

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503. 9-62

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПРОЛЕТАМИ В СВЕТУ 40,60 И 80М
ПОД ГАБАРИТ Г-8 В ОБЫЧНОМ И
СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 4

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
И ТРОТУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503.9-62

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПРОЛЕТАМИ В СВЕТУ 40,60 И 80м
ПОД ГАБАРИТ Г-8 В ОБЫЧНОМ И
СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Выпуск 4

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
И ТРОТУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны проектным институтом
ЛЕНГИПРОТРАНСМОСТ

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Зашин
Зашин

А.К.Васин
Н.Д.Шипов

Утверждены Минтрансстроем,
распоряжение от 10.07.84 НВС-727,
введены в действие с 01.01.85

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-00.0.00	Содержание	2
3.503.9-62.4-00.0.00ТО	Техническое описание	4
3.503.9-62.4-01.0.00	Блок плиты П	9
3.503.9-62.4-01.0.00СБ	Блок плиты П	10
3.503.9-62.4-01.1.00	Сетка арматурная С1	12
3.503.9-62.4-01.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-01.3.00	Узделие закладное МН1	13
3.503.9-62.4-01.4.00	Узделие закладное МН2	
3.503.9-62.4-02.0.00	Блок плиты П	14
3.503.9-62.4-02.0.00СБ	Блок плиты П	15
3.503.9-62.4-02.1.00	Сетка арматурная С1	17
3.503.9-62.4-02.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-03.0.00	Блок тротуара Т	18
3.503.9-62.4-03.0.00СБ	Блок тротуара Т	19
3.503.9-62.4-03.1.00	Сетка арматурная С1	20

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3	20
3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2	21
3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-03.5.00	Каркас арматурный КП	22
3.503.9-62.4-03.6.00	Узделие закладное МН3	23
3.503.9-62.4-03.7.00	Узделие закладное МН4	
3.503.9-62.4-03.8.00	Узделие закладное МН5	24
3.503.9-62.4-03.9.00	Узделие закладное МН6	
3.503.9-62.4-04.0.00	Блок тротуара Т	25
3.503.9-62.4-04.0.00СБ	Блок тротуара Т	27
3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	28
3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная С3	28

3.503.9-62.4-00.0.00		
Нач. отд.	Волдавик	
Гл. спец. о.	Степанов	
Инж. пр.	Шипов	
Рис. эр.	Герасимов	
Ст. инж.		
Ст. инж.	Владимиров	
Содержание		Стадия
		Лист
Ленгипротрансмос		Р
		1
		Листов
		2

Копи. - для Власа 2-19721 3 Проект А3

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2	29
3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-04.5.00	Каркас арматурный КП	30
3.503.9-62.4-04.6.00	Изделие закладное МН7	
3.503.9-62.4-04.7.00	Изделие закладное МН8	31
3.503.9-62.4-05.0.00	Блок тротуара ЖТ	32
3.503.9-62.4-05.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	33
3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный КП	34
3.503.9-62.4-06.0.00	Блок тротуарный ЖТ	35
3.503.9-62.4-06.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	37
3.503.9-62.4-06.1.00	Каркас арматурный КП	38
3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	39
3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10	
3.503.9-62.4-00.0.00ВМО	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (обычное исполнение)	40
3.503.9-62.4-00.0.00ВМС	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (северное исполнение)	41

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-00.000НБ	Номенклатура блоков	42

3.503.9-62.4-00.0.00	Лист 2
----------------------	-----------

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Данный выпуск 4 "Блоки железобетонной плиты проезжей части и тротуаров" (индустриальные строительные изделия) является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии 3.503.9-62 "Пролетные строения сталежелезобетонные для автодорожных мостов разрезные и неразрезные с ездой поверху пролетами в сечении 40, 60 и 80 м под габарит Г-8 в обычном и северном исполнении" (корректировка серии 3.503-13 и 3.503-18).

1.2 По рабочим чертежам, входящим в состав настоящего выпуска, производится изготовление индустриальными методами блоков плиты проезжей части и тротуаров в обычном и северном исполнении на заводах или поддонах Минтрансстроя и других министерств и ведомств.

1.3 Для каждого пролетного строения количество изготавливаемых блоков по маркам определяется монтажными схемами сборной плиты проезжей части и тротуаров, приведенных в выпусках 1-3 и 6-8 настоящего комплексного проекта.

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

При разработке рабочих чертежей конструкций железобетонной плиты проезжей части и тротуаров учтены следующие нормативные документы:

- СНиП П-Д.7-62^X "Мосты и трубы. Нормы проектирования";
- СНиП Ш-43-75 "Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ" с учетом изменений и дополнений главы СНиП Ш-43.75, введенных с 1 июля 1981 г. Постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980 г. за №219;
- СНиП П-28-73^X "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СН 200-62 "Технические условия проектирования железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 365-67 "Указания по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 313-65^X "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях";
- СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций";

- ВСН 155-69 "Указания по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций автодорожных и городских мостов и труб, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур" (северное исполнение).

3. МАТЕРИАЛЫ

3.1 Для изготовления элементов железобетонной плиты проезжей части и тротуаров применяется бетон М 400 по ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования". Условия приготовления бетона предусмотрены по группе А в соответствии с СН 365-67. Бетон должен изготавливаться плотным и высококачественным при соблюдении требований главы СНиП Ш-43-75.

3.2 Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 300. При среднемесячной температуре воздуха наиболее холодного месяца в районе сооружения минус 15⁰С и выше допускается марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз 200.

3.3 В качестве арматуры применяется сталь следующих марок:

для конструкций в обычном исполнении - стержни арматурной стали класса А-II марки ВСт5сп2 и класса А-I марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82. Допускается применение арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм из стали класса А-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень. При расчетной температуре воздуха до минус 30⁰С включительно допускается применение арматуры класса А-II марки ВСт5сп2;

для конструкций в северном исполнении - стержни арматурной стали класса Ас-II марки 10 ГТ и класса А-I марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82, допускается применение только в вязаных сетках стержней из арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм

			3.503.9-62.4-00.0.0010			
Нач отд	Валовик	Машин	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
Исполн отд	Степанов	Филипп		Р	1	3
Инженер пр	Шупов	Григор		Ленинградтранспост		
Руч ер	Герасимова	Григор				
Ст инж						
Инженер						

из сталей класса Ас-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень, а также арматуры класса А-II марки ВСт5сп2 для районов с расчетной температурой наружного воздуха от -40°C до -55°C .

4. ПЛИТА ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРЫ

4.1 Исходя из условий размещения ездого полотна под габарит Г-8, устройства ограждений и тротуаров шириной 1,0 или 1,5 м, ширина плиты проезжей части принята равной 10,0 м при толщине в середине пролета - 140 мм.

Продольным швом, шириной 60 мм, по оси пролетного строения над прогоном и поперечными швами, шириной 125 мм через 2625 мм, железобетонная плита разбита на монтажные блоки с размерами, измененными по концам арматурных выпусков из блоков в поперечных стыках, равными 2700x4970 мм. Близки плиты в плане, измеренные по бетону, имеют размеры 2500x4970 мм.

4.2 Разбивка на монтажные блоки произведена из расчета того, чтобы по концам пролетных строений образовать участки плиты длиной 1645 или 1675 мм, устраиваемые из монолитного железобетона.

Целесообразность такого конструктивного решения определялась: необходимостью заделки в плите разнотипных окаймляющих элементов деформационных швов;

малой повторяемостью конструкций концевых участков;

повышенной ответственностью объединения железобетонной плиты с главными балками по концам пролетных строений.

4.3 Для всей серии пролетных строений под габарит Г-8 монтажные блоки собраны плиты проезжей части практически имеют одинаковые массы, размеры и очертания. По опалубочным размерам блоки имеют различия только в высотах ребер над главными балками, а по армированию отличия имеются в части блоков, расположенных в растянутых зонах над промежуточными опорами неразрезных пролетных строений, в плитах которых, из условия ограничения величины раскрытия трещин, количество продольной арматуры увеличено вдвое по сравнению с плитами блоков, расположенных в сжатых зонах.

4.4 В монтажных блоках плиты проезжей части предусмотрены "окна", через которые производится объединение плиты с главными балками, и закладные части, с помощью которых стыкуются блоки между собой в продольном стыке и крепятся тротуарные блоки.

4.5 Тротуары на железобетонной плите проезжей части устраиваются на сборных накладных тротуарных блоках.

4.6 Бетонирование тротуарных блоков и плиты проезжей части рекомендуется производить в металлической опалубке, тротуарных блоков в перевернутом положении, а блоков плит проезжей части в нормальном положении, для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей.

4.7 Закладные детали в тротуарных блоках и плитах проезжей части вместе со сварными швами должны тщательно очищаться от ржавчины, окалин, цементного раствора и покрываться суриком или органосиликатными материалами марки ВН по ТУ 84-505-79. Открытые поверхности тротуаров, по которым может стекать вода, рекомендуется дважды покрывать органосиликатными материалами марки ВН или водонепроницаемыми жидкостями гидрофобизирующими И36-4I по ГОСТ 10834-76.

4.8 На всех пролетных строениях по каждую ширину тротуара 1,0 м или 1,5 м, при полукестких и жестких ограждениях, предусмотрена установка тротуарных блоков только 2-х длин, равных 5240 мм и 2890 мм. Близки длиной 2890 мм по 4 шт. на одно пролетное строение устанавливаются по два (нормальной и зеркальной отраженки) на каждый конец пролетного строения.

В тротуарных блоках предусмотрены закладные части для крепления блоков к плите проезжей части, для крепления ограждений проезда и перил. Для строповки блоков при погрузке и разгрузке в них предусмотрены монтажные петли. Армирование блоков плиты проезжей части и тротуаров производится сварными и вязальными сетками. Выбор способа образования сеток определяется местными условиями строительства, наличием сталей для армирования конструкций, вида исполнения, расчетных температур в районе эксплуатации пролетных строений.

4.9 Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сварных арматурных изделий (каркасов и сеток) и закладных деталей от проектных размеров не должны превышать значений, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 2а "Изменения и дополнения" главы СНиП II-43-75 и приведенных в нижеследующей таблице.

3. 503.9-62.4-00.0.0070

Лист

2

И н с т р у к ц и я	Допускаемые отклонения мм
1	2
1. Монтажные блоки плиты проезжей части:	
по толщине	+ 10; - 5
по длине и ширине	± 10
2. "Окна" под упоры по длине и ширине	± 5
3. Расстояние между "окнами" в осях	± 5
4. Тротуарные блоки по толщине по длине и ширине	± 5 ± 10
5. Положение осей выпусков арматуры	± 5
6. Закладные части от проектного положения в плоскости блока из плоскости (выступать)	± 5 - 3
7. Искривление поверхности	0,001 наибольшего размера
8. Расстояние между отдельно установленными рабочими стержнями в плане	± 10
9. Расстояние между рядами арматуры (верхней и нижней)	± 5
10. Расстояние между распределительными стержнями в одном ряду	± 25

Глубина и высота раковин, открытых пор, местных наплывов и вмятин, жировых и ржавых пятен на лицевых поверхностях изделий не должна превышать 3 мм при диаметре не более 5 мм.

Отклонение фактической массы блоков от проектной не должно превосходить ± 7%.

5. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ

5.1 В проекте сборных блоков плиты проезжей части и тротуаров принята единая система обозначения всех разработанных документов.

состоящая из семи групп цифр, разделенных дефисом или точкой. Каждая группа (кроме первой) состоит не более, чем из трехзначного числа:

$\underbrace{x.xxx.x}_{1} - \underbrace{xx,xx-xx}_{2\ 3} . \underbrace{xxx.xx-xx}_{4\ 5\ 6}$

- первая группа - серия и ее номер;
- вторая группа - номер выпуска;
- третья группа - порядковый номер блока;
- четвертая группа - порядковый номер сборочных единиц (сеток, каркасов и т.п.);
- пятая группа - порядковый номер детали;
- шестая группа - порядковый номер исполнения.

Нумерация в группах 4, 5, 6 и 7 производится замещением знака "х" справа налево. Лишние знаки "х" отбрасываются. Если в обозначении какой-нибудь из групп отсутствует номер, то вместо "xxx" ставится "0", например, для отдельного стержня позиции 5 блока номер 2 3.503.9-62.4-02.0.05. При количестве изделий (исполнения) меньше 10 перед цифрой ставится 0.

5.2 В настоящем проекте принят групповой метод оформления конструкторской документации в соответствии с ГОСТ СПДС и ГОСТ ЕСКД.

6. МАРКИРОВКА БЛОКОВ

6.1 Для блоков плиты проезжей части в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа П1 и П1-М - для блоков на участках пролетных строений где плита сжата и типа П1-Д и П1-Д-М - для блоков плиты устанавливаемых в неразрезных пролетных строениях в растянутых зонах над промежуточными опорами, где 1, 2 - порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, а "М" означает "северное исполнение" блока. Блоки П1 и П1-Д отличаются только продольным армированием, геометрические размеры их одинаковы.

6.2 Для тротуарных блоков в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа Т1-Д и Т1-Д-М - для блоков с полужестким ограждением проезжей части и типа БТ1-Д и БТ1-Д-М

- для блоков с жестким ограждением тротуаров, где "К" порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, "Л" ширина тротуара 1,0 м или 1,5 м, а "М" означает "северное исполнение" блока.

6.3 Обозначение марок тротуарных блоков, располагающихся по концам пролетных строений, зеркального отражения принято типа ТК-Л-Н (обычное исполнение), ТК-Л-М-Н (северное исполнение), т.е. путем добавления в обозначении марки изображенного блока знака "Н".

6.4 Маркировка блоков плит проезжей части и тротуаров должна производиться на нижних поверхностях блоков, доступных для осмотра после их установки в проектное положение (в одну строчку), на плитах проезжей части - в середине пролета плит, на тротуарных блоках - на расстоянии 100-150 мм от края блока с внешней стороны его с расположением текста марки вдоль блока.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69 "Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления".

7.2 Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 127305-78; ГОСТ 10060-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 18105.0-80.

7.3 Методы контроля сварной арматуры и закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

7.4 Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

7.5 Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

7.6 Определение фактического веса производится с помощью динамометров или весов с точностью ± 2%.

7.7 Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линеек, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические".

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Храниться блоки плит проезжей части и тротуаров у потребителя

должны на специальном складе в штабелях в горизонтальном положении рассортированные по маркам. Высота штабеля должна быть не более 2,5 м. Между рядами блоков, рядом с подъемными петлями, должны быть уложены строго по вертикали, одна над другой деревянные прокладки высотой на 2 см больше высоты петель. Прокладки под нижние ряды должны укладываться по плотному тщательно выровненному основанию и обеспечивать наличие воздушного зазора между основанием и нижним рядом свай. В штабеле должны находиться блоки только одной марки.

8.2 Погрузка и разгрузка блоков должны производиться за подъемные петли. При погрузке на транспортные средства блоки должны укладываться на подкладки и надежно закрепляться.

8.3 Транспортирование, погрузка, размещение и крепление блоков на железнодорожных открытых вагонах выполняется в соответствии с требованиями Правил перевозок грузов и Технических условий погрузки и крепления грузов (МПС СССР), а на автотранспорте - в соответствии с "Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций (ЦНИИОМТП Госстроя СССР).

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и тротуаров необходимо руководствоваться "Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении колодезных труб", утвержденными Минтрансстроем 17.12.68 г. и Президиумом ЦК Профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968 г. главой СНиП Ш-4-80 "Техника безопасности в строительстве", а также соответствующими стандартами ССБТ.

9.2 На основании выше указанных документов на каждом предприятии должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая номенклатуру блоков и конкретные условия их изготовления.

9.3 Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технологического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или полигона на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

3.503.9-62.4-00.0.0010 лист
4

9.4 Рабочая инструкция по технике безопасности должна содержать разделы по безопасной работе при производстве сварочных работ, арматурных работ, при работе подъемно-транспортного оборудования, бетонных работ, работе с ручным виброинструментом, а также правила складирования готовой продукции, изложенных в главе СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" разделе 8 настоящего технического описания и соответствующих стандартов ССБТ.

3. 503.9-52.4-00.0.0070

Лист

5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 3 5039-624010.00				Примечание
					01	02	03		
				<u>Документация</u>					
			3.503.9-62.400.0.00 TO	Техническое описание	X	X	X		
А3			3.503.9-62.401.000 СВ	Сборочный чертеж	X	X	X		
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1		3.503.9-62.4.01.1.00	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	

Мерка	1:1 П1-М	1:2 П2-М	1:5 П3-М	1:10 П4-М
-------	----------	----------	----------	-----------

3.503.9-62.4-01.0.00		
Нач. отд.	Воловик	И.И.И.
Помощ. об.	Степанов	
Монтаж.	Шипов	И.И.
Рук. гр.	Зеленинова	
Ст. инж.		С.
Инж.	Владимирова	В.В.

Блок плиты П

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Ленинпротрансмест

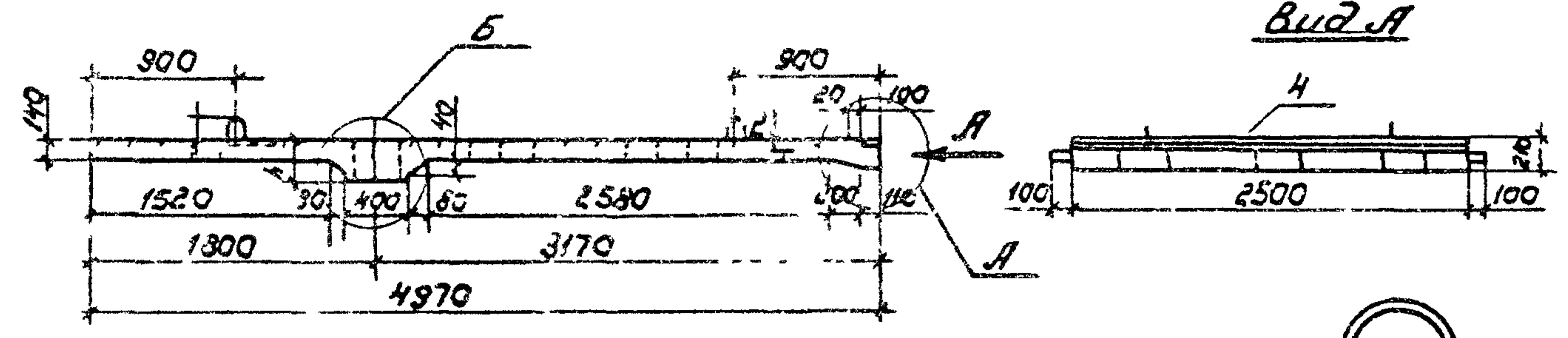
И.И.И. И.И.И. И.И.И.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн 3.503.9-624010.00				Примечание
					01	02	03		
А4		2	3.503.9-62.4-01.2.00	Сетка арматурная С2	1	1	1	1	
А4		3	3.503.9-62.4-01.3.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
Б4		5	3.503.9-62.4-01.0.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, E=2400	5	5	5	5	
А3		6	3.503.9-62.4-01.0.02	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, E=640	13	13	13	13	
А3		7	3.503.9-62.4-01.0.03	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, E=1200	4	4	4	4	
А3		8	3.503.9-62.4-01.0.04	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, E=900	20	20	20	20	
А3		9	3.503.9-62.4-01.0.05	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, E=160	58	52	52	52	
				<u>Материалы</u>					
				Блок МН100 Мрз 200 мм Мрз 300 4,73	1,19	1,78	1,78		м3

1972/10

3.503.9-62.4-01.0.00	Лист
	2

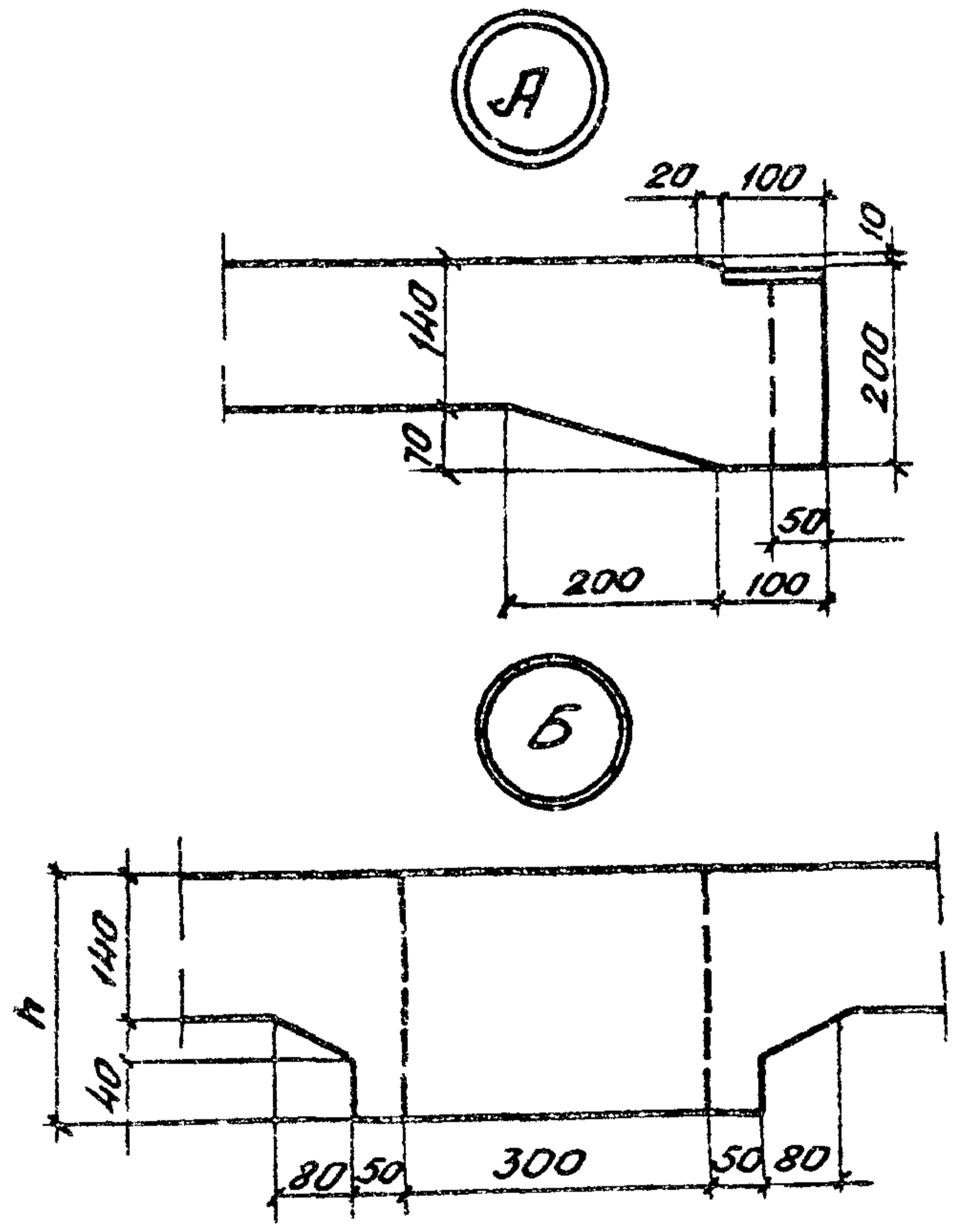
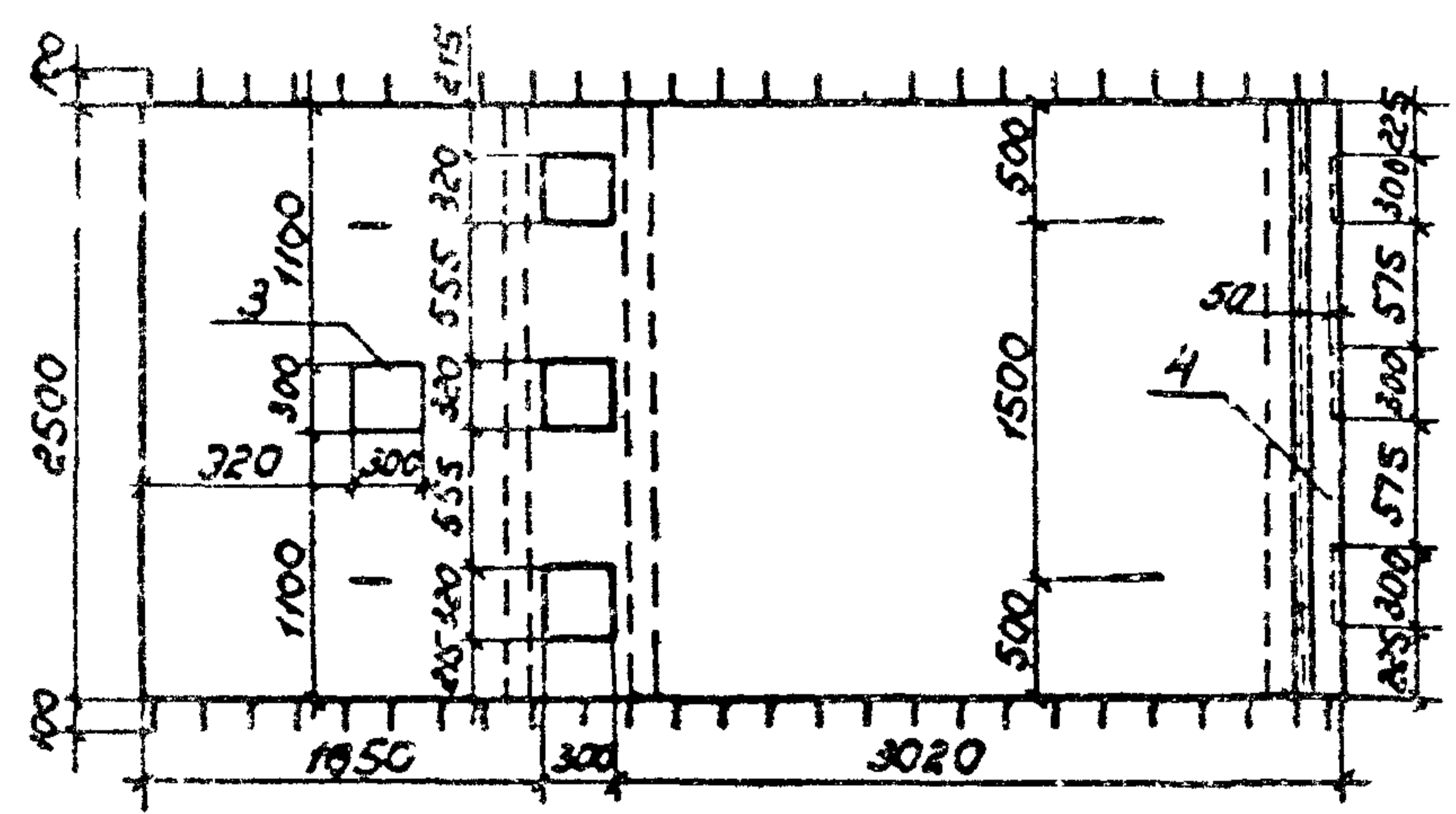
Опалубка



вид А

Ведомость деталей

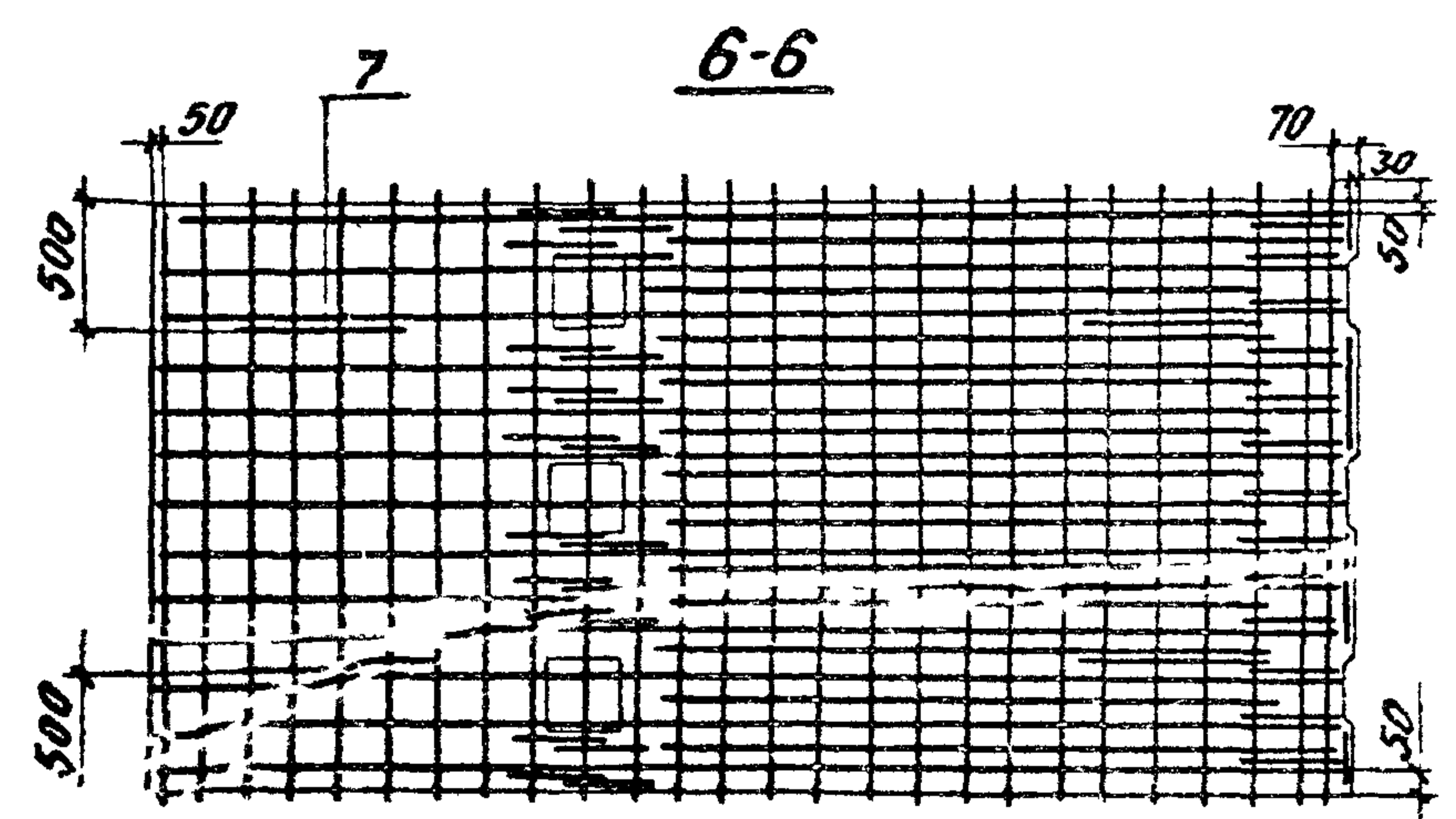
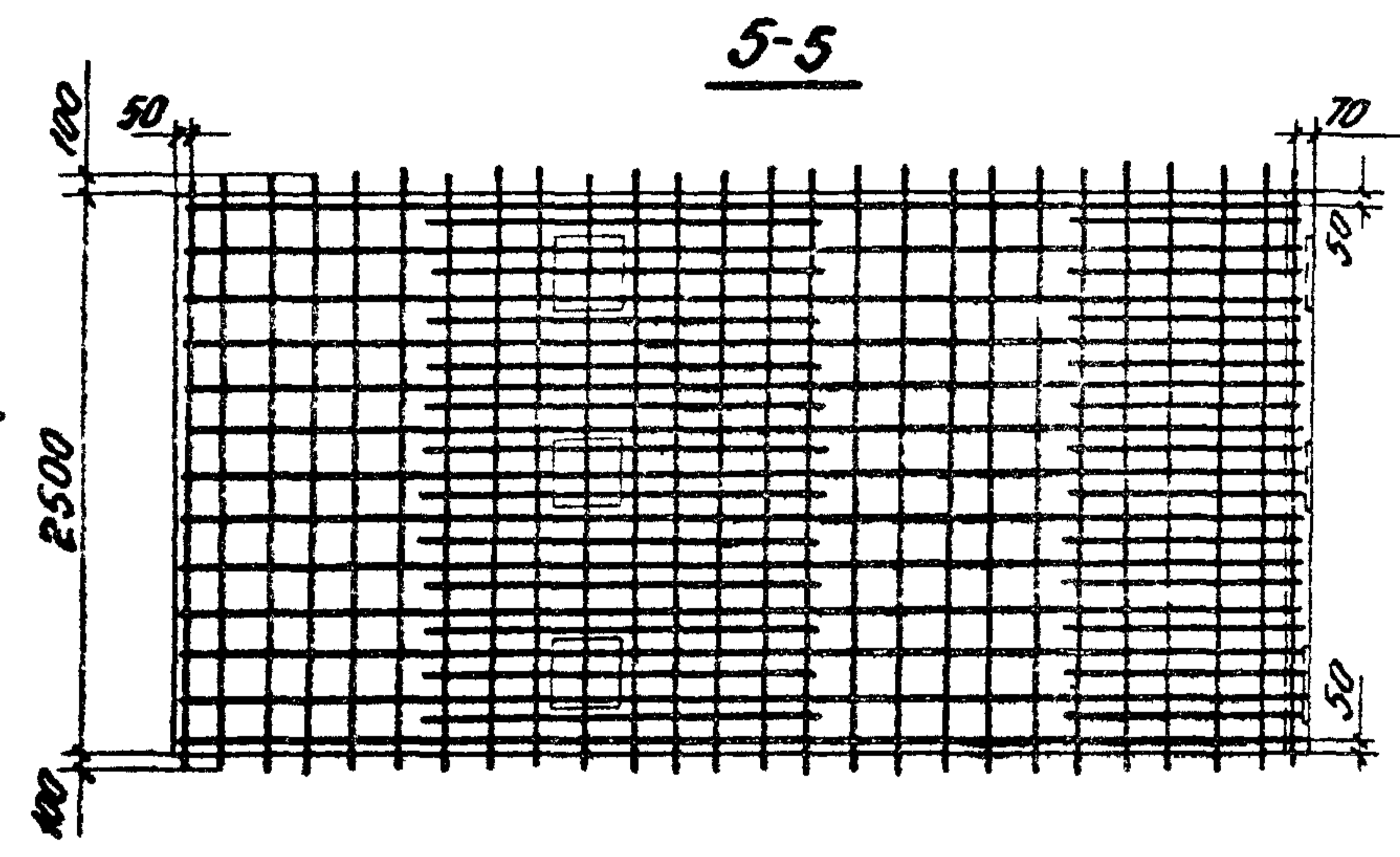
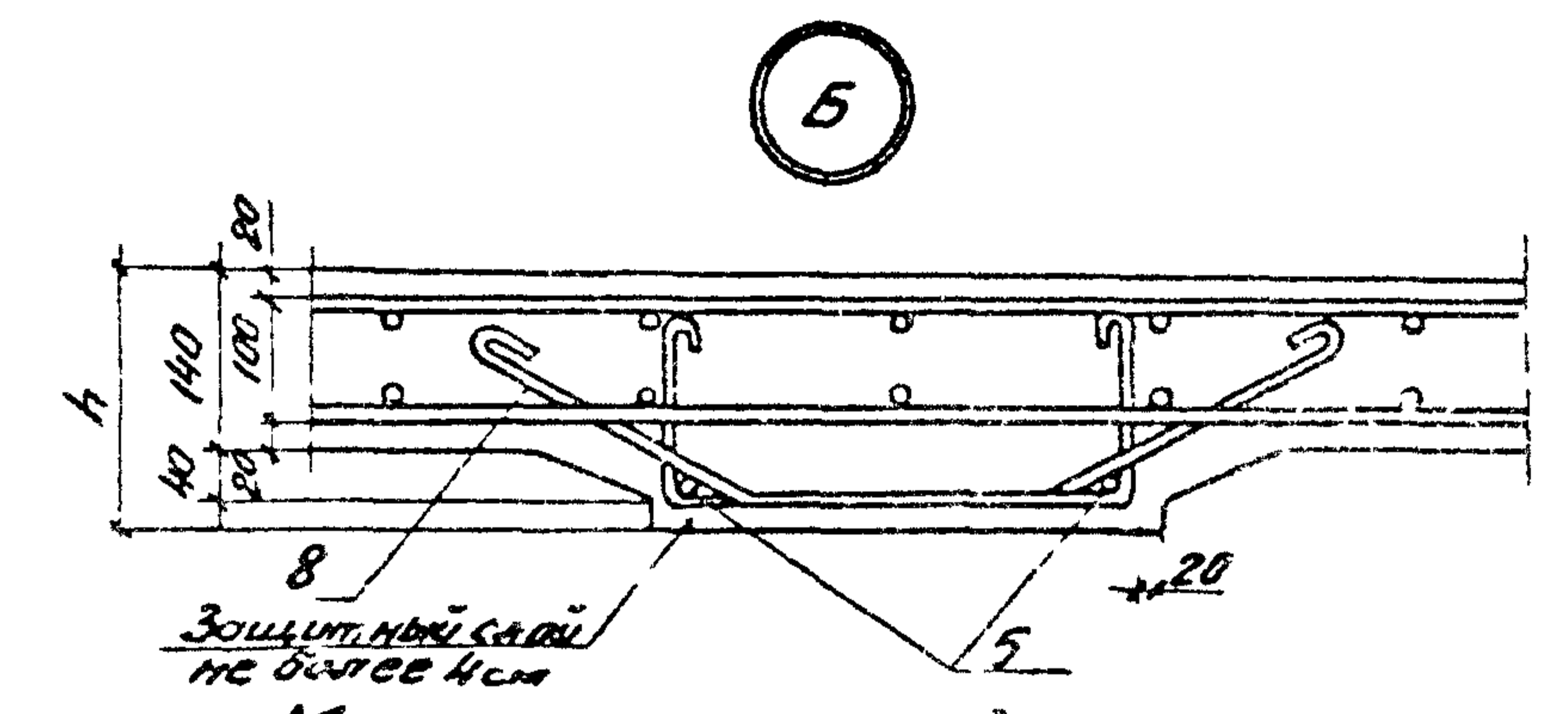
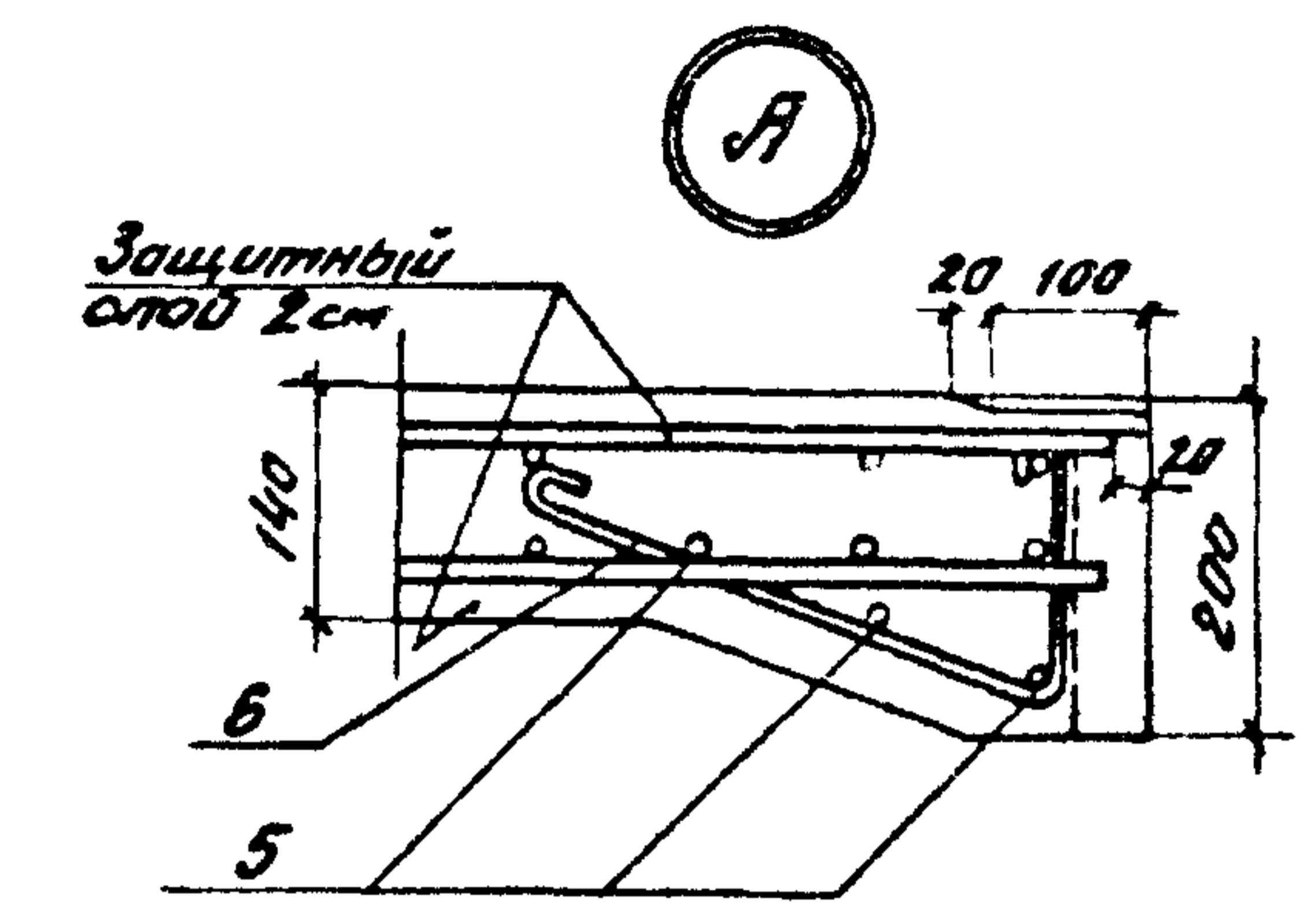
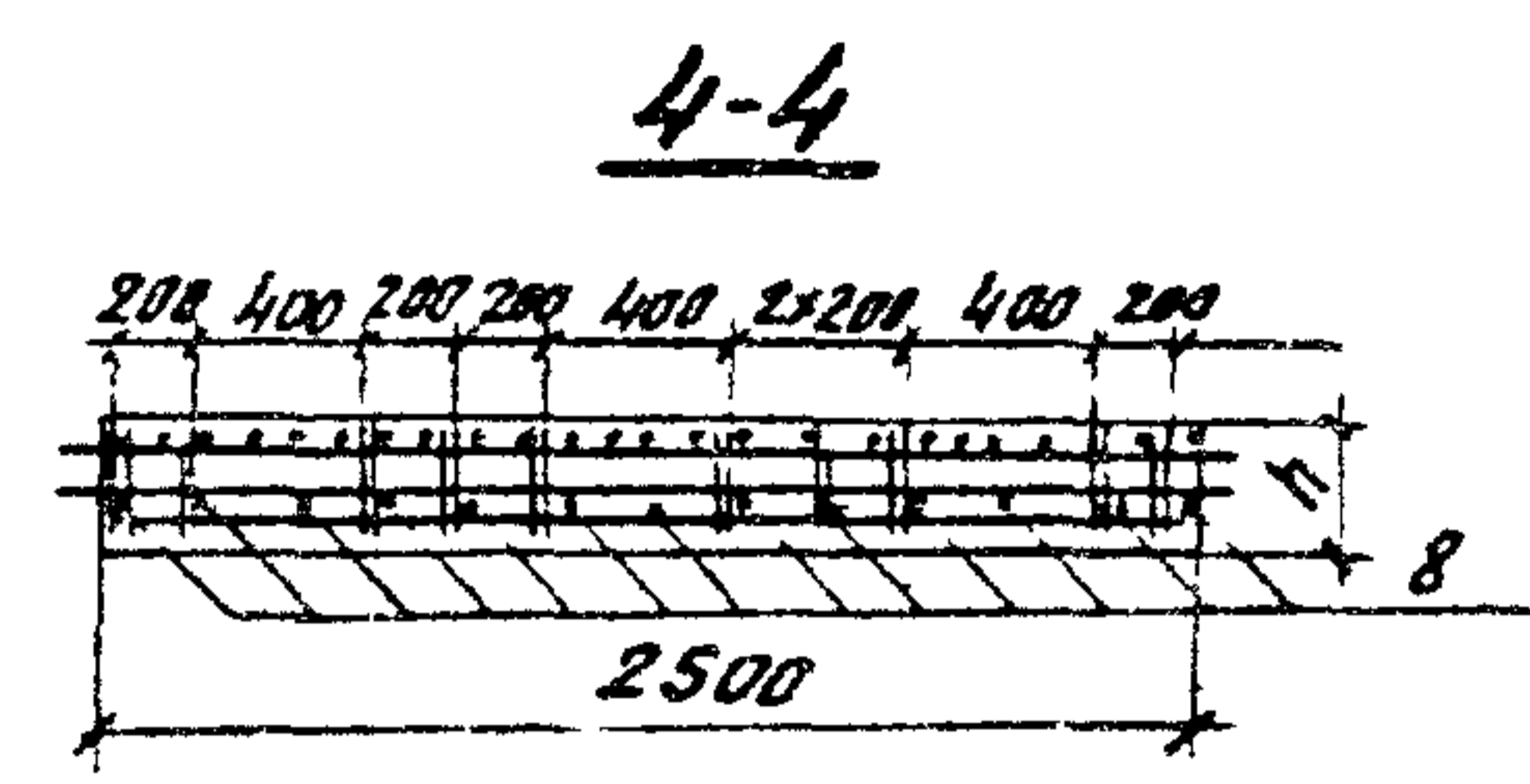
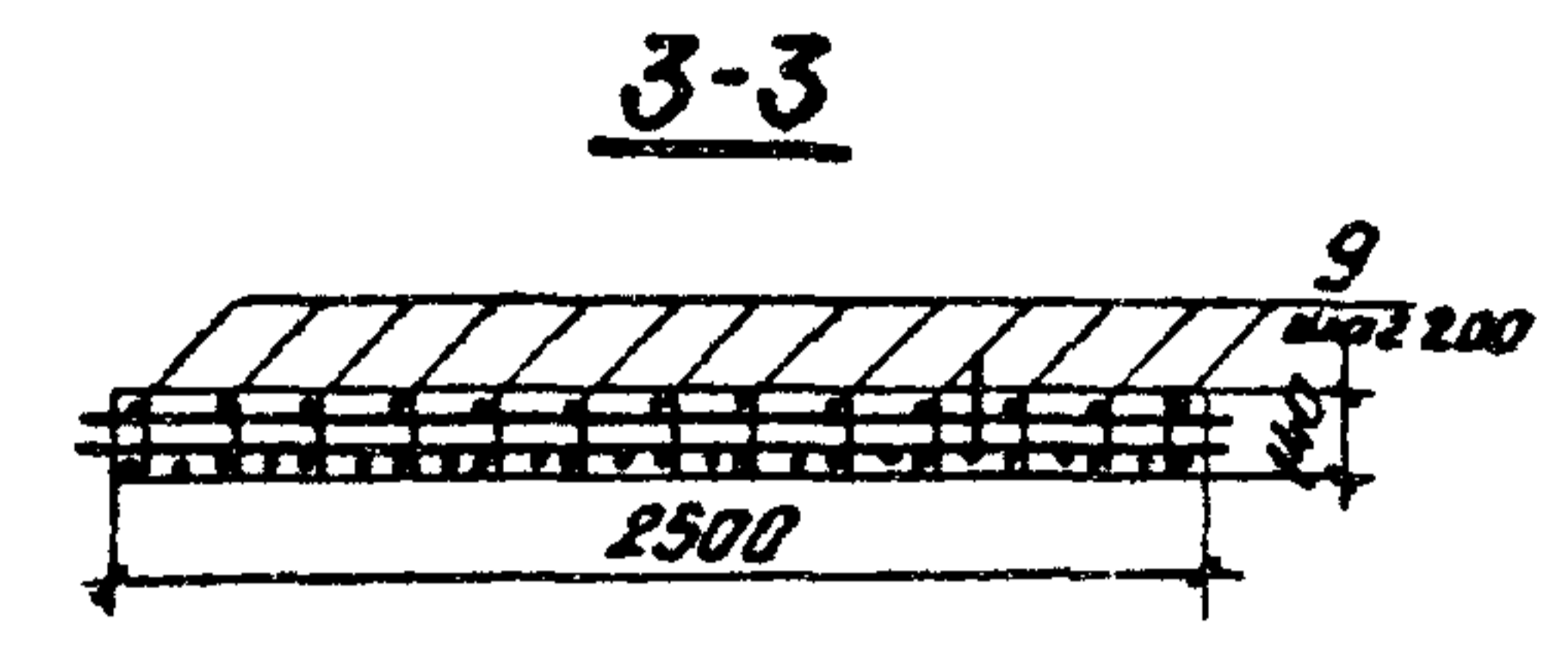
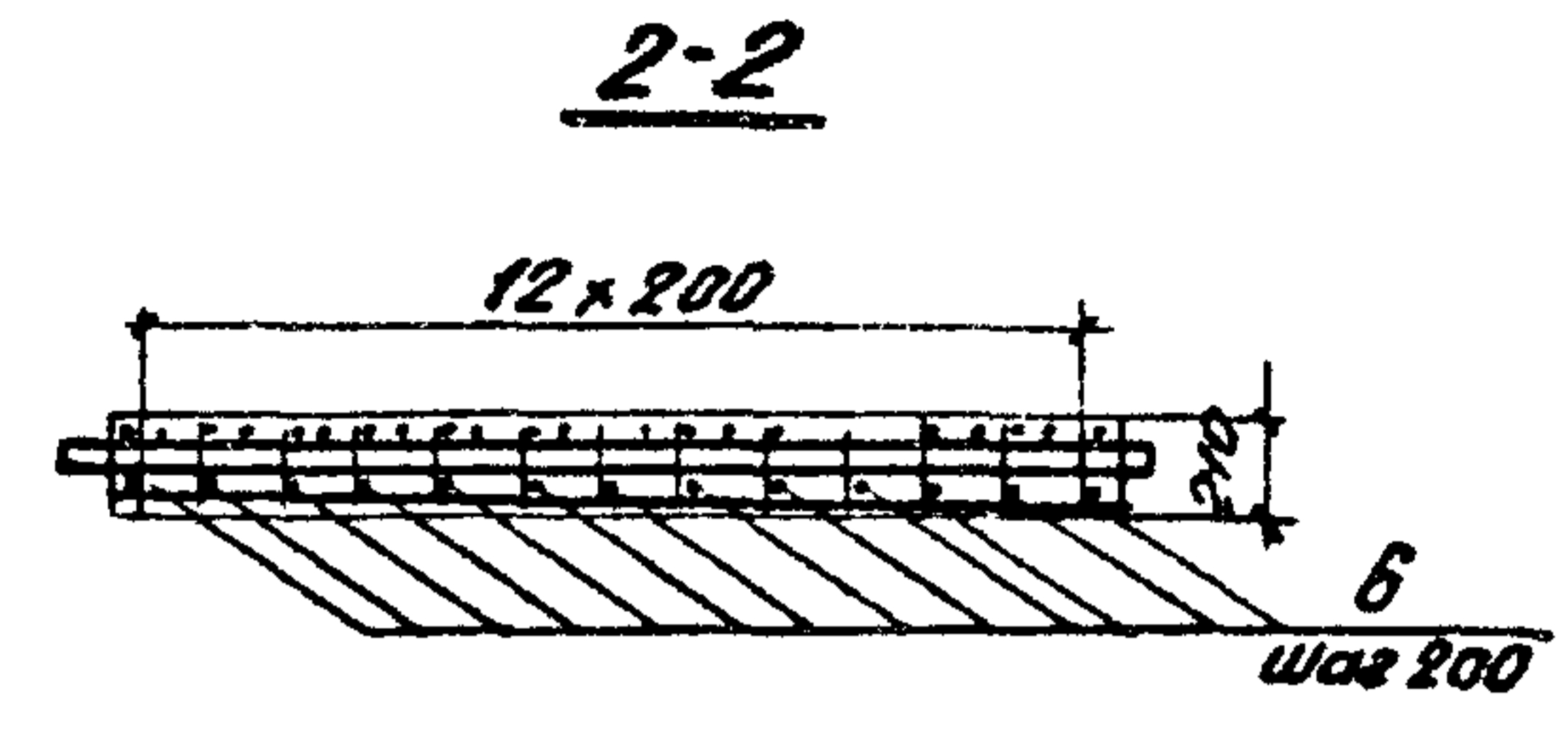
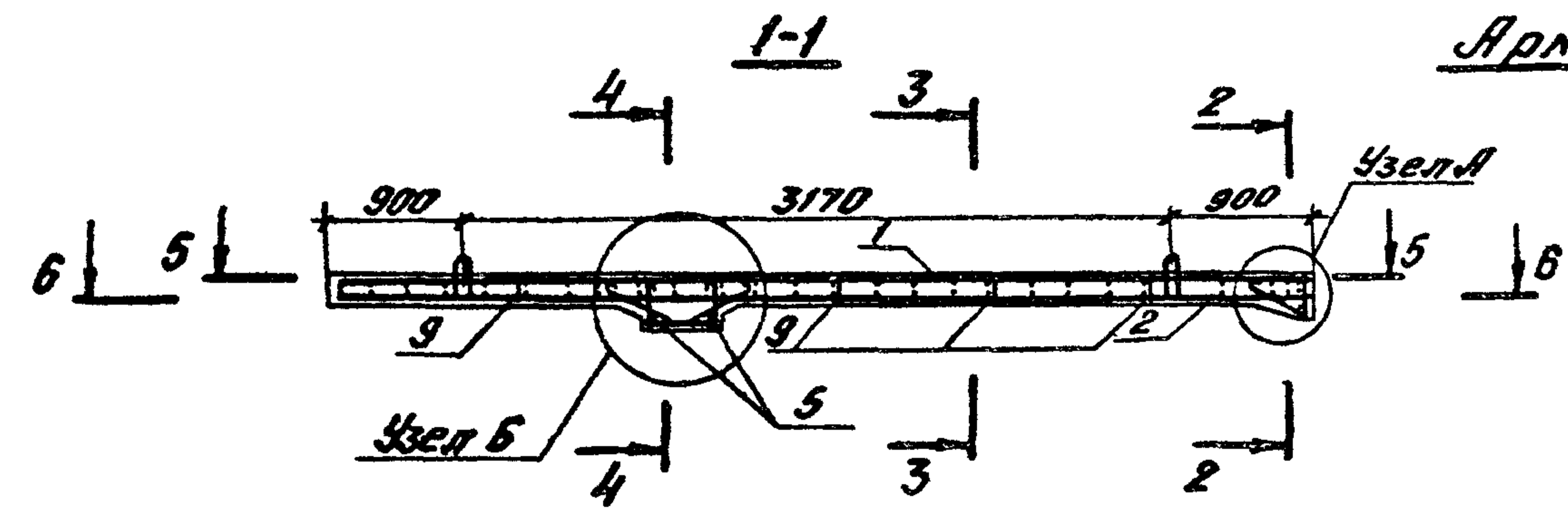
Поз	Эскиз
6	
7	
8	
9	



Обозначение	Марка блока	Высота h мм	Масса Т
3 503 9-62 4-01 0 00	Л1, Л1М	240	4,46
-01	Л2, Л2М	220	4,46
-02	Л3, Л3М	200	4,45
-03	Л4, Л4М	180	4,45

3.503.9-62.4-01.0.00СБ						
Нач. отд. Пл. спец. пр. Инж. пр. Рук. зр. Ст. инж. Инж.	Воловик Степанов Шилгов Герасимова Виталий		Блок плиты П	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:50
				Лист 1	Листов 2	
				Ленинградская		

Армирование

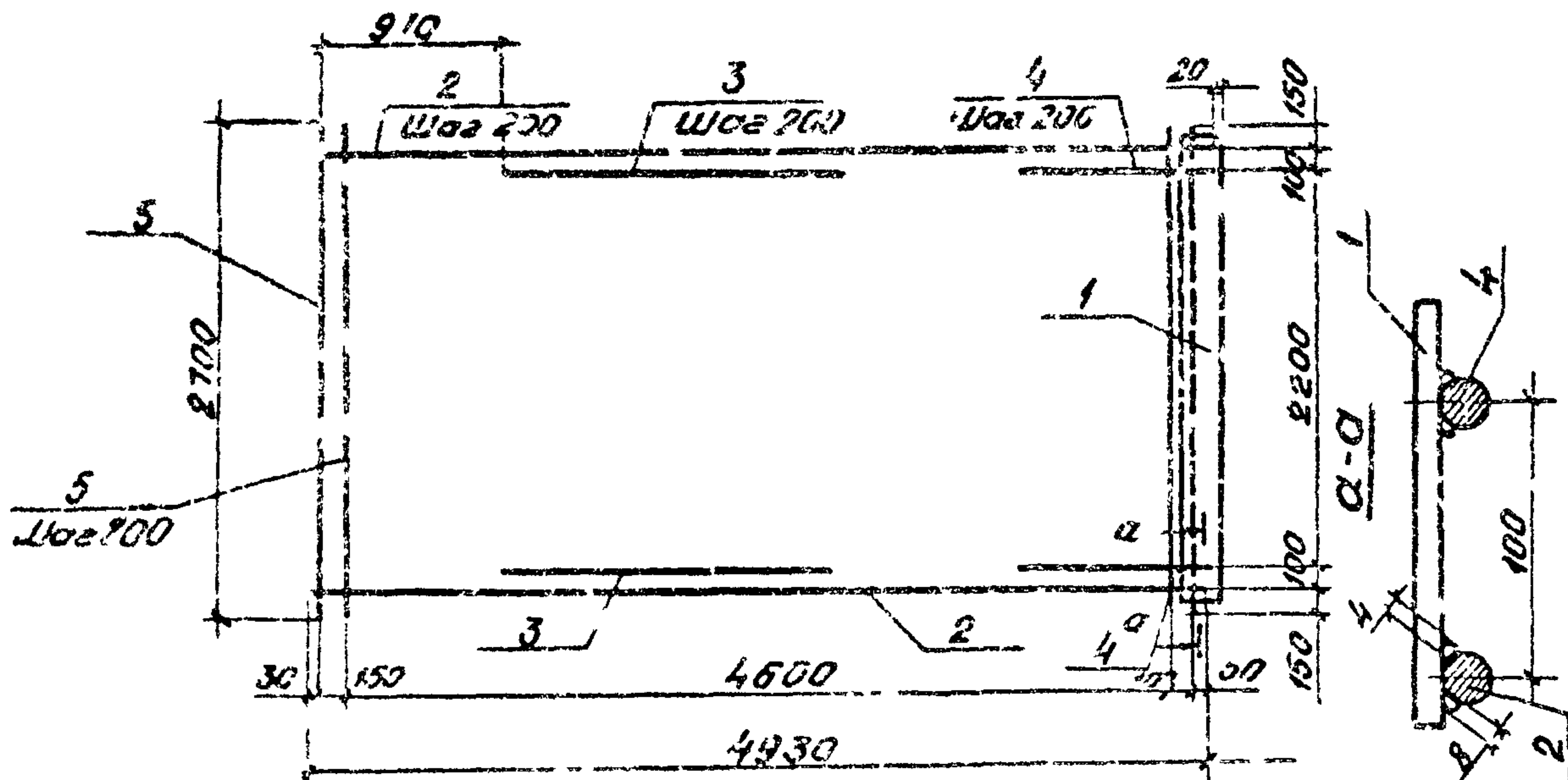


Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С			
		до -30°С	Ниже -30°С до -40°С	Ниже -40°С до -55°С	Ниже -55°С
А-I		ВСт3пс2		ВСт3сп2 ВСт3пс2 ²⁾	
А-II	5781-82	ВСт5пс2	ВСт5сп2 ВСт5пс2 ²⁾	ВСт5сп2	—
Ас-II		—			10ГТ
Листовой прокат	380-71*	ВСт3пс2		—	
	6713-75*	—		15ХСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
2) только в вязаных каркасах

Для обеспечения защитного слоя и фиксирования взаимного положения арматурных сеток используются фиксаторы поз 9

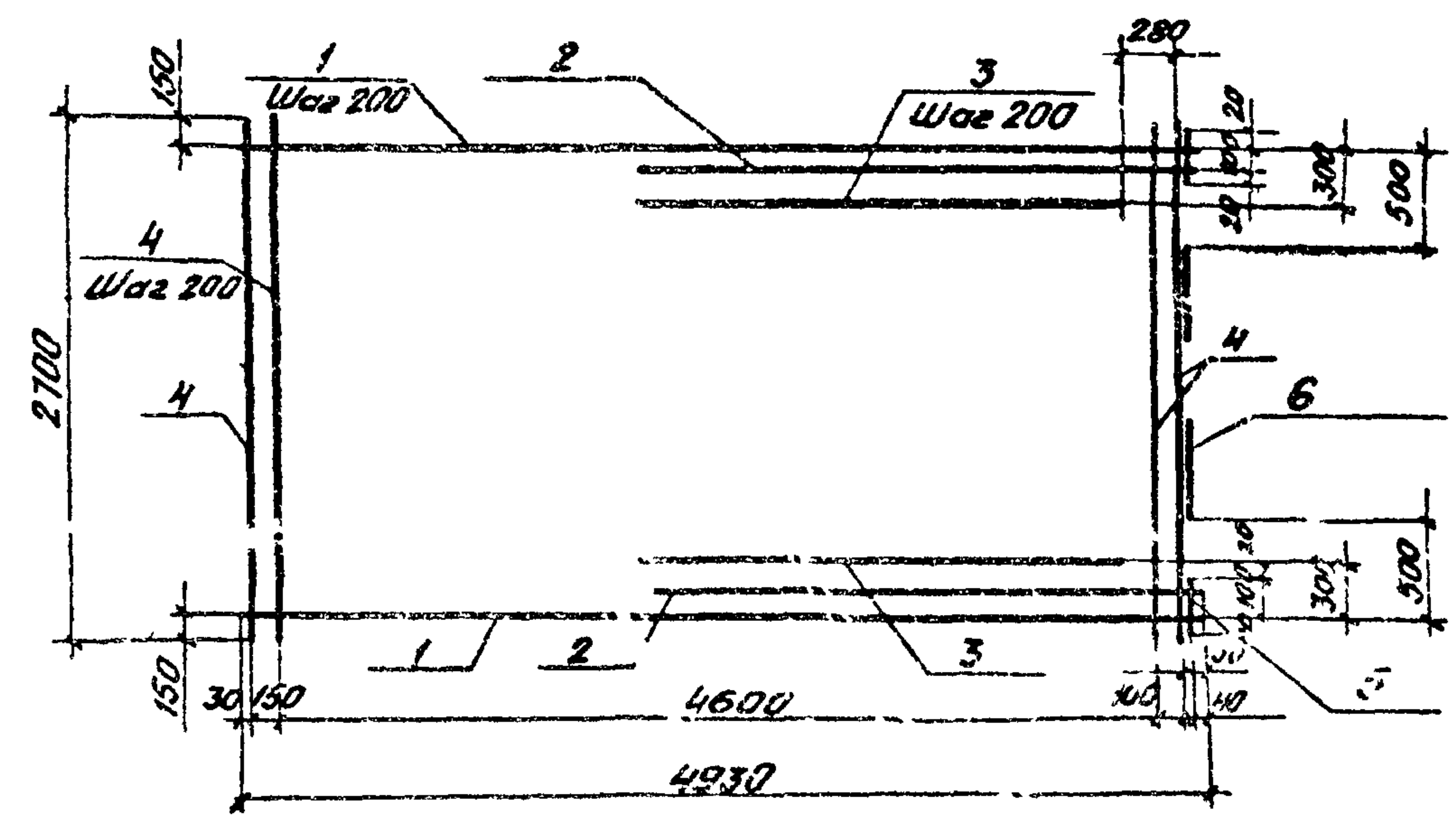


Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборные единицы</u>		
А4		1	3.503.9-62.4-01.1.00.00	Изделие закладное МН2	1	
				<u>Детали</u>		
Б4		2	3.503.9-62.4-01.1.01	φ15.9-Г ГОСТ 5781-82, L=4930	13	
Б4		3	3.503.9-62.4-01.1.02	φ16.9-Г ГОСТ 5781-82, L=1900	12	
Б4		4	3.503.9-62.4-01.1.03	φ16.9-Г ГОСТ 5781-82, L=1020	12	
Б4		5	3.503.9-62.4-01.1.04	φ10.9-Г ГОСТ 5781-82, L=2700	26	

Соединение стержней поз 2,3,4 и 5 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.
 Допускается соединение стержней проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.
 Стержни поз 2 и 4 привариваются к закладному изделию МН2 двухсторонними швами длиной 80мм электродами типа Э42А (обычное исполнение) и Э50А (северное исполнение) по ГОСТ 9467-75.

3.503.9-62.4-01.1.00			Стандия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1				2216	
Исполн	Воловик	Иванов	Лист	Листов 1	
Специал	Степанов	Степанов	Ленгипротрансмос		
Глинка	Шипов	Шипов			
Сухар	Герасимов	Герасимов			
Степанов					
Инженер	Владимиров	Владимиров			

Копирован [подпись] Формат А4

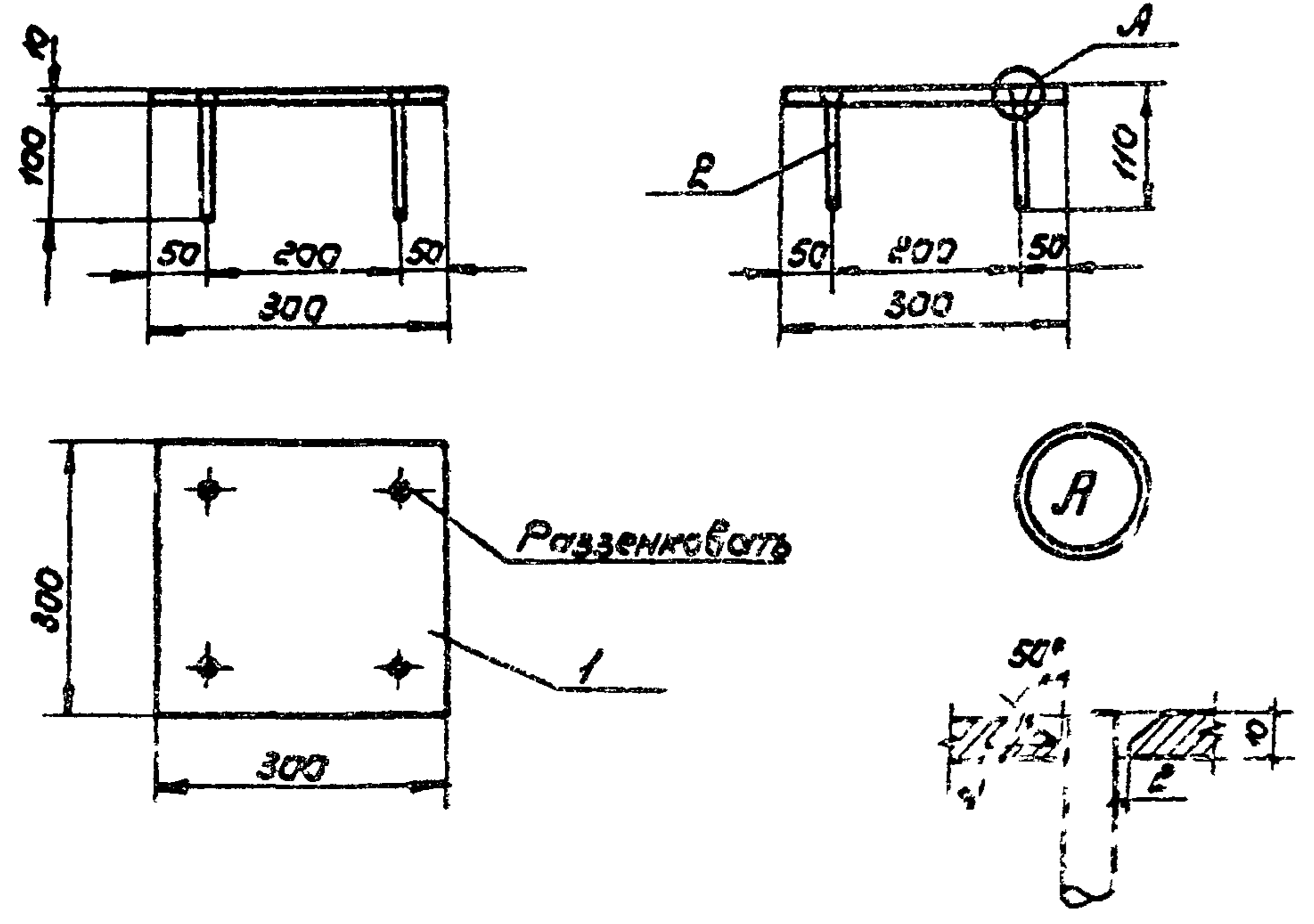


Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Детали</u>		
Б4 1	3.503.9-62.4-01.2.01	φ16.9-Г ГОСТ 5781-82, L=4930	13
Б4 2	3.503.9-62.4-01.2.02	φ15.9-Г ГОСТ 5781-82, L=2900	2
Б4 3	3.503.9-62.4-01.2.03	φ16.9-Г ГОСТ 5781-82, L=2560	10
Б4 4	3.503.9-62.4-01.2.04	φ16.9-Г ГОСТ 5781-82, L=2700	26
Б4 5	3.503.9-62.4-01.2.05	φ10.9-Г ГОСТ 5781-82, L=140	2
Б4 6	3.503.9-62.4-01.2.06	φ10.9-Г ГОСТ 5781-82, L=530	2

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3.503.9-62.4-01.2.00			Стандия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2					
Исполн	Воловик	Иванов	Лист	Листов 1	
Специал	Степанов	Степанов	Ленгипротрансмос		
Глинка	Шипов	Шипов			
Сухар	Герасимов	Герасимов			
Степанов					
Инженер	Владимиров	Владимиров			

Копирован [подпись] Формат А4

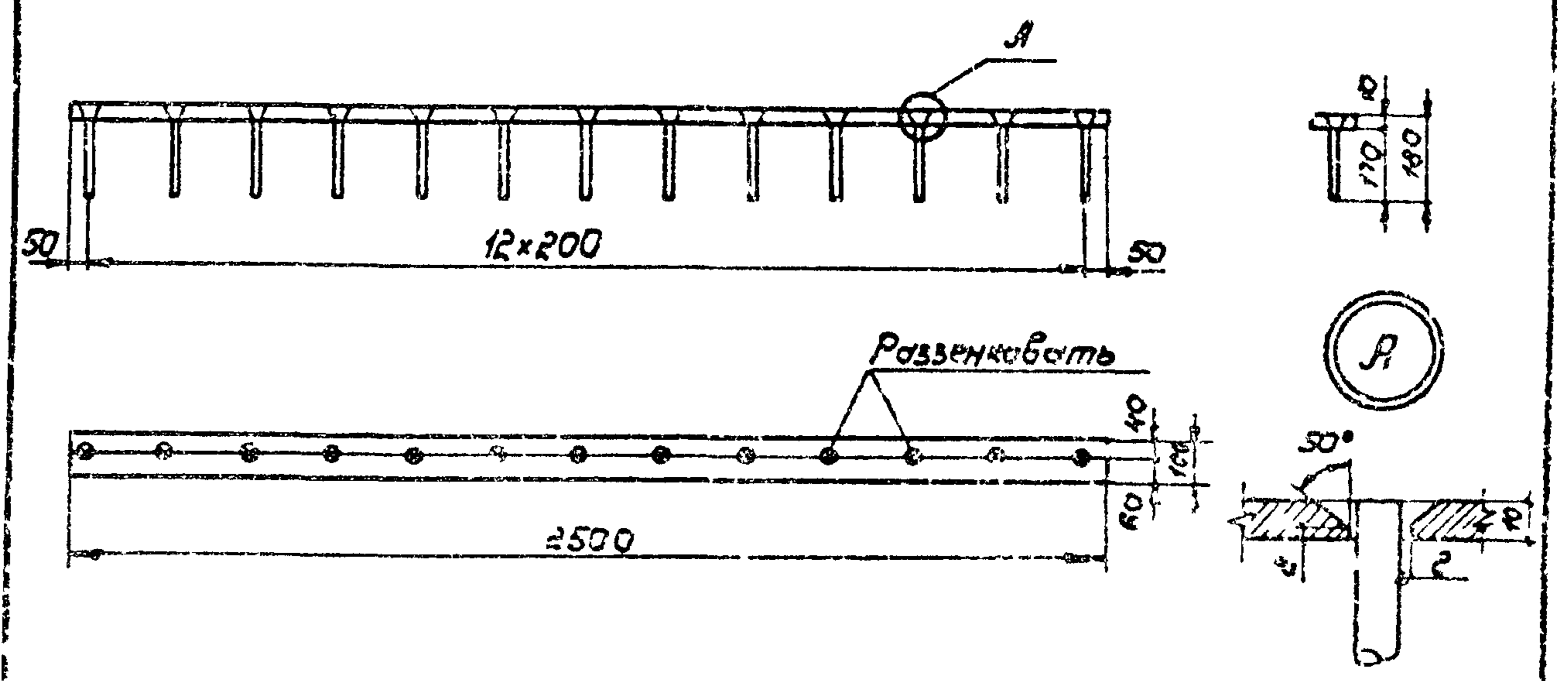


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-01.3.01	Лист 300x10x100	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.3.02	Линейка Ф12x1 ГОСТ 5781-82, L=100	4	

Основное исполнение - сталь марки ВСтЗпф - углеродистая сталь обыкновенного качества по ГОСТ 380-74*
 Северное исполнение - сталь марки 15ХСНД - низколегированная сталь для машиностроения по ГОСТ 6713-75*
 Технические указания см. документ. 3.503.9-624-01.0.00.05

3.503.9-624-01.3.00		
Изделие закладное МН1		
Нач. отд.	Воловик	Шипов
Гл. инж. пр.	Степанов	Шипов
Рук. гр.	Герасимова	С
Ст. инж.		
Инж.	Владимирова	В.В.Влад
Лист 1 из 1		
Ленинградтранспост		

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-01.10.0.01	Лист 100x10x2500	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.1.0.0.02	Линейка Ф12x1 ГОСТ 5781-82, L=100	13	

Технические указания см. документ 3.503.9-624-01.0.00.05

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.9-624-01.4.00.00		
Изделие закладное МН2		
Нач. отд.	Воловик	Шипов
Гл. инж. пр.	Степанов	Шипов
Рук. гр.	Герасимова	С
Ст. инж.		
Инж.	Владимирова	В.В.Влад
Лист 1 из 1		
Ленинградтранспост		

Копировал 19721 14 Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 5039-624 02000				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			3.503.9-62.4-00.0.00 ТО	Техническое описание	✗	✗	✗	✗	
А3			3.503.9-62.4-02.0.00 СБ	Сборочный чертеж	✗	✗	✗	✗	
				<u>Сборочные единицы</u>					
А4	1		3 503 9-62 4-02 100	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	

Марка	П1-Д	П1-Д-М	П2-Д	П2-Д-М	П3-Д	П3-Д-М	П4-Д	П4-Д-М
-------	------	--------	------	--------	------	--------	------	--------

3.503.9-62.4-02.0.00		
Нач. отд	Воловик	<i>Михайлов</i>
Гл. инж. отд	Степанов	<i>Петров</i>
Инж. отд	Шулов	<i>Зиньков</i>
Рук. пр.	Берасимов	<i>Сидоров</i>
Ст. инж.		<i>Сидоров</i>
Инж.	Краснуха	<i>Краснуха</i>

Блок плиты П

Страница	Лист	Листов
Р	1	2

Ленинград. транс. маст.

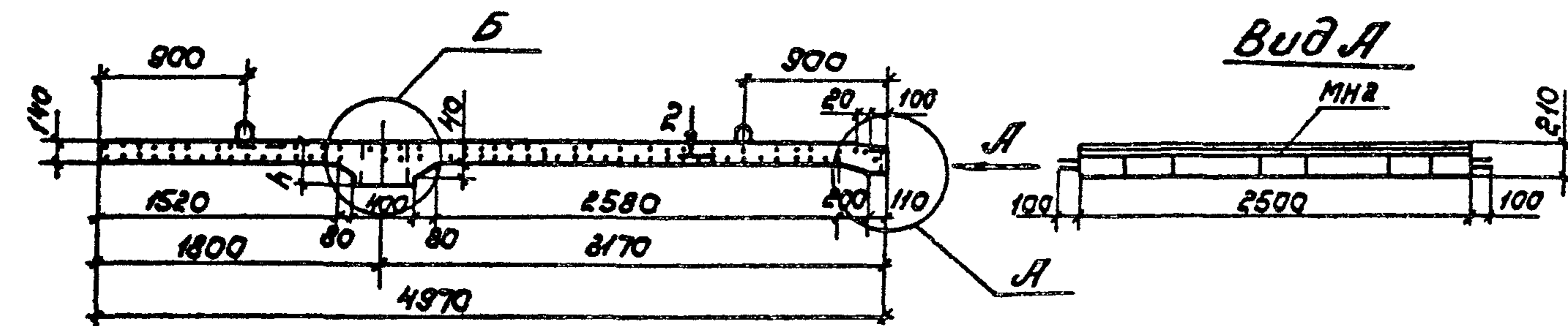
Инв. № подл		Подпись и дата		Взам. инв. №					
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 5039-624 02000				Примечание
					—	01	02	03	
А4		2	3.503.9-62.4-02.2.00	Сетка арматурная С2	1	1	1	1	
А4		3	3.503.9-62.4-01.3.00	Изделие закладное МН-1	1	1	1	1	
				<u>Детали</u>					
54		5	3.503.9-62.4-02.0.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, ρ=2400	5	5	5	5	
73		6	3.503.9-62.4-02.0.02	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, ρ=640	13	13	13	13	
А3		7	3.503.9-62.4-02.0.03	Ф16А I ГОСТ 5781-82, ρ=1200	4	4	4	4	
А3		8	3.503.9-62.4-02.0.04	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, ρ=900	20	20	20	20	
А4		9	3.503.9-62.4-02.0.05	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, ρ=160	52	52	52	52	
				<u>Материалы</u>					
				Бетон М400 Мрз 200 или 300	1,79	1,79	1,78	1,78	м3

3.503.9-62.4-02.0.00	Лист
	2

1972 г. 15
Сборщик АС

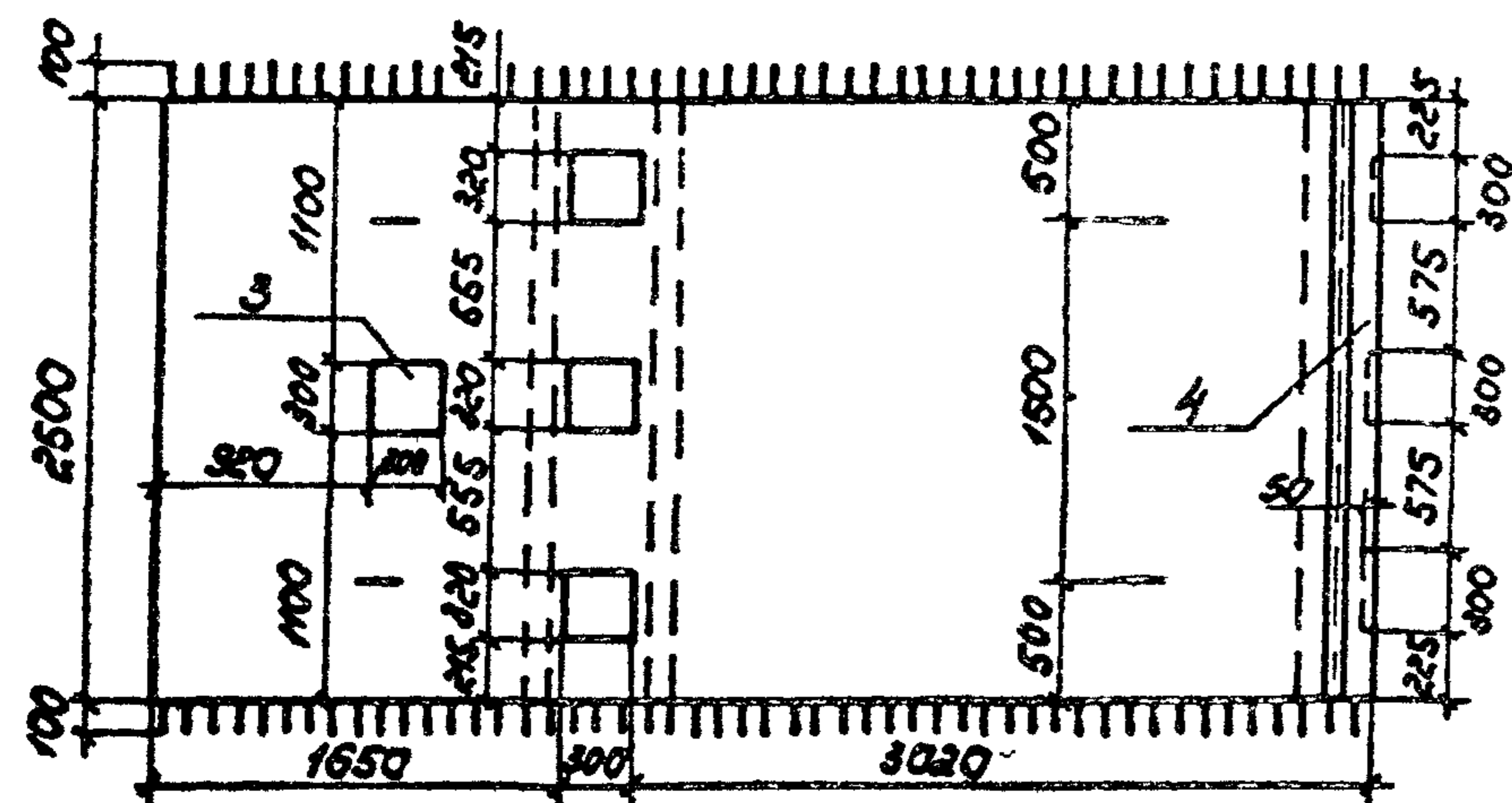
Опалубка

Вид А

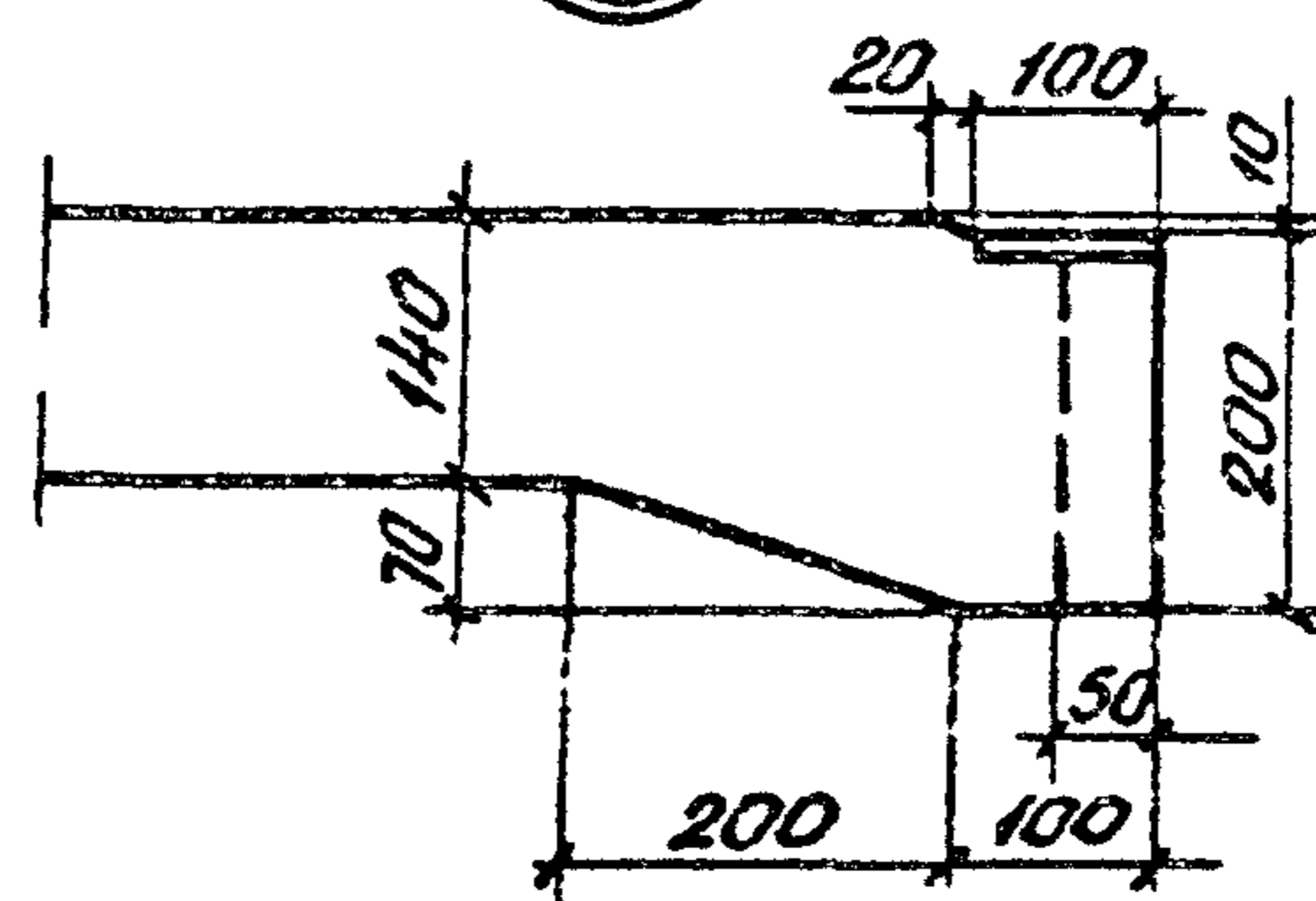


Ведомость деталей

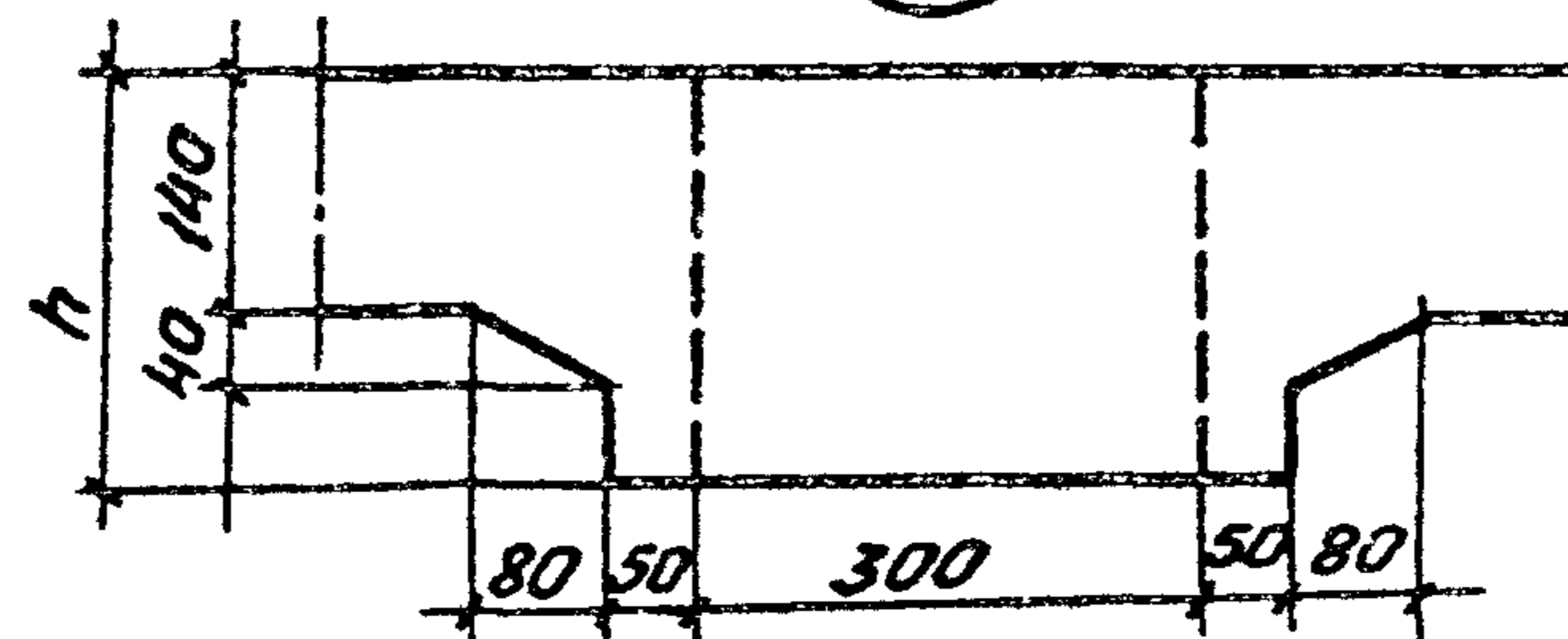
Поз	Эскиз
6	
7	
8	
9	



А



Б



Обозначение	Марка блока	Высота h мм	Масса т
3.503.9-62.4-02.0.00	П1-Д, П1-ДМ	240	4,46
-01	П2-Д, П2-ДМ	220	4,46
-02	П3-Д, П3-ДМ	200	4,45
-03	П4-Д, П4-ДМ	180	4,45

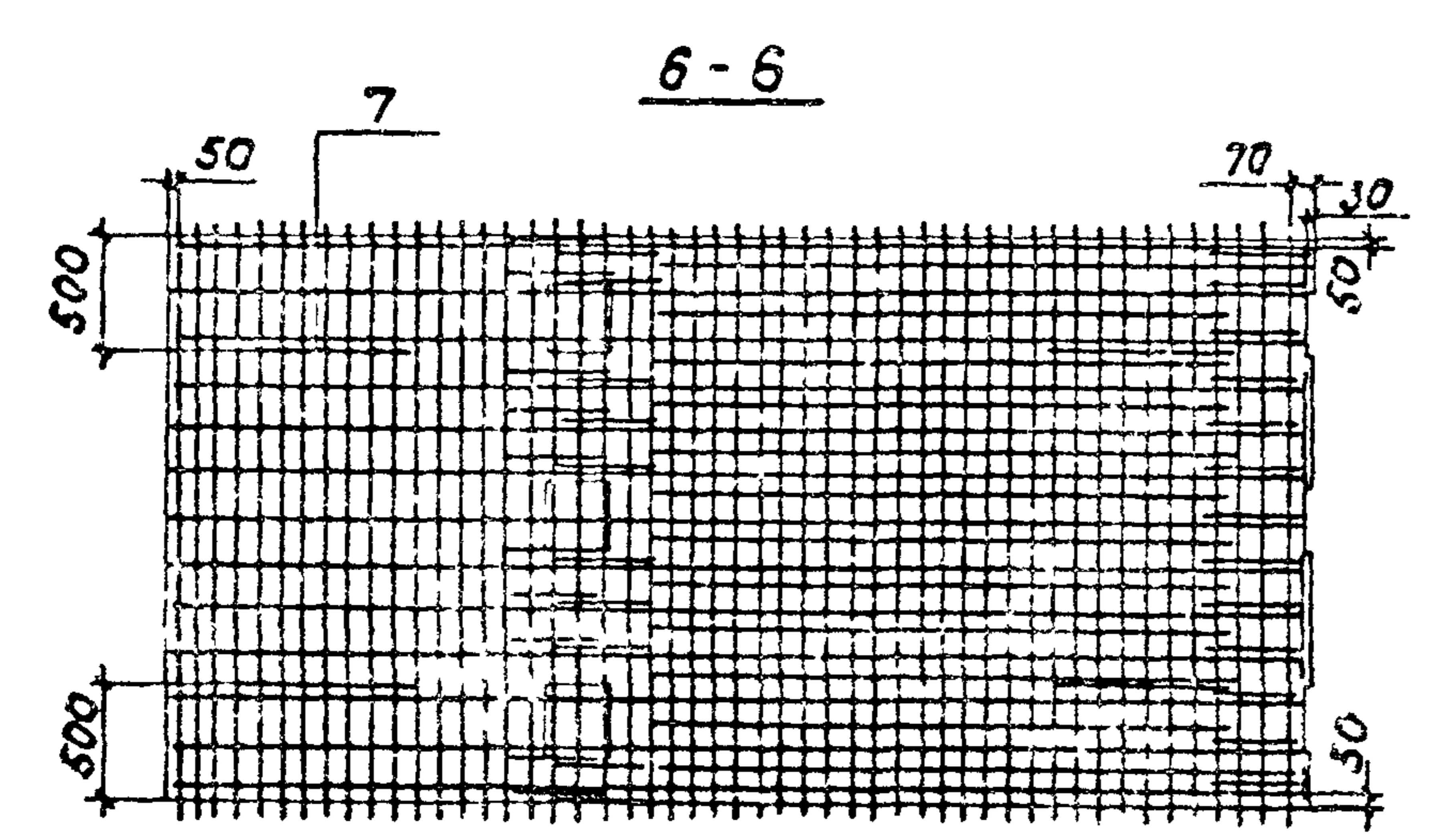
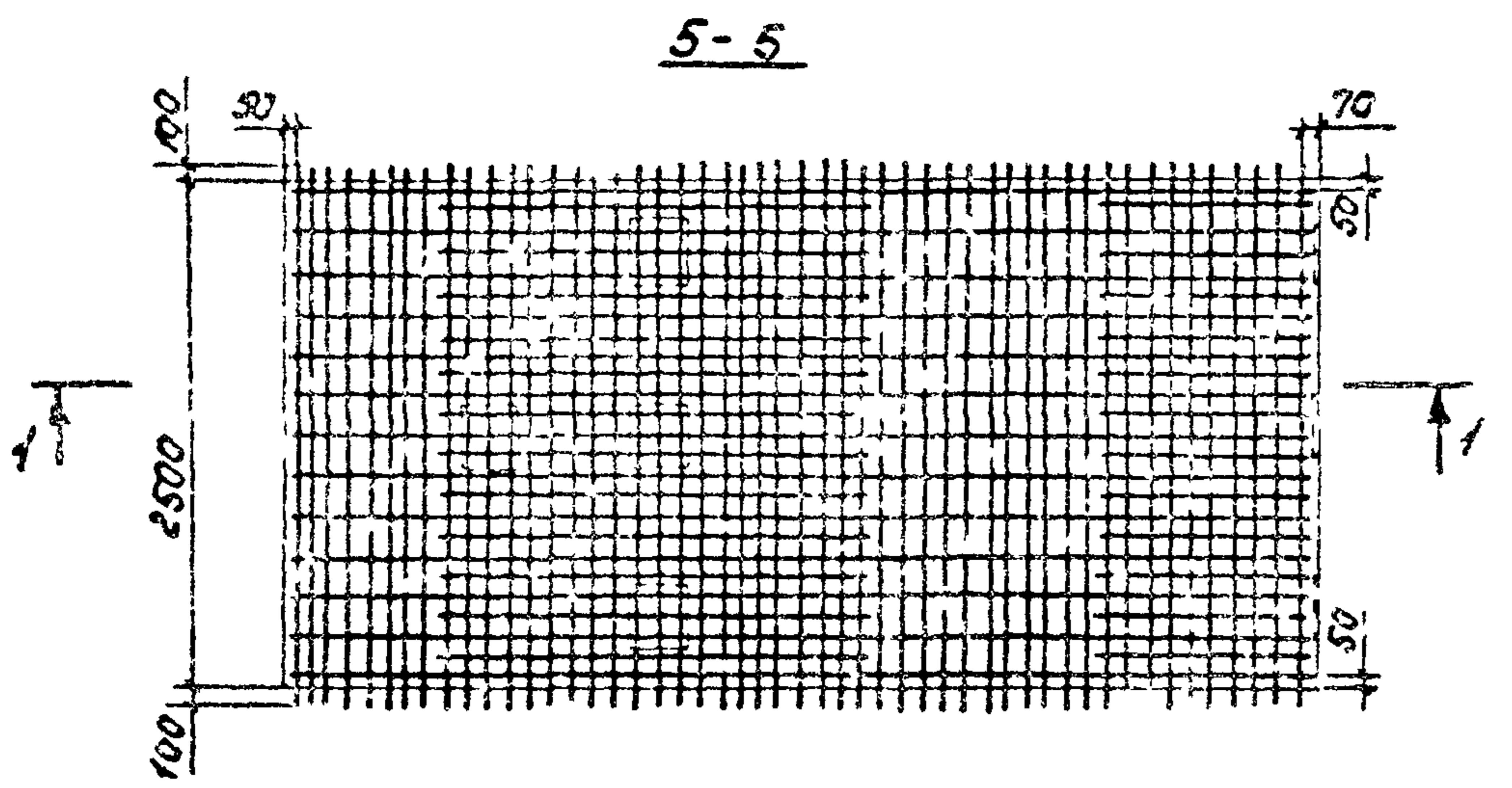
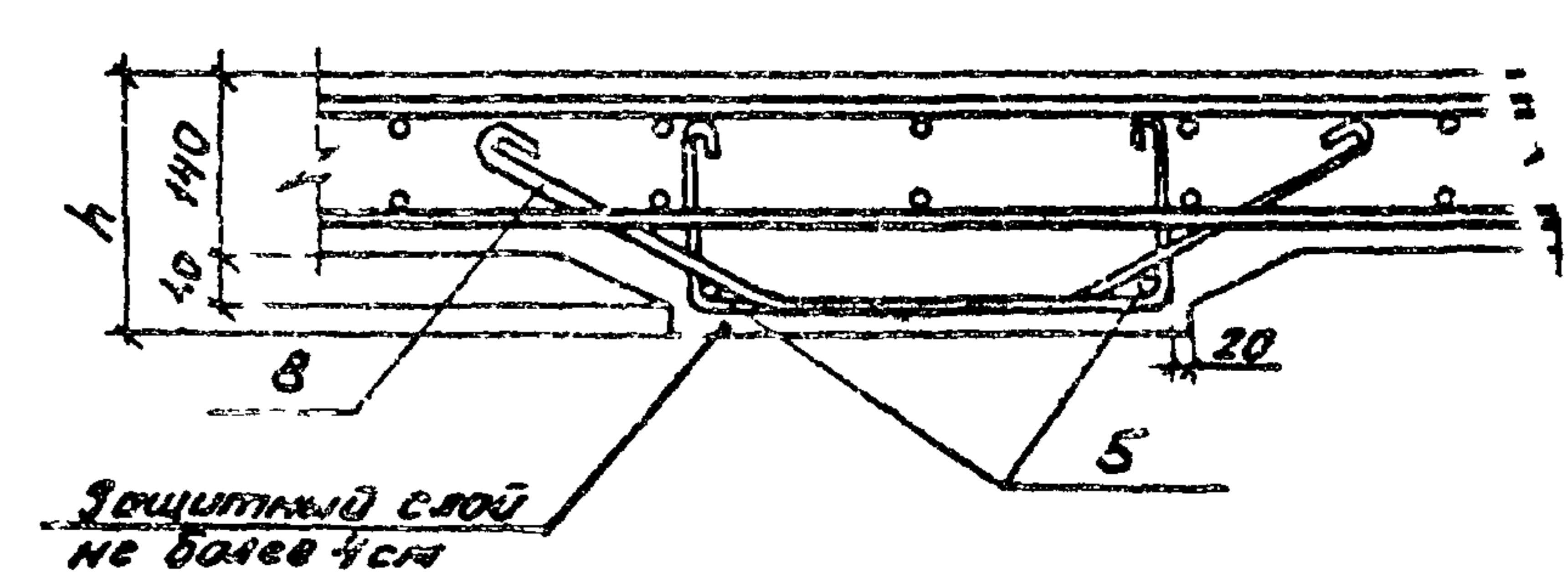
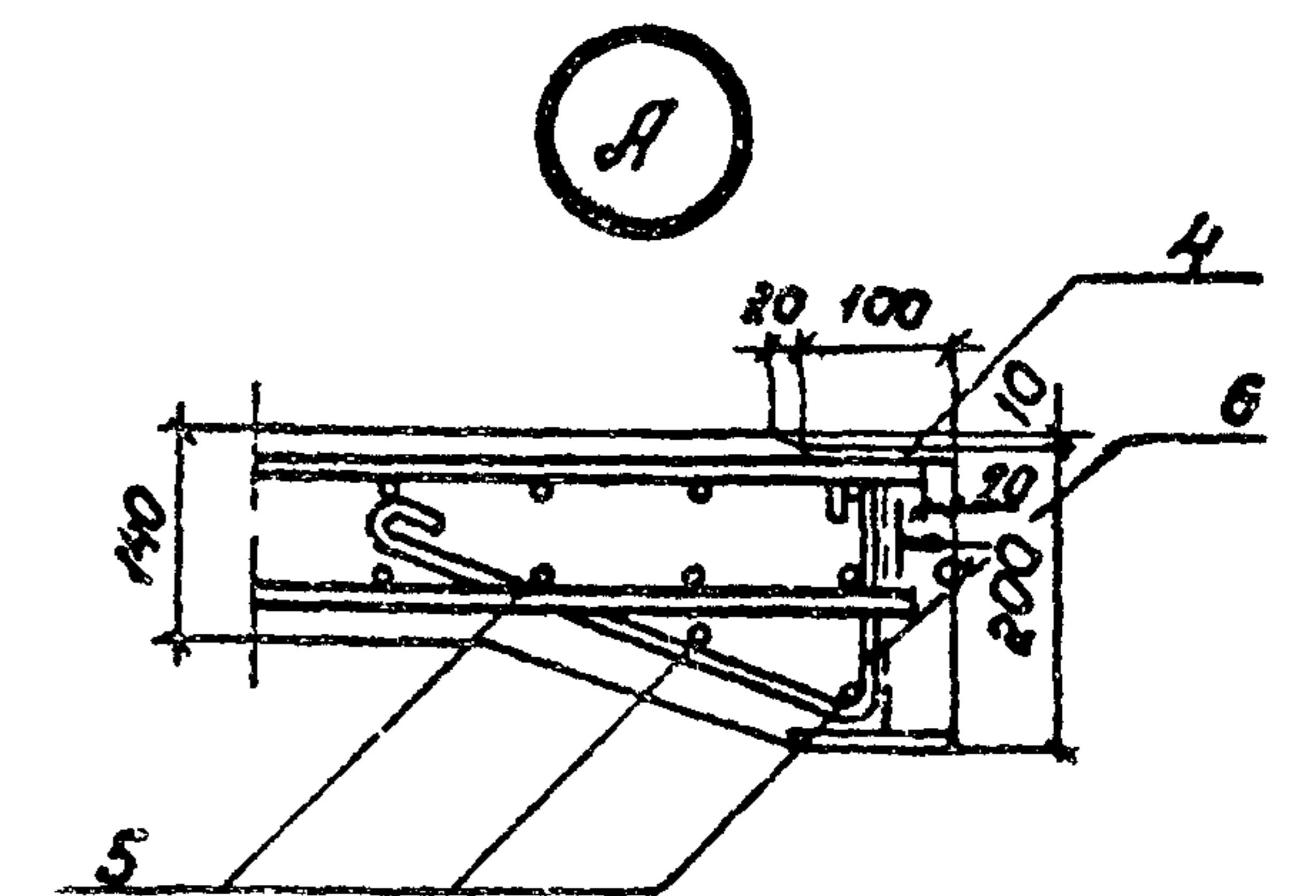
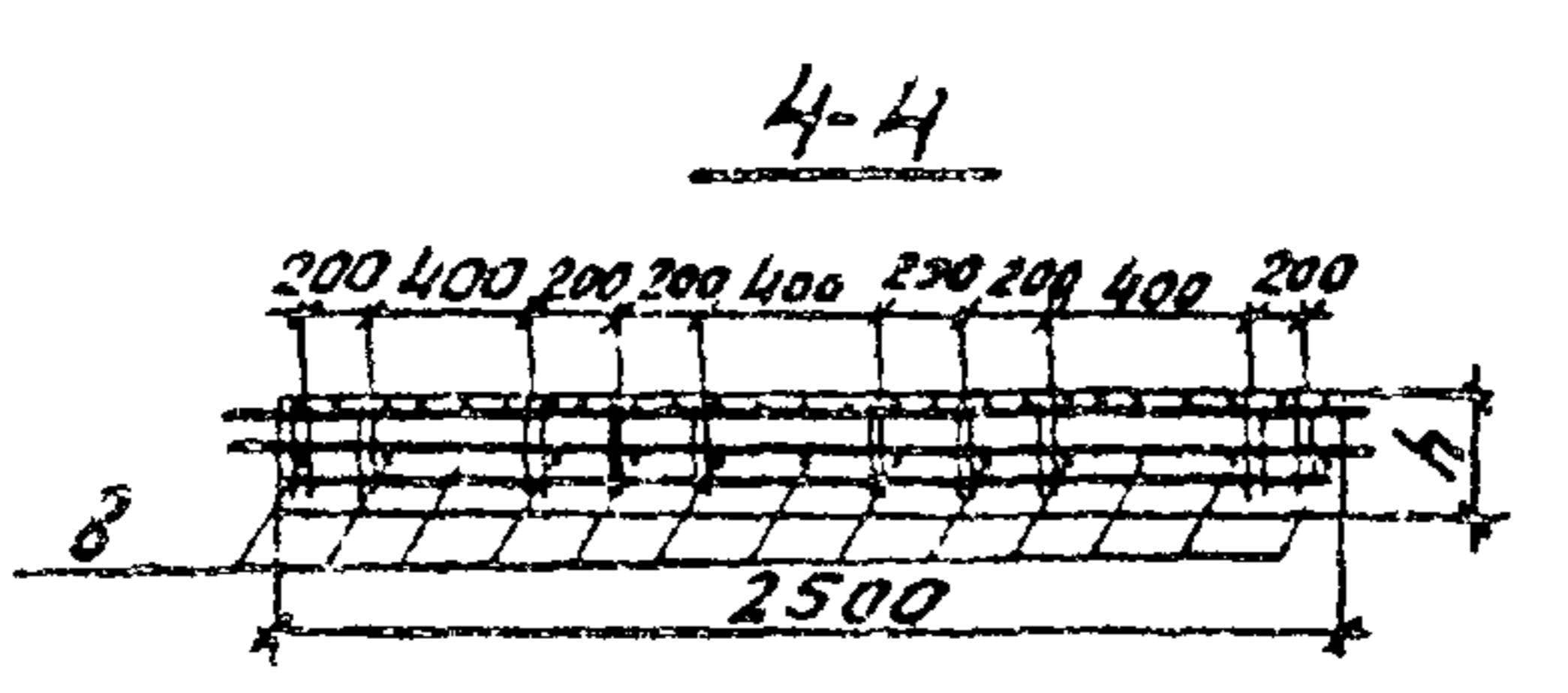
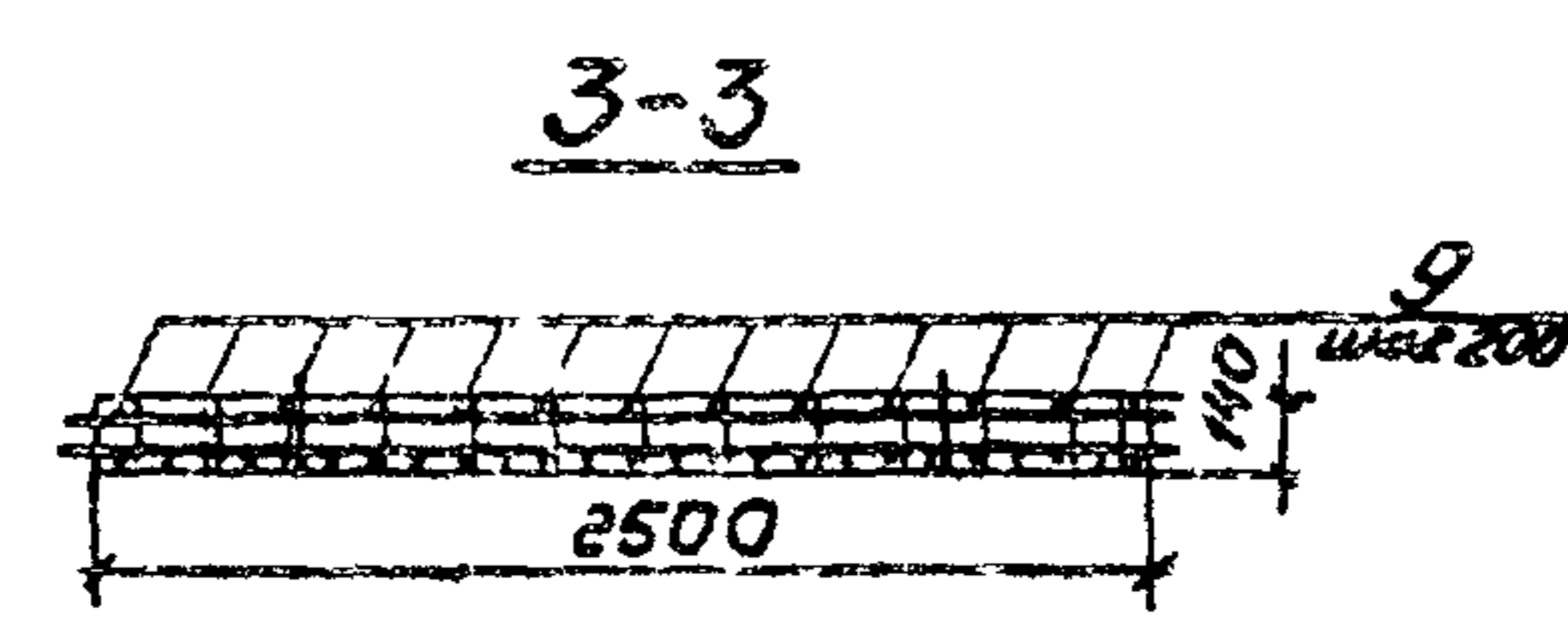
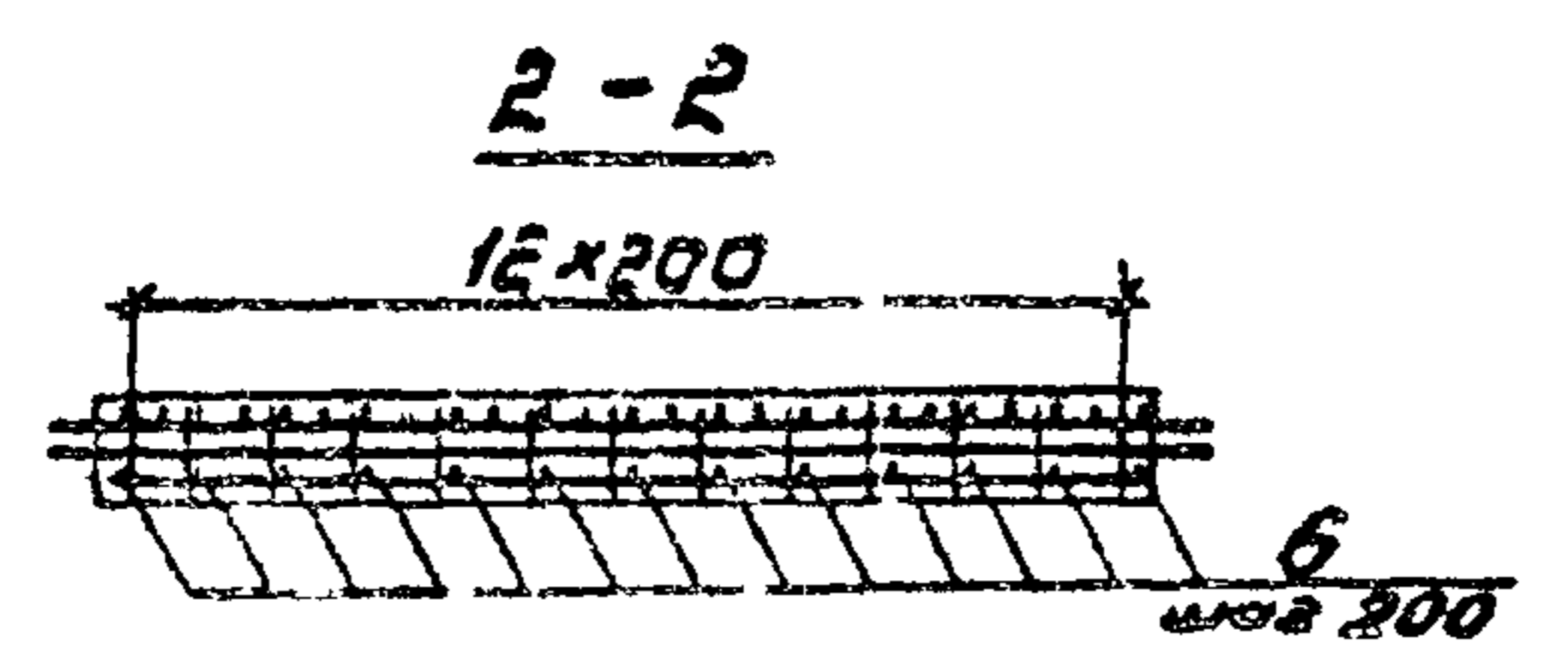
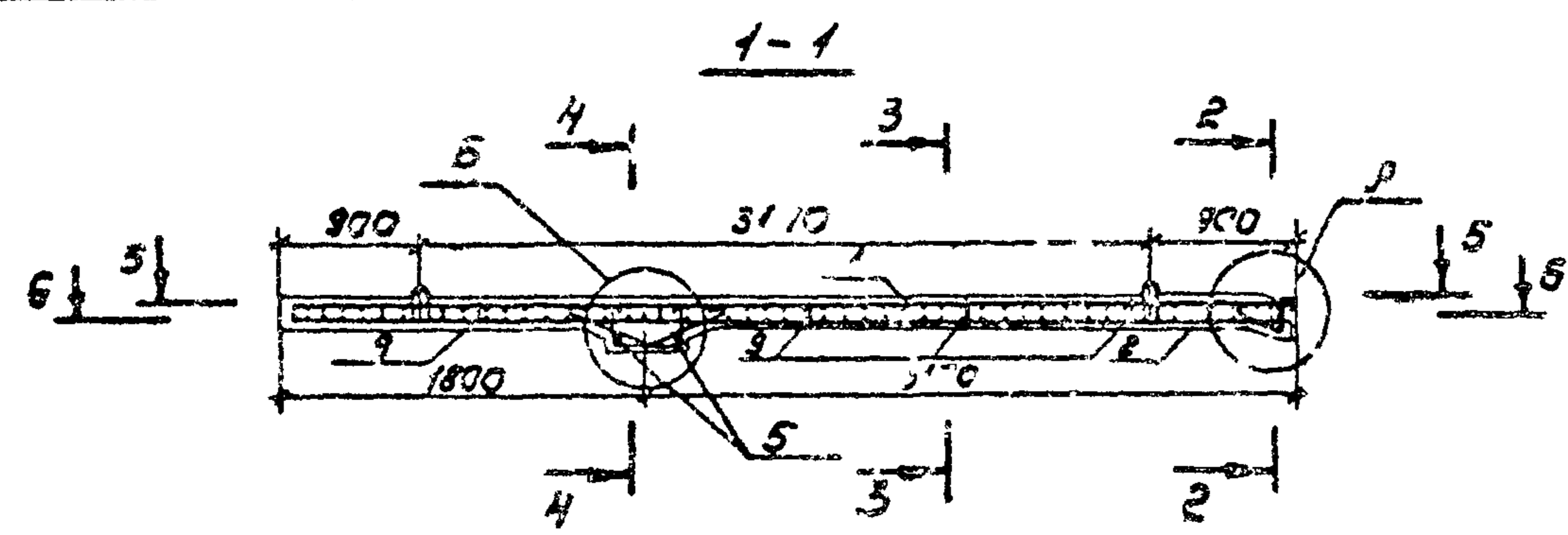
3.503.9.-62.4-02.0.00СБ			Статус	Масса	Масштаб
Блок плиты П			Р	см табл	1:50
			Лист 1	Листов 2	
			Ленинградтранспост		

Нач отд	Валовик	<i>[Signature]</i>
Гл спец отд	Степанов	<i>[Signature]</i>
Гл инж.пр	Шипов	<i>[Signature]</i>
Рук гр	Герасимова	<i>[Signature]</i>
Ст инж.		<i>[Signature]</i>
Инж	Краскуца	<i>[Signature]</i>

Копировал

1972г 16 формат А3

Армирование

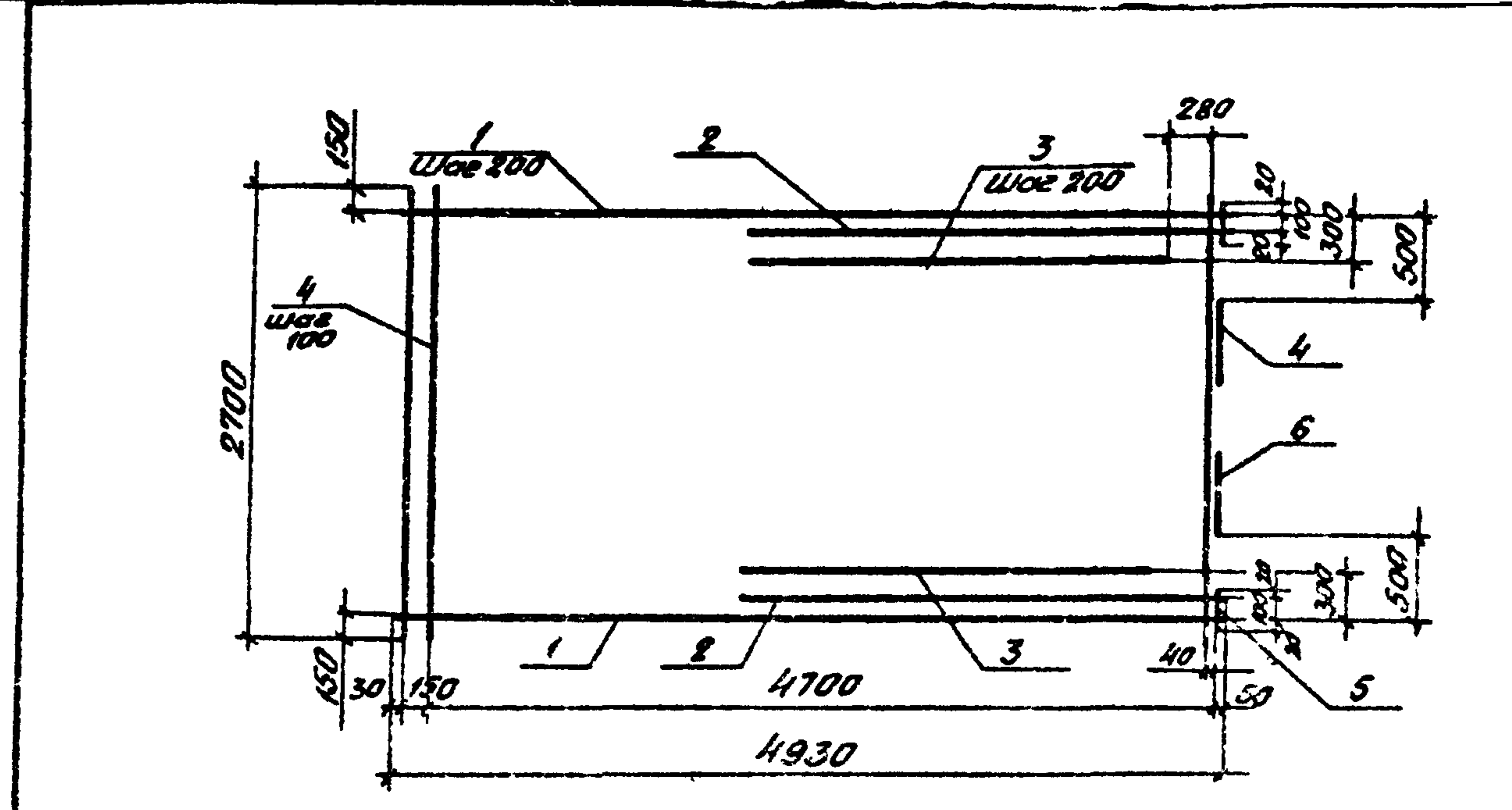
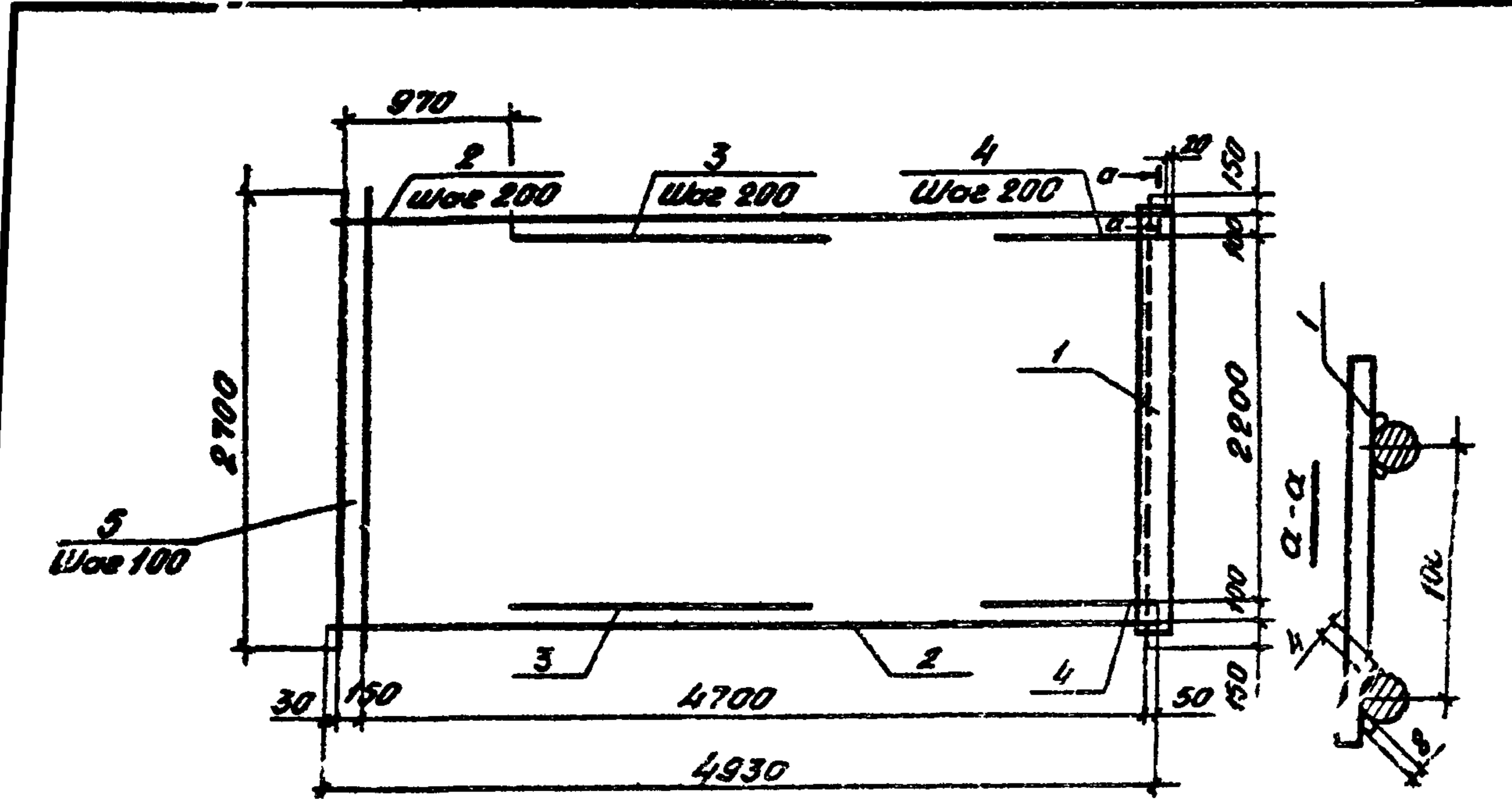


Технические требования см. документ.
3.503.9-62.4-01.0.00СБ

3 503.9-52.4-02.0 00СБ

Копировал

19121 17 Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборные единицы		
Б4	1		3.503.9-62.4-01.1.00.00	Изделие закладное МНЭ	1	
				Детали		
Б4	2		3.503.9-62.4-02.1.01	φ16А-ГOST5781-82, L=4930	13	
Б4	3		3.503.9-62.4-02.1.02	φ16А-ГOST5781-82, L=1900	12	
Б1	4		3.503.9-62.4-02.1.03	φ16А-ГOST5781-82, L=1020	12	
Б4	5		3.503.9-62.4-02.1.04	φ10А-ГOST5781-82, L=2700	49	

Соединение стержней поз.2,3,4 и 5 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней безальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается
 Стержни поз.2 и 4 привариваются к закладному изделию МНЭ
 двусторонними швами длиной 80мм электродами типа Э42А (рабоч-
 ное исполнение) и Э50А (северное исполнение) по ГОСТ 9467-75

3.503.9-62.4-62.1.00			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С1			Р	238,2	
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Воловик	Машин			
Исполн.	Степанов	Копир			
Контр. пр.	Шупов	ЭММ			
Рис. пр.	Герасимова	ЭММ			
Ст. инж.					
Инженер	Краснуха	Копир			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-02.2.01	φ16А-ГOST5781-82, L=4930	13	
Б4	2		3.503.9-62.4-02.2.02	φ16А-ГOST5781-82, L=2900	2	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.2.03	φ16А-ГOST5781-82, L=2560	10	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.2.04	φ10А-ГOST5781-82, L=2700	49	
Б4	5		3.503.9-62.4-03.2.05	φ10А-ГOST5781-82, L=140	2	
Б4	6		3.503.9-62.4-03.2.06	φ10А-ГOST5781-82, L=530	2	

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней безальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Вместе с листом
 Подпись и дата
 Шифр по диа.

3.503.9-62.4-02.2.00			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2			Р	233,3	
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротрансмост		
Нач. отд.	Воловик	Машин			
Исполн.	Степанов	Копир			
Контр. пр.	Шупов	ЭММ			
Рис. пр.	Герасимова	ЭММ			
Ст. инж.					
Инженер	Краснуха	Копир			

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 5039-62403000					Примечание
					—	01				
				Документация						
			3 5039-624-00 0 00 Т0	Техническое описание	×	×				
А3			3 5039-624-03 0 00 СБ	Сборочный чертеж	×	×				
				Сборочные единицы						
А4	1		3 5039-62 4-03 100	Сетка арматурная С1	1					

Марка	Т1-10	Т1-10Н	Т2-15	Т2-15Н
-------	-------	--------	-------	--------

3 503 9-62,4-03 0.00		
Нач отб	Валовик	Шинь
Проект	Степанов	Хинь
Глинка	Шипов	Шипов
Ружь	Зерасимова	Ружь
Ст инж		СБ
Инж	Владимиров	Владимиров

Блок тротуара Т

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Лензипротраанемост

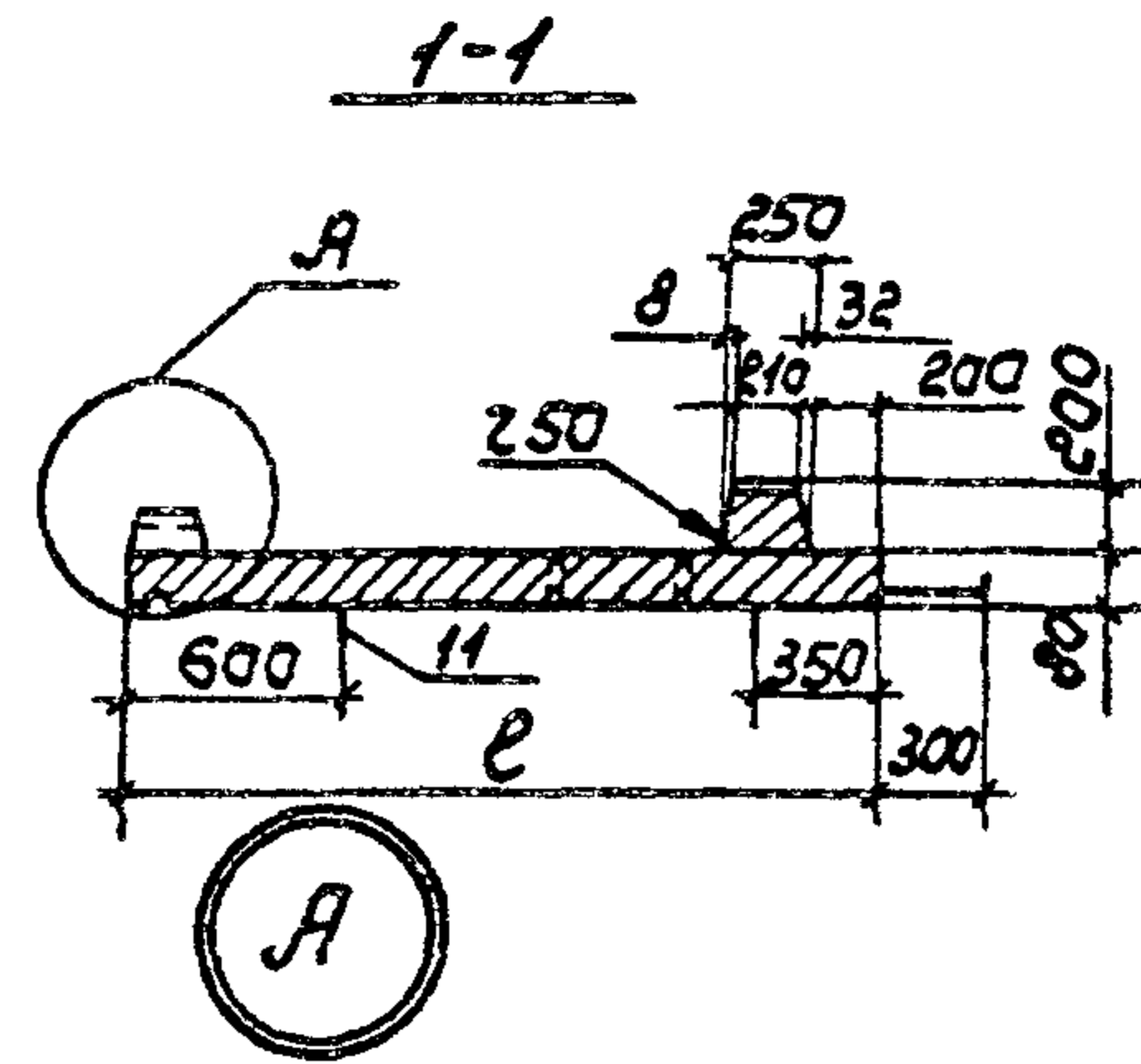
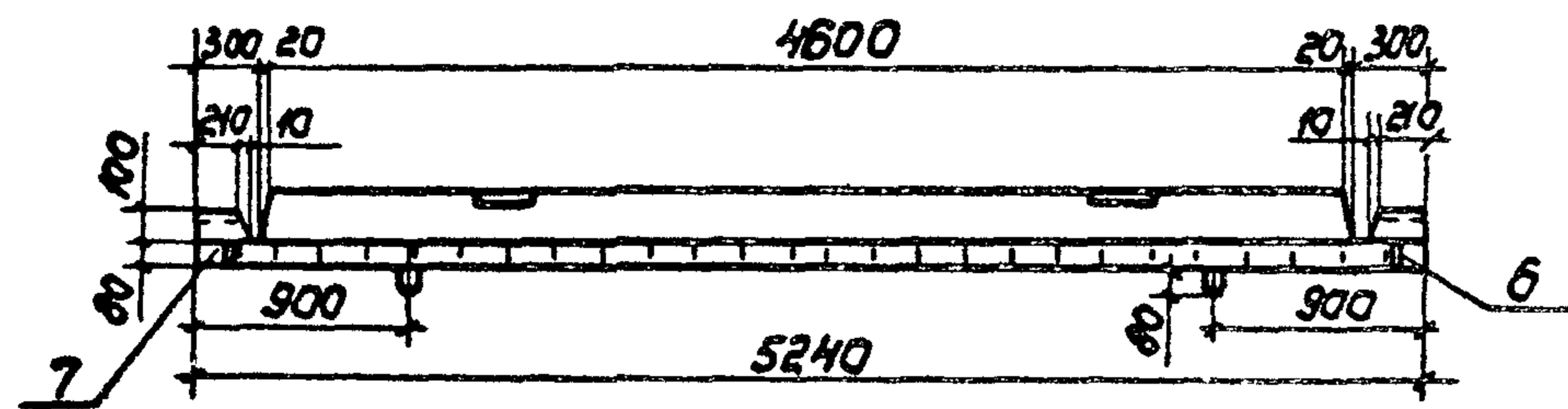
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 5039-62403000					Примечание
					—	01				
А4		2	3 503 9-62 4-03 2 00	Сетка арматурная С2	1					
А4		3	3 503.9-62 4-03 3 00	Сетка арматурная С3	1					
А4		4	3 503 9-62 4-03 4 00	Сетка арматурная С4	1					
А4		5	3 503.9-62.4-03 5 00	Каркас арматурный КП	1	1				
А4		6	3 503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3	2	2				
А4		7	3 503.9-62.4-03 7 00	Изделие закладное МН4	4	4				
А4		8	3 503 9-62 4-03 8 00	Изделие закладное МН5	7	7				
А4		9	3 503.9-62 4-03 9 00	Изделие закладное МН6	2	2				
				Детали						
А3		10	3 503.9-62.4-03 0 0 1	Строповочная петля ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=340	4	4				
А3		11	3 503.9-62 4-03 0 0 2	Строповочная петля ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=940	2	2				
А3		12	3 503.9-62.4-03 0 0 3	Строповочная петля ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=920	2	2				
Б4		13	3 503 9-62.4-03 0 0 4	ф6А-I ГОСТ 5781-82, e=5190	1	1				
Б4		14	3 503.9-62.4-03 0 0 5	ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=5190	2	2				
				Материалы						
				Бетон М400 Мрз 200 и Мрз 300	0,74	1,14				М 3

Кол. листов

19721 11

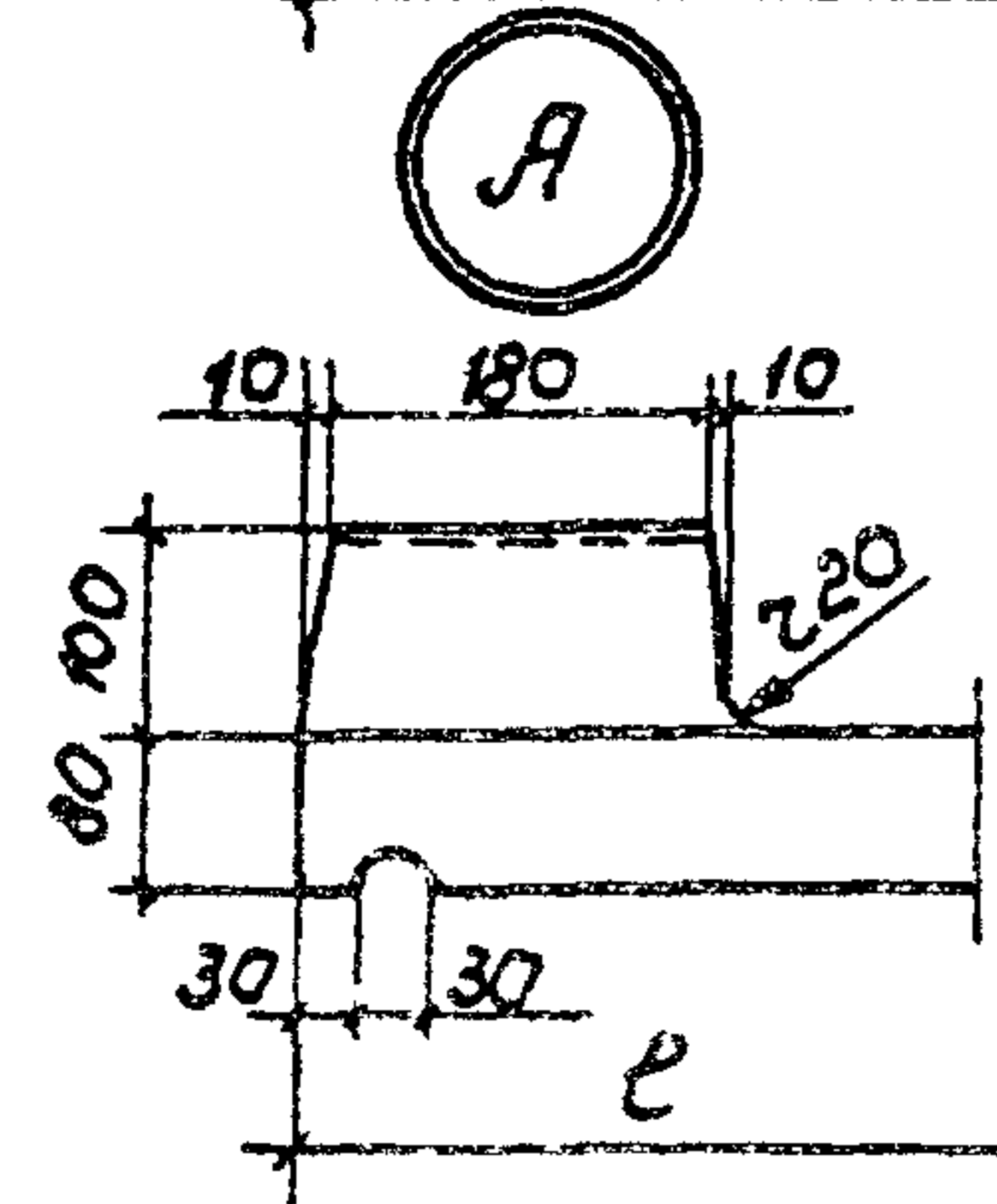
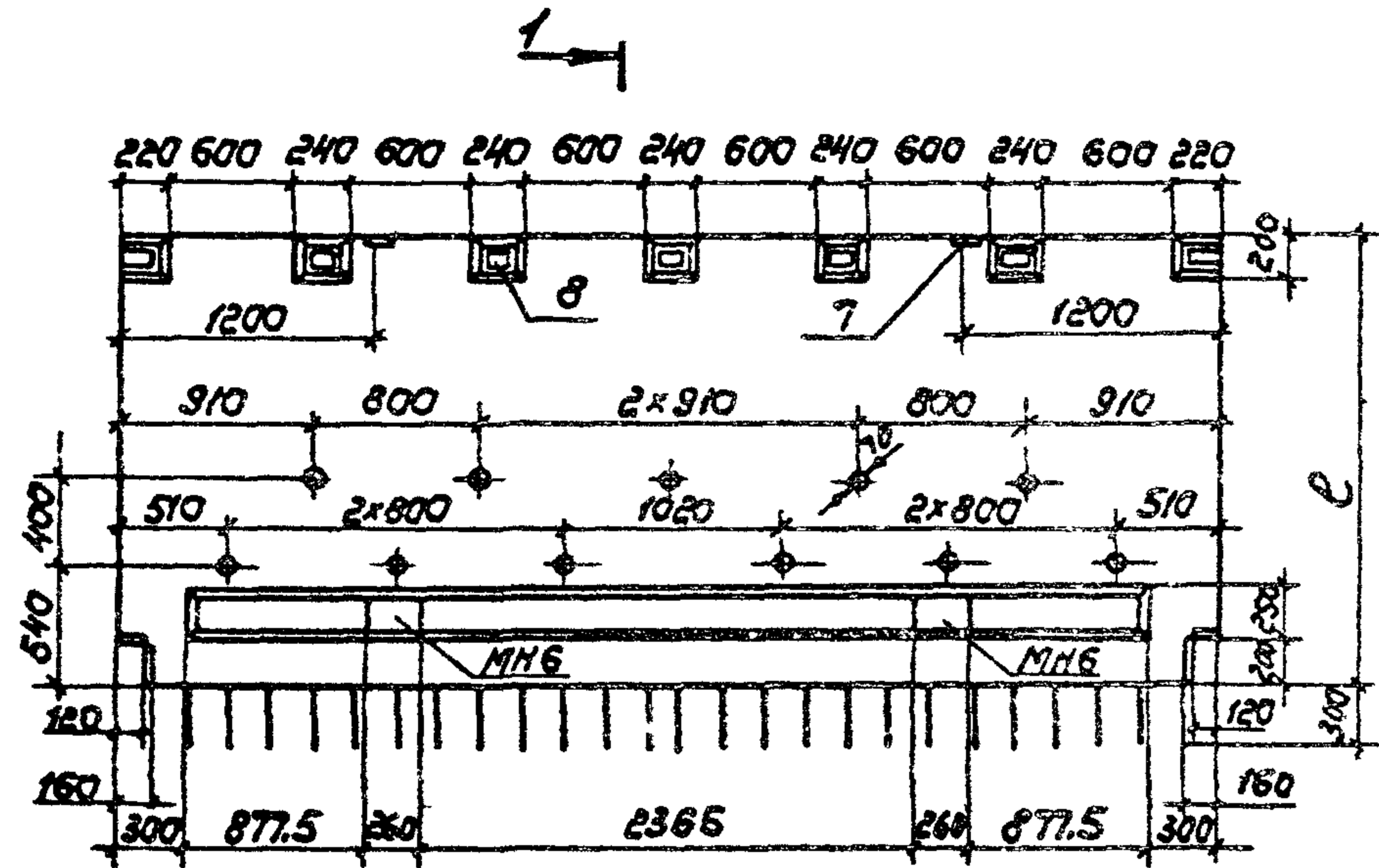
Лист А3

3 503.9-62.4-03 0.00		Лист
		2

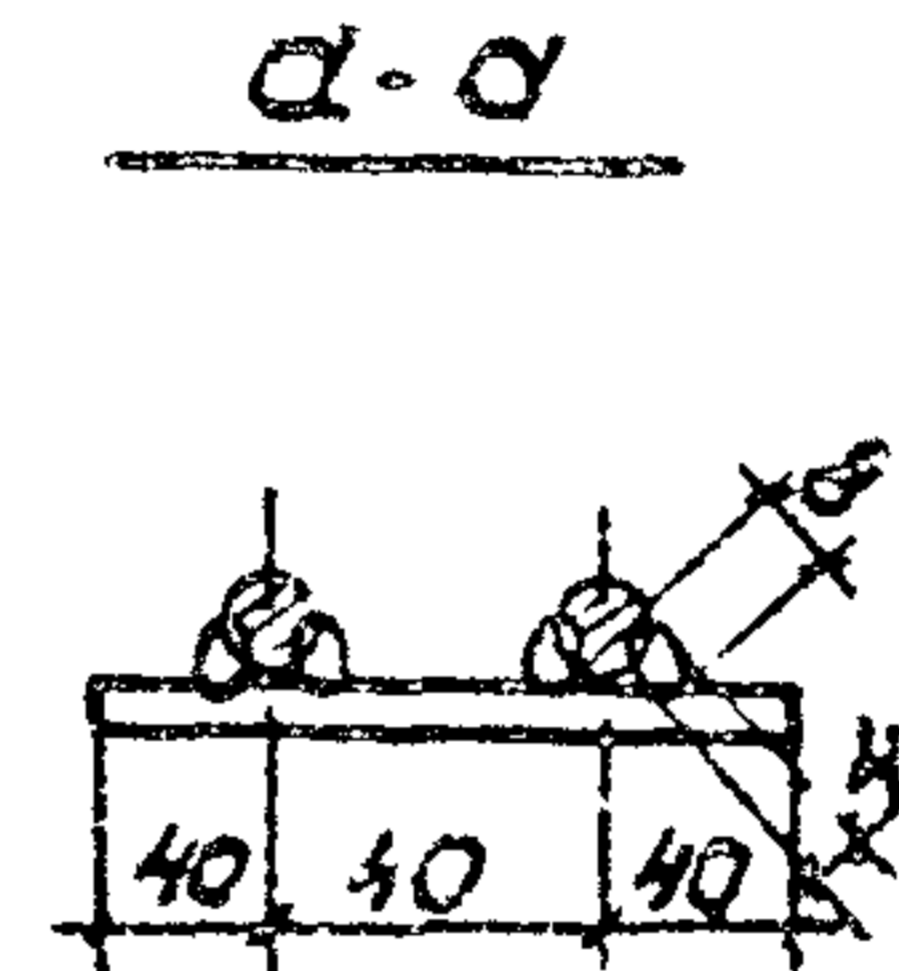
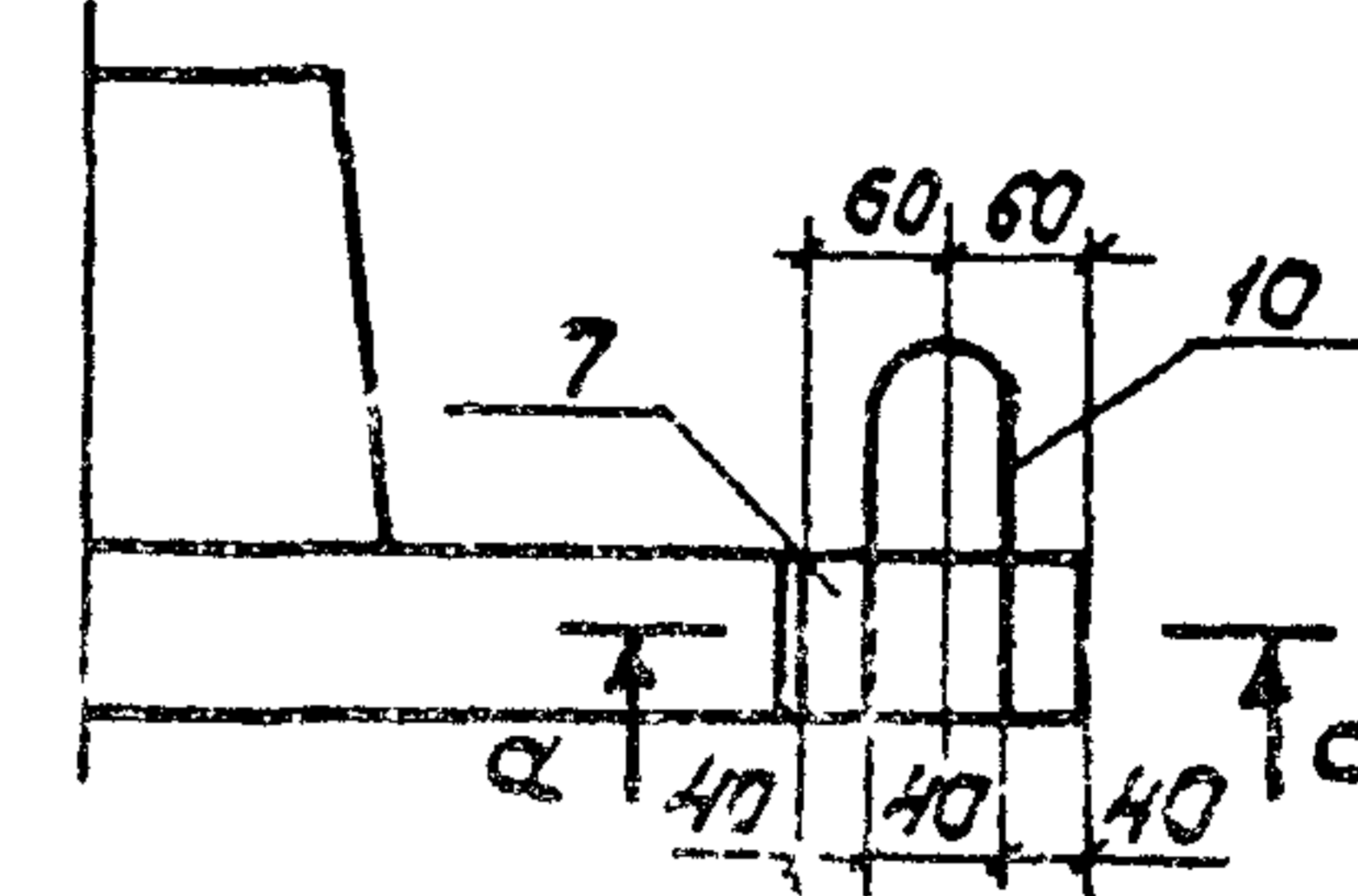


Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	

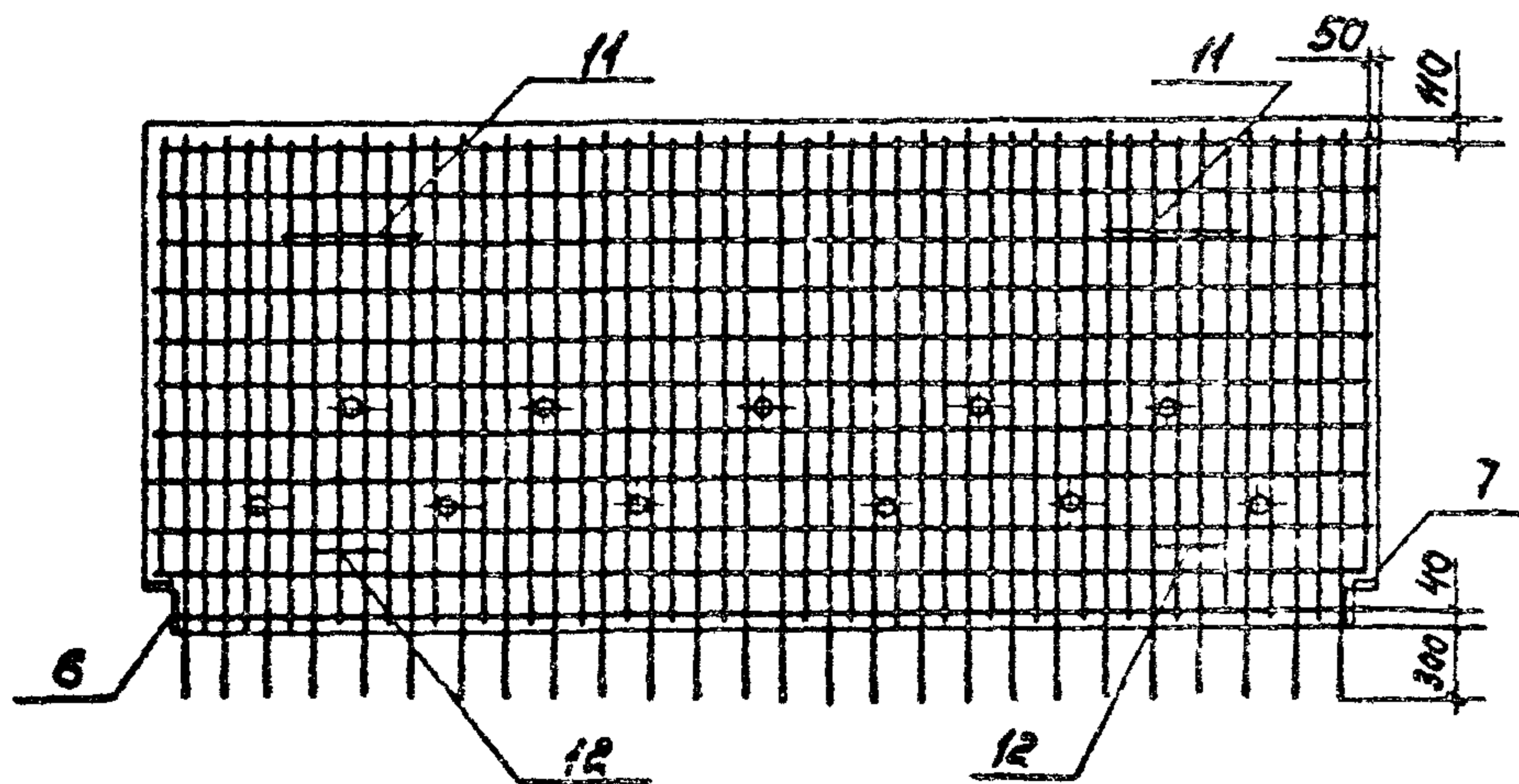
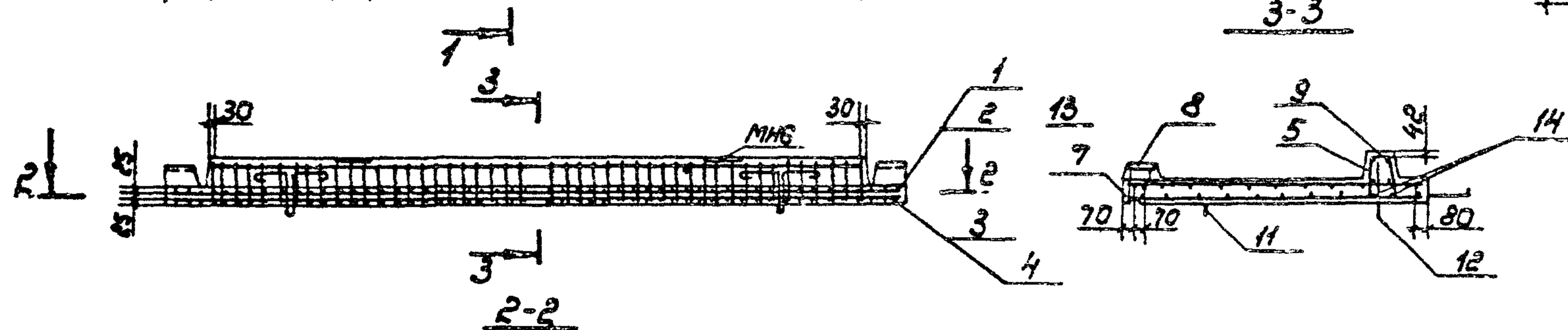


Деталь приварки подъемной сетки к блоку

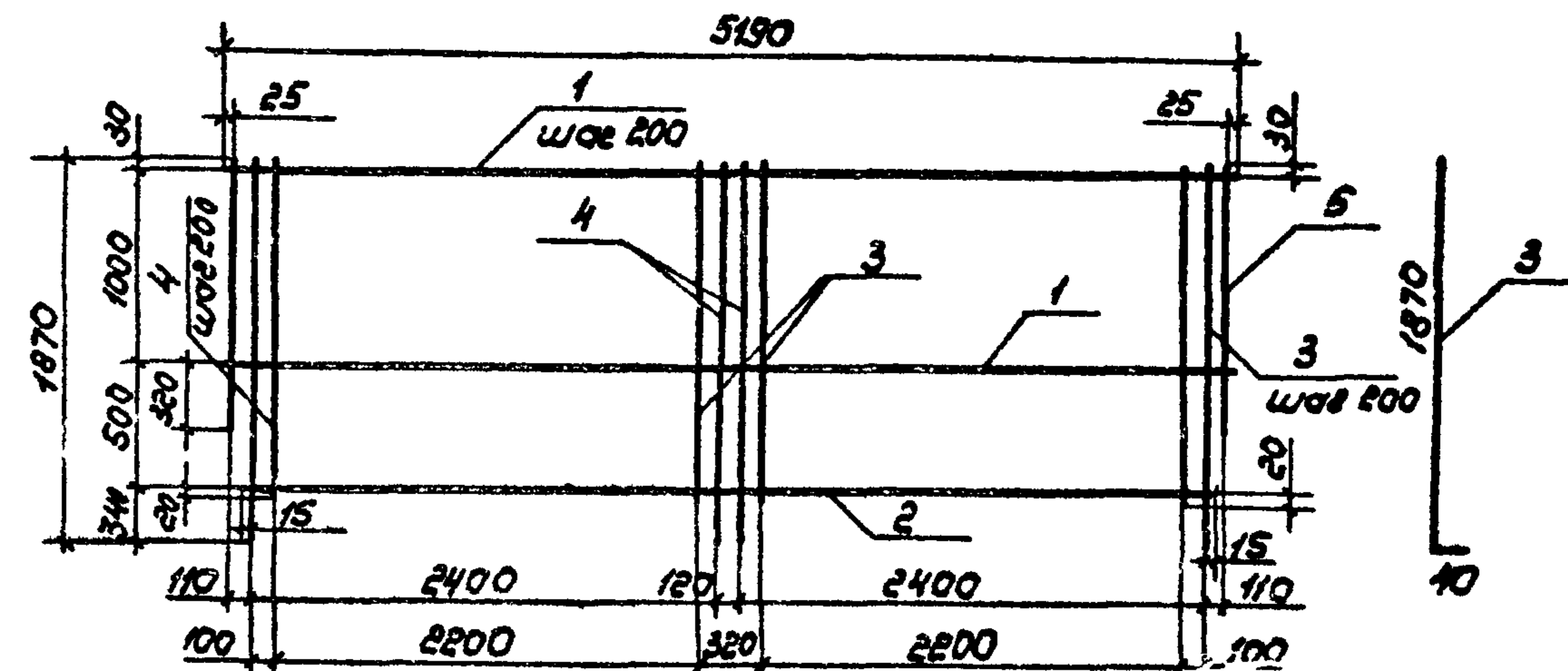
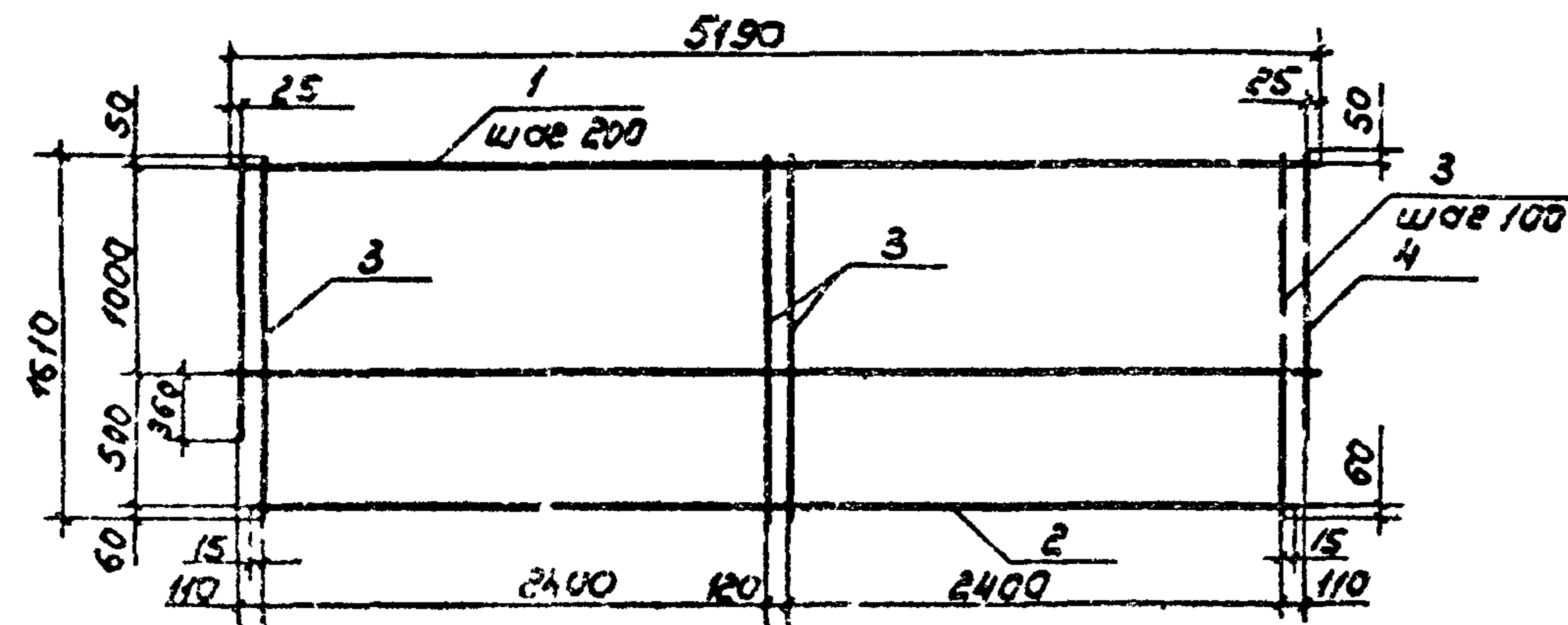


Обозначение	Марка стали	Длина l мм	Масса T кг
3 503.9-624-03 0 00	Г1-15	1550	1,84
- 04	Г2-15	2150	2,90

Технические требования см. лист 3.503.9-62.4-01.0.00СБ



3.503.9-62.4-03.0.00СБ			Ступня	Масса	Миллион
Блок тротуара Т			р	кг	150
Чел. отд. Воловик			Лист		
- спец. отд. Степанов			Листов 1		
Гл. инж. по Шипов			Ленинградский		
Рук. гр. Герасимов					
Ст. инж.					
Инж. Владимирова					



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.1.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=5190	6	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.1.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=4950	1	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.1.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1610	50	
Б4		4	3.503.9-62.4-03.1.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1410	2	

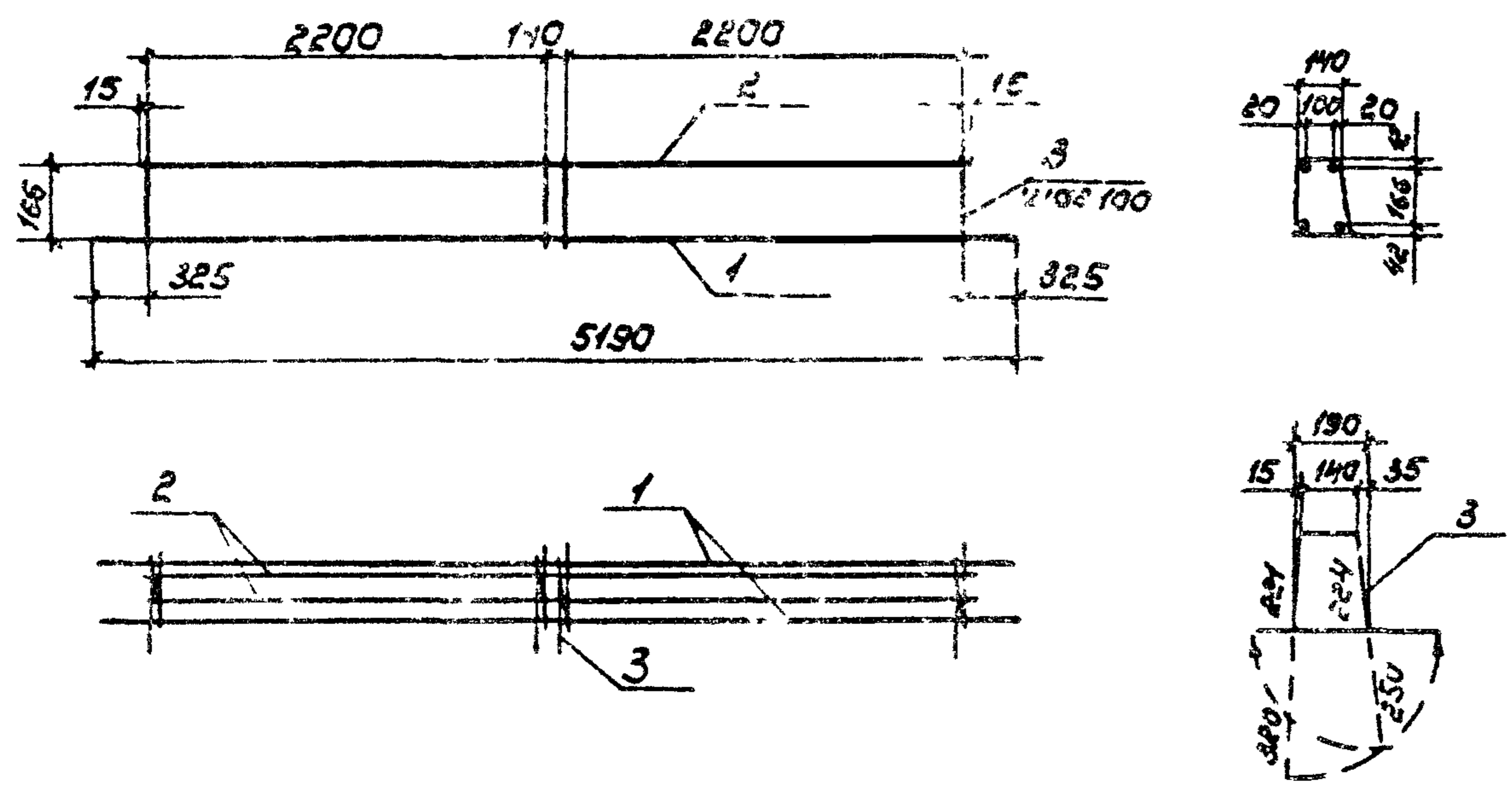
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.3.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=5190	6	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.3.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=4950	1	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.3.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1910	26	
Б4		4	3.503.9-62.4-03.3.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1550	24	
Б4		5	3.503.9-62.4-03.3.05	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1350	2	

Соединение стержней по 1,2,3,4,5 сеткам производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Соединение стержней по 1,2,3,4,5 сеткам производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-03.1.00		
Сетка арматурная С1		
Науч. отд.	Воловик	Мельник
Гл. спец. отд.	Степанов	Велицкий
Гл. инж. пр.	Шипов	Зеленый
Рук. гр.	Герасимов	Сидоров
Ст. инж.		
Инж.	Владимиров	Велицкий
Стадия	Р	40,9
Масса		—
Масштаб		—
Лист		Листов 1
Ленгипротрансмост		

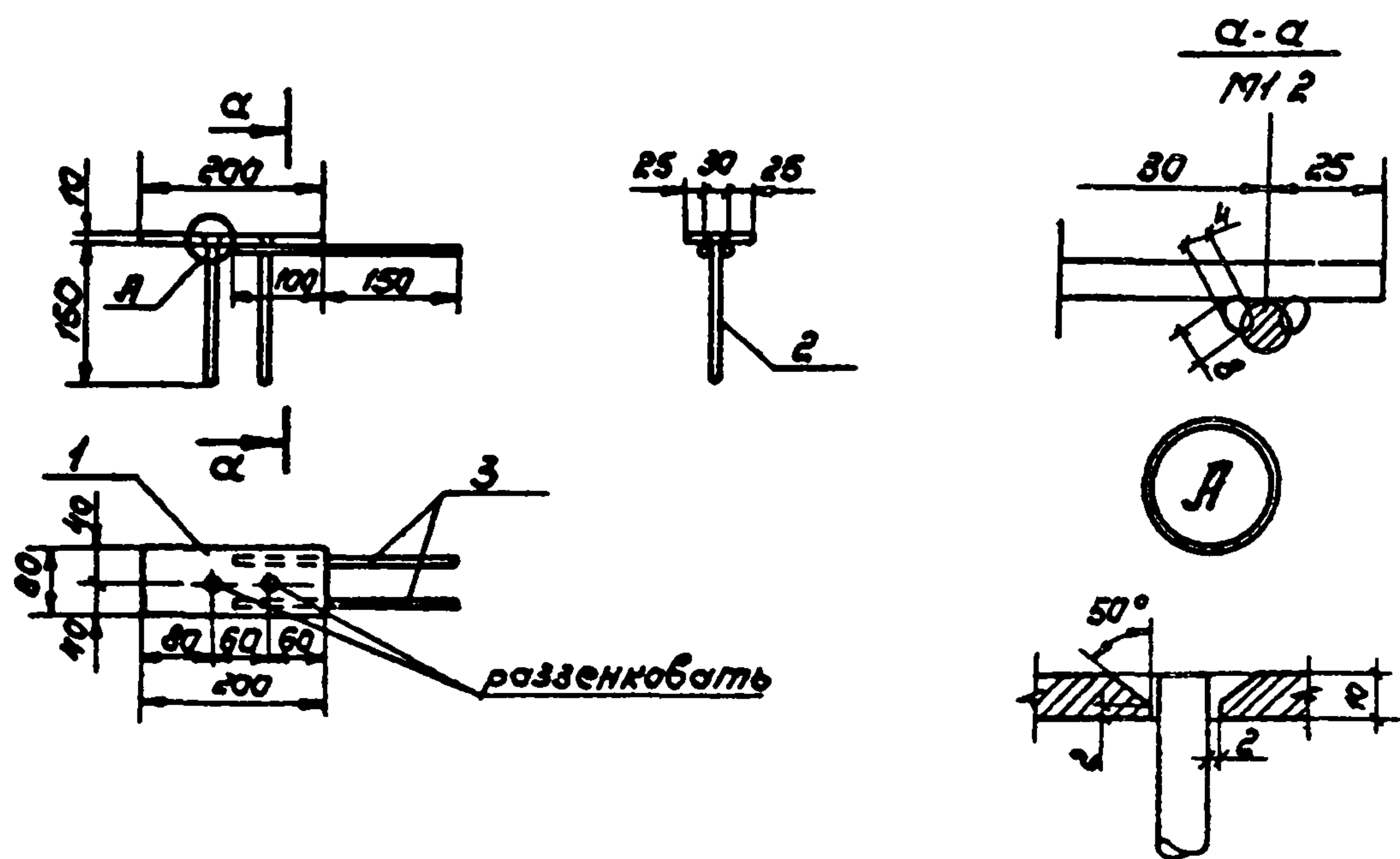
3.503.9-62.4-03.3.00		
Сетка арматурная С3		
Науч. отд.	Воловик	Мельник
Гл. спец. отд.	Степанов	Велицкий
Гл. инж. пр.	Шипов	Зеленый
Рук. гр.	Герасимов	Сидоров
Ст. инж.		
Инж.	Владимиров	Велицкий
Стадия	Р	43,4
Масса		—
Масштаб		—
Лист		Листов 1
Ленгипротрансмост		



Формат	Вид	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.5.01	φ10A-I ГОСТ 5781-82, L=5190	2	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.5.02	φ10A-I ГОСТ 5781-82, L=4570	2	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.5.03	φ12A-II ГОСТ 5781-82, L=1160	46	

Соединение стержней поз. 2, 3 в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

			3.503.9-62.4-03.5.00			
			Каркас арматурный КП	Статус	Масса	Масштаб
				Р	59,4	—
			Лист			Листов 1
			Ленинградская область			
Нач. отд.	Воловик	<i>[Signature]</i>				
Инженер	Степанов	<i>[Signature]</i>				
С. инж. пр.	Шупов	<i>[Signature]</i>				
Рук. ер.	Герасимова	<i>[Signature]</i>				
Ст. инж.						
Инж.	Владимирова	<i>[Signature]</i>				



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.9-62.4-03.6.01	Лист 80x10x200	1	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.02	Янкер Ф10А-II ГОСТ 5781-82, L=160	2	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.03	Янкер Ф10А-II ГОСТ 5781-82, L=250	2	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0.00 сБ

3.503.9-62.4-03.6.00

Изделие закладное
МНЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 1,8 1:10

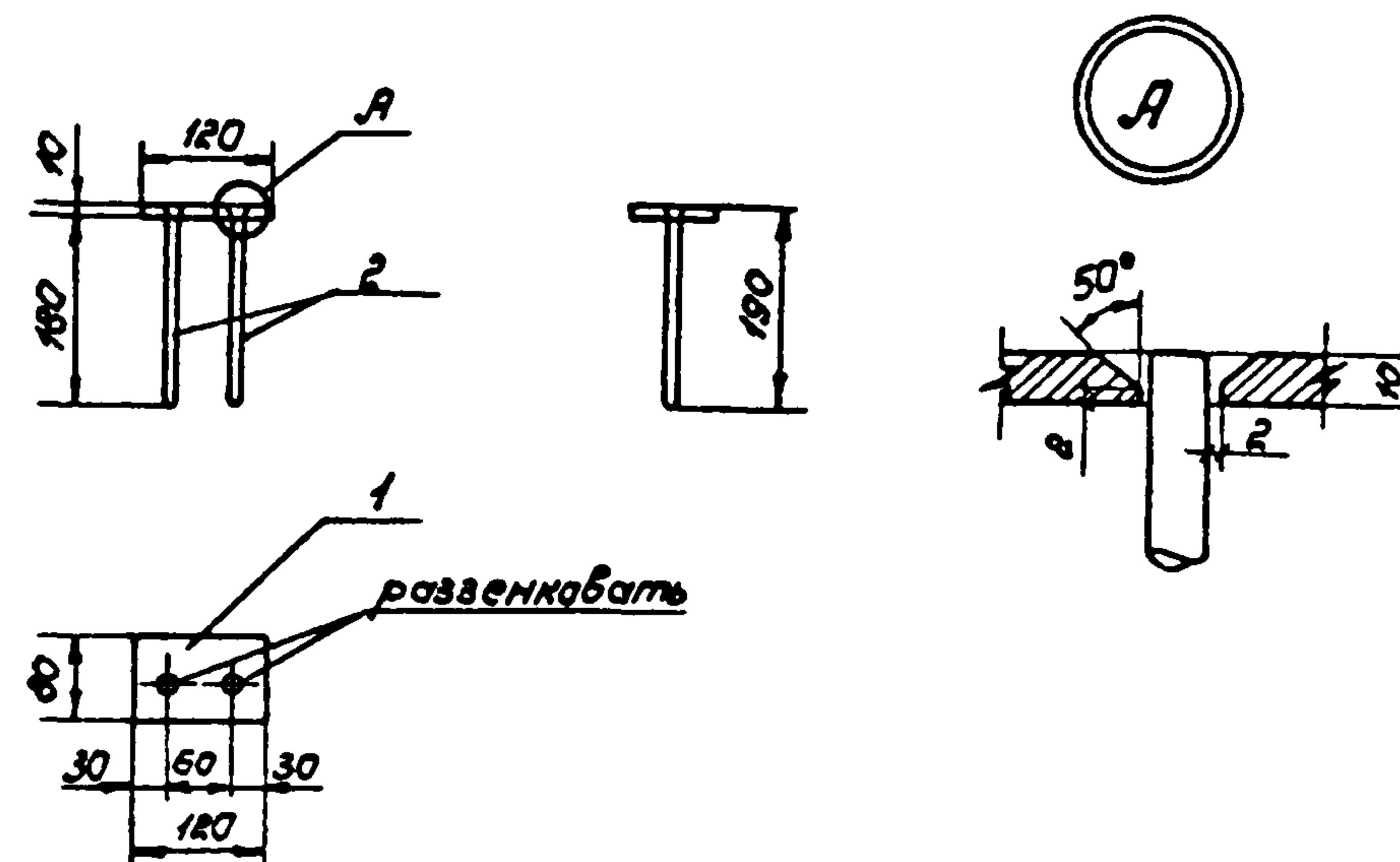
Лист Листов 1

Ленгипротрансмот

Нач. отд. Воловик
Гл. спец. отд. Степанов
Гл. инж. пр. Шипов
Рук. гр. Герасимова
Ст. инж.
Инж. Владимиров

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.7.01	Лист 80x10x120	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.7.02	Янкер Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190	2	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0.00 сБ

3.503.9-62.4-03.7.00

Изделие закладное
МНЗ

Стадия Масса Масштаб

Р 1,1 1:10

Лист Листов 1

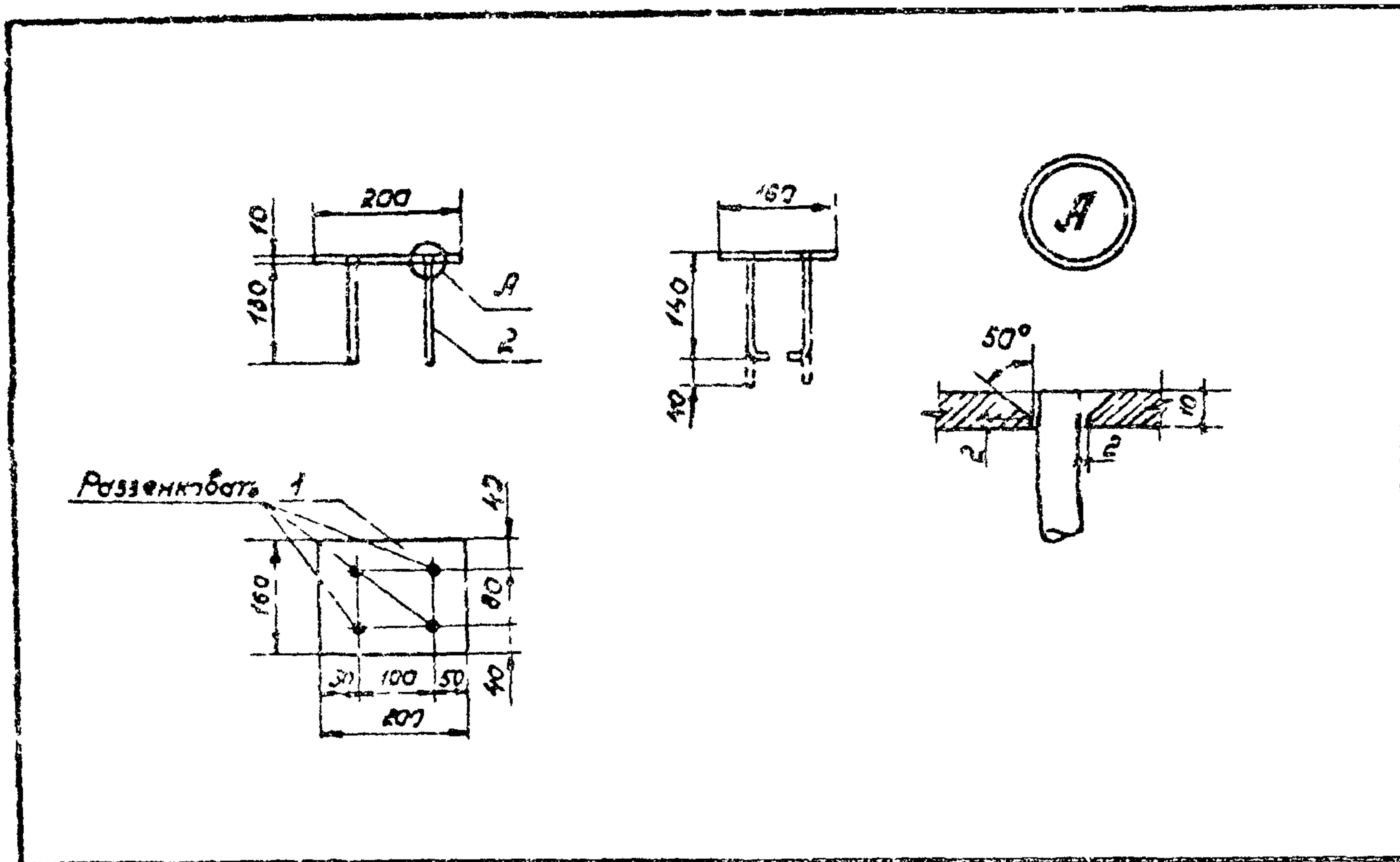
Ленгипротрансмот

Нач. отд. Воловик
Гл. спец. отд. Степанов
Гл. инж. пр. Шипов
Рук. гр. Герасимова
Ст. инж.
Инж. Владимиров

Копировал

1972 1 24

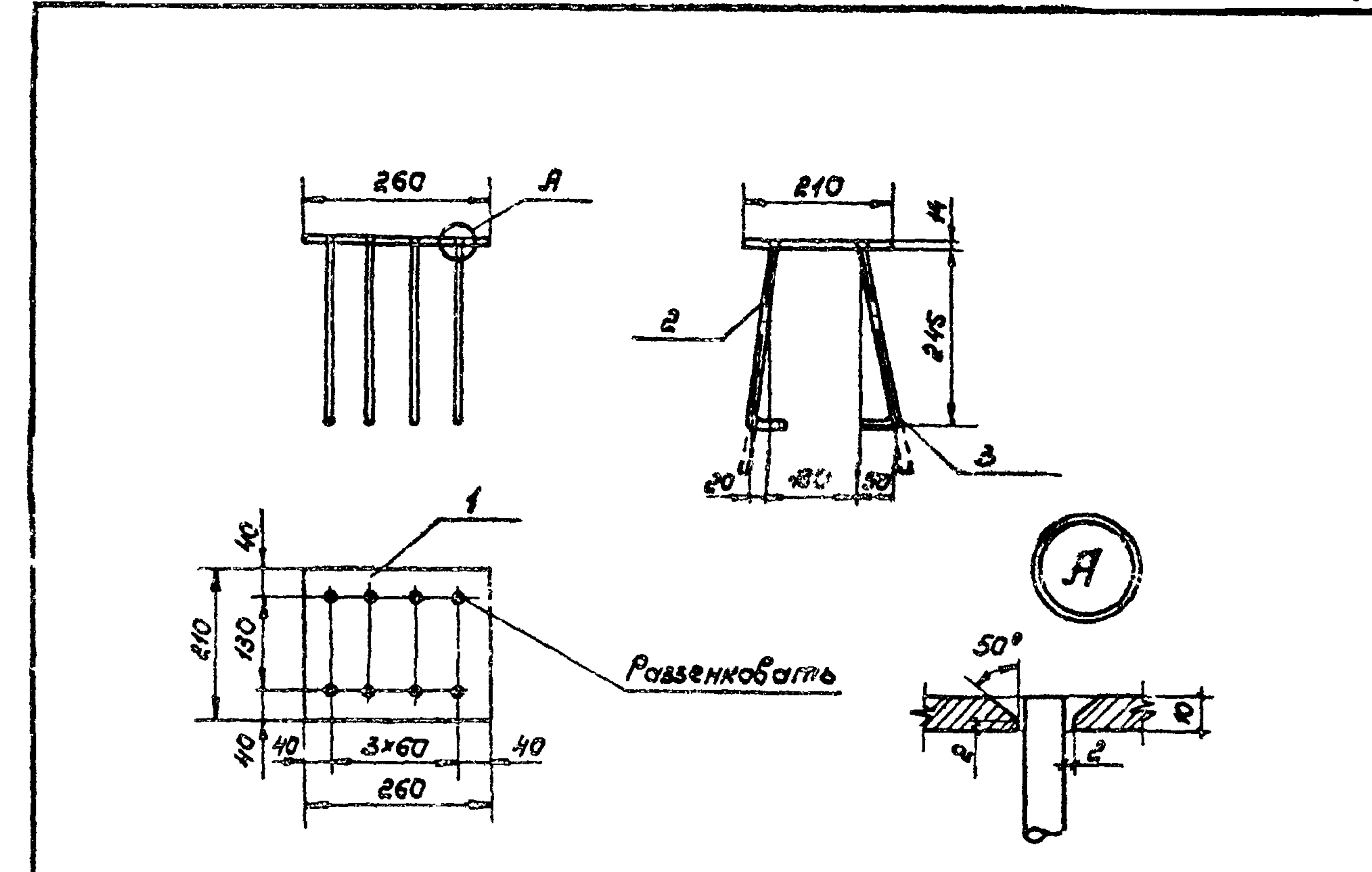
Формат А4



Размер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.8.01	Лист 160x10x200	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.8.02	Янкер $\Phi 10A-III \text{ ГОСТ } 15781-82, R=180$	4	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-03.0.0006

3.503.9-62.4-03.8.00			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН5			Р	3,0	1:10
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротранспорт		
Нач отд	Воловик	МШ			
Гл спец от	Степанов	МШ			
Гл инж пр	Шитов	МШ			
Рук гр	Герасимова	МШ			
Ст инж					
Инж	Владимирова	МШ			



Размер	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.9.01	Лист 210x14x260	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.9.02	Янкер $\Phi 16A-III \text{ ГОСТ } 15781-82, R=330$	4	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.9.03	Янкер $\Phi 16A-III \text{ ГОСТ } 15781-82, R=335$	4	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-03.0.0006

3.503.9-62.4-03.9.00			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН6			Р	10,2	1:10
			Лист	Листов 1	
			Ленгипротранспорт		
Нач отд	Воловик	МШ			
Гл спец от	Степанов	МШ			
Гл инж пр	Шитов	МШ			
Рук гр	Герасимова	МШ			
Ст инж					
Инж	Владимирова	МШ			

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.503.9-62, 4-04.0.00						Примечание	
					—	01	02	03				
				Документация								
			3 503 9-62.4.00. 0.00 ТО	Техническое описание	×	×	×	×				
ЯЗ			3.503.9-62.4-04.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×				
				Сборочные единицы								
Я4	1		3.503.9-62.4.04. 1 00	Сетки арматурная с1	1	1						

Марка	Т3-10	Т3-10-И	Т4-15	Т4-15-И	Т3-10И	Т3-15-И	Т4-15И	Т4-15-ИИ
-------	-------	---------	-------	---------	--------	---------	--------	----------

Исполн:			3.503.9-62.4-04.0.00			Стр. 1			Лист 3		
Исполн:	Воловик	Исполн:	Степанов	Исполн:	Трунов	Блок тротуара Т			Ленинградская область		
Проектант:	Степанов	Исполн:	Трунов	Исполн:	Трунов						
Инж.:	Красильников	Исполн:	Трунов	Исполн:	Трунов						

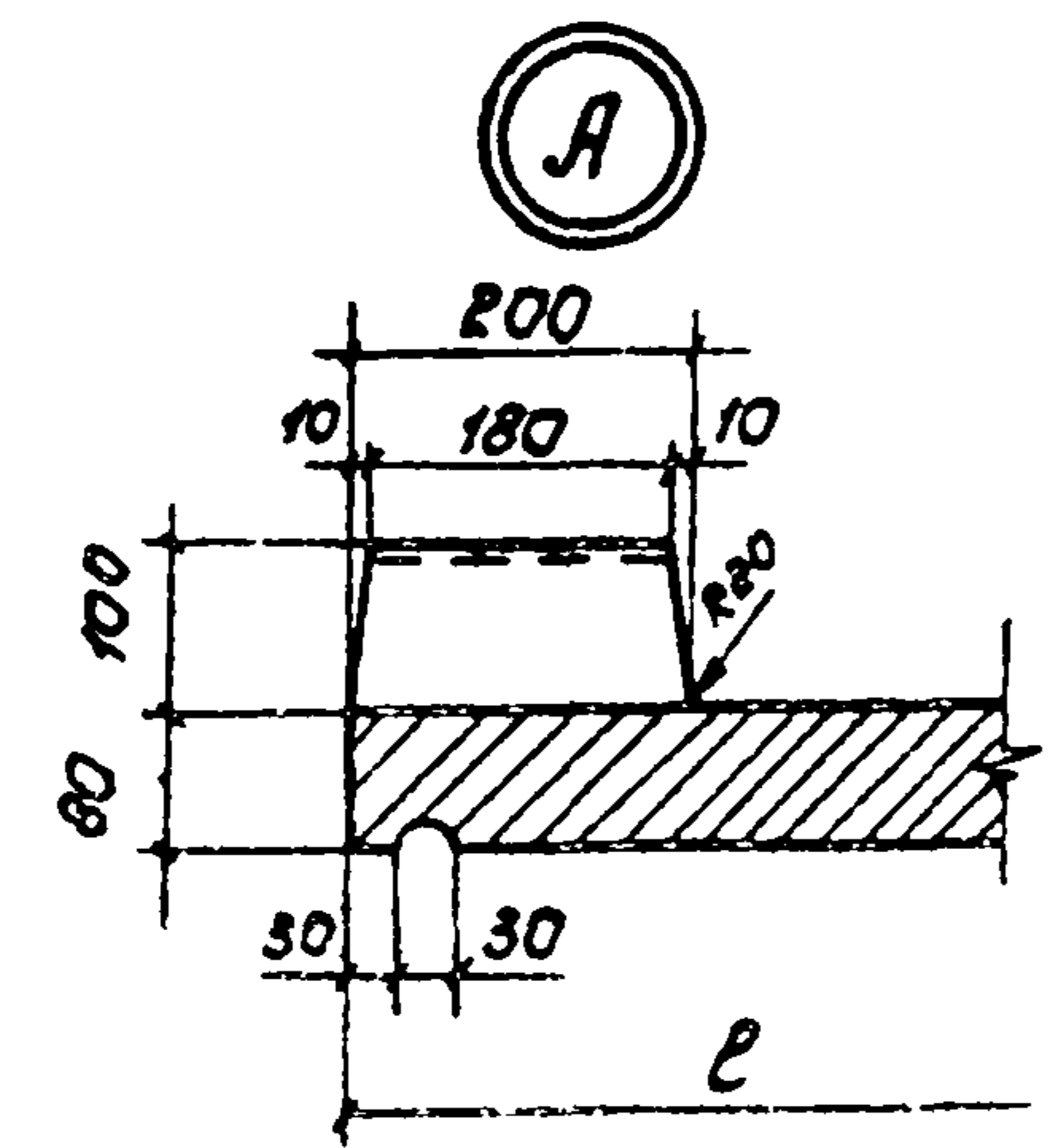
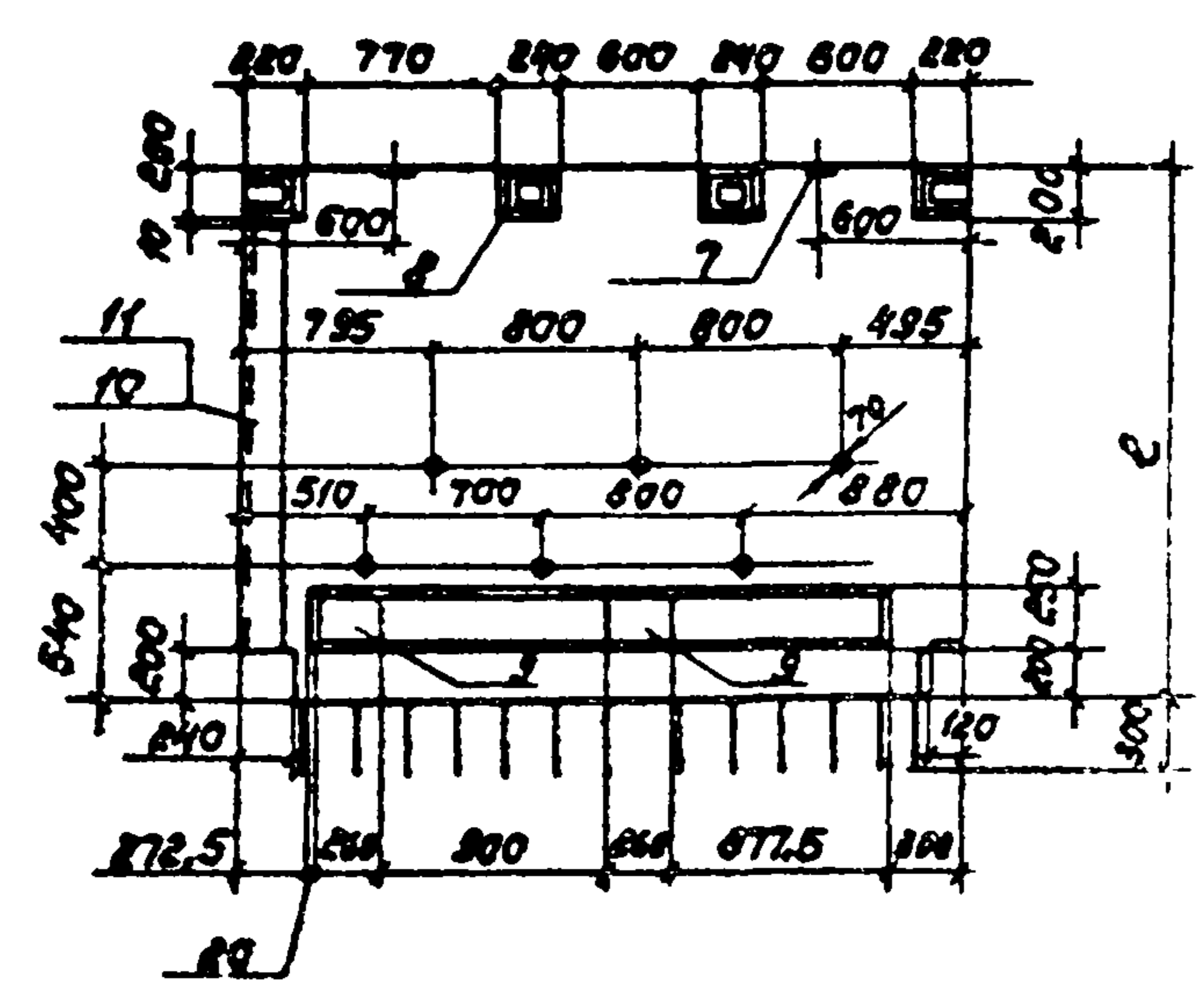
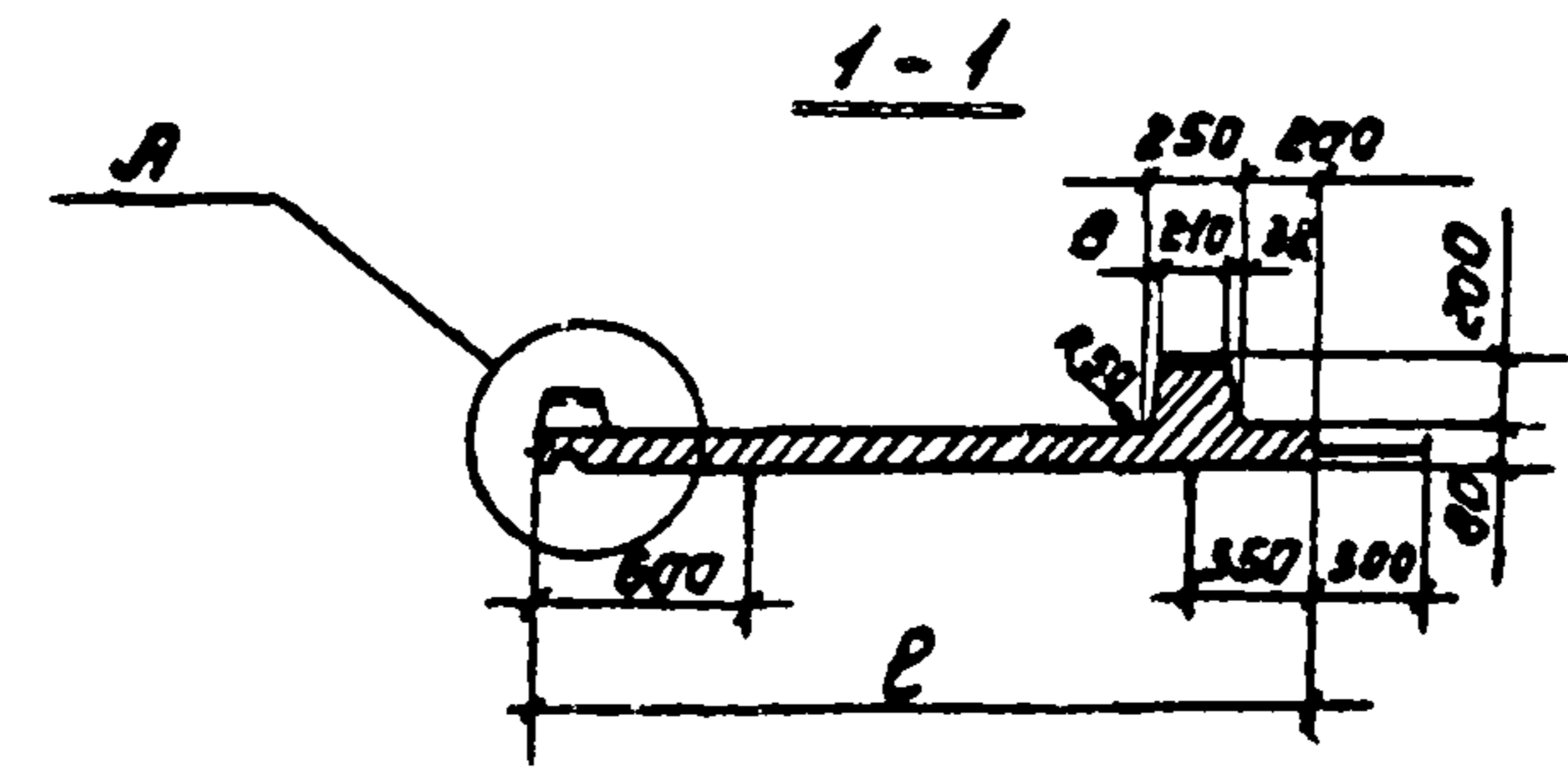
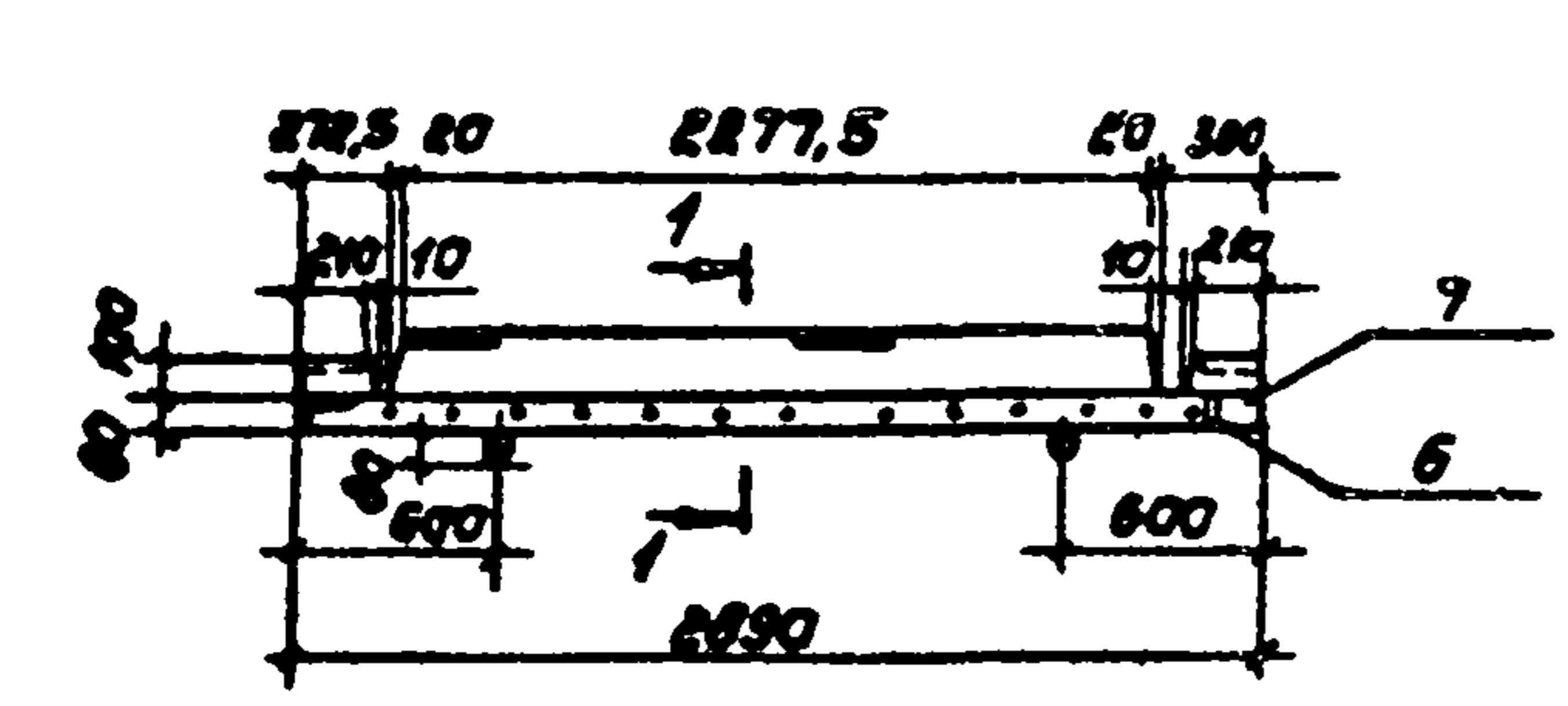
Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4-04.0.00						Примечание	
					—	01	02	03				
Я4		2	3 503.9-62.4-04 2.00	Сетка арматурная с2		1		1				
Я4		3	3 503.9-62.4-04 3.00	Сетка арматурная с3	1		1					
Я4		4	3 503.9-62.4-04 4.00	Сетка арматурная с4		1		1				
Я4		5	3.503.9-62.4-04 5.00	Корка арматурная К1	1	1	1	1				
Я4		6	3 503.9-62.4-03. 6.00	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1				
Я4		7	3 503.9-62.4-03 7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3				
Я4		8	3 503.9-62.4-03. 8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4				
Я4		9	3 503.9-62.4-03 9.00	Изделие закладное МН6	2	2	2	2				
Я4		10	3 503.9-62.4-04 6.00	Изделие закладное МН7	1		1					
Я4		11	3 503.9-62.4-04 7.00	Изделие закладное МН8		1		1				
				Детали								
ЯЗ		12	3.503.9-62.4-04.0.01	Строповочная петля Ф12А ГОСТ 5781-82 Е=340	3	3	3	3				
ЯЗ		13	3.503.9-62.4-04.0.02	Строповочная петля Ф10А-1 ГОСТ 5781-81 Е=340	2	2	2	2				
ЯЗ		14	3.503.9-62.4-04.0.03	Строповочная петля Ф10А-1 ГОСТ 5781-82 Е=340	2	2	2	2				

3.503.9-62.4-04.0.00			Лист
			2

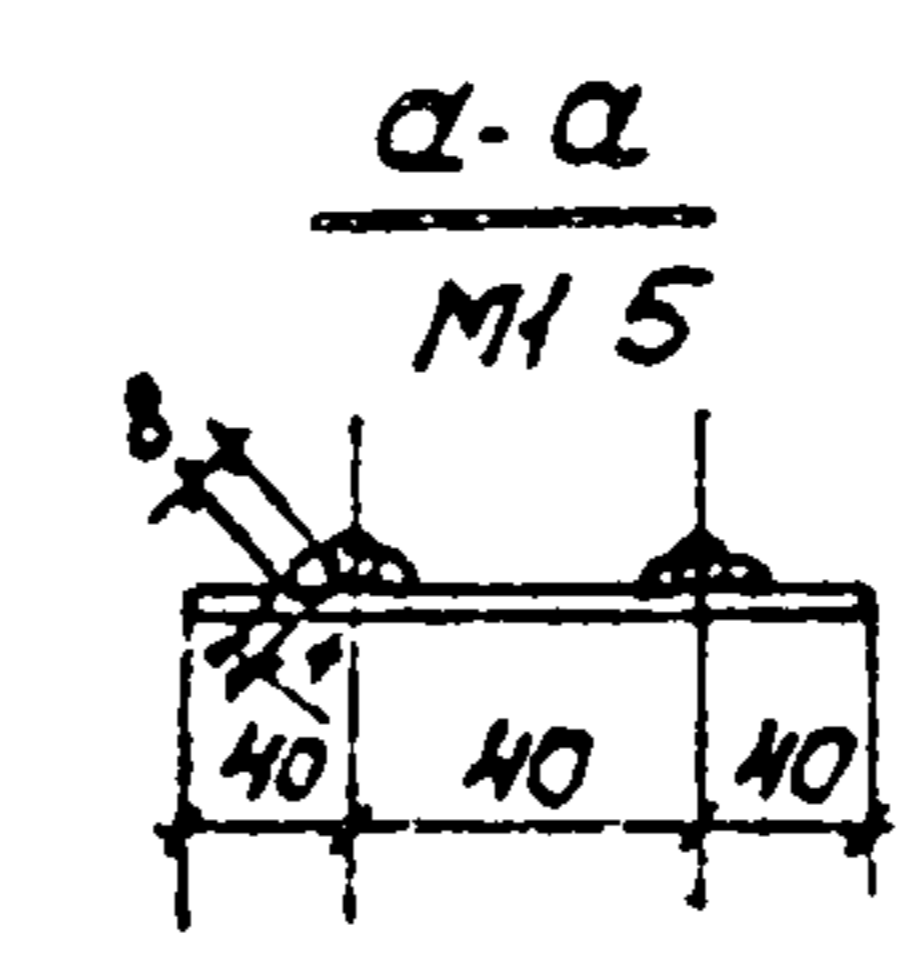
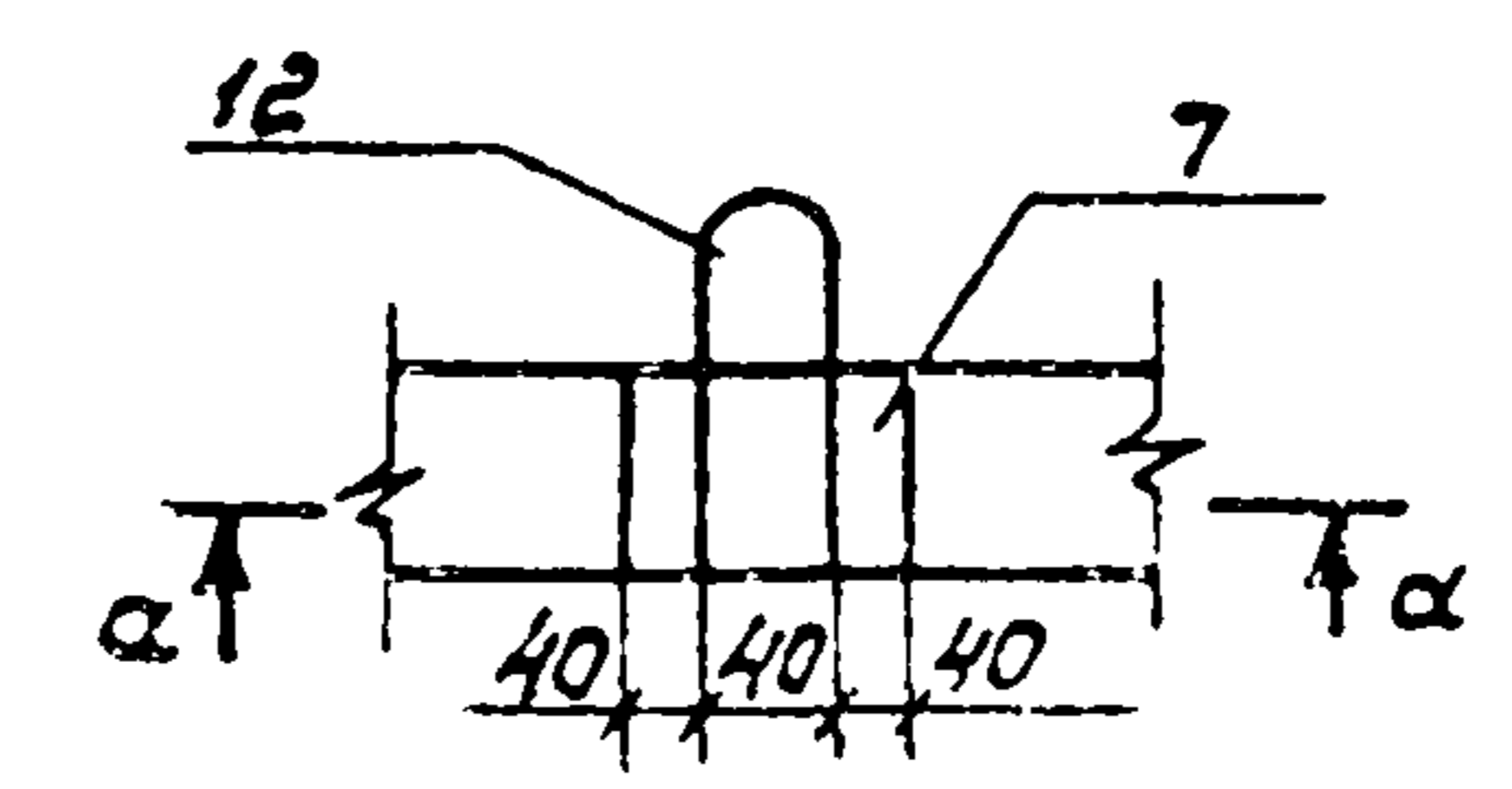
Копировать 19721 26 Формат ЯЗ

Формат	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 503 9-62 4 04 0 00								Примечание		
					—	01	02	03							
		15	3.503.9-62.4-04.0.05	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, Р=2840	1	1	1	1							
		16	3.503.9-62.4-04.0.06	Ф10А-II ГОСТ 5781-82, Р=2840	2	2	2	2							
				<i>Материалы</i>											
				Бетон М400 Мрз 200 или 300	0,52	0,62	0,52	0,62							м³
					3.503 9-62.4-04 0.00								Лист		
													3		

Копирайтер
 9721 27
 Формат А3



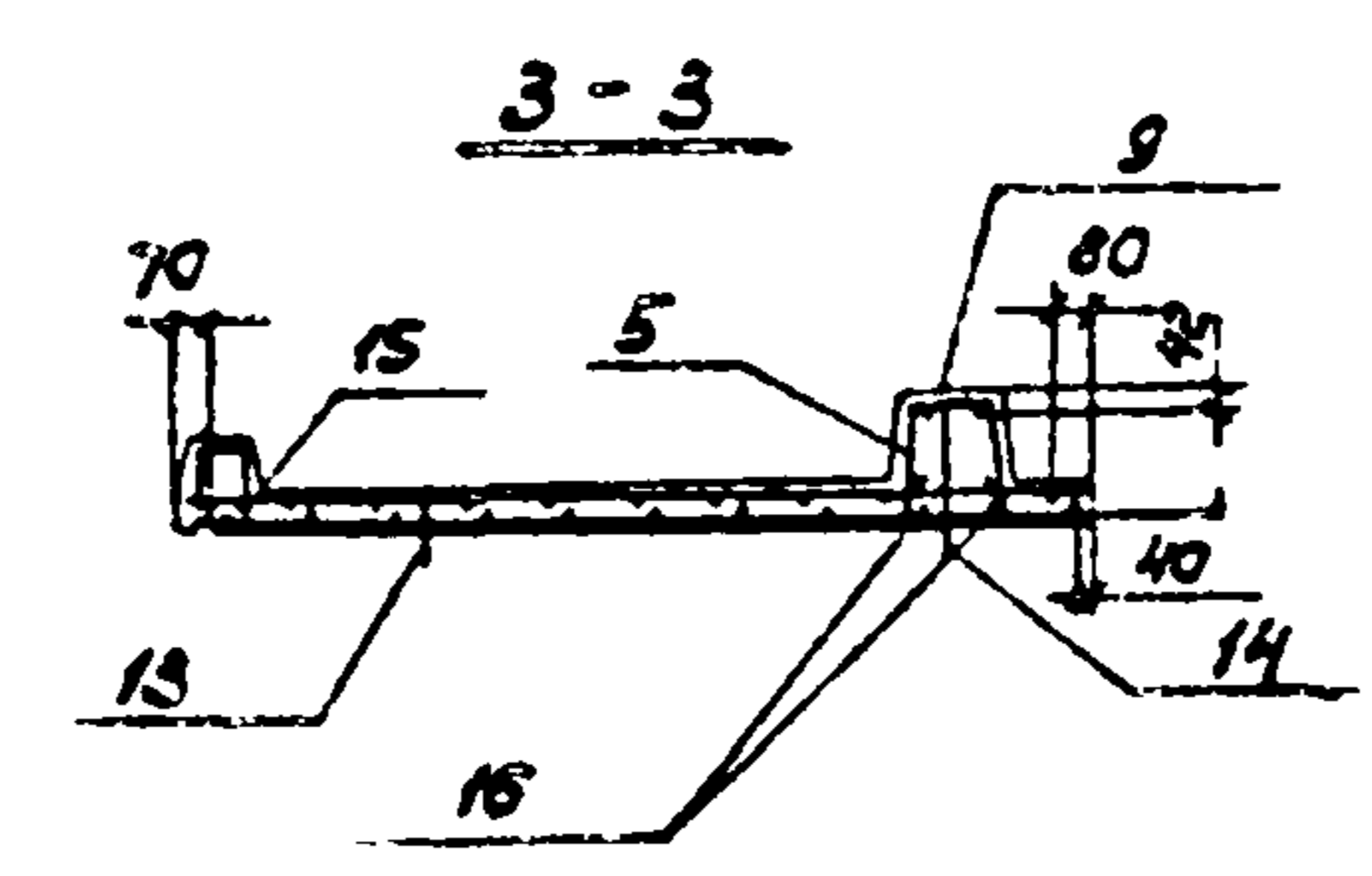
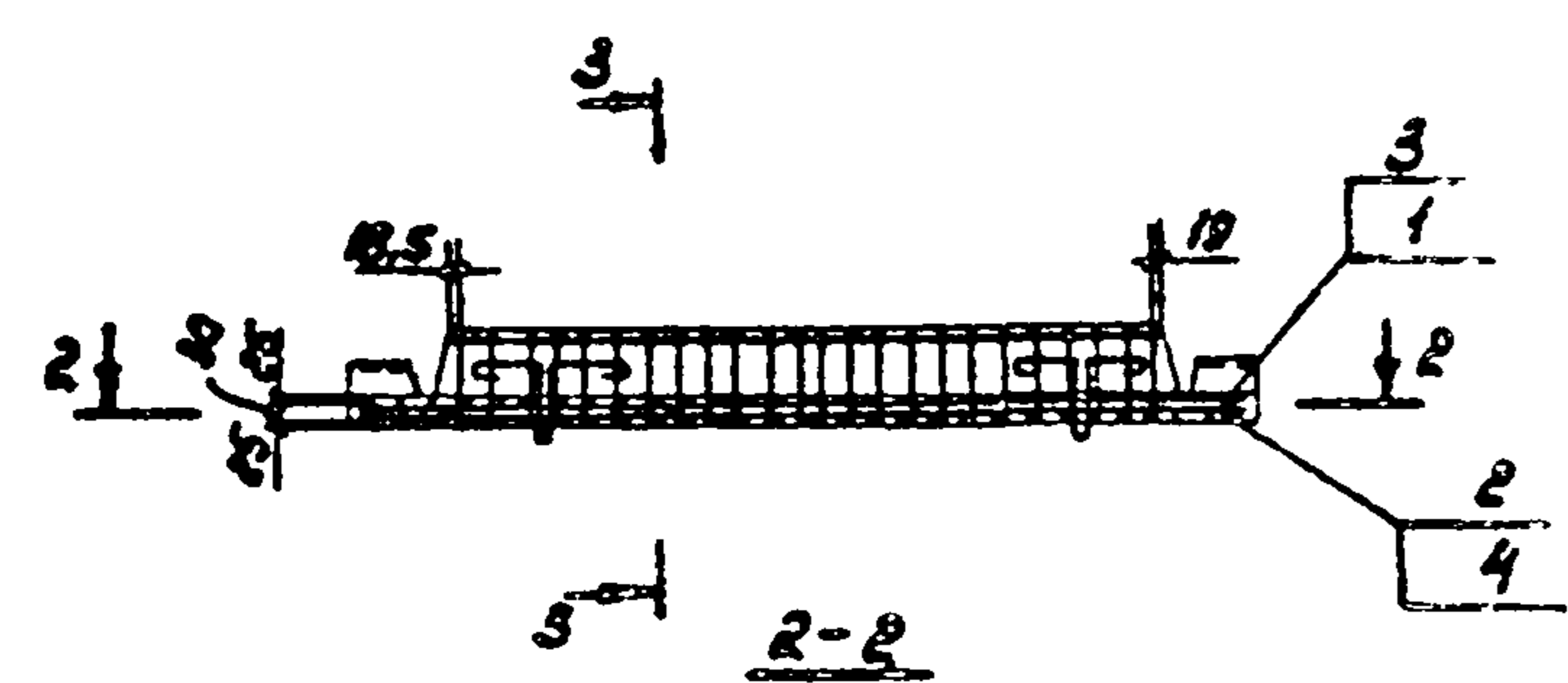
Деталь приварки
подъемной петли
к блоку



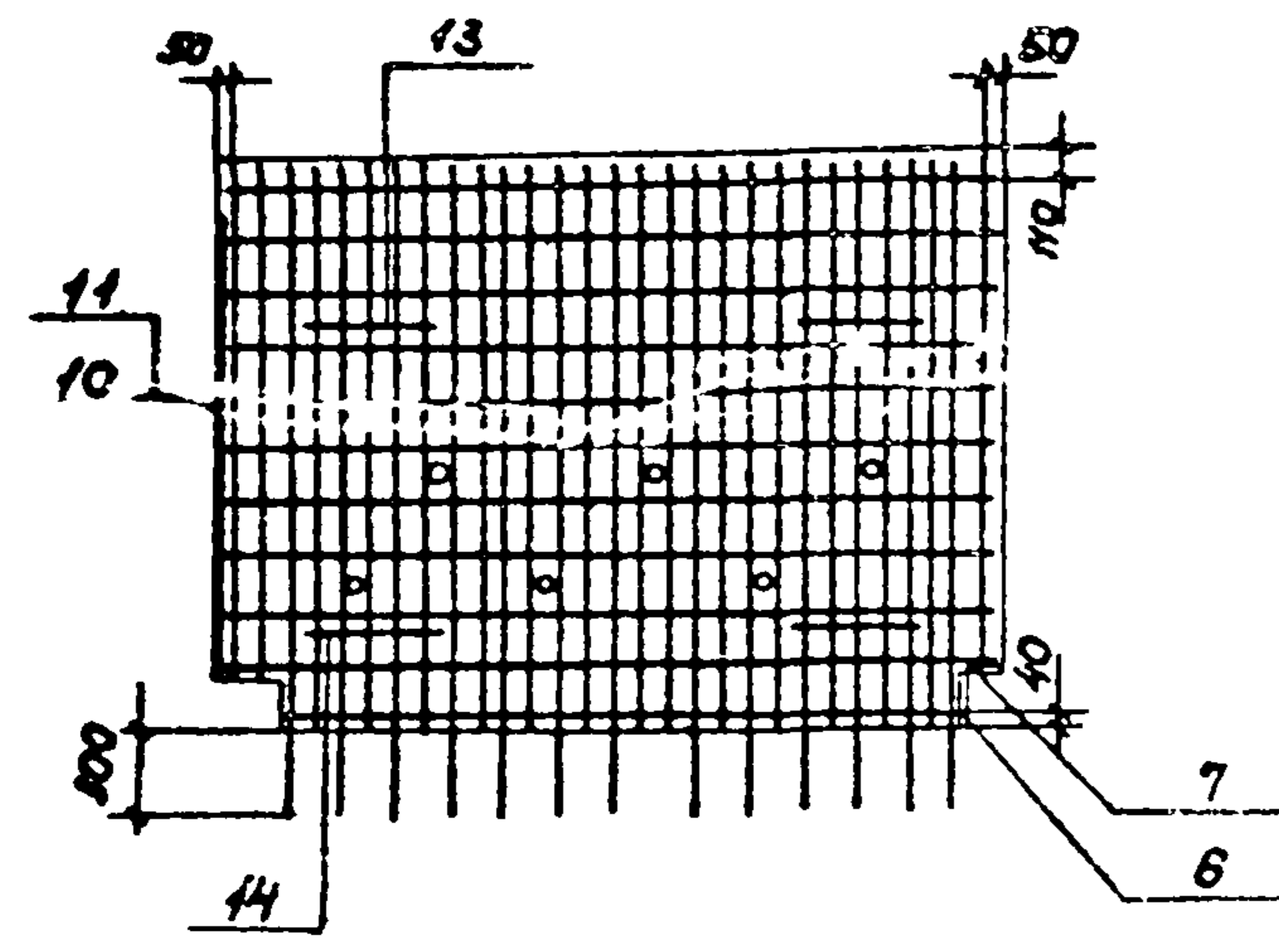
Ведомость деталей

Поз	Эскиз
12	
13	
14	

Обозначение	Марка блока	Длина L мм	Масса m т
3.503.9-62.4-04.0.00	ТЗ-10 ТЗ-10М	1650	1,30
-01	Т4-15 Т4-15М	2150	1,60
-02	ТЗ-10М ТЗ-10-ММ	1650	1,30
-03	Т4-15М Т4-15ММ	2150	1,60



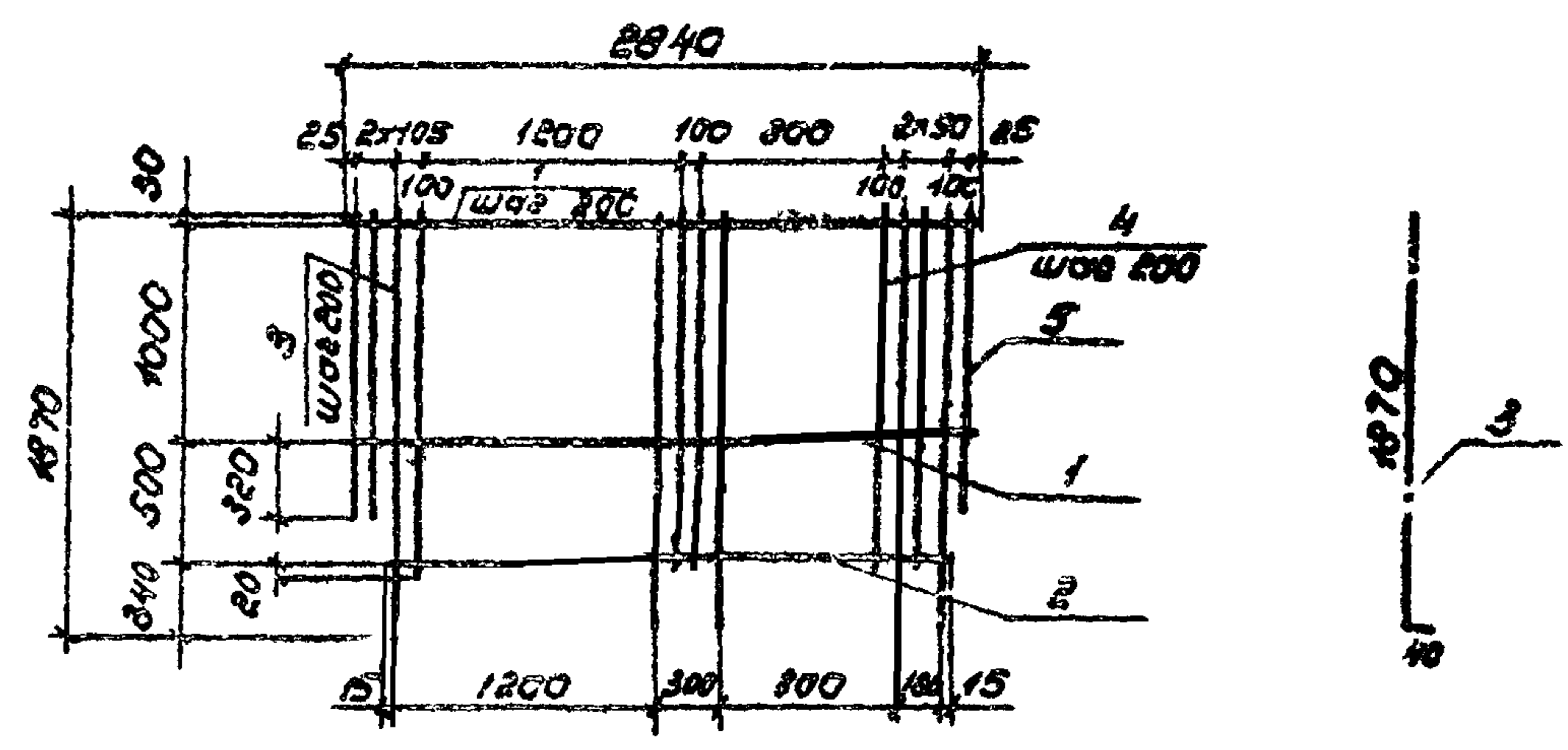
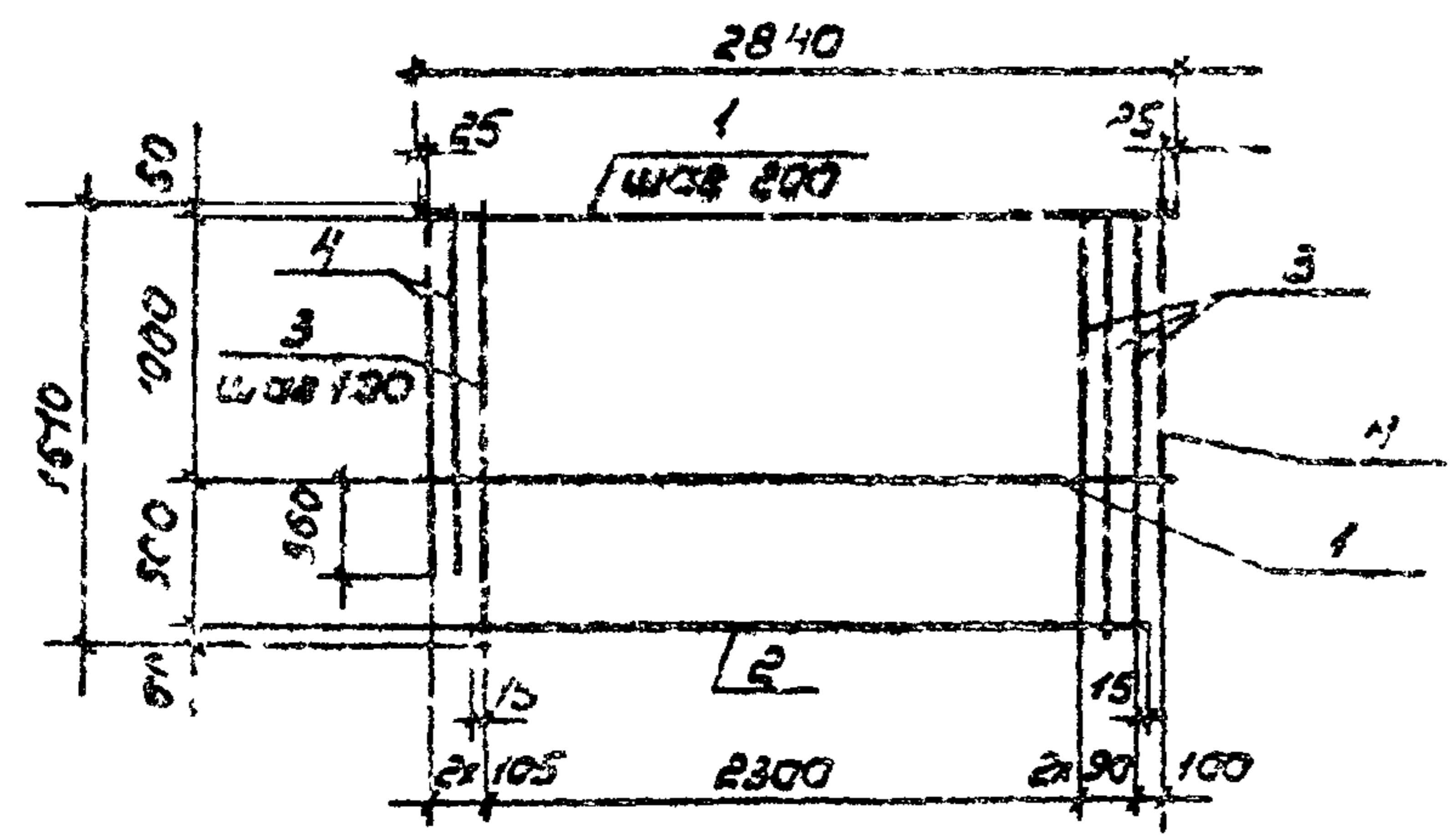
Технические условия см докум 3.503.9-62.4-03.0.00СБ



3.503.9-62.4-04.0.00СБ			
Нач отд	Виловик	Мещеряков	Блок тратуара Т Статус Масса Масштаб Лист Листов 1 Ленинградская
Гл спец отд	Степанов	Степанов	
Гл инж пр	Шипов	Шипов	
Рук ер	Герасимова	Герасимова	
Ст. инж			
Инж	Краснуха	Краснуха	

Копировал

1972г 28 Формат А3



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-04.1.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, L=2840	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.1.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, L=2510	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.1.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1610	26	
Б4	4		3.503.9-62.4-04.1.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1410	3	

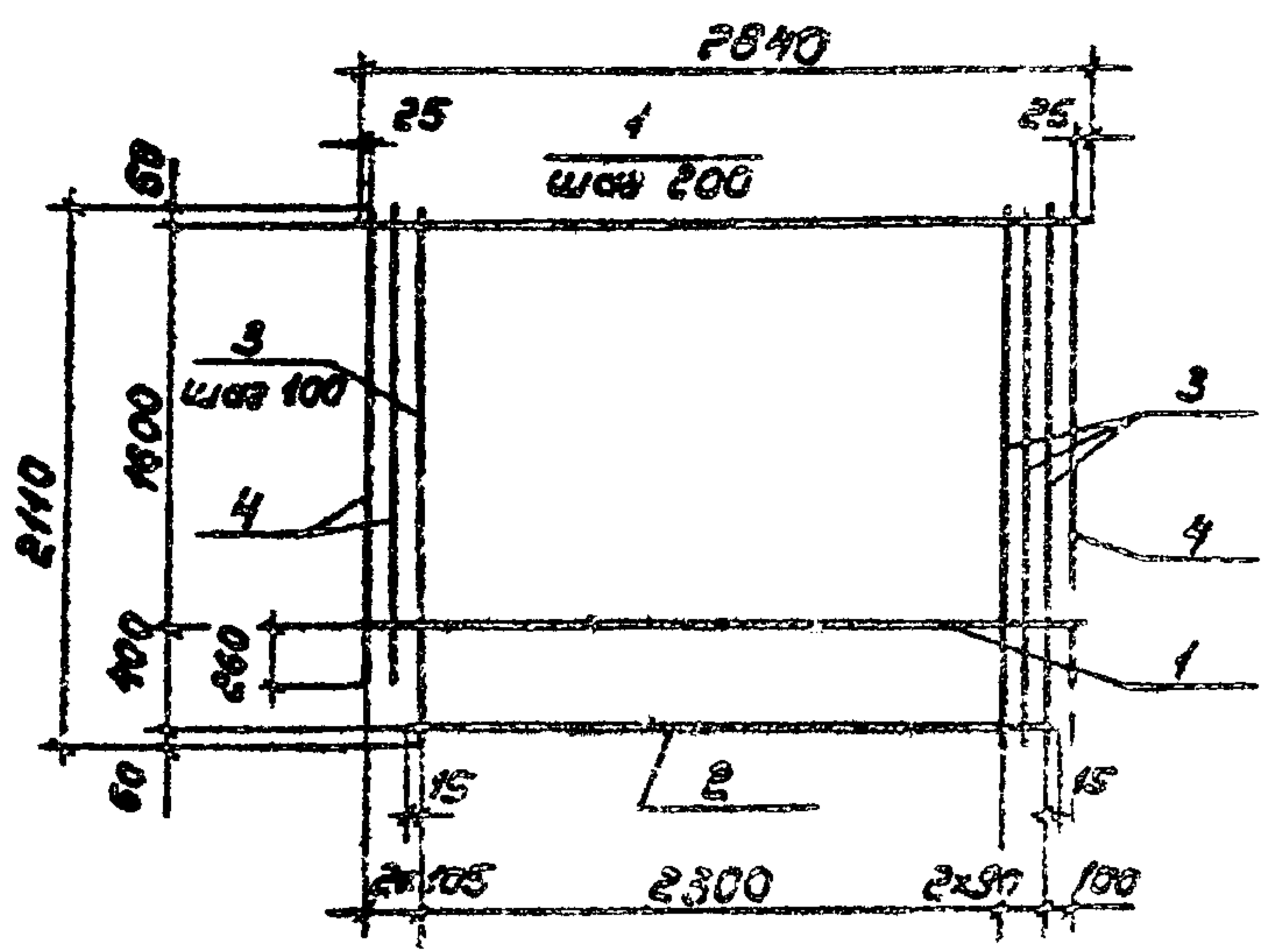
Соединение стержней поз 1,2,3,4 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.
 Допускается соединение стержней базальной проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3.503.9-62.4-04.1.00		
Сетка арматурная С1		
Нач отд	Волобух	АШШ
Гл спец отд	Степанов	АШШ
Гл инж пр	Шипов	АШШ
Рук ер	Герасимова	АШШ
Ст инж		
Инж	Краснуха	АШШ
Статус	Р	225
Масса	—	
Масштаб	—	
Лист	Листов 1	
Ленинградская		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-04.3.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, L=2840	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.3.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, L=2510	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.3.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1610	13	
Б4	4		3.503.9-62.4-04.3.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1550	13	
Б4	5		3.503.9-62.4-04.3.05	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, L=1350	3	

Технические указания см таб 3.503.9-62.4-04.1.00

3.503.9-62.4-04.3.00		
Сетка арматурная С3		
Нач отд	Волобух	АШШ
Гл спец отд	Степанов	АШШ
Гл инж пр	Шипов	АШШ
Рук ер	Герасимова	АШШ
Ст инж		
Инж	Краснуха	АШШ
Статус	Р	237
Масса	—	
Масштаб	—	
Лист	Листов 1	
Ленинградская		

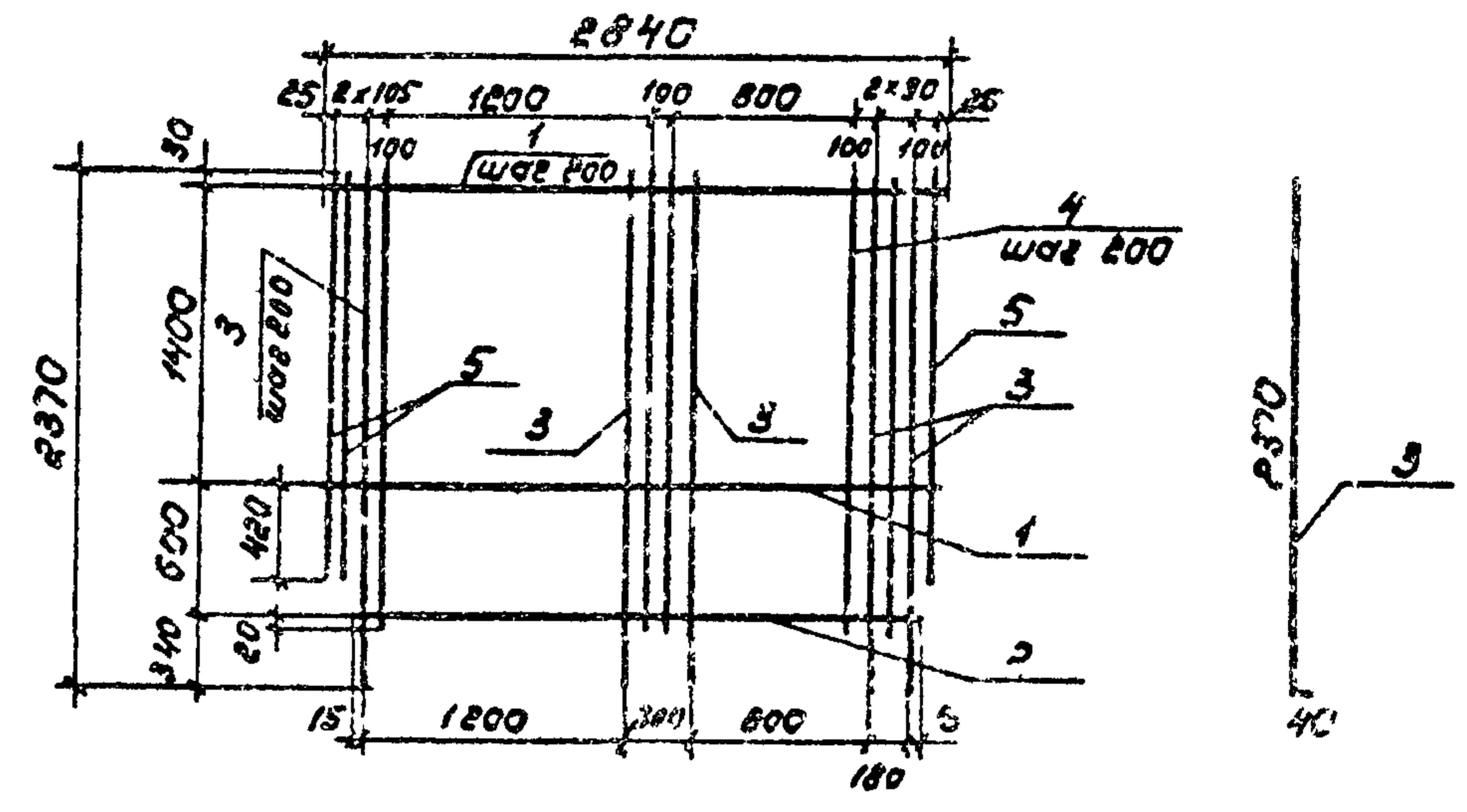


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503 9-62 4-04 2 01	Ф6А-Т ГОСТ 5761-82, R=2840	5	
Б4	2		3 503 9-62 4-04 2 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
Б4	3		3 503 9-62 4-04 2 03	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2110	26	
Б4	4		3 503 9-62 4-04 2 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1910	3	

Соединение стержней паз 1,2,3,4 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3 503 9-62 4-04 2 00			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн	Воловик	М.И.И.	Р	43,6	---
Лист	Степанов	А.С.	Лист	Листов 1	
Лист	Шупов	В.И.	Ленинградтранспост		
Рис	Герасимова	О.В.			
Ст. инж.	Краснуха	К.В.			

Копировал Формат А4



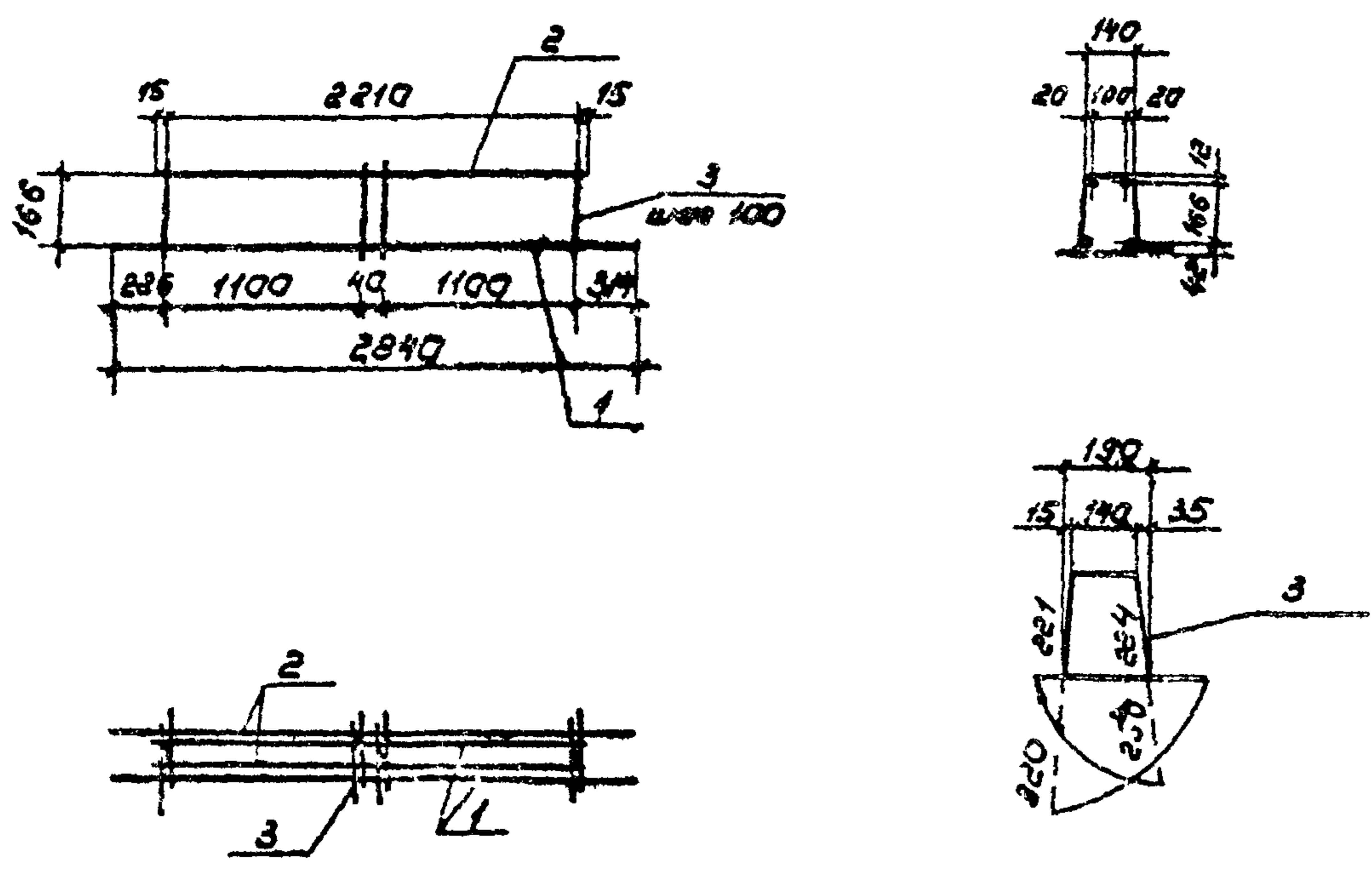
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503 9-62 4-04 4 01	Ф6А-Т ГОСТ 5761-82, R=2840	8	
Б4	2		3 503 9-62 4-04 4 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
Б4	3		3 503 9-62 4-04 4 03	Ф10А-Т ГОСТ 5761-82, R=2110	13	
Б4	4		3 503 9-62 4-04 4 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2050	13	
Б4	5		3 503 9-62 4-04 4 05	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1850	3	

Соединение стержней паз 1,2,3,4,5 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Исполн Воловик М.И.И.

3 503 9-62 4-04 4 00			Стадия	Масса	Масштаб
Исполн	Воловик	М.И.И.	Р	44,8	---
Лист	Степанов	А.С.	Лист	Листов 1	
Лист	Шупов	В.И.	Ленинградтранспост		
Рис	Герасимова	О.В.			
Ст. инж.	Краснуха	К.В.			

Копировал 19721 30 Формат А4

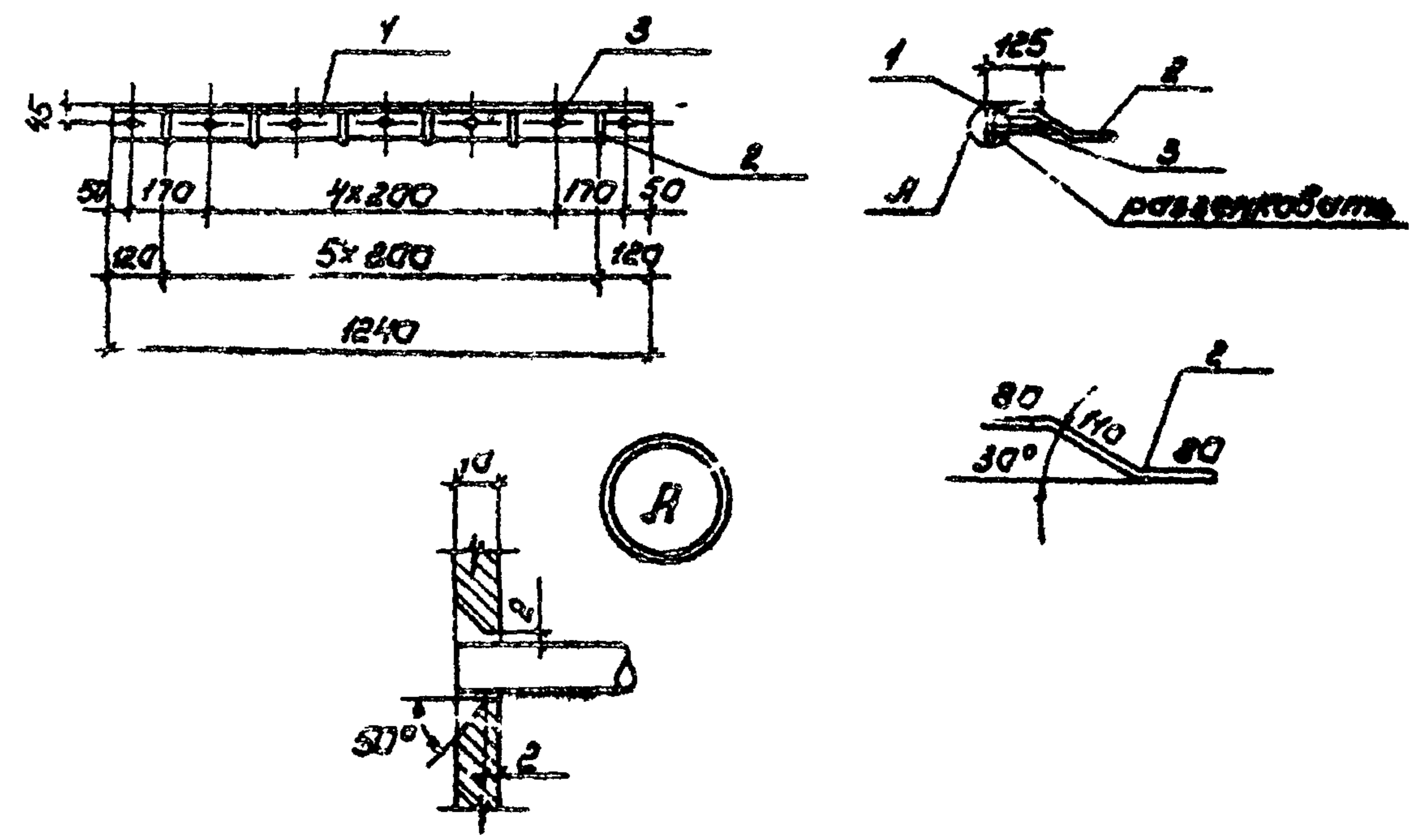


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-04.5.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=2840	2	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.5.02	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=2240	2	
А3	3		3.503.9-62.4-04.5.03	Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=1160	24	

Соединение стержней поз.1,2,3 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-04.5.00			Статус	Масса	Масштаб
Каркас арматурный КП			Р	310	—
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтранспост		
Нач отд	Воловик	И.И.И.			
Гл спец.отд	Степанов	К.С.С.			
Гл инж.пр	Шипов	Л.М.М.			
Рук.гр	Герасимова	Л.П.П.			
Ст.инж.					
Инж.	Краснуха	В.В.В.			

Копирован
 Формат А4

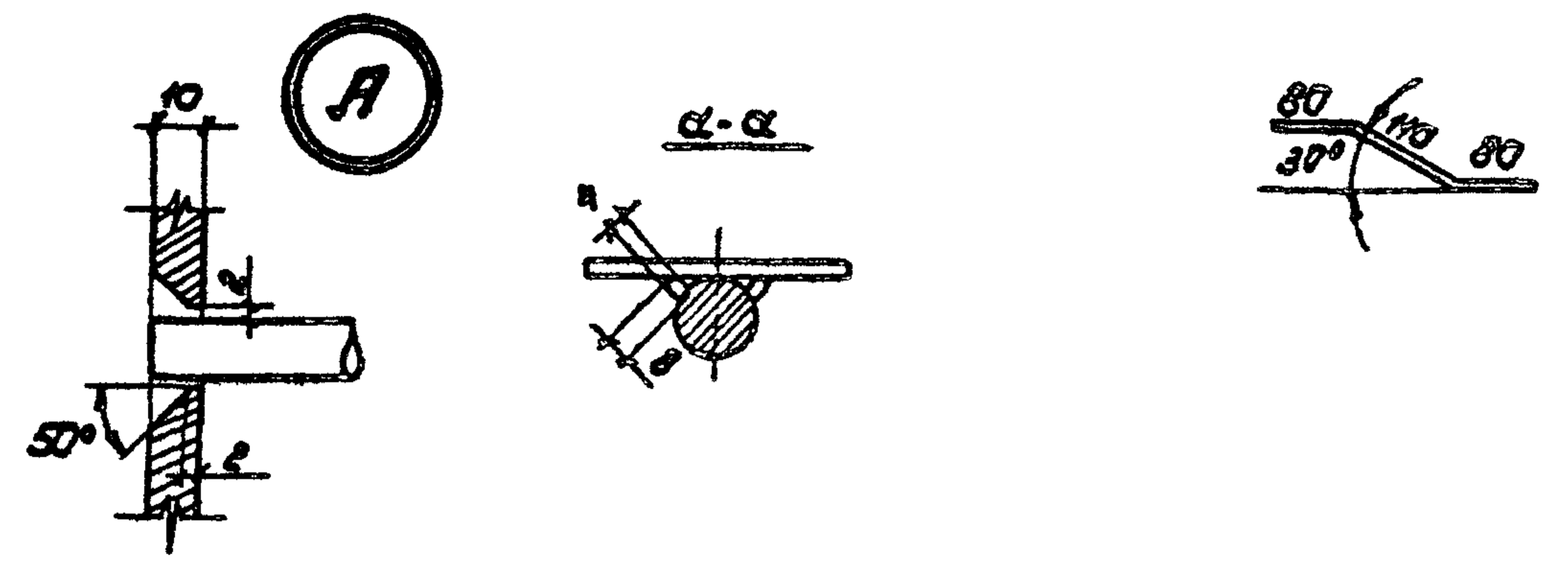
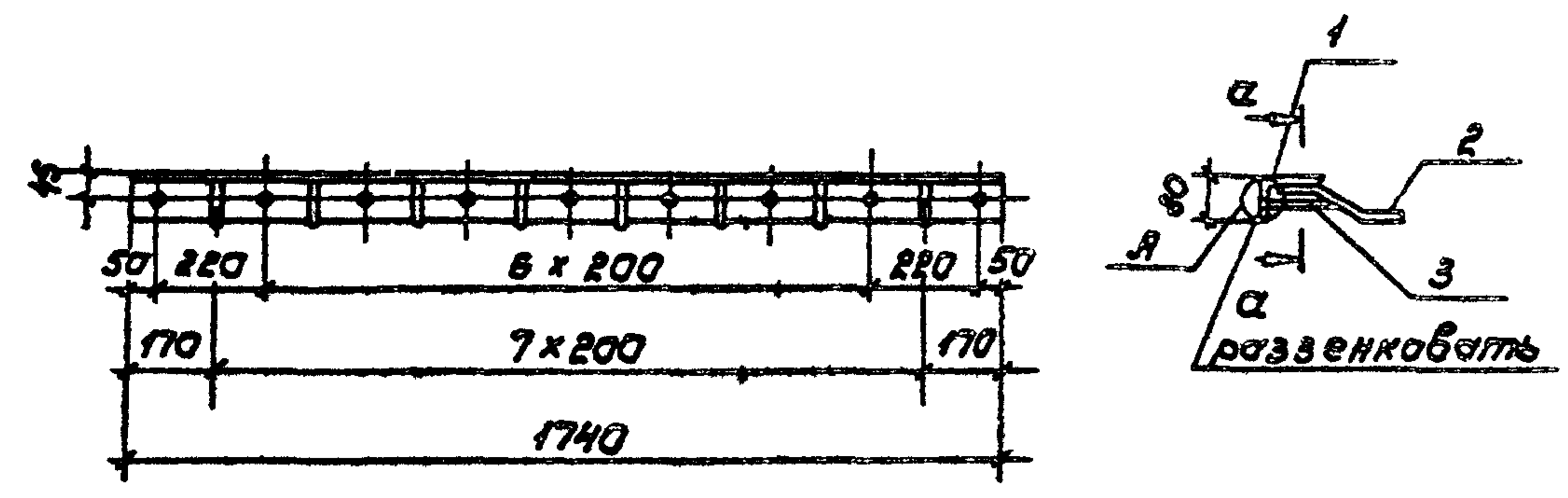


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-04.6.01	Узелок 125x80x10 L=1240	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.6.02	Якорь Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=270	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.6.03	Якорь Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190	7	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-03.0.0008

3.503.9-62.4-04.6.00			Статус	Масса	Масштаб
Изделие заводное МН-7			Р	2,9	1:20
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтранспост		
Нач отд	Воловик	И.И.И.			
Гл спец.отд	Степанов	К.С.С.			
Гл инж.пр	Шипов	Л.М.М.			
Рук.гр	Герасимова	Л.П.П.			
Ст.инж.					
Инж.	Краснуха	В.В.В.			

Копирован
 1972 31
 Формат А4

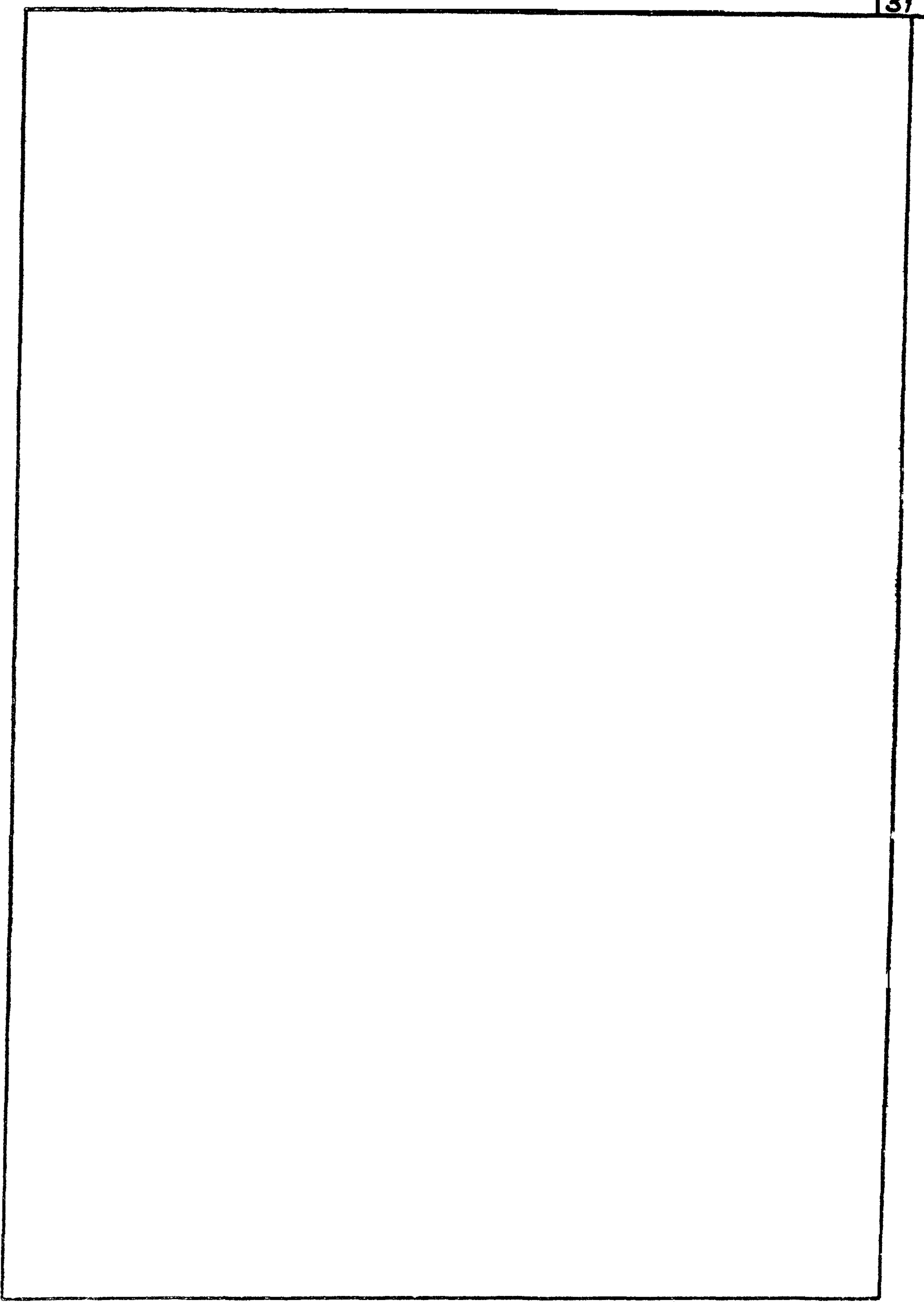


Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4.04.7.01	Уголок 125x80x10 L=1740	1	
Б4	2		3.503.9-62.4.04.7.02	Янкер φ12А-ІІ ГОСТ5781-82, L=270	8	
Б4	3		3.503.9-62.4.04.7.03	Янкер φ12А-ІІ ГОСТ5781-82, L=190	9	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0 00сб

3.503.9-62.4-04.7.00			Статус	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Воловик	М.А.Ш.	Р	30,4	1:20
Ил. спец. отз.	Стеланов	С.С.Ш.	Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Шупов	Г.М.Ш.	Ленгипратрансмаост		
Рук. ер.	Горасимово	Г.С.Ш.			
Ст. инж.					
Инж.	Краснуха	К.С.Ш.			

Копирован Формат А4



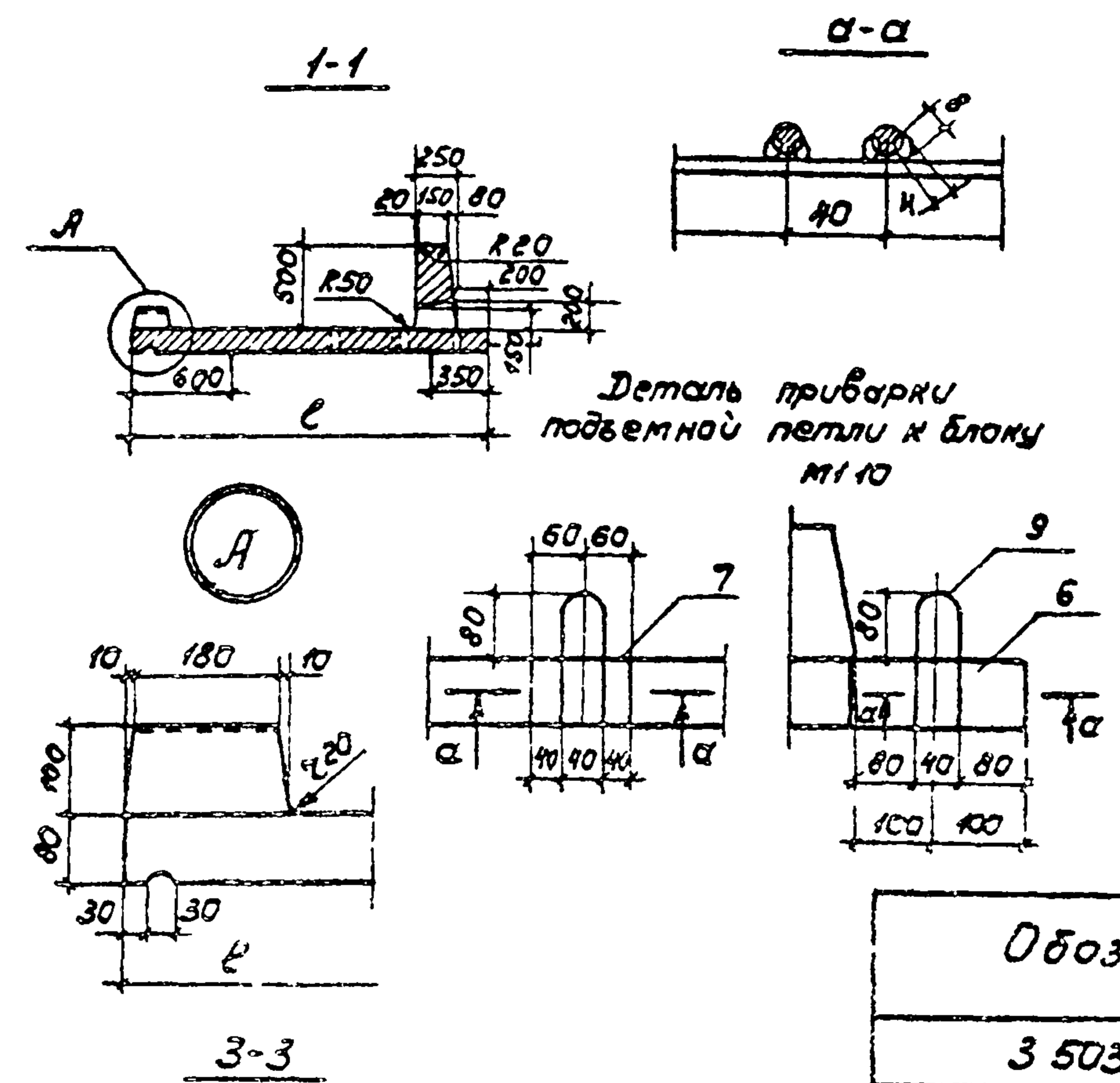
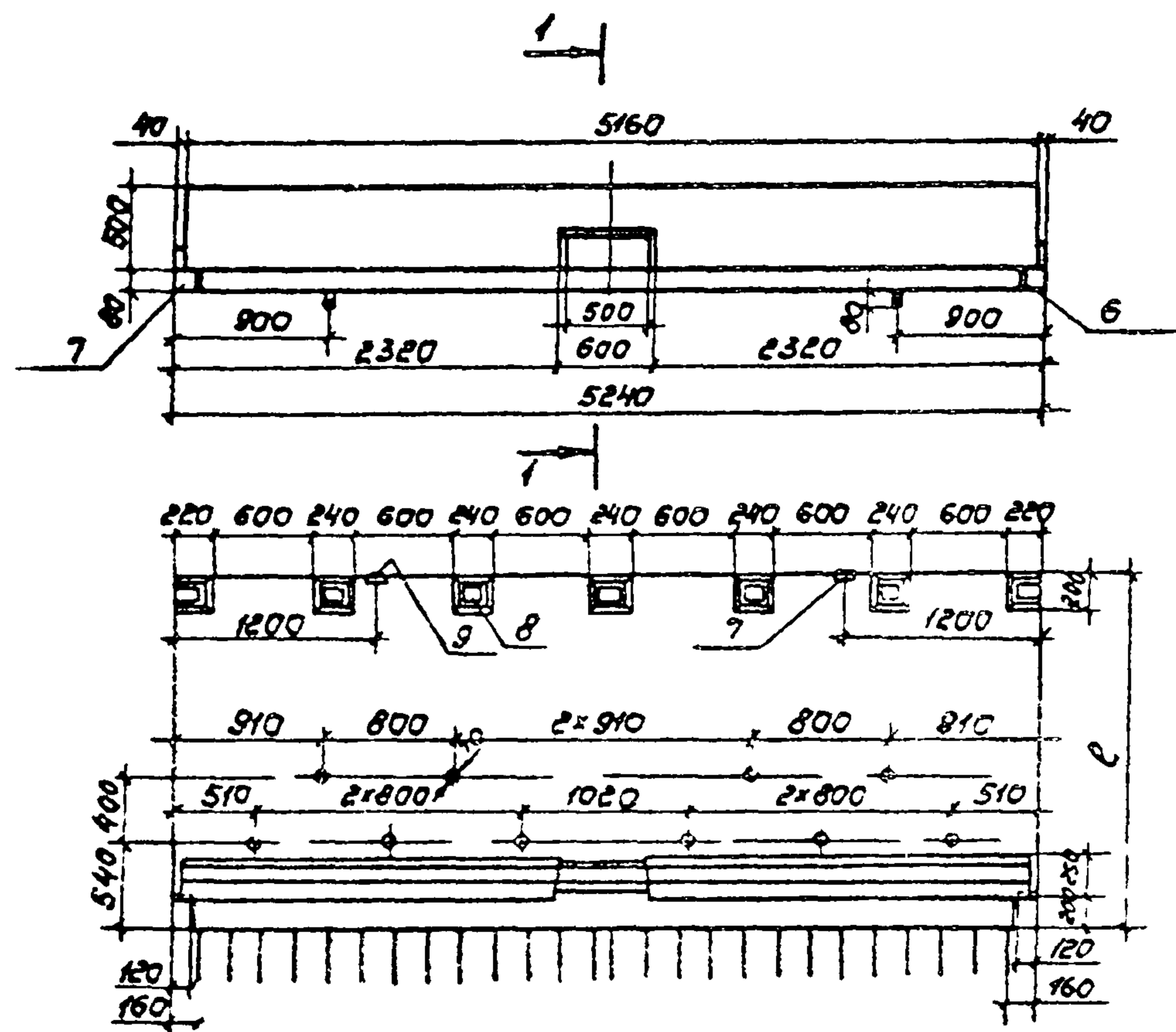
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.5039-62.4-05.0.00						
					—	01					
				Документация							
			3.503.9-62.4.00.0.00 Т0	Техническое описание	×	×					
Я3			3.503.9-62.4.05.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×					
				Сборочные единицы							
Я4	1		3.503.9-62.4.03.1.00	Сетка арматурная С1							

			3.503.9-62-4.05.0.00		
Нач. отд.	Воловик	И.И.И.	Блок тротуара ЖСТ		
Гл. спец.	Степанов	И.И.И.			
Гл. инж.	Шилов	И.И.И.			
Рук.вр.	Зерасимова	И.И.И.			
Ст. инж.		И.И.И.			
Инж.	Владимирова	И.И.И.	Ленинградская		

Копирайт 19721 33 Формат Я3

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.5039-62.4.05.0.00						
					—	01					
Я4		2	3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2		1					
Я4		3	3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3		1					
Я4		4	3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4		1					
Я4		5	3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный КП		1	1				
Я4		6	3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3		2	2				
Я4		7	3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4		4	4				
Я4		8	3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5		7	7				
				Детали							
Я3		9	3.503.9-62.4-05.0.01	Строповочная петля ф12А-I ГОСТ 5781-82 e=340		4	4				
Я3		10	3.503.9-62.4-05.0.02	Строповочная петля ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=920		2	2				
Я3		11	3.503.9-62.4-05.0.03	Строповочная петля ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=940		2	2				
Б4		12	3.503.9-62.4-05.0.04	ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=5190		1	1				
Б4		13	3.503.9-62.4-05.0.05	ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=5190		2	2				
				Материалы							
				Бетон М400, Мрз 200 или Мрз 300		1,21	1,40				м ³

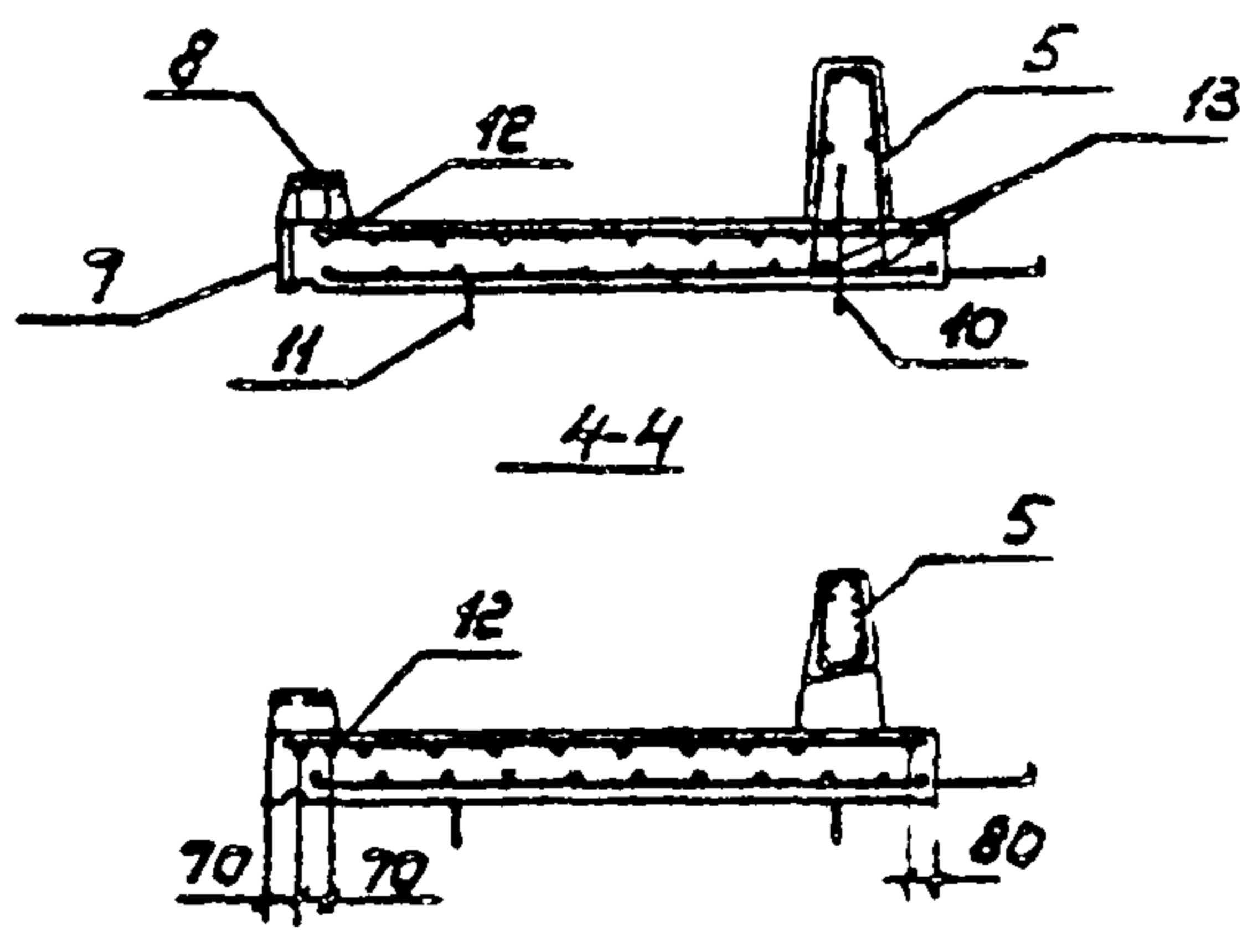
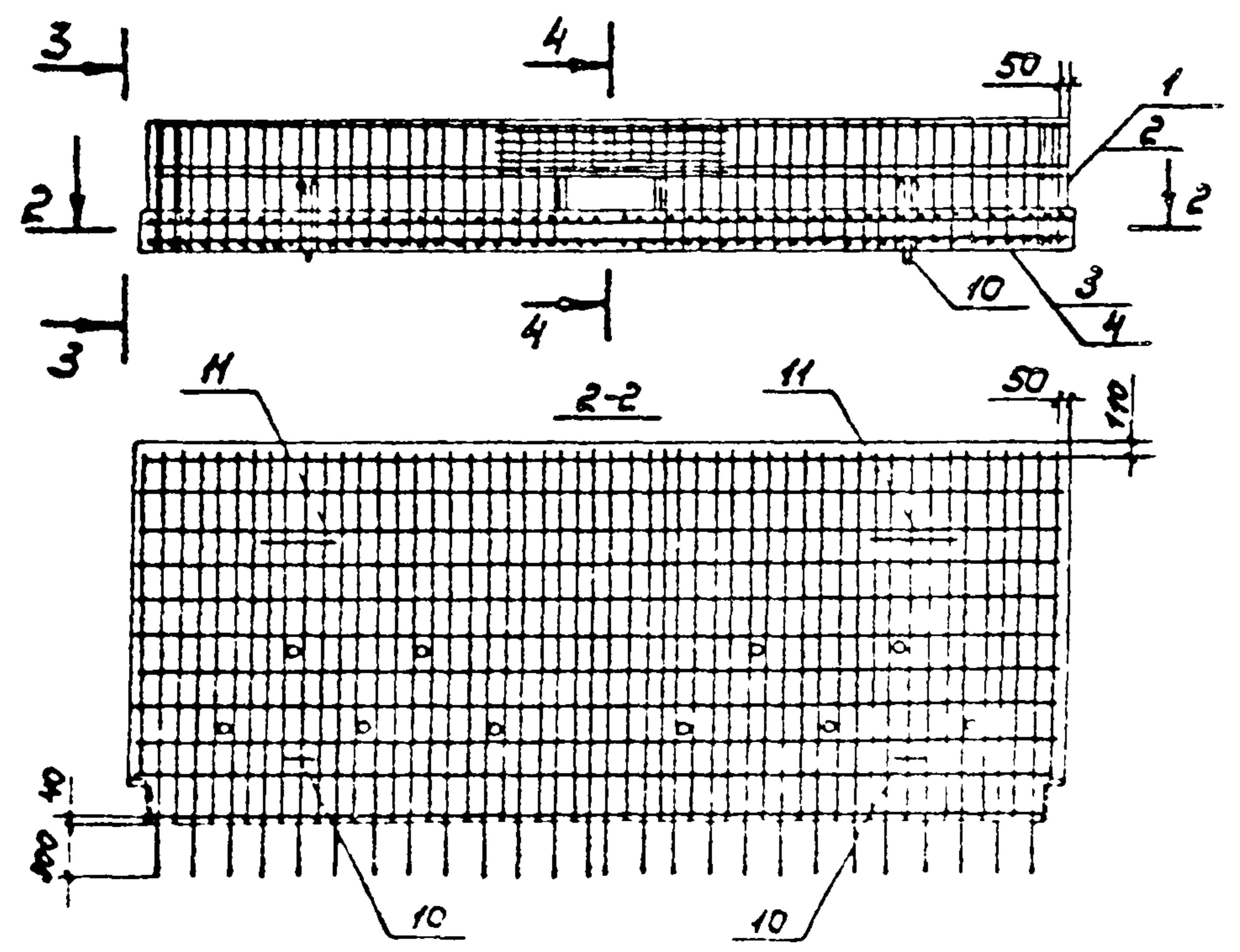
3.503.9-62.4-05.0.00			Лист
			2



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
9	
10	
11	

Обозначение	Марка блока	Длина, P мм	Масса, T
3 503 9-62 4-05.0 00	ЖТ1-10 ЖТ1-10М	1650	3 00
- 01	ЖТ2-15 ЖТ2-15М	2150	3 50



Технические требования см. документ 3.503.9-62.4-01.0.00СБ

3.503.9-624-05.0.00СБ			
Статус	Масса	Масштаб	
Р	см табл	1:50	
Лист	Листов 1		
Ленинградская			

нач отв	Залобик	И.И.И.
гл спец	Степанов	И.И.И.
гл инж	Шипов	И.И.И.
рук гр	Гросимова	И.И.И.
ст инж		И.И.И.
инж	Владимир	И.И.И.

Блок трапуара ЖТ

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.503.9-62.4-06.0.00				Примечание
					—	01	02	03	
				<u>Документация</u>					
			3.503.9-62.4-00.0.00 ТО	Техническое описание	⊗	⊗	⊗	⊗	
А3			3.503.9-62.4-06.0.00 СБ	Сборочный чертеж	⊗	⊗	⊗	⊗	
				Сборочные единицы					
А4	1		3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	1	1			

Лист	Марка	ЖСт3-4М	ЖСт4-1М	ЖСт3-4М	ЖСт4-1М

3.503.9-62.4-06.0.00		
Нач. отд	Воловик	Минин
Гл. спец. отд.	Степанов	Тимо
Д. инж. пр.	Шипов	Тель
Рук. вр.	Герасимов	С
Ст. инж.		
Инж.	Краснуха	Кра

Блок гратура ЖСт

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

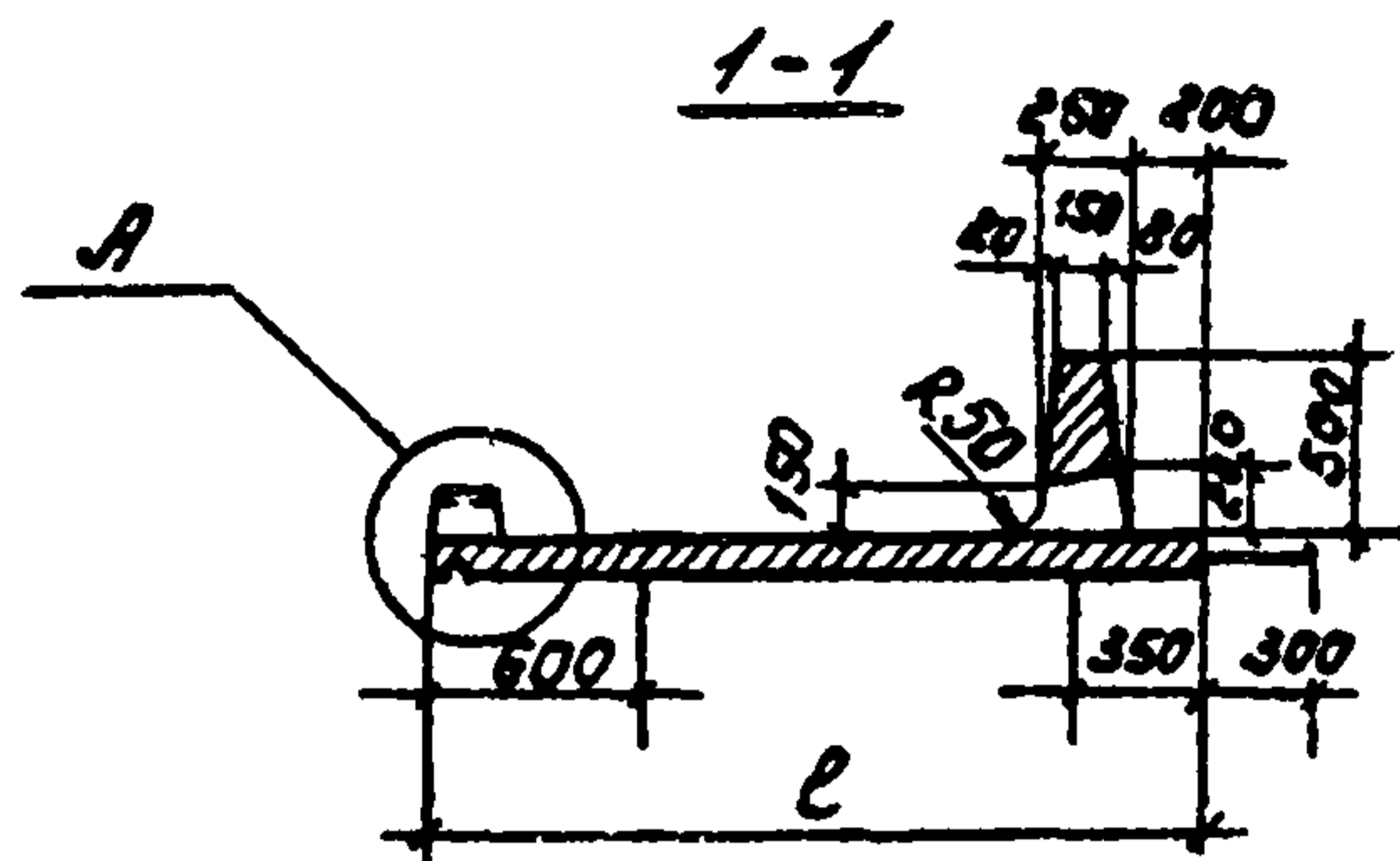
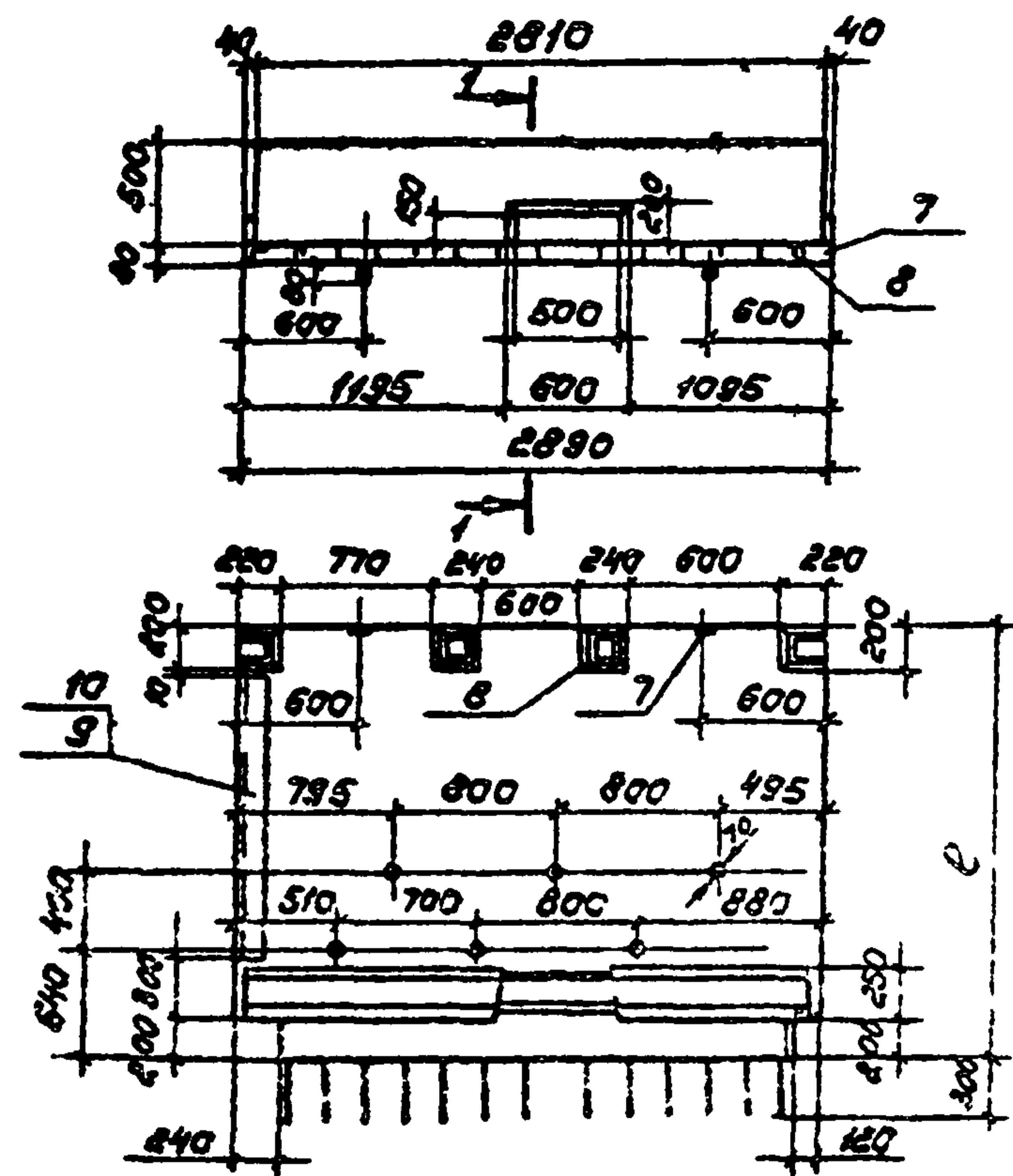
Ленинградтрансмост

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

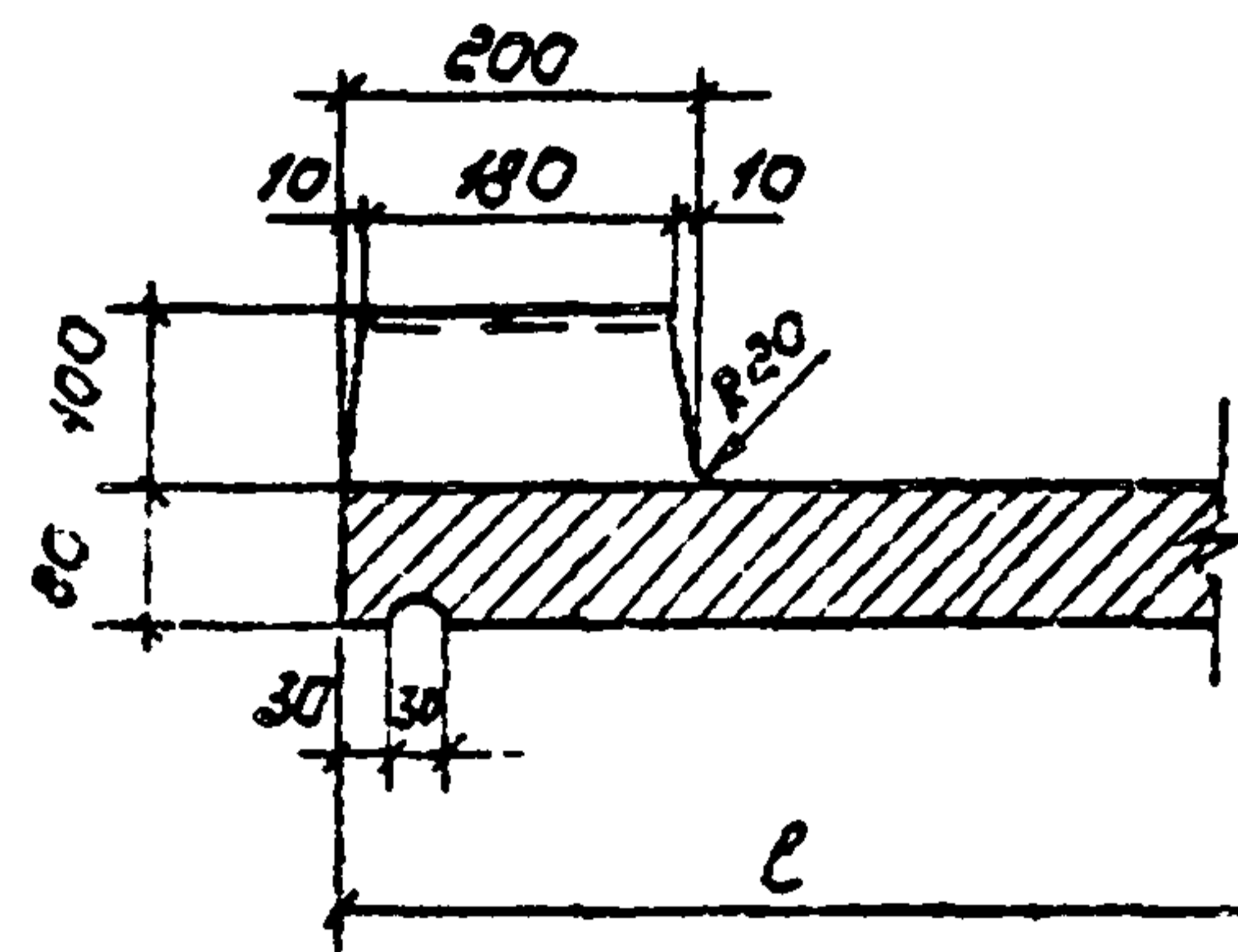
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.503.9-62.4-06.0.00				Примечание
					—	01	02	03	
А4		2	3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2		1		1	
А4		3	3.503.9-62.4-04.3.0.0	Сетка арматурная С3	1		1		
А4		4	3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4		1		1	
А4		5	3.503.9-62.4-06.1.00	Каркас арматурный К1	1	1	1	1	
А4		6	3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3	1	1	1	1	
А4		7	3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3	
А4		8	3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4	
А4		9	3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	1		1		
А4		10	3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10		1		1	
				<u>Детали</u>					
А3		11	3.503.9-62.4-06.0.01	Строповочная петля Ф12А1					
				ГОСТ 5781-82; e=340	3	3	3	3	
А3		12	3.503.9-62.4-06.0.02	Строповочная петля Ф12А2					
				ГОСТ 5781-82; e=920	2	2	2	2	

3.503.9-62.4-06.0.00	Лист
	2

Копировать
19721
36
Формат А3



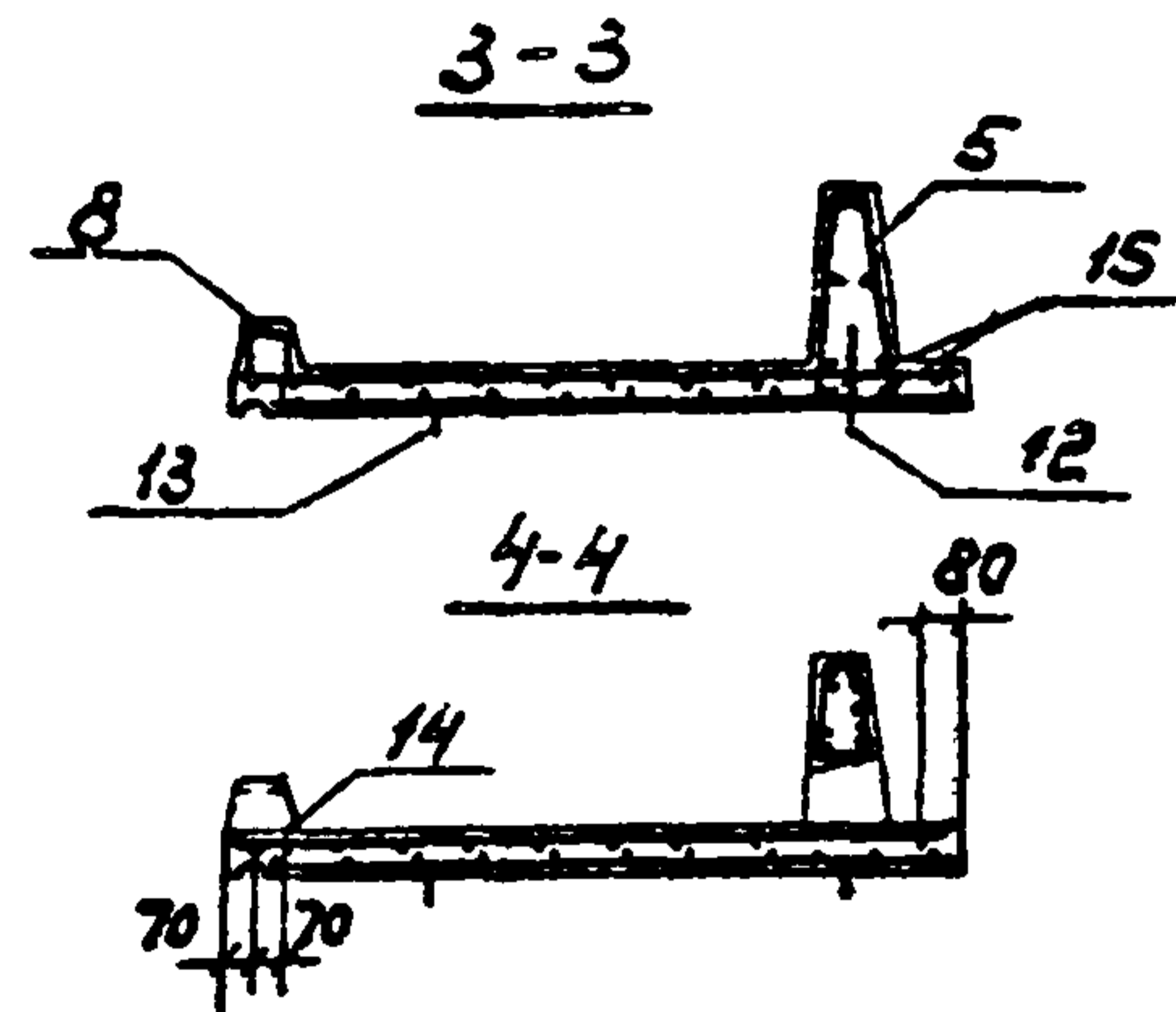
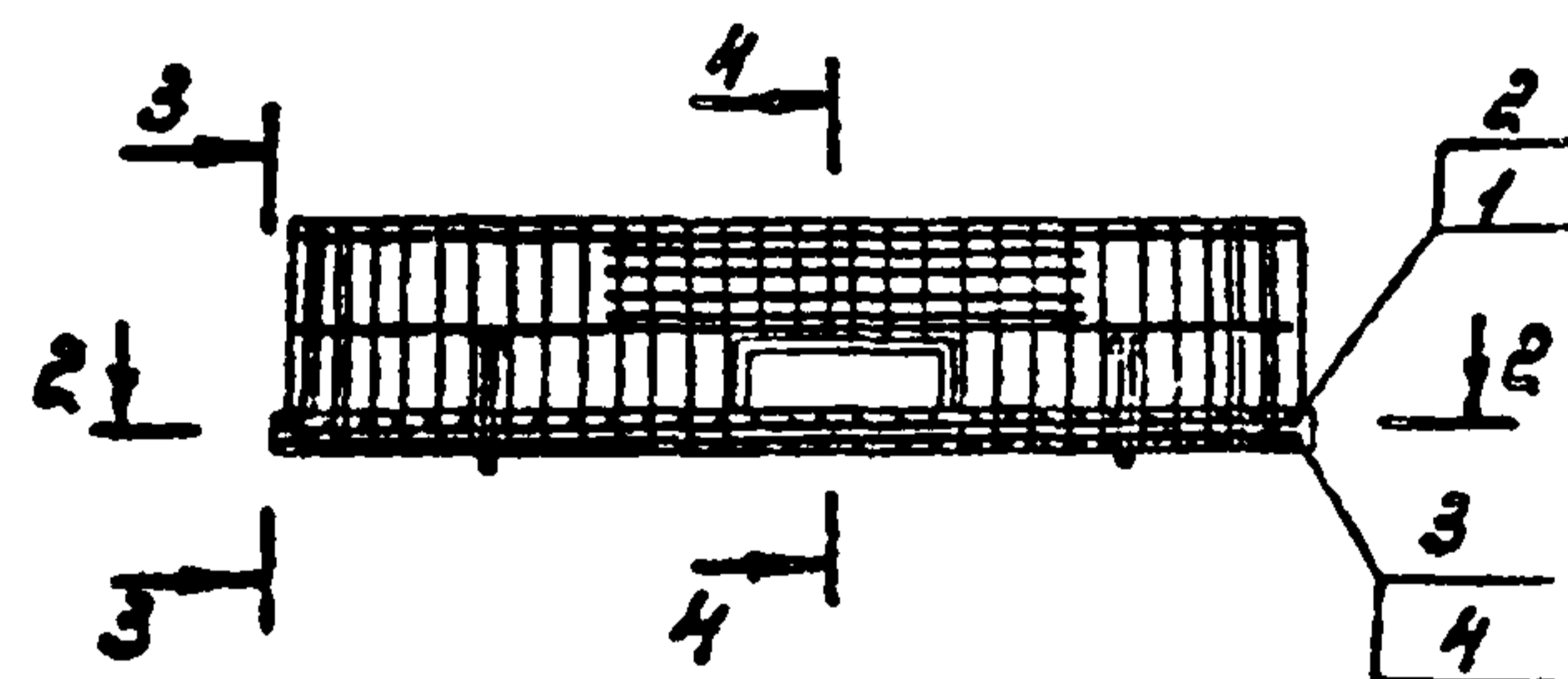
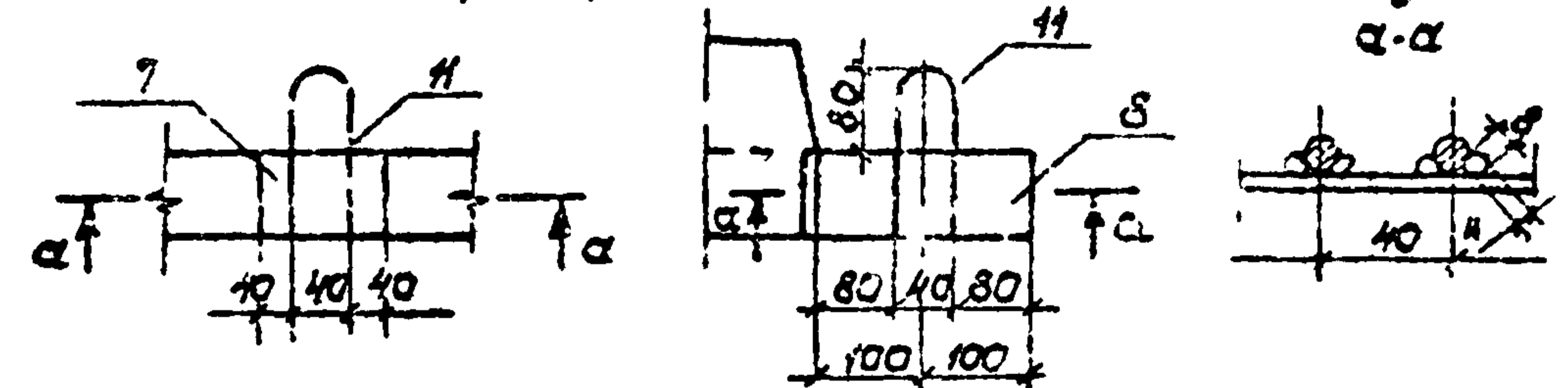
А



Ведомость деталей

№	Эскиз
11	
12	
13	

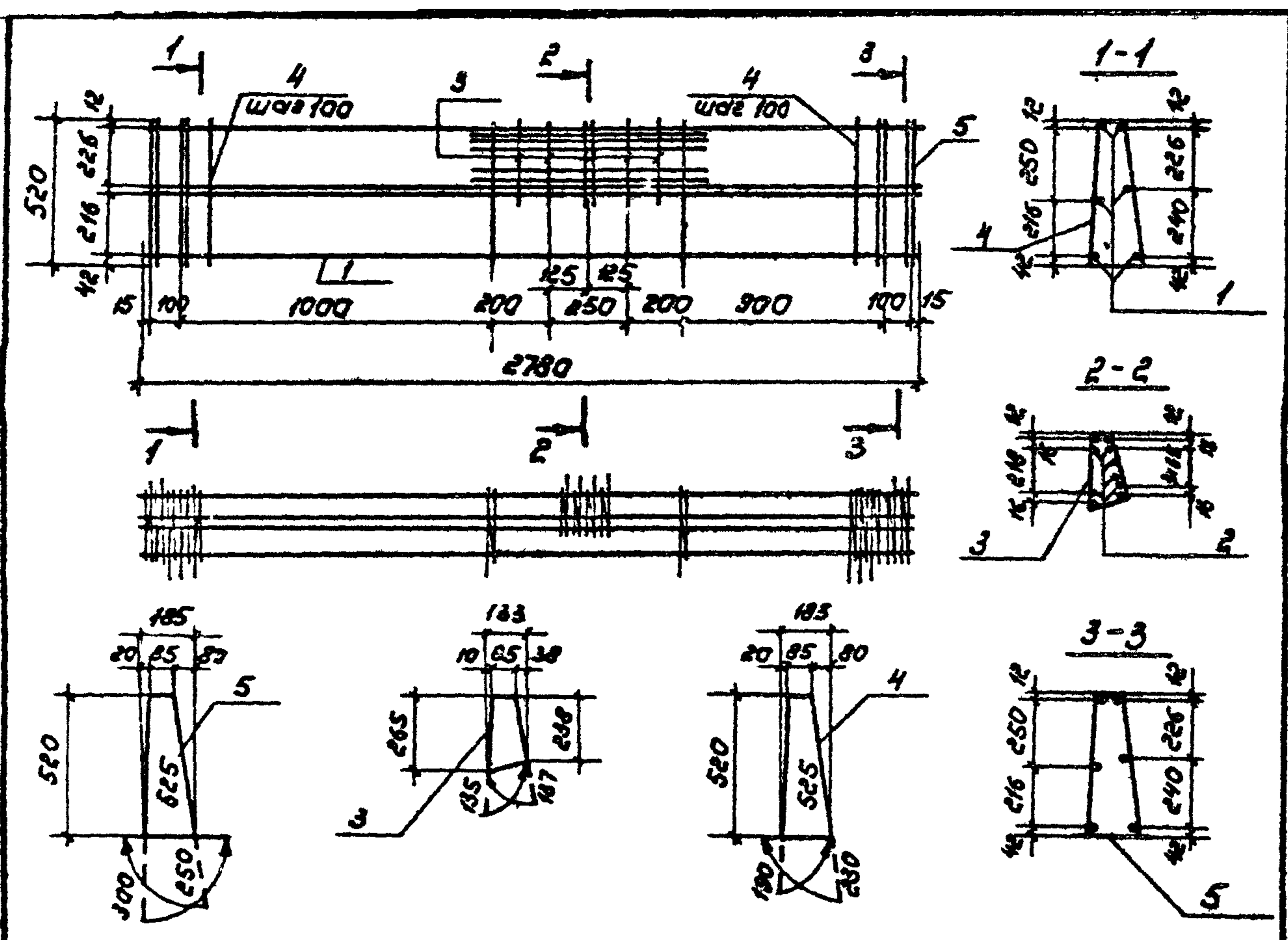
Деталь приварки подъемной петли к блоку



Обозначение	Марка блока	Длина е мм	Масса т
3.503 9-624-06 0 00	ЖТЗ-10 ЖТЗ-10М	1650	1,65
-01	ЖТ4-15	2150	1,93
-02	ЖТЗ-10М ЖТЗ-10М	1650	1,65
-03	ЖТ4-15 ЖТ4-15М	2150	1,93

Техническое указ. см. документ 3.503.9-62.4-05.0 00 СБ

3.503.9-62.4-06.0.00 СБ					
			Статус	Масса	Масштаб
Блок тротуара ЖТ			Р	см. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтрансмост		
Иск. отд.	Воловик	Машин			
Л. спец. отд.	Степанов	Кинь			
Л. инж. пр.	Шупов	Зел			
Рук. ер.	Герасимова	С			
Ст. инж.		СВ			
Инж.	Красных	С			



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-06.1.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=2780	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-06.1.02	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=1300	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-06.1.03	Ф12А-II ГОСТ 5781-82; L=860	6	
Б4	4		3.503.9-62.4-06.1.04	Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=1660	23	
Б4	5		3.503.9-62.4-06.1.05	Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=1550	4	

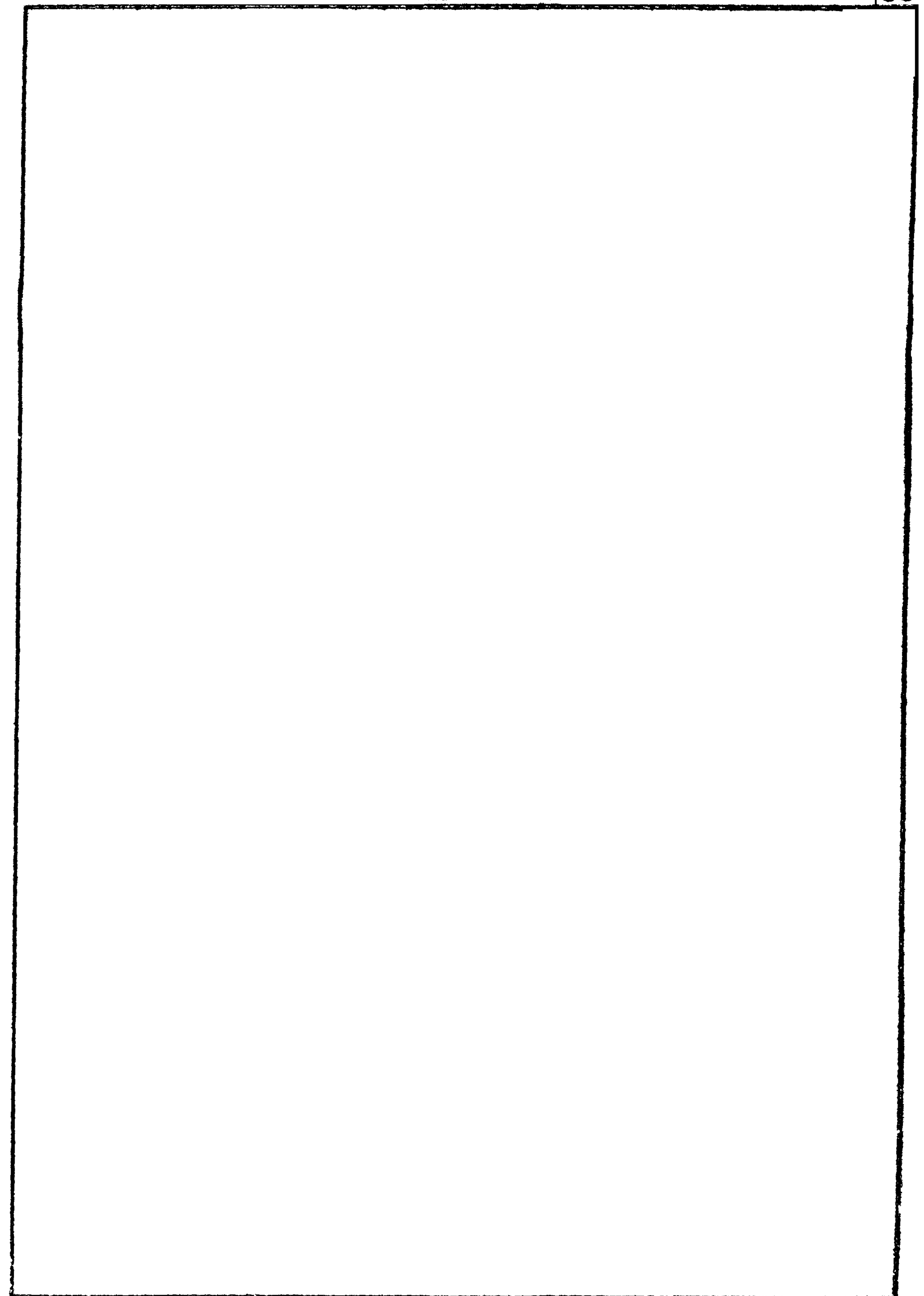
Технический указатель см. документ 3.503.9-62.4-04.500

3.503.9-62.4-06.1.00

			Каркас арматурный	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Воловик		КП	Р	59,1	—
Листец отд.	Степанов			Лист	Листов	1
Листец отд.	Шупов			Ленинградтрансмост		
Рук. эр.	Герасимова					
Ст. инж.						
Инж.	Краснуха					

Копировал

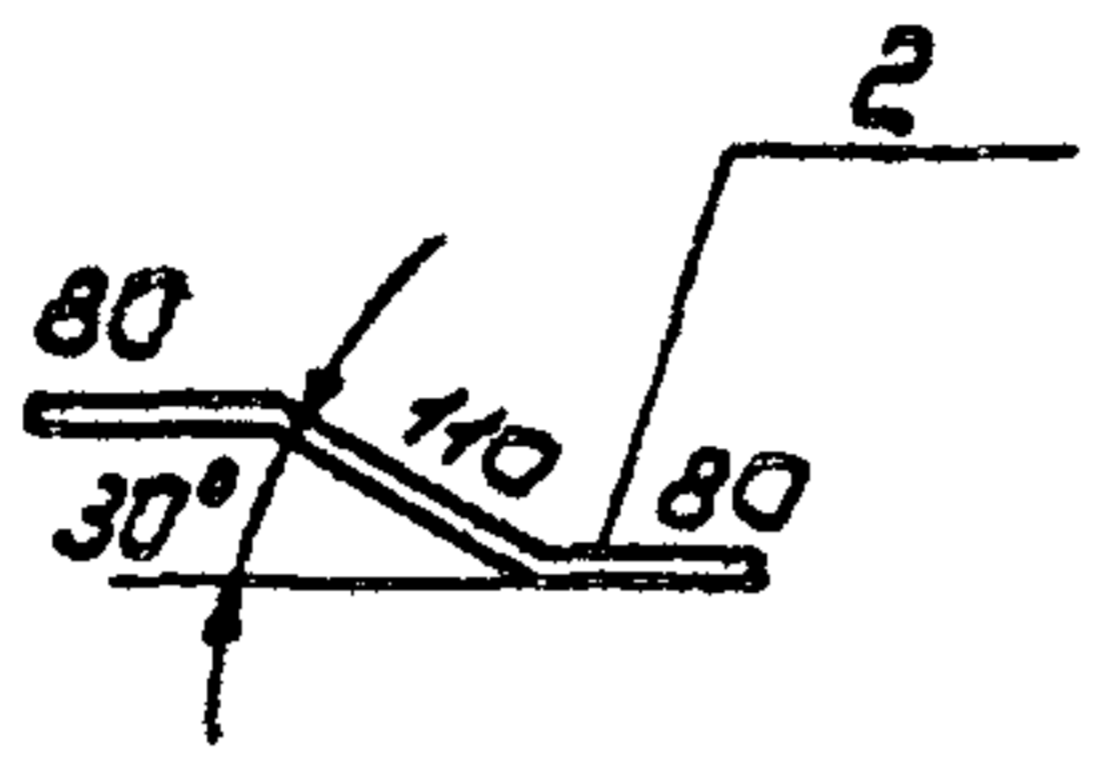
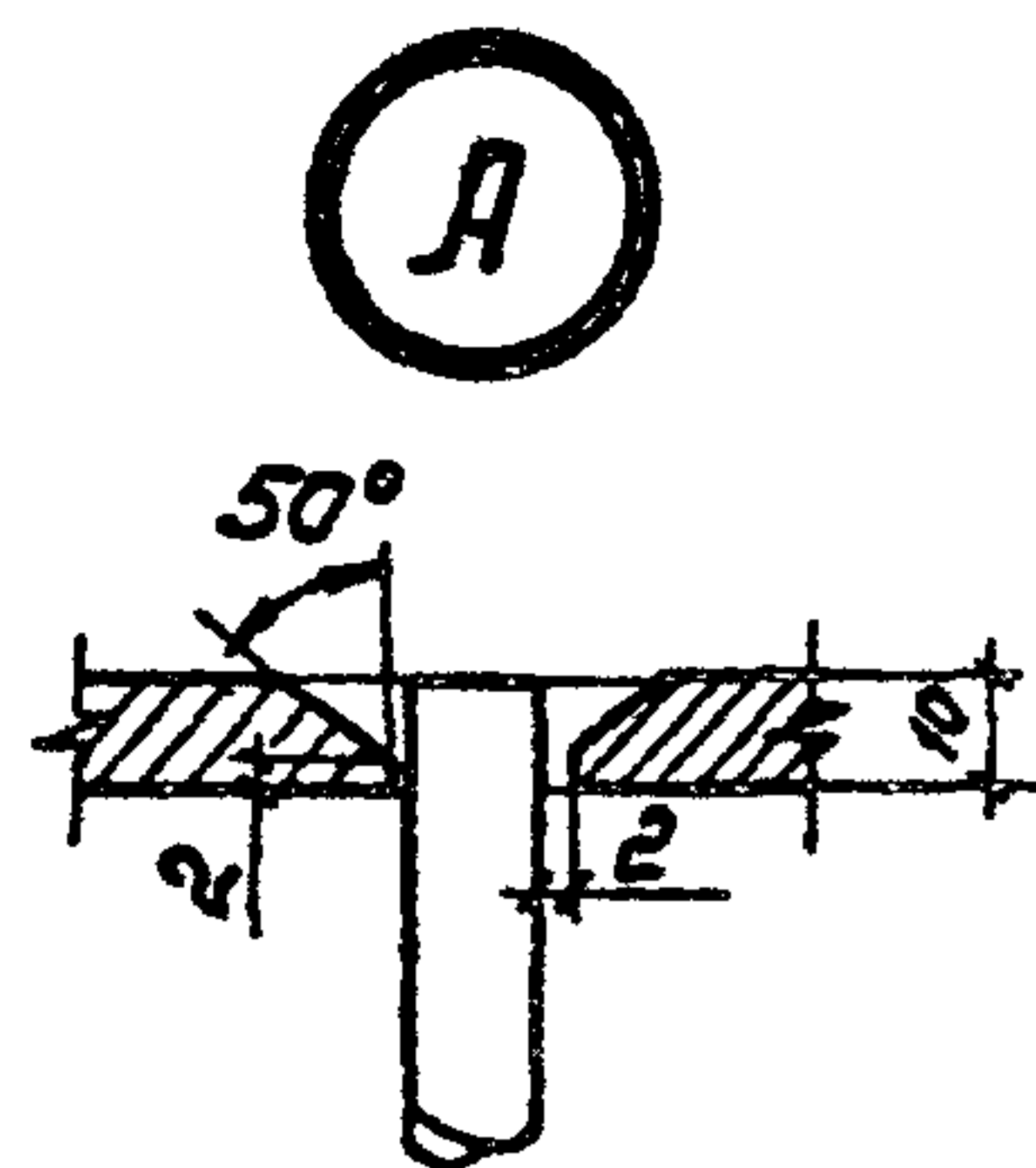
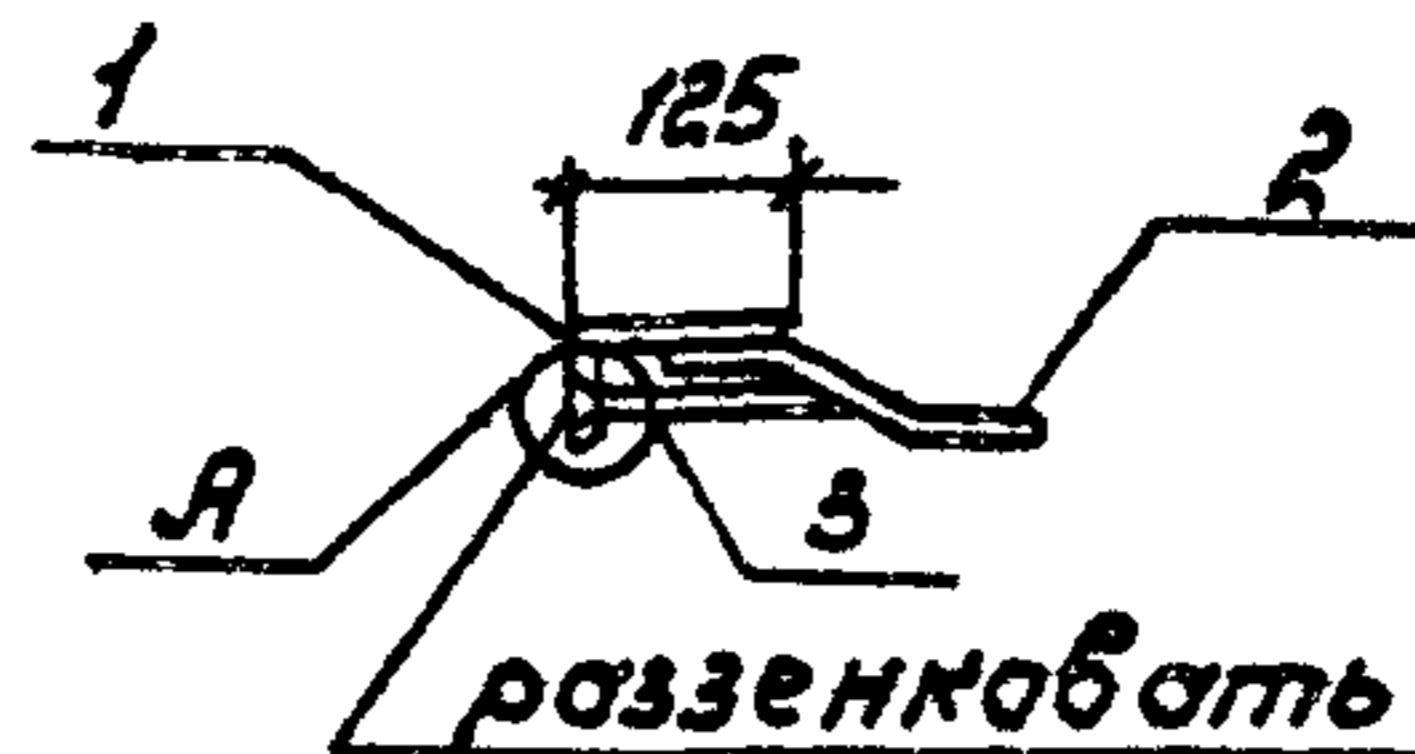
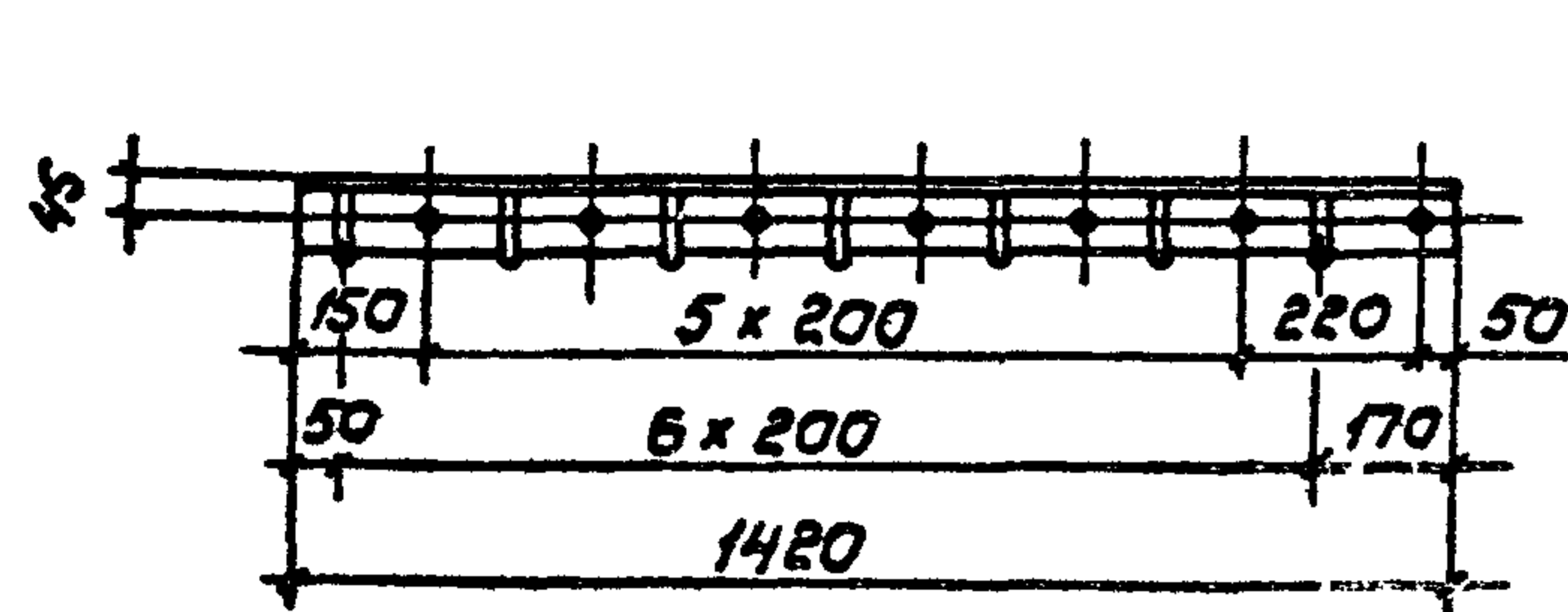
Формат А4



Копировал

19721 39

Формат А4

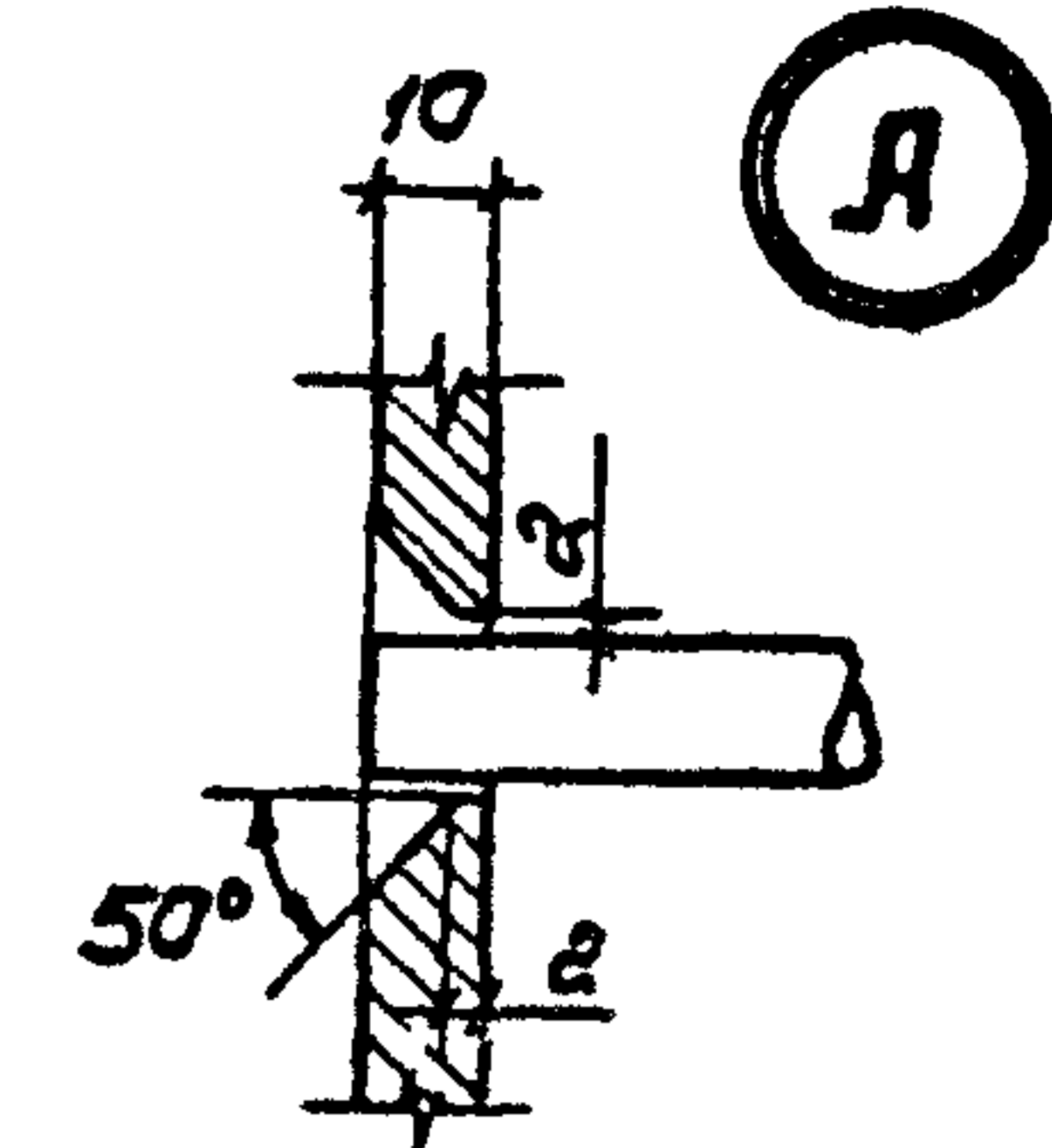
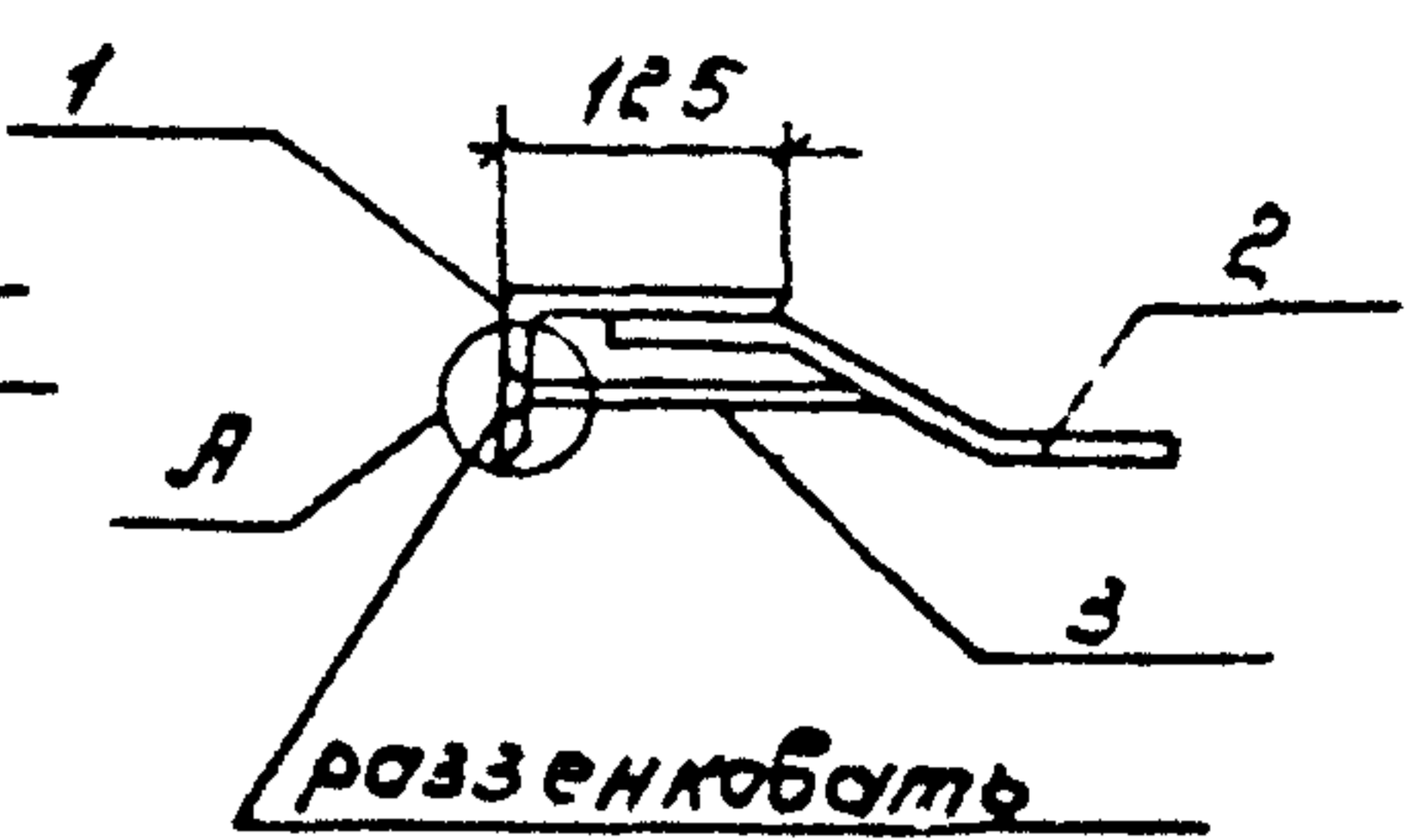
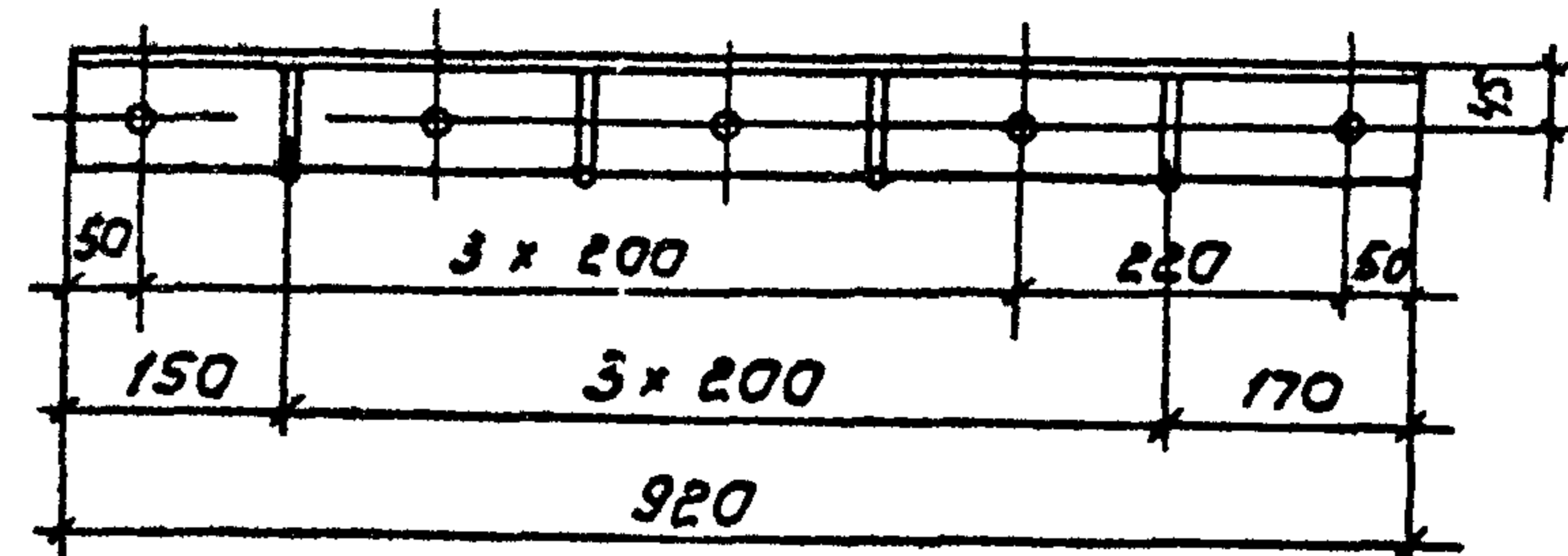


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>			
		1	3.503.9-62.4-06.9.01	Уголок 125x80x10 L=1420	1	
		2	3.503.9-62.4-06.9.02	Янкер Ф12А-II ГОСТ5781-82, L=270	7	
		3	3.503.9-62.4-06.9.03	Янкер Ф12А-II ГОСТ5781-82, L=190	7	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0005

3.503.9-62.4-06.3.00		
Исполн	Воловик	М.М.М.
Гл. спец. отд	Степанов	В.И.С.
Гл. инж. пр	Шипов	И.И.Ш.
Рук. гр	Герасимова	Г.И.Г.
Ст. инж		
Инж	Краснуха	К.И.К.
Изделие закладное МН-10		
Стадия	Масса	Масштаб
р	24,9	1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Копировал Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>			
		1	3.503.9-62.4-06.8.01	Уголок 125x80x10 L=920	1	
		2	3.503.9-62.4-06.8.02	Янкер Ф12А-II ГОСТ5781-82, L=270	4	
		3	3.503.9-62.4-06.8.03	Янкер Ф12А-II ГОСТ5781-82, L=190	5	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0005

3.503.9-62.4-06.2.00		
Исполн	Воловик	М.М.М.
Гл. спец. отд	Степанов	В.И.С.
Гл. инж. пр	Шипов	И.И.Ш.
Рук. гр	Герасимова	Г.И.Г.
Ст. инж		
Инж	Краснуха	К.И.К.
Изделие закладное МН-9		
Стадия	Масса	Масштаб
р	16,1	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		

Копировал 19721 40 Формат А4

Марка монтажного блока	Арматурные изделия										Закладные изделия										Общий расход			
	Арматура класса										Арматура класса											Всего		
	А-I					А-II					А-I					А-II								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*								
	φ5	φ8	φ10	φ12	φ15	Углого	φ10	φ12	φ15	Углого	φ10	Углого	φ10	φ12	φ15	Углого	δ=10	δ=14	Углого	У125x10x80			Углого	
П1	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П2	—	—	111,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П3	—	—	111,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П4	—	—	111,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П1-Д	—	—	187,5	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П2-Д	—	—	187,5	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П3-Д	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П4-Д	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
Т1-1,0	17,2	68,3	20,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	154,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	203,8
Т2-1,5	22,9	—	159,5	1,3	—	183,7	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	280,0
Т3-1,0; Т3-1,0-Н	9,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	59,1	143,7
Т4-1,5; Т4-1,5-Н	12,5	—	86,6	1,0	—	102,1	—	24,7	—	24,7	126,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,6
ЖТ1-1,0	17,2	68,3	27,6	1,3	—	114,4	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6
ЖТ2-1,5	22,9	—	166,6	1,3	—	190,8	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0
ЖТ3-1,0; ЖТ3-1,0-Н	9,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,5	13,6	—	13,6	14,3	14,3	41,4	156,2
ЖТ4-1,5; ЖТ4-1,5-Н	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	44,0	—	44,0	155,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	13,6	22,0	22,0	50,2	205,2

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°c ¹⁾	
		до -30°c	ниже -30°c до -40°c
А-I	5781-82	ВСт 3 пс 2	
А-II		ВСт 5 пс 2	ВСт 5 пс 2 ВСт 5 пс 2 ²⁾
Листовой прокат		380-71* ВСт 3 пс 2	

1) t°c - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки);
2) только в вязаных каркасах

3.503.9-62.4.00.0.00 ВМС		
Нач. отд.	Воловик	
Гл. спец. отд.	Степанов	
Гл. инж. пр.	Шупов	
Рук. ар.	Герасимов	
Ст. инж.		
Инж.	Владимирова	
Ведомость расхода металла блоков плит и протуров. (общий расход)		Стандарт Лист Листов Р 1
		Ленгипротрубопровод

Марка элемента	Арматурные изделия										Закладные изделия										Всего	Общий расход		
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки								
	А-I					А-II					А-I		А-II			15XСНД								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6713-75*								
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ16	Углов	φ10	φ12	φ16	Углов	φ10	Углов	φ10	φ12	φ16	Углов	δ=10	δ=14	Углов	125x10x80			Углов	
П1-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П2-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П3-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П4-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П1-Д-М	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П2-Д-М	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П3-Д-М	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П4-Д-М	—	—	187,6	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
Т1-10-М	17,2	68,3	22,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	154,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	203,8
Т2-15-М	22,9	—	159,5	1,3	—	183,7	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	280,0
Т3-10-М; Т3-10-МН	9,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	58,1	143,7
Т4-15-М; Т4-15-МН	12,5	—	88,6	1,0	—	102,1	—	24,7	—	24,7	126,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,6
ЖТ1-10-М	17,2	68,3	27,6	1,3	—	114,4	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6
ЖТ2-15-М	22,9	—	166,6	1,3	—	190,8	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0
ЖТ3-10-М; ЖТ3-10-МН	9,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,6	13,6	—	13,6	14,3	14,3	41,4	156,2
ЖТ4-15-М; ЖТ4-15-МН	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	44,0	—	44,0	155,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	13,6	22,0	22,0	50,2	205,2

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С ¹⁾	
		Ниже -40°С до -55°С	Ниже -55°С
А-I	5781-82	В Ст 3 сп 2	
		В Ст 3 по 2 ²⁾	
А-II	5781-82	В Ст 3 сп 2	—
Ас-II	—	—	10 ГТ
Листовой прокат	6713-75*	15XСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
 2) Только в вязаных каркасах

3. 503.9-62.4-00.0.00 ВМС

Исполн.	Воловик	Машин.	
Классифик.	Степанов	Рисунг.	
Инж. пр.	Шигов	Техн.	
Рук. гр.	Гросилова	Эксп.	
Ст. инж.			
Инженер	Владимирова	Сн.	

Ведомость расхода металла блочных плит и пропуров (северное исполнение)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Ленвипротранспост

Эскиз	Марка блока	Основные размеры b x h x l м		Масса монтажного блока т	Бетон		Сталь, кг							Всего	
							Арматурные изделия			Закладные изделия			Утого		
							Арматура класса		Утого	Арматура класса		Прокат марки			Утого
							А-I	А-II		А-I	А-II				
	П1, П1-М	2,7x0,24	l=4,97	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2	
	П2, П2-М	2,7x0,22	l=4,97	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2	
	П3, П3-М	2,7x0,20	l=4,97	4,45	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2	
	П4, П4-М	2,7x0,18	l=4,97	4,45	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2	
	П1-Д, П1-Д-М	2,7x0,24	l=4,97	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8	
	П2-Д, П2-Д-М	2,7x0,22	l=4,97	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8	
	П3-Д, П3-Д-М	2,7x0,20	l=4,97	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8	
П4-Д, П4-Д-М	2,7x0,18	l=4,97	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8		
	Т1-1,0, Т1-1,0-М	1,95x0,28	l=5,24	1,84	400	0,74	107,5	47,4	154,9	—	13,8	35,1	48,9	203,8	
	Т2-1,5, Т2-1,5-М	2,45x0,28	l=5,24	2,90	400	1,14	183,7	47,4	231,1	—	13,8	35,1	48,9	280,0	
	Т3-1,0, Т3-1,0-М Т3-1,0Н, Т3-1,0-МН	1,95x0,28	l=2,89	1,30	400	0,52	59,9	24,7	84,6	—	14,3	44,8	59,1	143,7	
	Т4-1,5, Т4-1,5-М Т4-1,5Н, Т4-1,5-МН	2,45x0,28	l=2,89	1,60	400	0,62	102,1	24,7	126,8	—	15,2	52,6	67,8	194,6	
	КТ1-1,0, КТ1-1,0-М	1,95x0,58	l=5,24	3,00	400	1,21	114,4	82,7	197,1	—	5,4	23,1	28,6	225,6	
	КТ2-1,5, КТ2-1,5-М	1,95x0,58	l=5,24	3,50	400	1,40	190,8	82,7	273,5	—	5,4	23,1	28,5	302,0	
	КТ3-1,0, КТ3-1,0-М КТ3-1,0Н, КТ3-1,0-МН	1,95x0,58	l=2,89	1,65	400	0,67	68,8	44,0	114,8	—	13,5	39,9	53,4	168,2	
	КТ4-1,5, КТ4-1,5-М КТ4-1,5Н, КТ4-1,5-МН	2,45x0,58	l=2,89	1,93	400	0,77	111,0	44,0	155,0	—	14,6	47,6	62,2	217,2	

3.5039-624-0.0.0.00Д					
Нач. отд	Волобух	М.М.М.			
Гл. спец. отд	Стеланов	В.В.В.			
Гл. инж. пр.	Шупов	Л.Л.Л.			
Рук. гр.	Герасимова	Р.Р.Р.			
Ст. инж.					
Инженер	Гапанова	Г.Г.Г.			
Номенклатура блоков			Страниц	Лист	Листов
			Р	1	1
			Ленгипротранспорт		