

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-31

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ И ДЕТАЛИ  
ИХ КРЕПЛЕНИЯ ПРИ ШАГЕ КОЛОНН 6 м ПРИ РАЗЛИЧНЫХ  
ТЕМПЕРАТУРНО-ВЛАЖНОСТНЫХ РЕЖИМАХ

выпуск 4

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7871

МОСКВА 1965



ИИФР  
 СТ-02-31  
 Вып. 4  
 Марк-Лит  
 ч.р.1  
 Ив. №

Состав серии СТ-02-31

- Выпуск 1. *Материалы для проектирования панельных стен промышленных зданий.*
- Выпуск 2. *Панели сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.*
- Выпуск 3. *Трехслойные железобетонные панели для стен отапливаемых промышленных зданий.*
- Выпуск 4. *Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий.*
- Выпуск 5. *Стальные элементы крепления панелей стен многоэтажных промышленных зданий.*
- Выпуск 6. *Стальные элементы крепления панелей стен одноэтажных промышленных зданий.*
- Выпуск 7. *Панели для простенков и фронтонов, блоки для углов и температурных швов.*

ИИФР  
 СТ-02-31  
 Вып. 4  
 Марк-Лит  
 ч.р.1  
 Ив. №

Содержание

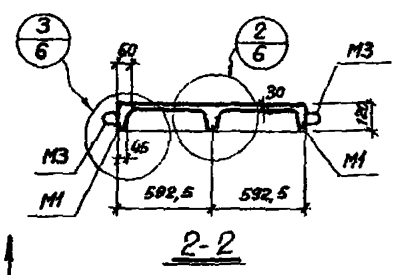
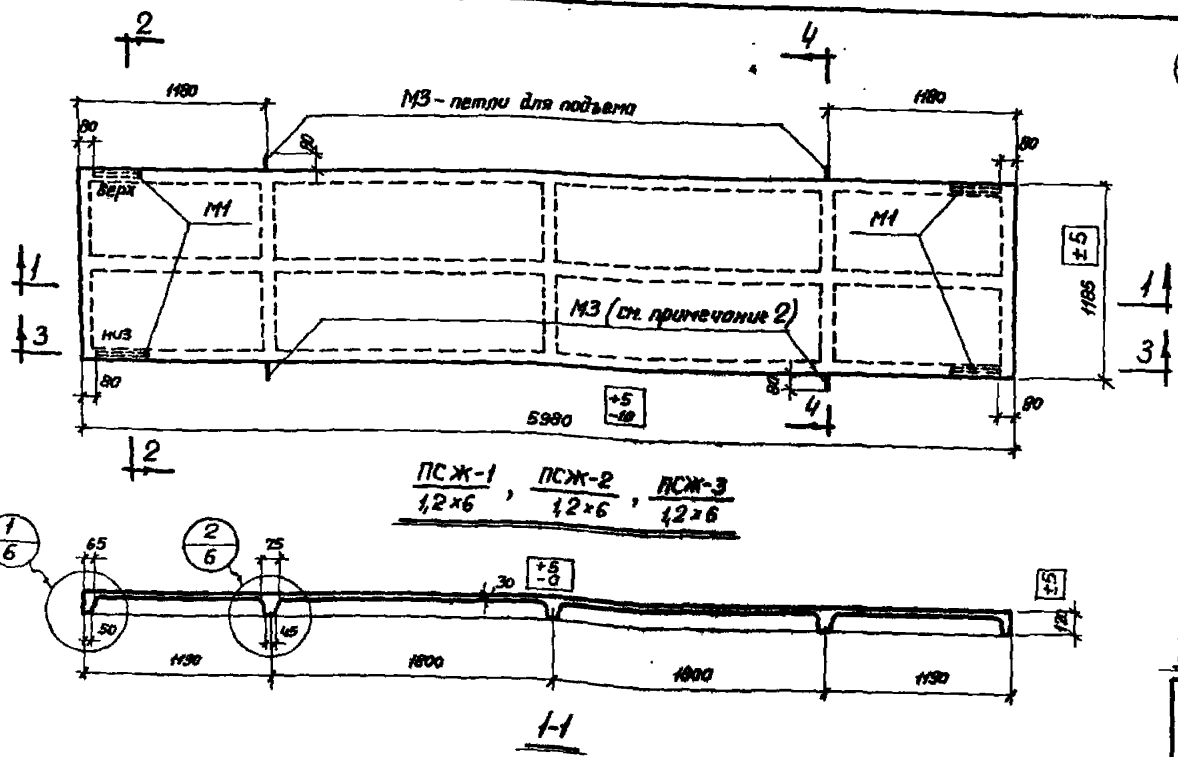
Шифр  
СТ-02-31  
Вып. 4  
Марка-лист  
Стр. 2  
УИИ.И.И.  
  
Соболева  
Ильин  
Товаров  
Ильинкина  
Соловьев  
Барисов  
Рядков  
Дато Вилуско, сентябрь 1954.

Пояснительная записка .....	Стр. 3
	Лист
Номенклатура стеновых железобетонных панелей .....	1
Опалубочный чертёж рядовых панелей размером 1,2×6 м. Технико-экономические показатели .....	2
Опалубочный чертёж парапетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены, 0: Тех. ико- экономические показатели .....	3
Опалубочный чертёж парапетных панелей размером 1,2×6 м при привязке продольной стены „250“. Технико- экономические показатели .....	4
Опалубочный чертёж рядовых панелей размером 1,8×6 м. Технико-экономические показатели .....	5
Опалубка панелей. Детали 1-4 .....	6
Армирование панелей размером 1,2×6 м. Продольный и поперечный разрезы .....	7
Армирование панелей размером 1,8×6 м. Продольный и поперечный разрезы .....	8
Армирование панелей. Деталь 1 .....	9
Армирование панелей. Детали 2-4 .....	10
Сварные каркасы КР1-КР5, сетки С1 и С2 .....	11
Спецификация и выборка стали на одноарматурное изделие .....	12
Закладные элементы М1-М3, Спецификация стали на один закладной элемент .....	13





ИДР  
- 02-31  
Зып. 4  
Тарга-Лист  
2  
Шв. №  
Убелова  
И.И.  
Проектировщик  
Проверщик  
Директор  
Инж. пр.  
Инж. пр.  
Ст. инженер  
Дата выпуска: сентябрь 1964г.



Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-во шт	№ листа
ПСЖ-1 12x6	М1	4	13
ПСЖ-2 12x6			
ПСЖ-3 12x6	М3	4	
ПСЖ-3 12x6			

Технико-экономические показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСЖ-1 12x6	4,9	300	0,34	38,6
ПСЖ-2 12x6				47,6
ПСЖ-3 12x6				57,2

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 5782-59				Угловая сталь марки Ст. 3 по ГОСТ 909-57		
	класса А-III			Угало	класса А-I		класса В-I		Угало	Угало	
	Φ, мм				Φ, мм		Φ, мм				
	12AIII	10AIII	8AIII	10AI	Угало	8B-I	4B-I	Угало	Угало		
ПСЖ-1 12x6	-	-	13,4	13,4	2,4	2,4	-	3,6	9,5	7,2	7,2
ПСЖ-2 12x6	-	22,2	5,3	27,5	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2
ПСЖ-3 12x6	31,8	-	5,3	37,1	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2

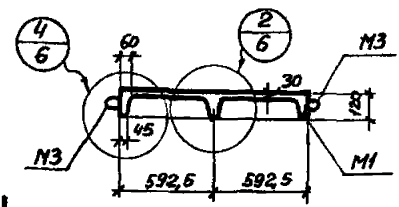
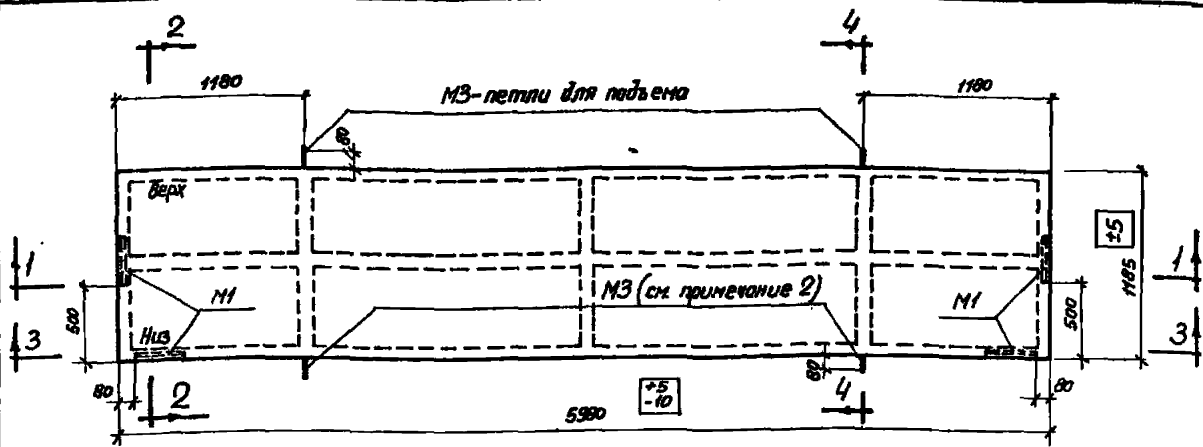
Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли МЗ, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

ТА 1964г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Испылочный чертеж рядовых панелей размером 12x6м. Технико-экономические показатели	Лист 2

Шифр  
Г-02-31  
Вып. 4  
арх.-Лист  
3  
ИВ. №2

Исполнитель: [blank]  
Проверен: [blank]  
Составил: [blank]  
Год: [blank]  
Масштаб: [blank]  
Дата выпуска: сентябрь 1964г.



2-2

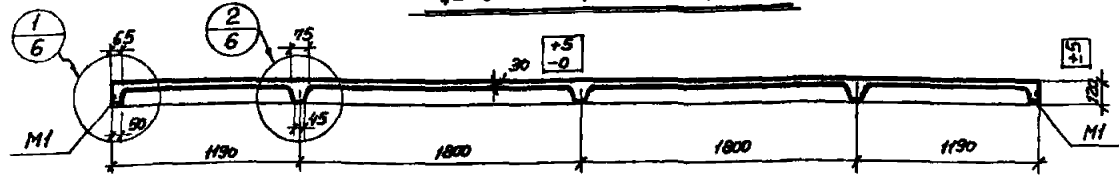
Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-ч шт.	№ листа
ПСЖ-1а 12x6	M1	4	13
ПСЖ-2а 12x6			
ПСЖ-3а 12x6	M3	4	
ПСЖ-1а 12x6			

Технико-экономические показатели на одну панель

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПСЖ-1а 12x6	0,9	300	0,34	38,6
ПСЖ-2а 12x6				47,6
ПСЖ-3а 12x6				57,2
ПСЖ-1а 12x6				

ПСЖ-1а, ПСЖ-2а, ПСЖ-3а  
12x6, 12x6, 12x6



1-1

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6727-53				Условная сталь марки С-3 по ГОСТ 5050-57		
	класса А-III			Итого	класса А-2		Итого	класса В-1		Проф. 163x6	Итого
	Ф, мм	Ф, мм	Ф, мм		Ф, мм	Ф, мм		Ф, мм	Ф, мм		
	12АIII	10АIII	8АIII	10АII	8АII	5ВI	4ВI	3ВI	3ВI		
ПСЖ-1а 12x6	-	-	19,4	19,4	2,4	2,4	-	9,6	9,6	7,2	7,2
ПСЖ-2а 12x6	-	22,2	5,3	27,5	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2
ПСЖ-3а 12x6	31,8	-	5,3	37,1	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2

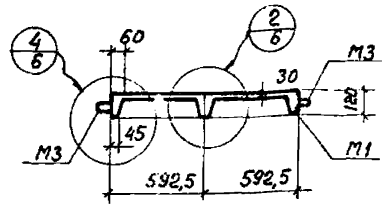
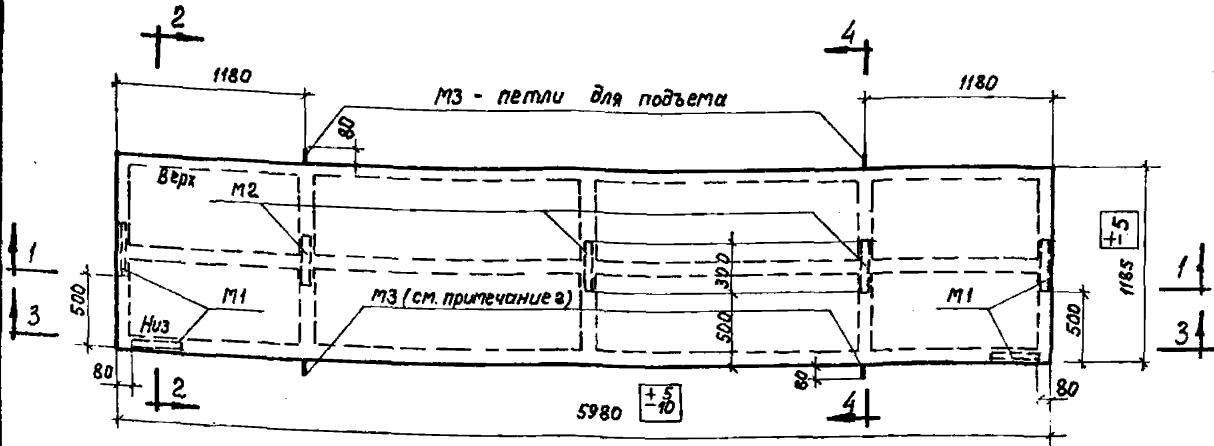
Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

**ТА** 1964г. Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий. Опылочно-бетонный чертёж параллельных панелей размером 12x6м, при привязке продольной стены „0“. Технико-экономические показатели.



1000  
- Д2-31  
Вып. 4  
Парк-Лист  
4  
Инв. N



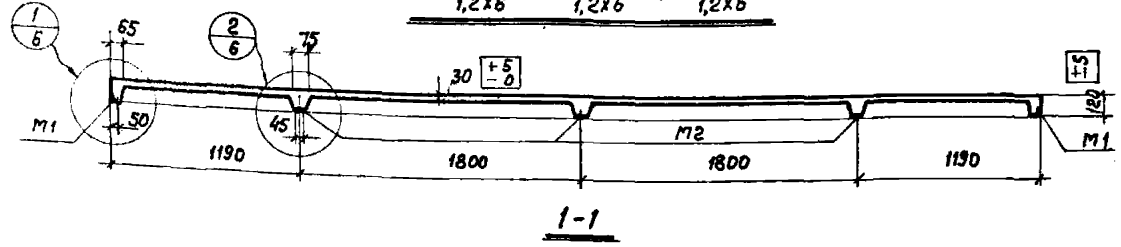
Спецификация марок закладных элементов на одну панель

Марка панели	Марка элемента	Кол-ч шт.	Листа
ПСЖ-1Б 1,2x6	M1	4	13
	M2	3	
	M3	4	

Технико-экономические показатели одной панели

Марка панели	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
ПСЖ-1Б 1,2x6	0,9	300	0,34	41,0
ПСЖ-2Б 1,2x6				50,0
ПСЖ-3Б 1,2x6				59,6

$\frac{ПСЖ-1Б}{1,2 \times 6}$  ,  $\frac{ПСЖ-2Б}{1,2 \times 6}$  ,  $\frac{ПСЖ-3Б}{1,2 \times 6}$




Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь по ГОСТ 6782-53				Угловая сталь марки Ст3 ГОСТ 8509-57		Пансовая сталь марки Ст3 ГОСТ 103-57			
	класса А-III		класса А-I		класса В-I		Проф. 1,63x6	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого		
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого								
ПСЖ-1Б 1,2x6	—	—	20,0	20,0	2,4	2,4	—	9,6	—	9,6	7,2	7,2	1,8	1,8
ПСЖ-2Б 1,2x6	—	—	22,2	5,9	28,1	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2	1,8	1,8
ПСЖ-3Б 1,2x6	31,8	—	5,9	37,7	2,4	2,4	2,1	8,4	10,5	7,2	7,2	1,8	1,8	

Примечания:

1. Разрезы с указанием арматуры даны на листе 7.
2. Петли М3, расположенные снизу панели, должны быть срезаны перед монтажом.

Инв. № 1000  
П. арх. пр-та  
Ст. инженер  
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.


**Железобетонные панели**  
 для стен неотапливаемых промышленных зданий  
 Сталубочная чертежная паркетная панель в разрезе  
 при привязке продольной стены, 2Б. Технико-экономические показатели

1964 г.

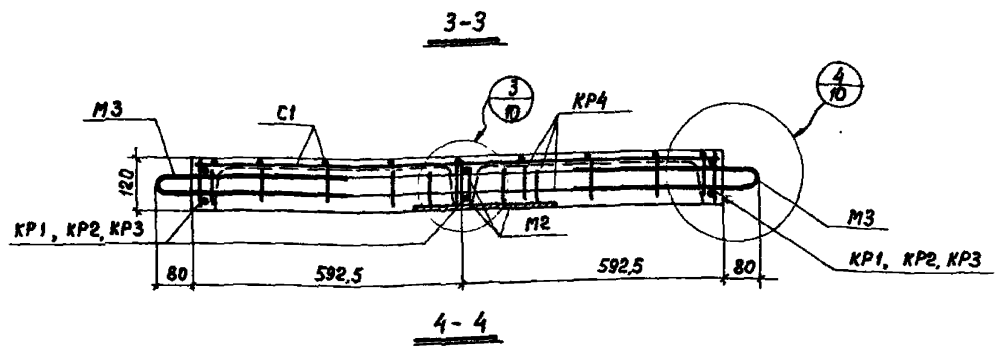
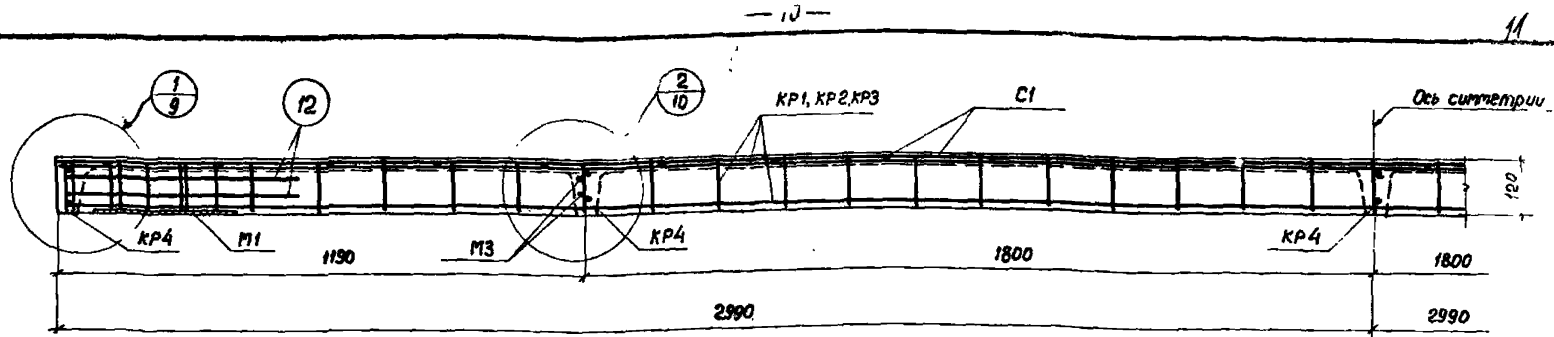




Шифр  
СТ-02-31  
Вып. 4  
Марка-Лист  
7  
Инв. №

Сметана  
Ликкер  
Проверил

Руководитель  
Инж. пр. тов  
Инж. пр. тов  
Ст. инженер  
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.



Спецификация марок арматурных изделий на одну панель

Марка панели	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка панели	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа
ПСЖ-1 1,2x6	KP1	3	11, 12	ПСЖ-2 1,2x6	KP4, C1, поз. 12	1,2x6	11, 12
	KP4	5		ПСЖ-2а 1,2x6	см. ПСЖ-1		
	C1	1		ПСЖ-2б 1,2x6	KP2		
ПСЖ-1а 1,2x6	12	8	ПСЖ-3 1,2x6	KP4, C1, поз. 12	1,2x6	11, 12	
ПСЖ-1б 1,2x6			ПСЖ-3а 1,2x6	см. ПСЖ-1			
			ПСЖ-3б 1,2x6	KP3			3

Примечания:

1. Маркировку разрезов см. на листах 2-4.
2. В разрезе 4-4 закладной элемент М2 дан только для панелей ПСЖ-1б, ПСЖ-2б, ПСЖ-3б.

ТА 1964 г.	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31
	Армирование панелей размером 1,2x6 м. Продольный и поперечный разрезы	Выпуск 4 Лист 7



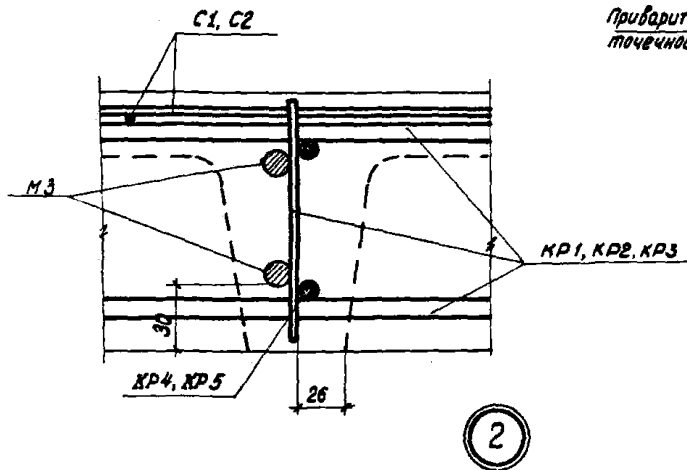


Шифр  
СГ-02-31  
Вып. 4  
Марка-лист  
10  
Лист №9

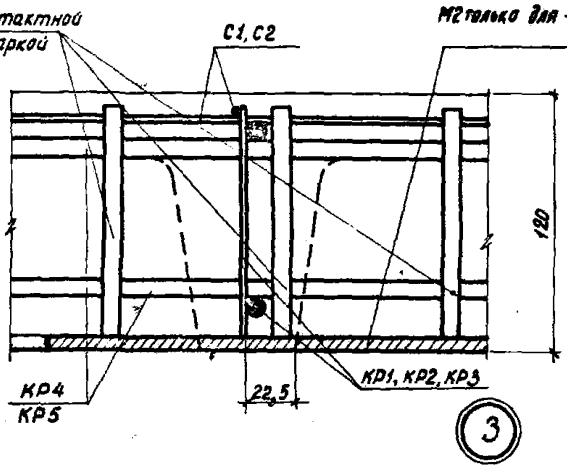
Каналы  
Бетон

Ир.  
Лк.  
Др.

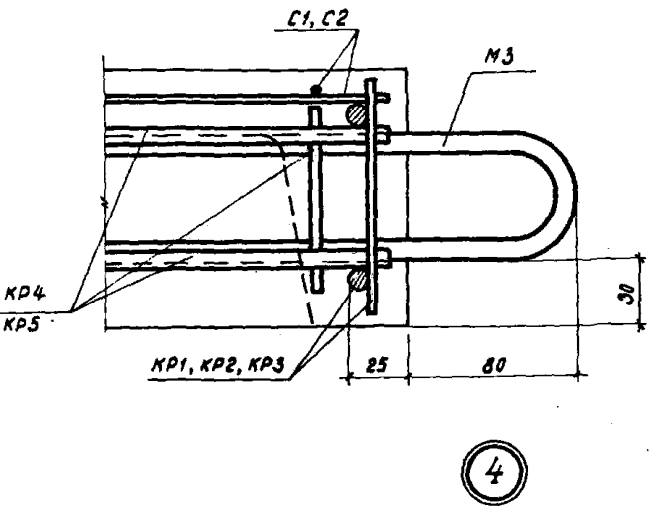
Рис. в натуральн.  
М. инж. пр. Д. Соболев  
Т. инж. пр. Д. Соболев  
Ст. инженер С. С. Рубцов  
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.



Приварить контактной  
точечной сваркой



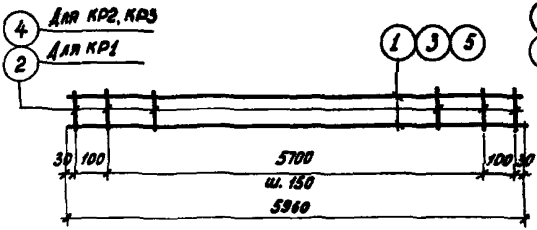
Металка для ДСЖ-1В, ПСЖ-2В, ПСЖ-3  
1,2x6, 1,2x6, 1,2x6



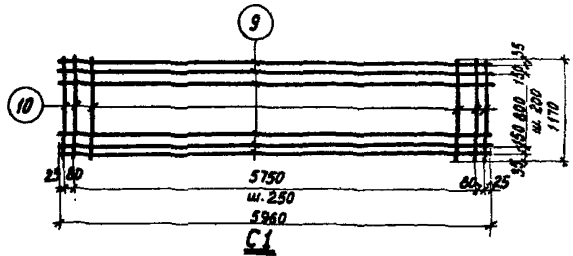
Примечание.  
Маркировку деталей см. на листах 7 и 8.

ТА 1964г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СГ-02-31 Выпуск 4
	Армирование панелей. Детали 2-4	Лист 10

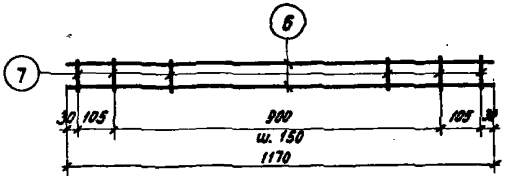
ДП  
72-31  
4  
2-АУСТ  
7  
КР



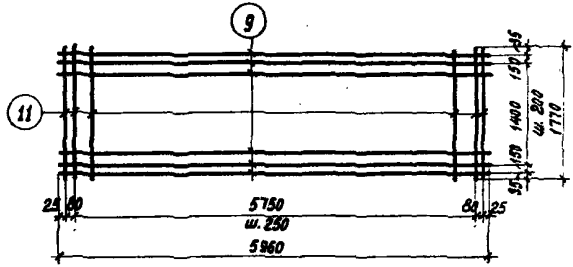
КР1, КР2, КР3



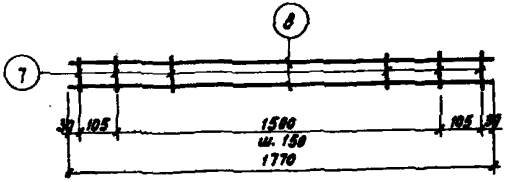
С1



КР4



С2



КР5

**Примечания:**

1. Каркасы и сетки изготовить с применением точечной сварки в соответствии с Техническими условиями на сварку арматуры для железобетонных конструкций (ТУ 73-56 (исм.кл)).
2. Сварку производить в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ДСН 38-57 (исп.кл.-МСС)).

1/2 ДПС, пр.  
ш. 100 мм  
Домо-Лысцев. Семья № 1964 г.

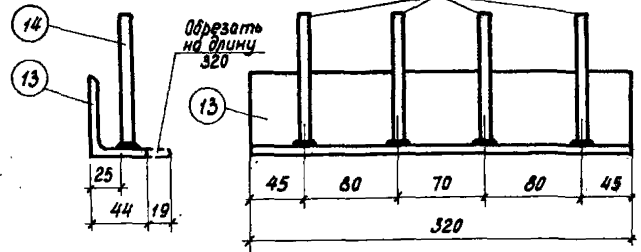
ТА 1964г	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Сварные каркасы КР1-КР5, сетки С1 и С2	лист 11



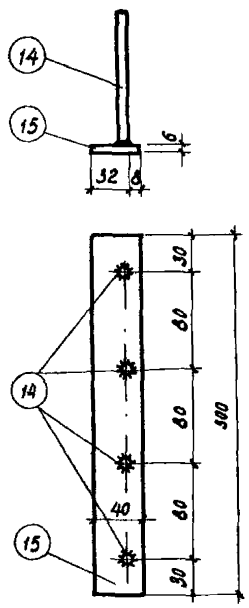


Спецификация стали на один закладной элемент

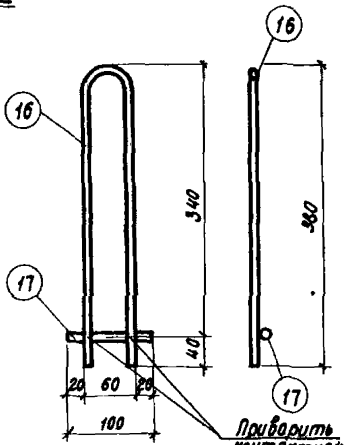
2.2  
2-31  
4  
- Лист  
№  
И. арх. пр. Мочу  
Ст. инженер-конструктор  
Дата выпуска: сентябрь 1964 г.



M1



M2



M3

Поварить контактной сваркой.

Марка элемент	N поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол-во мм	Вес, кг			Примечания
					1 поз.	Всех	Марки	
M1	13	∠ 63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,0	См. чертеж
	14	— 10 А I	110	4	0,04	0,2		
M2	14	См. выше	110	4	0,04	0,2	0,8	
	15	- 40 x 6	300	1	0,6	0,6		
M3	16	350 ∅ 10 А I	790	1	0,5	0,5	0,6	
	17	— 10 А I	100	1	0,06	0,1		

Примечания:

1. Закладные элементы M1-M3 должны изготавливаться в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-57 (МСтИЛ-МЭС)).
2. Соединение стержней втавр с полосой и прокатным уголком выполнять электросваркой под флюсом.

ТА 1964 г.	Железобетонные панели для стен неотапливаемых промышленных зданий	СТ-02-31 Выпуск 4
	Закладные элементы M1-M3 Спецификация стали на один закладной элемент	Лист 13