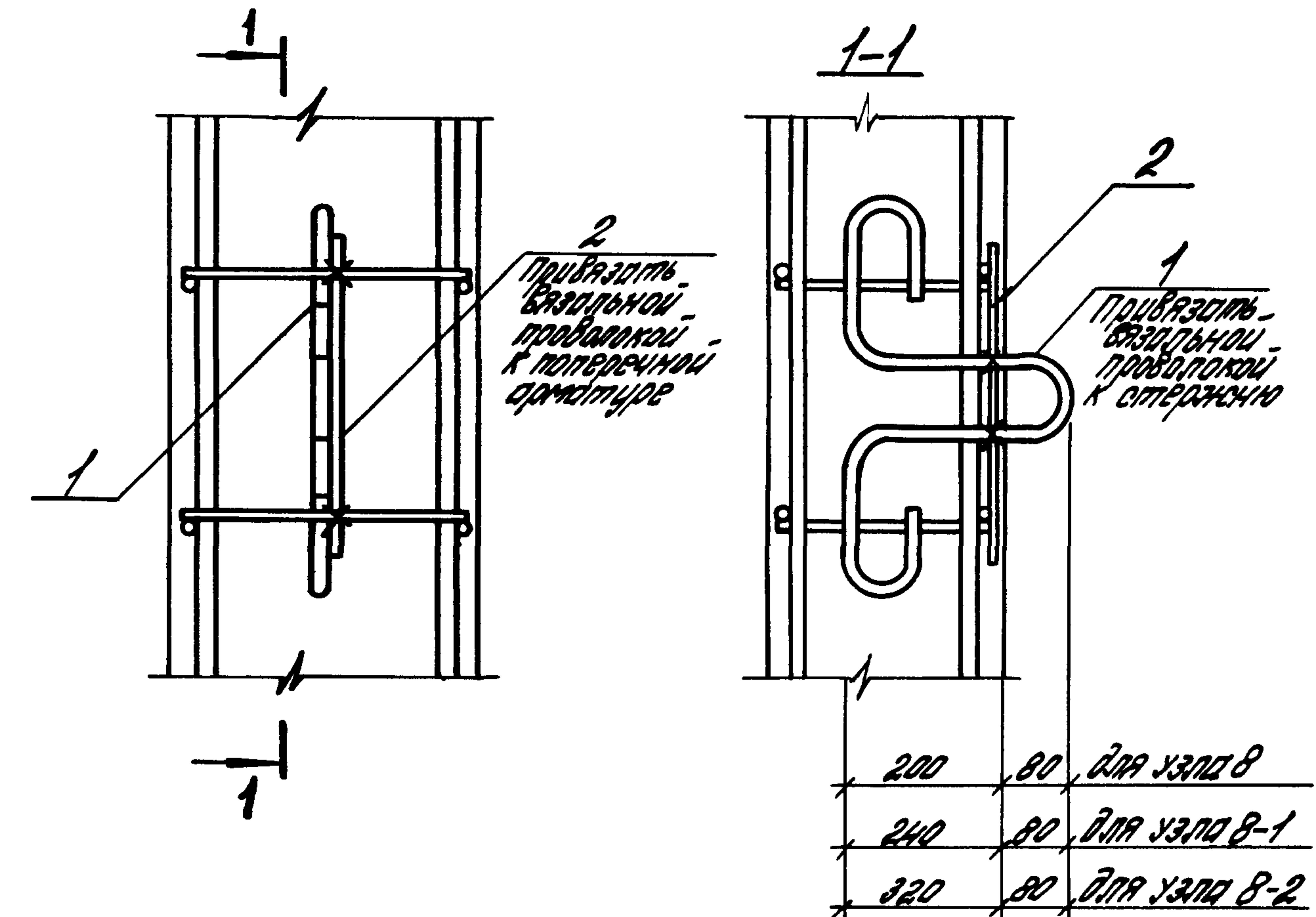
1.427.1-8.1-15

Узел 7; 7-1

Стадия	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Г. инженер.	Кутырина	Г.р.
разраб.	Янинова	Г.р.
Исполн.	Янинова	Г.р.
Провер.	Румянцева	Г.р.
Н. контр.	Кутырина	Г.р.



200	,80	для узла 8
240	,80	для узла 8-1
320	,80	для узла 8-2

Марка узла	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
Узел 8	1	Строповочная петля УП2-2	1	1.400-9
	2	ФБАІ R=400, 0,09 кг	1	без. ном.
Узел 8-1	1	Строповочная петля УП2-4	1	1.400-9
	Поз. 2 по узлу 8			
Узел 8-2	1	Строповочная петля УП2-6	1	1.400-9
	Поз. 2 по узлу 8			

Маркировку узлов см. документ-18 настоящего выпускника

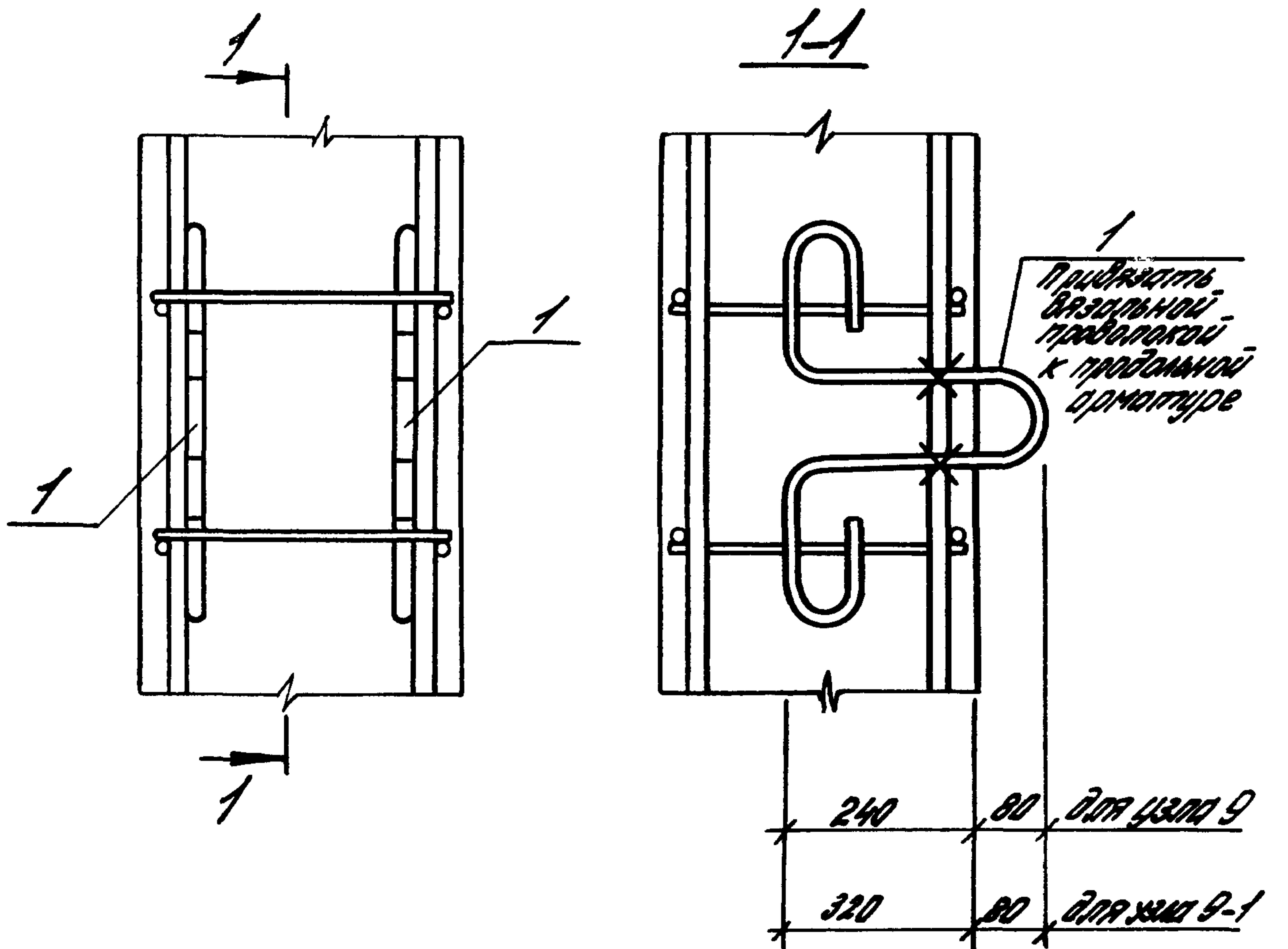
1.427.1-8.1-16

Узел 8; 8-1; 8-2

Г. инженер.	Кутырина	Г.р.
разраб.	Янинова	Г.р.
Исполн.	Янинова	Г.р.
Провер.	Румянцева	Г.р.
Н. контр.	Кутырина	Г.р.

Стадия	лист	листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка чеки	Номер	Наименование	Кол.	Обозначение документа
УЗВЛ 9	1	Строповочная петля УП2-4	2	1.400-9
УЗВЛ 9-1	1	Строповочная петля УП2-6	2	1.400-9

Маркировку членов см. документ-18 настоящего выпуска

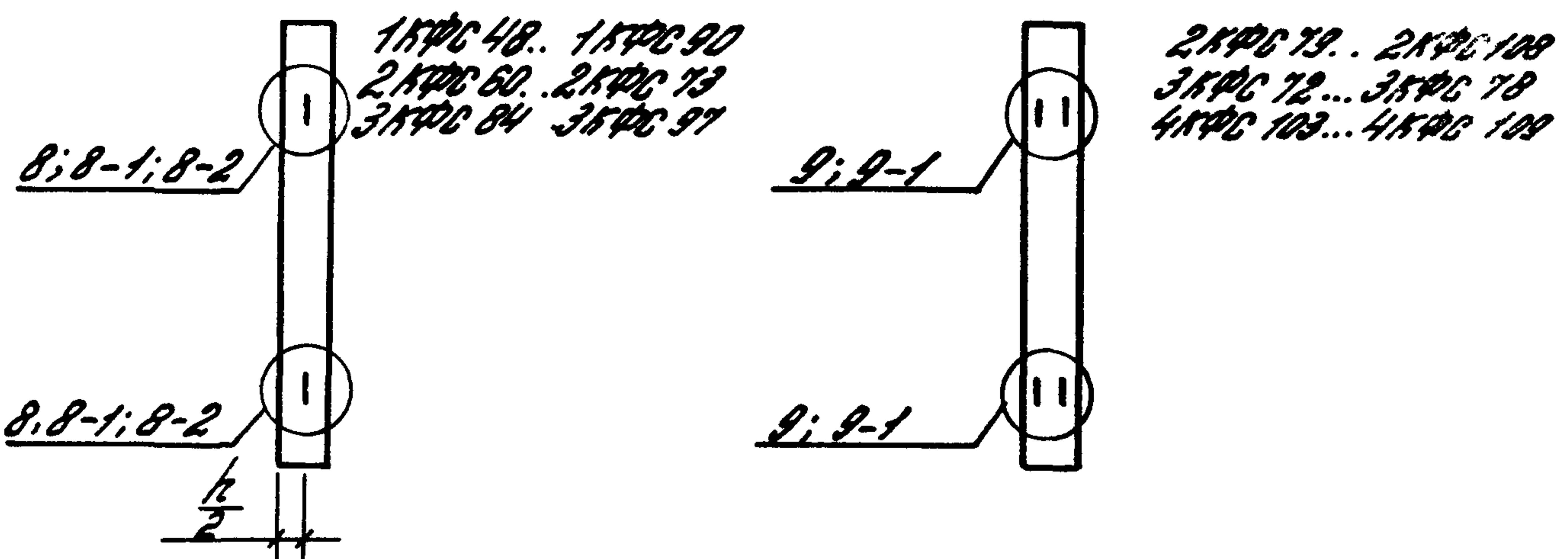
1.427.1-8.1-17

УЗВЛ 9; 9-1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ

Схемы установки строповочных петель



Ключ для подбора строповочных петель
(по серии 1.400-9)

Марка колонны	Марка петли	Количество петель	Номер чеки установки Номер документа
1KФС 48, 1KФС 49, 1KФС 54, 1KФС 55, 1KФС 61	УП2-2	2	8 1.427.1-8.1-16
1KФС 67, 1KФС 84, 1KФС 90 2KФС 60, 2KФС 65, 2KФС 73	УП2-4	2	8-1 1.427.1-8.1-16
2KФС 79, 2KФС 85, 2KФС 96, 2KФС 102, 2KФС 108 3KФС 72, 3KФС 78	УП2-4	4	9 1.427.1-8.1-17
3KФС 84, 3KФС 91, 3KФС 97	УП2-6	2	8-2 1.427.1-8.1-16
4KФС 103, 4KФС 109	УП2-6	4	9-1 1.427.1-8.1-17

В наименованиях марок колонн условно опущен индекс обозначающий порядковый номер, характеризующий несущую способность.

1.427.1-8.1-18

Головка	Куткация	Стадия	Лист	Листов
разорв	антизевр	Р	1	
использован	антизевр			
провер	руководство			
н. контр	куткация			

Схемы установки строповочных петель и ключ для подбора строповочных петель

Марка колонн	Изделия промышленные								Общая вес																		
	Прочтуда классов				Изделия зданий																						
	A-III		A-I		Bп-I		A-II		A-I		Прокат марки																
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6929-80		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		С 245																
	φ12	φ14	φ16	Н7020	φ6	Н7020	φ4	Н7020	φ10	φ12	φ16	Н7020	δ=8	δ=12	Н7020	Л90x6	Н7020	М20	Н7020	М20	Н7020	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11374-70	Вес			
1КФС 48-1	17,0	-	-	17,0	1,8	1,8	2,8	2,8	216	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,3	39,9		
1КФС 48-2	17,0	-	-	17,0	1,8	1,8	3,8	3,8	226	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,3	40,9		
1КФС 49-1	17,3	-	-	17,3	1,8	1,8	3,0	3,0	221	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	34,2	
1КФС 49-2	17,3	-	-	17,3	1,8	1,8	3,8	3,8	229	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	-	-	-	12,1	35,0		
1КФС 54-1	19,1	-	-	19,1	1,8	1,8	3,2	3,2	241	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,3	42,4		
1КФС 54-2	-	26,0	-	26,0	1,8	1,8	2,6	2,6	344	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,3	48,4		
1КФС 54-3	19,1	-	-	19,1	1,8	1,8	4,3	4,3	252	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,3	43,5		
1КФС 54-4	-	26,0	-	26,0	1,8	1,8	3,2	3,2	340	11	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	18,3	49,3	
1КФС 55-1	19,5	-	-	19,5	1,8	1,8	3,4	3,4	247	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	36,8	
1КФС 55-2	19,5	-	-	19,5	1,8	1,8	4,3	4,3	256	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,4	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	37,7	
1КФС 61-1	21,6	-	-	21,6	1,8	1,8	3,7	3,7	241	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	39,2	
1КФС 61-2	21,6	-	-	21,6	1,8	1,8	4,8	4,8	282	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	40,3	
1КФС 67-1	23,7	-	-	23,7	1,8	1,8	4,1	4,1	296	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	41,7	
1КФС 67-2	23,7	-	-	23,7	1,8	1,8	5,3	5,3	308	11	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	42,9	
1КФС 84-1	29,8	-	-	29,8	1,8	1,8	4,9	4,9	365	16	3,0	-	4,6	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	21,4	57,9		
1КФС 84-2	29,8	-	-	29,8	1,8	1,8	6,6	6,6	382	16	3,0	-	4,6	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	21,4	59,6		
1КФС 90-1	31,9	-	-	31,9	1,8	1,8	5,3	5,3	390	16	3,0	-	4,6	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	21,4	60,4		
1КФС 90-2	31,9	-	-	31,9	1,8	1,8	7,1	7,1	408	16	3,0	-	4,6	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	21,4	62,2		

1.427.1-8.1-РС			
Гаш. по.	Кутырина	Гаш.	
раздел.	Рутковская	Рут.	
Исполн.	Рутковская	Рут.	
Провер.	Ананьевец	Анан.	
Н.контр.	Кутырина	Кут.	
Ведомость расходов		Стойка	Лист
столов, кг		р	1
ЦНИИПРОМЗДРАНИЙ		з	

Продолжение

Марка изделий	Изделия арматурные								Весло	Изделия залывные										Общ вес						
	Арматура класса									Арматура класса				Прокат марки												
	A-III		A-I		Bp-I					A-III		A-I		C 245				Райки	Шайбы							
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5727-80					ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5945-70												
	φ12	φ14	φ16	Нето	φ6	Нето	φ4	Нето		φ18	φ12	φ16	Нето	φ28	Нето	δ=8	Б-12	Нето	Л20x6	Нето	M20	Нето	M20	Нето		
2КФС60-1	21,2	-	-	21,2	2,4	2,4	4,9	4,9	28,5	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	-	-	-	-	18,3	46,8	
2КФС68-2	21,2	-	-	21,2	2,4	2,4	5,5	5,5	29,1	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	-	18,3	47,4
2КФС66-1	23,4	-	-	23,4	2,4	2,4	4,6	4,6	30,4	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	-	18,3	48,7
2КФС66-2	-	31,8	-	31,8	2,4	2,4	3,7	3,7	37,9	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	-	18,3	56,2
2КФС66-3.23,4	-	31,8	-	23,4	2,4	2,4	6,1	6,1	31,9	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	-	18,3	50,2
2КФС66-4	-	31,8	-	31,8	2,4	2,4	4,6	4,6	38,8	1,1	-	6,2	7,3	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	-	18,3	52,1
2КФС73-1	25,8	-	-	25,8	2,4	2,4	5,2	5,2	33,4	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	45,5
2КФС73-2	25,8	-	-	25,8	2,4	2,4	6,7	6,7	34,9	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	47,0
2КФС79-1	28,0	-	-	28,0	2,4	2,4	5,6	5,6	36,8	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	48,1
2КФС79-2	28,0	-	-	28,0	2,4	2,4	7,3	7,3	37,7	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	49,8
2КФС85-1	-	41,0	-	41,0	2,4	2,4	4,8	4,8	48,2	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	60,3
2КФС85-2	-	41,0	-	41,0	2,4	2,4	6,0	6,0	49,4	1,1	1,3	-	2,4	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	12,1	61,5
2КФС96-1	-	46,3	-	46,3	2,4	2,4	5,3	5,3	54,0	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	75,6
2КФС96-2	-	46,3	-	46,3	2,4	2,4	6,6	6,6	55,3	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	76,9
2КФС102-1	-	49,2	-	49,2	2,4	2,4	5,6	5,6	52,2	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	78,8
2КФС102-2	-	49,2	-	49,2	2,4	2,4	7,0	7,0	58,6	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	80,2
2КФС108-1	-	52,1	-	52,1	2,4	2,4	6,0	6,0	60,5	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	82,1
2КФС108-2	-	52,1	-	52,1	2,4	2,4	7,4	7,4	61,9	1,8	3,0	-	4,8	-	-	12,6	-	12,6	4,2	4,2	-	-	-	-	21,6	83,5

1.427.1-8.1-РС

Лист
2

Продолжение

Марка колонны	Изделия арматурные								Всего	Изделия залповые								Общий вес								
	Арматура класса				Арматура класса					Прокат марки				Рошки		Шайбы										
	A-III		A-I		Bp-I		A-III			A-I		C 245		ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 19903-74	ГОСТ 8509-86	ГОСТ 5915-70	ГОСТ 11371-78							
	φ12	φ14	φ16	Н7020	φ6	Н7020	φ4	Н7020		φ10	φ12	φ16	Н7020	φ20	Н7020	δ=8	δ=12	Н7020	Л90х6	Н7020	М20	Н7020	М20	Н7020		
ЗКФС 72-1	-	34,7	-	34,7	3,6	3,6	4,6	4,6	42,9	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	61,3	
ЗКФС 72-2	-	34,7	-	34,7	3,6	3,6	5,7	5,7	44,0	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	62,4	
ЗКФС 78-1	-	37,6	-	37,6	3,6	3,6	5,0	5,0	46,2	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	64,6	
ЗКФС 78-2	-	-	49,1	49,1	3,6	3,6	4,2	4,2	56,9	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	75,3	
ЗКФС 78-3	-	37,6	-	37,6	3,6	3,6	6,2	6,2	47,4	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	65,8	
ЗКФС 78-4	-	-	49,1	49,1	3,6	3,6	6,2	6,2	58,9	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	77,3	
ЗКФС 84-1	-	-	52,9	52,9	3,6	3,6	4,6	4,6	61,1	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	79,5	
ЗКФС 84-2	-	-	52,9	52,9	3,6	3,6	6,6	6,6	63,1	1,2	-	6,2	7,4	-	-	-	6,8	6,8	4,2	4,2	-	-	-	18,4	81,5	
ЗКФС 91-1	-	43,9	-	43,9	3,6	3,6	6,0	6,0	53,5	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	65,1
ЗКФС 91-2	-	43,9	-	43,9	3,6	3,6	7,4	7,4	54,9	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	66,5
ЗКФС 97-1	-	46,8	-	46,8	3,6	3,6	6,2	6,2	56,6	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	68,2
ЗКФС 97-2	-	-	61,1	61,1	3,6	3,6	5,3	5,3	70,0	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	81,6
ЗКФС 97-3	-	46,8	-	46,8	3,6	3,6	7,8	7,8	58,2	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	69,8
ЗКФС 97-4	-	-	61,1	61,1	3,6	3,6	7,8	7,8	72,5	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	84,1
4КФС 103-1	-	49,7	-	49,7	4,5	4,5	7,6	7,6	81,8	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	73,4
4КФС 103-2	-	49,7	-	49,7	4,5	4,5	9,4	9,4	63,6	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	75,2
4КФС 109-1	-	-	68,7	68,7	4,5	4,5	6,7	6,7	79,9	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	91,5
4КФС 109-2	-	-	68,7	68,7	4,5	4,5	8,6	8,6	81,8	1,2	1,3	-	2,5	0,6	0,6	4,7	-	4,7	4,2	4,2	0,1	0,1	0,04	0,04	11,6	93,4

1427.1-81-PC

1427
3