

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПРИ ЛЕНГОРИСПОЛКОМЕ „ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ“

ТРЕСТ ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ ГАЗОВЫХ И ТЕПЛОВЫХ МАГИСТРАЛЕЙ
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ.“

А Л Б О М С К
КАМЕРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ
ДЛЯ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ.
/ Для применения организациями Главленинградинжстроя. /

Управляющий трестом „Ленгазтеплострой“ *Шилов Л.А.*
Главный инженер *Гуков В.П.*

„УТВЕРЖДАЮ“
Начальник „Главленинградинжстроя“
7.04.76 *Соборный* / Вовк И.Т. /

С О Г Л А С О В А Н О :

Институт „Ленгипроинжпроект“

Начальник ОПС *Закмокий А.Е.*
Глав. инж. проекта *Файнгерш Б.Е.*

Институт „ВНИПИЭне-гопром“

Начальник ОПС *Игровников В.П.*
Глав. инж. проекта *Шершнева К.М.*

ТЭУ Ленгорисполкома:

Гл. инженер *Баева С.*
Теплосеть „Ленэнерго“:
Гл. инженер *Спицин В.С.*

Ленинград. 1976 г.

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ.

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А :

О Б Щ А Я Ч А С Т Ь .

В настоящем альбоме разработан сборно-монолитный вариант камер больших размеров. Центральная часть днища камеры из монолитного ж. бетона, остальные конструкции из сборных ж. бетонных элементов. Сборные элементы унифицированы для сборки камер различных типоразмеров и запроектированы в соответствии со СНиПом II-V.1-62* и II-36-73г.. За счет подбора соответствующих марок сборных элементов и увеличения их количества могут быть построены камеры размерами в плане, в свету, начиная от 5,0 x 4,5 м², до неограниченных размеров, высотой 2,0, 2,25, 2,5 м /см. компоновочные схемы/. Все изделия рассчитаны из условий установки камер в проезжей части дороги с нормативной автомобильной нагрузкой Н-30 и проверены на колесную нагрузку НК-80. В расчете приняты след. характеристики грунта: объёмный вес $\gamma = 1800 \text{ кг/м}^3$, угол внутреннего трения $\rho = 24-26^\circ$. Марка изделия состоит из начальных букв наименования изделия. В изделиях фундаментных блоков (Ф), балок (Б) и стеновых панелей (ПС) цифры соответствуют типоразмеру изделия, а индекс „А“ изделие зеркального изображения. В маркировке плит перекрытия (П) первые две цифры обозначают длину изделия, а вторые две цифры ширину изделия. Плиты с квадратным отверстием имеют индекс „К“, а с круглым индекс „Д“. Плиты зеркального изображения имеют индекс „Л“. Расчетные схемы, схемы нагрузок и расчетные моменты для каждого изделия приведены в расчетной части камер.

Сборка камер на трассе (строительная часть) производится по рабочим чертежам настоящего альбома. Технологическая часть (оборудование камеры) по проекту, установка люков, сальников для прохода труб и др. металлоконструкций производится по рабочим чертежам альбомов „Ленгипроинжпроект" А-352-70, А-133-67.

Т Е Х Н И Ч Е С К И Е Т Р Е Б О В А Н И Я К М О Н Т А Ж У К А М Е Р И И З Г О Т О В Л Е Н И Ю И З Д Е Л И Й .

1. Фундаментные блоки камер устанавливаются на бетонную подготовку М-100 толщиной 10 см, пролитую сверху горячим битумом или холодной асфальтовой мастикой.
2. Работы по монтажу сб. ж.б. изделий стен начинать только после замоноличивания днища камеры. Арматура днища заготавливается заранее и соединяется на сварке с арматурными выпусками фундаментных блоков, устанавливаемых по контуру стен камеры.
3. Швы соединений изделий заделываются цементным раствором М-75.
4. Соединение сборных элементов между собой производится сваркой по закладным частям, сплошным швом. Высота не более толщины свариваемых изделий, кроме оговоренных проектом. При необходимости ставятся накладные пластины.
5. Все металлические закладные части и металлоконструкции лестниц, опор и пр. покрываются антикоррозийным покрытием в соответствии с рабочими чертежами на прокладку инженерных сетей.
6. По крышине камер создается уклон $i = 0,01$ цементной

штукатуркой М-75 с железнением. Наружная поверхность покрывается горячим битумом за 2 раза.

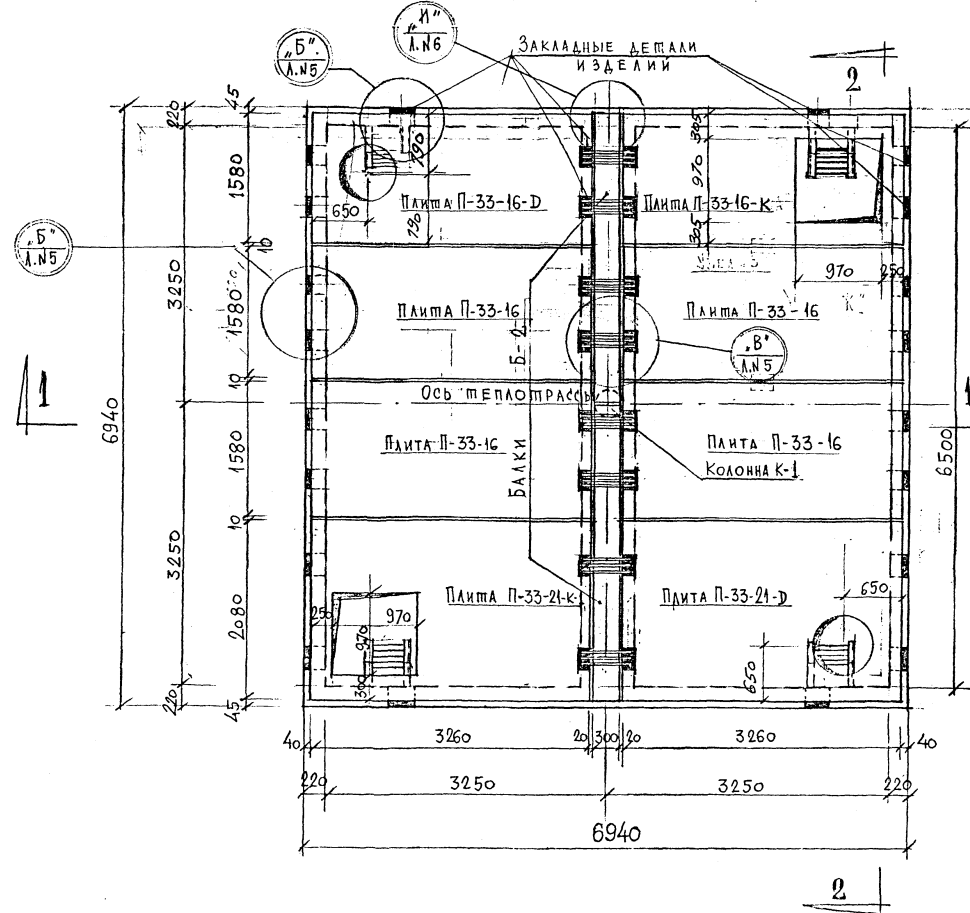
7. Котлован под камеру разрабатывается одновременно с траншеей под трубопроводы. Засыпка пазух котлована производится местным грунтом с тщательным послойным трамбованием, за исключением случаев специально оговоренных в проекте.
8. В случае больших усилий, действующих на камеры (свыше 80.0 т) пазухи засыпать песком с послойным трамбованием.
9. Сборные элементы камер рассчитаны для заводского изготовления. Допускаемые отклонения размеров изделий по длине, ширине и высоте $\pm 10 \text{ мм}$. Допускаемые отклонения защитного слоя $\pm 5 \text{ мм}$. Изделия, превышающие по размерам допустимые отклонения, а также имеющие дефекты в виде трещин и сколов, к монтажу не допускаются.
10. Бетон изделий марки „300" В-4.
11. Арматура горячекатаная периодического профиля класса А-III, круглая класса А-I по ГОСТ'у 5781-61*.
12. Арматурные сетки изделий сваривать контактной точечной сваркой или переносными сварочными клещами. Разрешается применять электродуговую сварку при диаметре свариваемых стержней свыше 8 мм.
13. Для крепления неподвижной опоры в монолитной части днища предусмотрена установка закладной детали М-3. Привязка по проекту.
14. Верхняя часть неподвижных опор приваривается к закладной детали балок, или заделывается в плитах перекрытий по месту.

У К А З А Н И Я П О П Р И В Я З К Е К А М Е Р .

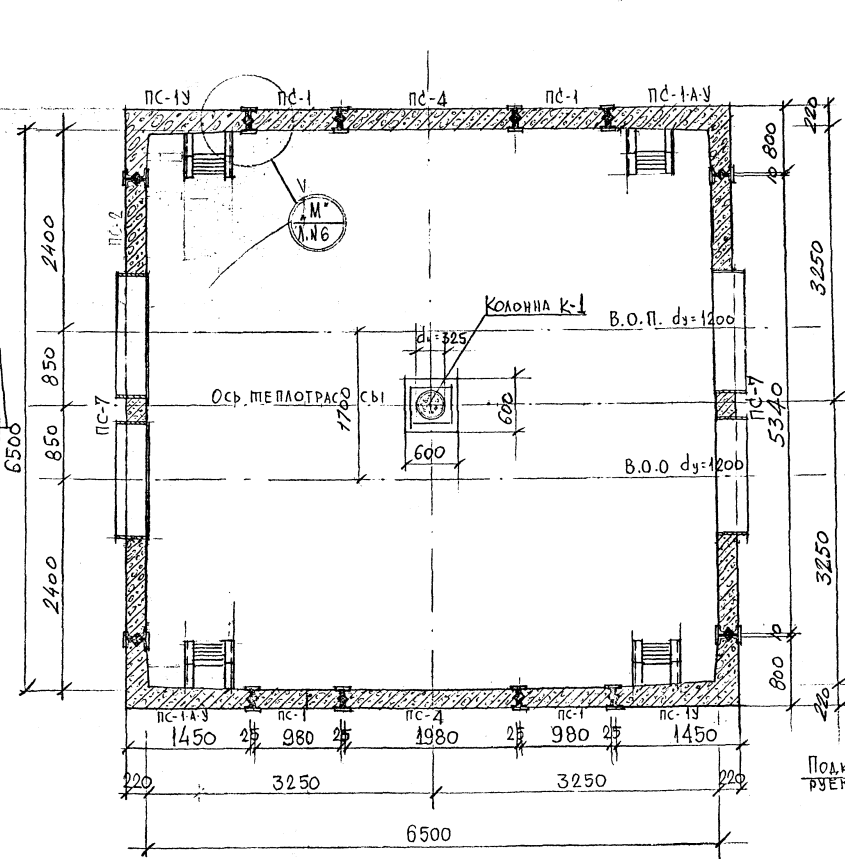
1. Определение габаритов необходимой камеры производится на основании предварительной разработки технологической части проекта теплотрассы, руководствуясь СНиП'ом и листами № 8,9,10 настоящего альбома.
2. При окончательной доработке технологической части проекта, на чертежах, разрабатываемых к конкретному проекту, указывается плановая и высотная привязка камеры и трубопроводов. В стеновых панелях ПС-5, ПС-6 и ПС-7 производят привязку устанавливаемых сальников для прохода труб.
3. Металлоконструкции опор трубопроводов, устанавливаемых в камерах, разрабатываются проектом в зависимости от усилий в трубопроводах или подбираются по альбому „Ленгипроинжпроект" А-352-70, чертежи ПП-4195, 4196.
4. В рабочих чертежах проекта включать в спецификацию люки, лестницы, сальники и опоры трубопроводов, а также решетки водосборников. Сальники, устанавливаемые для прохода труб в стеновых панелях ПС-5, ПС-6 и ПС-7, входят в спецификацию этих изделий.

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й .				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР. НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. ИНЖЕНЕР УПРАВЛЯЮЩИЙ	КОСОБОКОВ ГОРБАК ЛЮКОВ	Дир. Инж. Инж.	24.11.76	Сборно-монолитные универсальные тепло- фикационные камеры
				Сп. Р/Ч Листов 40 Лист 12 ШИФР Черт. И
				Пояснительная записка

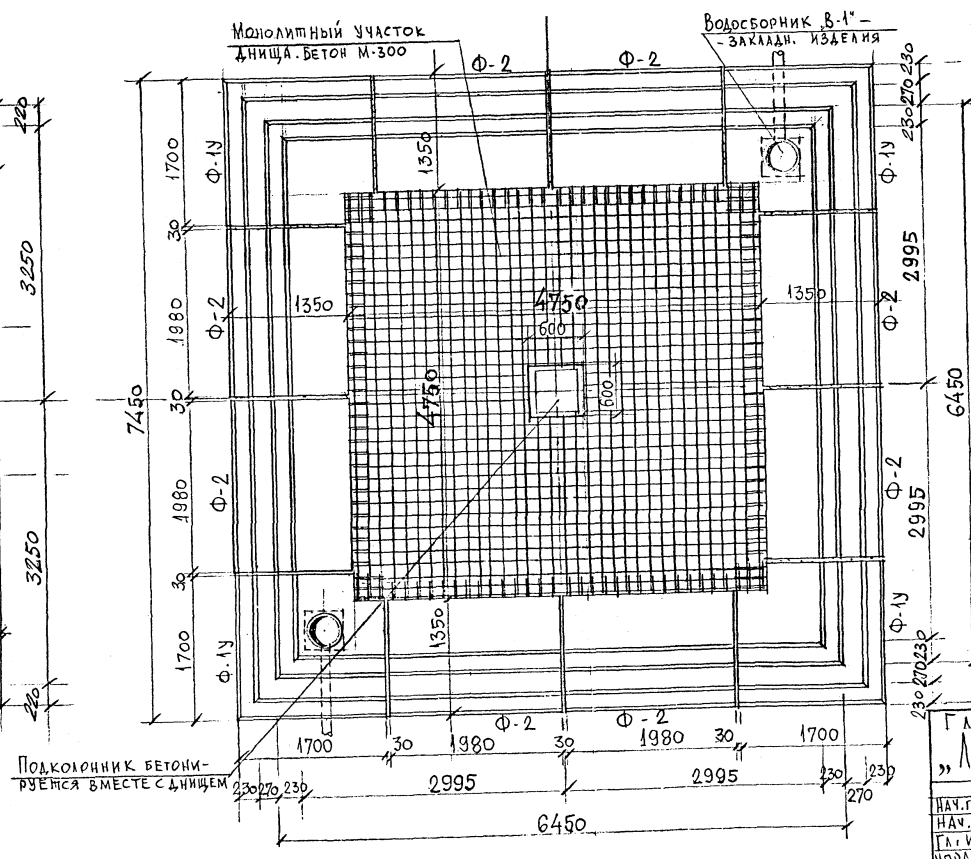
МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ПЕРЕКРЫТИЯ.



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. /3-3/.



МОНТАЖНЫЙ ПЛАН ФУНДАМЕНТНЫХ БЛОКОВ.

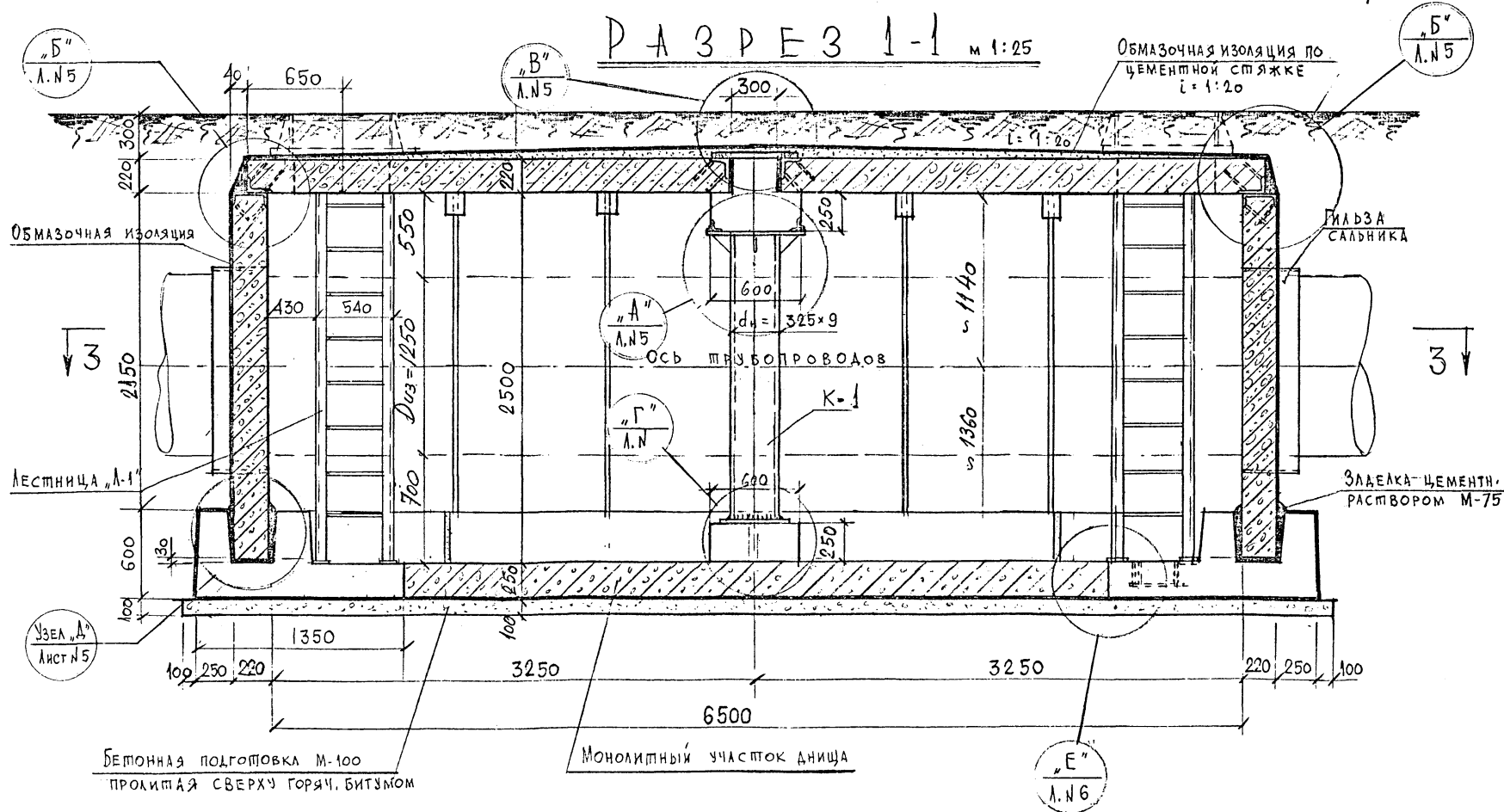


ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. РАЗРЕЗЫ 1-1 И 2-2 СМ. ЛИСТ № 4
 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ № 14, АРМИРОВАНИЕ ДНЩА СМ. ЛИСТ № 16

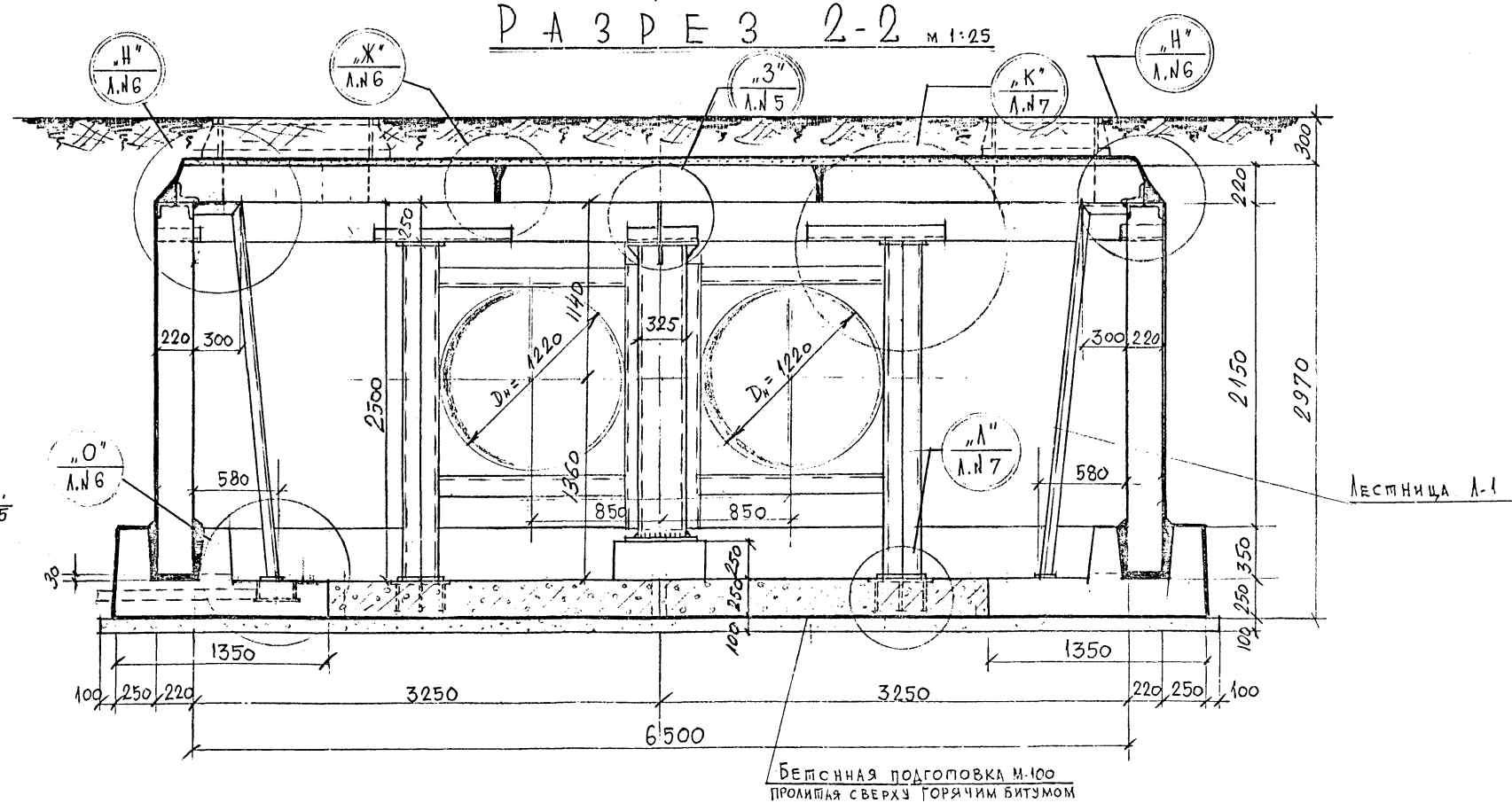
ГЛАВА ЛЕНИНГРАДСКОГО ИНЖЕНЕРНО-СТРОИТЕЛЬНОГО УЧЕБНОГО ЗАВЕДЕНИЯ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИТЕЛЬНИК"				
НАЧ. ГР. (ПОР. НАЧ. ОТ Д. ГЛАВ. ИНЖ. УПРАВА ЯЮШ)	КОСОВОКОВ ГОРЕЛИК ГЯКОВ ШИЛОВ	18.11.78	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/Ч Листов 42 Лист № 3 Черт. № Шифр.
МОНТАЖНЫЕ ПЛАНЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ, ПЛАН ПЕРЕКР. И Ф.Н.ЫХ БЛОКОВ /ПРИМЕР./				

СБОРНО-МОНОЛИТНАЯ КАМЕРА / ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ РАЗМ. 6,5 x 6,5 м /

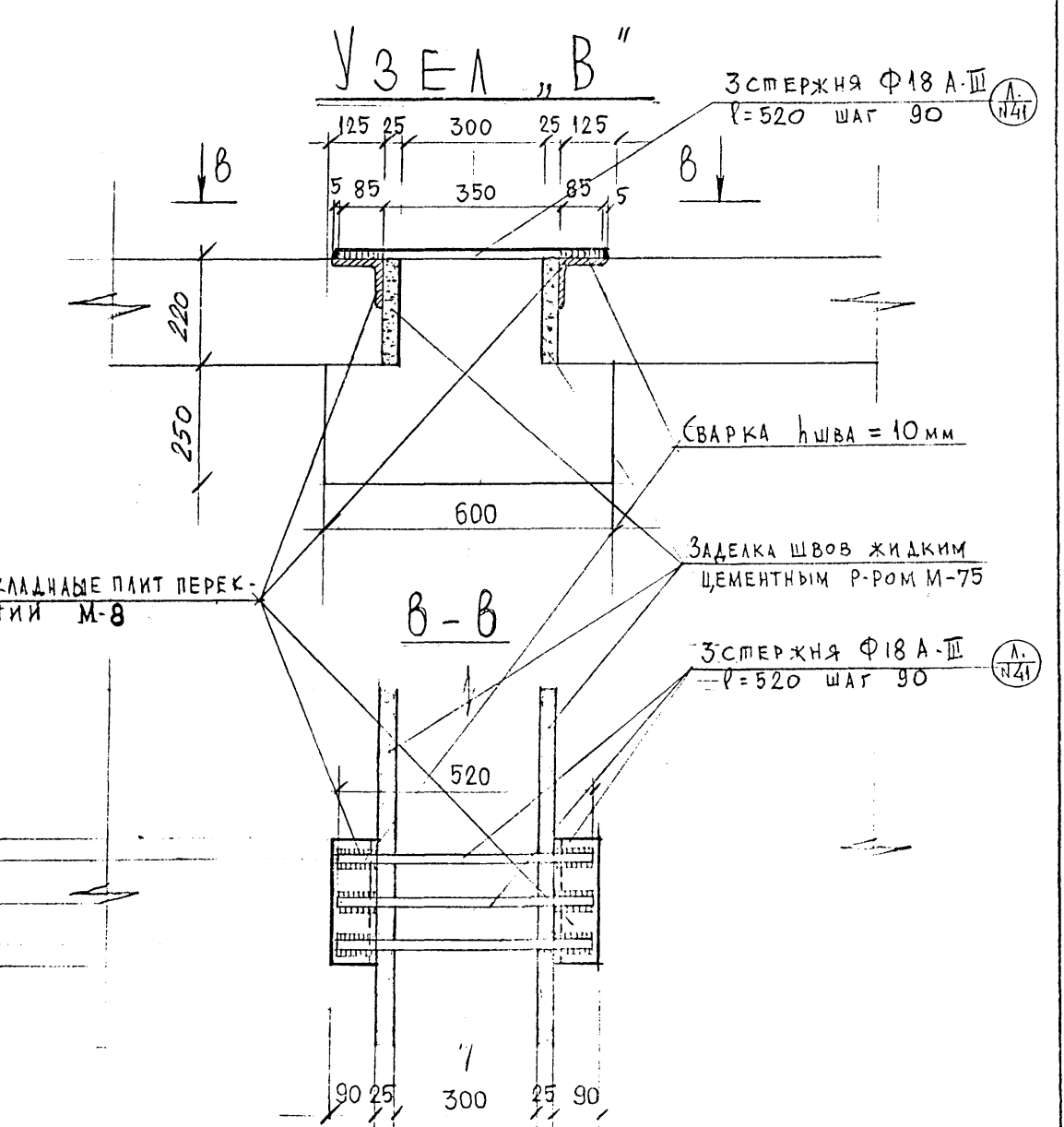
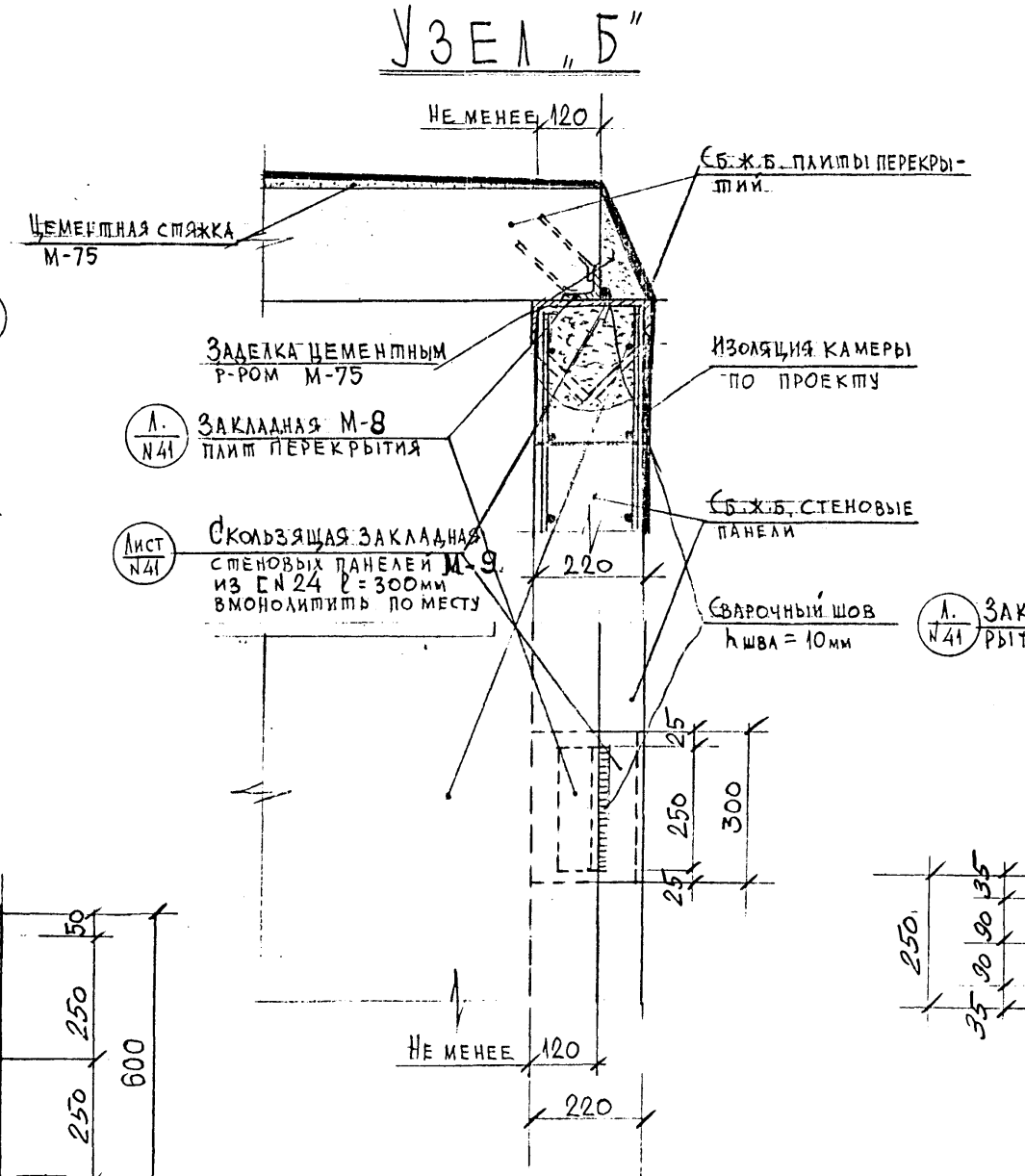
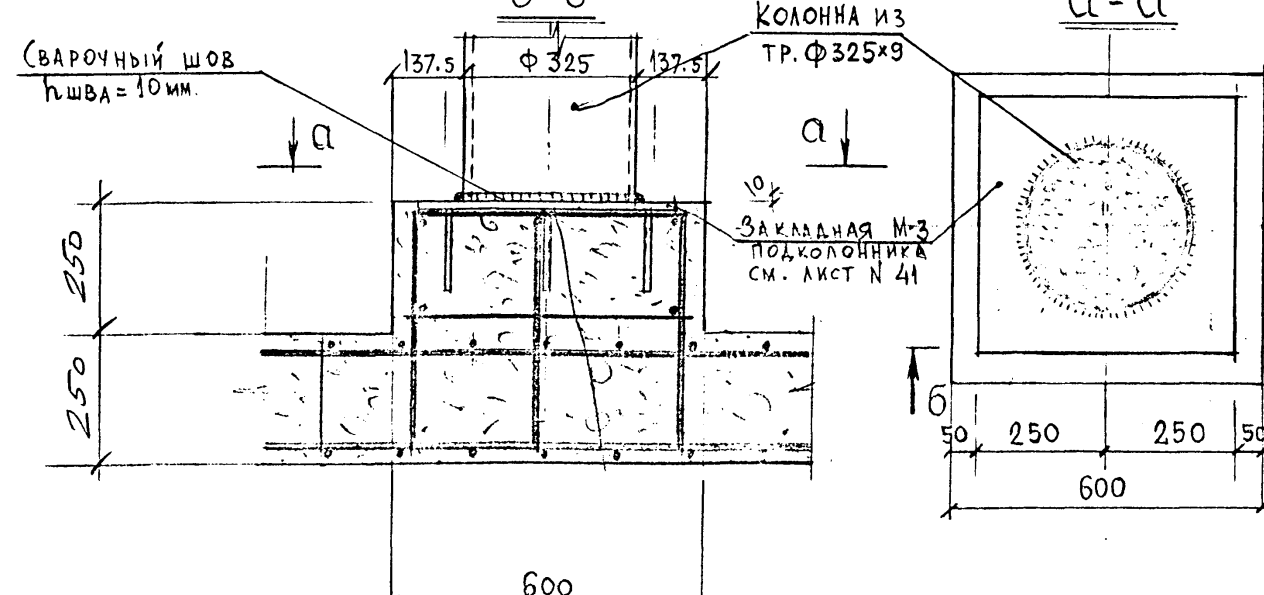
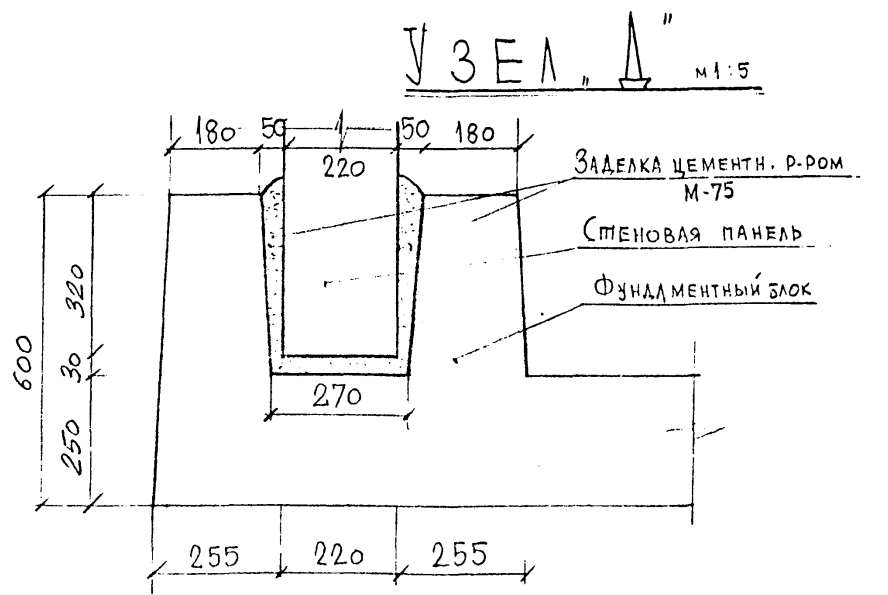
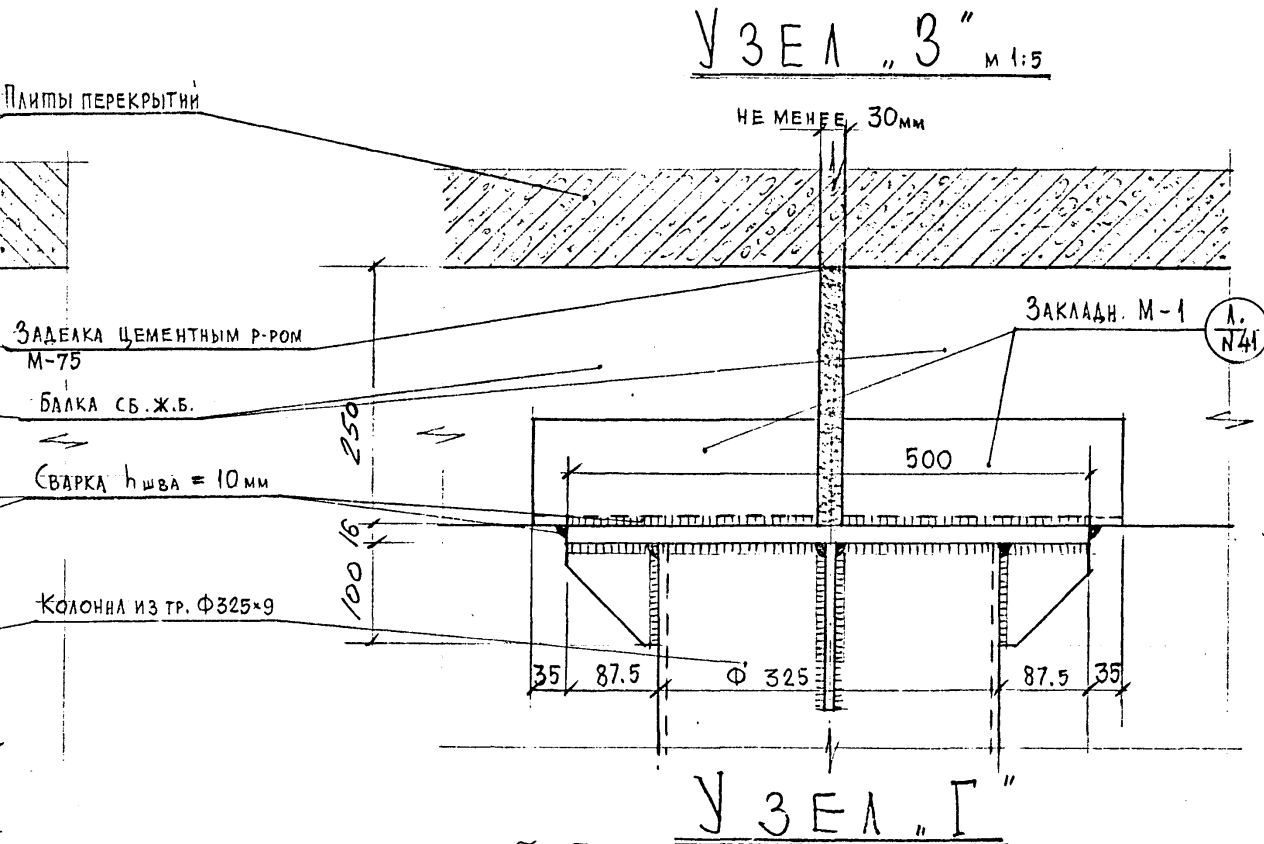
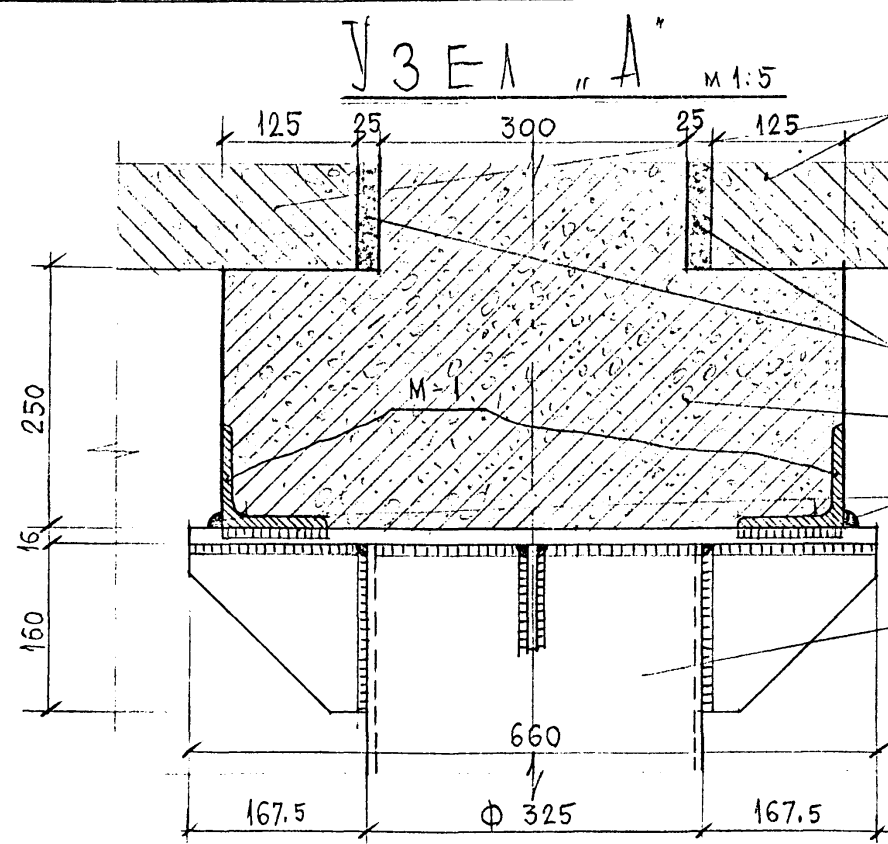
РАЗРЕЗ 1-1 м 1:25



РАЗРЕЗ 2-2 м 1:25



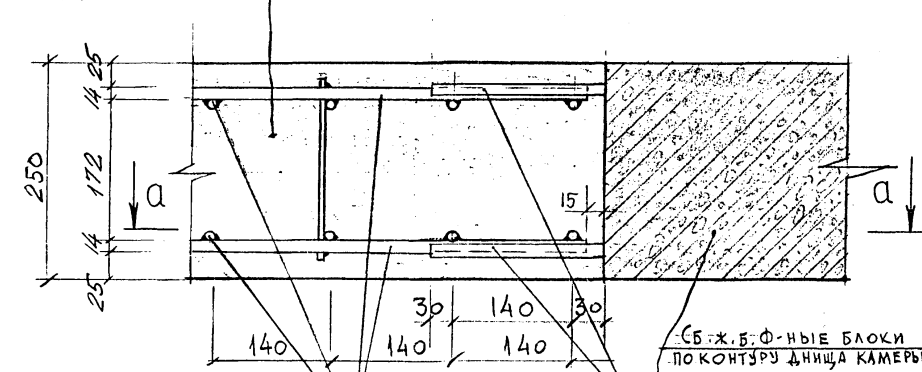
ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИСК			
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК			
НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОВОКОВ	18.11.70	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ ПРИМЕР КОМПОЗОВКИ КАМЕРЫ 6,5 x 6,5 РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	18.11.70	Ст. Р/Ч
ГЛАВ. ИНЖ.	ГУКОВ	18.11.70	Листов 42
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	18.11.70	Лист 4



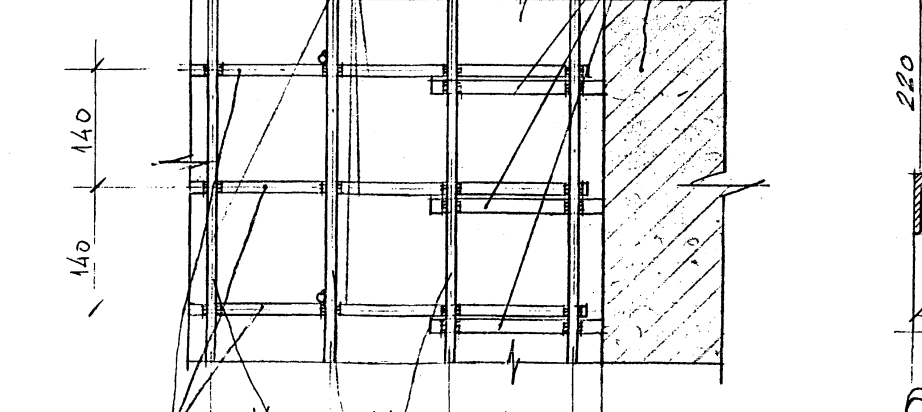
ГЛАВЛАЕНИНГРАДИНЖСТРОИ
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ" СК

ИЛ. ГР. ПОР	Косыков	13.75	СВЕРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИ- ВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОН- НЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ А, Б, В, Г, Д, Е, З	Ст.	р/ч
ИЛ. ОПДЕЛА	Торганк			Листов	42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	Гузов			Лист	№ 5
Управляющий	Штаев			Итого	47

УЗЕЛ "Е"



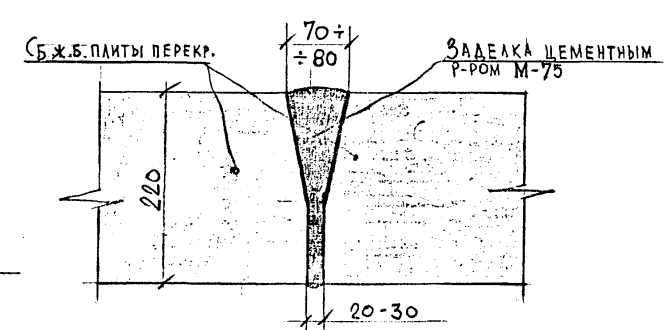
Арматура дна укладывается по месту и соединяется с выпусками блоков.



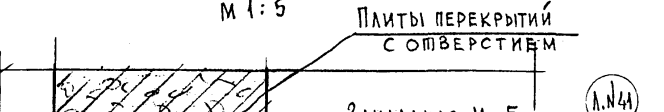
Арматура Ф10А-I шаг 140

Л.Н.42 Конструкция лестницы из Л 75x5

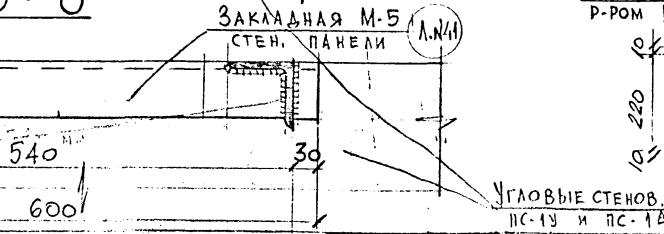
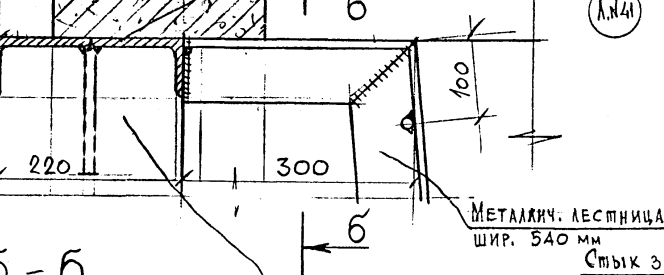
УЗЕЛ "Ж" М 1:5



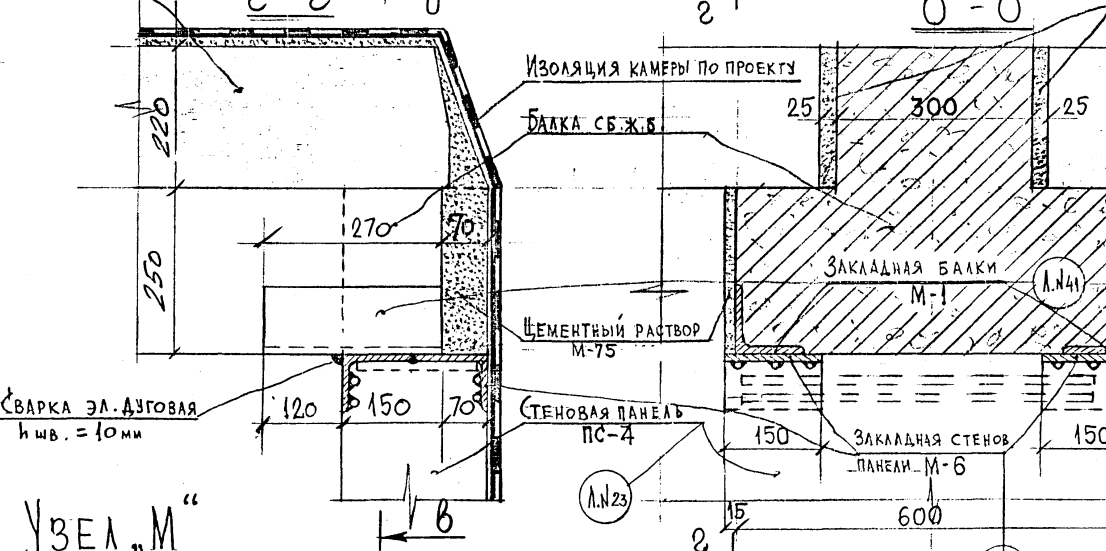
УЗЕЛ "И" М 1:75



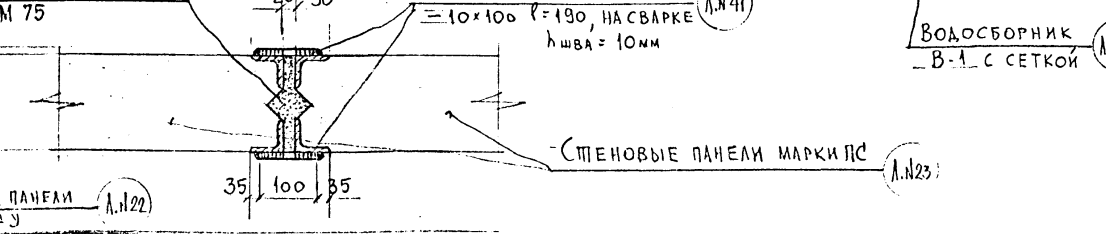
УЗЕЛ "Н" М 1:5



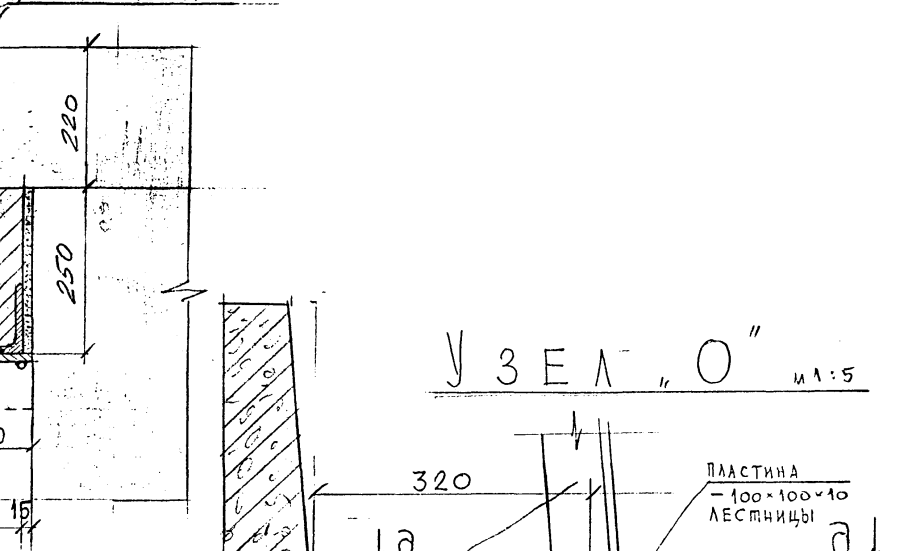
УЗЕЛ "М" М 1:75



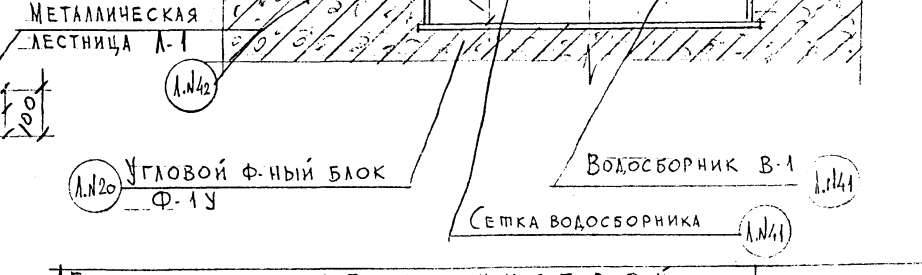
УЗЕЛ "О" М 1:5



УЗЕЛ "О" М 1:5

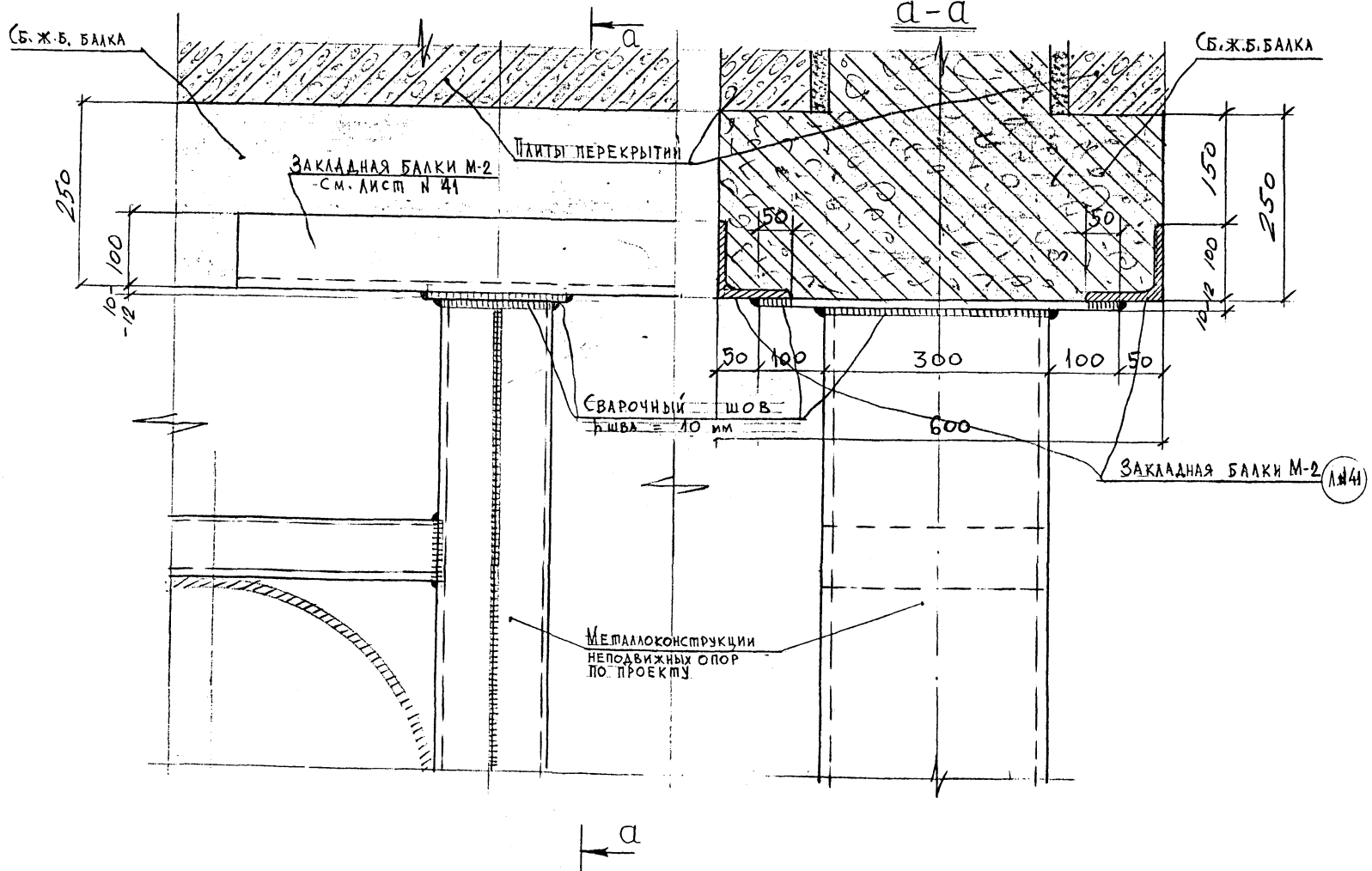


УЗЕЛ "О" М 1:5

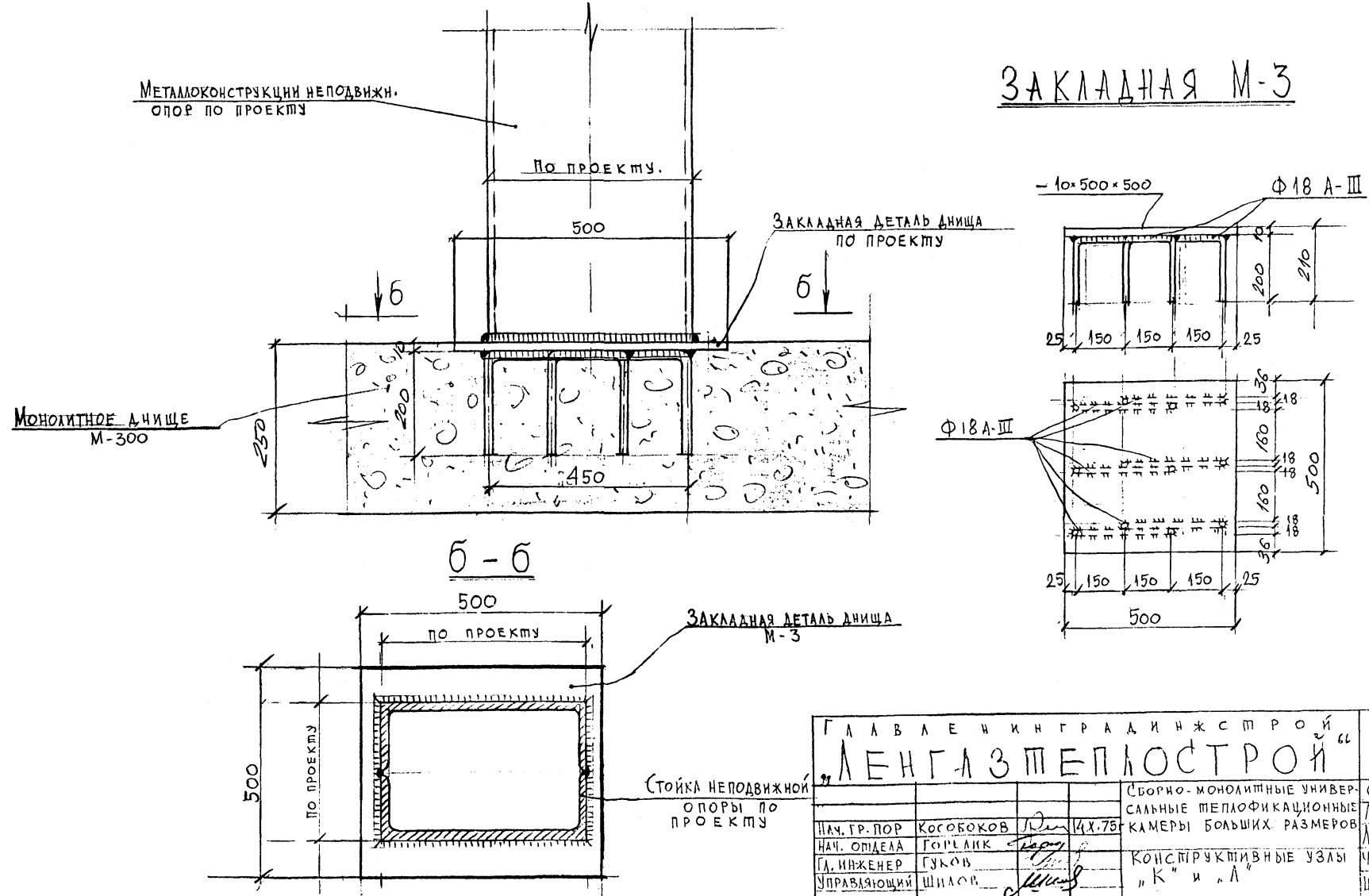


ГЛАВ ЛЕНИНГРАДСКОГО ИЖСТРОЙ "С К			
СБОРО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ	СП. Р/Ч	Листов	42
КОНСТРУКТИВНЫЕ УЗЛЫ "Е", "Ж", "И", "М", "Н", "О"	Лист	№	6
	Черт.	№	
	Шифр		

УЗЕЛ "К" м 1:5



УЗЕЛ "Л" м 1:5



ГЛАВЛЕ И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й " Л Е Н Г А З Т Е П Л О С Т Р О Й " С К			
Илч. гр. пор	Кособоков	Илч. гр. пор	4х.75
нач. отдела	Горелик	Илч. гр. пор	Гукон
гл. инженер	Гукон	Илч. гр. пор	Шнаур
управляющий	Шнаур	Илч. гр. пор	Илч. гр. пор
Сборно-монолитные универсальные теплофикационные камеры больших размеров			Ст. Р/Ч Листов 22 Лист № 7 Черт. № Шифр
конструктивные узлы "К" и "Л"			

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И ФНДНЫХ БЛОКОВ СБ./МОНОЛИТНЫХ КАМЕР РАЗМЕРАМИ:

РАЗМ. 5,0 x 4,5

РАЗМ. 5,0 x 5,5

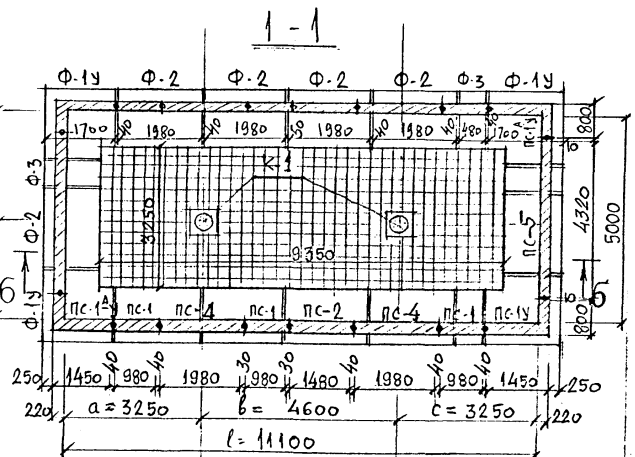
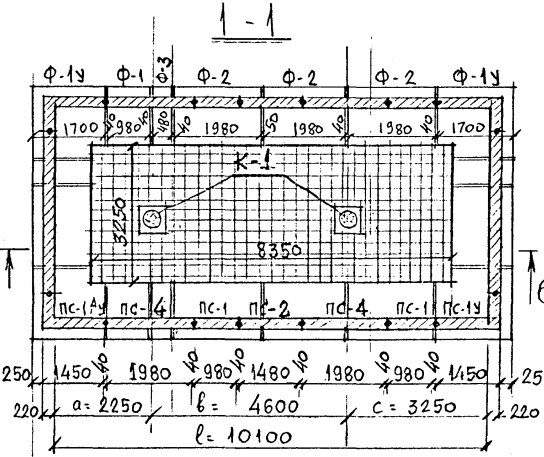
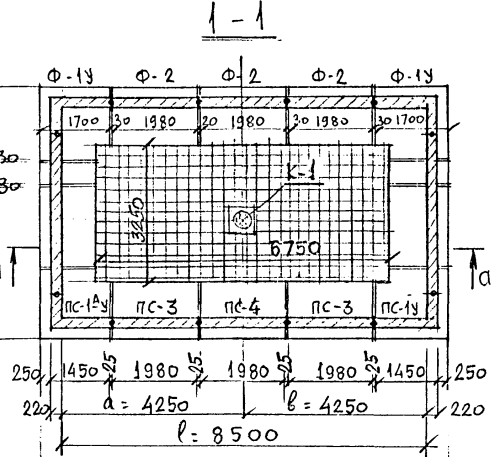
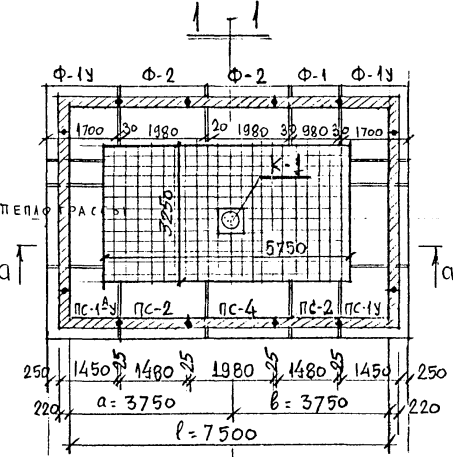
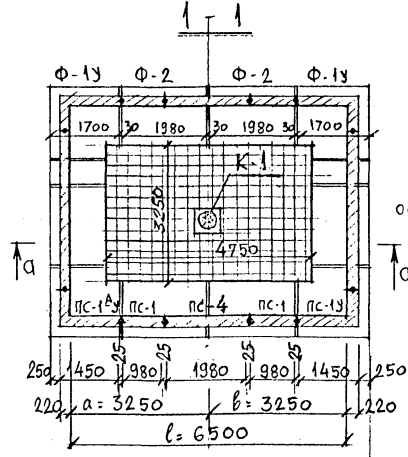
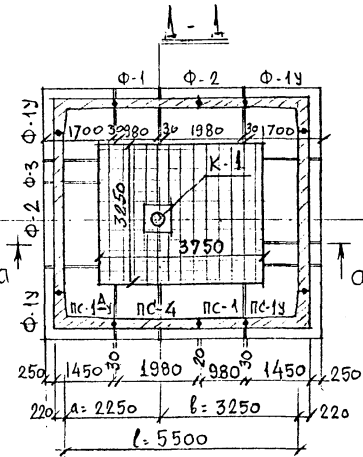
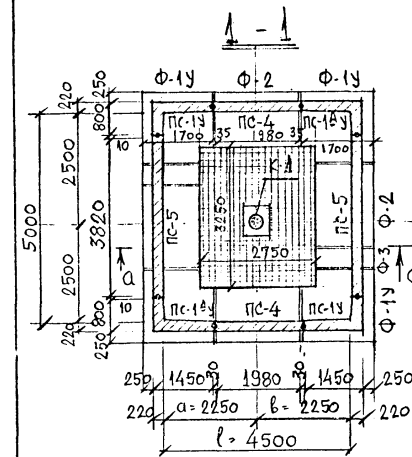
5,0 x 6,5

5,0 x 7,5

5,0 x 8,5

5,0 x 10,1

5,0 x 11,1



6,5 x 4,5

6,5 x 5,5

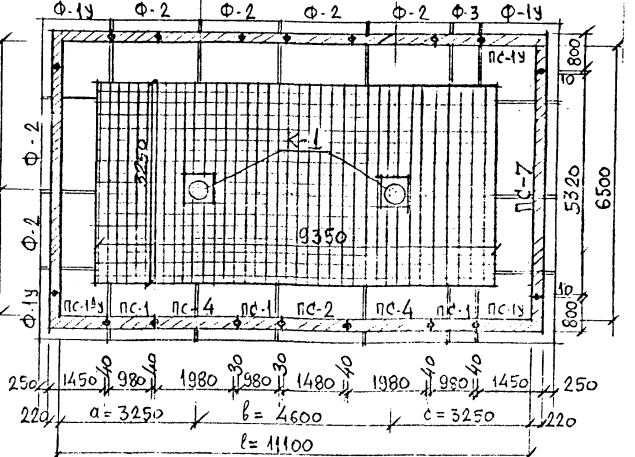
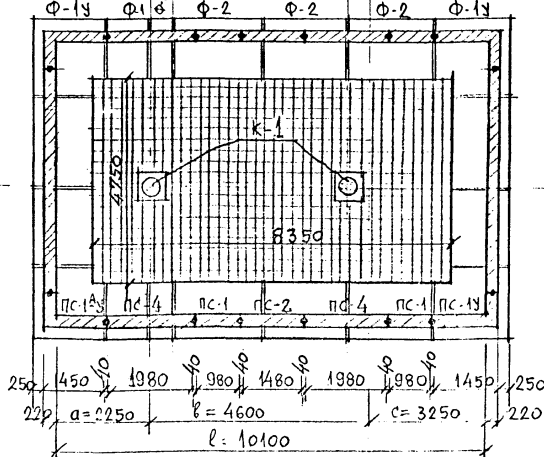
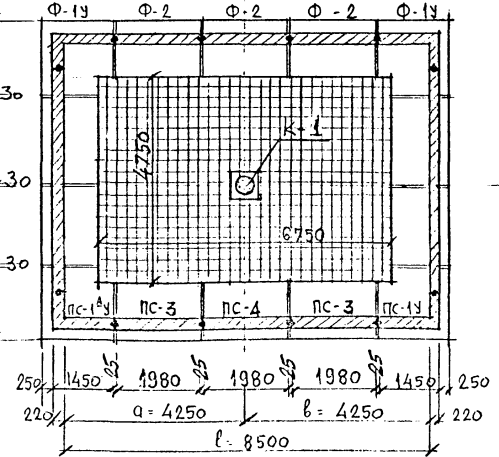
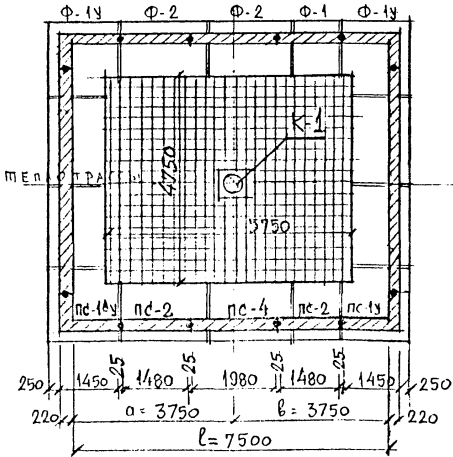
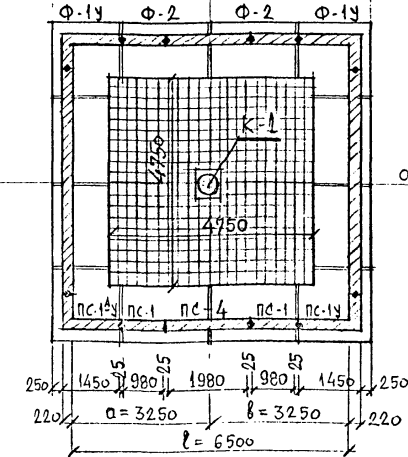
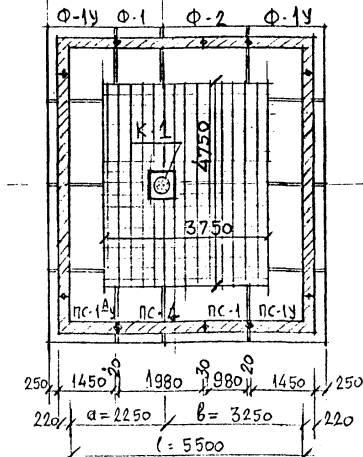
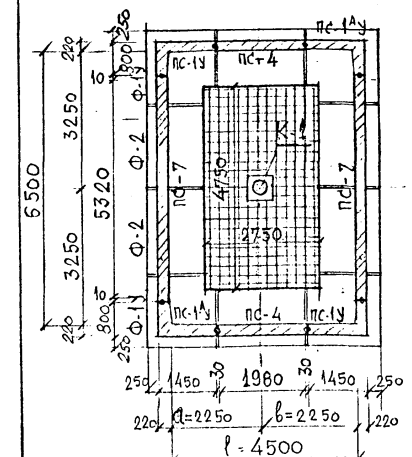
6,5 x 6,5

6,5 x 7,5

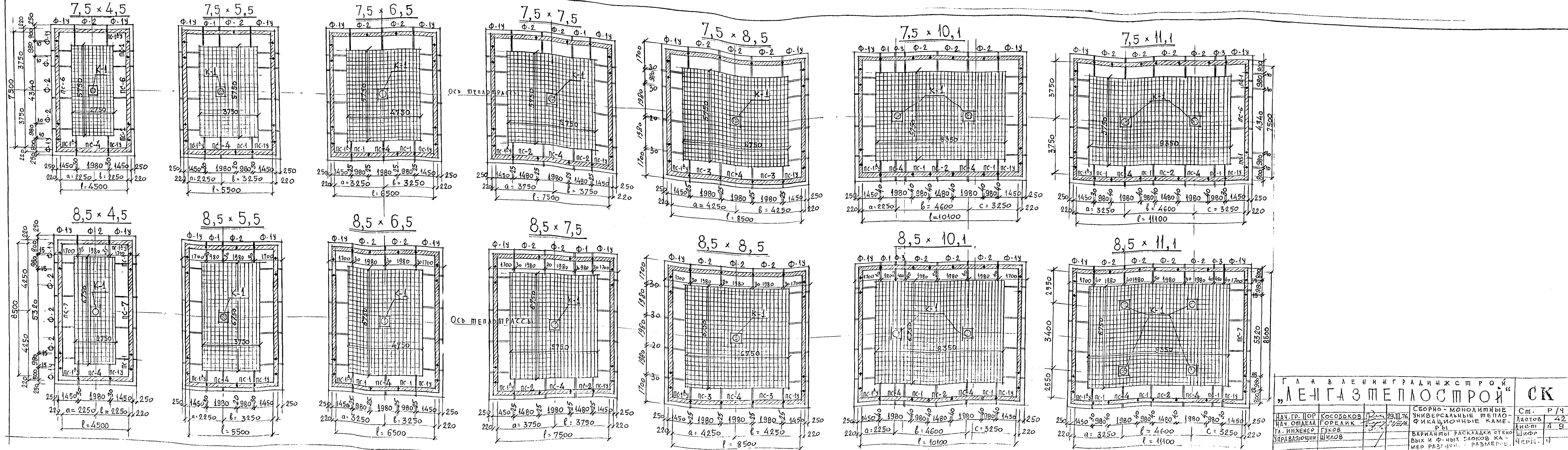
6,5 x 8,5

6,5 x 10,1

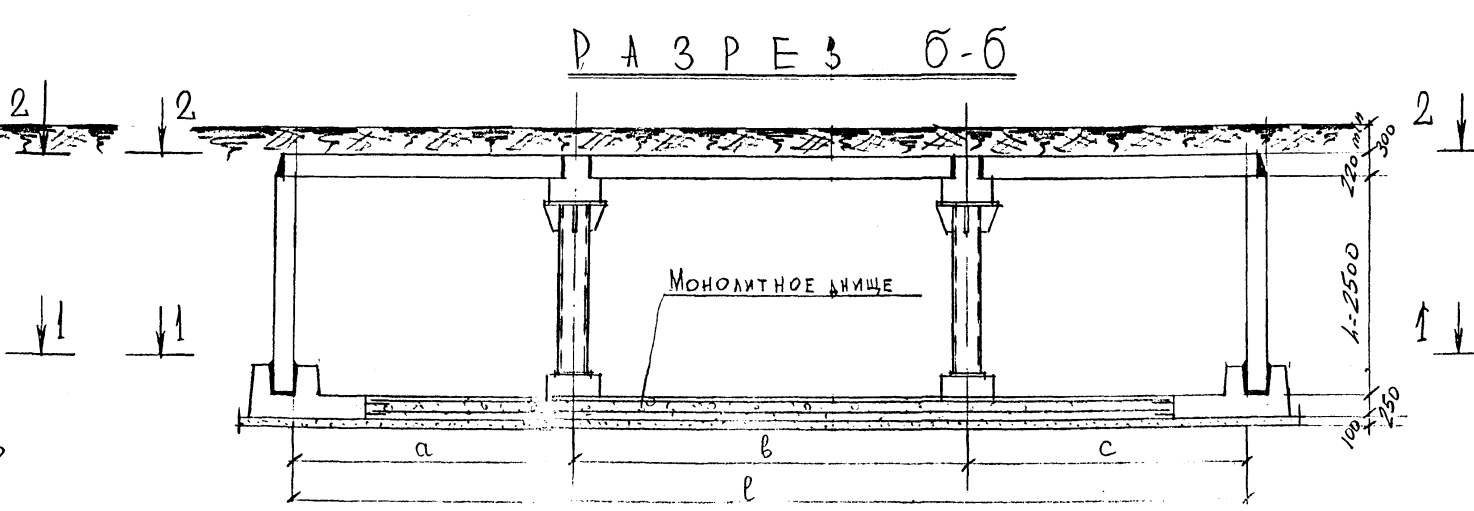
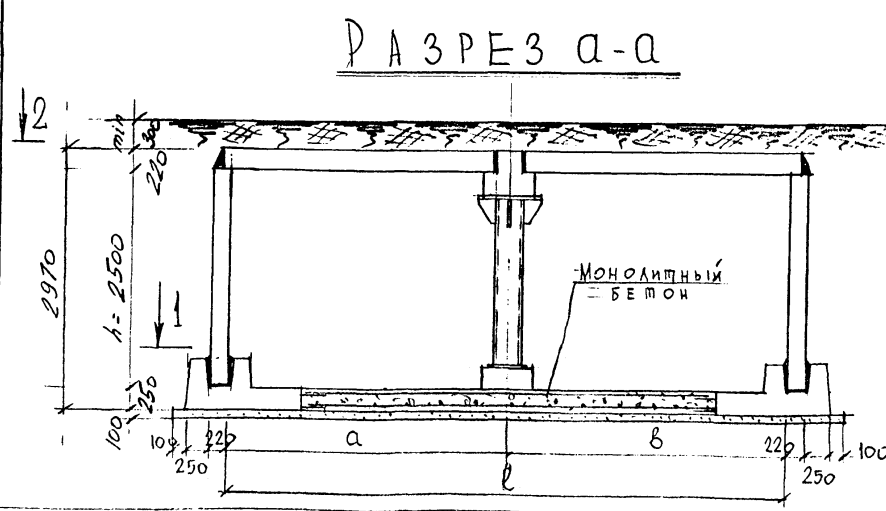
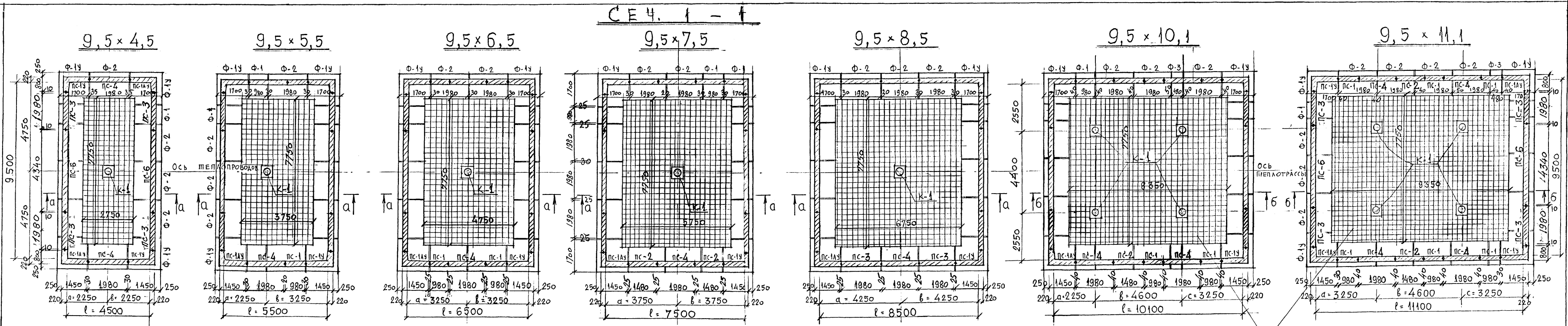
6,5 x 11,1



ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	26. III. 76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	27. III. 76	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛО-	Листов 42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Лист 18
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОС		ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И ФНДНЫХ БЛОКОВ КАМЕР РАЗЛИЧН. РАЗМЕРОВ	ШИФР
				ЧЕРТЕЖ

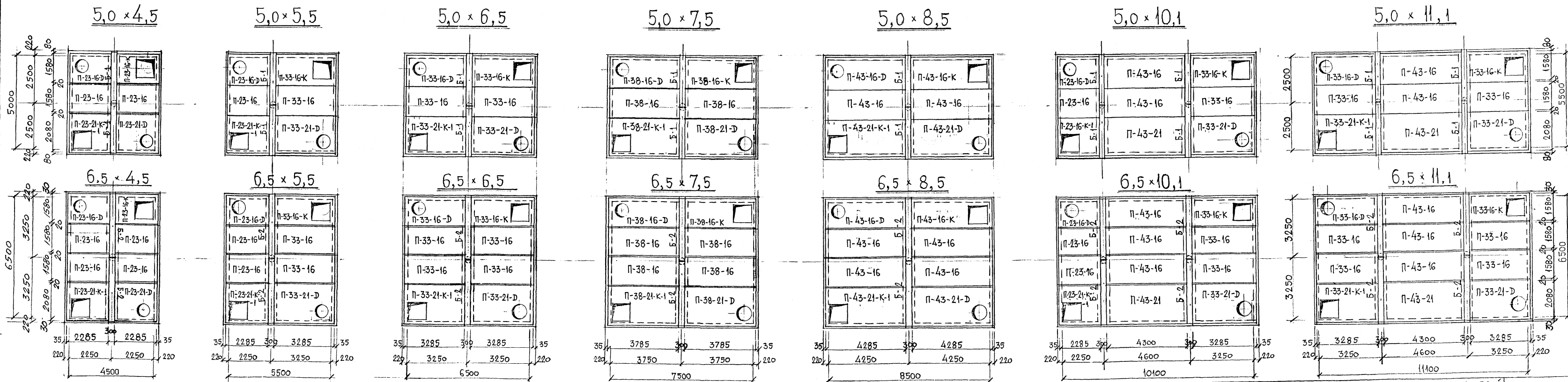


ГЛАВЛЕННИГРАДИНЖСТРОЙ		СК	
„ЛЕЧГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	29.11.76	Сп. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	29.11.76	Листов 42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		Лист 9
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ШИФР Чертеж
СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ		ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ СТЕНОВЫХ И Ф-НЫХ БЛОКОВ КАМЕР РАЗЛИЧ. РАЗМЕРОВ	



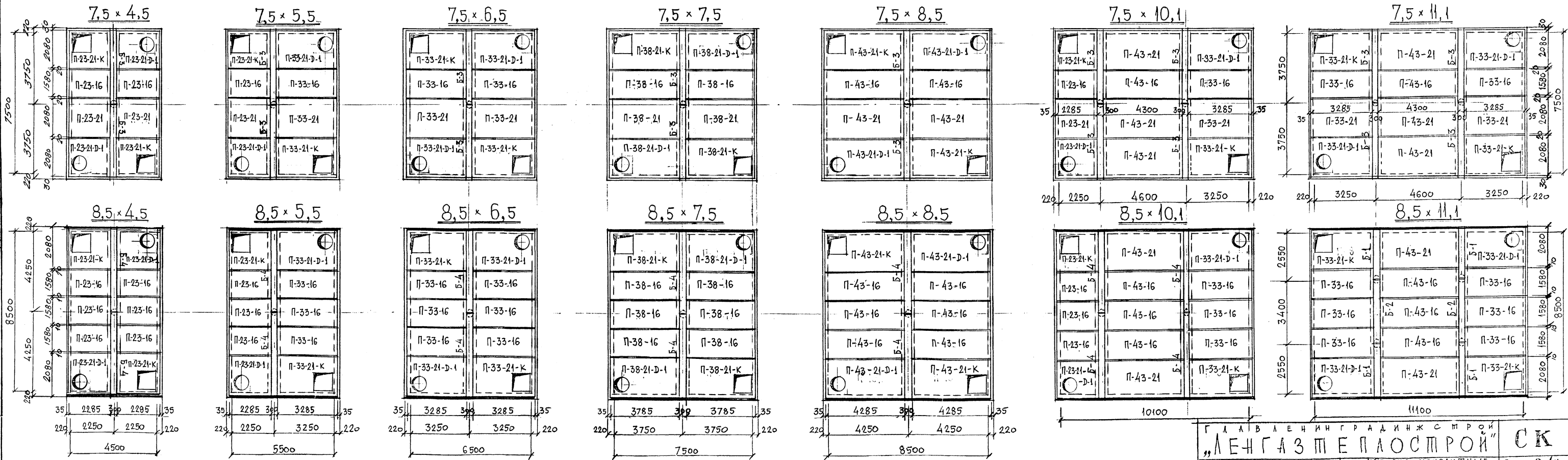
ГЛАВА ЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ			СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. К. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	И.И.	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ КАМЕРЫ БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	И.И.	
А. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	И.И.	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ Ф-НЫХ И СТЕНОВЫХ БЛОКОВ КАМЕР
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ИВАНОВ	И.И.	
Ст.	Р/Ч		
Листов	42		
Лист	№ 10		
Черт.	И		
Испол.			

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ СБ./МОНОЛИТНЫХ КАМЕР РАЗМЕРАМИ:
СЕЧЕНИЯ 2-2



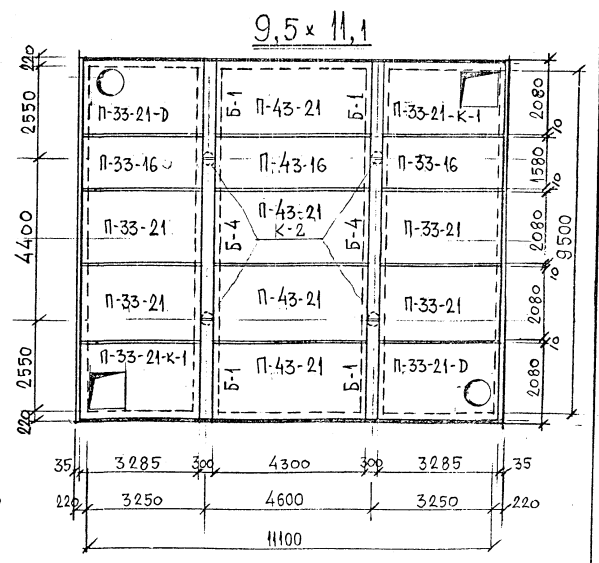
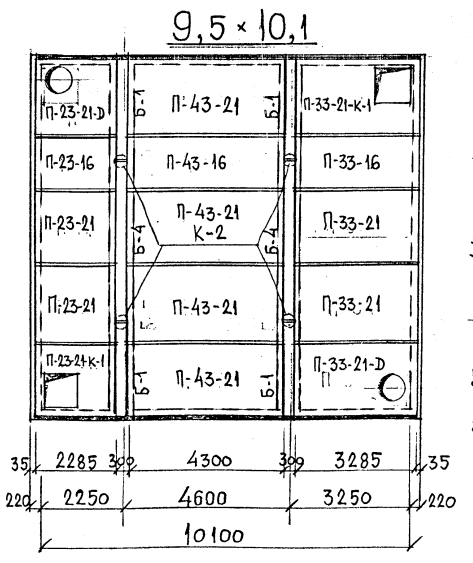
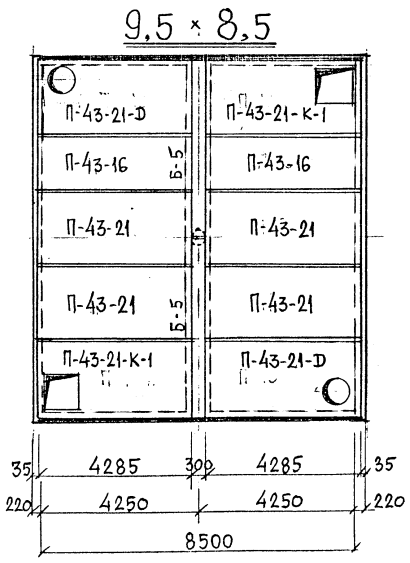
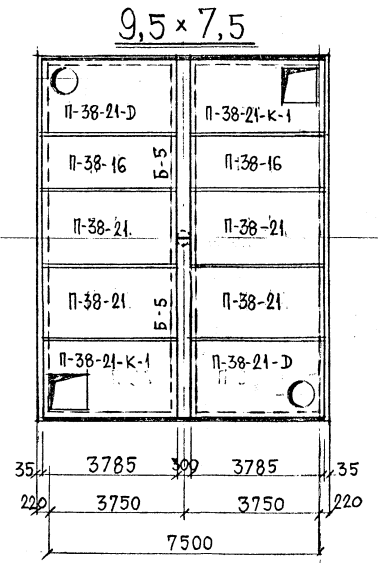
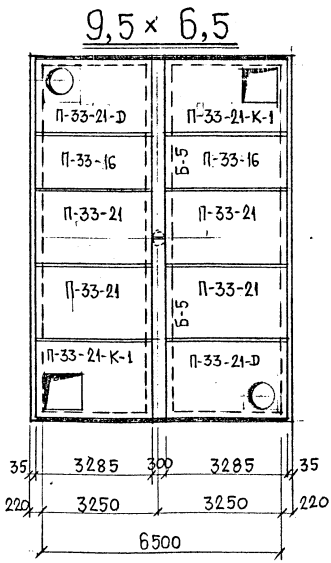
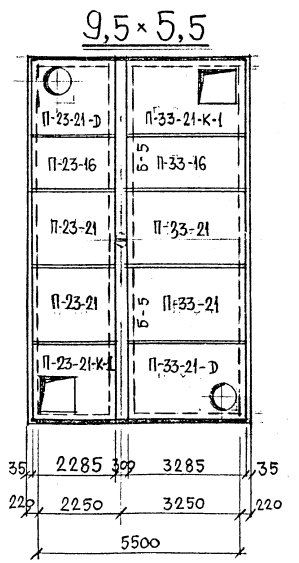
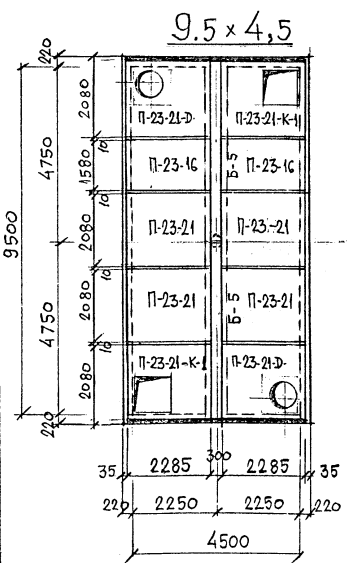
ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
»ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ«					
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	25.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	Ст. Р / Ч	
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	25.11.76	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛО-	Листов	42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	25.11.76	ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ.	Лист	№ 11
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	25.11.76	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ	Шифр	
			ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ КАМЕР	Число	№ 2
			РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ		

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР:



ГЛАВЛАЕНИЕ ГРАДИНЖСТРОИ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	26.07.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	20.07.76	УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ТЕПЛО-	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ	
			ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР РАЗ-	
			РАЗМЕРОВ.	
Ст. Р/Ч	Листов	42		
	Лист	№ 12		
	Шифр			
	Чертеж			

ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР:



ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОИ				СК	
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				Ст.	Р/ч
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	Инж.	Сборно-монолитные универсальные теплоизоляционные камеры больших размеров.	Листов	42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	Инж.	ВАРИАНТЫ РАСКЛАДКИ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР РАЗЛИЧНЫХ РАЗМЕРОВ.	Лист	№ 13
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	Инж.		Черт.	№
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	Инж.	Шифр		

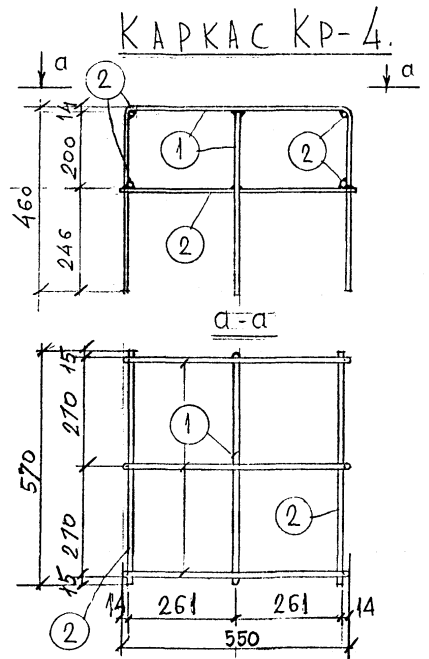
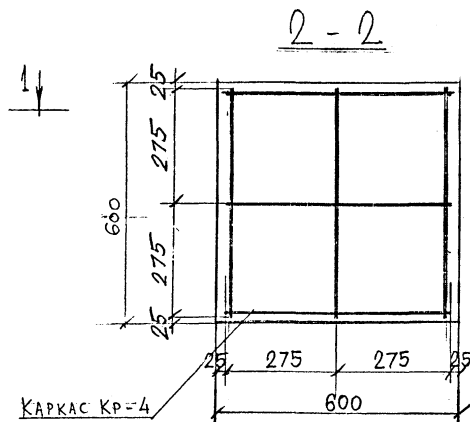
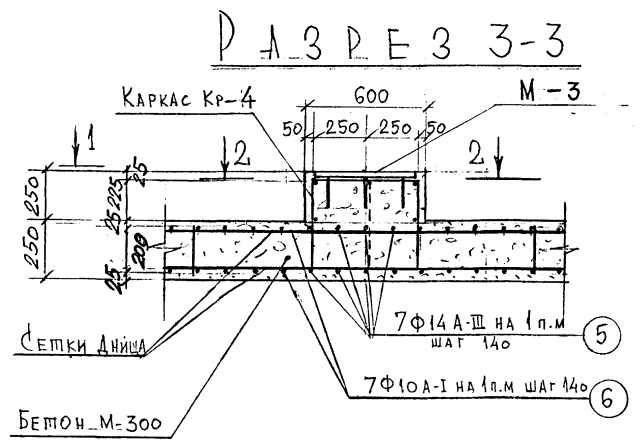
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ НА 1 КАМЕРУ.

№ п/п	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ КАМЕРЫ РАЗМЕРОМ,	РАСХОД МЕТАЛЛА НА КАМЕРУ, шт./кг										Общий расход металла на камеру, кг						
		Днище камеры		Накладные детали		Колонна		Лестница		Сетка водосборная	Плавящая закладка							
		Арматура, кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг	шт./кг							
1	5,0 x 4,5 x 2,5	83,7	189,7	3	57,3	18	19,8	16	19,2	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	881,0
2	" x 5,5	113,3	244,7	3	57,3	18	19,8	20	24,0	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	970,0
3	" x 6,5	144,0	300,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1062,0
4	" x 7,5	174,0	354,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1146,0
5	" x 8,5	204,5	411,7	3	57,3	18	19,8	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1234,0
6	" x 10,1	252,6	535,9	6	114,6	36	39,6	32	38,4	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1669,0
7	" x 11,1	282,0	590,9	6	114,6	36	39,6	36	43,2	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	12	103,2	1758,0
8	6,5 x 4,5	121,0	257,7	3	57,3	24	26,4	16	19,2	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1027,0
9	" x 5,5	165,2	338,7	3	57,3	24	26,4	20	24,0	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1157,0
10	" x 6,5	209,0	418,7	3	57,3	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1286,0
11	" x 7,5	254,0	517,5	5	95,5	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1468,0
12	" x 8,5	298,0	597,5	5	95,5	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1669,0
13	" x 10,1	368,0	746,4	6	114,6	48	52,8	32	38,4	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2042,0
14	" x 11,1	414,0	828,4	6	114,6	48	52,8	36	43,2	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2175,0
15	7,5 x 4,5	147,0	304,7	3	57,3	24	26,4	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1110,0
16	" x 5,5	200,5	402,7	3	57,3	24	26,4	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1266,0
17	" x 6,5	254,0	500,7	3	57,3	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1422,0
18	" x 7,5	307,0	613,5	5	95,5	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1626,0
19	" x 8,5	361,0	713,5	5	95,5	24	26,4	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	1780,0
20	" x 10,1	446,0	888,4	6	114,6	48	52,8	40	48,0	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2271,0
21	" x 11,1	500,0	987,4	6	114,6	48	52,8	44	52,8	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	16	137,6	2429,0
22	8,5 x 4,5	172,5	351,7	3	57,3	30	33,0	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1223,0
23	" x 5,5	235,0	466,7	3	57,3	30	33,0	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1406,0
24	" x 6,5	298,0	580,7	3	57,3	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1587,0
25	" x 7,5	360,0	713,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1820,0
26	" x 8,5	424,0	826,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1997,0
27	" x 10,1	525,0	1031,4	6	114,6	60	66,0	40	48,0	2	352,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	2541,0
28	" x 11,1	585,0	1166,4	6	114,6	60	66,0	44	52,8	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3093,0
29	9,5 x 4,5	198,0	398,7	3	57,3	30	33,0	24	28,8	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1296,0
30	" x 5,5	270,0	529,7	3	57,3	30	33,0	28	33,6	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1504,0
31	" x 6,5	342,0	661,7	3	57,3	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1712,0
32	" x 7,5	414,0	809,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	1970,0
33	" x 8,5	486,0	943,5	5	95,5	30	33,0	32	38,4	1	176,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	2176,0
34	" x 10,1	602,0	1211,2	8	152,8	60	66,0	40	48,0	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3188,0
35	" x 11,1	675,0	1343,2	8	152,8	60	66,0	44	52,8	4	704,0	65,2	4,0	153,6	9,6	20	172,0	3398,0

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. В спецификацию не входит металл сборных желобчатых изделий, а также осевых и боковых неподвижных опор трубопроводов.

ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСПРОЙ				СК
«ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ»				
Исполн. пор.:	Косовиков	Гореланик	29.10.76	Сборно-монолитные универсальные тепло-фикационные камеры
Исполн. отд.:	Гук	Гук	29.10.76	
Исполн. уч.:	Шилов	Шилов	29.10.76	
Исполн. эк.:				
Исполн. пр.:				
СВОДНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ НА 1 КАМЕРУ.				Листов 42
				Лист № 15
				Шифр
				Чертеж №



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1м² ДНИЩА И ПОДКОЛОННИК

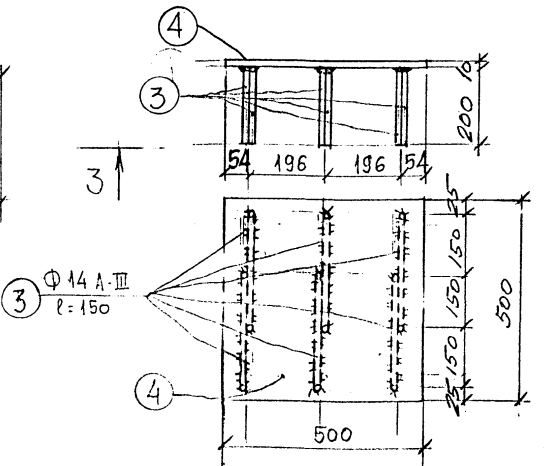
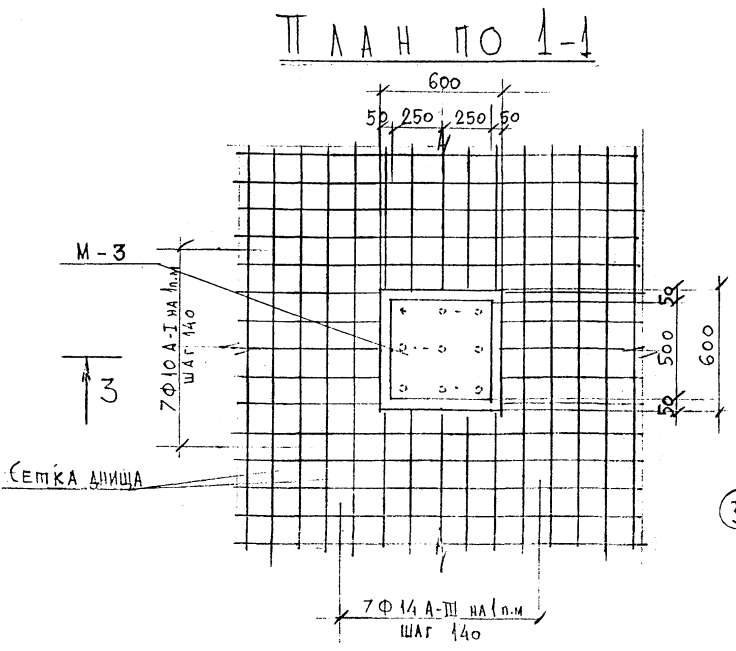
НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ НА 1м³ БЕТОНА кг/м³
Подколонник	300	0.09	39.5	128.0
1м² дннца	300	0.25	25.7	103.0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1м² ДНИЩА И ПОДКОЛОННИК

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТУ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТУ 5781-61		СТАЛЬ МАРКИ СП-3 ПО ГОСТУ 380-60 ПРОФИЛЬ 10x500	ВСЕГО кг
	Ф мм	Итого кг	Ф мм	Итого кг		
Подколонник	—	—	11,5	8.4	19.9	19.6
1м² дннца	8.7	8.7	17.0	17.0	—	25.7

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОДКОЛОННИК БЕТОНИРОВАТЬ ВМЕСТЕ С ДНИЩЕМ ПО МЕСТУ УСТАНОВКИ КОЛОНН БЕТОНОМ М-300 В-4.
2. ОБЩИЙ РАСХОД АРМАТУРЫ ДНИЩА, см, СВОДЧЕЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ КАМЕР. ЛИСТ № 15.
3. ЗАКЛАДНУЮ М-3 ПРИВАРИТЬ К КАРКАСУ КР-4.



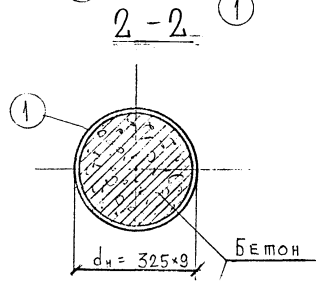
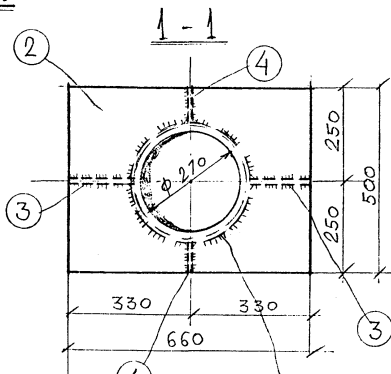
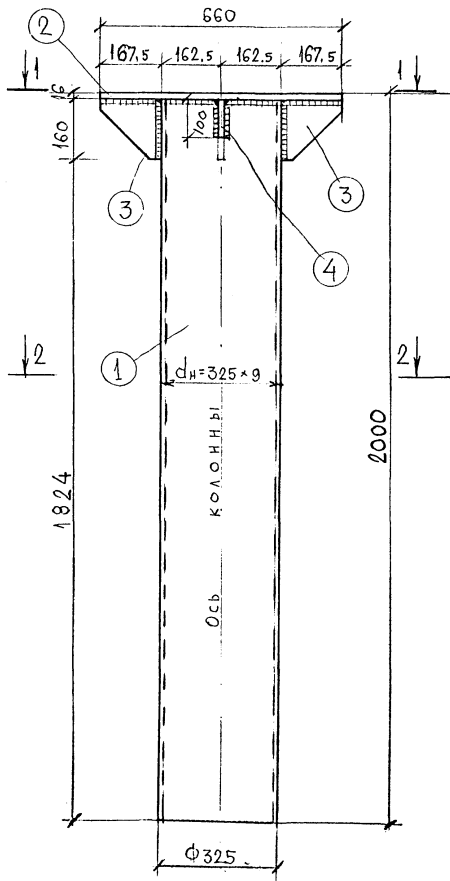
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ

НАИМЕНОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ ПРОФИЛЬ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. НА КАРКАС ИЛИ СЕТКУ	ВЕС, кг		ПРИМЕР.	
							Ев.	Общ.		
ПОДКОЛОННИК	КАРКАС КР-4 (шт.)	1	10 550	14А-III	1470	4	1.82	7.3		
		2	570	14А-III	570	6	0.69	4.2		
		ВСЕГО НА КАРКАС:							11.5 кг	
		ВСЕГО МЕТАЛЛА НА ПОДКОЛОННИК:							39.5 кг	
ДНИЩЕ	М-3 (шт.)	3	10 300	18А-III	700	6	1.4	8.4		
		4	Пластина 10x500	—	500	1	19.6	19.6		
		ОБЩИЙ ВЕС ЗАКЛАДНОЙ:							28.0 кг	
		ВСЕГО НА 1м² ДНИЩА:							25.7 кг	
ДНИЩЕ	М-3 (шт.)	5	1000	14А-III	1000	14	1.21	17.0		
		6	1000	10А-I	1000	14	0.617	8.7		
ВСЕГО НА 1м² ДНИЩА:							25.7 кг			

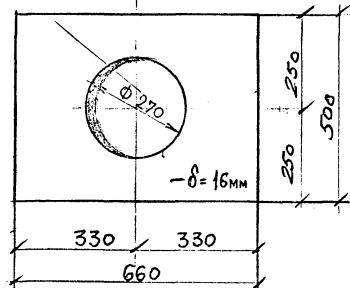
ГЛАВЕННИНГРАДИНЖСТРОИ
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОБОКОВ	20.11.75	СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ПЕЛЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч	Листов 42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Лист № 16	
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		АРМИРОВАНИЕ МОНОЛИТНО-ГО ДНИЩА И ПОДКОЛОННИКА	Черт. №	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Штор	

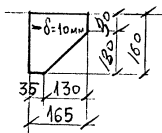
ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К-1



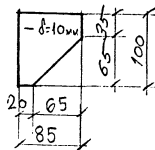
Поз. 2



Поз. 3



Поз. 4



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС, т КОЛОННЫ, кг БЕЗ БЕТОНА	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг
К-1	179,0 кг	200	0,15	176,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

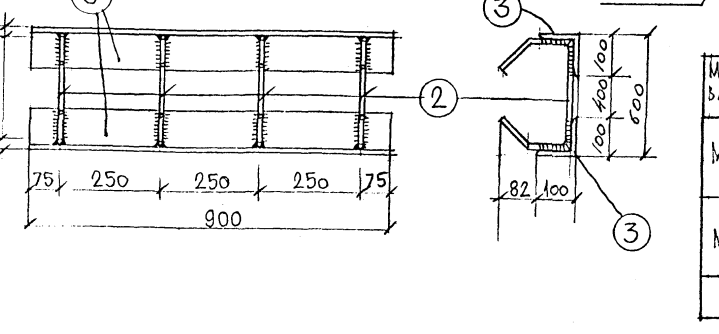
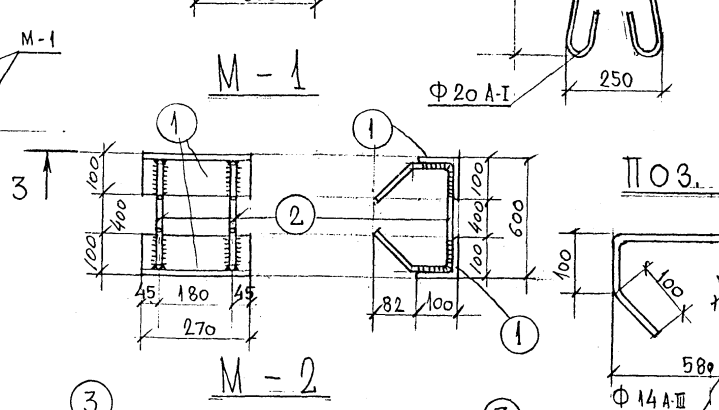
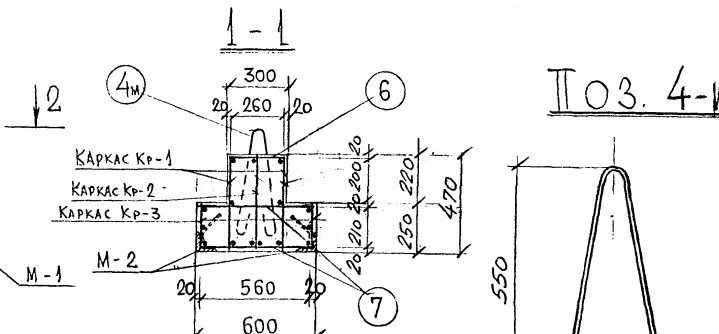
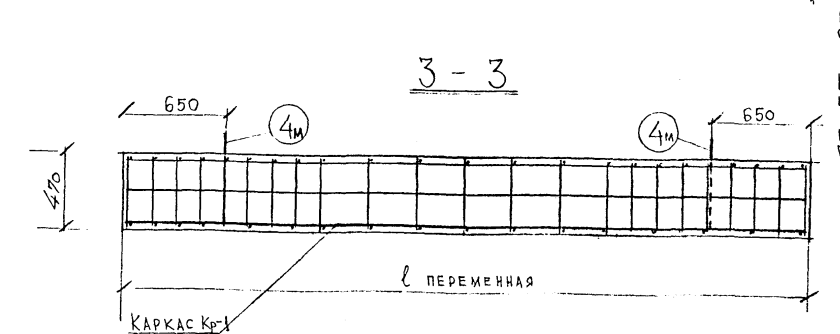
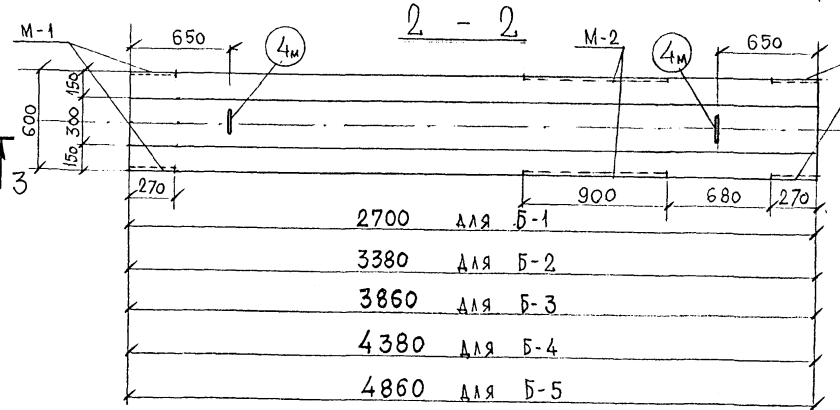
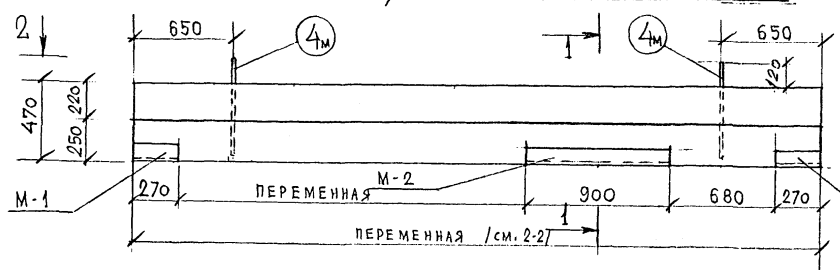
1. Все детали конструкции крепятся на сварке сплошным швом. $h_{сшв} = 8$ мм
2. Установку колонн производить только после бетонирования днища и подколонника камеры.
3. Армирование днища и подколонника камеры см. лист. № 16
4. Колонну крепить на сварке к закладной детали подколонника сплошным швом.
5. Полость фрезы колонны забить бетоном после установки и приварки к подколоннику.
6. Все металлоконструкции покрасить антикоррозийным составом за 2 раза.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 КОЛОННУ

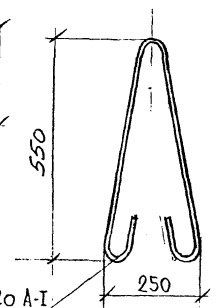
МАРКА КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА, мм	К-во шт. на колонну	ВЕС, кг		ПРИМЕЧАНИЯ
					ЕДИН.	ВСЕХ	
КОЛОННА К-1 (№ 1, 187)	1	ТРУБА Ф 325 × 9	1984	1	139,0	139,0	ГОСТ 8732-58
	2	ПЛАСТИНА - 16 × 500	660	1	33,2	33,2	5681-57
	3	РЕБРО - 10 × 160	165	2	1,4	2,8	" "
	4	РЕБРО - 10 × 85	100	2	0,4	0,8	" "
					ОБЩИЙ ВЕС МЕТАЛЛА		176,0 кг

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				СК	
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ"				Ст.	Р/ч
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	1.11.78	2.11.78	42	42
НАЧ. ОПДЕЛА	ГОРЕЛИК			17	17
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			№	№
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ				

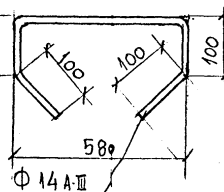
ОБЩИЙ ВИД БАЛКИ



Поз. 4-И



Поз. 2



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	ВЕС. т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1м ³ БЕТОНА
Б-1	1.46	Б-300	0.583	186.9кг	239.0 кг/м ³
Б-2	1.82	"	0.73	218.0кг	234.0 кг/м ³
Б-3	2.08	"	0.833	277.8кг	276.0 кг/м ³
Б-4	2.37	"	0.950	307.1кг	273.0 кг/м ³
Б-5	2.62	"	1.050	335.0кг	273.0 кг/м ³

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	К-ВО ШТ.	ВЕС. В КГ	№ ЧЕРТ. ЛИСТ.
БАЛКИ Б-1, Б-2, Б-3, Б-4 и Б-5	М-1	2	21.2	ДЛИННЫЙ ЧЕРТ.
	М-2	1	32.0	"
	Поз. 4-И	2	7.4	"

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ЗАКЛАДН.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, КГ.			ПРИМЕЧ.
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
М-1	1	L 100x10	270	2	4.1	8.2	10.6 кг	
	2	Φ 14 A-III	980	2	4.20	2.4		
М-2	3	L 100x10	900	2	13.6	27.2		
	2	Φ 14 A-III	980	4	4.20	4.8	32.0 кг	
4-И		Φ 20 A-I	1500	1	3.7	3.7	3.7кг	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 БАЛКУ

МАРКА БАЛКИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ГОСТ	СТАЛЬ МАРКИ СТ-3 по ГОСТ 380-70 ПРОФИЛЬ L100x10	ВСЕГО кг	
	10A-I	20A-I	Итого	Φ мм							Итого
				14A-III	18A-III	25A-III	32A-III				
Б-1	35.3	7.4кг	42.7кг	9.6	48.4	42.6	—	100.6кг	43.6кг	186.9кг	
Б-2	45.5	7.4	52.9кг	9.6	60.3	51.6	—	121.5кг	43.6кг	218.0кг	
Б-3	51.2	7.4	58.6кг	9.6	69.0	—	97.0	175.6кг	43.6кг	277.8кг	
Б-4	58.0	7.4	65.4кг	9.6	78.3	—	110.0	197.9кг	43.6кг	307.1кг	
Б-5	64.5	7.4	71.9кг	9.6	87.4	—	122.5	219.5кг	43.6кг	335.0кг	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4 и Б-5. см. лист № 19

ГЛАВАЛЕНИНГРАДСКОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО

«ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ» СК

НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ
СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРО-МОНТАЖНЫХ ТЕПЛОФИКАЦ. КАМЕР БАЛКИ Б-1, Б-2, Б-3, Б-4, Б-5 АРМАТУРНЫМИ							СТ. Р/Ч.
							ЛИСТ № 18
							ЧЕРТ. №
							ШНОР

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ /ПРОДОЛ/

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕН./

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА БАЛКУ.

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина, м
						в одном каркасе или сетке	в одной балке	
БАЛКА Б-2 (l=3,38м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1А		25А-III	3350	1	2	6.7
		2А		18А-III	3350	1	2	6.7
		3А		10А-I	3350	1	2	6.7
		4		10А-I	460	18	36	16.6
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1А		25А-III	3350	2	2	6.7
		2А		18А-III	3350	1	1	3.35
		4		10А-I	460	18	18	8.3
		5		18А-III	3350	3	6	20.1
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	2А		10А-I	230	23	46	10.6
		6		10А-I	285	-	18	5.2
7			10А-I	575	-	46	26.4	
КАРКАС КР-1 (2шт.)		1Б		32А-III	3840	1	2	7.7
		2Б		18А-III	3840	1	2	7.7
		3Б		10А-I	3840	1	2	7.7
		4		10А-I	460	20	40	18.4
КАРКАС КР-2 (1шт.)	1Б		32А-III	3840	2	2	7.7	
	2Б		18А-III	3840	1	1	3.85	
	4		10А-I	460	20	20	9.2	
	5		18А-III	3840	3	6	23.0	
КАРКАС КР-3 (2шт.)	2Б		10А-I	230	26	52	12.0	
	6		10А-I	285	-	20	5.7	
	7		10А-I	575	-	52	30.0	

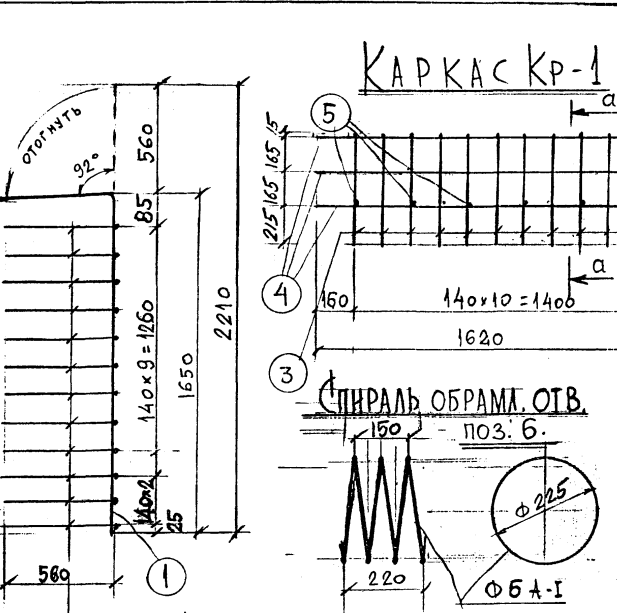
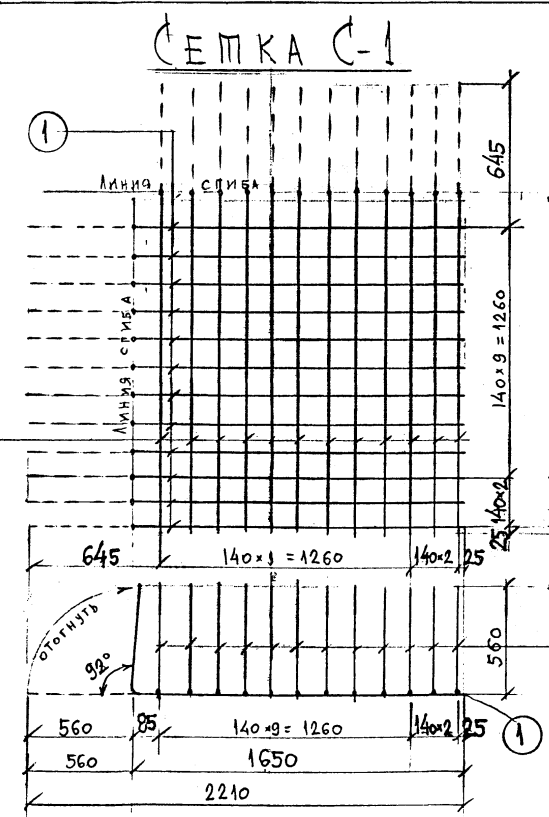
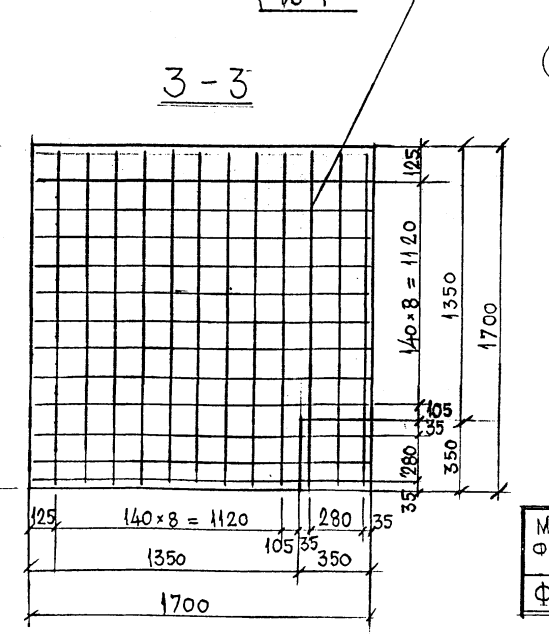
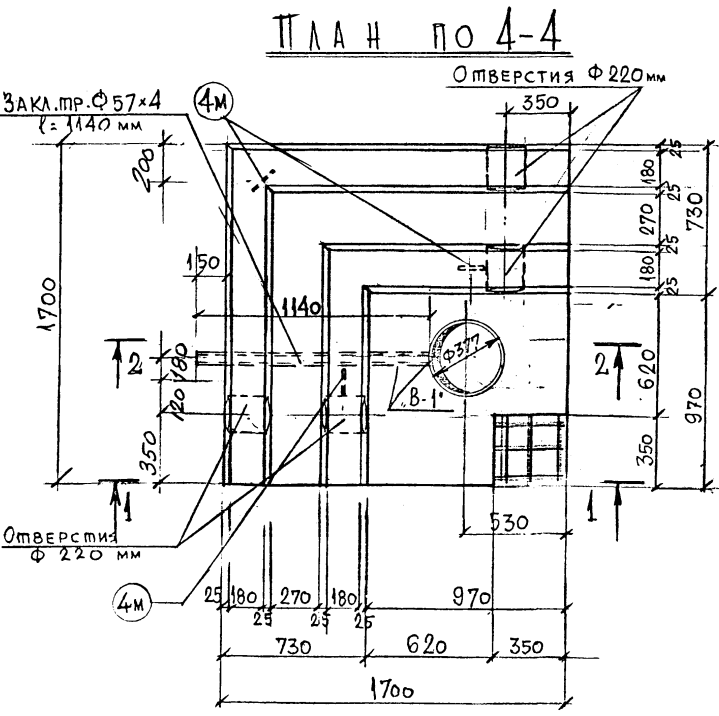
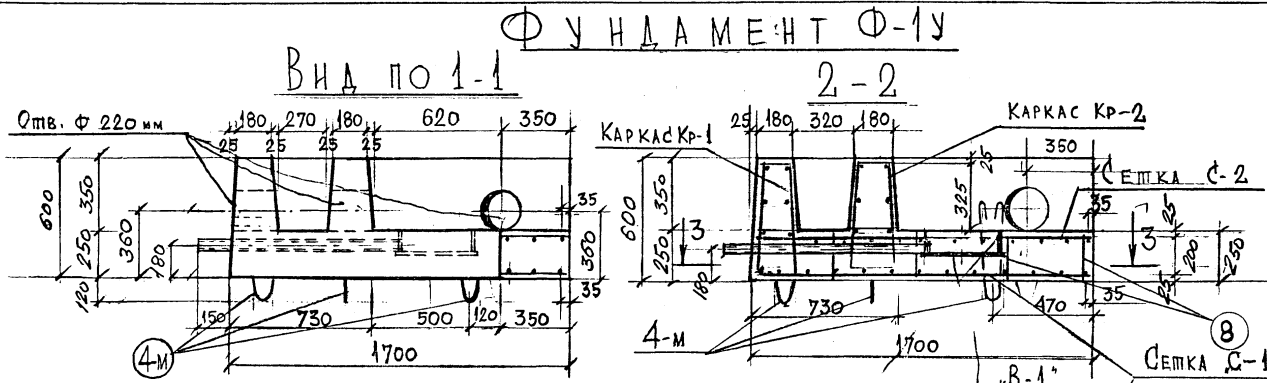
МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина, м
						в 1-м каркасе или сетке	в 1-й балке	
БАЛКА Б-4 (l=4,38м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1Б		32А-III	4350	1	2	8.7
		2Б		18А-III	4350	1	2	8.7
		3Б		10А-I	4350	1	2	8.7
		4		10А-I	460	23	46	21.2
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1Б		32А-III	4350	2	2	8.7
		2Б		18А-III	4350	1	1	4.35
		4		10А-I	460	23	23	10.6
		5		18А-III	4350	3	6	26.1
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	2Б		10А-I	230	29	58	13.4
		6		10А-I	285	-	23	6.6
7			10А-I	575	-	58	33.4	
КАРКАС КР-1 (2шт.)		1Г		32А-III	4840	1	2	9.7
		2Г		18А-III	4840	1	2	9.7
		3Г		10А-I	4840	1	2	9.7
		4		10А-I	460	25	50	23.0
КАРКАС КР-2 (1шт.)	1Г		32А-III	4840	2	2	9.7	
	2Г		18А-III	4840	1	1	4.9	
	4		10А-I	460	25	25	11.5	
	5		18А-III	4840	3	6	29.1	
КАРКАС КР-3 (2шт.)	2Г		10А-I	230	33	66	15.2	
	6		10А-I	285	-	25	7.1	
	7		10А-I	575	-	66	38.0	

МАРКА БАЛКИ	МАРКА И К-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	N ПОЗ.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						в одном каркасе или сетке	в одной балке	
БАЛКА Б-1 (l=2,7м)	КАРКАС КР-1 (2шт.)	1		25А-III	2680	1	2	5.4
		2		18А-III	2680	1	2	5.4
		3		10А-I	2680	1	2	5.4
		4		10А-I	460	14	28	12.9
	КАРКАС КР-2 (1шт.)	1		25А-III	2680	2	2	5.4
		2		18А-III	2680	1	1	2.7
		4		10А-I	460	13	13	6.0
		5		18А-III	2680	3	6	16.1
	КАРКАС КР-3 (2шт.)	2		10А-I	230	18	36	8.3
		6		10А-I	285	-	14	4.0
7			10А-I	575	-	36	20.7	

ПРИМЕЧАНИЯ:

- КАРКАСЫ С ИНДЕКСАМИ "А", "Б", "В" и "Г" ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ КАРКАСОВ БЕЗ ИНДЕКСОВ КР-1, КР-2 И КР-3 ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.
- РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСОВ С ИНДЕКСАМИ АНАЛОГИЧНО КАРКАСАМ БЕЗ ИНДЕКСОВ КР-1, КР-2, КР-3 В БАЛКЕ Б-1.

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ"				
ИЗД. ГР. ПОР.	КОСОВОКОВ	ДИСТ.	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	СТ. Р/Ч. Листов 42
ИЗД. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	ДИСТ.	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ БАЛОК Б-1, Б-2, Б-3, Б-4	Лист N 19
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ	ДИСТ.		Черт. N
Исполняющий	ШИЛОВ	ДИСТ.		



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ НА ФУНДАМЕНТ.

МАРКА ИЗДЕЛ.	МАРКА КАРКАС СЕТКИ К-80	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА, М
						НА КАРКАС	НА ИЗДЕЛИИ	
ФУНДАМЕНТ Ф-1У	СЕТКА С-1	1	1650	18А-III	2210	24	24	53.0
	СЕТКА С-2	2	1650	18А-III	1650	22	22	36.3
	КАРКАС КР-1	3	530	10А-I	1200	11	22	26.4
	КАРКАС КР-2	4	1620	10А-I	1620	6	12	19.5
	2 шт.	5	190	8А-I	190	6	12	2.3
	КАРКАС КР-2	3	530	10А-I	1200	7	14	16.8
	7 шт.	7	1100	10А-I	1100	6	12	13.2
	2 шт.	5	190	8А-I	190	4	8	1.5
ОТД. СЕРЖ.	6	М. Ф 225	6А-I	2480	-	4	9.9	
4-М	8	230	8А-I	230	-	4	1.0	
3 шт.	-	550	20А-I	1500	-	3	4.5	
В-1	-	СМ. ЛИСТ N	-	СБ.	-	1	15.9 кг	
СТР. Ф 57x4	-	ТР. Ф 57x4	-	1140	-	1	1.2 м	

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА Ф-МА	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ	СОДЕРЖАН. АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА кг
Ф-1У	2,6	300	1,04	226,7	210,0

ПРИМЕЧАНИЯ:

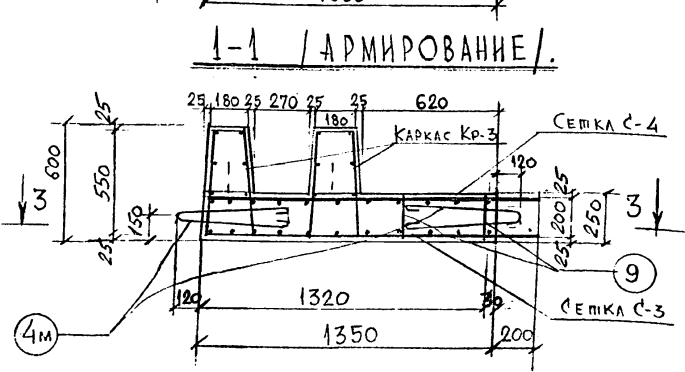
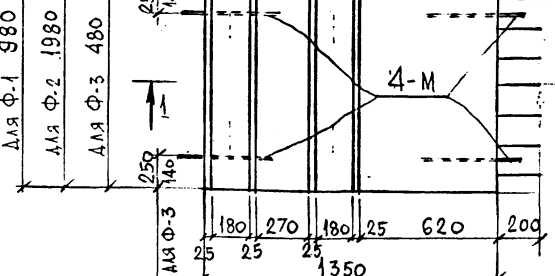
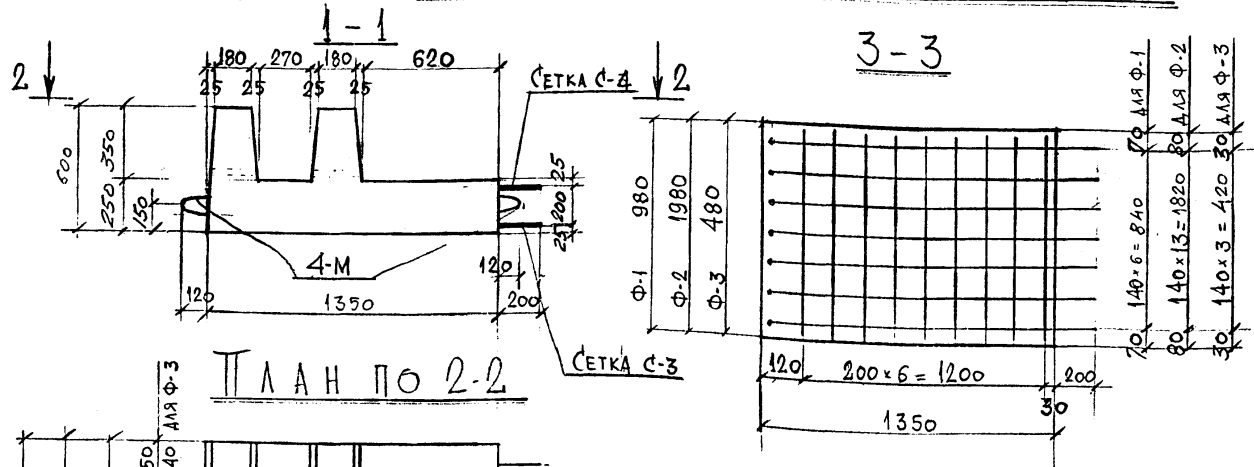
- Выборку арматурной стали изделия и закладных см. лист. N 21
- Пешки изделия марки "4-М" и водосборник "В-1" см. лист N 41
- Арматуру для установки водосборника В-1 вырезать по месту. В спецификации вырезка не учтена.
- При устройстве отв. Ф 220 мм в ребрах изделия на вкладыш надеть спираль из Ф 6 А-I (см. поз. 6)

ИЗДАТЕЛЬСТВО ИНЖЕНЕРСКО-СТРОИТЕЛЬСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

НАЧ. ГР. ДОР	КОСОВОКОВ	5.12.72	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОН. КАМЕР	Ст. Р/4
НАЧ. ОПАРАБ.	ГОРЕАК		ФУНДАМЕНТНЫЙ БЛОК Ф-1У	Лист N 20
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ОПАЛКА И АРМИРОВАНИЕ	Шифр
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			

ОБЩИЙ ВИД ФУНДАМЕНТОВ БЛОКОВ Ф-1, Ф-2, Ф-3.



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В м ³ БЕТОНА кг/м ³
Ф-1	1,2	300	0,48	91,1	189,0 кг/м ³
Ф-2	2,4	300	0,96	167,6	174,0 кг/м ³
Ф-3	0,6	300	0,24	57,3	240,0 кг/м ³

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА ФУНДАМЕНТА	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ-5781-61		СТАЛЬ МАРКИ СМ-3 ПО ГОСТУ 8732-68	СТАЛЬ МАРКИ СП-3 ПО ГОСТУ 5681-57	ВСЕГО кг
	6А-I	8А-I	10А-I	20А-I	18А-III	Итого			
Ф-1	2,2	1,9	46,7	11,1	61,9	162,6	162,6	14,5	226,7 кг
Ф-2	0,9	25,2	14,8	40,9	50,2	50,2	—	—	91,1 кг
Ф-3	1,6	50,8	14,8	67,2	100,4	100,4	—	—	167,6 кг
Ф-3	0,5	13,2	14,8	28,5	28,8	28,8	—	—	57,3 кг

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ФУНДАМЕНТ

МАРКА Ф-ТА	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						ВОДНОМ КАРКАСЕ СЕТКИ	В 1-М ИЗДЕЛИИ		
ФУНДАМЕНТНЫЙ БЛОК Ф-1	СЕТКА С-3 (1 шт.)	1		18А-III	2070	7	7	14.5	
		2		10А-I	960	7	7	6.7	
		3		18А-III	1520	7	7	10.6	
	КАРКАС КР-3 (2 шт.)	4		10А-I	1200	7	14	16.8	
		5		8А-I	190	4	8	1.5	
		6		10А-I	960	6	12	11.5	
		9		8А-I	230	—	3	0.7	
		ЗАКЛАДНАЯ		20А-I	1500	—	4	6.0	
		4-М		230	—	—	—	—	
ФУНДАМЕНТНЫЙ БЛОК Ф-2	СЕТКА С-3А (1 шт.)	1		18А-III	2070	14	14	29.0	
		2		10А-I	1960	7	7	13.7	
	КАРКАС КР-3А (2 шт.)	2А		10А-I	1960	6	6	11.7	
		3		18А-III	1520	14	14	21.2	
		4		10А-I	1200	14	28	33.6	
	КАРКАС КР-3А (2 шт.)	5		8А-I	190	7	14	2.7	
		6		10А-I	1960	16	12	23.5	
		9		8А-I	230	—	6	1.4	
	ЗАКЛАДНАЯ		20А-I	1500	—	4	6.0		
4-М		230	—	—	—	—			

МАРКА Ф-ТА	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОЗ.	Э С К И З	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м.
						В 1-М ИЗДЕЛИИ	В 1-М КАРКАСЕ СЕТКИ	
ФУНДАМЕНТНЫЙ БЛОК Ф-3	СЕТКА С-3Б (1 шт.)	1		18А-III	2070	4	4	8.3
		2Б		10А-I	460	7	7	3.3
		3		10А-I	460	6	6	2.8
	СЕТКА С-4Б (1 шт.)	2Б		18А-III	1520	4	4	6.1
		3		10А-I	1200	4	8	9.6
		4		8А-I	190	2	4	0.8
	КАРКАС КР-3Б (2 шт.)	5		10А-I	460	6	12	5.6
		6Б		8А-I	230	—	2	0.5
		9		20А-I	1500	—	4	6.0
	СТА. СЕРЖИ		4-М	230	—	—	—	—
	ЗАКЛАДНАЯ		4-М	См. ВЫШЕ	—	—	—	—

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Угловой блок фундамента см. лист № 20
- Каркасы с индексами "А" и "Б" отличаются от каркасов без индекса по длине, расположены идентично каркасам без индексов.
-

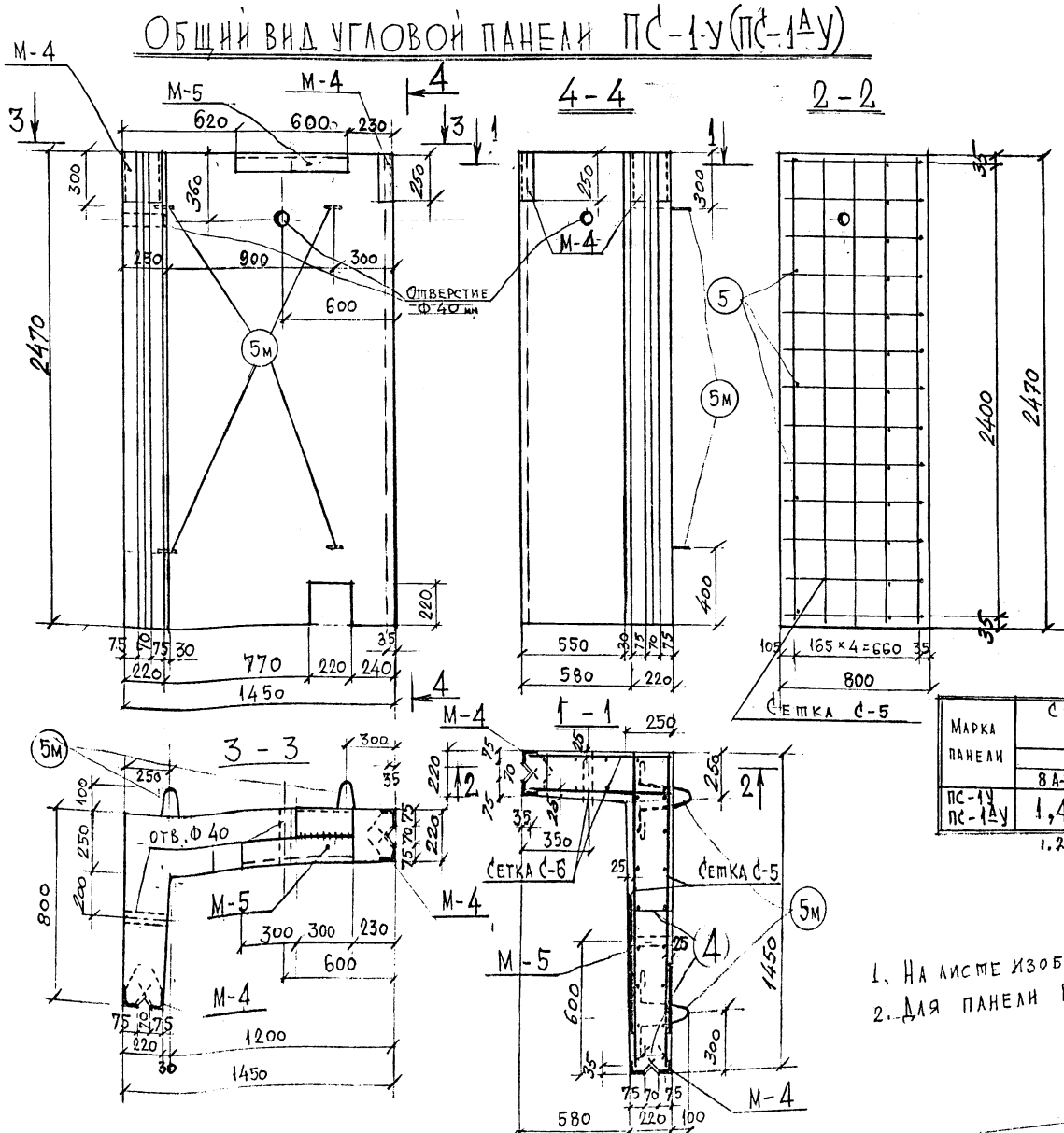
ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ

"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК

СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф-1, Ф-2, Ф-3, ОПЛУСКА И АРМИРОВАНИЕ

НАЧ. ГР. ПОР Кособокор
 НАЧ. ОТДЕЛА ГОРЕЛИК
 ГЛ. ИНЖЕНЕР ГУКОВ
 УПРАВЛЯЮЩИЙ ШИЛОВ

С.Т. Р/ч
 Листов 42
 Архив № 21
 Чертеж № 1



ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД. СТАЛИ кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ в 1 м ³ БЕТОНА кг/м ³
ПС-1У ПС-1АУ	2.87	300	1.15	164,9	128,5

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА 1 ПАНЕЛЬ

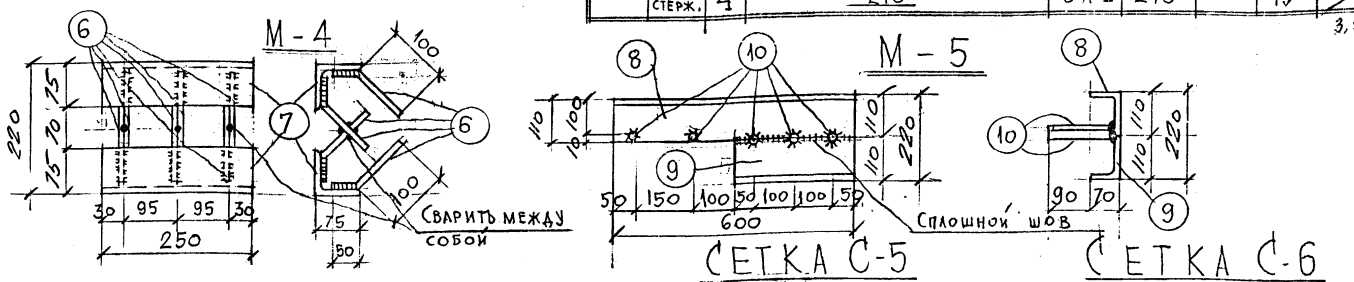
МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС, кг	№ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЛИСТА
ПС-1У или ПС-1АУ	М-4	2	9.3	ДАННЫМ ЧЕРТЕЖ
	М-5	1	10.3	" "
	5-М	4	8.5	" "

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА СЕТКИ	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						ВСЕГДА ИЛИ В КАРКАСЕ	ИЛИ ИСКЛЮЧ.	
ПС-1У или ПС-1АУ	СЕТКА С-5 (2 ШТ.)	1	2440	16А-III	2440	9	13	44.0
		2	1420	10А-I	1420	13	25	36.9
ПС-1У или ПС-1АУ	СЕТКА С-6 (2 ШТ.)	1	2440	16А-III	2440	4	8	19.5
		3	770	10А-I	770	13	25	20.0
ОТБ. СТЕЖ.		4	210	8А-I	210	-	15	3.5

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ЗАКЛАДН. ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ВО ШТ.	ВЕС, кг			ПРИМЧ.
				ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
М-4	50° Φ10А-III	150	12	0.093	1.12	4.65	2.25
	L75x6	250	2	1.72	3.5	7.0	3.0
М-5 (М-5А)	L110x70x8	600	1	6.54	6.5	6.5	6.5
	L110x70x8	300	1	3.27	3.3	10.3	3.3
	Φ10А-III	150	5	0.093	0.5	2.5	0.5
5-М	200 Φ16А-I	1340	1	2.12	2.12	2.12	8.5



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

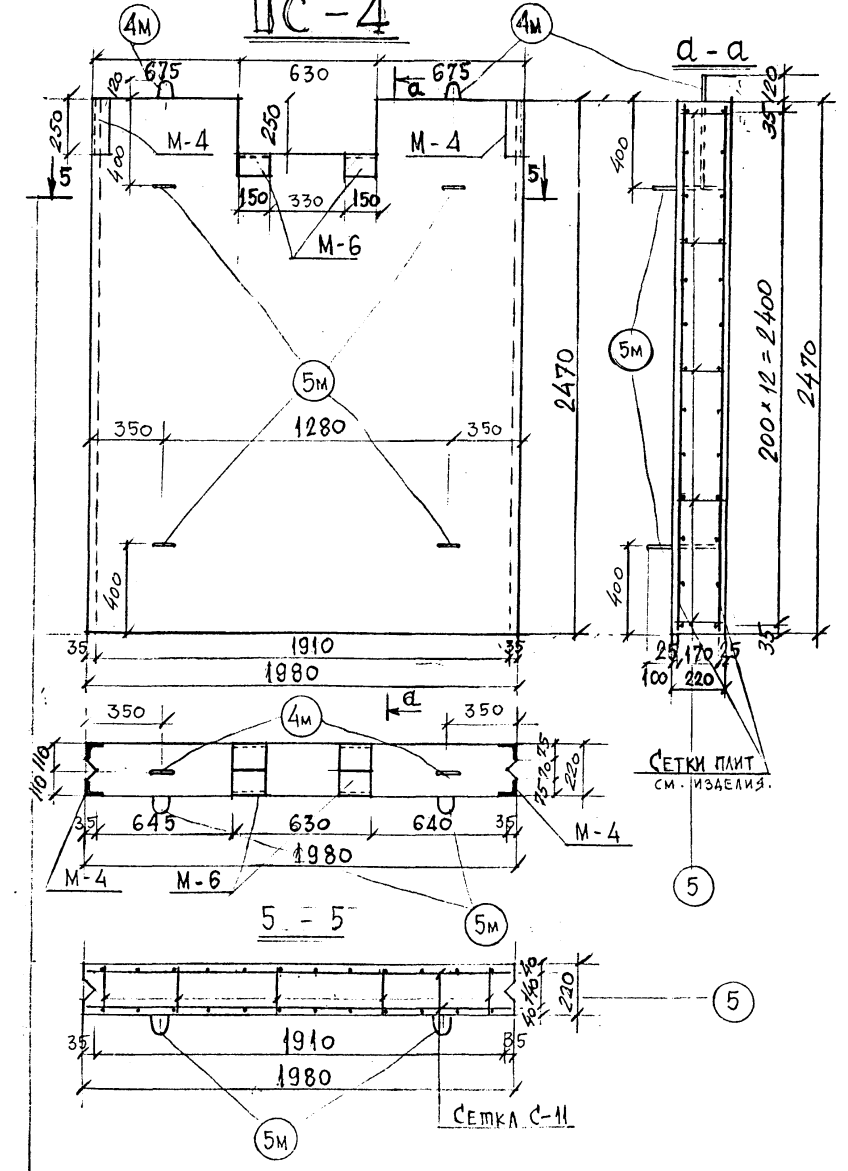
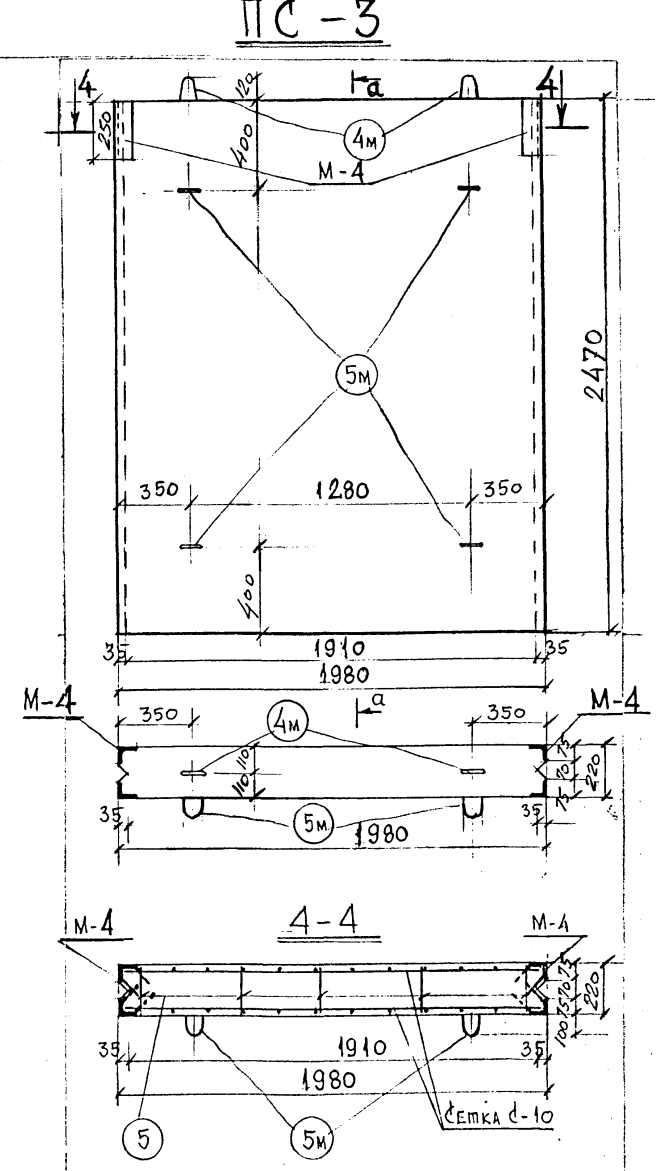
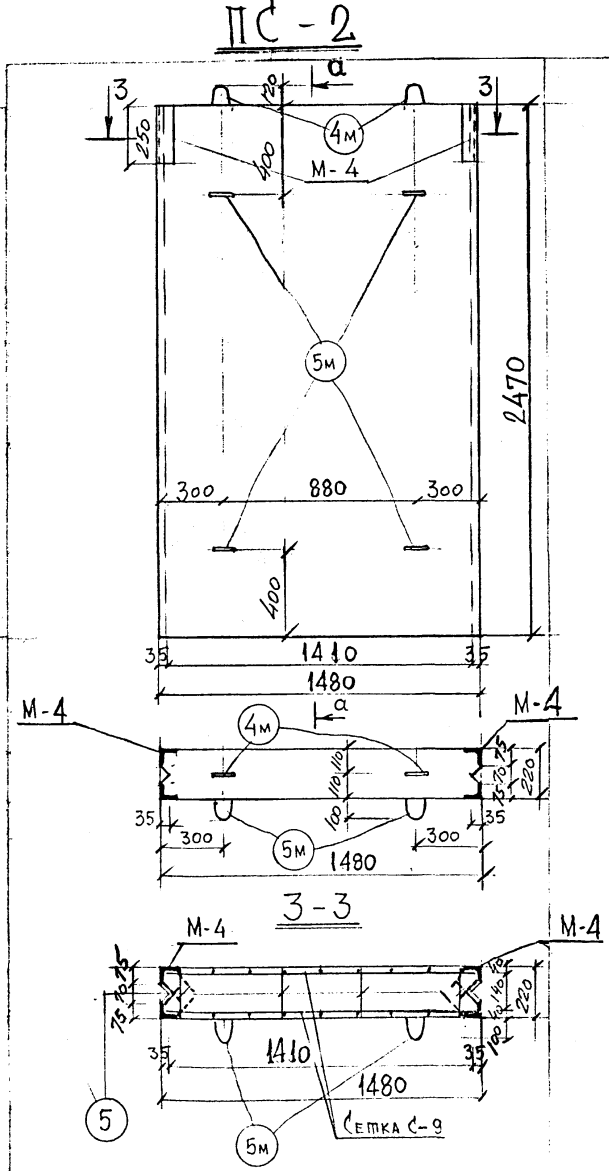
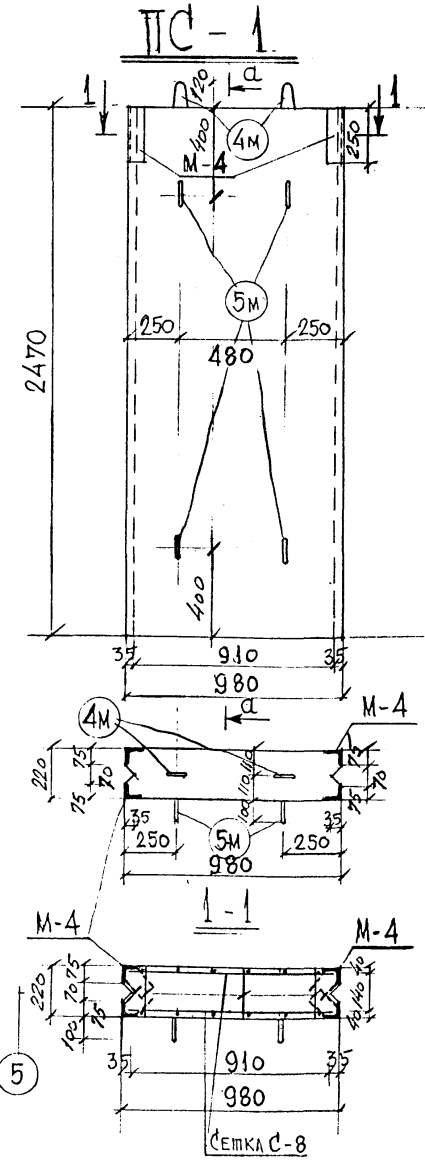
МАРКА ПАНЕЛИ	Сталь класса А-I по ГОСТу 5781-61				Итого кг	Сталь класса А-III по ГОСТу 5781-61				Итого кг	Сталь марки СП-3 по ГОСТу 380-66	Всего кг
	Φ мм					Φ мм						
	8А-I	10А-I	16А-I			10А-III	16А-III					
ПС-1У ПС-1АУ	1,4	35,2	8,5	—	45,1	2,75	100,2	103,0	7,0	9,8	164,9	
	1,24					2,65						

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. На листе изображена угловая панель ПС-1У, панель ПС-1АУ зеркальна панели ПС-1У.
2. Для панели ПС-1АУ закладная М-5А зеркальна закладной М-5 (см. лист №41).

ГЛАВА ИНИЦИАЛЫ И Ф.И.О. СТРОИТЕЛЯ		"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" СК	
НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОБОВ	10.10.75	Ст. Р/ч.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		Листов 42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		Лист №22
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		Черт. №
		УГОЛКИ СТЕПЕННЫЕ ПАНЕЛИ ПС-1У, ПС-1АУ. ОПАЛКА И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ШИФР.	

С Т Е Н О В Ы Е П А Н Е Л И К А М Е Р :



П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П А Н Е Л ь .

МАРКА ПАНЕЛИ	ВЕС, т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТ. КГ/М ³
ПС-1	1,35	300	0,54	82,7	141,0
ПС-2	2,02	— " —	0,81	111,4	129,0
ПС-3	2,70	— " —	1,08	140,0	124,0
ПС-4	2,63	— " —	1,05	144,3	126,0

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ № 24
2. ПРИ УСТРОЙСТВЕ В ПАНЕЛЯХ ОТВЕРСТИЙ ПРЕДУСМОТРЕТЬ УСТАНОВКУ КОЛЬЦЕВОЙ АРМАТУРЫ 2Ф16АШ ПО КОНТУРУ САЛЬНИКА. САЛЬНИК ПРИВАРИТЬ К АРМАТУРЕ ИЗДЕЛИЯ. ВЫРЕЗКА АРМАТУРЫ ПО ПРОЕКТУ.

Г Л А В Н Ы Й Г Р А Д И Н С Т Р О Й

„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ С К

НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	И.И.Х.75	СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Стр. Р/ч	42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Лист №	23
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		СТЕПЕННЫЕ ПАНЕЛИ КАМЕР ПС-1, ПС-2, ПС-3, ПС-4, ОПАЛКА И АРМАТУР. ЧЕРТЕЖ.	Черт. №	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ				

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ (ПРОДОЛЖЕН.)

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПАНЕЛЬ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО ШТ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В СЕТКЕ ИЛИ КАРКАСЕ	НА ИЗДЕЛИИ		
СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ПС-1	СЕТКА С-8 (2 шп.)	1		Φ16A-III	2440	6	12	29.3	
		2		8A-I	950	13	26	25.2	
		5	ОТД. СТЕРЖ.						
		1		8A-I	210	-	15	3.2	
		3		16A-III	2440	9	18	44.0	
5	ОТД. СТЕРЖ.								
1		8A-I	210	-	20	4.2			
4		16A-III	2440	12	24	58.5			
5	ОТД. СТЕРЖ.								
				8A-I	210	-	25	5.25	

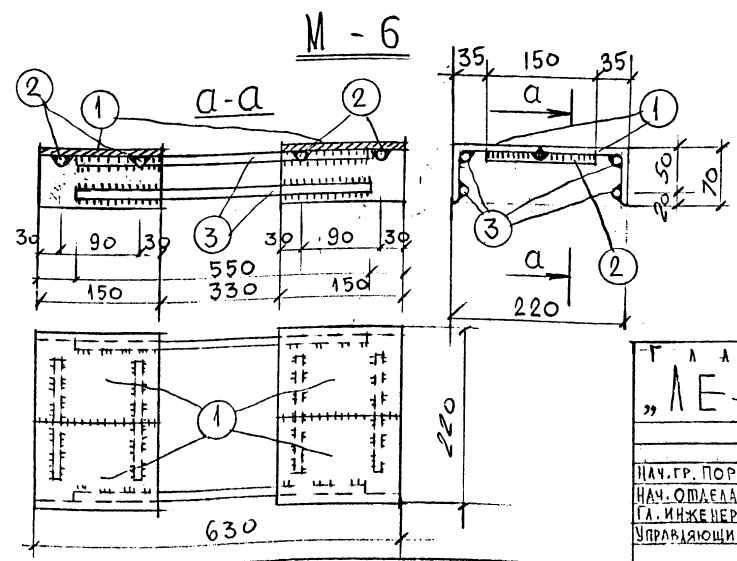
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО ШТ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В СЕТКЕ ИЛИ КАРКАСЕ	НА ИЗДЕЛИИ	
СТЕНОВ. ПАНЕЛЬ ПС-4	СЕТКА С-11 (2 шп.)	1		16A-III	2440	8	16	39.0
		4		8A-I	1950	11	22	43.4
		6	16A-III	2190	4	8	17.5	
		7	8A-I	660	4	8	5.3	
		5	ОТД. СТЕРЖ.					
				8A-I	210	-	24	5.1

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛ-ТА	КОЛ-ВО ШТ. НА 1 ПАНЕЛЬ	ВЕС, кг	№ ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЛИСТА
ПС-1	М-4	2	9.3	№ 41
	4-М	2	7.4	№ 41
	5-М	4	8.5	№ 41
ПС-2	М-4	2	9.3	№ 41
	4-М	2	7.4	№ 41
ПС-3	5-М	4	8.5	№ 41
	М-4	2	9.3	№ 41
ПС-4	М-6	1	8.4	ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ
	4-М	2	7.4	№ 41
	5-М	4	8.5	№ 41

МАРКА ЗАКЛАД.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ НА МАРКУ	ВЕС, кг			ПРИМеч.
					ЕЛ.	ВСЕХ	ЭЛ-ТА	
М-6	1	L110x70x8	150	4	1.64	6.6		
	2	Φ10 A-III	150	4	0.093	0.4	8.4	
	3	Φ10 A-III	550	4	0.34	1.4		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНЕЛИ	Сталь класса А-I по ГОСТ'у 5781-61				Сталь класса А-III по ГОСТ'у 5781-61			Сталь марки СПЗ по ГОСТ-380-61		Всего, кг
	Φ мм				Φ мм			ПРОФИЛЬ		
	8A-I	16A-I	20A-I	Итого кг	10A-III	16A-III	Итого кг	L75x6	L110x70x8	
ПС-1	11.2	8.5	7.4	27.1	2.3	46.3	48.6	7.0	-	82.7
ПС-2	16.7	8.5	7.4	32.6	2.3	69.5	71.8	7.0	-	111.4
ПС-3	22.3	8.5	7.4	38.2	2.3	92.5	94.8	7.0	-	140.0
ПС-4	21.3	8.5	7.4	37.2	4.1	89.4	93.5	7.0	6.6	144.3



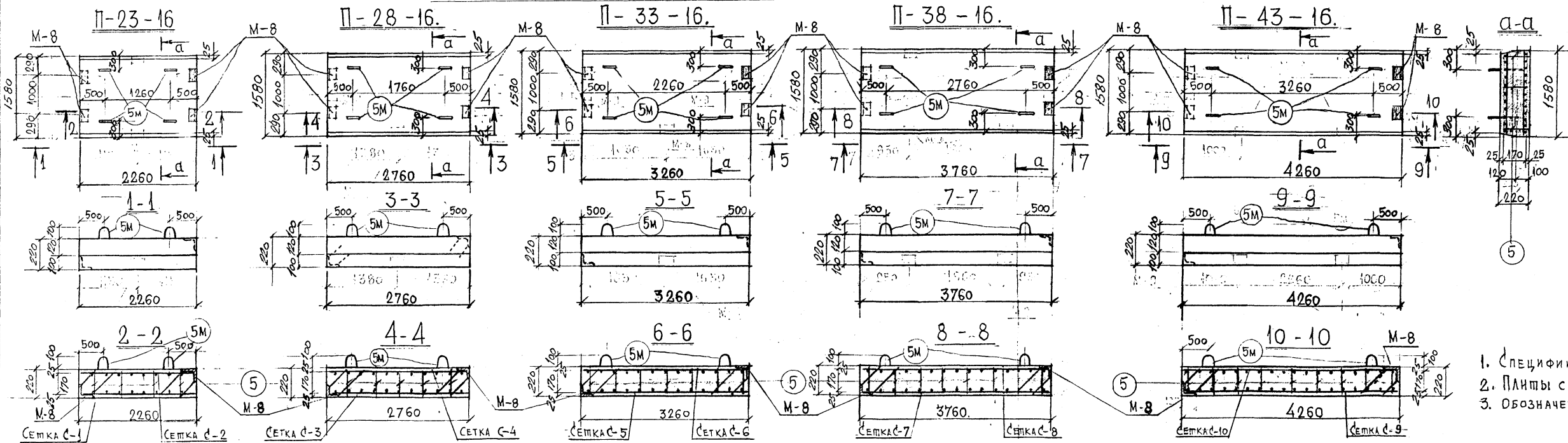
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Общий вид изделий и армирование см. лист № 23
 2. Закладные элементы марок М-4, М-6, 4-М и 5-М и их спецификации см. лист № 41

ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК

НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	20.х.75	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст.	Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ ПС-1, ПС-2, ПС-3, ПС-4.	Листов	42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист	№ 24
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Черт.	№
				Шифр	

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р :

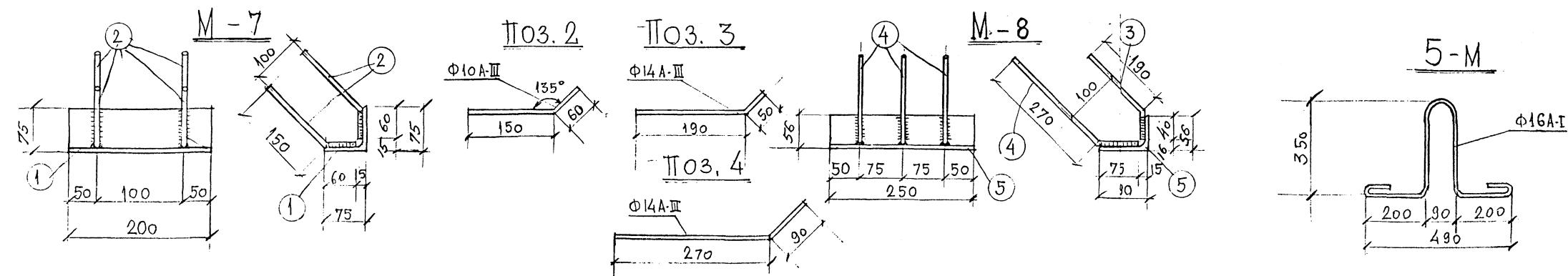
П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У :



МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ² БЕТ. В КГ/М ²
П-23-16	1.97	"300"	0.79	104,9	129,0
П-28-16	2.40	" "	0.96	123,1	125,0
П-33-16	2.85	" "	1.14	141,2	122,0
П-38-16	3.27	" "	1.31	206,4	145,0
П-43-16	3,70	" "	1.48	231,5	146,0

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. Спецификацию арматуры и закладных, выборку стали см. лист №26,29
2. Плиты с отверстиями см. листы №30,32,34,36
3. Обозначения маркировки см. лист №2



Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й С К				Ст.	Р/ч.
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	15.11.75	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Листов	42
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Лист	№ 25
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16, П-28-16, П-33-16, П-38-16, П-43-16.	Черт	№
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ОПЛАМБОННЫЕ И АРМАТУРЫ ЧЕРТЕЖИ	ИИФР	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-23-16	СЕТКА С-2 (1шт)	1		6A-I	1550	9	9	14,0
		2		18A-III	2230	13	13	29,0
		4		10A-I	2230	11	11	24,5
		6		6A-I	1520	9	9	13,7
		5		8A-I	210	-	18	3,8

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-28-16	СЕТКА С-1 (1шт)	2A		18A-III	2730	13	13	35,5
		1		6A-I	1550	11	11	17,1
		4A		10A-I	2730	11	11	30,0
		6		6A-I	1520	11	11	16,7
		5		8A-I	210	-	24	5,1

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-33-16	СЕТКА С-3 (1шт)	2B		18A-III	2730	13	13	35,5
		1		6A-I	1550	11	11	17,1
		4B		10A-I	2730	11	11	30,0
		6		6A-I	1520	11	11	16,7
		5		8A-I	210	-	24	5,1

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-33-16	СЕТКА С-5 (1шт)	2B		18A-III	3230	13	13	42,0
		1		6A-I	1550	13	13	20,2
		4B		10A-I	3230	11	11	35,5
		6		6A-I	1520	13	13	19,7
		5		8A-I	210	-	28	5,9

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-38-16	СЕТКА С-6 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-7 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-9 (1шт)	2B		18A-III	4230	13	13	55,0
		1		6A-I	1550	17	17	26,4
		4B		10A-I	4230	11	11	46,6
		6		6A-I	1520	17	17	25,8
		5		8A-I	210	-	36	7,6

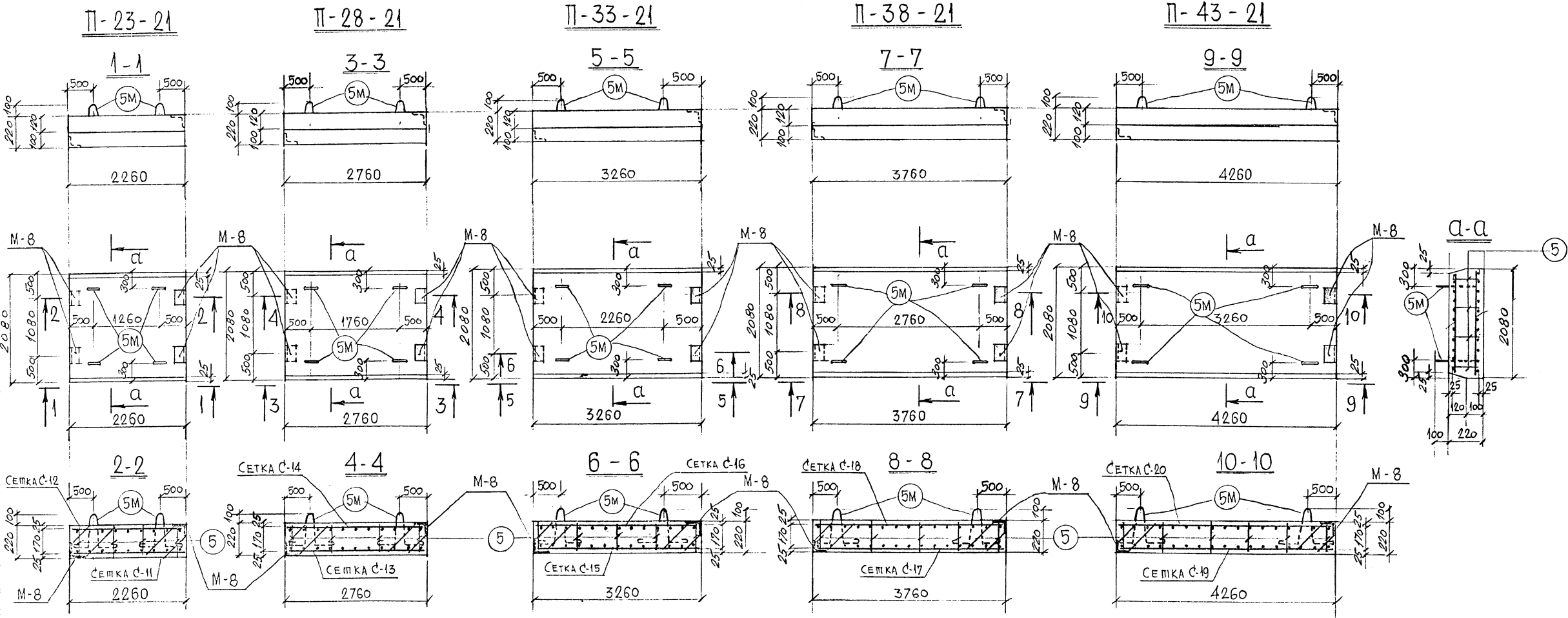
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-10 (1шт)	2B		18A-III	4230	13	13	55,0
		1		6A-I	1550	17	17	26,4
		4B		10A-I	4230	11	11	46,6
		6		6A-I	1520	17	17	25,8
		5		8A-I	210	-	36	7,6

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ К-ВО	N ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-16	СЕТКА С-8 (1шт)	2B		18A-III	3730	13	13	48,5
		1		6A-I	1550	15	15	23,2
		4B		10A-I	3730	11	11	41,0
		6		6A-I	1520	15	15	22,8
		5		8A-I	210	-	32	6,7

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	21.Х.75	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИИ П-23-16, П-43-16	Листов 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист № 26
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Черт. №
				Шифр

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р :

П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У .



МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ИЗДЕЛИЯ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТОНА КГ/М ³
П-23-21	2.58	„300”	1.03	129.6	121.0
П-28-21	3.15	—	1.26	153.2	117.0
П-33-21	3.72	—	1.49	176.5	116.0
П-38-21	4.30	—	1.72	262.0	143.0
П-43-21	4.87	—	1.95	294.3	144.0

П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ ПЛИТ СМ. ЛИСТ № 28
2. ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТ № 29
3. ЗАКЛАДНУЮ М-8 СМ. ЛИСТ № 41

Г Л А В Л Е Н И Й Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ”				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	20.11.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ УНИВЕРСАЛЬНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			Листов: 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21, П-28-21, П-33-21, П-38-21, П-43-21	Лист № 27
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		ОПАЗУЧНЫЕ И АРМАТУР. ЧЕРТЕЖ	Черт. №
				Инфр.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

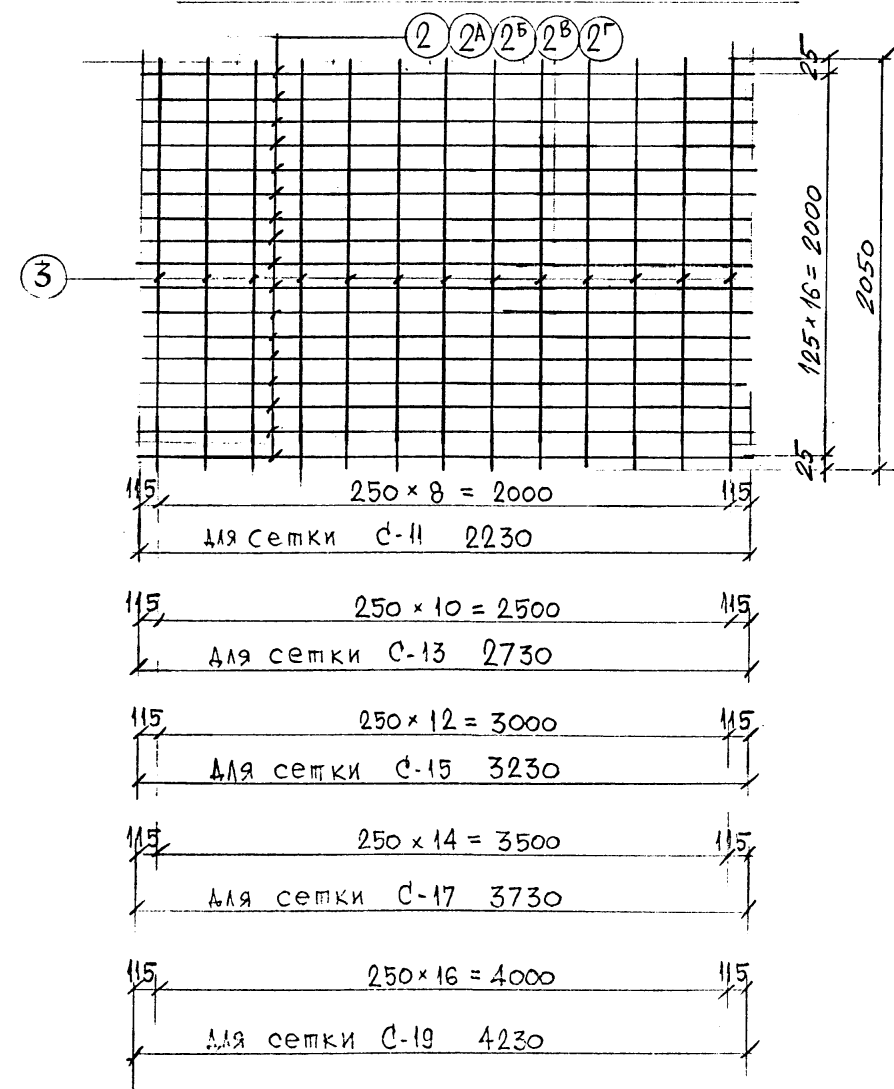
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ И К-ВО	N ПОЗ	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-23-21	С-11	3	2050	6А-I	2050	9	9	18.5
		2	2230	18А-III	2230	17	17	38.0
	С-12	7	2020	6А-I	2020	9	9	18.2
		4	2230	10А-I	2230	14	14	31.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	25	5.3
ПЛИТА П-28-21	С-13	3	2050	6А-I	2050	11	11	22.6
		2А	2730	18А-III	2730	17	17	46.5
	С-14	7	2020	6А-I	2020	11	11	22.2
		4А	2730	10А-I	2730	14	14	38.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	30	6.3
ПЛИТА П-33-21	С-15	3	2050	6А-I	2050	13	13	26.7
		2Б	3230	18А-III	3230	17	17	55.0
	С-16	7	2020	6А-I	2020	13	13	26.2
		4Б	3230	10А-I	3230	14	14	45.2
ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	35	7.4	
ПЛИТА П-38-21	С-17	3	2050	6А-I	2050	15	15	30.8
		2Б	3730	22А-III	3730	17	17	63.5
	С-18	7	2020	6А-I	2020	15	15	30.3
		4Б	3730	10А-I	3730	14	14	52.0
ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	40	8.4	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА КАРКАСА ИЛИ СЕТКИ И К-ВО	N ПОЗ	Эскиз	Ø мм	Длина мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛИЕ	
ПЛИТА П-43-21	С-19	3	2050	6А-I	2050	17	17	34.9
		2Г	4230	22А-III	4230	17	17	72.0
	С-20	7	2020	6А-I	2020	17	17	34.3
		4Г	4230	10А-I	4230	14	14	59.2
	ОПД. СТЕРЖ.	5	210	8А-I	210	-	45	9.5

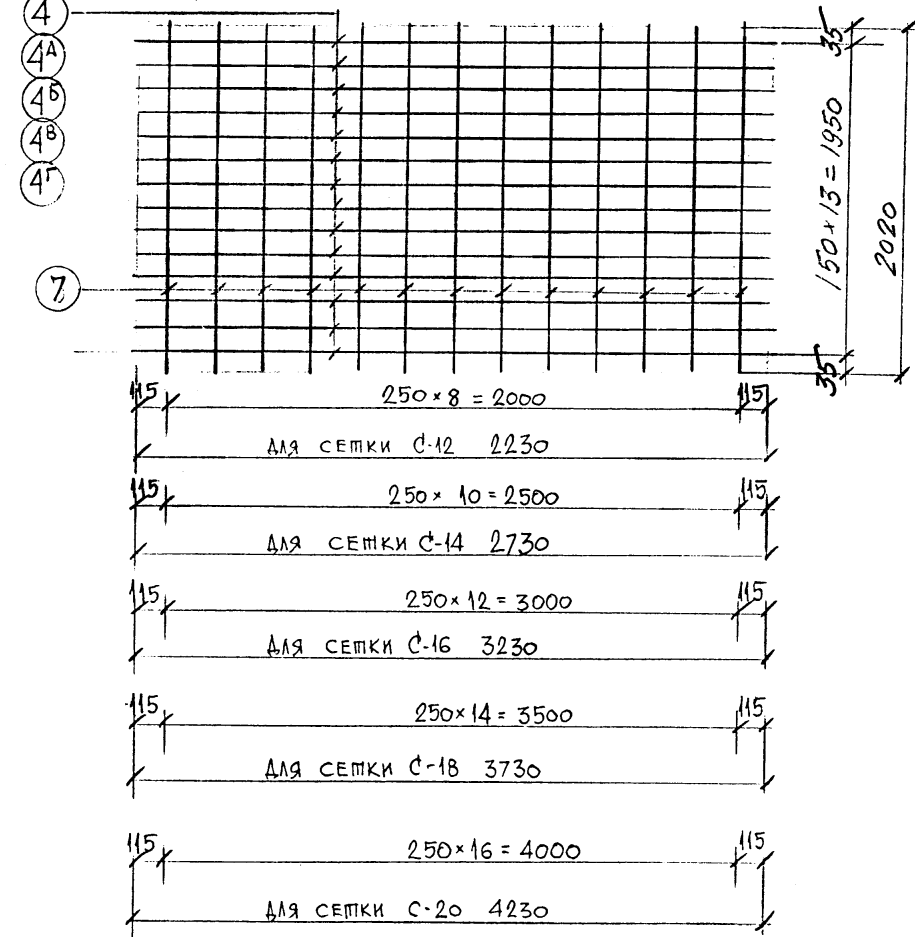
П Р И М Е Ч А Н И Е :

1. Позиции с индексами "А", "Б", "В" и "Г" отличаются от позиций без индекса только по длине

СЕТКИ С-11, С-13, С-15, С-17, С-19



СЕТКИ С-12, С-14, С-16, С-18, С-20



ГЛАВЛЕНИИГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“					
НАЧ. ГР. ПОР	Косовиков	20.1.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕР-	Ст.	Р/Ч.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		САЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТ-	Листов	42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		НЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ	Листов	№ 28
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОБ		КАМЕР.	Чертеж	№
			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ		
			ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ П-23-21,		
			П-28-21, П-33-21, П-38-21		

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р С К В А Д Р А Т Н Ы М И О Т В Е Р С Т И Я М И:

П О К А З А Т Е Л И Ч И А 1 П Л И Т У.

П-23-21-К (П-23-21-К-1)

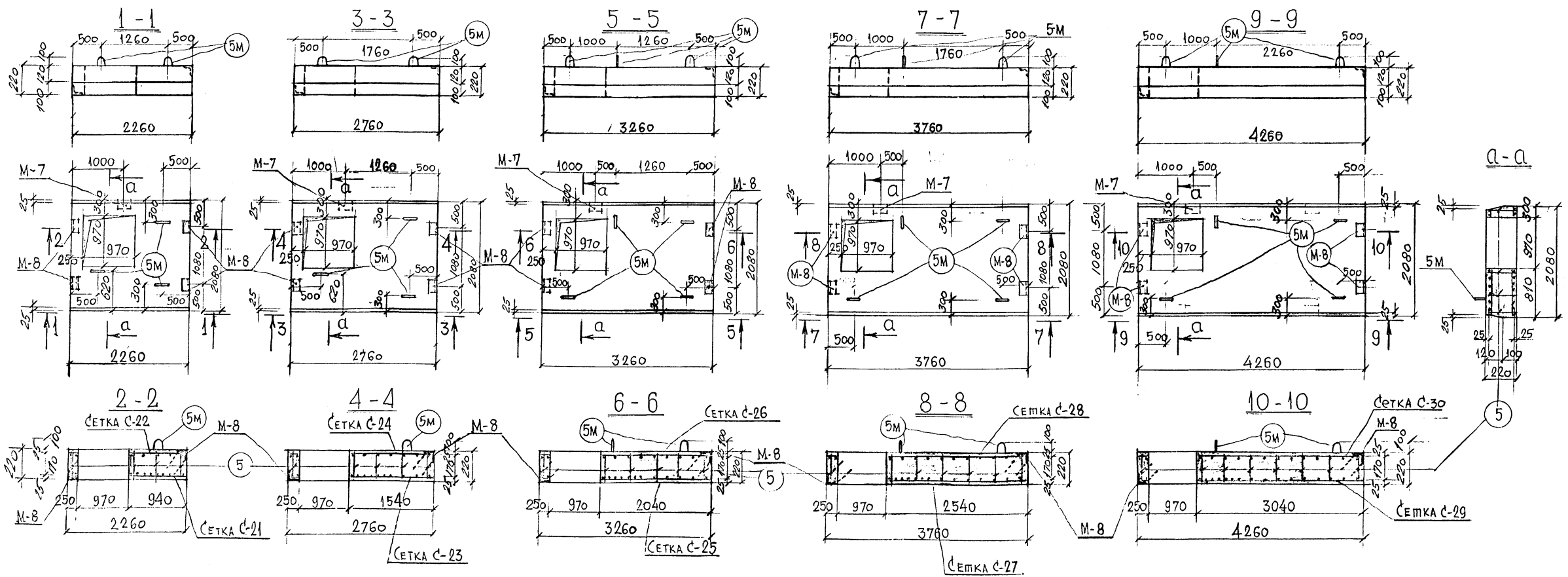
П-28-21-К (П-28-21-К-1)

П-33-21-К (П-33-21-К-1)

П-38-21-К (П-38-21-К-1)

П-43-21-К (П-43-21-К-1)

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ² БЕТОНА, кг/м ²
П-23-21-К (П-23-21-К-1)	2.06	300	0.82	121.9	128.0
П-28-21-К (П-28-21-К-1)	2.63	" "	1.06	175.4	149.0
П-33-21-К (П-33-21-К-1)	3.19	" "	1.27	205.2	148.0
П-38-21-К (П-38-21-К-1)	3.76	" "	1.51	295.8	185.0
П-43-21-К (П-43-21-К-1)	4.33	" "	1.73	336.1	184.0



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Плиты с индексом „1“ зеркальны плитам без индекса.
2. Закладные М-7, М-8 и 5М см. лист № 41.
3. Спецификацию арматуры и закладных см. лист № 31
4. Выборку стали см. лист № 38.

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О И		СК	
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	29.12.75	Ст. р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		Листов 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		Лист № 30
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		Черт. №
			Шифр

СВ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКЦИОННЫХ КАМЕР.
 ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21-К (П-23-21-К-1) - П-43-21-К (П-43-21-К-1)
 ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

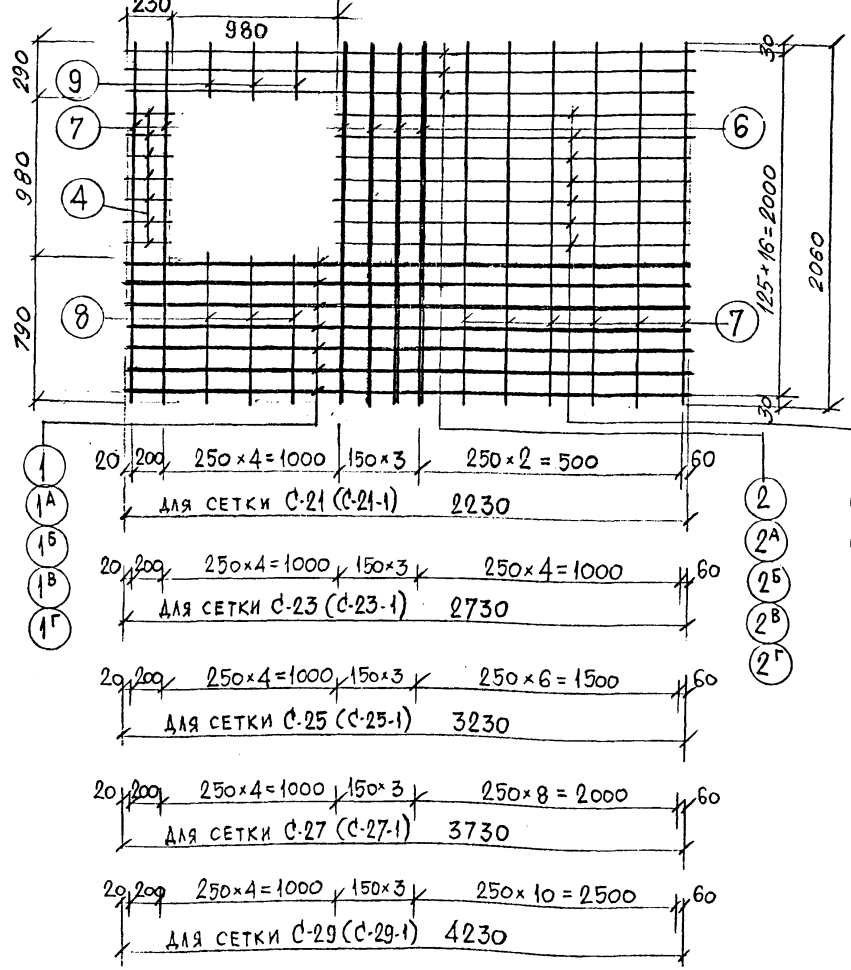
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛЫТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт		Общая длина, м
						на сетку	на изделие	
Плита П-23-21-к (П-23-21-к-1)	С-21 (С-21-1) 1 шт.	1	2230	22 А-III	2230	7	7	15.6
		2	2230	18 А-III	2230	3	3	6.7
		3	1020	18 А-III	1020	7	7	7.15
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.24
		7	2060	6 А-I	2060	4	4	8.24
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10	2230	10 А-I	2230	8	8	1.8
		11	1020	10 А-I	1020	6	6	6.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	7	7	14.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	—
Плита П-28-21-к (П-28-21-к-1)	С-23 (С-23-1) 1 шт.	1А	2730	25 А-III	2730	7	7	19.1
		2А	2730	18 А-III	2730	3	3	8.2
		3А	1520	18 А-III	1520	7	7	10.7
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	6	6	12.4
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10А	2730	10 А-I	2730	8	8	21.9
		11А	1520	10 А-I	1520	6	6	9.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	9	9	18.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	—
Плита П-33-21-к (П-33-21-к-1)	С-25 (С-25-1) 1 шт.	1Б	3230	25 А-III	3230	7	7	22.6
		2Б	3230	18 А-III	3230	3	3	9.7
		3Б	2020	18 А-III	2020	7	7	14.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	8	8	16.5
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Б	3230	10 А-I	3230	8	8	25.8
		11Б	2020	10 А-I	2020	6	6	12.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	11	11	22.2
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	—

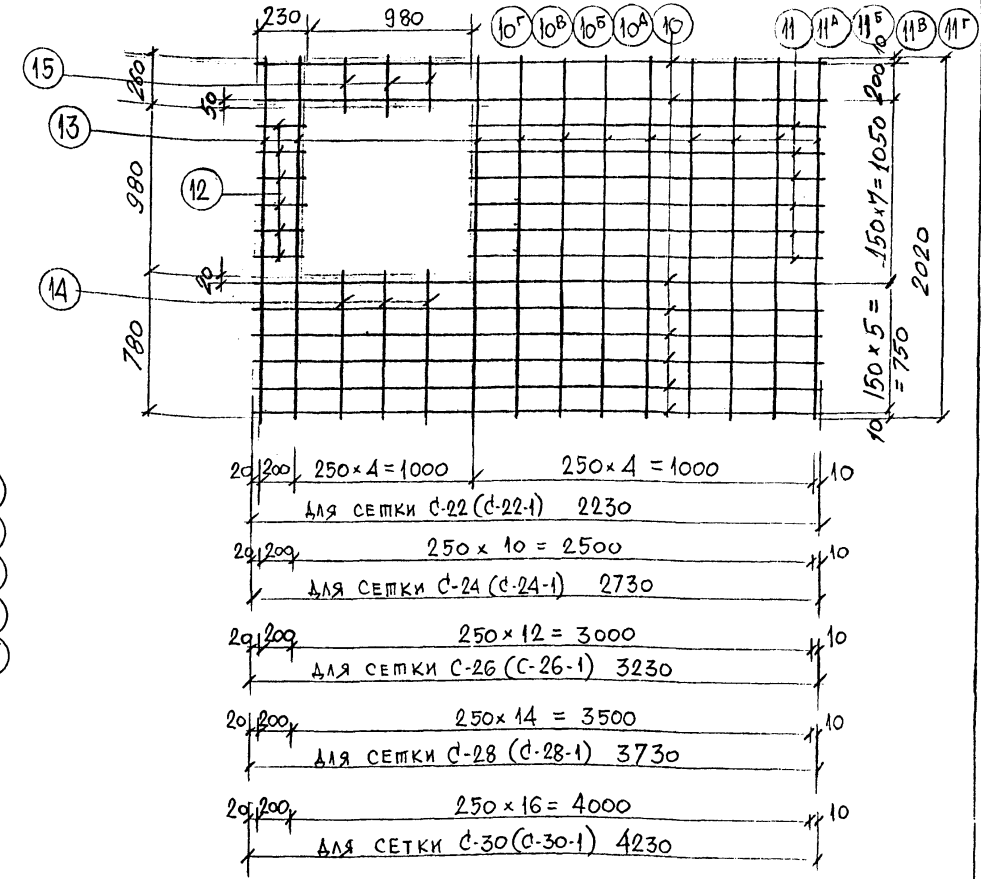
МАРКА ПЛЫТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на изделие	
Плита П-38-21-к (П-38-21-к-1)	С-27 (С-27-1) 1 шт.	1Б	3730	28 А-III	3730	7	7	26.1
		2Б	3730	22 А-III	3730	3	3	11.2
		3Б	2520	22 А-III	2520	7	7	17.7
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	10	10	20.6
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Б	3730	10 А-I	3730	8	8	29.8
		11Б	2520	10 А-I	2520	6	6	15.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	13	13	26.3
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	—
Плита П-43-21-к (П-43-21-к-1)	С-29 (С-29-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	7	7	29.6
		2Г	4230	22 А-III	4230	3	3	12.7
		3Г	3020	22 А-III	3020	7	7	21.2
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	12	12	24.7
		8	790	6 А-I	790	3	3	2.4
		9	290	6 А-I	290	3	3	0.9
		10Г	4230	10 А-I	4230	8	8	33.8
		11Г	3020	10 А-I	3020	6	6	18.1
		12	230	10 А-I	230	6	6	1.4
		13	2020	6 А-I	2020	15	15	30.3
		14	780	6 А-I	780	3	3	2.4
		15	260	6 А-I	260	3	3	0.8
		ОТД. СМЕРК.	5		210	8 А-I	210	—

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. Сетки с индексом „А“, „Б“, „В“ и „Г“ отличаются только по длине.
 2. Позиции с индексами „А“, „Б“, „В“ и „Г“ отличаются только по длине.
 3. ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЙ см. лист № 30

НИЖНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-21, С-23, С-25, С-27, С-29.



ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-22, С-24, С-26, С-28, С-30.



ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ		„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“ СК	
НАЧ. ГР. ПОД	КОСОБОКОВ	25.11.76	СБ.Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР.
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕАЙК		Ст. Р/Ч
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		Листов 42
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		Лист № 31
			Чертеж №
			Шифр

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР С КВАДРАТНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ:

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ.

П-23-16-К

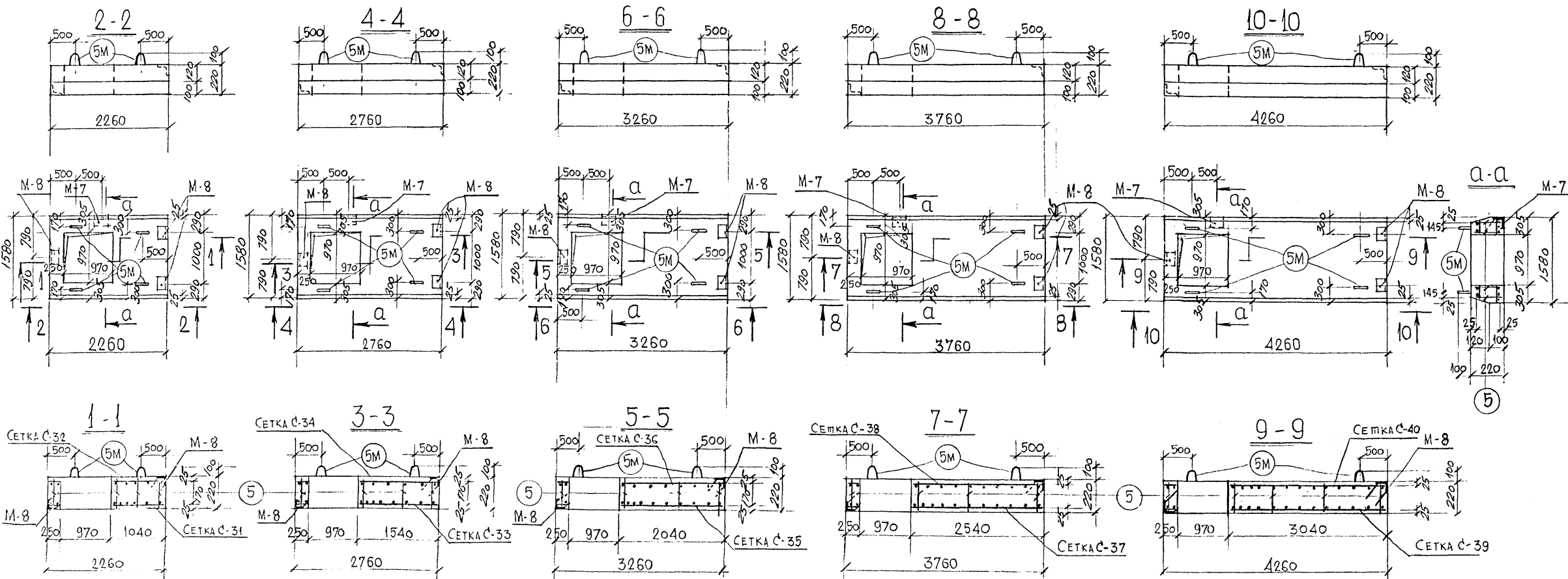
П-28-16-К.

П-33-16-К.

П-38-16-К

П-43-16-К

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА КГ/м ³
П-23-16-К	1.45	300	0.58	104.9	188.0
П-28-16-К	1.88	—	0.75	134.2	145.0
П-33-16-К	2.33	—	0.93	156.7	141.0
П-38-16-К	2.76	—	1.10	229.7	185.0
П-43-16-К	3.18	—	1.27	259,5	183.0



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЗАКЛАДНЫЕ М-7, М-8 и 5-М см. лист № 41
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ см. лист № 33
3. ВЫБОРКУ СТАЛИ см. лист № 38

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОИ				"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОИ" СК	
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОВОКОВ	24.11.72	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст.	Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-К, П-28-16-К, П-33-16-К, П-38-16-К, П-43-16-К, ОПАЛУБОЧ. И АРМАТУР. ЧЕРТ.	Листов	42
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист	№ 32
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Чертеж	№
				Шифр	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
ПЛИТА П-23-16-К	СЕТКА С-31 1шт.	1	2230	25 А-III	2230	3	3	6.7
		2	2230	18 А-III	2230	3	3	6.7
		3	1020	18 А-III	1020	7	7	7.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	4	4	6.2
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10	2230	10 А-I	2230	6	6	13.4
		11	1020	10 А-I	1020	6	6	6.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	7	7	10.6	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	12	2.5	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на издел.	
П-38-16-К	СЕТКА С-37 1шт.	1 ^В	3730	32 А-III	3730	3	3	11.2
		2 ^В	3730	22 А-III	3730	3	3	11.2
		3 ^В	2520	22 А-III	2520	7	7	17.7
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	4	4	6.2
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^В	3730	10 А-I	3730	6	6	22.4
		11 ^В	2520	10 А-I	2520	6	6	15.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	13	13	19.8	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	24	5.1	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
П-28-16-К	СЕТКА С-33 1шт.	1 ^А	2730	28 А-III	2730	3	3	8.2
		2 ^А	2730	18 А-III	2730	3	3	8.2
		3 ^А	1520	18 А-III	1520	7	7	10.7
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	6	6	9.4
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^А	2730	10 А-I	2730	6	6	16.4
		11 ^А	1520	10 А-I	1520	6	6	9.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	9	9	13.7	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	16	3.4	

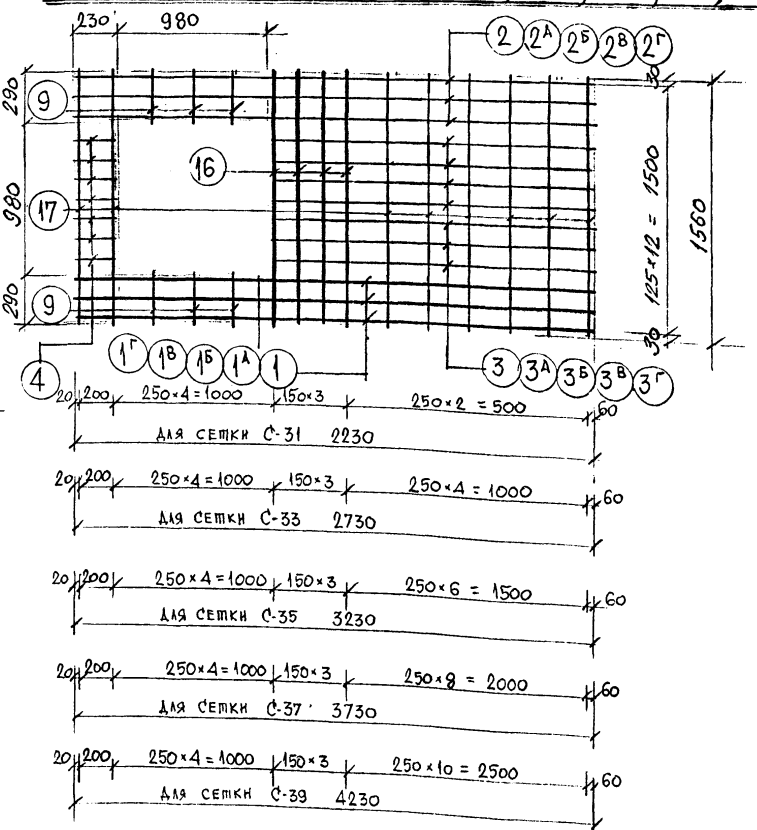
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		Общая длина, м
						на сетку	на издел.	
П-43-16-К	СЕТКА С-39 1шт.	1 ^Г	4230	32 А-III	4230	3	3	12.7
		2 ^Г	4230	22 А-III	4230	3	3	12.7
		3 ^Г	3020	22 А-III	3020	7	7	21.2
		4	230	22 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	12	12	18.7
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^Г	4230	10 А-I	4230	6	6	25.4
		11 ^Г	3020	10 А-I	3020	6	6	18.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	15	15	22.8	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	28	5.9	

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		Общая длина м
						на сетку	на издел.	
П-33-16-К	СЕТКА С-35 1шт.	1 ^Б	3230	28 А-III	3230	3	3	9.7
		2 ^Б	3230	18 А-III	3230	3	3	9.7
		3 ^Б	2020	18 А-III	2020	7	7	14.2
		4	230	18 А-III	230	7	7	1.6
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.2
		17	1560	6 А-I	1560	8	8	12.5
		9	290	6 А-I	290	6	6	1.8
		10 ^Б	3230	10 А-I	3230	6	6	19.4
		11 ^Б	2020	10 А-I	2020	6	6	12.1
	12	230	10 А-I	230	6	6	1.4	
	18	1520	6 А-I	1520	11	11	16.7	
	19	270	6 А-I	270	6	6	1.6	
	5	210	8 А-I	210	-	20	4.2	

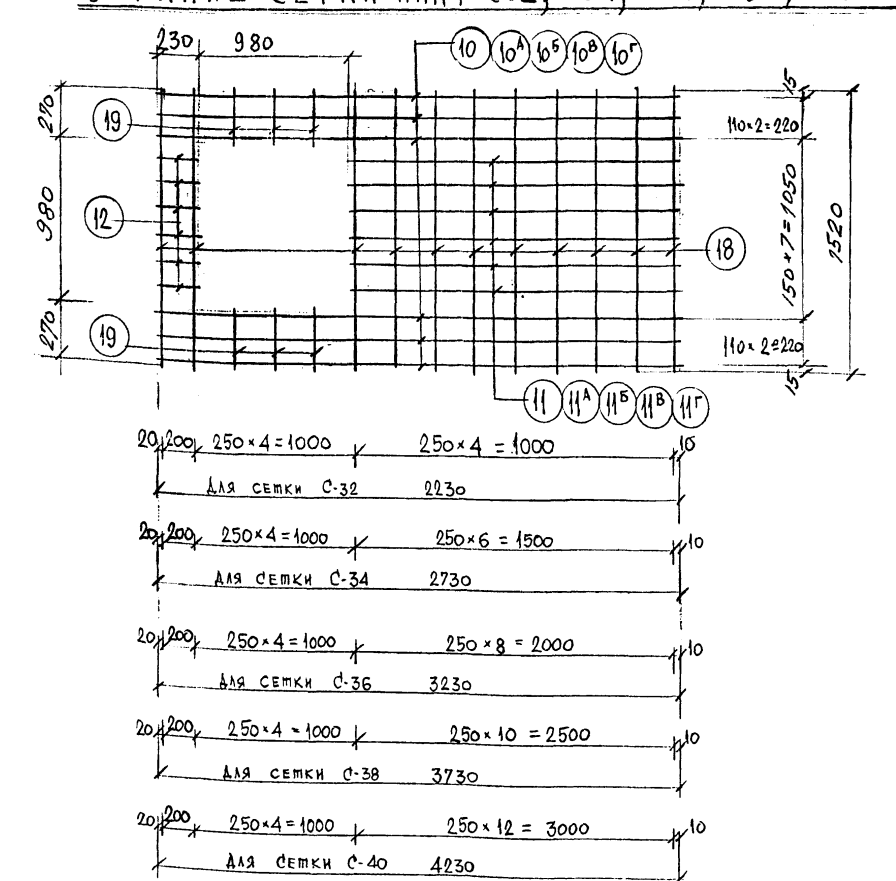
П Р И М Е Ч А Н И Я:

- Общий вид изделия см. лист № 32
- Позиции с индексами „А“, „Б“, „В“, „Г“ отличаются только по длине.
- Выборку стали см. лист № 38

НИЖНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-31, С-33, С-35, С-37, С-39



ВЕРХНИЕ СЕТКИ ПЛИТ С-32, С-34, С-36, С-38, С-40.



ГЛАВАЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
„ЛЕЧГАЗТЕПЛОСТРОЙ“					
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	3.3.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/4	
НАЧ. ОП.А.	ГОРЕЛИК		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-	Листов	42
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ			Лист	№ 33
Управляющий	ШИЛОВ			Шифр	

П Л И Т Ы П Е Р Е К Р Ы Т И Й К А М Е Р С К Р У Г Л Ы М И О Т В Е Р С Т Ы Я М И :

П О К А З А Т Е Л И Н А 1 П Л И Т У

П-23-16-D

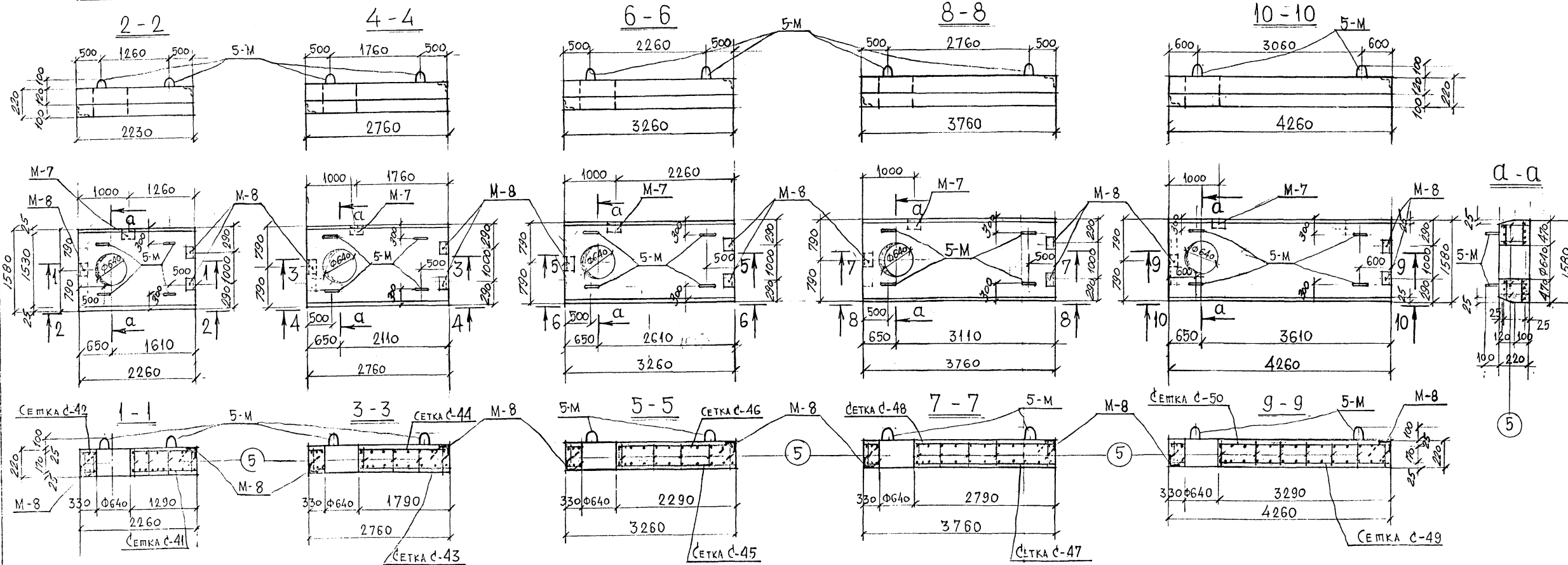
П-28-16-D

П-33-16-D

П-38-16-D

П-43-16-D

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС, т.	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	РАСХОД СТАЛИ, кг	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 м ³ БЕТОНА, кг/м ³
П-23-16-D	1,79	300	0,715	115,7	126,0
П-28-16-D	2,22	—	0,889	144,8	134,0
П-33-16-D	2,67	—	1,069	166,2	131,0
П-38-16-D	3,09	—	1,239	259,7	189,0
П-43-16-D	3,52	—	1,409	290,5	187,0



П Р И М Е Ч А Н И Я :

1. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ЗАКЛАДНЫХ, ВЫБОРКУ СТАЛИ СМ. ЛИСТЫ № 35 И 38
2. ЗАКЛАДНЫЕ М-7, М-8 И 5-М СМ. ЛИСТ № 41

Г Л А В Л Е Н И Н Г Р А Д И Н Ж Е С Т Р О Й		СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р/ч
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОКОВ	ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-D, П-43-16-D ОПАЛУ - БОУЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ.	Лист № 34
НАЧ. ОПДЕЛА	ГОРЕЛИК		Черт. N
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ		
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-23-16-Д	СЕТКА С-41 (1шт.)	1	2230	22 А-III	2230	4	4	8.9
		2	2230	18 А-III	2230	4	4	8.9
		20	р _{ср} = 1550	18 А-III	р _{ср} = 1550	5	5	7.8
		21	р _{ср} = 390	18 А-III	р _{ср} = 390	5	5	2.0
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3
	17	1360	6 А-I	1560	5	5	7.8	
	23	475	6 А-I	475	4	4	1.9	
	22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2	
	10	2230	10 А-I	2230	6	6	13.4	
	24	р _{ср} = 1360	10 А-I	р _{ср} = 1360	4	4	5.5	
25	р _{ср} = 360	10 А-I	р _{ср} = 360	4	4	1.4		
18	1520	6 А-I	1520	8	8	12.2		
26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
ОМА СМЕРК.		5	210	8 А-I	210	-	15	3.2

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-28-16-Д	СЕТКА С-43 (1шт.)	1А	2730	25 А-III	2730	4	4	10.9
		2А	2730	18 А-III	2730	4	4	10.9
		20А	р _{ср} = 2050	18 А-III	р _{ср} = 2050	5	5	10.3
		21	р _{ср} = 390	18 А-III	р _{ср} = 390	5	5	2.0
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3
	17	1560	6 А-I	1560	7	7	10.9	
	23	475	6 А-I	475	4	4	1.9	
	22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2	
	10А	2730	10 А-I	2730	6	6	16.4	
	24А	р _{ср} = 1860	10 А-I	р _{ср} = 1860	4	4	7.4	
25	р _{ср} = 360	10 А-I	р _{ср} = 360	4	4	1.4		
18	1520	6 А-I	1520	10	10	15.2		
26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
ОМА СМЕРК.		5	210	8 А-I	210	-	19	4.0

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-33-16-Д	СЕТКА С-45 (1шт.)	15	3230	25 А-III	3230	4	4	12.9
		25	3230	18 А-III	3230	4	4	12.9
		20Б	р _{ср} = 2550	18 А-III	р _{ср} = 2550	5	5	12.8
		21	р _{ср} = 390	18 А-III	р _{ср} = 390	5	5	2.0
		16	1560	10 А-III	1560	4	4	6.3
	17	1560	6 А-I	1560	9	9	14.1	
	23	475	6 А-I	475	4	4	1.9	
	22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2	
	10Б	3230	10 А-I	3230	6	6	19.4	
	24Б	р _{ср} = 2360	10 А-I	р _{ср} = 2360	4	4	9.5	
25	р _{ср} = 360	10 А-I	р _{ср} = 360	4	4	1.4		

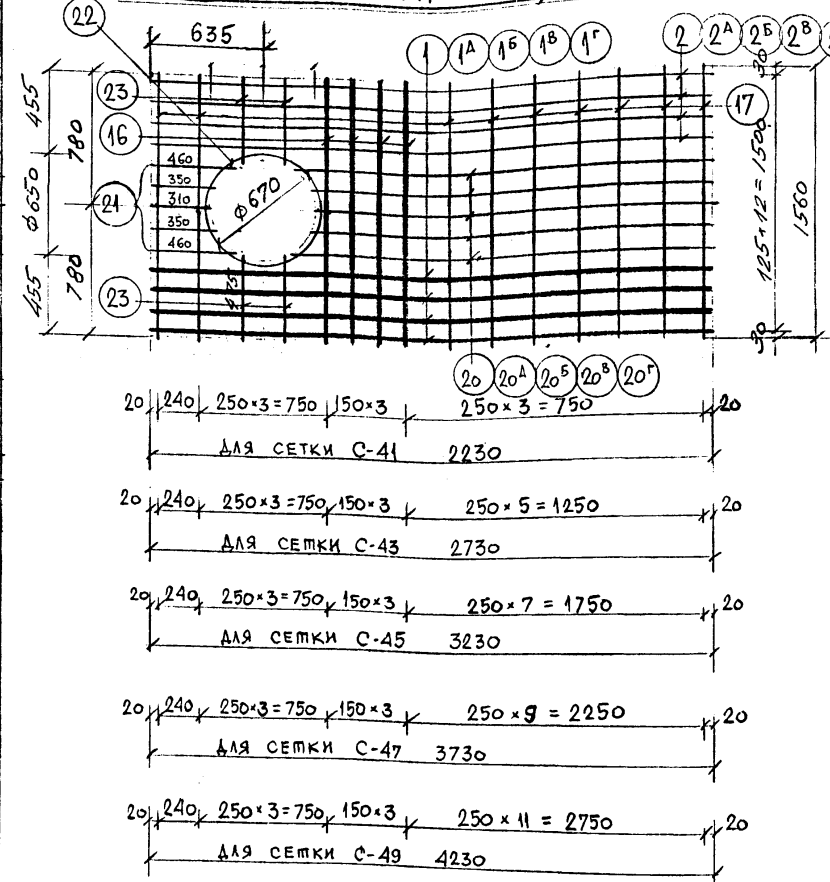
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ /ПРОДОЛЖЕНИЕ/

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-38-16-Д	СЕТКА С-47 (1шт.)	18	1520	6 А-I	1520	12	12	18.2
		26	455	6 А-I	455	4	4	1.8
		22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		10А	210	8 А-I	210	-	23	4.9
		ОМА СМЕРК.		5	210	8 А-I	210	-

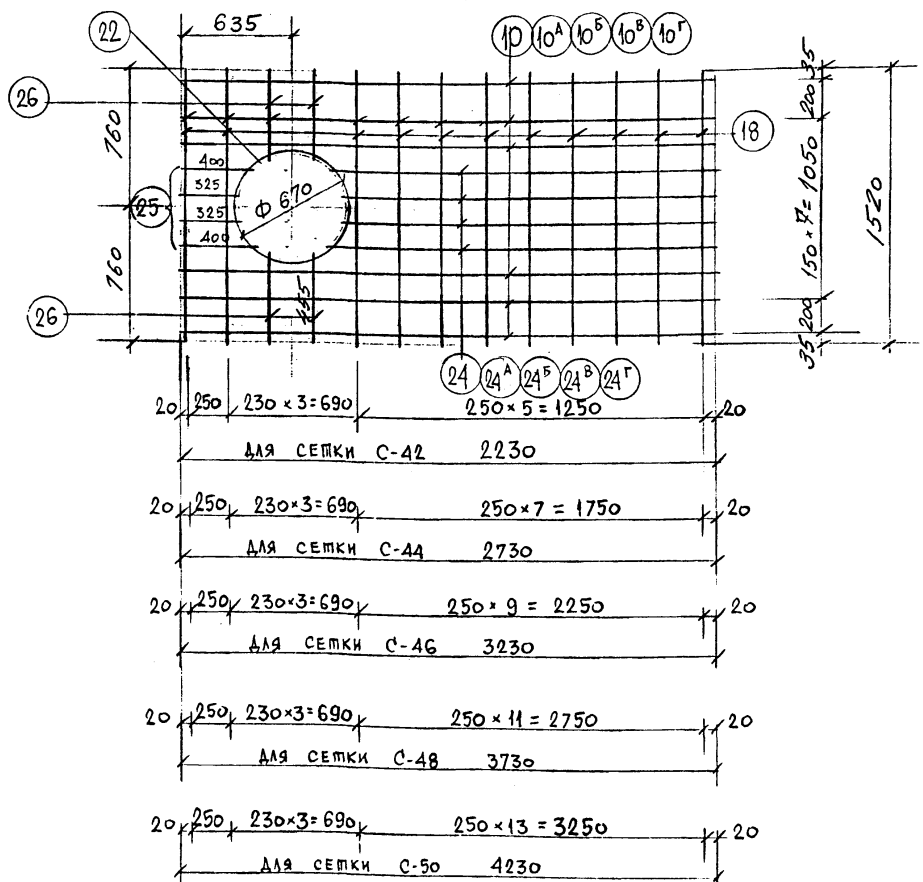
МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-38-16-Д	СЕТКА С-48 (1шт.)	18	3730	32 А-III	3730	4	4	14.9
		2В	3730	22 А-III	3730	4	4	14.9
		20Б	р _{ср} = 3050	22 А-III	р _{ср} = 3050	5	5	15.3
		21	р _{ср} = 390	22 А-III	р _{ср} = 390	5	5	2.0
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.3
	17	1560	6 А-I	1560	11	11	17.2	
	23	475	6 А-I	475	4	4	1.9	
	22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2	
	10Б	3730	10 А-I	3730	6	6	22.4	
	24Б	р _{ср} = 2860	10 А-I	р _{ср} = 2860	4	4	11.5	
25	р _{ср} = 360	10 А-I	р _{ср} = 360	4	4	1.4		
18	1520	6 А-I	1520	14	14	21.3		
26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
ОМА СМЕРК.		5	210	8 А-I	210	-	27	5.7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПЛИТА П-43-16-Д	СЕТКА С-49 (1шт.)	1Г	4230	32 А-III	4230	4	4	16.9
		2Г	4230	22 А-III	4230	4	4	16.9
		20Г	р _{ср} = 3550	22 А-III	р _{ср} = 3550	5	5	17.8
		21	р _{ср} = 390	22 А-III	р _{ср} = 390	5	5	2.0
		16	1560	14 А-III	1560	4	4	6.3
	17	1560	6 А-I	1560	13	13	20.3	
	23	475	6 А-I	475	4	4	1.9	
	22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2	
	10Г	4230	10 А-I	4230	6	6	25.4	
	24Г	р _{ср} = 3360	10 А-I	р _{ср} = 3360	4	4	13.4	
25	р _{ср} = 360	10 А-I	р _{ср} = 360	4	4	1.4		
18	1520	6 А-I	1520	16	16	24.3		
26	455	6 А-I	455	4	4	1.8		
22	р _{ср} = 180 Φ 670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
ОМА СМЕРК.		5	210	8 А-I	210	-	31	6.5

НИЖНИЕ СЕТКИ С-41, С-43, С-45, С-47, С-49.



ВЕРХНИЕ СЕТКИ С-42, С-44, С-46, С-48, С-50.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОБЩИЙ ВИД ИЗДЕЛИЙ СМ. ЛИСТ № 34
2. ПОЗИЦИИ С ИНДЕКСАМИ "А", "Б", "В" И "Г" ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.

Г. А. А. В. Л. Е. Н. Н. Г. Р. А. Д. И. Ж. С. Т. Р. О. И.		СК
"ЛЕН-ГАЗ ТЕПЛОСТРОЙ"		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСОВОКОВ	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР
НАУЧ. ОТД.	ГОРЕЛИК	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛЫТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-16-Д ÷ П-43-16-Д
ГЛАВ. ИНЖ.	ГУЗОВ	
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ	
Ст. Р/ч	Листов	42
	Лист	№ 35
	Чертеж	№
	Или	

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ КАМЕР С КРУГЛЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ:

ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПЛИТУ.

П-23-21-D.
(П-23-21-D-1)

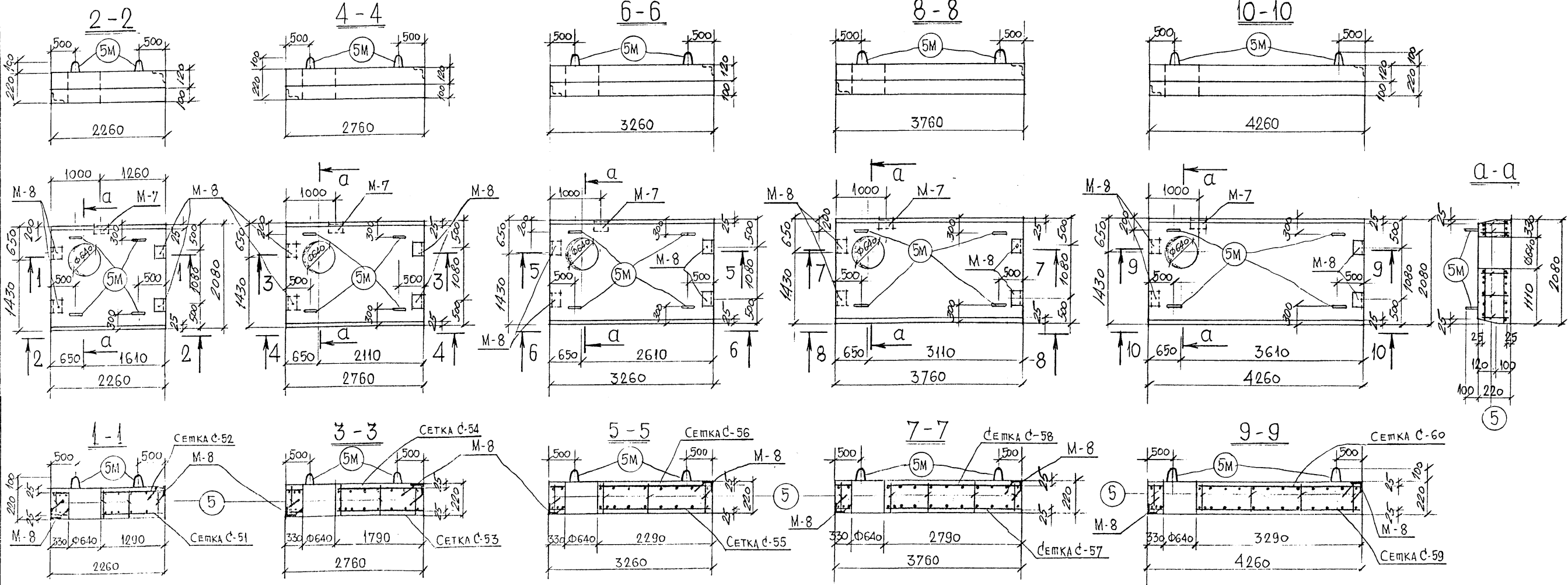
П-28-21-D, (П-28-21-D-1)

П-33-21-D (П-33-21-D-1)

П-38-21-D (П-38-21-D-1)

П-43-21-D (П-43-21-D-1)

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС ЭЛЕМЕНТА Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1 М ³ БЕТОНА КГ/М ³
П-23-21-D (П-23-21-D-1)	2.4	300	0.96	147,0	126.0
П-28-21-D (П-28-21-D-1)	2.97	—	1.19	173.6	124.0
П-33-21-D (П-33-21-D-1)	3.55	—	1.42	200,0	123.0
П-38-21-D (П-38-21-D-1)	4.12	—	1.65	311,2	173.0
П-43-21-D (П-43-21-D-1)	4.7	—	1.88	348,4	172.0



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Плиты с индексом "1", указанные в скобках, зеркальны плитам без индекса "1".
2. Спецификацию арматуры плит и закладных см. листы № 37
3. Выборку арматуры и закладных см. листы № 38
4. Закладные М-7, М-8 и 5-М см. лист № 41

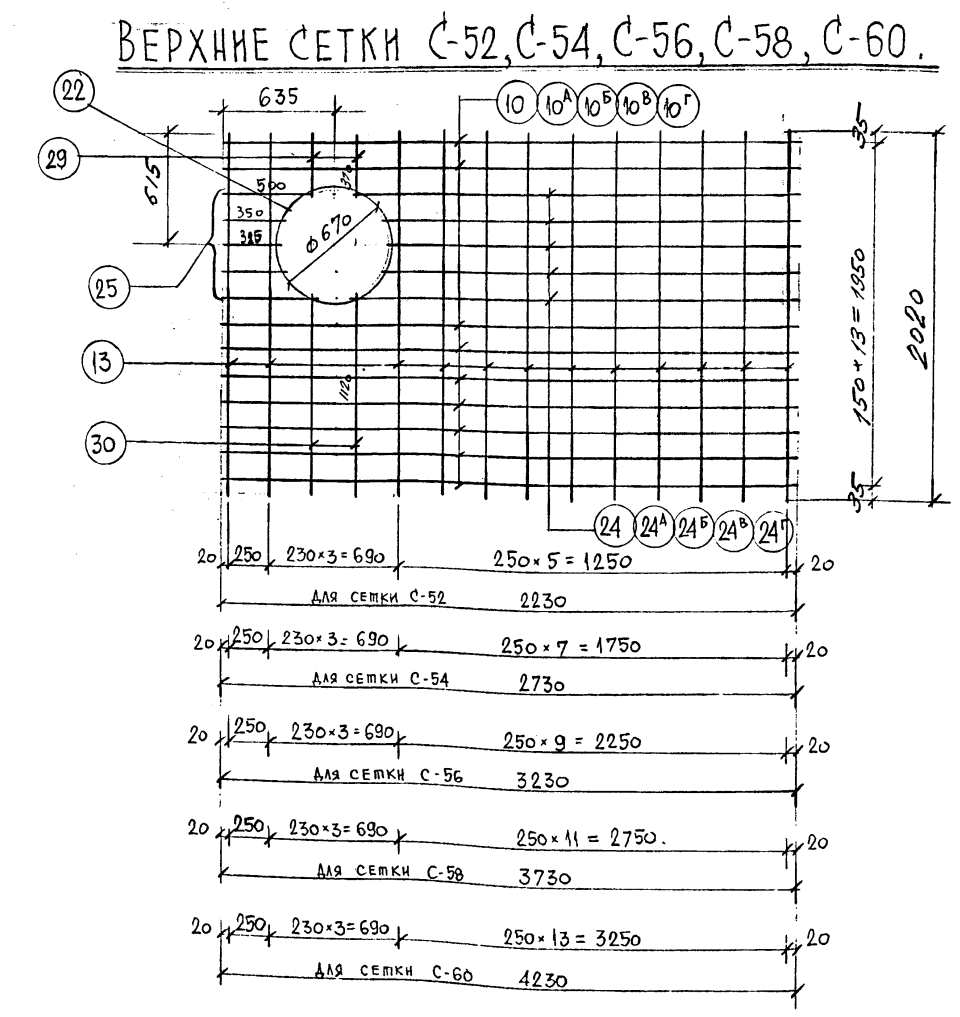
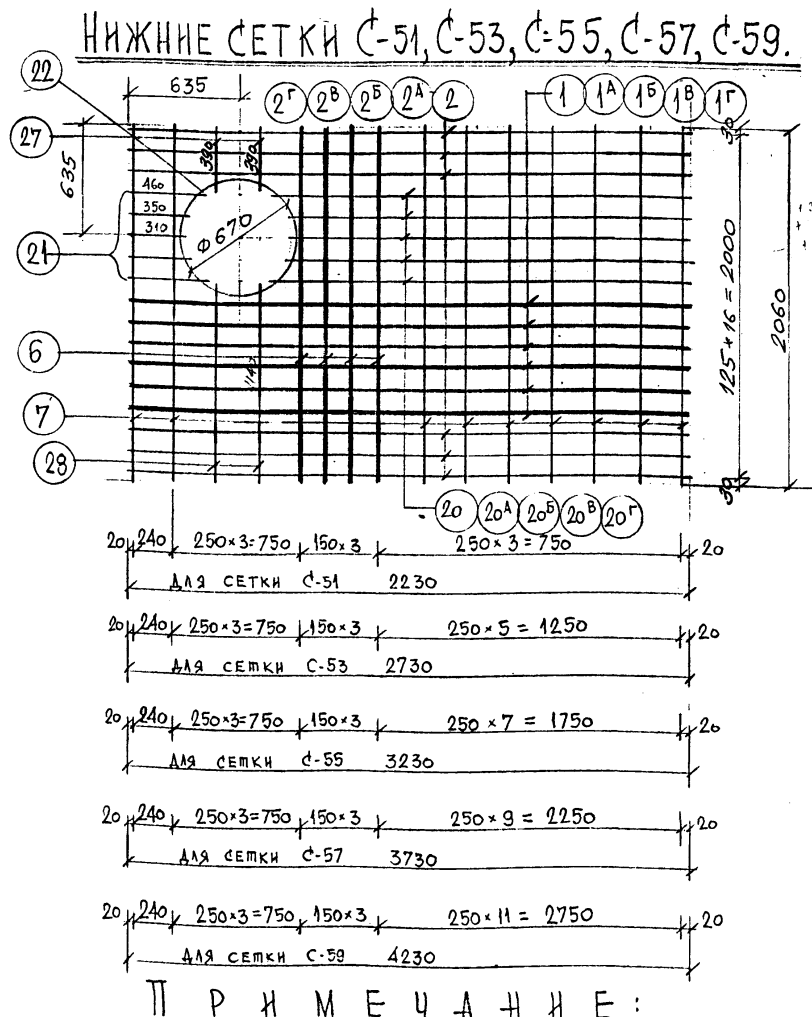
ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	Кособоков	Л. Ш.	21.11.76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК			СТ. Р/Ч.
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			ЛИСТ № 36
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			ЧЕРТ. №
				ШИФР.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ / ПРОДОЛЖЕНИЕ /

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м		
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.			
ПЛИТА П-23-21-Д (П-23-21-Д-1)	СЕТКА С-51 (С-51-1) 1 шт.	1	2230	22 А-III	2230	6	6	13.4		
		2	2230	18 А-III	2230	6	6	13.4		
		20	р _{св} =1550	18 А-III	1550	5	5	7.8		
		21	р _{ср} =390	18 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0		
		6	2060	10 А-III	2060	4	4	8.24		
		7	2060	6 А-I	2060	5	5	10.3		
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8		
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3		
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	19	4.0		
ПЛИТА П-23-21-Д (П-23-21-Д-2)	С-52 (С-52-1) 1 шт.	10	2230	10 А-I	2230	9	9	20.1		
		24	р _{ср} =1420	10 А-I	р _{ср} 1420	5	5	7.1		
		25	р _{ср} =420	10 А-I	р _{ср} 420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	8	8	16.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	19	4.0		
		ПЛИТА П-28-21-Д (П-28-21-Д-1)	СЕТКА С-53 (С-53-1) 1 шт.	1А	2730	22 А-III	2730	6	6	16.4
				2А	2730	18 А-III	2730	6	6	16.4
20А	р _{ср} =2050			18 А-III	р _{ср} 2050	5	5	10.3		
21	р _{ср} =390			18 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0		
6	2060			10 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	7	7	14.4		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
22	р _{св} =180 ∅ Φ670			10 А-I	2200	1	1	2.2		
5	210			8 А-I	210	—	24	5.0		
ПЛИТА П-28-21-Д (П-28-21-Д-2)	С-54 (С-54-1) 1 шт.	10А	2730	10 А-I	2730	9	9	24.6		
		24А	р _{ср} =1920	10 А-I	р _{ср} 1920	5	5	9.6		
		25	р _{ср} =420	10 А-I	р _{ср} 420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	10	10	20.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	24	5.0		
		ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-55 (С-55-1) 1 шт.	1Б	3230	22 А-III	3230	6	6	19.4
				2Б	3230	18 А-III	3230	6	6	19.4
20Б	р _{ср} =2550			18 А-III	р _{ср} 2550	5	5	12.8		
21	р _{ср} =390			18 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0		
6	2060			10 А-III	2060	4	4	8.2		
7	2060			6 А-I	2060	9	9	18.6		
27	390			6 А-I	390	2	2	0.8		
28	1140			6 А-I	1140	2	2	2.3		
ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-2)	С-56 (С-56-1) 1 шт.			10Б	3230	10 А-I	3230	9	9	29.2
				24Б	р _{ср} =2420	10 А-I	р _{ср} 2420	5	5	12.1
		25	р _{ср} =420	10 А-I	р _{ср} 420	5	5	2.1		
		13	2020	6 А-I	2020	12	12	24.2		
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.8		
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.24		
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2		
		5	210	8 А-I	210	—	29	6.1		

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА СЕТКИ И К-ВО	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛЕНИЕ	
ПЛИТА П-33-21-Д (П-33-21-Д-1)	С-56 (С-56-1) 1 шт.	1Б	3730	28 А-III	3730	6	6	22.4
		2Б	3730	22 А-III	3730	6	6	22.4
		20Б	р _{ср} =3050	22 А-III	р _{ср} 3050	5	5	15.3
		21	р _{ср} =390	22 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.2
		7	2060	6 А-I	2060	11	11	22.7
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		5	210	8 А-I	210	—	34	7.1
ПЛИТА П-38-21-Д (П-38-21-Д-1)	СЕТКА С-57 (С-57-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	6	6	25.4
		2Г	4230	22 А-III	4230	6	6	25.4
		20Г	р _{ср} =3550	22 А-III	р _{ср} 3550	5	5	17.8
		21	р _{ср} =390	22 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	13	13	26.8
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9
ПЛИТА П-38-21-Д (П-38-21-Д-2)	С-58 (С-58-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	6	6	25.4
		2Г	4230	22 А-III	4230	6	6	25.4
		20Г	р _{ср} =3550	22 А-III	р _{ср} 3550	5	5	17.8
		21	р _{ср} =390	22 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	13	13	26.8
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		5	210	8 А-I	210	—	34	7.1
ПЛИТА П-43-21-Д (П-43-21-Д-1)	СЕТКА С-59 (С-59-1) 1 шт.	1Г	4230	28 А-III	4230	6	6	25.4
		2Г	4230	22 А-III	4230	6	6	25.4
		20Г	р _{ср} =3550	22 А-III	р _{ср} 3550	5	5	17.8
		21	р _{ср} =390	22 А-III	р _{ср} 390	5	5	2.0
		6	2060	14 А-III	2060	4	4	8.3
		7	2060	6 А-I	2060	13	13	26.8
		27	390	6 А-I	390	2	2	0.8
		28	1140	6 А-I	1140	2	2	2.3
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9
ПЛИТА П-43-21-Д (П-43-21-Д-2)	С-60 (С-60-1) 1 шт.	10Г	4230	10 А-I	4230	9	9	38.0
		24Г	р _{ср} =3420	10 А-I	р _{ср} 3420	5	5	17.1
		25	р _{ср} =420	10 А-I	р _{ср} 420	5	5	2.1
		13	2020	6 А-I	2020	16	16	32.8
		29	370	6 А-I	370	2	2	0.75
		30	1120	6 А-I	1120	2	2	2.3
		22	р _{св} =180 ∅ Φ670	10 А-I	2200	1	1	2.2
		5	210	8 А-I	210	—	39	8.9



- П Р И М Е Ч А Н И Е:**
1. ОБЩИЙ ВИД ПЛИТ СМ. ЛИСТ № 36
 2. ПЛИТЫ С ИНДЕКСОМ „1“ ЗЕРКАЛЬНЫ ПЛИТАМ БЕЗ ИНДЕКСА „1“
 3. ПОЗИЦИИ С ИНДЕКСАМИ „А“, „Б“, „В“ И „Г“ ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО ПО ДЛИНЕ.
 4. СЕТКИ С ИНДЕКСОМ „1“ ЗЕРКАЛЬНЫ СЕТКАМ БЕЗ ИНДЕКСА

ГЛАВА ЕН И Т Н Г Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
ИЛЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	Д. И. Ш. 70	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР	Ст. Р / Ч
ИЛЧ. ОИЛЧ.	ГОРЕЛИК			Листов 42
ГЛА. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			Лист № 37
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ П-23-21-Д	Чертеж И

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПЛИТУ С ОТВЕРСТИЕМ.

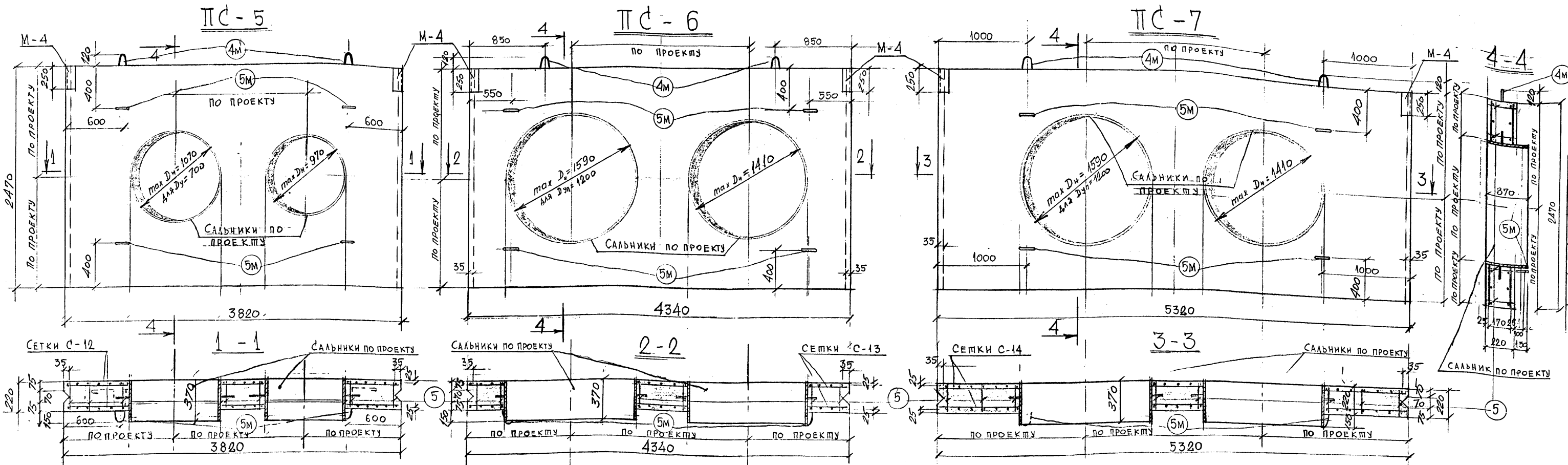
МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-I, ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-III, по ГОСТу 5781-61							СТАЛЬ Ст-3 по ГОСТу 8509-57	СТАЛЬ Ст-3 по ГОСТу 8510-57	ВСЕГО КГ	
	Ф, мм				Итого кг	Ф, мм							Итого кг	L75x5		L90x56x6
	6А-I	8А-I	10А-I	16А-I		10А-III	14А-III	18А-III	22А-III	25А-III	28А-III	32А-III				
П-23-21-К (П-23-21-К-I)	6.4	1.4	5.7	8.5	22.0	5.7	8.8	30.9	46.5	—	—	—	91.9	1.2	6.8	121.9
П-28-21-К (П-28-21-К-I)	8.2	1.7	20.0	8.5	38.4	5.7	8.8	41.0	—	73.5	—	—	129.0	1.2	6.8	175.4
П-33-21-К (П-33-21-К-I)	10.0	2.0	24.2	8.5	44.7	5.7	8.8	51.0	—	87.0	—	—	152.5	1.2	6.8	205.2
П-38-21-К (П-38-21-К-I)	11.9	2.3	28.6	8.5	51.3	0.6	18.9	—	91.0	—	126.0	—	236.5	1.2	6.8	295.8
П-43-21-К (П-43-21-К-I)	15.9	2.7	32.8	8.5	59.9	0.6	18.9	—	105.8	—	142.9	—	268.2	1.2	6.8	336.1
П-23-16-К	4.5	1.0	12.9	8.5	26.9	4.4	8.8	31.0	—	25.8	—	—	70.0	1.2	6.8	104.9
П-28-16-К	5.9	1.4	16.6	8.5	32.4	4.4	8.8	41.0	—	—	39.6	—	93.8	1.2	6.8	134.2
П-33-16-К	7.3	1.7	20.3	8.5	37.8	4.4	8.8	51.0	—	—	46.7	—	110.9	1.2	6.8	156.7
П-38-16-К	8.6	2.0	24.0	8.5	43.1	0.6	16.3	—	91.0	—	—	70.7	178.6	1.2	6.8	229.7
П-43-16-К	10.0	2.4	27.7	8.5	48.6	0.6	16.3	—	105.8	—	—	80.2	202.9	1.2	6.8	259.5
П-23-16-Д	5.3	1.3	15.4	8.5	30.5	4.5	8.8	37.4	26.5	—	—	—	77.2	1.2	6.8	115.7
П-28-16-Д	6.6	1.6	18.4	8.5	35.1	4.5	8.8	46.4	—	42.0	—	—	101.7	1.2	6.8	144.8
П-33-16-Д	8.0	2.0	21.4	8.5	39.9	4.5	8.8	55.4	—	49.6	—	—	118.3	1.2	6.8	166.2
П-38-16-Д	9.4	2.3	24.5	8.5	44.7	0.6	16.4	—	96.0	—	—	94.0	207.0	1.2	6.8	259.7
П-43-16-Д	10.7	2.6	27.8	8.5	49.6	0.6	16.4	—	109.0	—	—	106.9	232.9	1.2	6.8	290.5
П-23-21-Д (П-23-21-Д-I)	7.2	1.6	20.8	8.5	38.1	5.7	8.8	46.4	40.0	—	—	—	100.9	1.2	6.8	147.0
П-28-21-Д (П-28-21-Д-I)	9.0	2.0	25.2	8.5	44.7	5.7	8.8	57.4	49.0	—	—	—	120.9	1.2	6.8	173.6
П-33-21-Д (П-33-21-Д-I)	10.9	2.4	29.6	8.5	51.4	5.7	8.8	68.4	57.7	—	—	—	140.6	1.2	6.8	200.0
П-38-21-Д (П-38-21-Д-I)	12.7	2.8	33.8	8.5	57.8	0.6	18.8	—	118.0	—	108.0	—	245.4	1.2	6.6	311.2
П-43-21-Д (П-43-21-Д-I)	14.5	3.2	38.0	8.5	64.2	0.6	18.8	—	134.5	—	122.3	—	276.2	1.2	6.8	348.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПЛИТУ.

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГ. ЭЛ-ТА	К-ВО, ШТ НА 1 ПЛИТУ	ВЕС, КГ	
			ЕД.	ВСЕХ
ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ И КВАДРАТН. ОТВ : с П-23-21-К по П-43-21-К с П-23-21-Д по П-43-21-Д по П-43-16-К(Д) по П-43-16-К(Д)	М-7	1	1,7	1,7
	М-8	4	3,9	15,6
	5-М	4	2.12	8.5

ГЛАВЛЕННИНГРАДНИЖСТРОЙ			
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“			
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВ	12.11.76	СБ. Ж. Б. ИЗДЕЛИЯ УНИВЕРСАЛЬНЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР ВЫБОРКА СТАЛИ И ЗАКЛАДНЫХ НА 1 ПЛИТУ С ОТВЕРСТИЕМ
НАЧ. ОПД.	ГОРЕЛИК		
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ		
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ		

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ОТВЕРСТИЯМИ ДЛЯ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ:



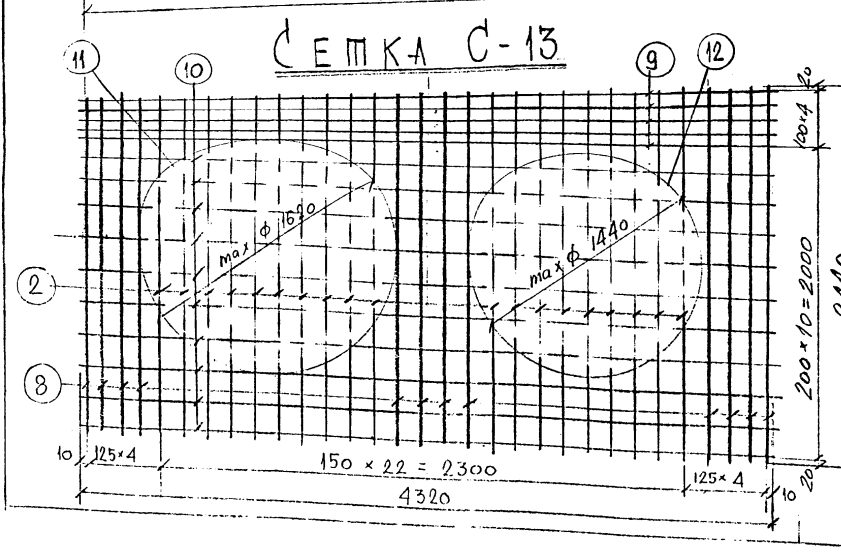
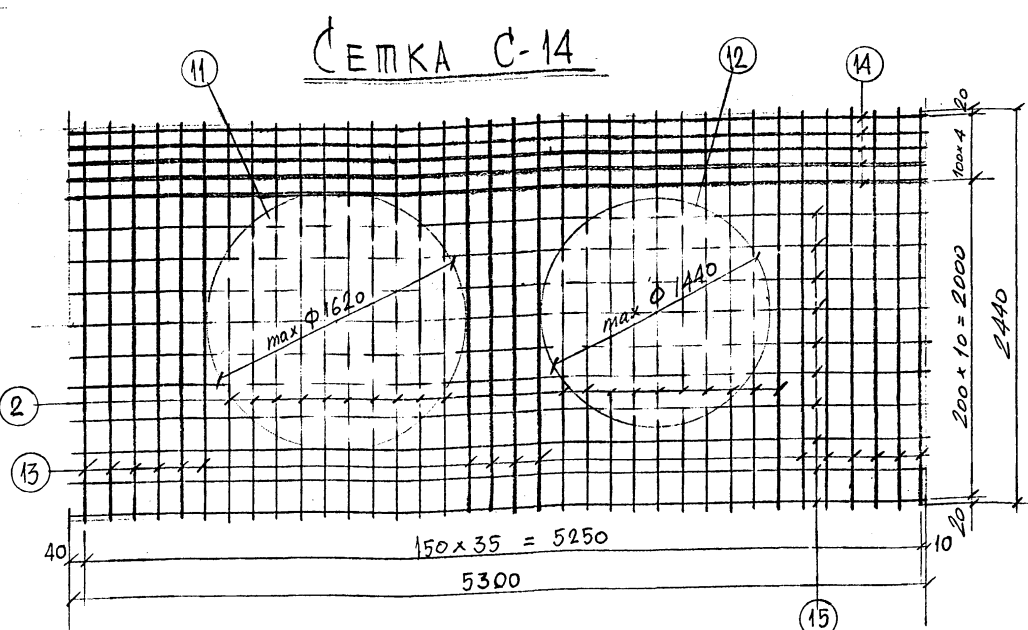
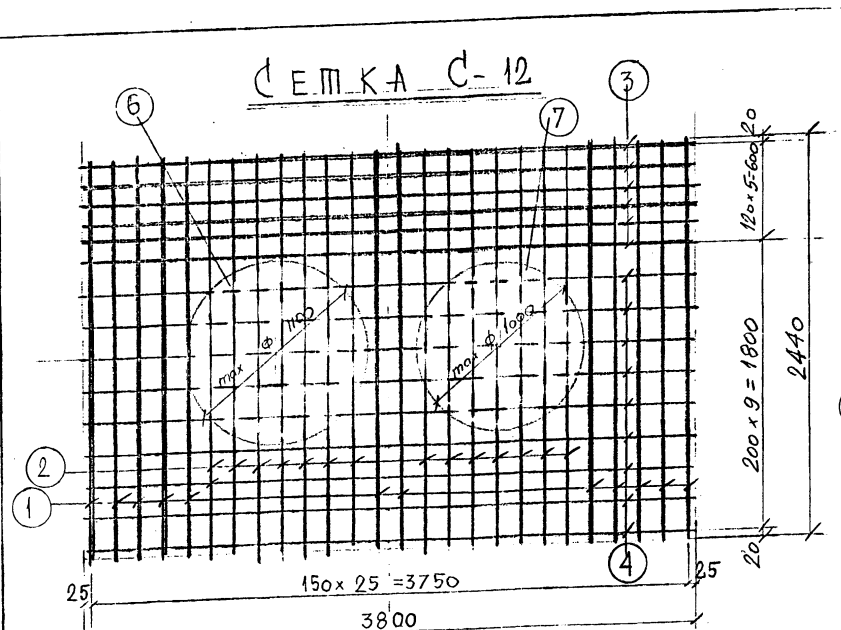
ПОКАЗАТЕЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС С УЧЕТОМ 2-х ОТВ. МАХ. САЛЬНИКОВ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, КГ	СОДЕРЖАНИЕ АРМАТУРЫ В 1м ³ БЕТОНА
ПС-5	4,32	300	1,73	634,9	252,0 кг/м ³
ПС-6	4,0	300	1,59	814,8	336,0 кг/м ³
ПС-7	5,32	"	2,13	859,1	272,0 кг/м ³

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При изготовлении панелей с отверстиями для пропуска труб, предусмотреть вырезку арматуры и установку сальника, согласно проекта. Арматуру приварить к сальнику.
2. Размеры положения сальников их диаметр и вес проставить при привязке к проекту.
3. Вес изделий рассчитан с учетом диаметра отверстий, указанных на чертеже.
4. Спецификацию арматуры, выборку стали и закладных см. лист №40.
5. Кобылки поз.5 ставить в шахматном порядке с шагом 700.

ГЛАВЛЕНИНГРАДИНЖСТРОЙ				СК	
ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ					
НАЧ. ГР. ПОР.	КОСОБОКОВ	16.11.70	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИФИЦИРОВАННЫХ СБОРНО-МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫХ КАМЕР.	Ст.	Р/Ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК		СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ С ОТВ. ПС-5, ПС-6, ПС-7, ОПЛАМЕНЕНА И АРМАТИРОВАННЫЕ ЧЕРТУЖИ	Листов	42
ГЛА. ИНЖ.	ГУКОВ			Лист	№ 39
УПРАВЛЯЮЩИЙ	ШИЛОВ			Чертеж	№
				Шифр	



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ПАНЕЛЬ

МАРКА ПАНЕЛИ	СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ЛИСТОВАЯ СТАЛЬ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 5681-61	СТАЛЬ МАРКИ Ст.3 по ГОСТ 380-70	ВСЕГО, кг	
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	кг	Φ мм	Итого	кг	кг					
ПС-5	8А-I 29,8	8,5	7,4	45,9	2,3	108,0	119,8	174,4	—	404,5	161,8	15,7	7,0	634,9
ПС-6	37,6	8,5	7,4	53,5	2,3	146,1	126,4	—	225,0	499,8	231,2	23,3	7,0	814,8
ПС-7	46,5	8,5	7,4	62,4	2,3	154,0	146,4	232,5	—	535,2	231,2	23,3	7,0	859,4

П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. Вырезка арматуры сеток для установки сальников по проекту.
2. Арматуру сеток приварить к сальнику.
3. В спецификации арматуры не учтена вырезка арматуры.
4. Для учета расхода металла приняты сальники максимального диаметра /см. общий вид на листе № 39 /.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ.

МАРКА ЗАКЛ.	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-во шт.	ВЕС, кг		
					Ед.	Всех	ЭЛ-ТА
М-4	6	∠100 Φ10А-III	150	12	0,093	1,12	4,65
	7	L75x6	250	2	1,72	3,5	
4-М	-	550 Φ20А-I	1500	1	3,7	3,7	3,7
5-М	-	200 Φ16А-I	1340	1	2,12	2,12	2,12
САЛЬНИКИ	-	max Φ 1070 R=370	-	1	95,5	95,5	95,5
	-	max Φ 970 R=370	-	1	82,0	82,0	82,0
	-	max Φ 1590 R=370	-	1	135,5	135,5	135,5
	-	max Φ 1410 R=370	-	1	119,0	119,0	119,0

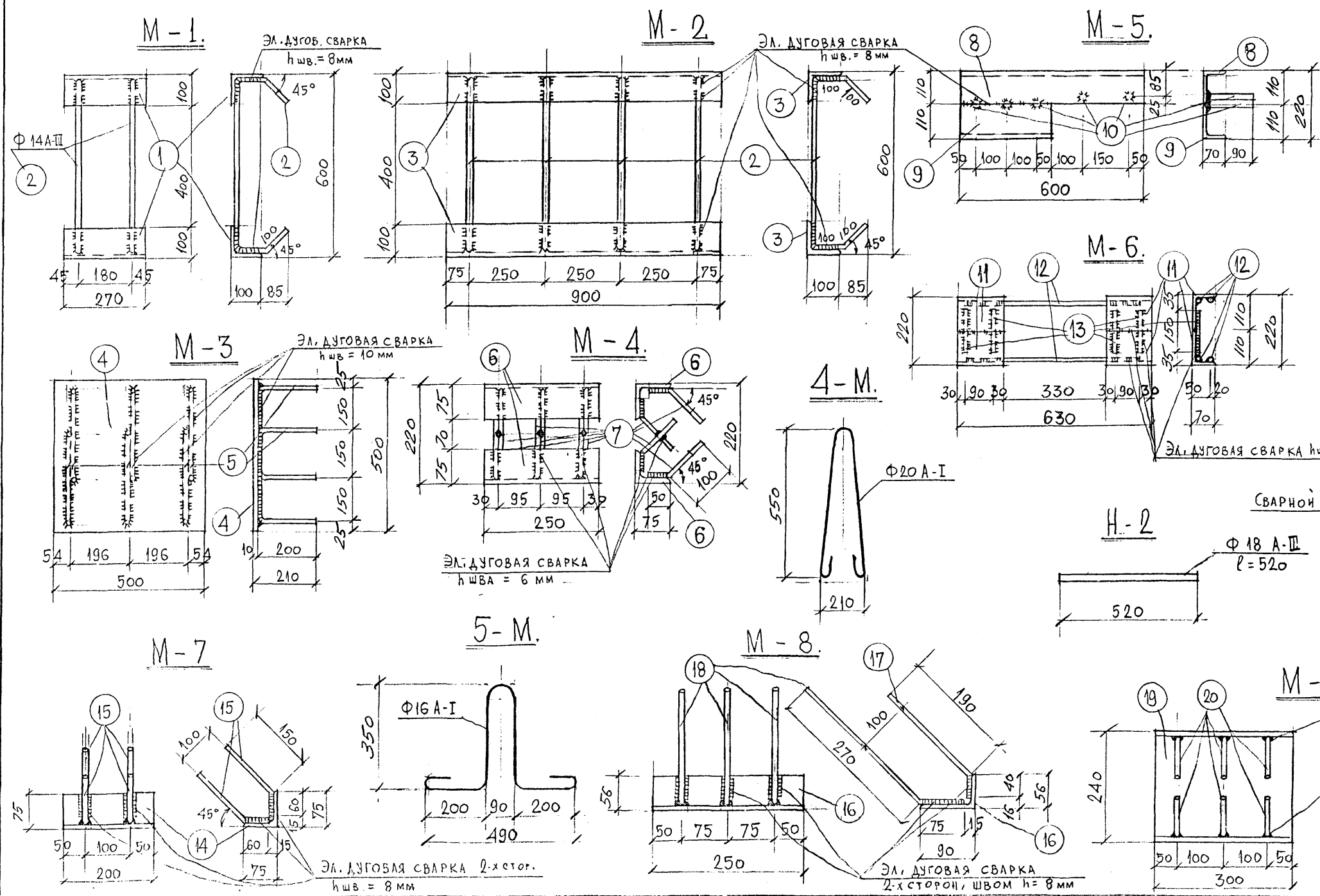
ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ.

МАРКА ПАНЕЛИ	МАРКА ЗАКЛ. ЭЛ-ТА	К-во. шт НА ИЗДЕЛ.	ВЕС, кг		И ЧЕРТЕЖА ИЛИ ЛИСТА
			Ед.	ВСЕХ	
ПС-5	М-4	2	4,65	9,3	Лист № 41
	4-М	2	3,7	7,4	—
	5-М	4	2,12	8,5	—
	САЛЬН. Φ 1070	1	95,5	95,5	ЛЕНГИПРОИЖ.
	САЛЬН. Φ 970	1	82,0	82,0	—
ПС-6 и ПС-7	М-4	2	4,65	9,3	Лист № 41
	4-М	2	3,7	7,4	—
	5-М	4	2,12	8,5	—
ПС-7	САЛЬН. Φ 1590	1	135,5	135,5	ЛЕНГИПРОИЖ.
	САЛЬН. Φ 1410	1	119,0	119,0	- ПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА 1 ПАНЕЛЬ.

МАРКА ПАНТИ	МАРКА СЕТКИ И К-во	№ ПОЗ.	Э С К И З	Φ мм	ДЛИНА мм	К-во, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						НА СЕТКУ	НА ИЗДЕЛ.	
ПАНЕЛЬ ПС-5	СЕТКА С-12 (2 шт.)	1	2440	22А-III	2440	12	24	58,5
		2	2440	16А-III	2440	14	28	68,4
		3	3800	18А-III	3800	6	12	45,9
		4	3800	8А-I	3800	9	18	68,8
		6	R=180 Φ 1100	18А-III	3650	1	2	7,3
		7	R=180 Φ 1000	18А-III	3350	1	2	6,7
		5	210	8А-I	210	—	34	7,2
ПАНЕЛЬ ПС-6	СЕТКА С-13 (2 шт.)	8	2440	25А-III	2440	12	24	58,5
		2	2440	16А-III	2440	19	38	92,6
		9	4320	18А-III	4320	5	10	43,2
		10	4320	8А-I	4320	10	20	86,4
		11	R=180 Φ 1620	18А-III	5300	1	2	10,6
		12	R=180 Φ 1440	18А-III	4700	1	2	9,4
		5	210	8А-I	210	—	42	8,8
ПАНЕЛЬ ПС-7	СЕТКА С-14 (2 шт.)	13	2440	22А-III	2440	16	32	78,0
		2	2440	16А-III	2440	20	40	97,6
		14	5300	18А-III	5300	5	10	53,2
		15	5300	8А-I	5300	10	20	106,4
		11	R=180 Φ 1620	18А-III	5300	1	2	10,6
		12	R=180 Φ 1440	18А-III	4700	1	2	9,4
		5	210	8А-I	210	—	54	11,3

ГЛАВЛЕ НИ И Т Р А Д И Н Ж С Т Р О Й				СК
„ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ“				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОВ	16.11.76	СБ. Ж.Б. ИЗДЕЛИЯ УНИФ-	Ст. Р/ч
НАЧ. ОП.Д.	ГОРЕЛКИ		ЦИРОВАННЫХ СБОРНО-	
ГЛА. ИНЖ.	ГУКОВ		МОНОЛИТНЫХ ТЕПЛОФИ-	Лист
УПРАВЛЯЮЩ.	ШИЛОВ		КАЦИОННЫХ КАМЕР	№ 40
			СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И	ЧЕРТЕЖ
			ЗАКЛ., ВЫБОРКА СТАЛИ ПАНЕ-	
			ЛЕЙ ПС-5, ПС-6, ПС-7.	

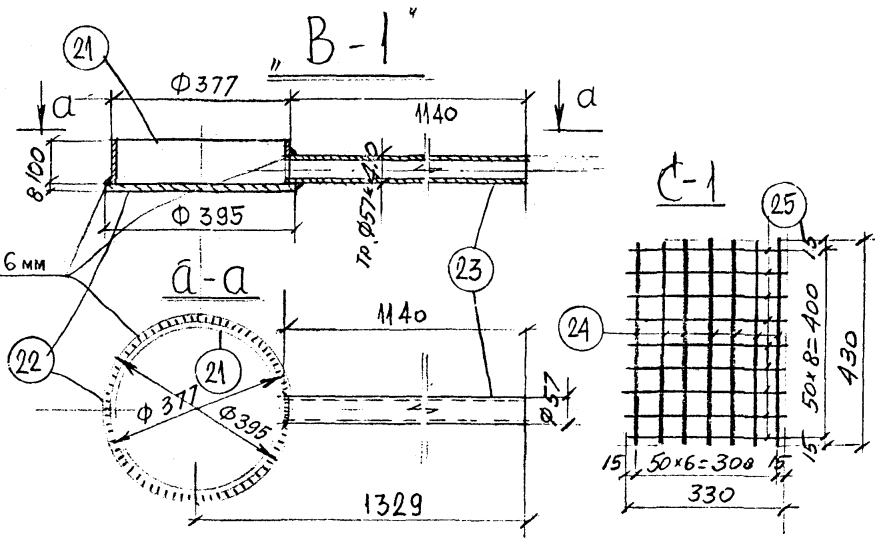


П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. МАТЕРИАЛ ЗАКЛАДНЫХ В.Ст.3 УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЙ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 380-60. АНКЕРНЫЕ СТЕРЖНИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ СТАЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ГОСТ 5781-61.
2. ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛОСКИМ ЭЛЕМЕНТАМ ЗАКЛАДНЫХ ПРОИЗВОДИТЬ ДВУСТОРОННИМИ ФЛАНГОВЫМИ ШВАМИ, ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ, ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 9467-60. ШВЫ СПЛОШНЫЕ И ШВА НЕ МЕНЕЕ 6 мм.
3. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ СОСТАВОМ-ЦЕМЕНТНО-КАЗЕИНОВОЙ ОБМАЗКОЙ СЛОЕМ 0,5 мм.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА I МАРКУ

МАРКА ЗАКА-ЭЛ-ТА	НАИМЕНОВАНИЕ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИИ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ НА МАРКУ	ВЕС, кг			ГОСТ
						Ед.	Всех	МАРКИ	
М-1	ЗАКЛАДНАЯ СБ. БАЛОК	1	L 100x10	270	2	4.1	8.2	10.6	8509-57
		2	Ф 14 А-III	980	2	1.2	2.4		5781-61
М-2	ЗАКЛ. СБ. Ж.Б. БАЛОК ДЛЯ Н.О	3	L 100x10	900	2	13.6	27.2	32.0	8509-57
		2	Ф 14 А-III	980	4	1.2	4.8		5781-61
М-3	ЗАКЛ. ДИЩА ДН И Оч ПОДКОЛОН.	4	- 500x10	500	1	19.1	19.1	27.5	5681-57
		5	Ф 14 А-III	700	6	1.4	8.4		5781-61
М-4	ЗАКЛАДН. СТЕНОВЫХ ПАНЕЛИ	6	L 75x6	250	2	1.72	3.5	4.7	8509-57
		7	Ф 10 А-III	150	12	0.093	1.12		5781-61
М-5	ЗАКЛАДНАЯ УГЛОВОИ СТЕНОВОИ ПАНЕЛИ	8	L 110x70x8	600	1	6.54	6.6	10.4	8510-57
		9	L 110x70x8	300	1	3.3	3.3		8510-57
		10	Ф 10 А-III	150	5	0.093	0.5		5781-61
М-6	ЗАКЛАДНАЯ СТЕНОВОИ ПАНЕЛИ ПС-4 ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ С БАЛКОЙ	11	L 110x70x8	150	4	1.64	6.6	8.4	8510-57
		12	Ф 10 А-III	550	4	0.34	1.4		5781-61
		13	Ф 10 А-III	150	4	0.093	0.4		5781-61
М-7	БОКОВАЯ ЗАКЛ. ПЛАНТ С ОТВ.	14	L 75x5	200	1	1.2	1.2	1.8	8509-57
		15	Ф 10 А-III	210	4	0.13	0.6		5781-61
М-8	ТОРЦЕВАЯ ЗАКЛ. ПЛАНТ ПЕРЕКРЫТИИ	16	L 90x56x6	250	1	1.7	1.7	3.9	8510-57
		17	Ф 14 А-III	240	3	0.3	0.9		5781-61
		18	Ф 14 А-III	360	3	0.44	1.3		5781-61
М-9	СКОЛЬЗЯЩАЯ ЗАКЛАДНАЯ	19	ГН 24	300	1	7.2	7.2	8.6	8240-56
		20	Ф 14 А-III	190	6	0.23	1.4		5781-61
4-М	ПЕПЛЯ	-	Ф 20 А-И	1500	1	3.7	-	3.7	2590-61
5-М	ПЕПЛЯ	-	Ф 16 А-И	1340	1	2.12	-	2.2	2590-61
Н-1	НАКЛАДНАЯ ПЛАСТИНА	-	- 8x100	190	1	1.2	-	1.2	103-70
Н-2	НАКЛАДНОИ ПРУТОК	-	Ф 18 А-III	520	1	1.04	-	1.1	5781-61
В-1	ВОДОСБОРНИК С ВЫПУСКОМ	21	ТР. Ф 377x9	100	1	8.2	8.2	21.9	8732-58
		22	- 8-8	Ф 395	1	7.7	7.7		5681-57
		23	ТР. Ф 57x4	1140	1	6.0	6.0		8732-58
С-1	СЕТКА ВОДОСБОРН.	24	Ф 8 А-И	430	7	0.17	1.2	2.4	5781-61
		25	Ф 8 А-И	330	9	0.13	1.2		5781-61



Г Л А В Л Е Н И И Г Р А Д И Н Ж С Т Р О И				СК
"ЛЕНГАЗМЕПЛОСТРОЙ"				
НАЧ. ГР. ПОР	КОСОБОВОК	17.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ УНИФИЦИРОВАННЫЕ ТЕПЛОФИКАЦИОННЫЕ КАМЕРЫ	Ст. Р/ч
НАЧ. ОТДЕЛА	ГОРЕЛИК	29.11.72	ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	ЛИСТОВ 42
ГЛ. ИНЖЕНЕР	ГУКОВ			ЛИСТ № 41
УПРАВЛЯЮЩИИ	ШИЛОВ			ЧЕРТЕЖ №
				ШИФР

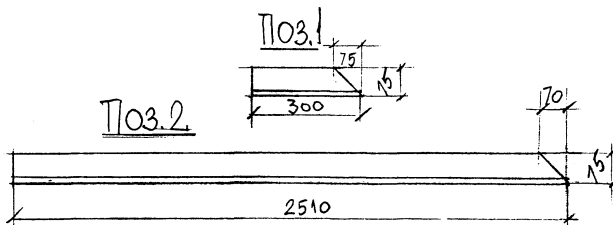
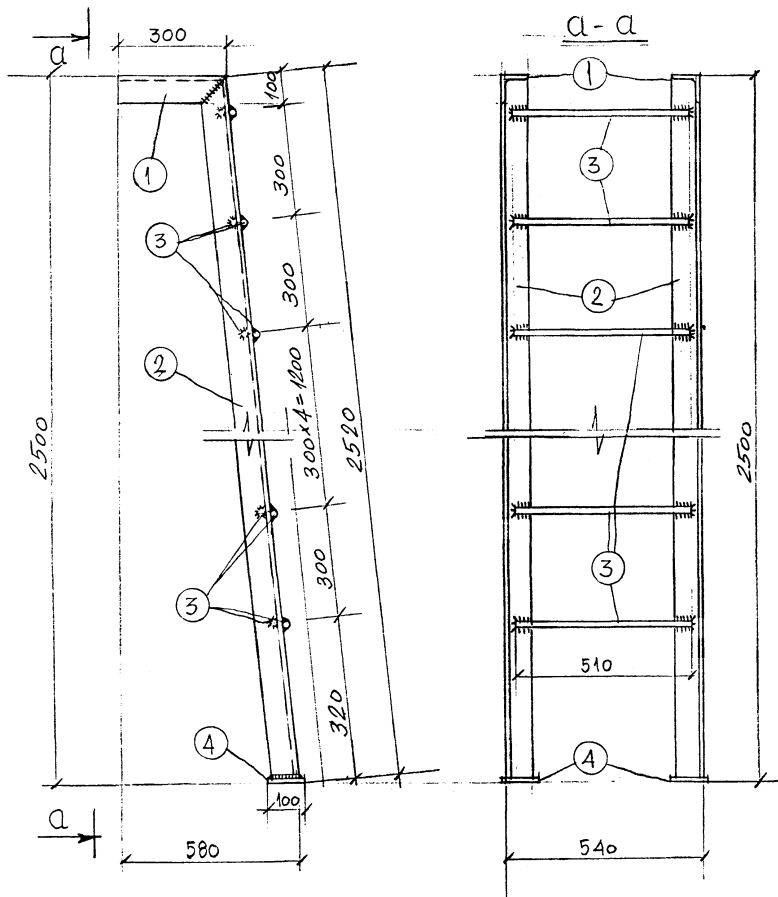
Лестница Л-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛ-ТА	№ ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ И СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	К-во шт на марку	ВЕС, кг			ГОСТ
					ЕД.	ВСЕХ	МАРК. И	
Лестница Л-1	1	Консоль L75x6	300	2	2.0	4.0	56,7 кг	8509-57
	2	Тетива L75x6	2510	2	17.2	34.4		8509-57
	3	Ступени Ф18 А-Г	510	16	1.02	16.3		2590-61
	4	Опора - 100x6	100	2	0.5	1.0		103-70
ВЕС НАПЛАВЛЕННОГО					1.0 кг			

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МАТЕРИАЛ КОНСТРУКЦИЙ СТАЛЬ МАРКИ В. СТ 3, УДОВЛЕТВОРЯЮЩАЯ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ-380-60.
2. КОНСТРУКЦИИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ НА СВАРКЕ, ШВЫ СПЛОШНЫЕ, ВЫСОТА ШВА НЕ МЕНЕЕ 6 мм. ЭЛЕКТРОДЫ Э-42 ГОСТ 3-67-60.
3. МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ ЛЕСТНИЦ ОГРУНТОВАТЬ БИТУМ. ВМ ЛАКОМ № 177 ГОСТ 5631-51.



ГЛАВЛЕННИНГРАДИНЖСТРОЙ				"ЛЕНГАЗТЕПЛОСТРОЙ" (К)	
НАЧ. ГР. ПОР	Кособокор, Л. С.	17.11.76	СБОРНО-МОНОЛИТНЫЕ	СТ	Р/Ч
НАЧ. ОТД.	ГОРЕЛИК		УНИФИЦИРОВАННЫЕ	ЛИСТ	42
ГЛ. ИНЖ.	ГУКОВ		ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ	ЛИС	№ 42
УПРАВЛЯЮЩ.	ШИЛОВ		КАМЕРЫ	ЧЕР	№
				Лестница Л-1	