

92103.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0  
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

*Всего 14  
серий  
1-030.1-1-0-4,  
2-1, 3-2, 3-3, 4-2  
и 1-4-2, 6/81.  
11-5-11*

24653-02

ЦЕНА 3-57

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.030.1-1/88

СТЕНЫ НАРУЖНЫЕ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛЯ  
КАРКАСНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ,  
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 3-2

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ СТЕН МНОГОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 5,4; 6,0  
И 7,2 М (С ФАХВЕРКОМ И БЕЗ ФАХВЕРКА)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИИ-ТА  
ЗАВ. ОТДЕЛОМ  
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. М. ГЛИКИН  
Г. М. СМИЛЯНСКИЙ  
А. П. РУДАКОВ

УТВЕРЖДЕНЫ  
Госстроем СССР  
протокол от 17 марта 1989 г.  
НАЧ - 10.  
Введены в действие  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ с 01. 01. 91  
Приказ № 46 от 13. 04. 89 г.

© АПН ЦИТП, 1991

24653-02 2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030. 1-1/88.3-2 - ПЗ	Пояснительная записка	8
- К1	Узел 1 Крепление стоек фахверка к фундаменту в пролете L=9 и 12 м	9
- К2	Узел 2 Крепление стоек фахверка к фундаменту	10
- К3	Узел 3 Крепление оголовка стойки фахверка к ригелю торцового ряда	11
- К4	Узел 4 Крепление основания стойки фахверка к ригелю перекрытия	12
- К5	Узел 5 Крепление стойки фахверка верхнего этажа к ригелю торцового ряда	13
- К6	Узел 6 Крепление опоры стойки фахверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (L <sub>ст</sub> = 6,0 и 7,2 м)	14
- К7	Узел 7 Стык стоек фахверка с ф и с в	15
- К8	Узел 8 Крепление стойки фахверка с в к стропильной балке	16
- К9	Узел 9 Крепление стойки фахверка к нижнему поясу стропильных ферм.	17
- К10	Узел 10 Крепление стойки фахверка к верхнему поясу стропильной фермы	18
- К11	Узел 11 Крепление стойки фахверка к колонне торцового ряда	19
- К12	Узел 12 Крепление торцового фахверка к монолитному ригелю	20
- К13	Узел 13 Стык стоек фахверка в уровне перекрытия	21
- К14	Узел 14 Крепление стойки фахверка к ригелю перекрытия	22

1.030. 1-1/88.3-2

Зав. отд.	С.М.Иванов
Гл. инж.	С.В.Иванов
Инж.	Козоминцев
Инж.	С.В.Иванов

Содержание

Стр.	Лист	Листов
0	1	6
ИНЖПРОЕКТИНИИ		

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 -К15	Узел 15. Стык стоек фахверка в узле	
	перекрытия свободной этажа	23
	Узел 16. Опорные стойки фахверка	
-К16	верхнего этажа на монолитный ригель	24
	Узел 17. Крепление стойки фахверка к	
-К17	верхнему поясу стропильной балки	25
	Узел 18. Крепление стойки фахверка к	
-К18	нижнему поясу стропильной фермы	26
	Узел 19. Крепление стойки фахверка в уз-	
-К19	лу здания к верхнему поясу стропильной	
	фермы.	27
-К20	Узел 20. Крепление стойки фахверка к верх-	
	нему поясу стропильной фермы	28
-К21	Узел 21. Крепление стойки фахверка к	
	верхнему поясу стропильной фермы в	
	четверти пролета	29
-К22	Узел 22. Крепление стойки фахверка к	
	колонне в углу здания	30
-К23	Узел 23. Крепление накладки нф к	
	стойке фахверка	31
-К24	Узел 24. Крепление угловой накладки ну	
	к оголовку колонны	32
-К25	Узел 25. Крепление угловой накладки ну	
	к балке покрытия.	34
-К26	Узел 26. Крепление опорной консоли РК	
	к железобетонной колонне	35
-К27	Узел 27. Крепление опорной консоли ТК	
	к железобетонной колонне.	36
-К28	Узел 28. Крепление опорной консоли ФК	
	к стойке фахверка	37
-К29	Узел 29. Крепление опорной консоли ТК	
	к стойке фахверка	33

1.030.1-1/88.3-2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2-к30	Узел 30. Опирание стеновой панели на фундаментную балку	39
-к31	Узел 31. Опирание стеновой панели на фундаментную балку в сейсмическ. условиях	40
-к32	Узел 32. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне	41
-к33	Узел 33. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	42
-к34	Узел 34. Крепление стеновой панели к стойке фахверка	43
-к35	Узел 35. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли	44
-к36	Узел 36. Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли фк.	45
-к37	Узел 37. Крепление простеночной панели к стойке фахверка.	46
-к38	Узел 38. Крепление простеночной панели к железобетонной колонне.	47
-к39	Узлы 39... 41. Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям. Соединение простенков.	48
-к40	Узел 42. Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	49
-к41	Узел 43. Крепление паратетной панели к плите покрытия	50
-к42	Узел 44. Крепление панели паратети к насадке фахверка в глухом узелке стены	51
-к43	Узел 45. Крепление панели паратети к стойке фахверка по оси среднего ряда	52
-к44	Узел 46. Крепление паратетной панели к колоннам продольного ряда	53

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 - К45	Узел 47. Крепление парпетной панели к ригелю торцового ряда	54
- К46	Узел 48. Крепление парпетной панели к колонне торцового ряда в проеме здания	55
- К47	Узел 49. Крепление парпетной панели к плите покрытия по торцу здания	56
- К48	Узел 50. Крепление парпетной панели у температурного шва со вставкой	57
- К49	Узел 51. Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн	58
- К50	Узел 52. Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли	59
- К51	Узел 53. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания	60
- К52	Узел 54. Крепление угловой стеновой панели к панели парпетта	61
- К53	Узел 55. Крепление панели парпетта в углу здания	62
- К54	Узел 56. Крепление панели парпетта в углу здания при стропильных балках	63
- К55	Узел 57. Крепление парпетной панели у температурного шва без вставки	64
- К56	Узел 58. Крепление панелей к насадке и балке покрытия в углу здания	65
- К57	Узел 59. Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	66
- К58	Узел 60. Крепление стеновых панелей в уровне опорной консоли в углу здания при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	67
- К59	Узел 61. Крепление верха стеновых панелей в углу здания при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	68

Инв. № 17004 / Покрытие и парапет / Вязанин В.А.

1.030.1-1/88.3-2

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 -К60	Узел 62. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания при расчетной сейсмичности 7 баллов	70
-К61	Узел 63. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для зданий расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	70
-К62	Узел 64. Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли для зданий расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	71
-К63	Узел 65. Крепление панелей к стойке фахверка в углу здания	72
-К64	Узел 66. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка по оси среднего ряда.	73
-К65	Узел 67. Крепление панелей периметра в углу здания при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	74
-К66	Узел 68. Крепление панелей периметра по среднему ряду при расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов	75
-К67	Узел 69. Крепление панелей периметра к площадке фахверка в углу здания	76
1.030.1-1/88.3-2		Лист 5

Обозначение	Наименование	Стр.
1.030.1-1/88.3-2 -К68	Узел 70. Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне опорной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.	77
-К69	Узел 71. Крепление стеновых панелей к угловым насадкам	78
-К70	Узлы 72... 75. Заполнение швов между панелями.	80
-К71	Узлы 76... 78. Заполнение швов между панелями на цементном растворе	82
-К72	Узлы 79, 80. Антисейсмические швы	83
-К73	Узел 81. Вертикальный антисейсмический шов в углу здания	84
-К74	Монтажные узлы. Спецификация	85

Итого листов 10 листов и 1 лист



1. В выпуске приведены монтажные узлы сопряжения панелей с монолитными и железобетонными стенами с железобетонным каркасом многоэтажных производственных зданий.

2. Чертежи узлов включаются в состав проектной документации в полном их объеме или в виде отдельных листов.

3. Узлы разработаны с учетом их применения в строительстве зданий в районах с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов.

4. Узлы не применимы для строительства в районах распространения военной мезокоты, просейденных и других опасных разработок.

5. Монтажные стыки и элементы крепления производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-18-75, таблицы производства и приемки работ. Часть II. Металлические конструкции с учетом изменений и дополнений.

6. Сварку выполнять электродами типа: Э42 - для условий строительства с расчетной температурой выше макс 40°C Э42А - для условий строительства с расчетной температурой <sup>минус</sup> ниже 40°C электроды по ГОСТ 9467-75\*.

7. Стальные детали крепления панелей, включая опорные коньки, накладки, приварены в выпуске 4-2, стойки фризверха - в выпуске 4-3.

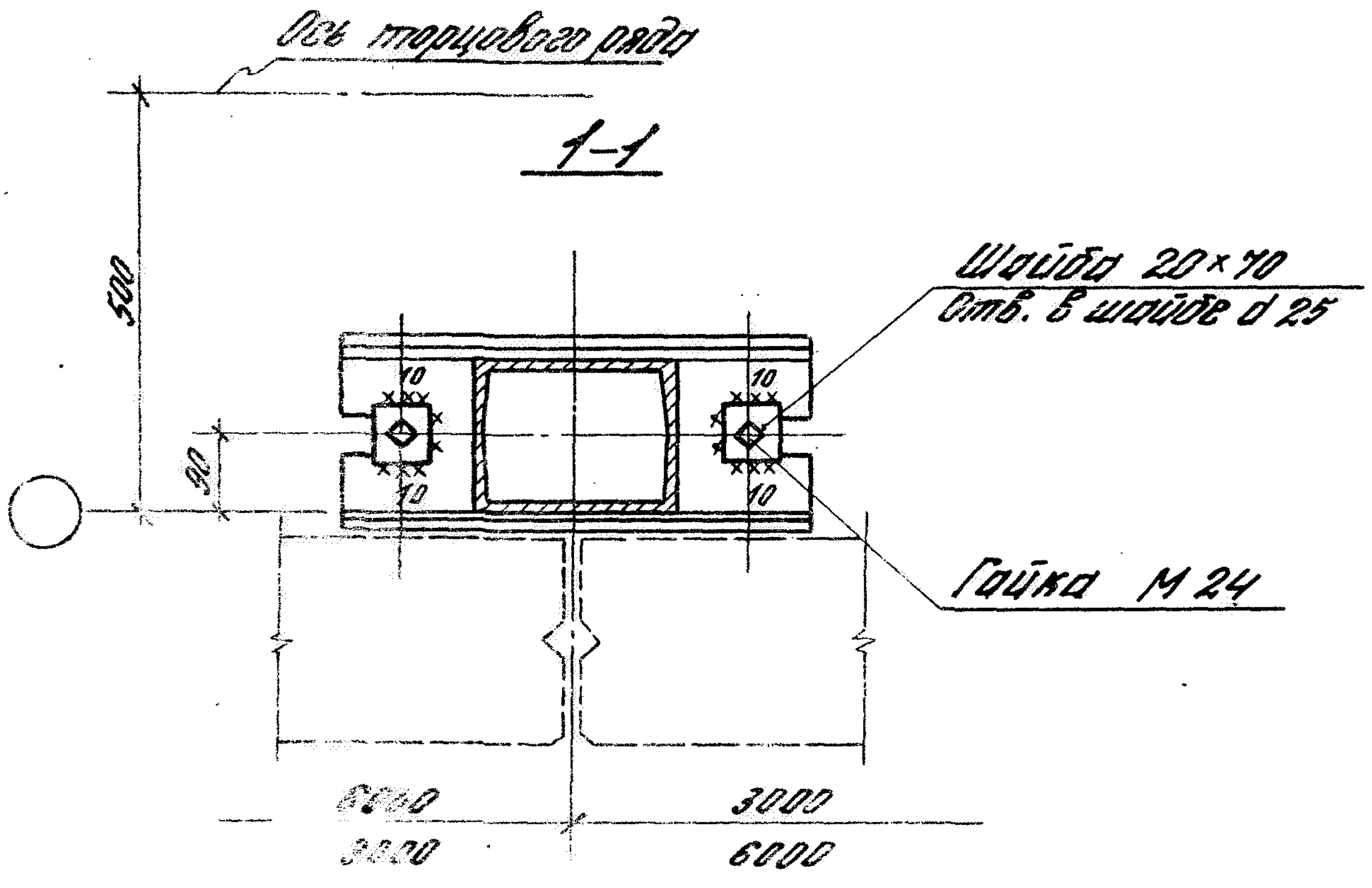
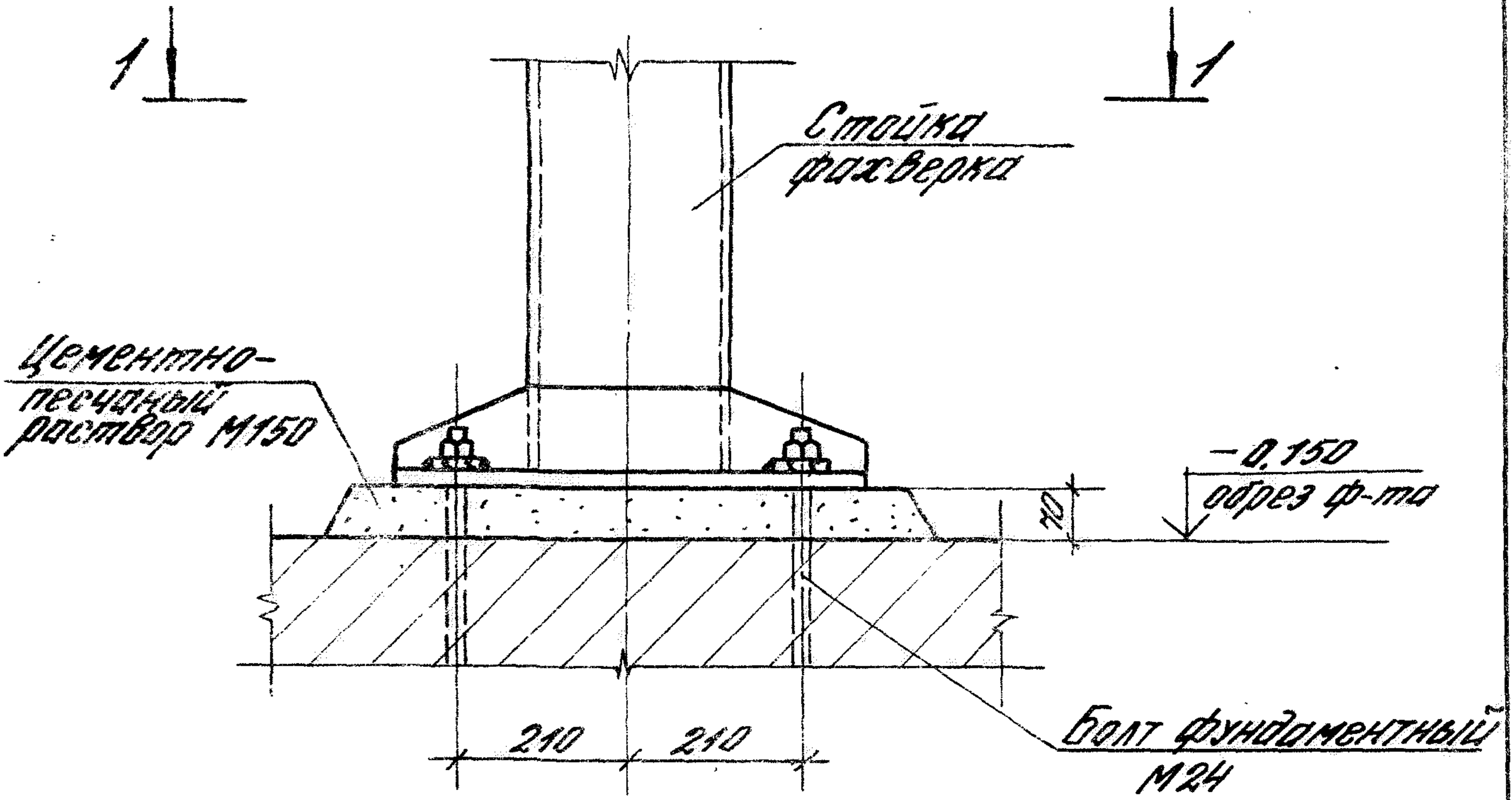
1.030.1-1/88.3-2 ПЗ

Пояснительная записка

Стр.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

М.В. Митрашвили



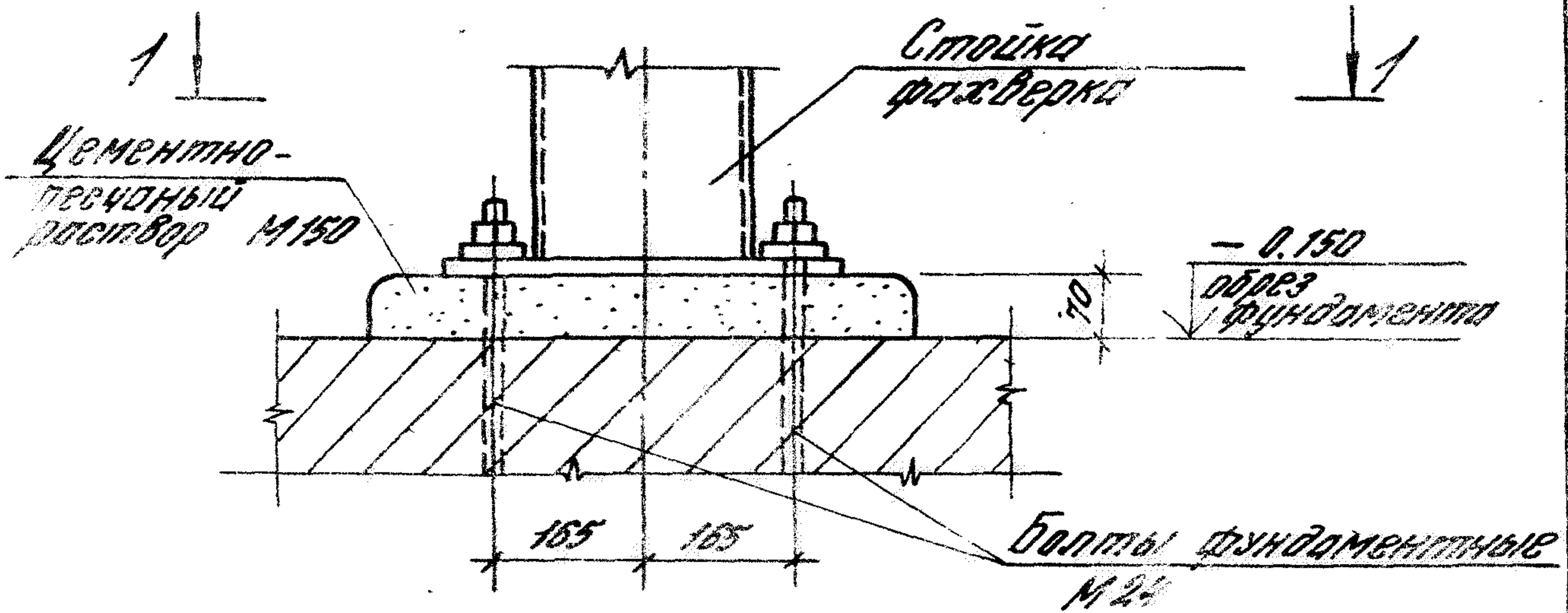
1.030.1-1/88.3-2-К1

Инж. А. С. Сидоров  
Инж. Р. С. Сидоров  
Инж. Г. С. Сидоров  
Инж. А. С. Сидоров

Узел 1  
Крепление стоек  
формы к фундаменту  
в пролете L=4 и 12 м

Страна	Исполнители
Р	А

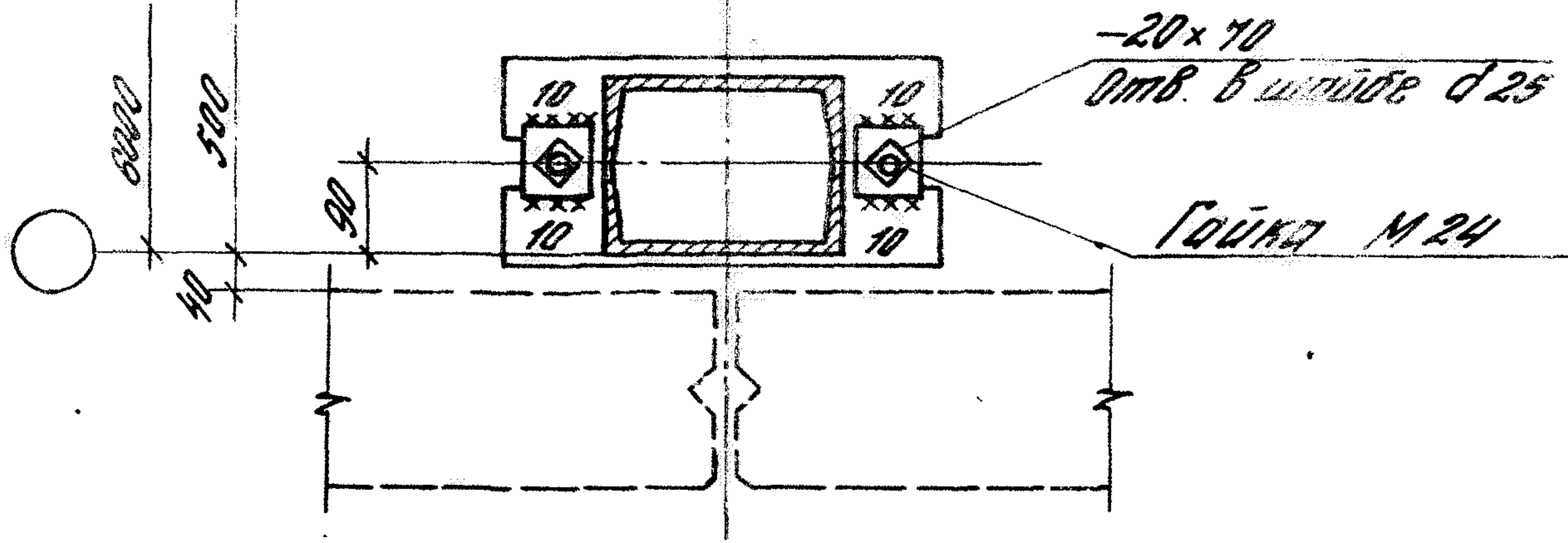
24653-02 10



Ось торцового ряда

1-1

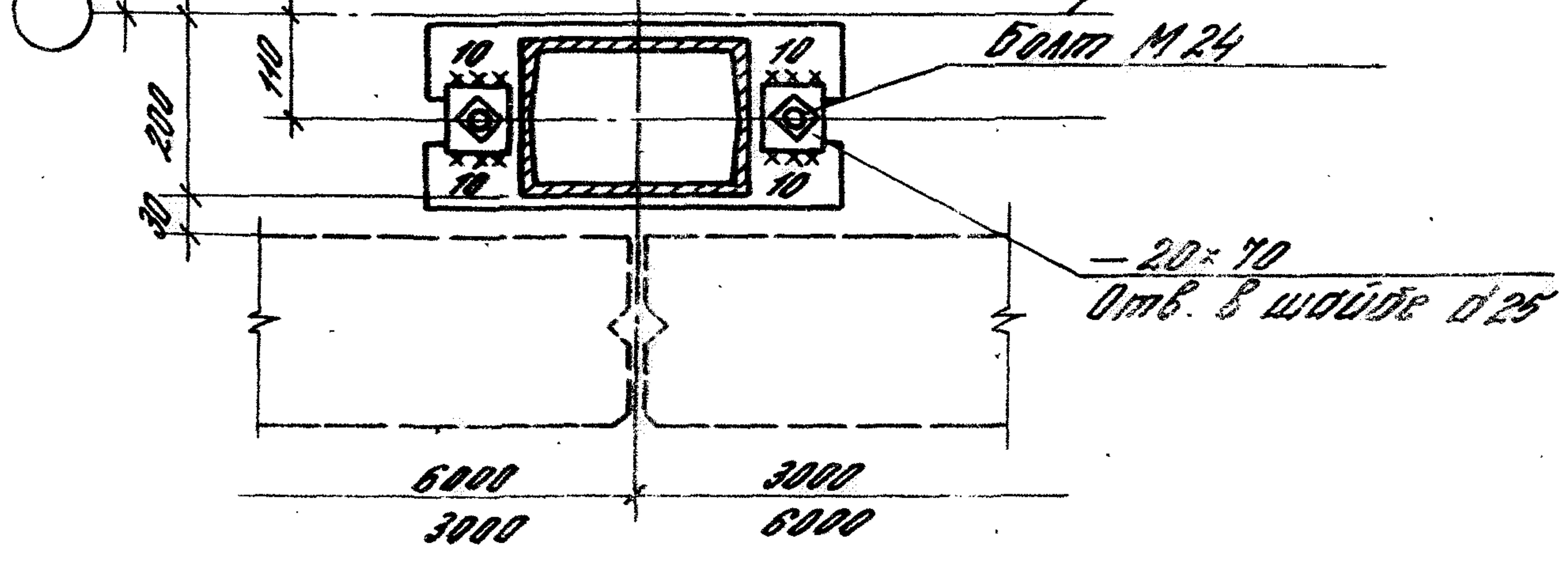
Для сейсмических условий



1-1

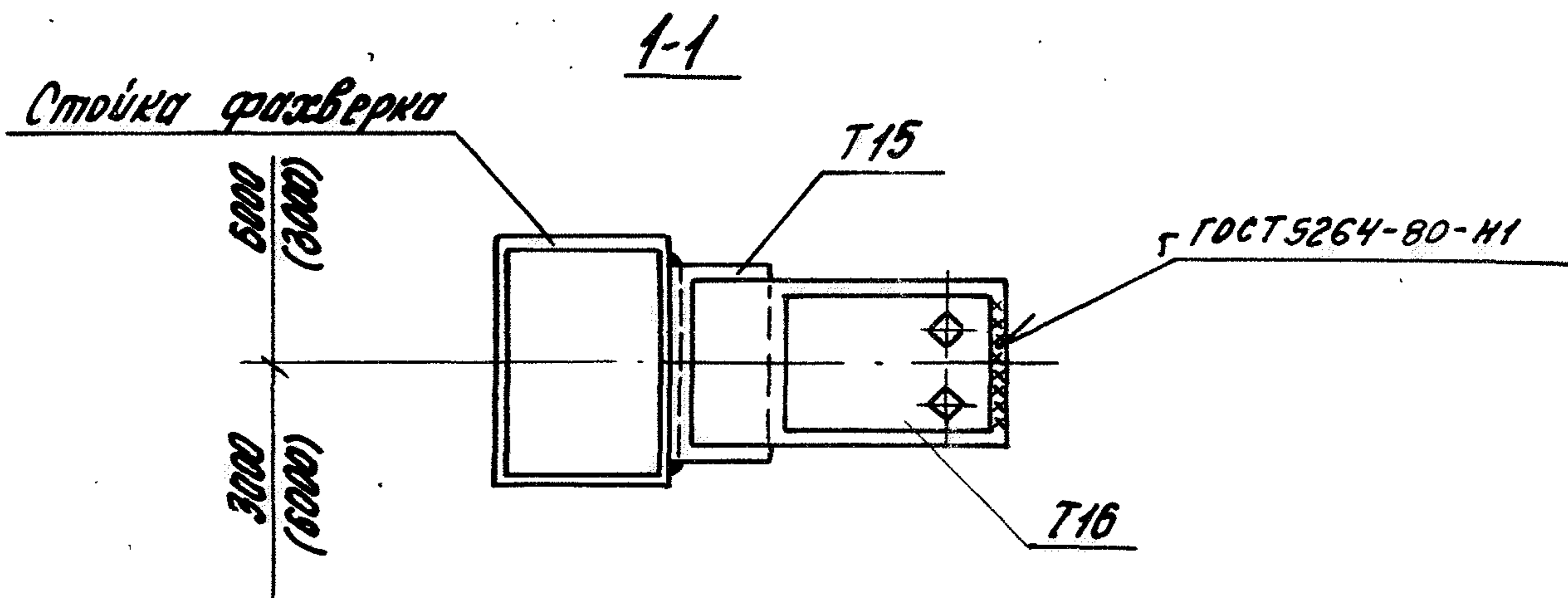
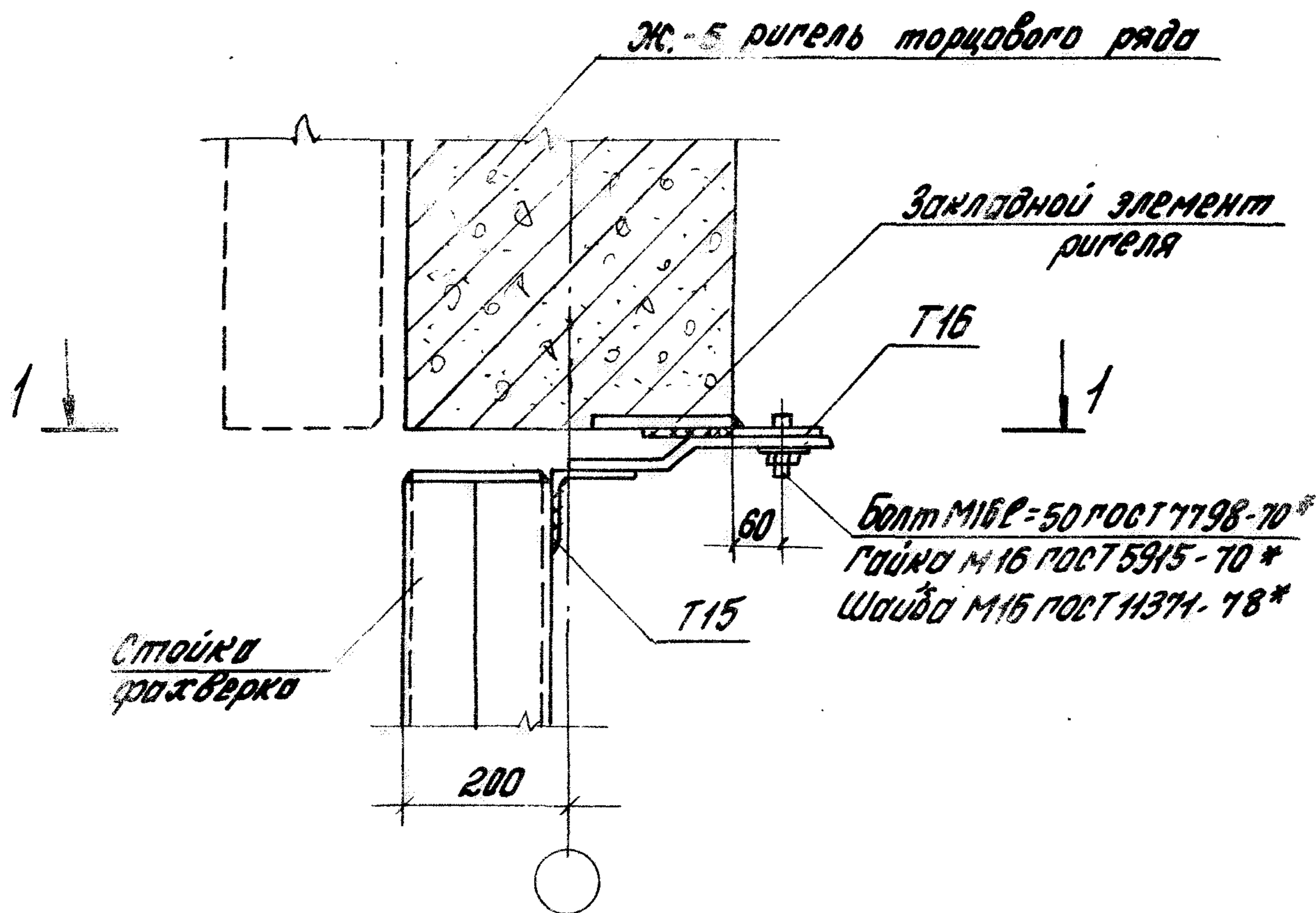
Для обычных условий

Ось торцового ряда



1.030. 1-1, 2 3-2-К2

Зав. отд.	Инженер	Директор	Мастер	Листов
1711	Иванов	Петров	Сидоров	1
Часть 2			Крепление стоек фазверки к фундаменту	
			4653-31 11	



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

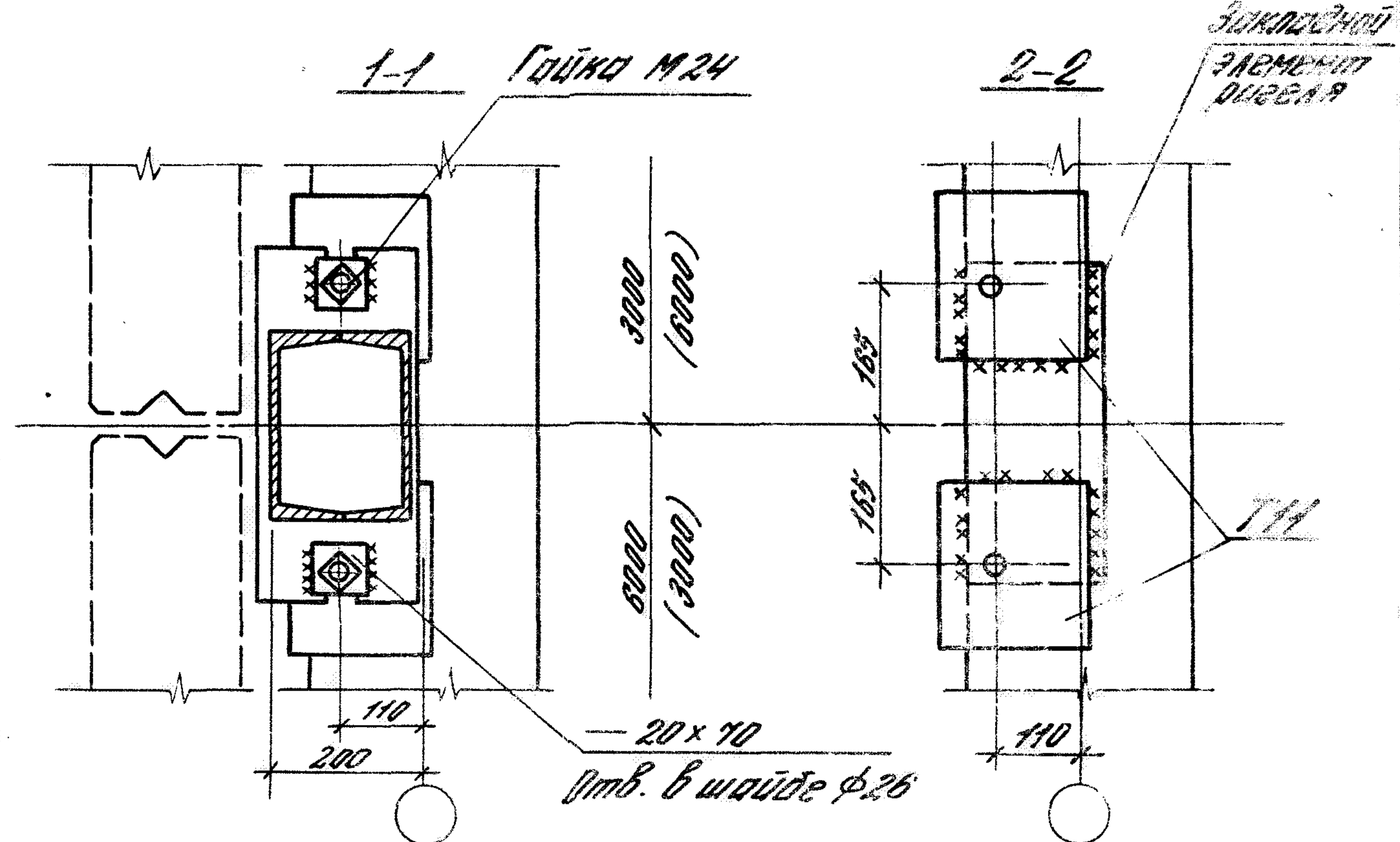
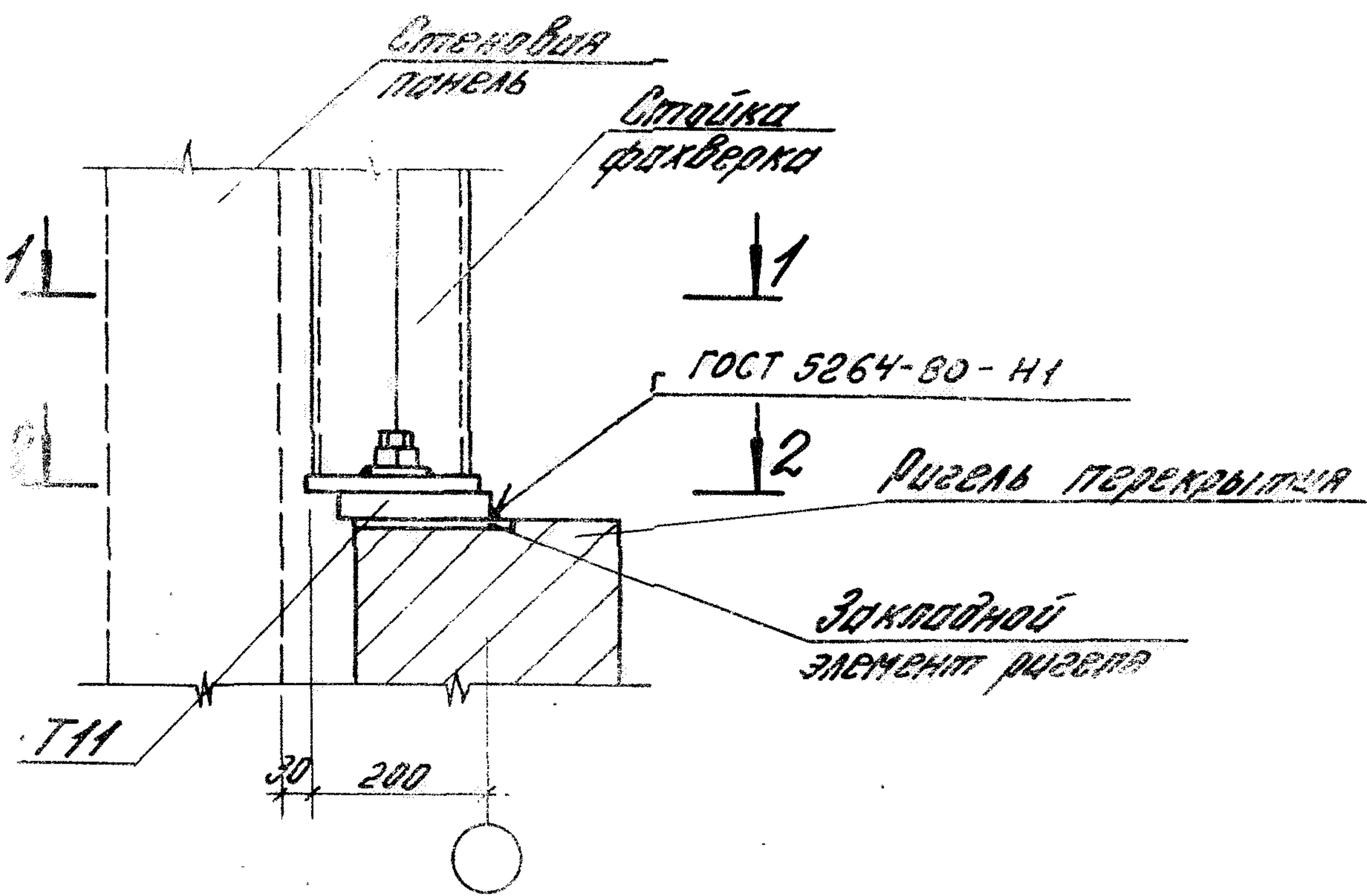
1.030.1-1/88.3-2-К3

Зав. отд.	Смилянский	Алекс
ГМП	Рудakov	Виктор
Гл. спец.	Гадарев	Игорь
Техн.	Козанцева	Жарова
Н. контр.	Иванова	Ирина

Узел 3  
Крепление ополовка  
стойки фазверка к ригелю  
торцового ряда

Стандия	Лист	Лист №
Р		
ЦНИИПРОМЗДА		

Взам. инв. №  
Подпись и дата



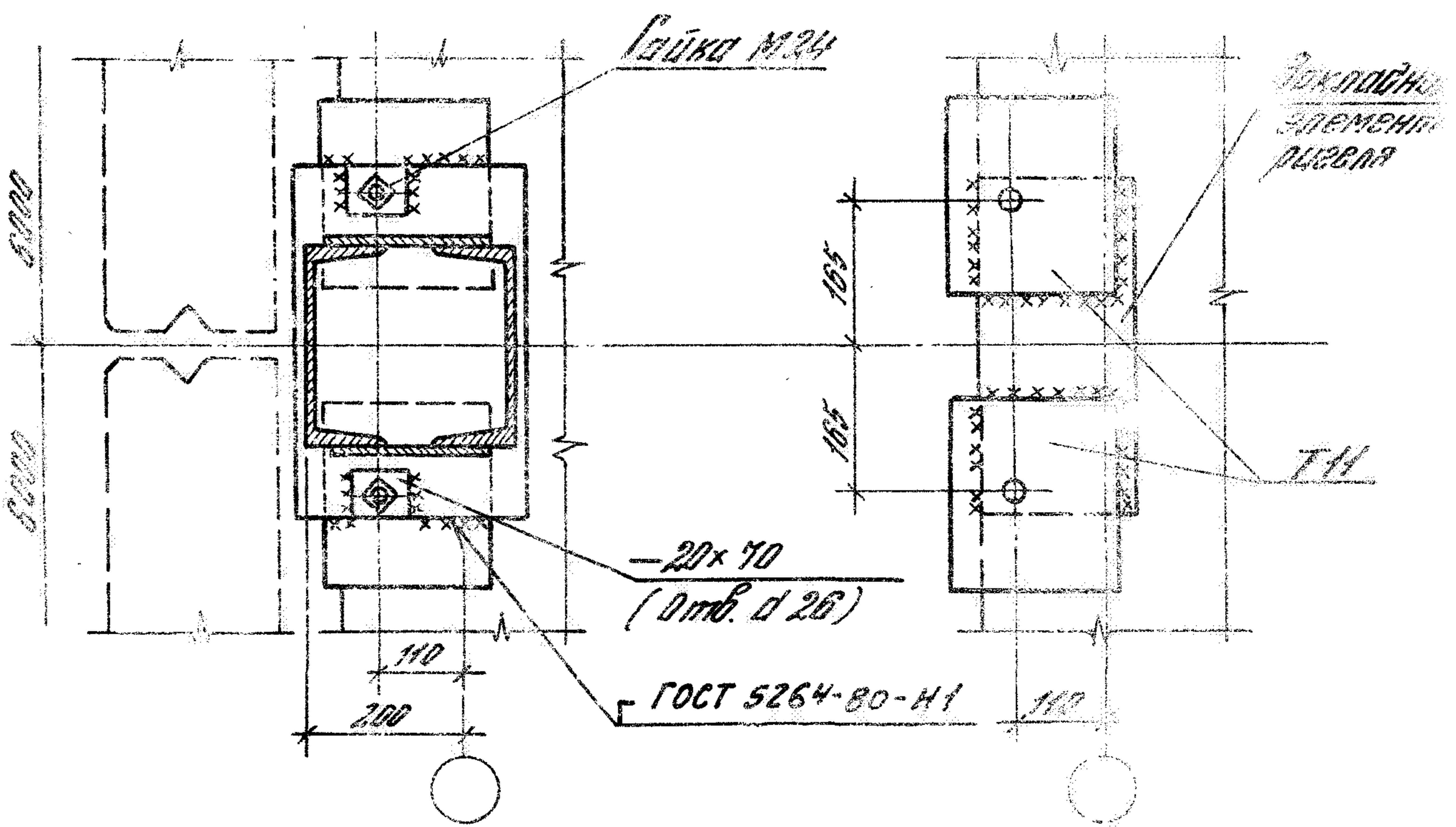
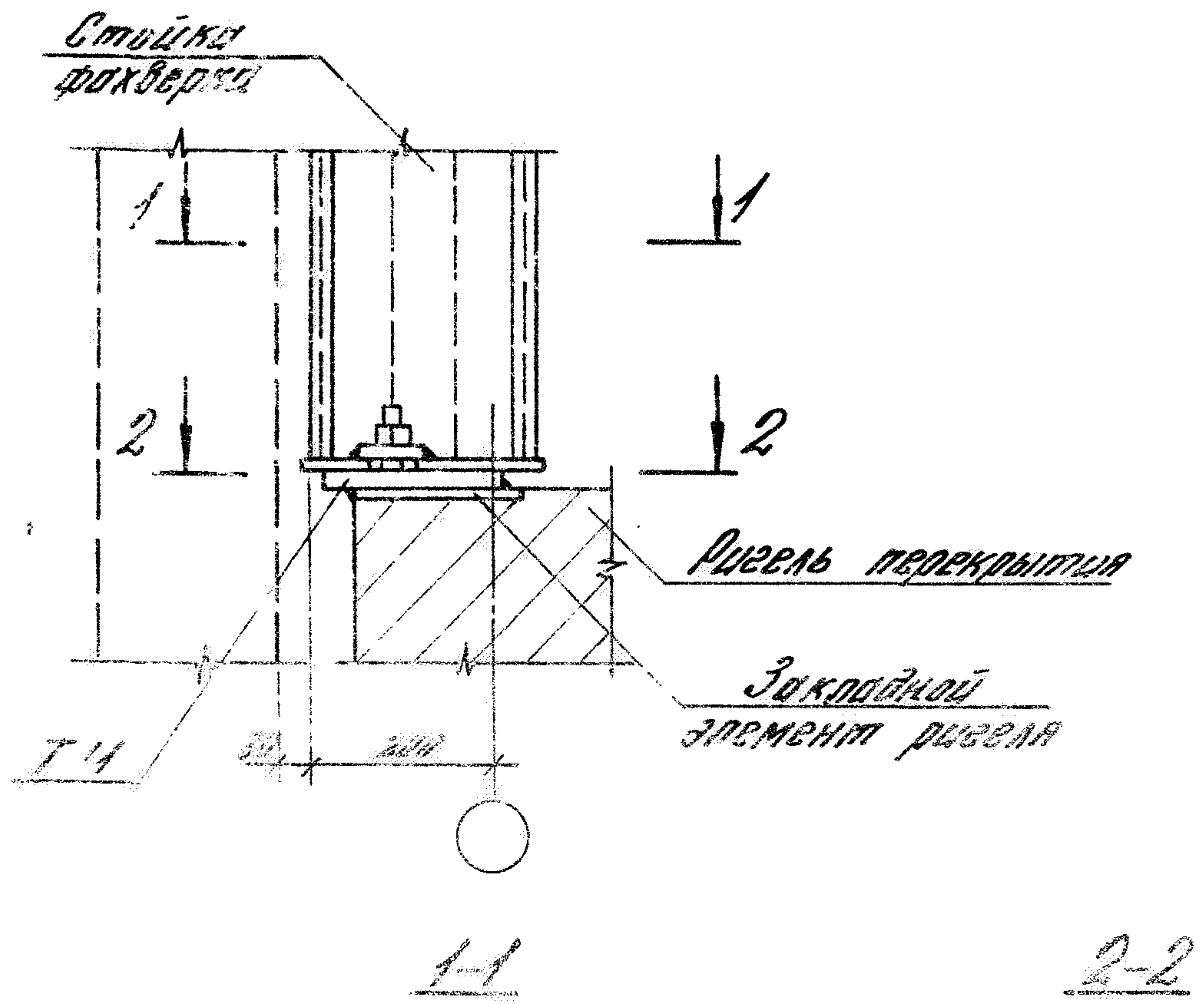
Толщина сварных швов  $k_{ш} = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1/80.3-2-Н4

300	г.о. Стальной	Класс
170	Рычков	№2
170	Рычков	№2
170	Рычков	№2
170	Рычков	№2

Узел 4  
 Крепление основания стойки факверка к ригелю перекрытия

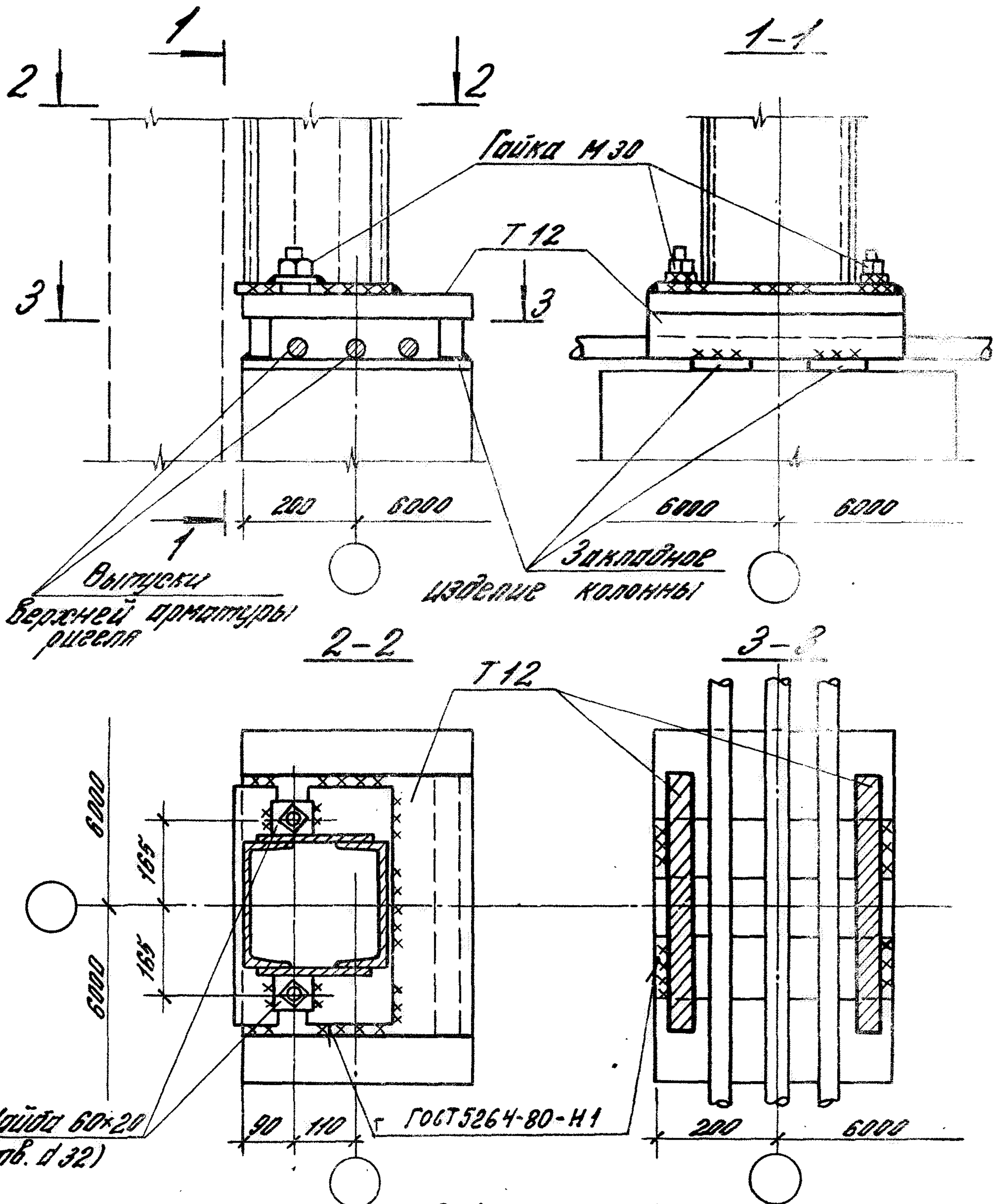
Стадия	Испол	Листов
Р		1
ЦЕНТРОПРОЕКТИНИИ		



Толщина сварных швов  $t_{сш} = 10 \text{ мм}$

1000.1-1/88.3-2-К5

Зав. отд.	Смирнов	Инж.	Шварц	Страна	Лист	Листов
ГМП	Дудков	Тех.	Костел	Р		1
гл. сл.	Годлев	Тех.	Костел	УНИПРОМАЗОРАН		
Техн.	Козинцев	Инж.	Костел			
Н. контр.	Иванова	Инж.	Костел			

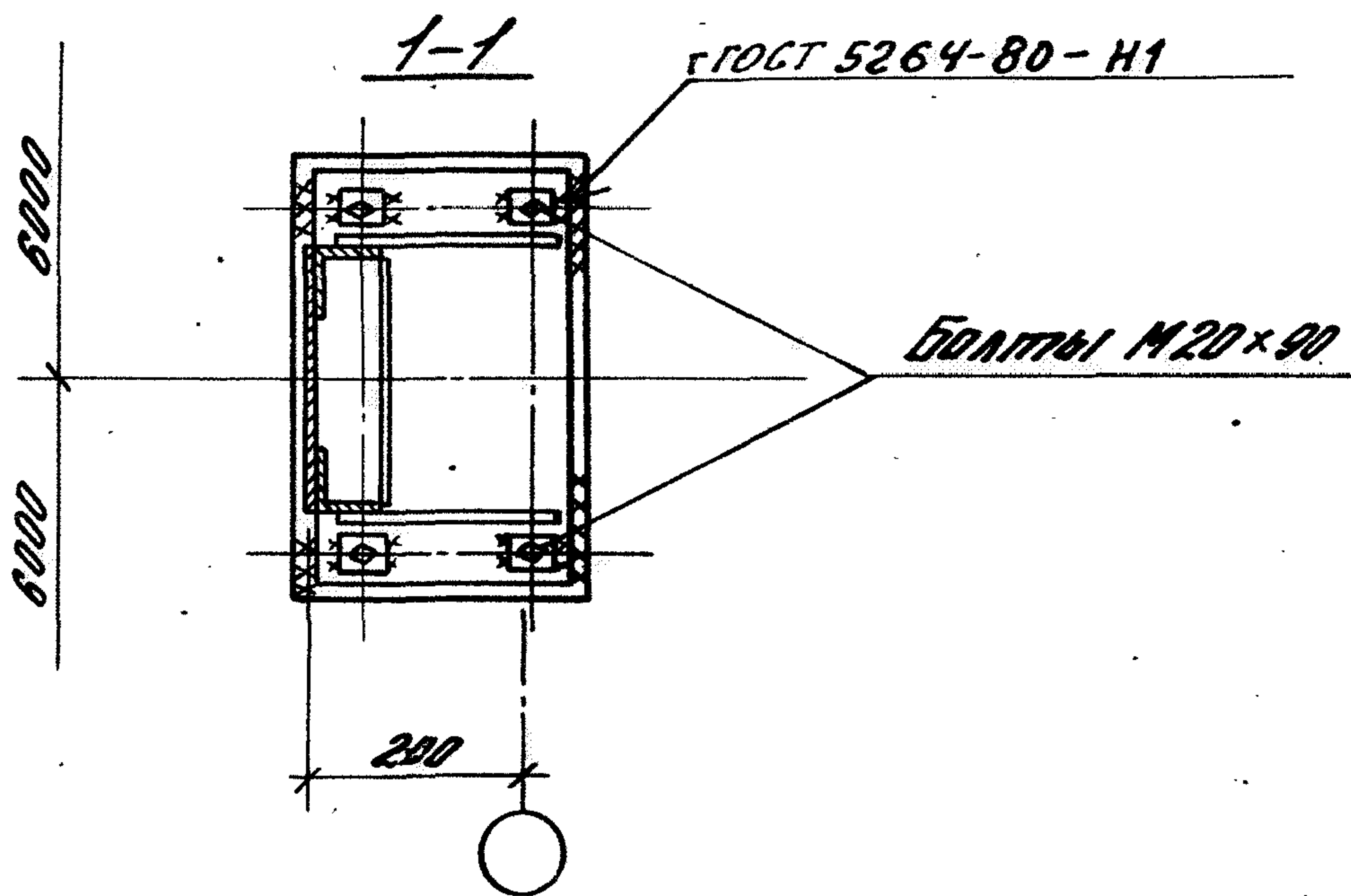
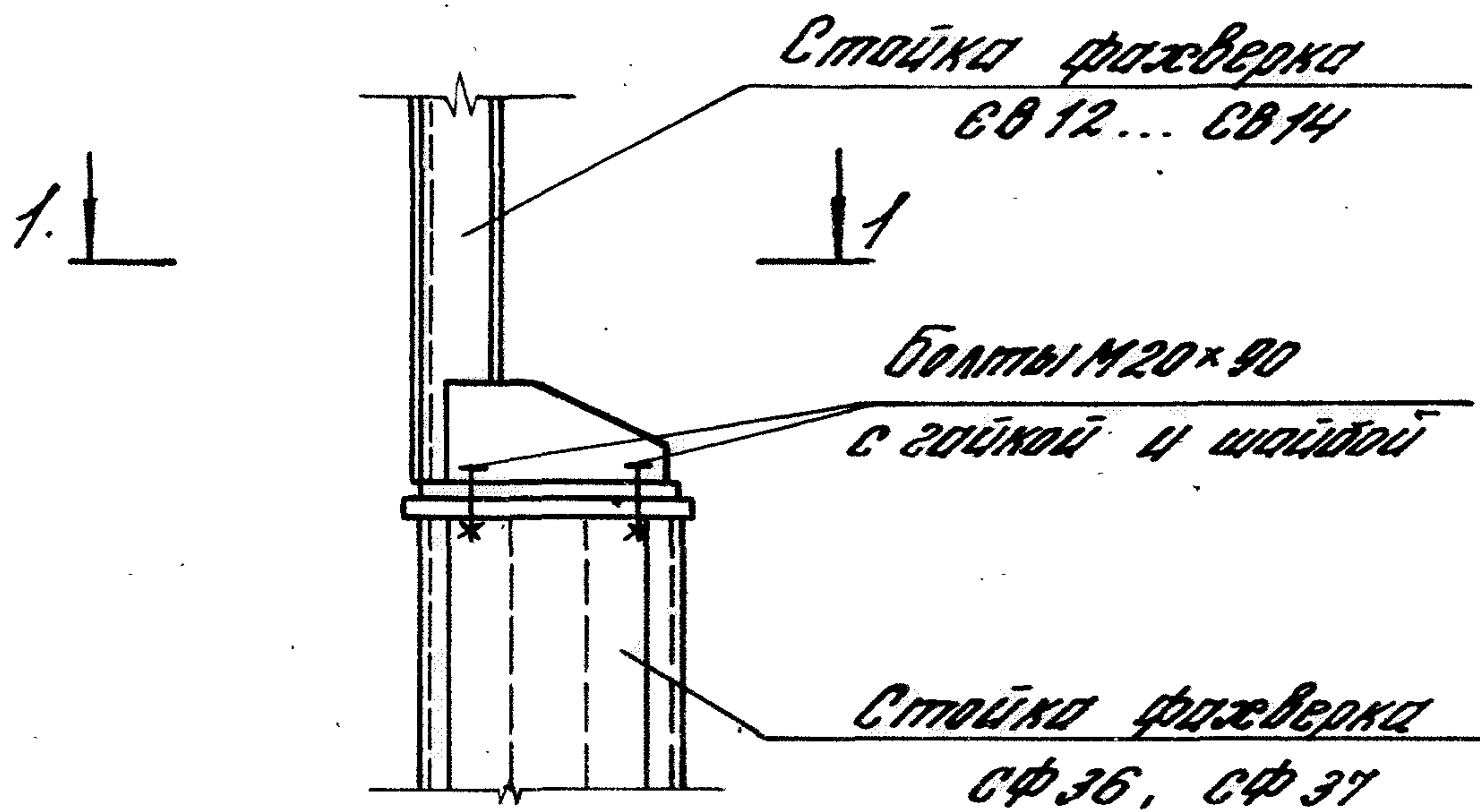


1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т12 устанавливать после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны

1.030.1-1/88.3-2-16

Отд. Смирновский П. Рубцов спец. Гайдар конст. Дьяченко	Узел 6 Крепление опоры стойки фальсверка верхнего этажа к колонне торцового ряда (ЛЭТ = 60 м и 7,2 м)	Стация	Лист	Листов
		Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К7

Зав. отд.	Смиланский	Инж.
ГМП	Рудиков	Т-2
Гл. сл.	Ярева	Тед
Н. конт.	Вьяникова	Роль

Узел 7  
Стык стоек флаг-  
верка СФ и СВ

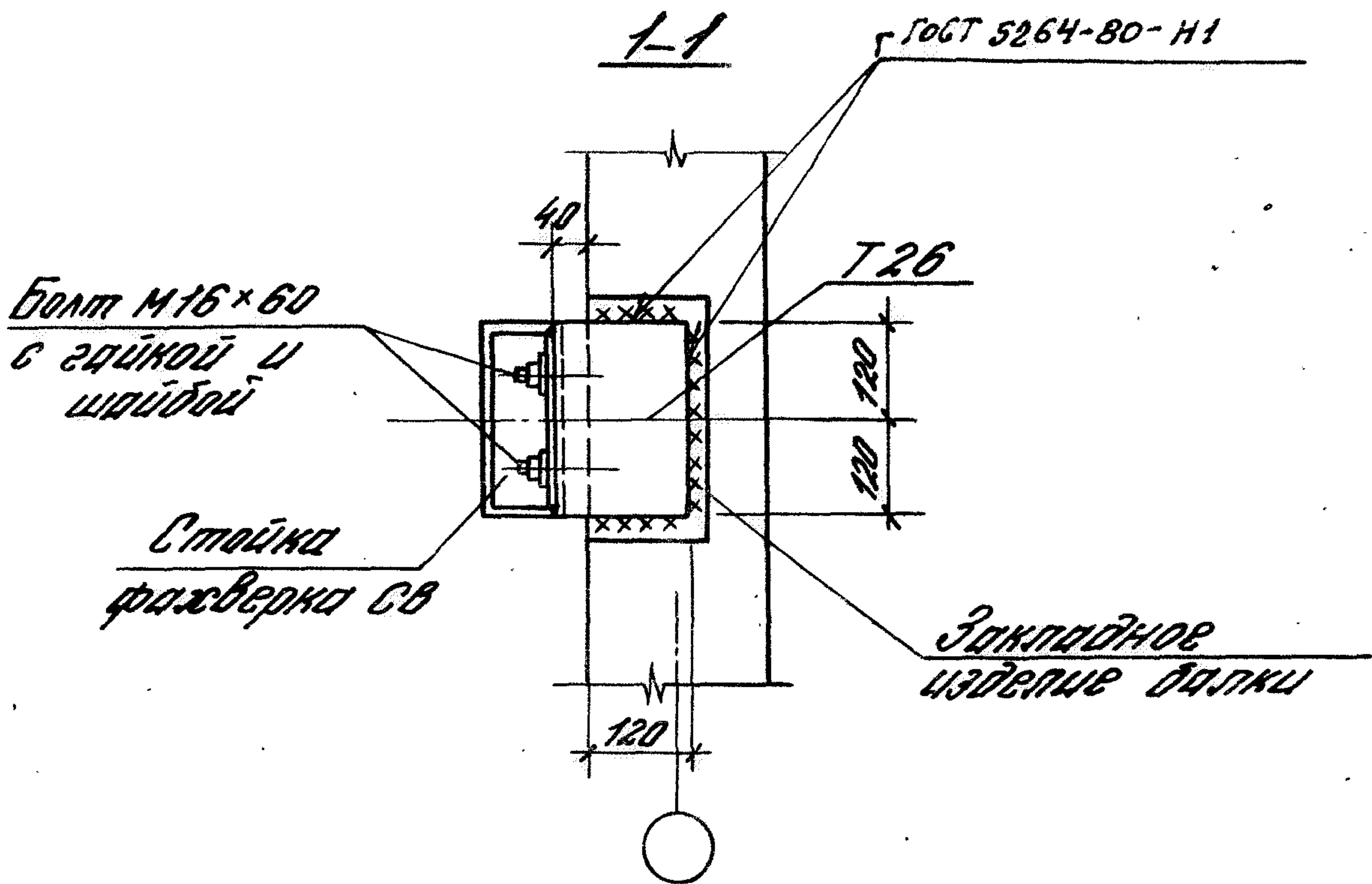
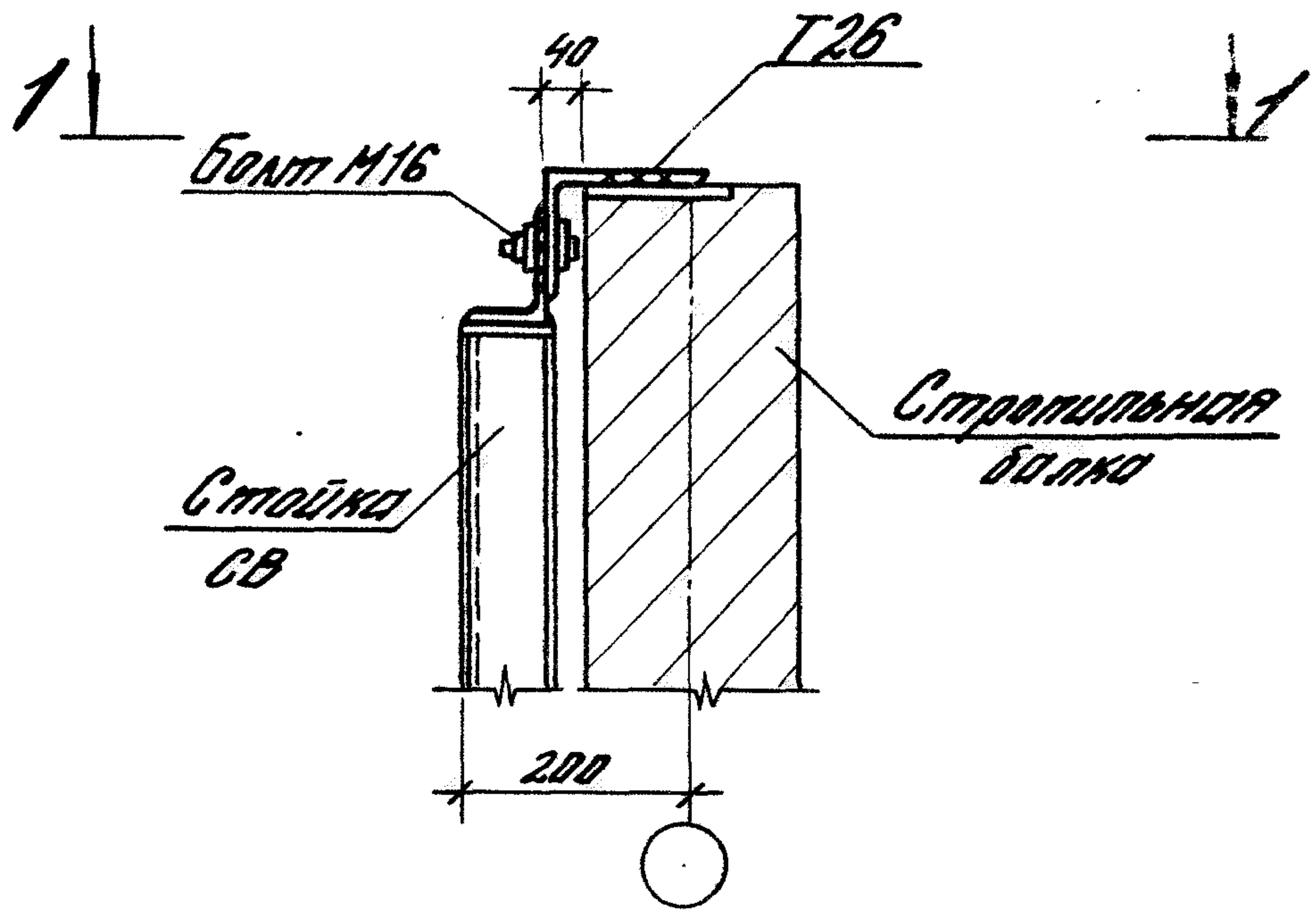
Стая	№	Д	Г

Инв. и дата

Получить и дату

Взята. инв. и





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-кв

Инв. и листы. Покрытие и дата. Взятый инв. и листы.

Зав. от	Смелянский	А.С.
Гип	Рудков	Т.Э.
Гл. в.п.	Гайлова	Т.Э.
И.контр.	Девякина	Ж.С.

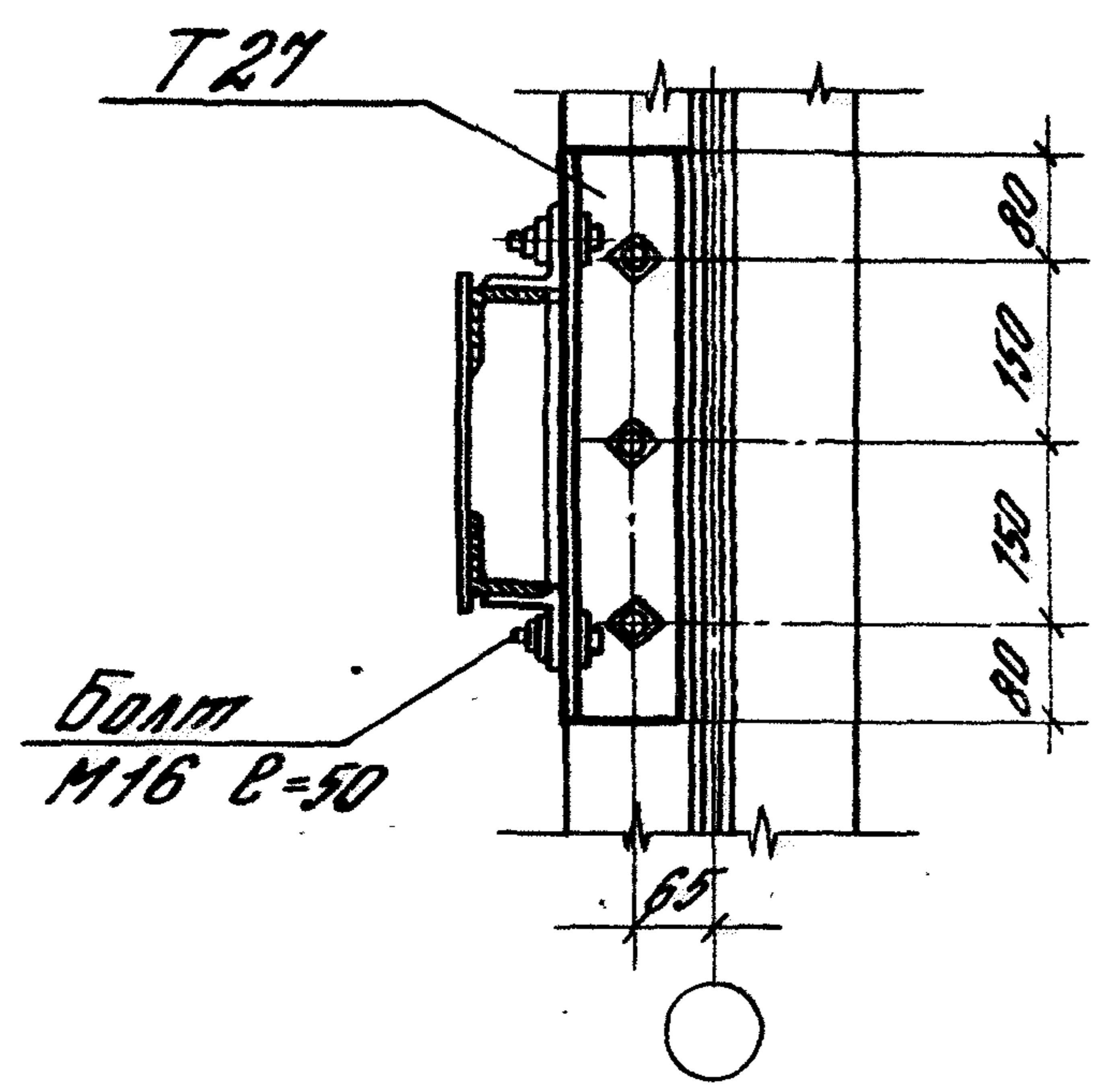
Узел 8  
Крепление стойки  
флажверка СВ к  
стропильной балке

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ

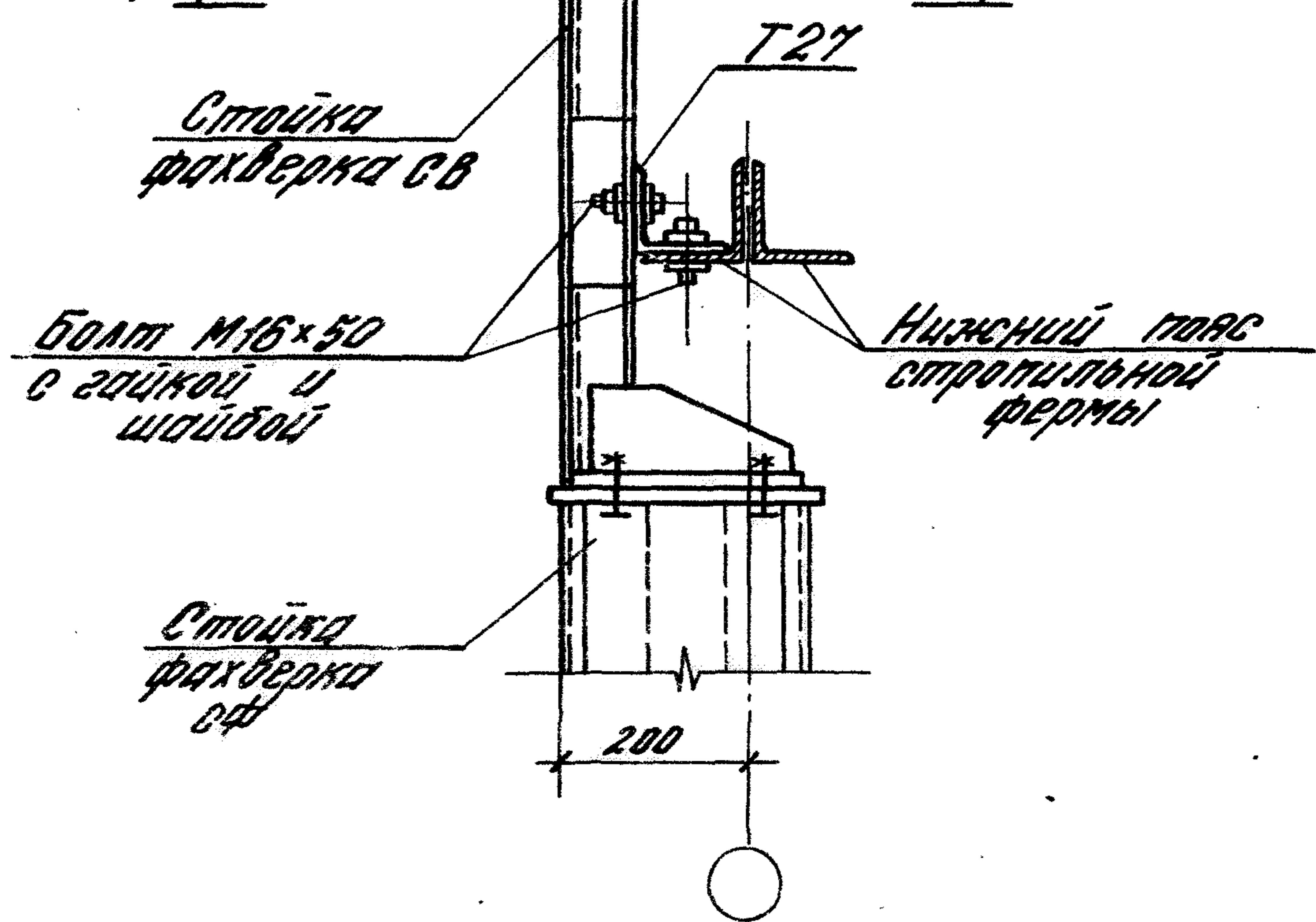
24653.-02 17

1-1



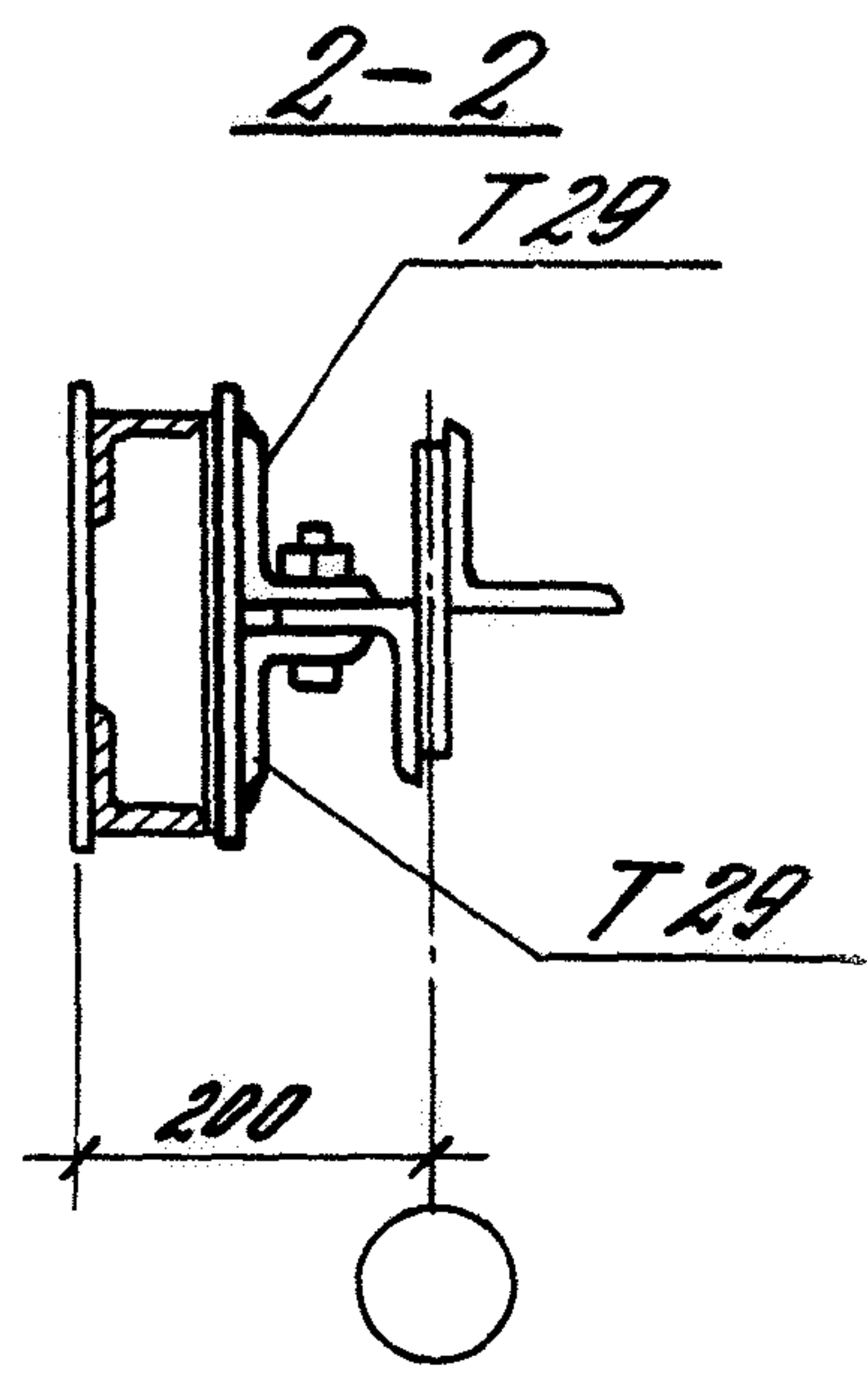
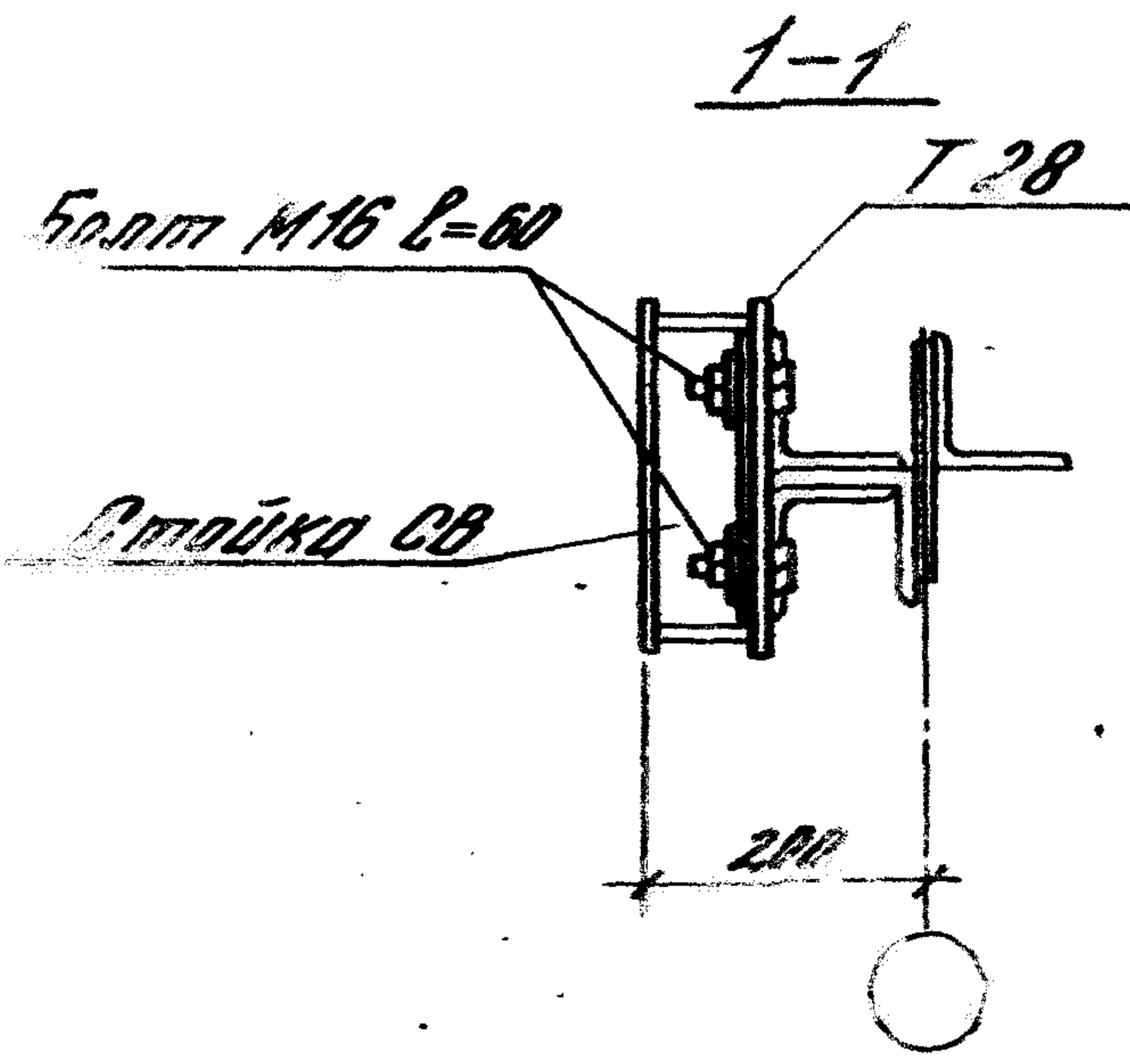
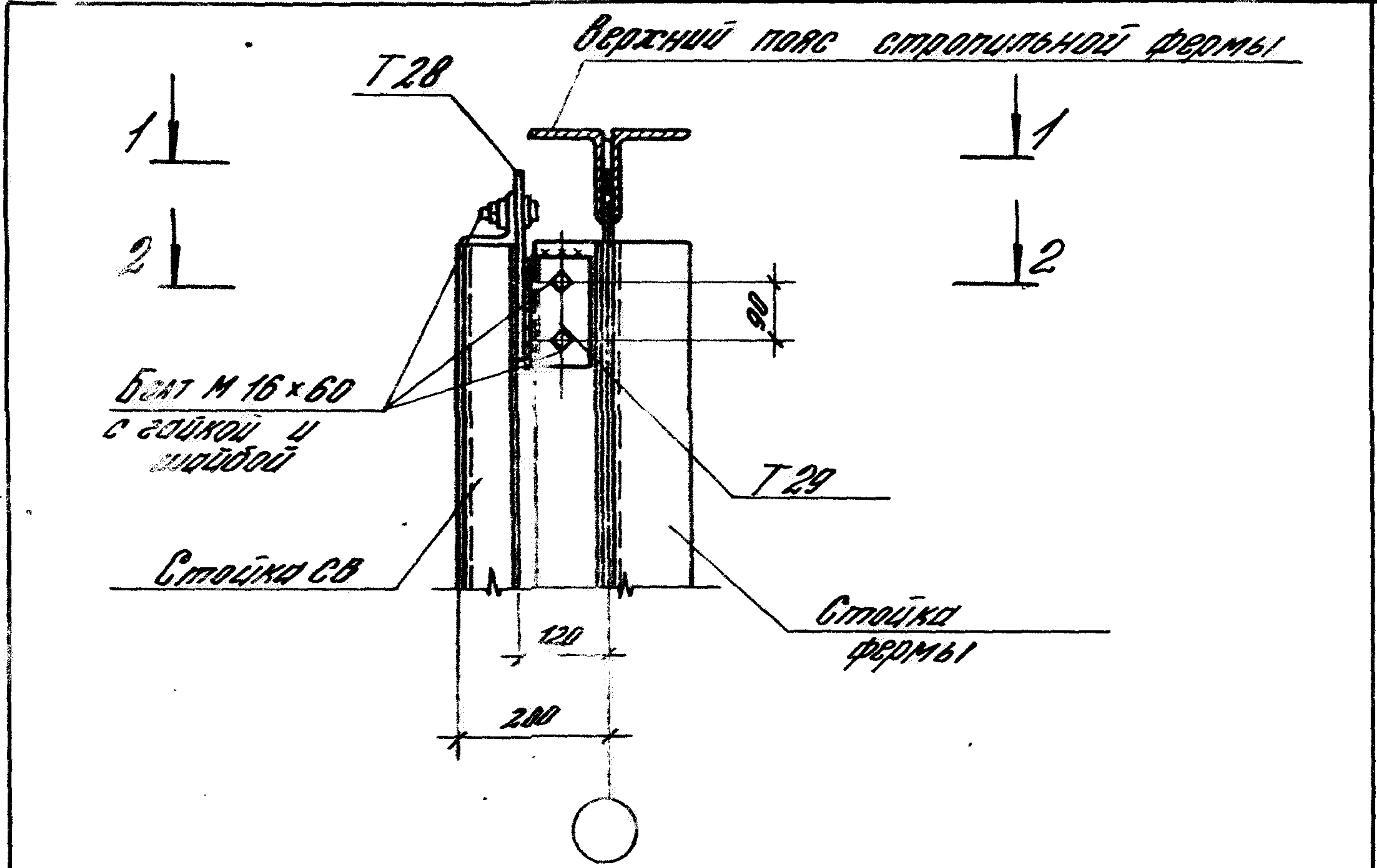
1-1

1-1



1.030.1-1/88.3-2-К9

Зав. отд. Инженерский отдел	Инж. Рудяков	Инж. Гайдева	Инж. Двоякин	Узел 9 Крепление стойки фахверка к нижнему поясу стропильной фермы	Стандия	Лист	Листов
					Р		
					ЦЕНТРОПРОЕКТ		

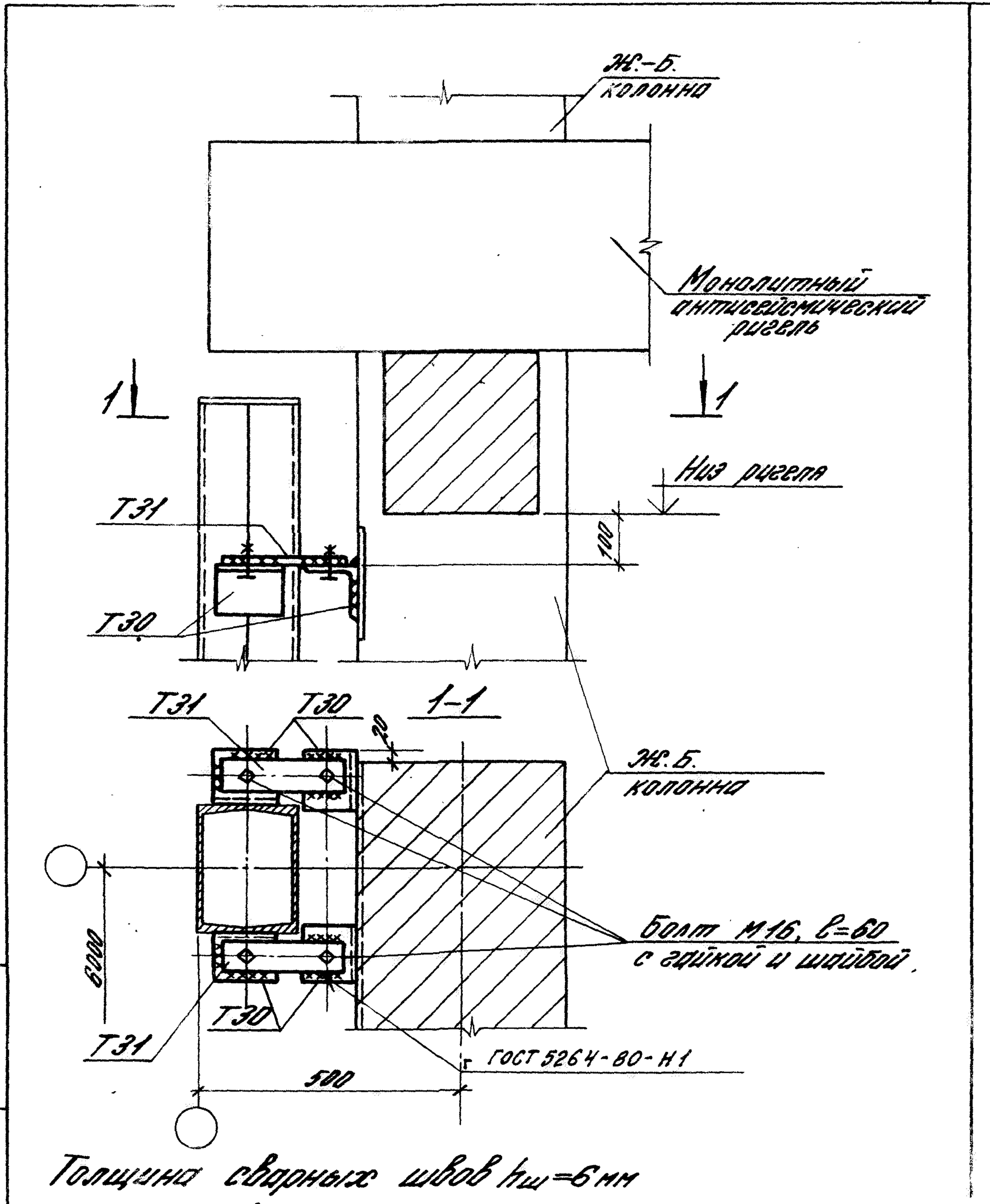


1.0.20. 1-1/88.3-2-К10

Зав. отд. ...	... ..
... ..	... ..
... ..	... ..
... ..	... ..

Узел 10  
Крепление стойки  
фазверка к верхнему  
поясу стропильной фермы

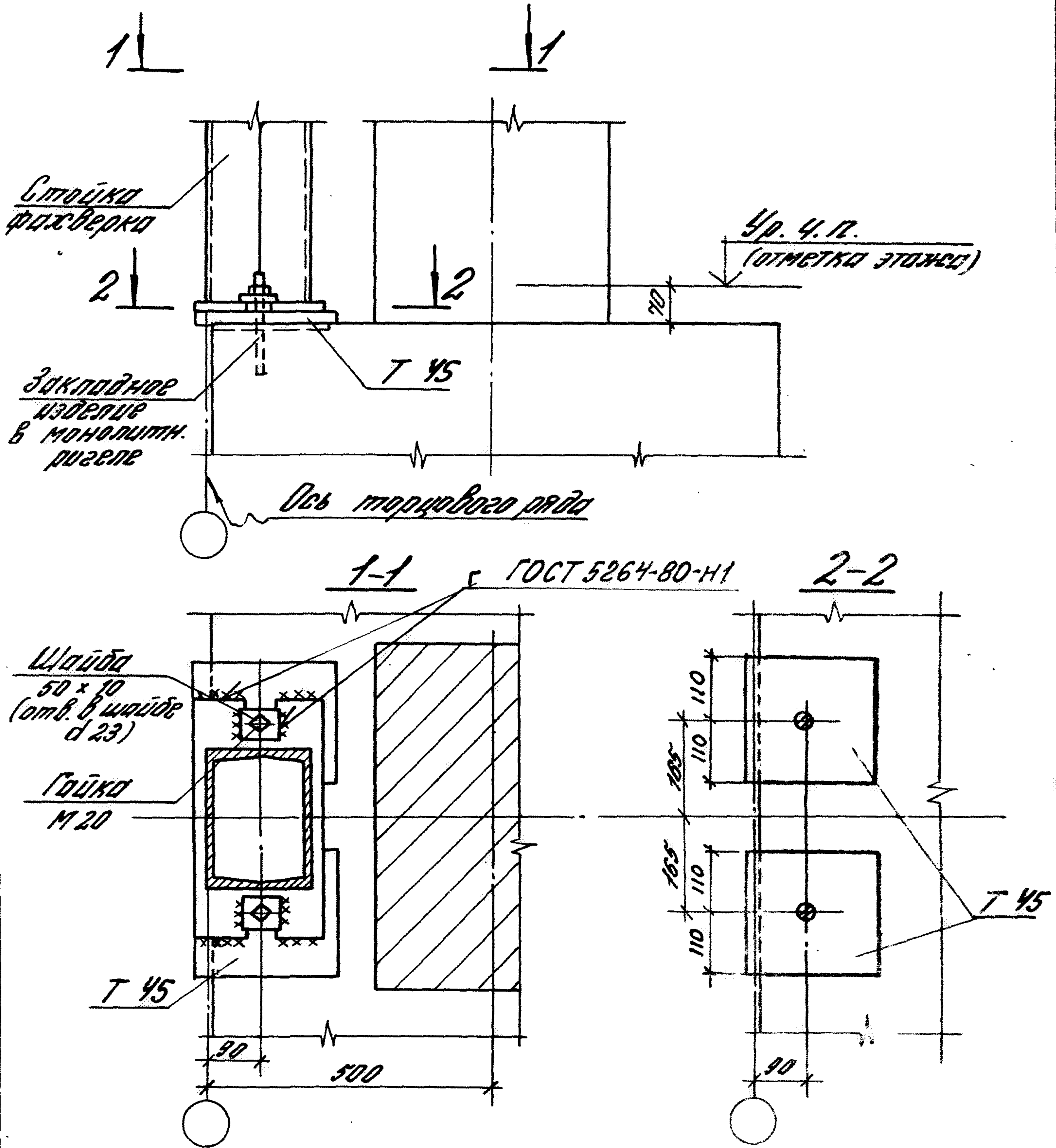
Лист	Листов
1	1
ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ	



Инв. 11001  
 Подпись и дата  
 Дата инв.

1.030.1-1/88.3-2-К11			
Зав. отд. Смирнянский	Инж. Рудков	Инж. Галаева	Инж. Дьячанинов
Узел 11 Крепление стойки фахверка к колонне торцового ряда		Стандарт	Лист
		ЦНИИПРОМ	Лист

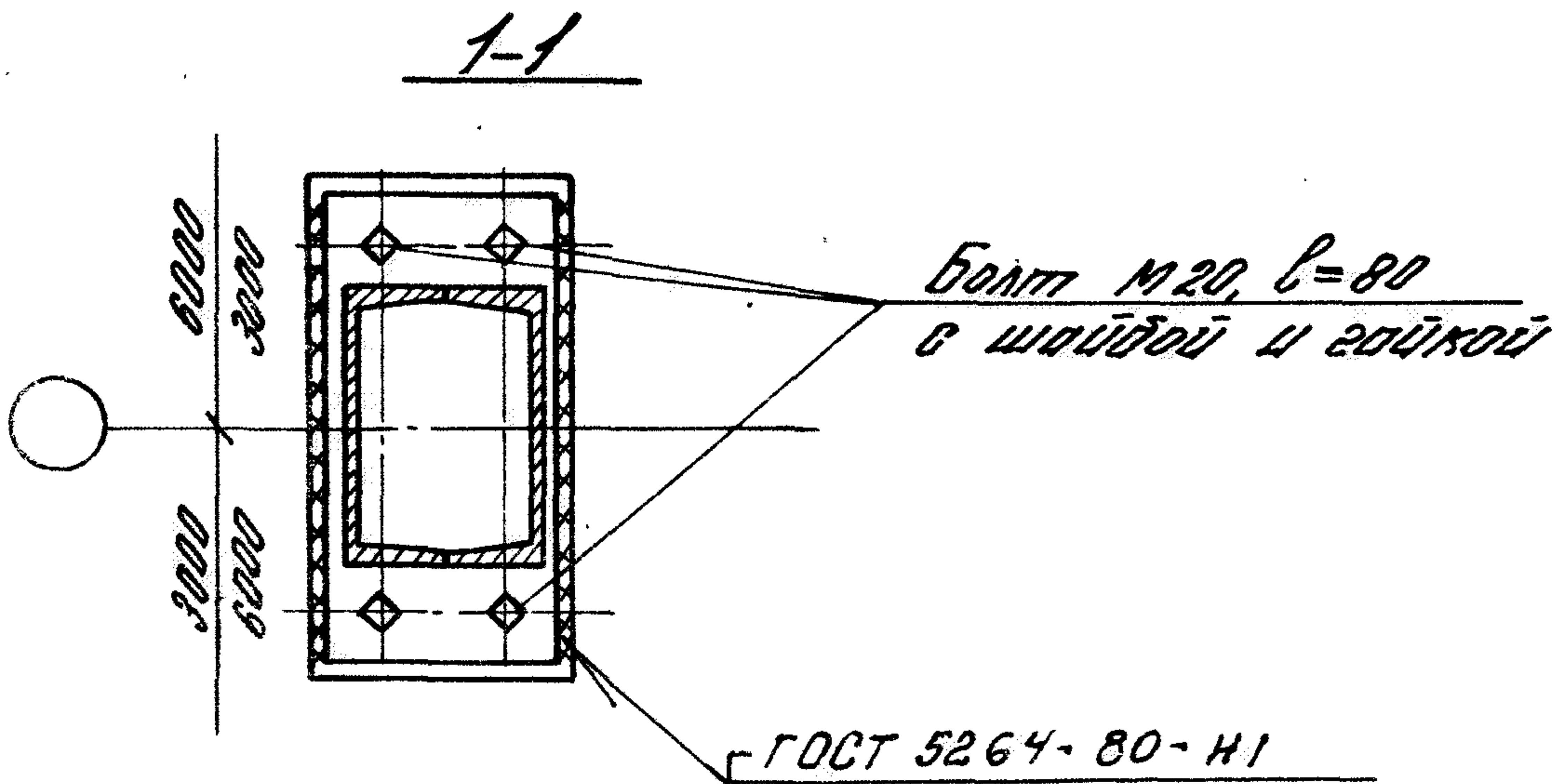
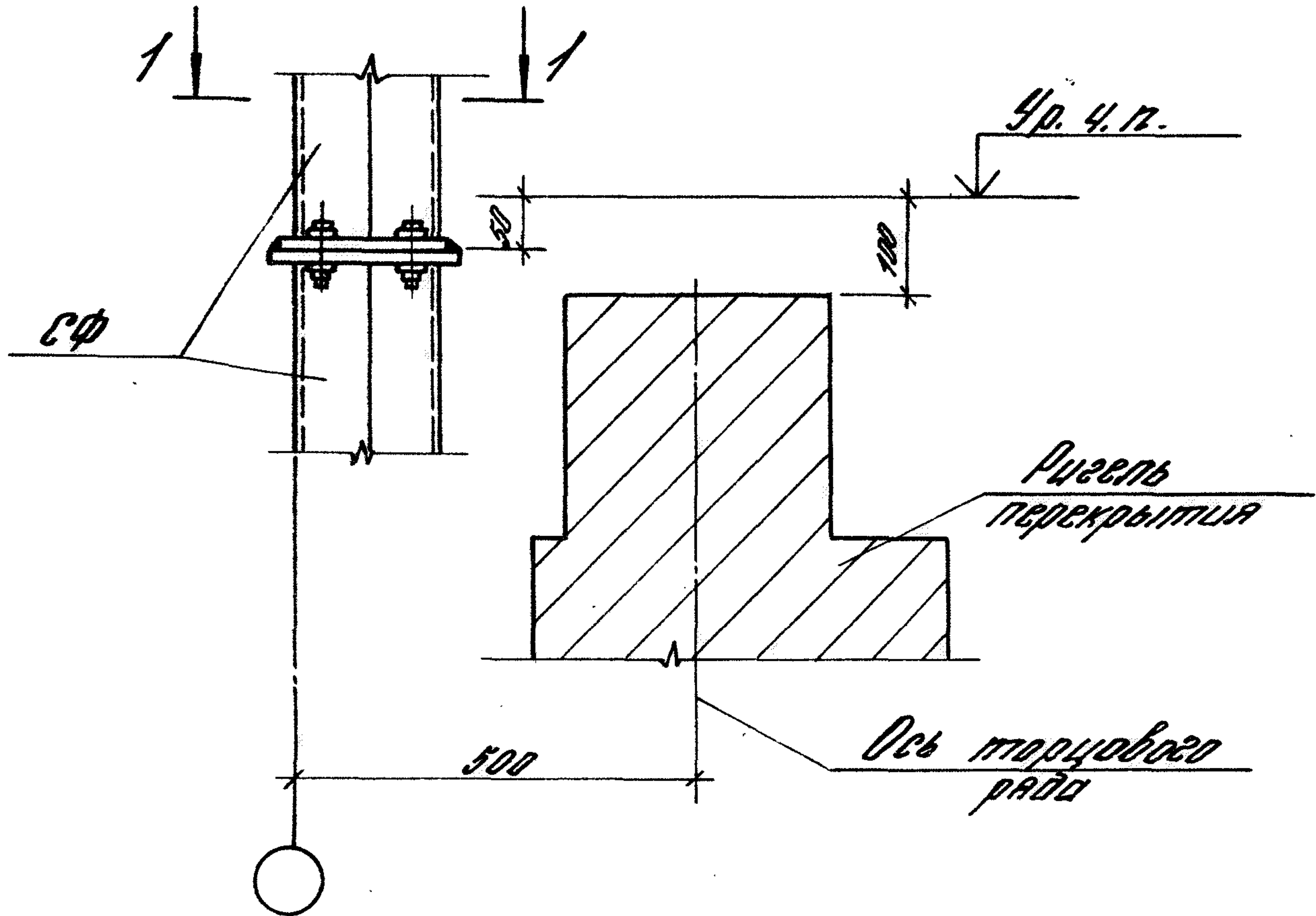
24.53-00 00



Толщина сварных швов  $h_w = 10 \text{ мм}$

1.030 1-1/88.3-2-112

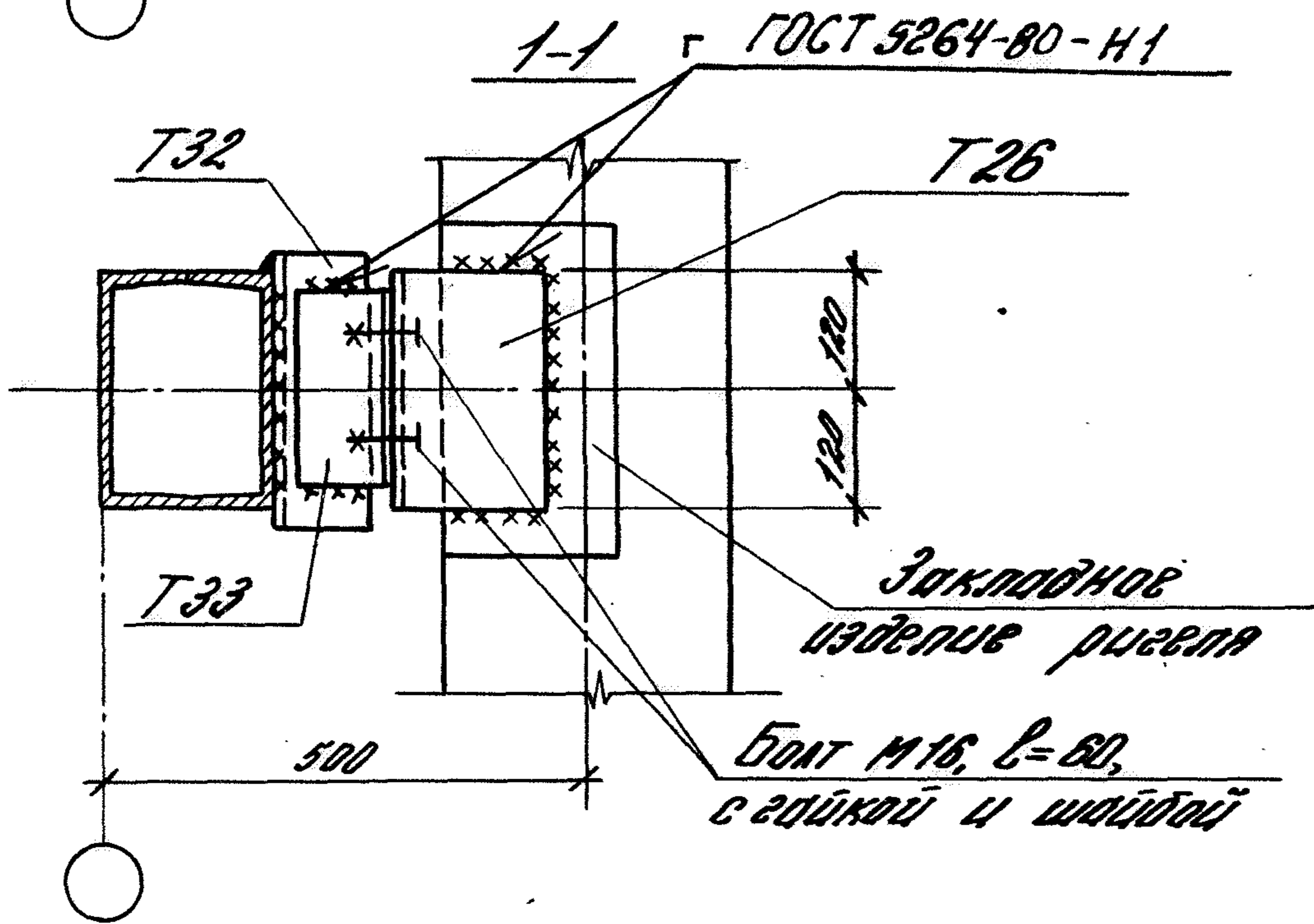
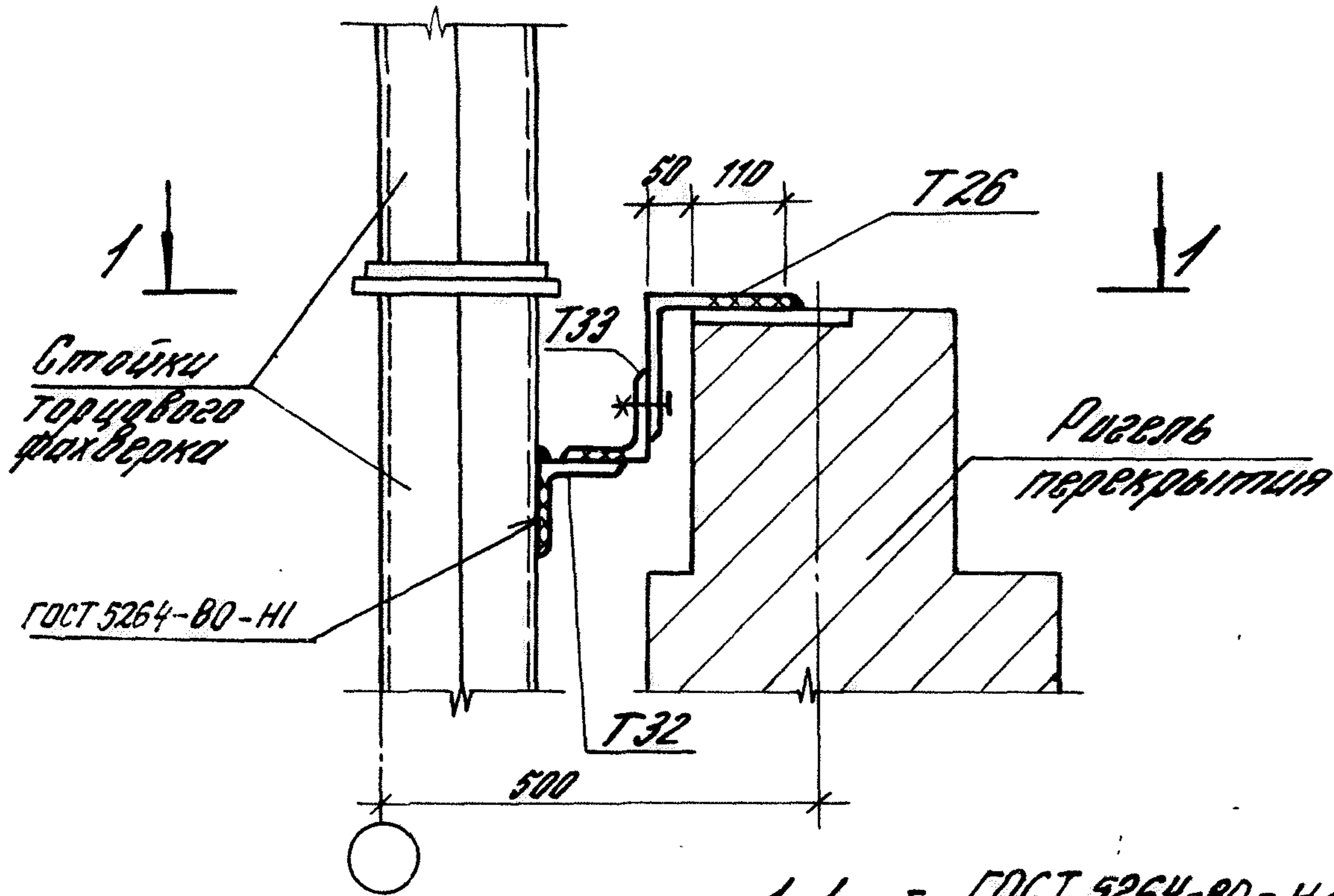
Зав. пр.	Смирновский	И.И.	Узел 12 Крепление торцового фазверки к монолитному ригелю	Сталь	Листы
Ген. пр.	Рудыков	А.В.		Р	1
Пр. пр.	Гасарев	С.В.		ЦИНИПРОМЗАДАНИИ	
И.И. пр.	Дваданинов	А.В.			



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

Имя и дата. Подпись и дата. Взам. инв. №

			1.030. 1-1/88. 3-2-К 13			
Зав. отд.	См. инж.	Ф. И. О.	Узел 13 Стык стоек фахверка в уровне перекрытия	Стадия	Лист	
ГМП	Рудков	И. С.		Р	1	
Гл. ст.	Гидрета	Т. С.		ЦНИИПРОМЗДАТЬ		
Н. контр.	Двигалина	Л. В.				



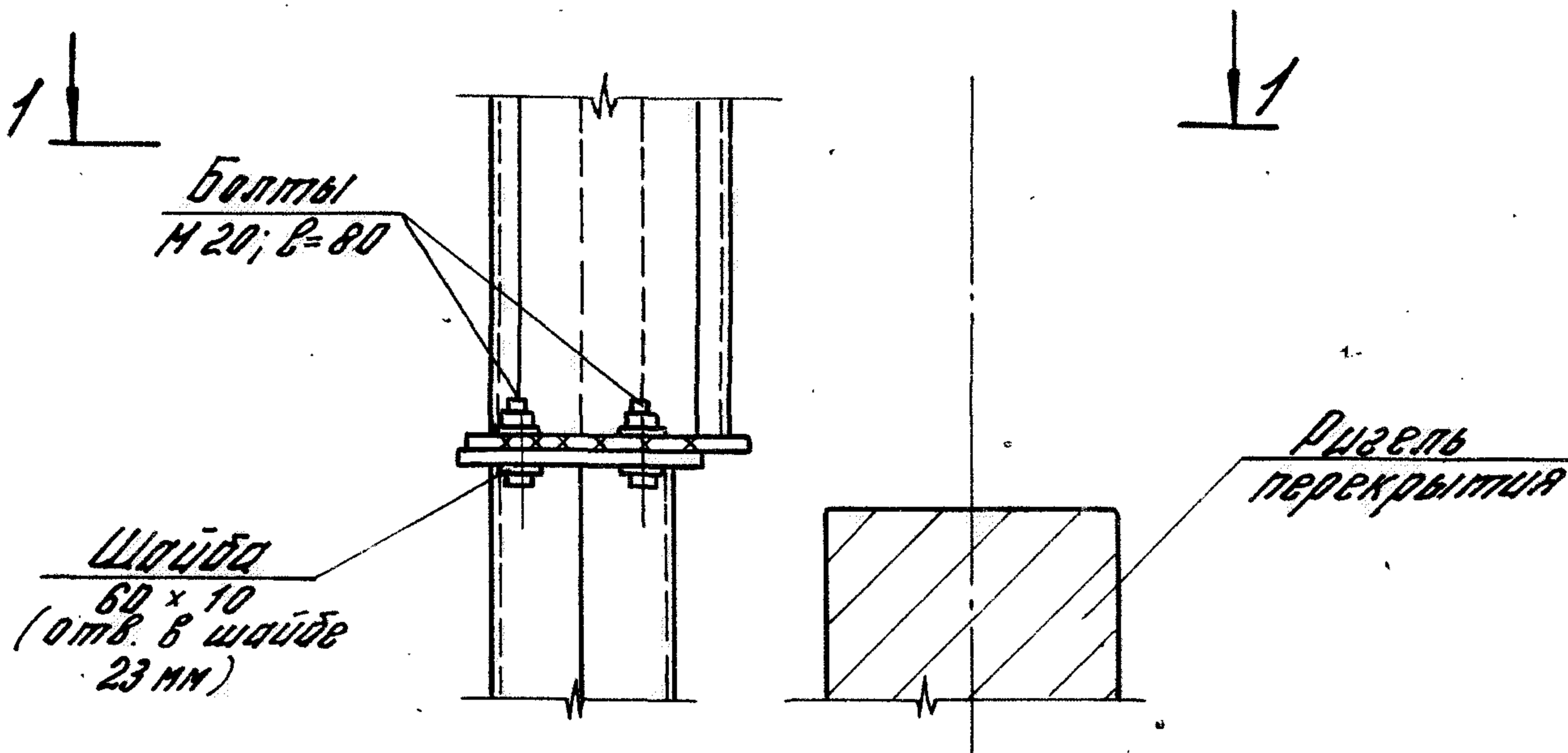
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К14

Зав. отд.	С.М.	Феликс
ГМП	Рудков	Т.Э.
Гл. сп.	Габриева	Т.Э.
Н.контр.	Двигачинова	Ф.В.

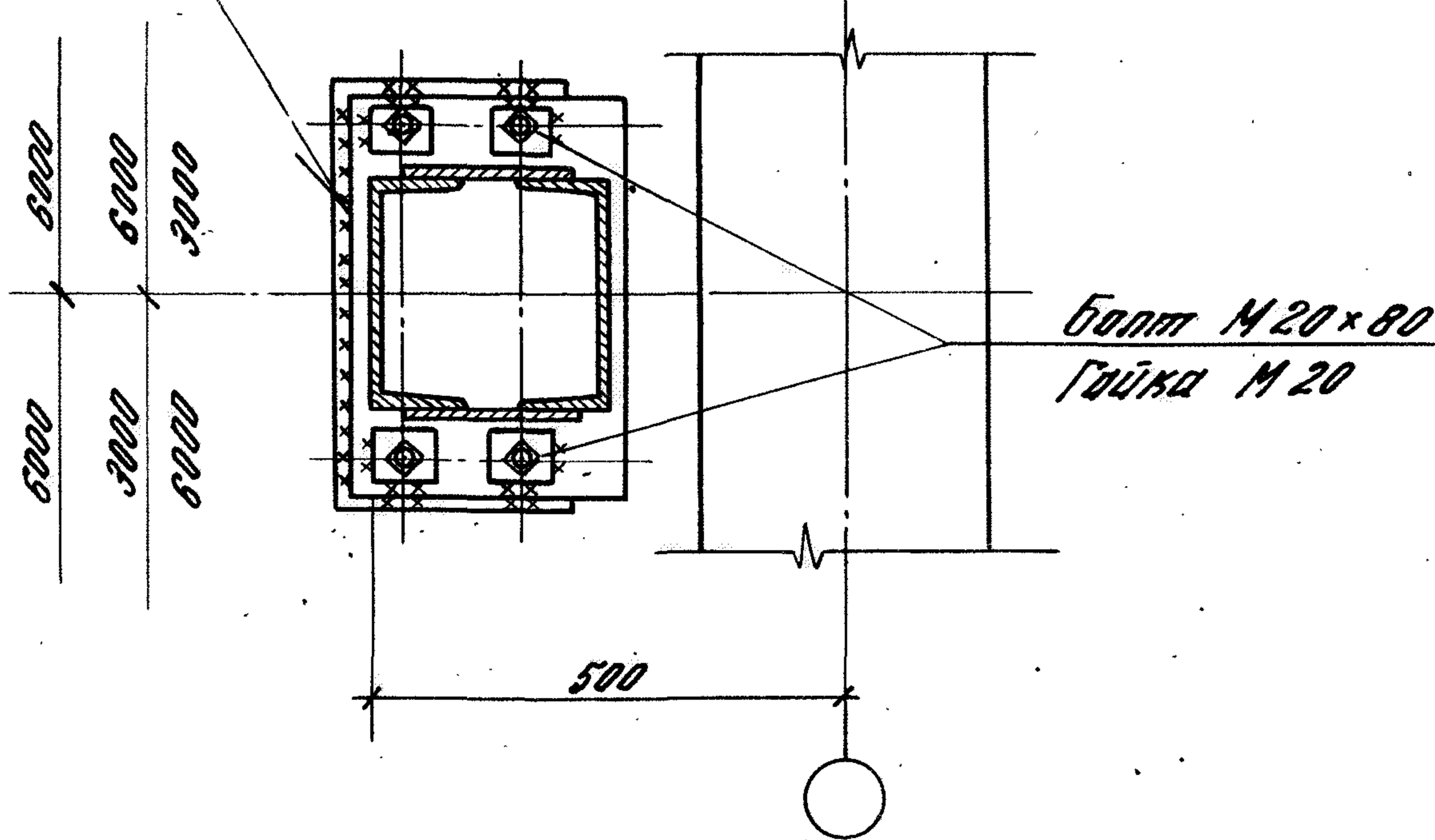
Узел 14  
Крепление стойки  
фахверка к ригелю  
перекрытия

Студия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



ГОСТ 5264-80-Н1

1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К15

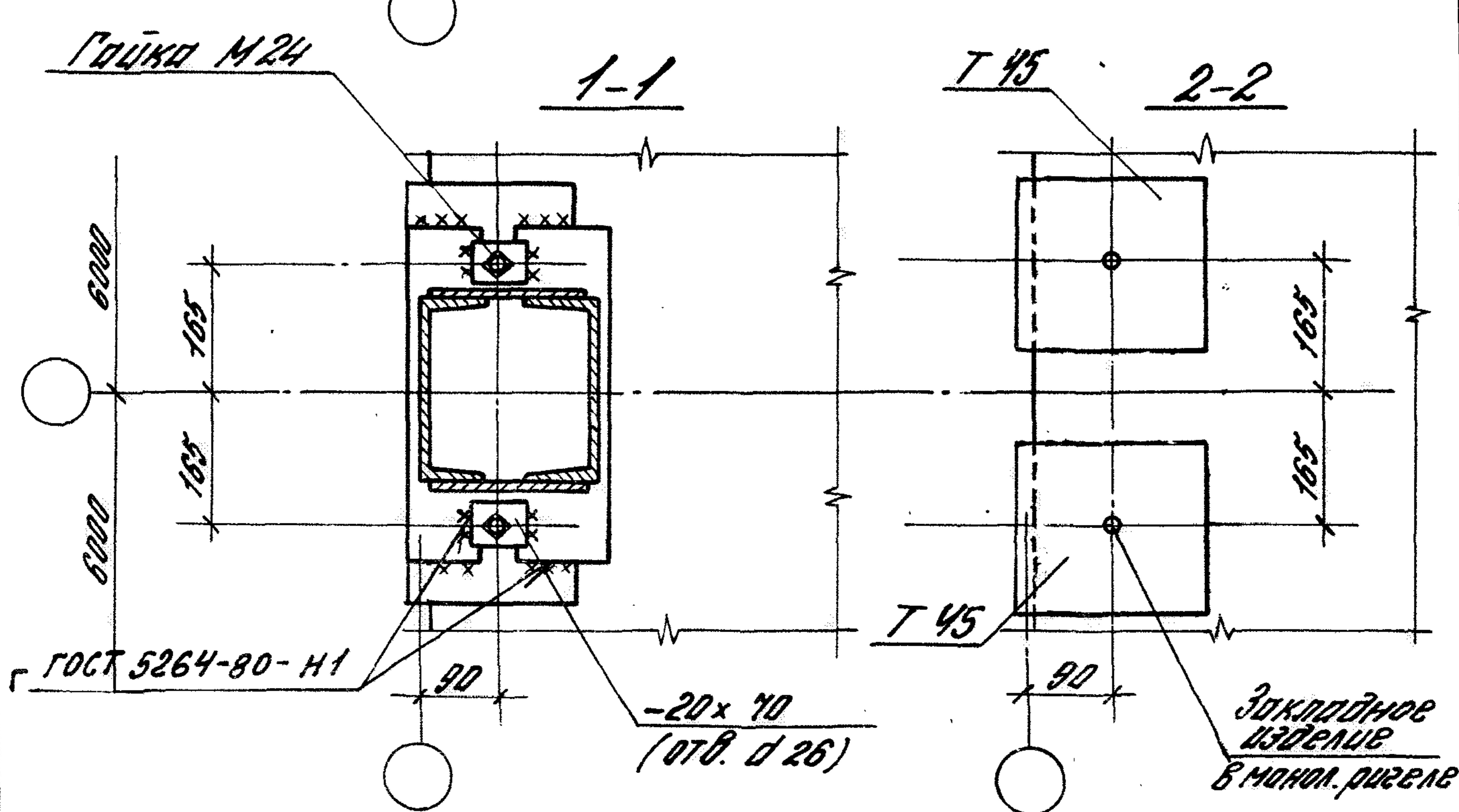
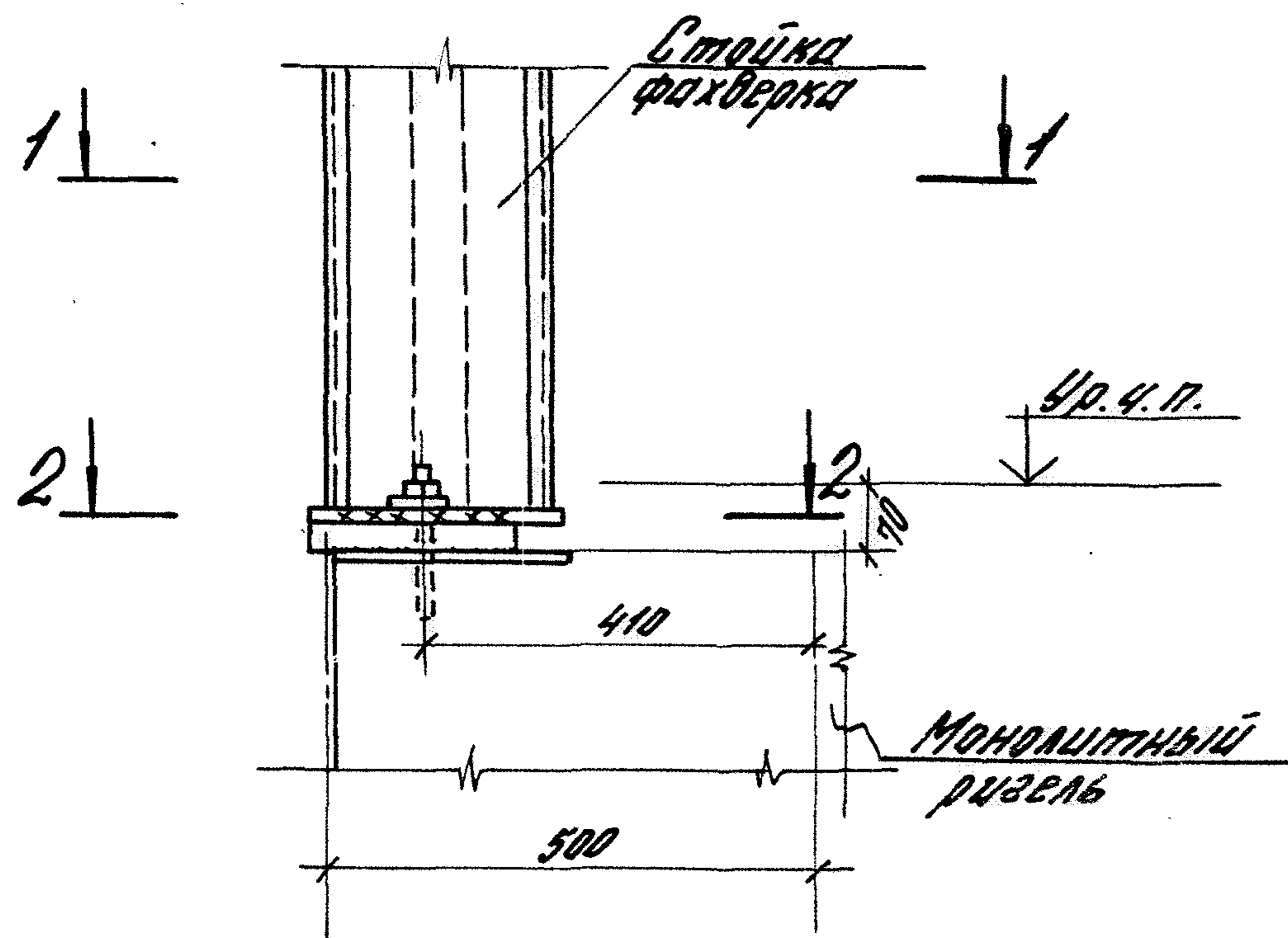
Зав. отд. Смилянский  
 ГИП Рудяков  
 Гл. сп. Гайдарь  
 Н.контр. Двиганинов

Узел 15  
 Стык стоек фахверка  
 в уровне перекрытия  
 свободного этажа

Стр.	Лист	Местов
2	1	1
РАБНИЙ		

Инв. угод. Подпись и дата. Взам. инв. н.





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 10 \text{ мм}$

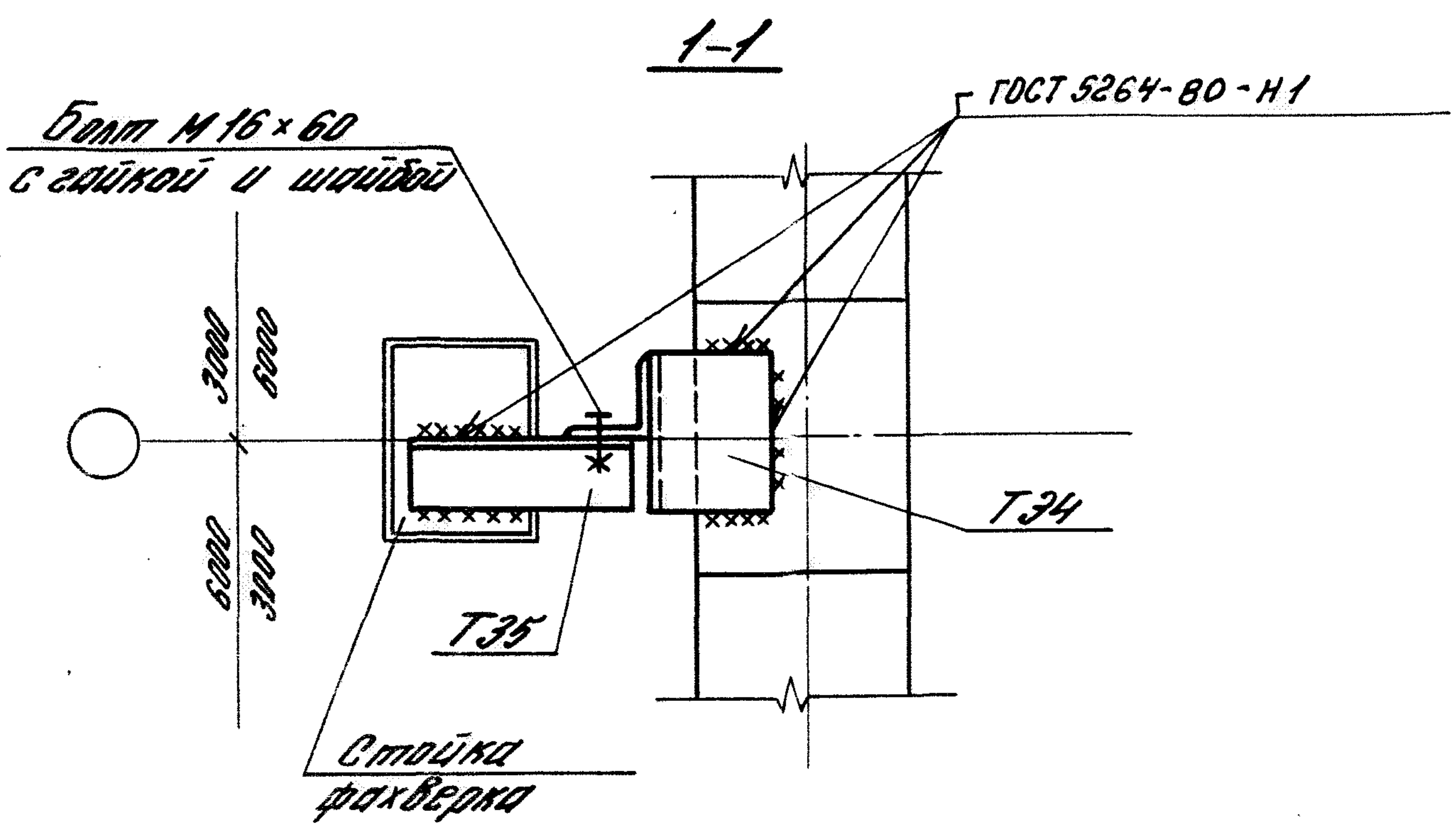
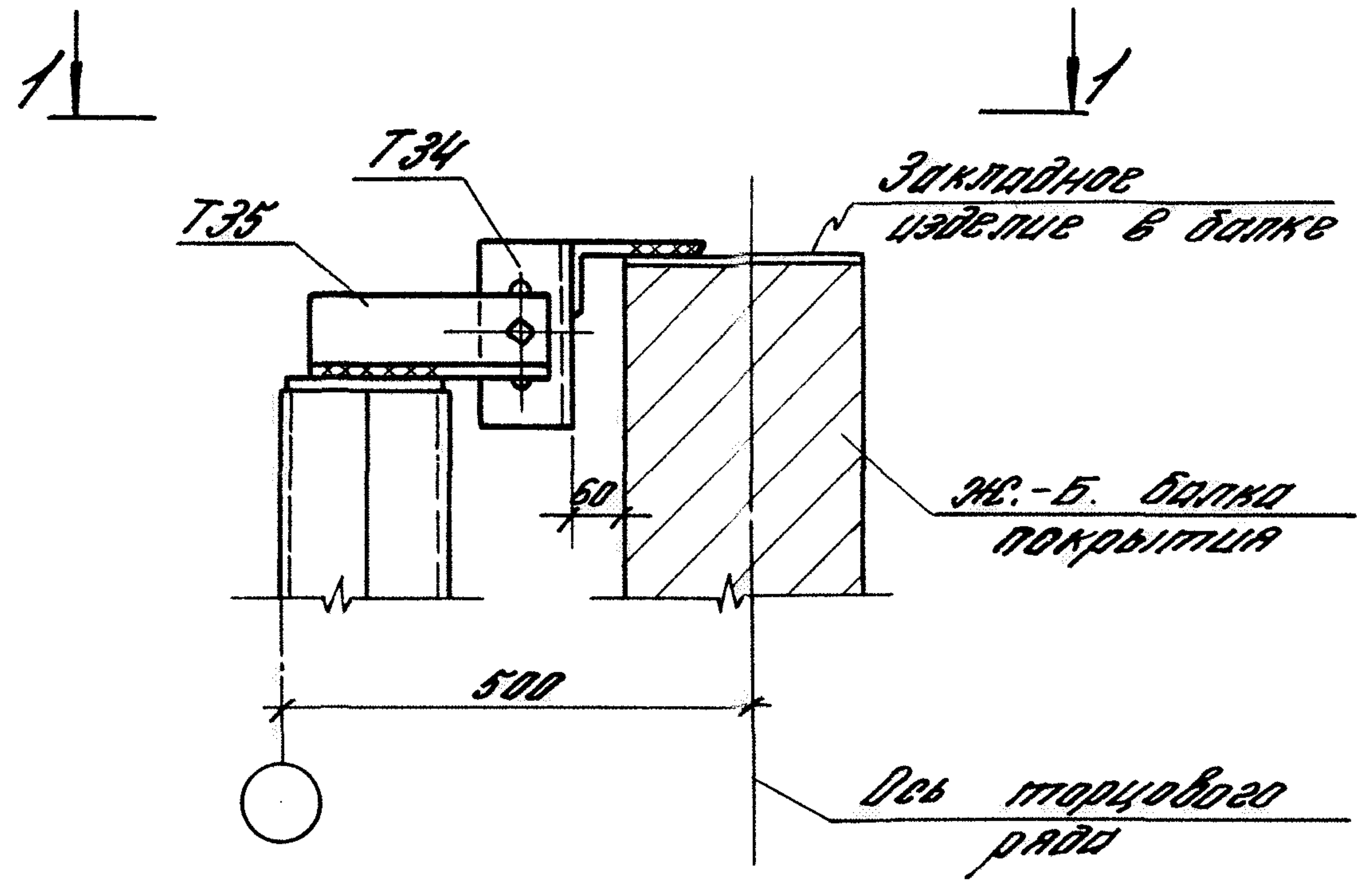
1.030.1-1/88.3-2-К16

МНО. И ЛОЖ. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЪ ЛЮДМ. ЧИЛЪВ

Рук. отд.	Смилянски	А. Смилянски
ГМП	Рудков	Т. Рудков
Гл. сп.	Гайдева	Т. Гайдева
И. контр.	Двиганова	Т. Двиганова

**Узел 16**  
Опора стойки фахверка верхнего этажа на монолитный ригель

Стадия	Лист	Листов
Р		1
<b>ЦИВИЛПРОЕКТ</b>		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К17

Зав. отд.	Смирнянской	Смирня
Г.И.П.	Рудяков	Т.С.
Гл. сп.	Гаврилов	Т.С.
Н. кон. г.	Двонянинов	Т.С.

Узел 17  
Крепление стойки фахверка к верхнему поясу стропильной балки

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАРИИ		

Стойка  
торцового  
фахверка

ГОСТ 5264-80-Н1

T36

T27

Нижний пояс  
стропильной фермы

500

1-1

Болт М16×60  
с гайкой и шайбой

T36

T36

T27

150

150

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1030.1-1/88.3-2-К18

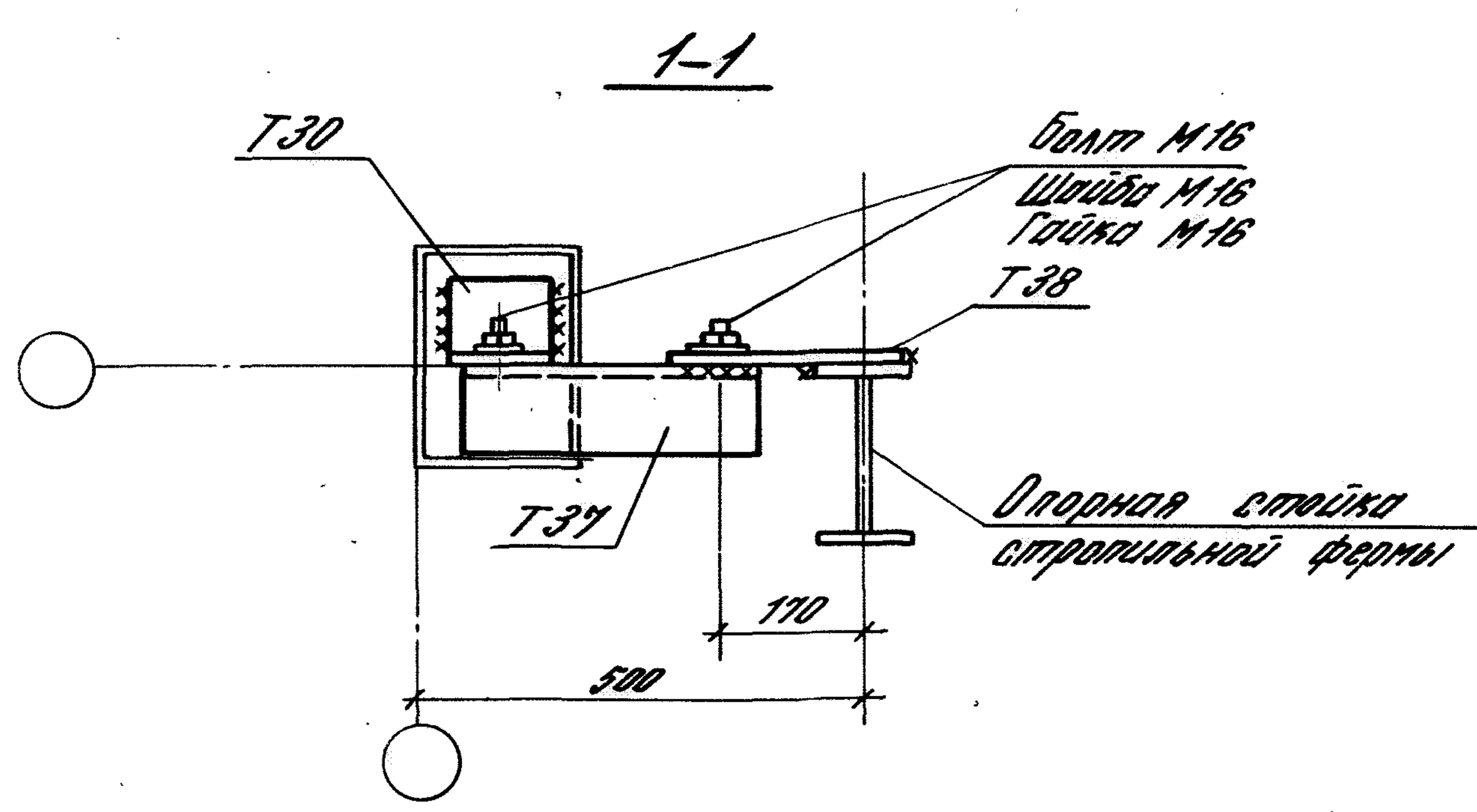
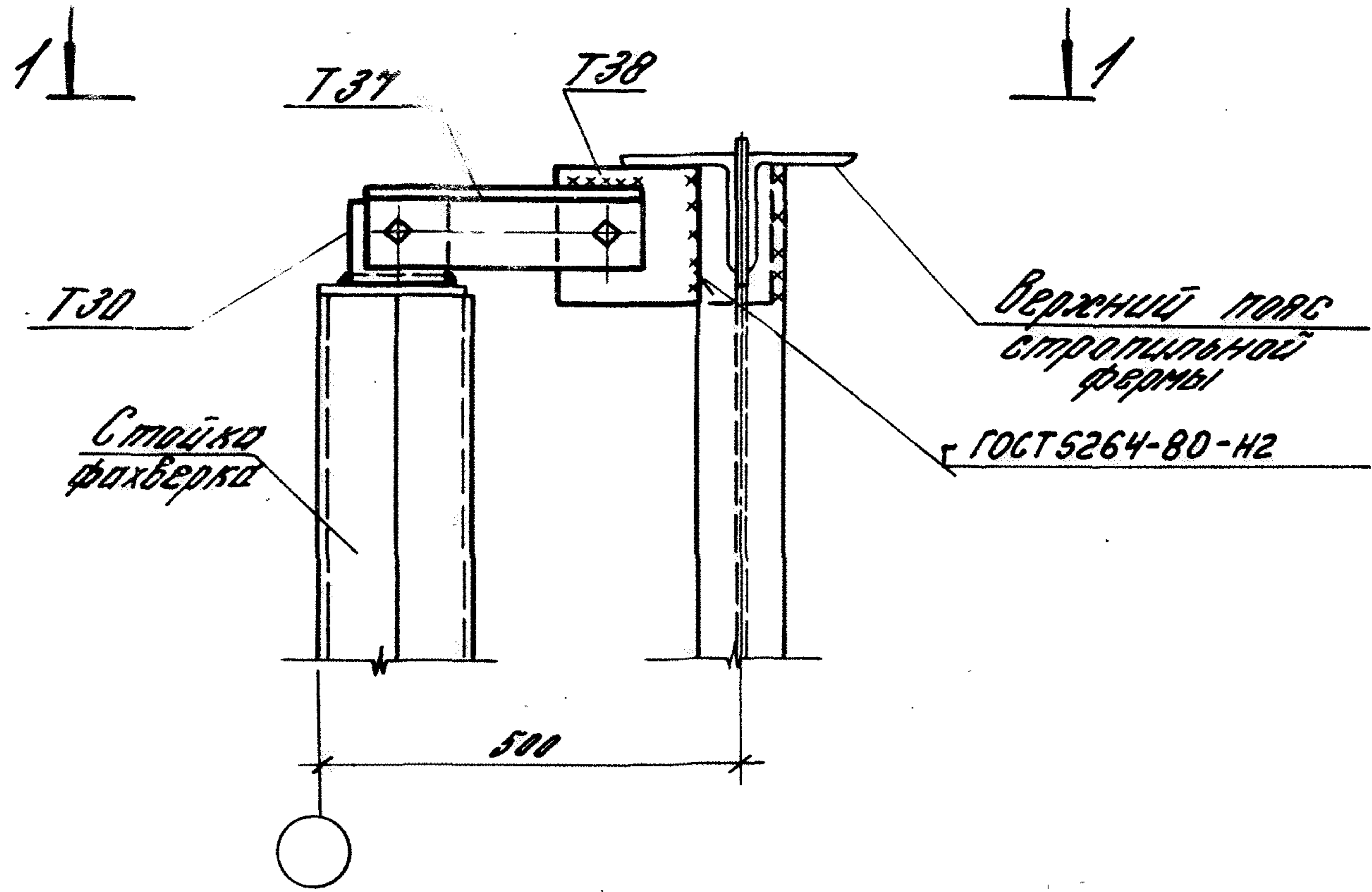
Дав. от	Смелянский	Демин
ГМП	Чудakov	Тед
ЧТР	Гайсели	Фас
	Яничин	

Узел 18  
Крепление стойки  
фахверка к нижнему  
поясу стропильной фермы

Стойка	Лист	Листов
Р		1

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ

24653-02 27



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

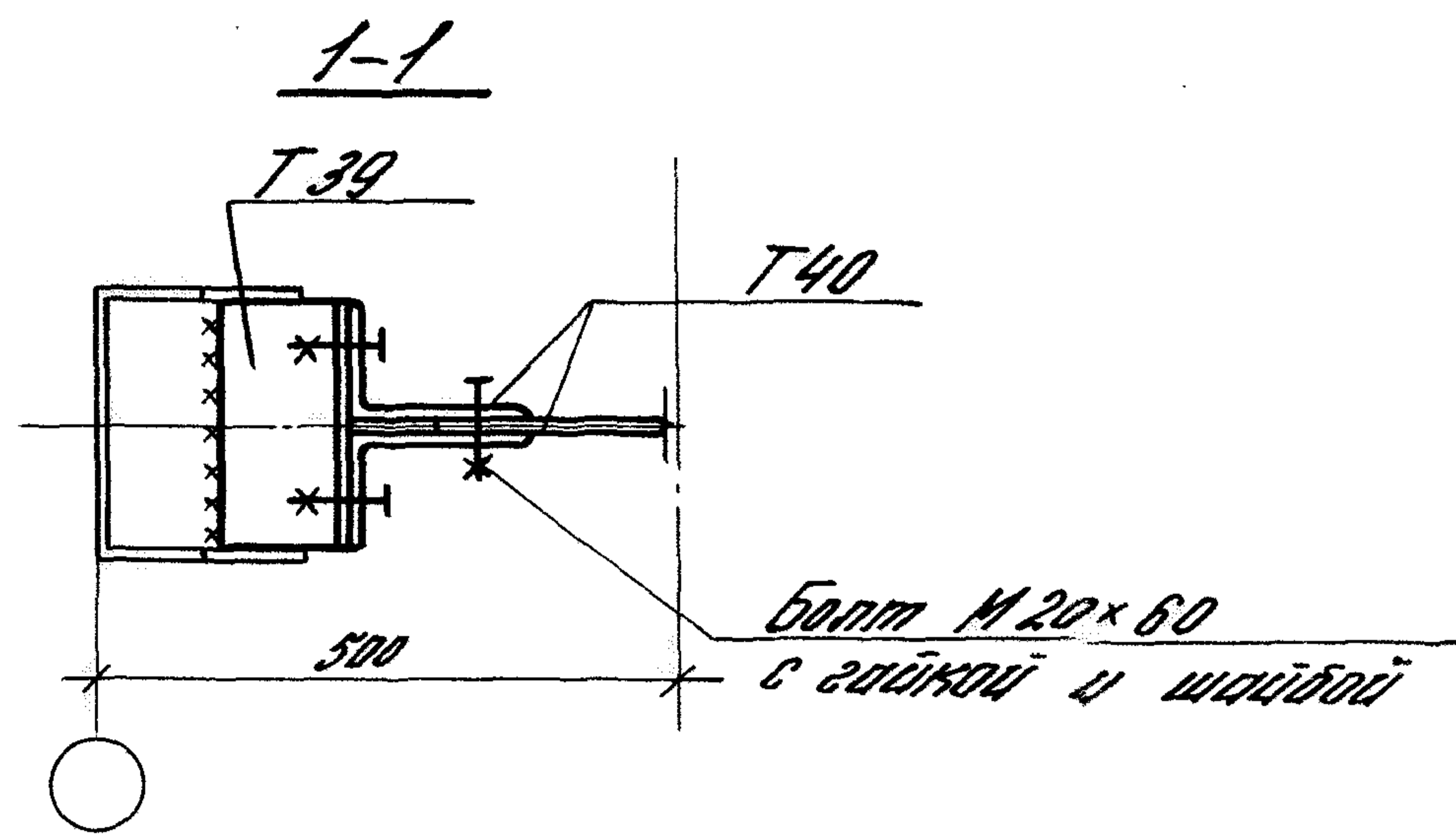
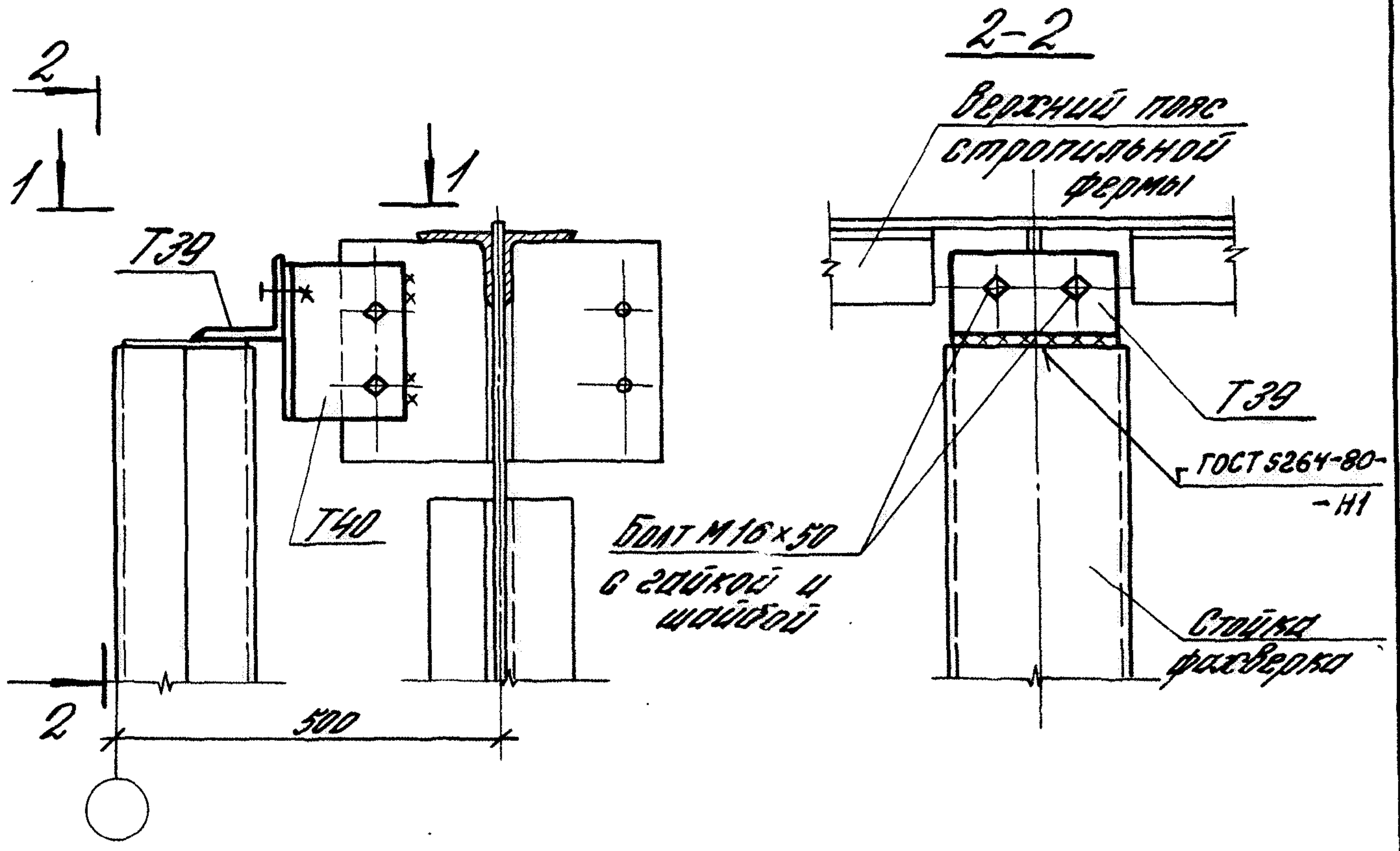
1030 1-1/88 3-2-К19

Инв. и кол. Голубь Иван Владимирович

Зав. отд.	Смирнянский	А.С.
Г.И.П.	Лудников	Т.С.
Г.А.С.П.	Гайдаров	С.С.
Н.Контр.	Двигальников	С.С.

Узел 19  
Крепление стойки фахверка в углу здания к верхнему поясу стропильной фермы

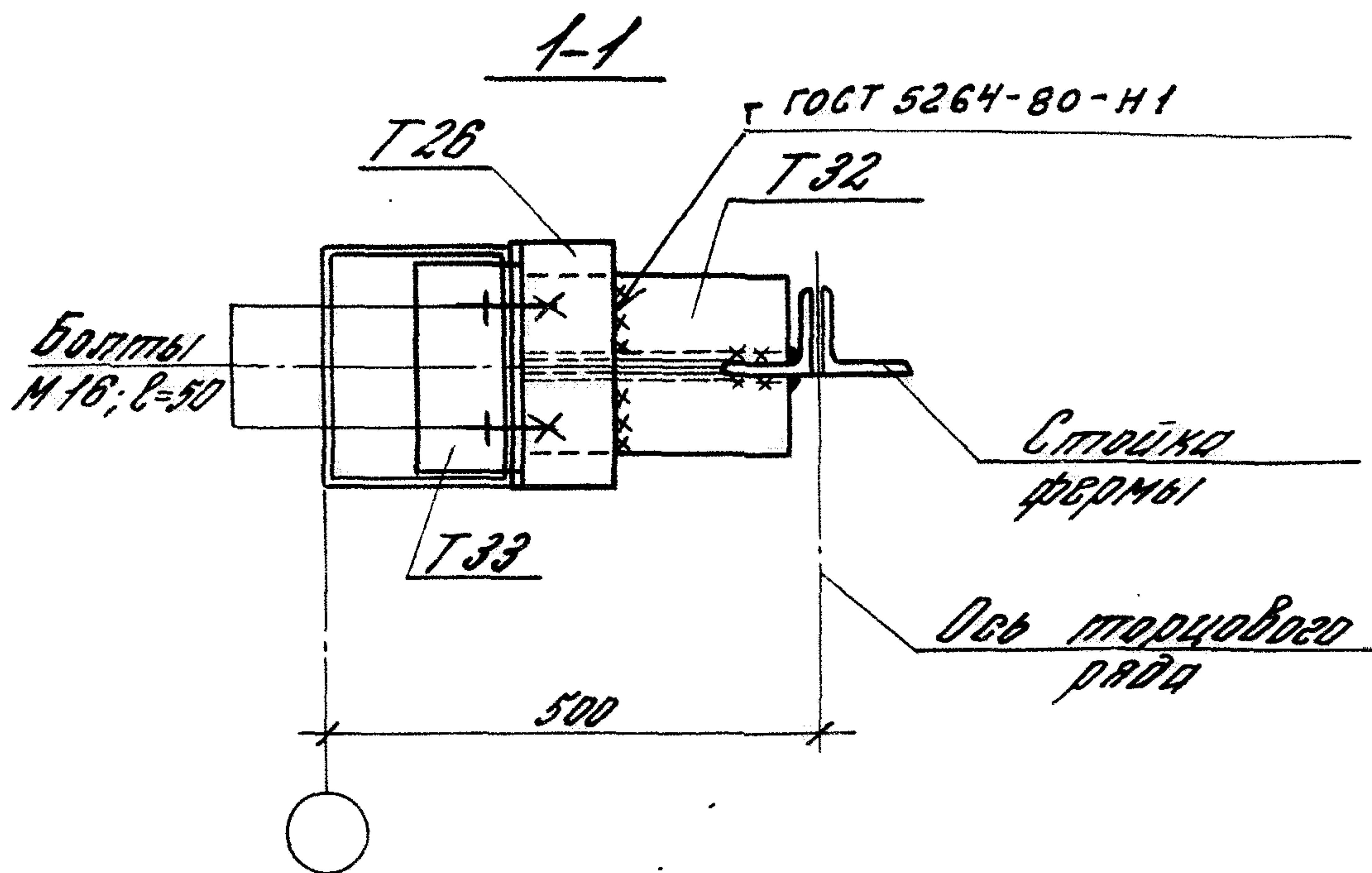
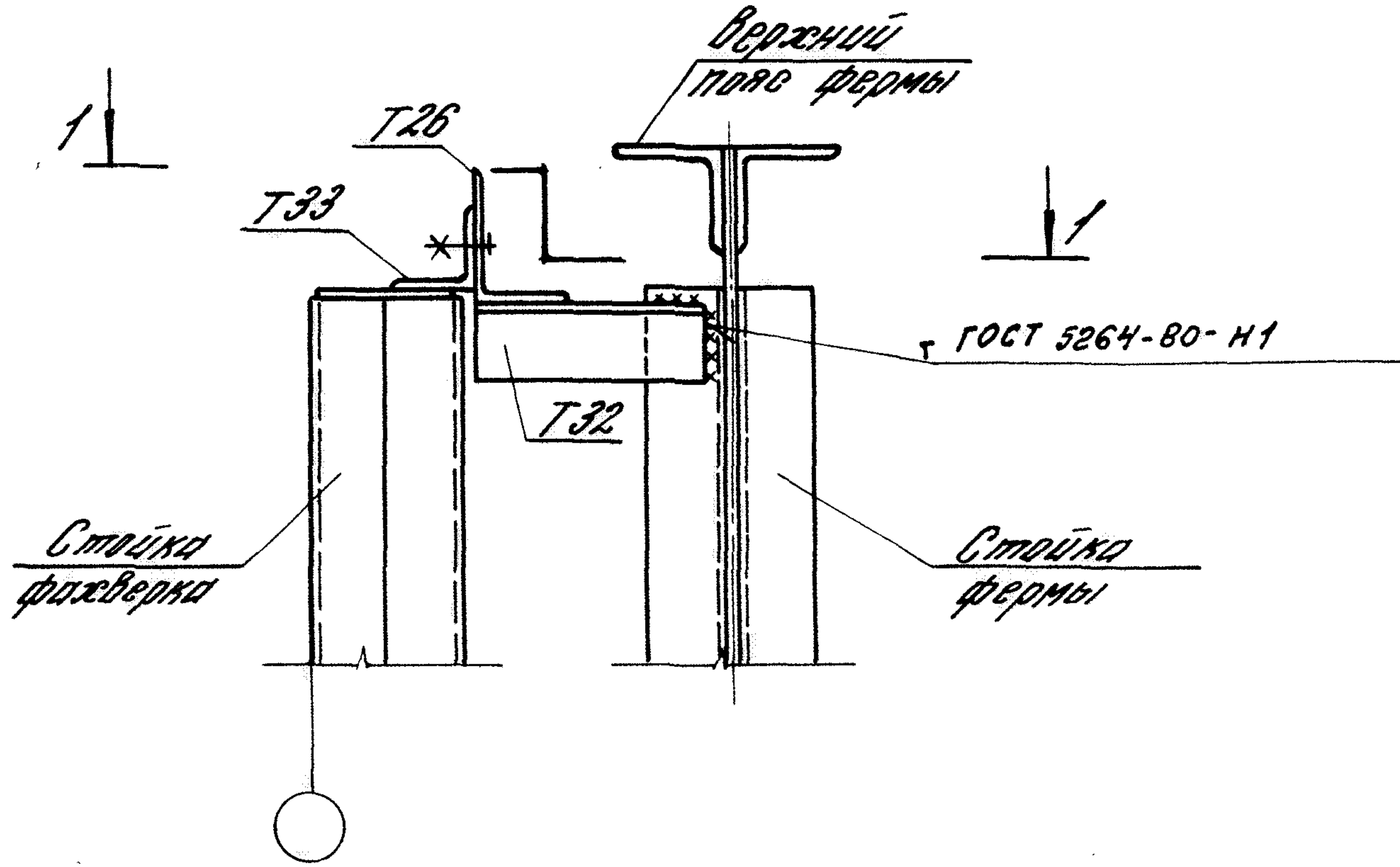
Стандия	Лист	Лист
Р		
ЦНИИПРОМ		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030 1-1/88.3-2-К20

Зав. отд.	Смирнянской	Учр.			
Г.Н.П.	Рудков	Т.Ф.	Узел 20	Стальной лист	Листов
Гл. сп.	Гадлова	Т.Ф.	Крепление стойки фахверка	Р	1
Н.контр.	Обиначинова	Э.В.	к верхнему поясу стропильной фермы	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К21

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

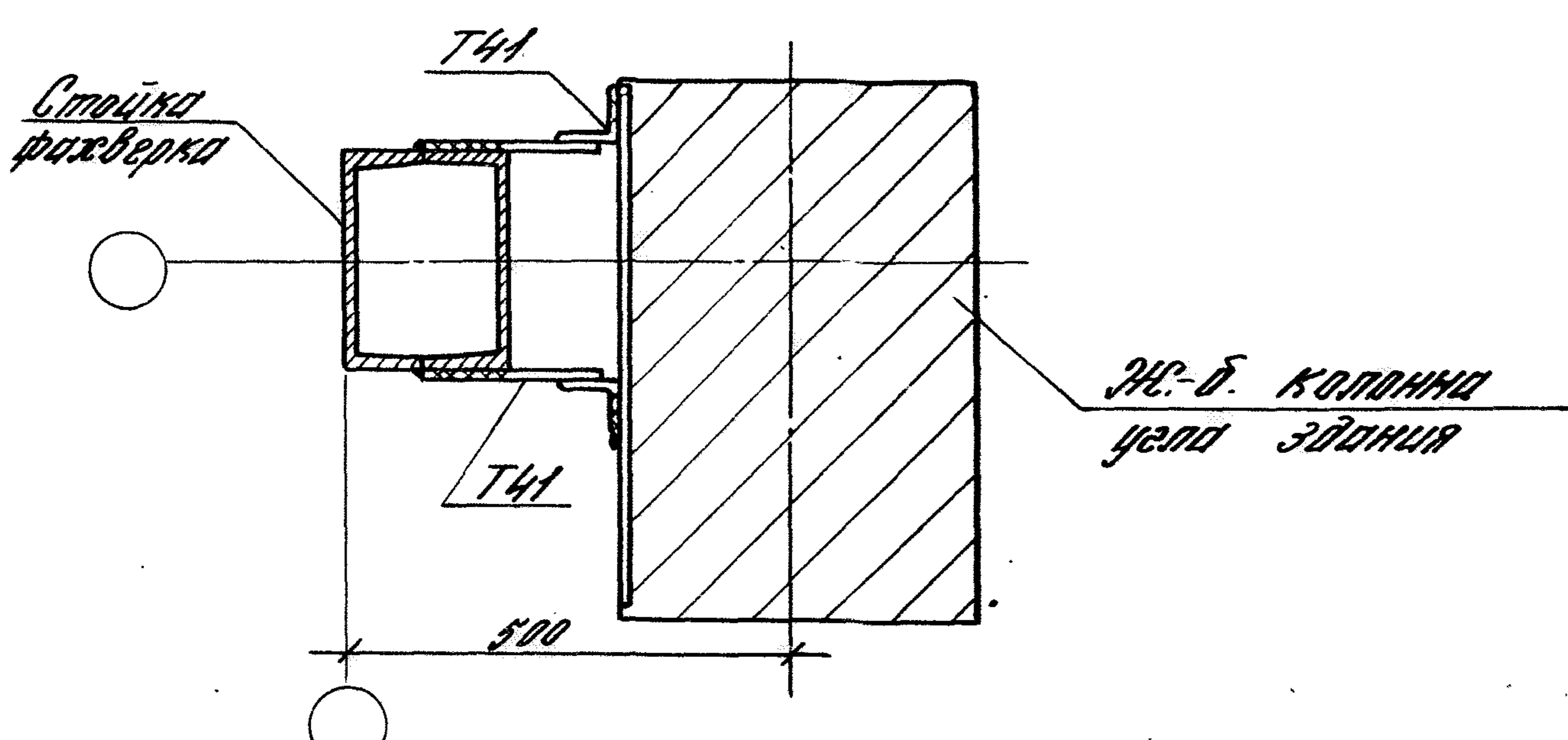
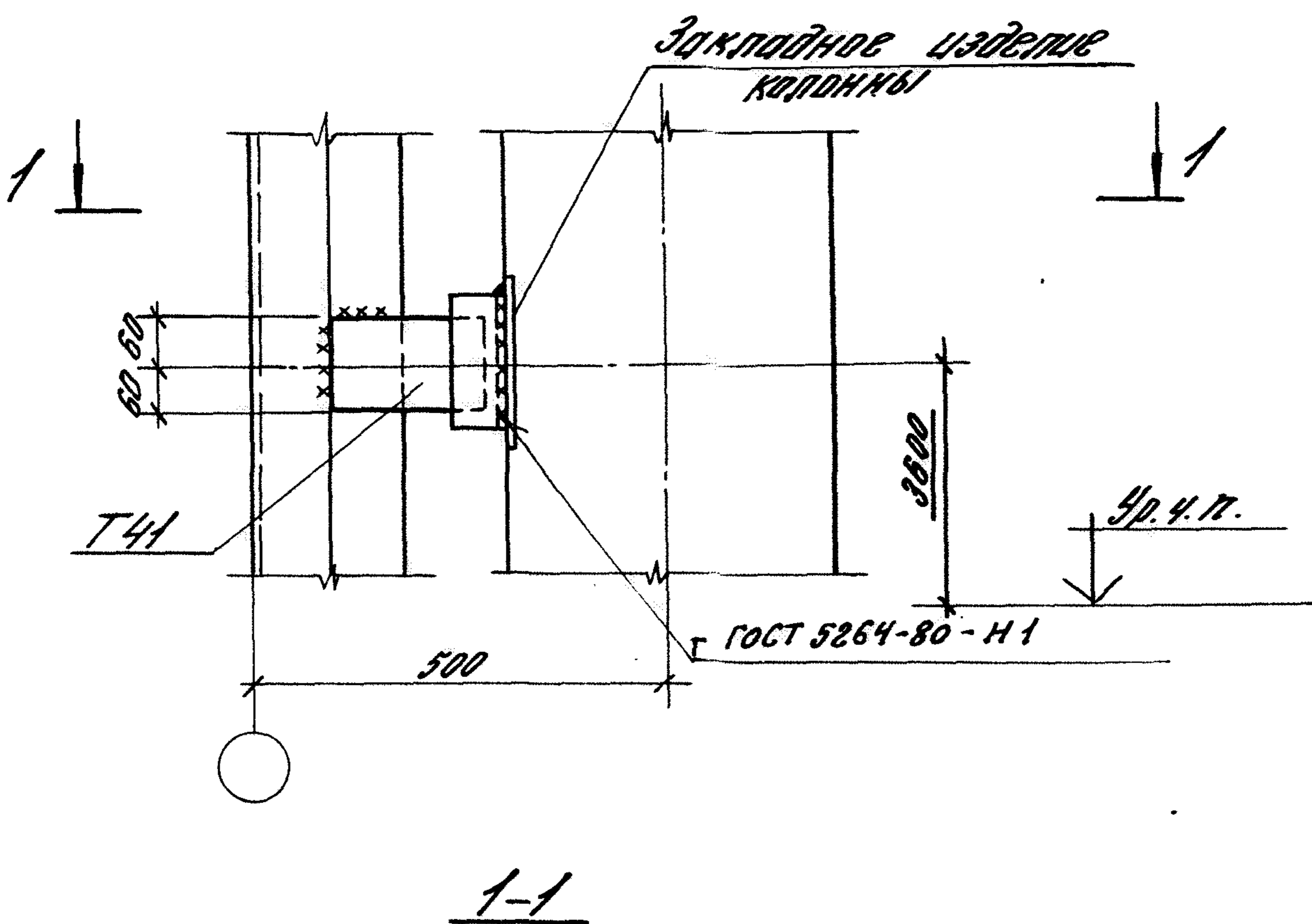
Зав. отд.	Смиланский	Фем.
М.Н.П.	Рудиков	Т.Э.
Гл. сл.	Савваева	Т.Э.
Н.контр.	Двигатникова	С.В.

Узел 21  
Крепление стойки фальсверки  
к верхнему поясу стропиль-  
ной фермы в четверти  
пролета

Стандия	Лист	Лист
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 30



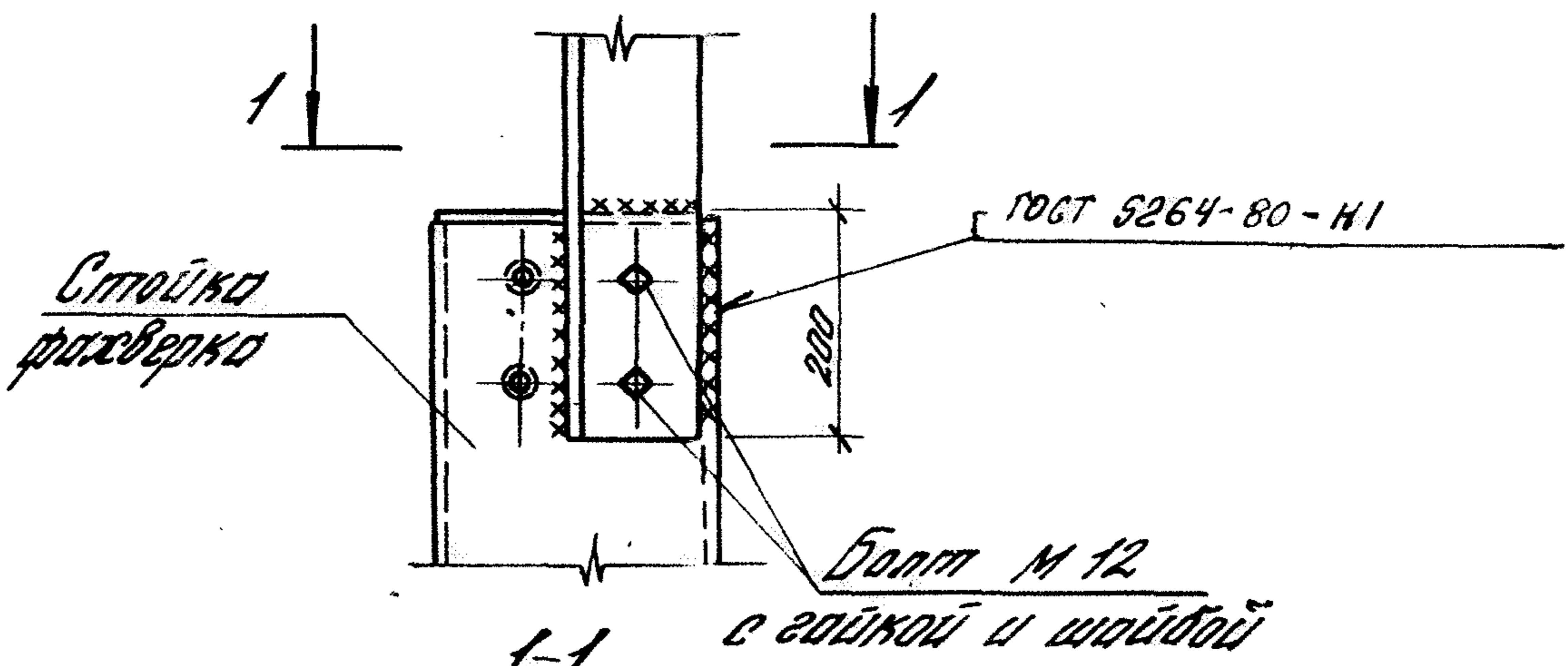
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1030. 1-1/88. 3-2-К22

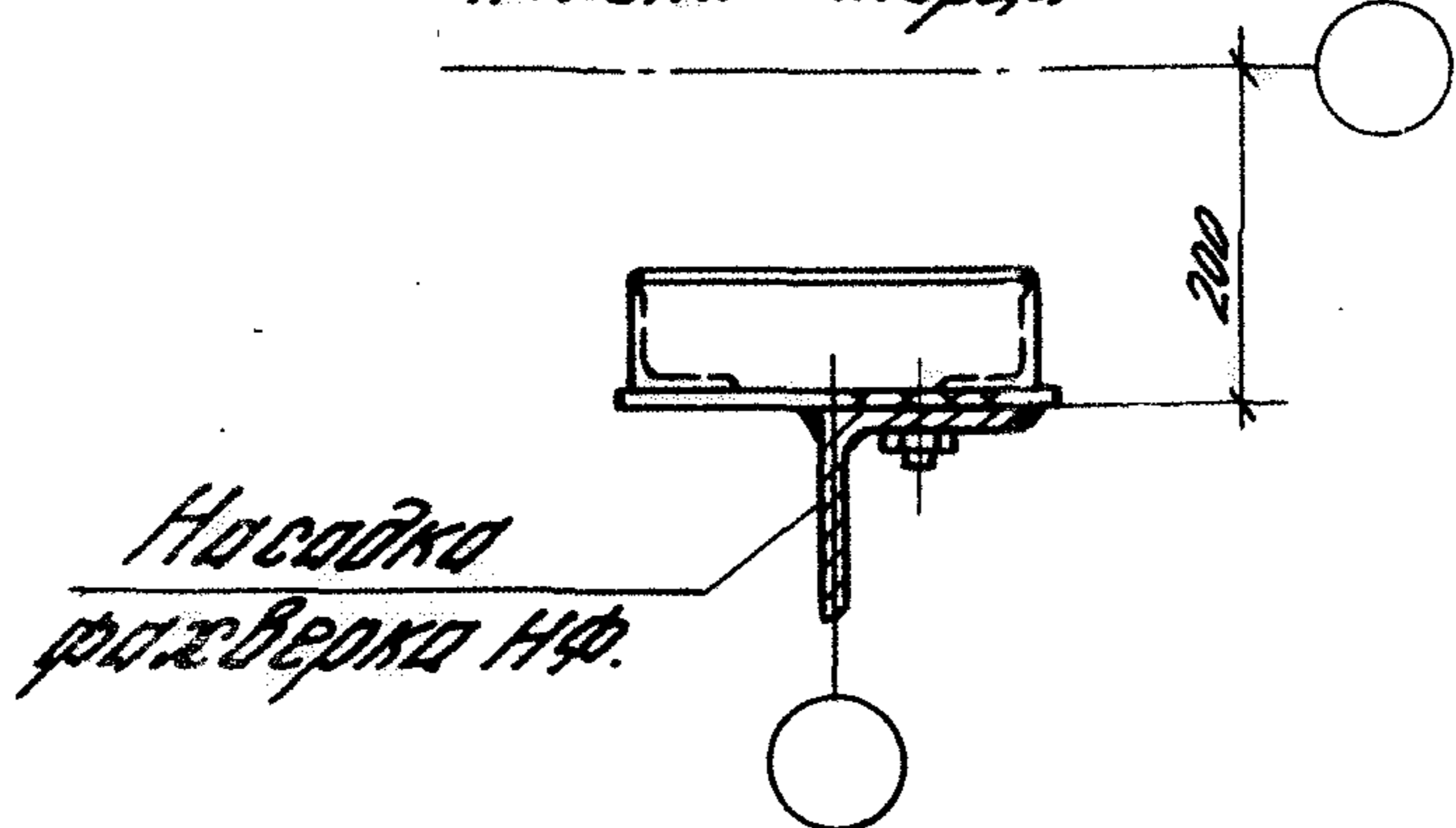
Зав. отд.	Смирновский	
ГМП	Рудakov	
Гл. сп.	Гордеева	
Н.контр.	Дьяченко	

Узел 22  
 Крепление стойки  
 фахверка к колонне  
 в углу здания

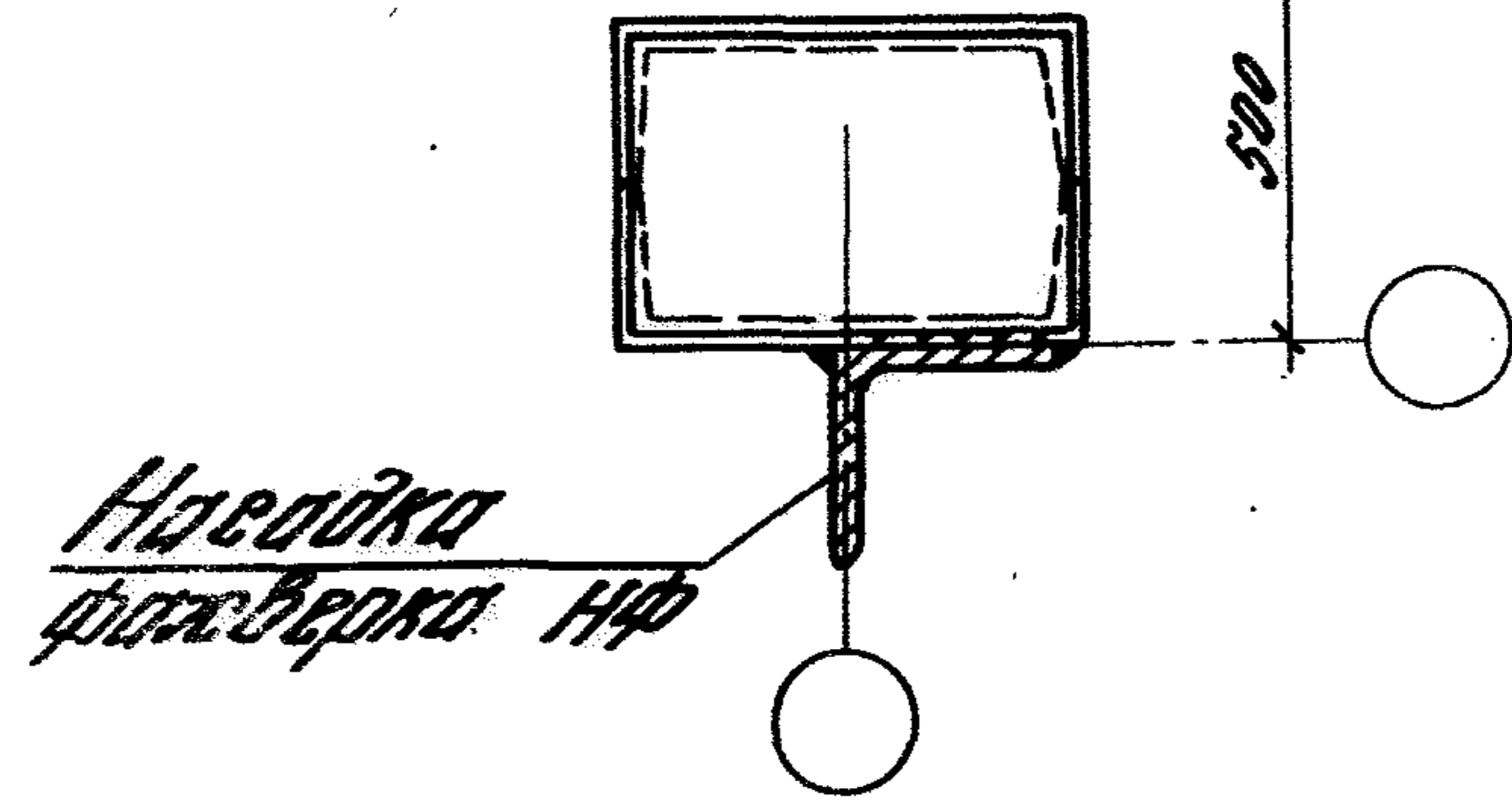
Станция	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1-1  
при осевой привязке колонн торца



1-1  
при отnose оси колонн на 500 от торцевой оси



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

Инв. и подл. Показан и дата  
Взам. инв. и дата

Зав. от	Смилянский	
Гл. спец.	Гайдева	
Техник	Казанцева	
Инженер	Дворянинова	

1.030.1-1/88.3-2-К 23

Узел 23  
Крепление насадки НФ  
к стойке фазверки

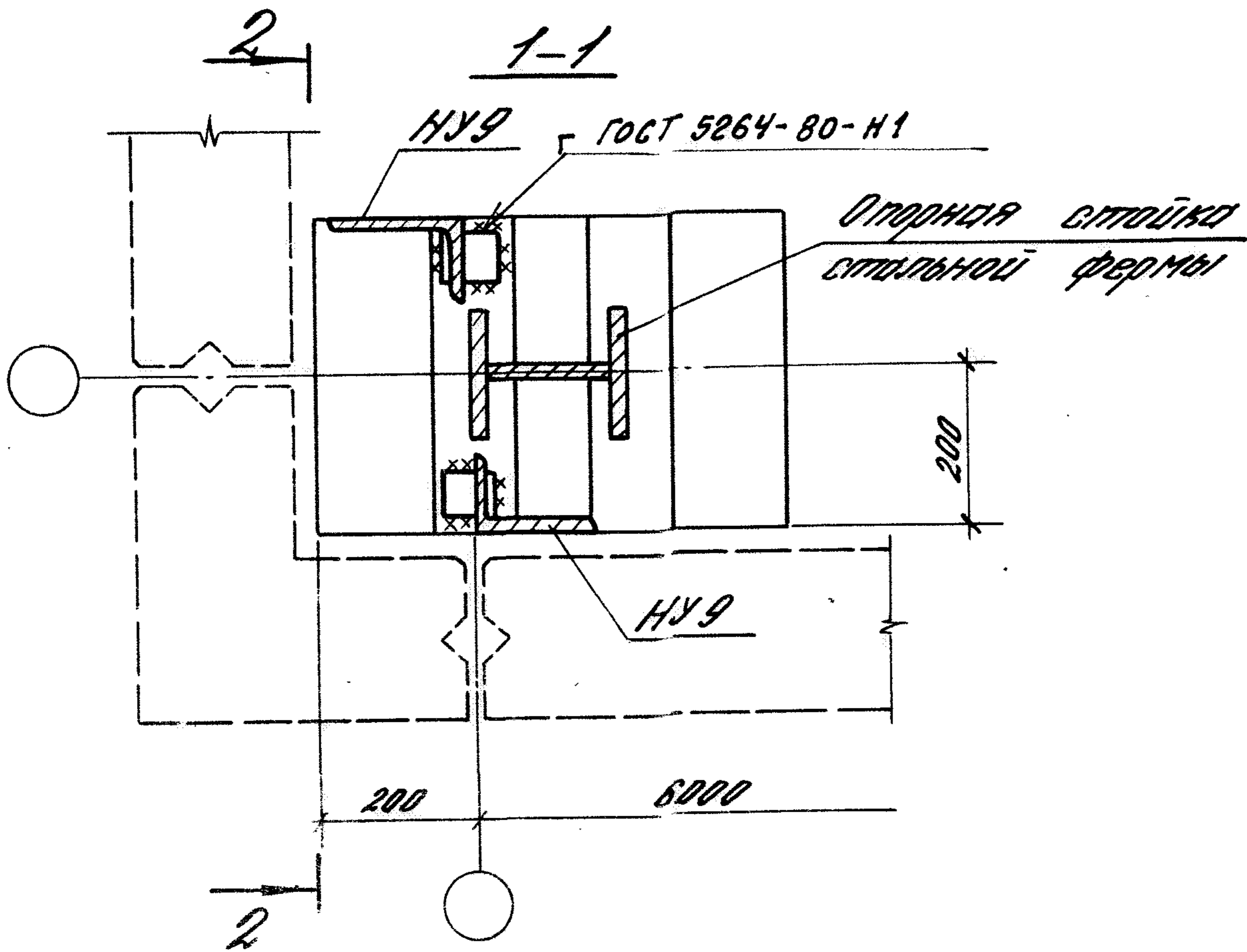
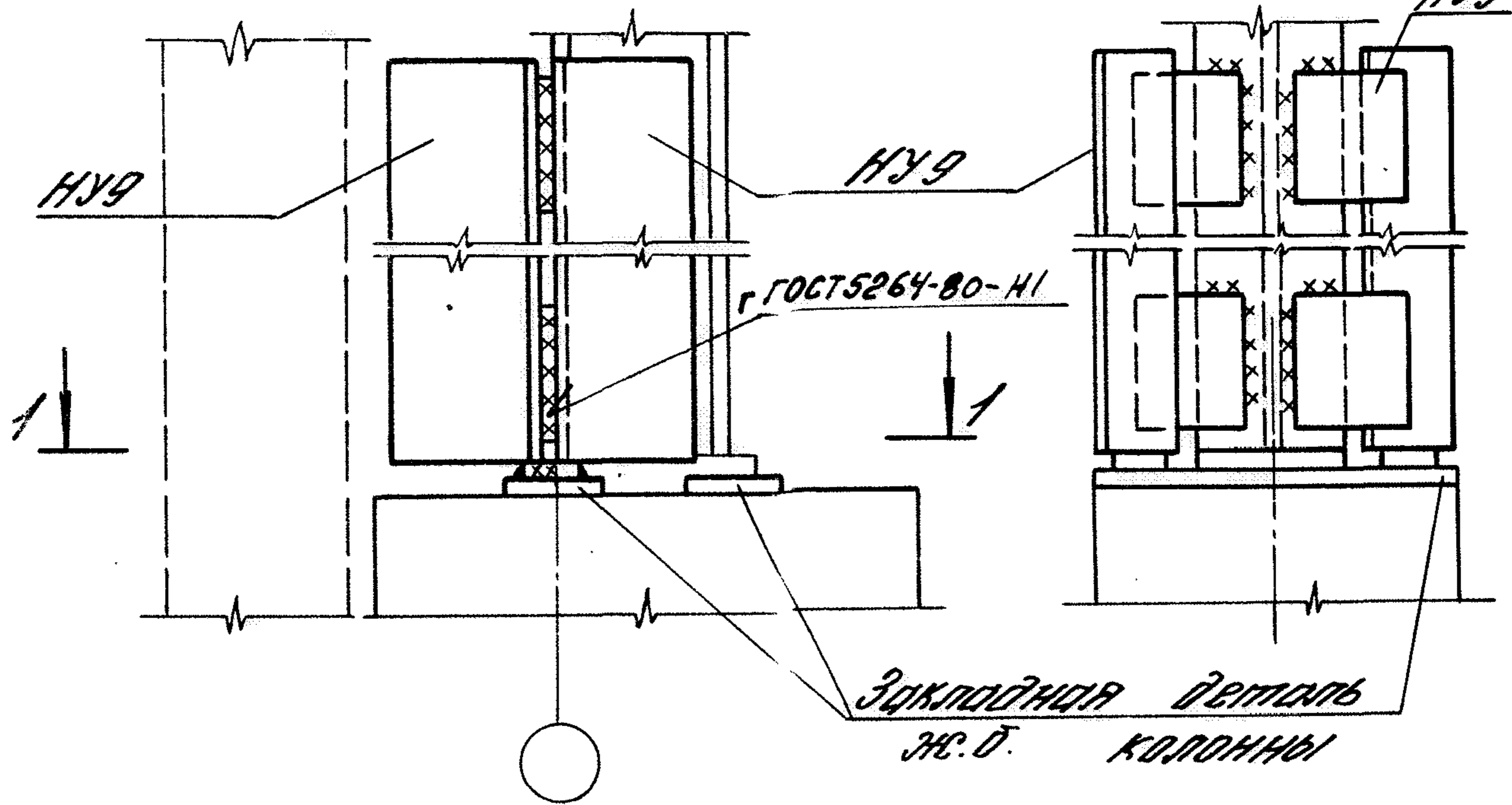
Страна	СССР
Год	1988
Исполн.	МВ





Крепление насадок НУ9 (НУ10)

2-2



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .

1030 1-1/88 2-2-К 24

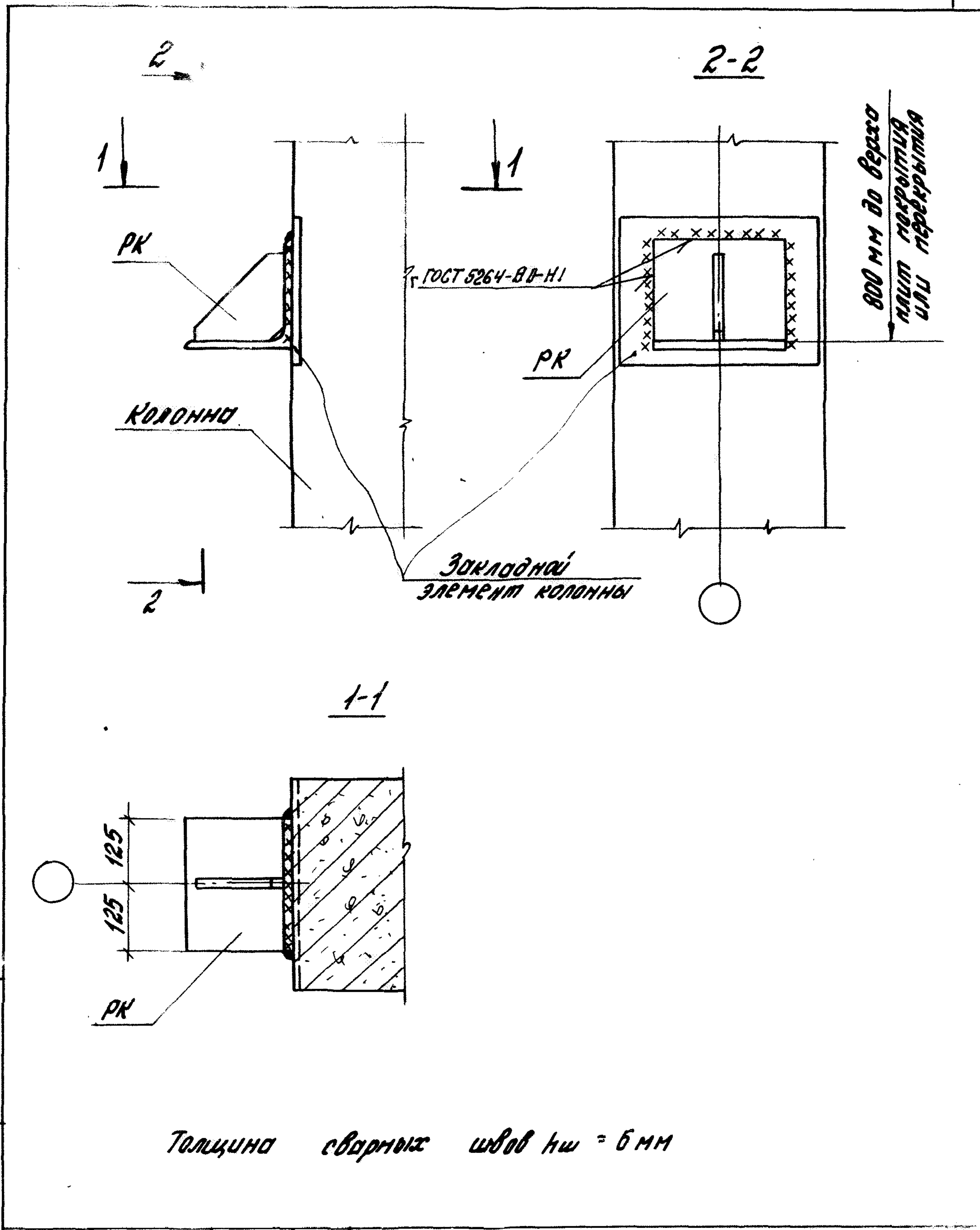
24653-02 34

Лист

2

1030 1-1/88 2-2-К 24

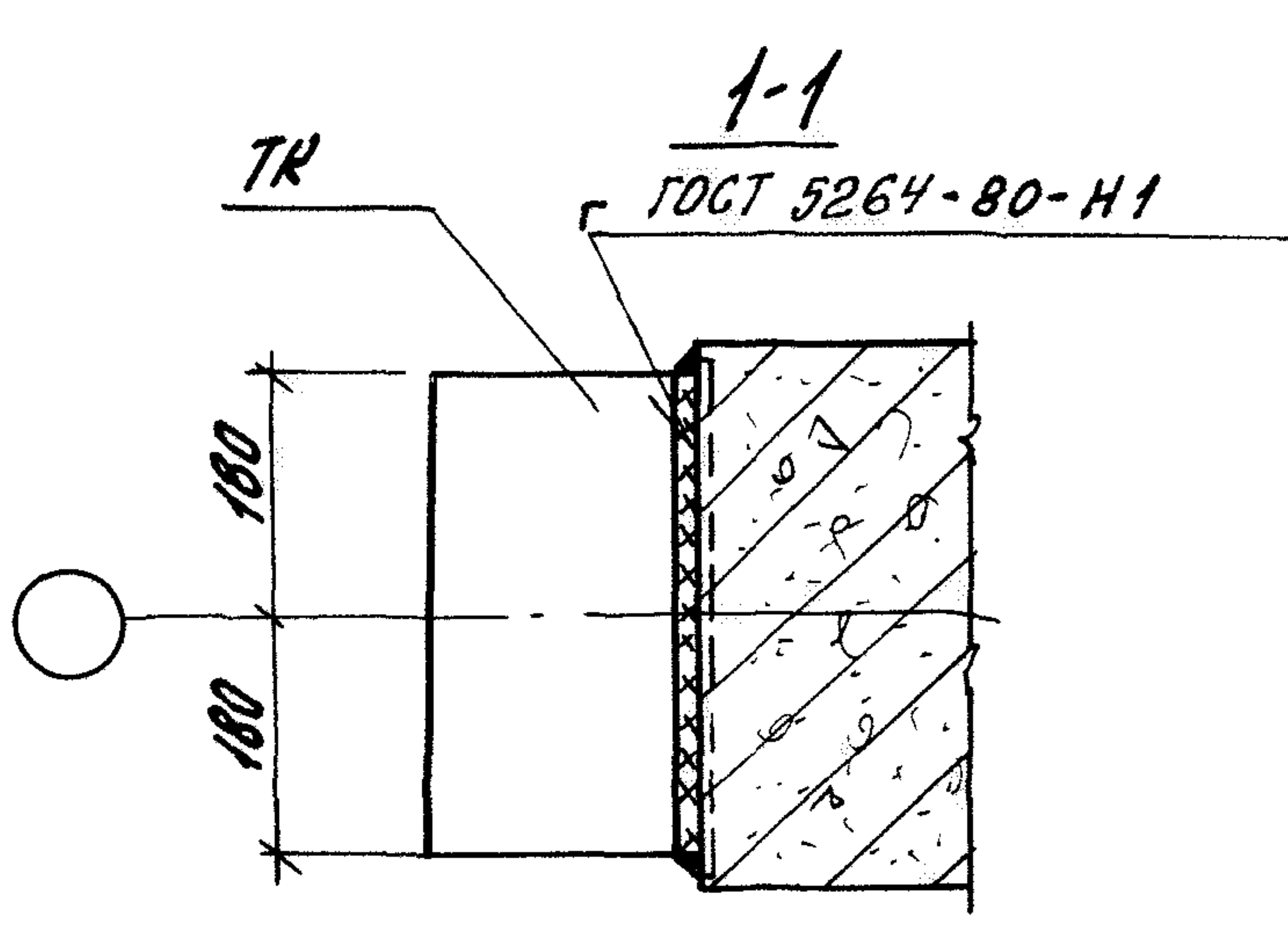
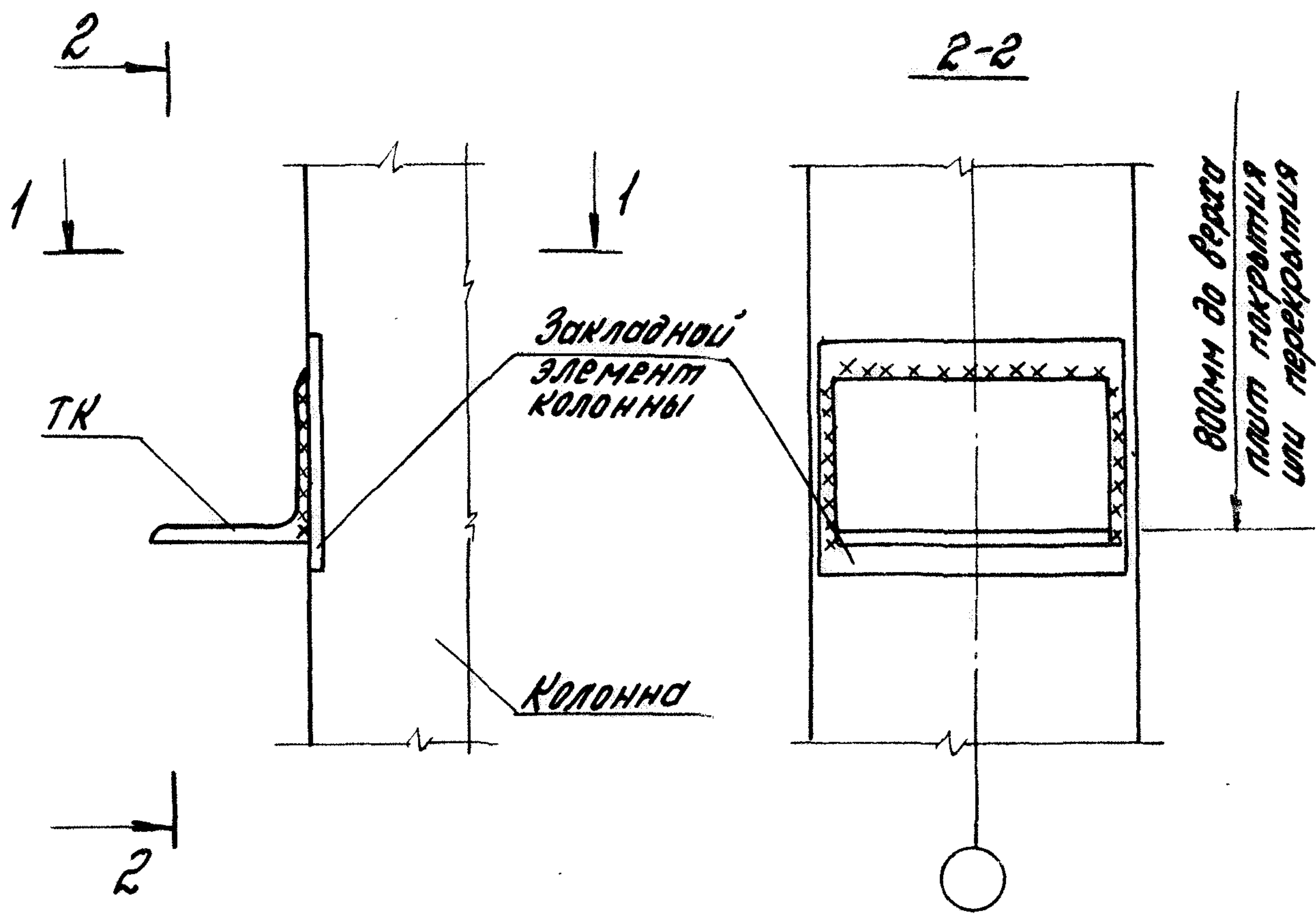




Лист № подл. Подпись дата Взам. инв. №

1.030.1-1/88.3-2-К26			Стация	Лист	Листов
Зав. отд.	Смилянский	И.С.	Р		
ГМП	Рудаков	Т.С.	ЦНИИПРОМЗД		
Гл. спец.	Габеева	Т.С.			
Техн.	Козанцова	Ж.К.			
Н.контр.	Иванова	И.В.			

Узел 26  
Крепление опорной консоли ПК к железобетонной колонне



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6\text{мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К27

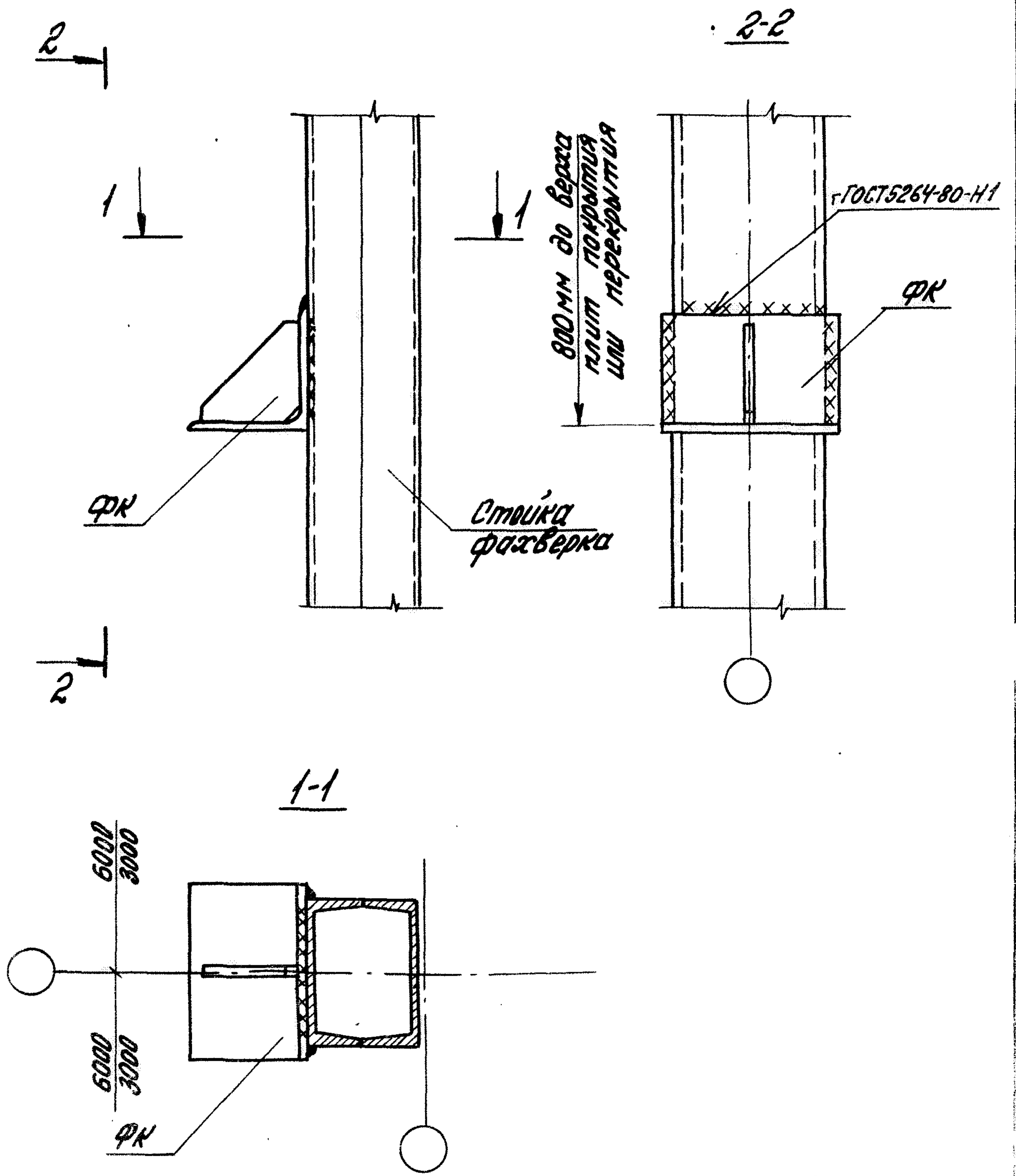
Зав. отд.	Смилянский	Д.И.
Г.П.И.П.	Рудakov	Т.С.
Пр. спец.	Годарова	Л.С.
Техн.	Казанцева	Ж.С.
Н. контр.	Иванова	М.В.

Узел 27  
Крепление опорной  
консоли ТК к железобетонной колонне

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 37



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К28

Иср. № 24	Проект	Вели швы
Цив. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
Зав. отд.	СМИЛАНКИ	Федер.
Лит	Рудков	Тех
Пр. сп.	Годарва	Тех
Техн.	Казанцева	Тех
Н. контр.	Иванова	Шванс

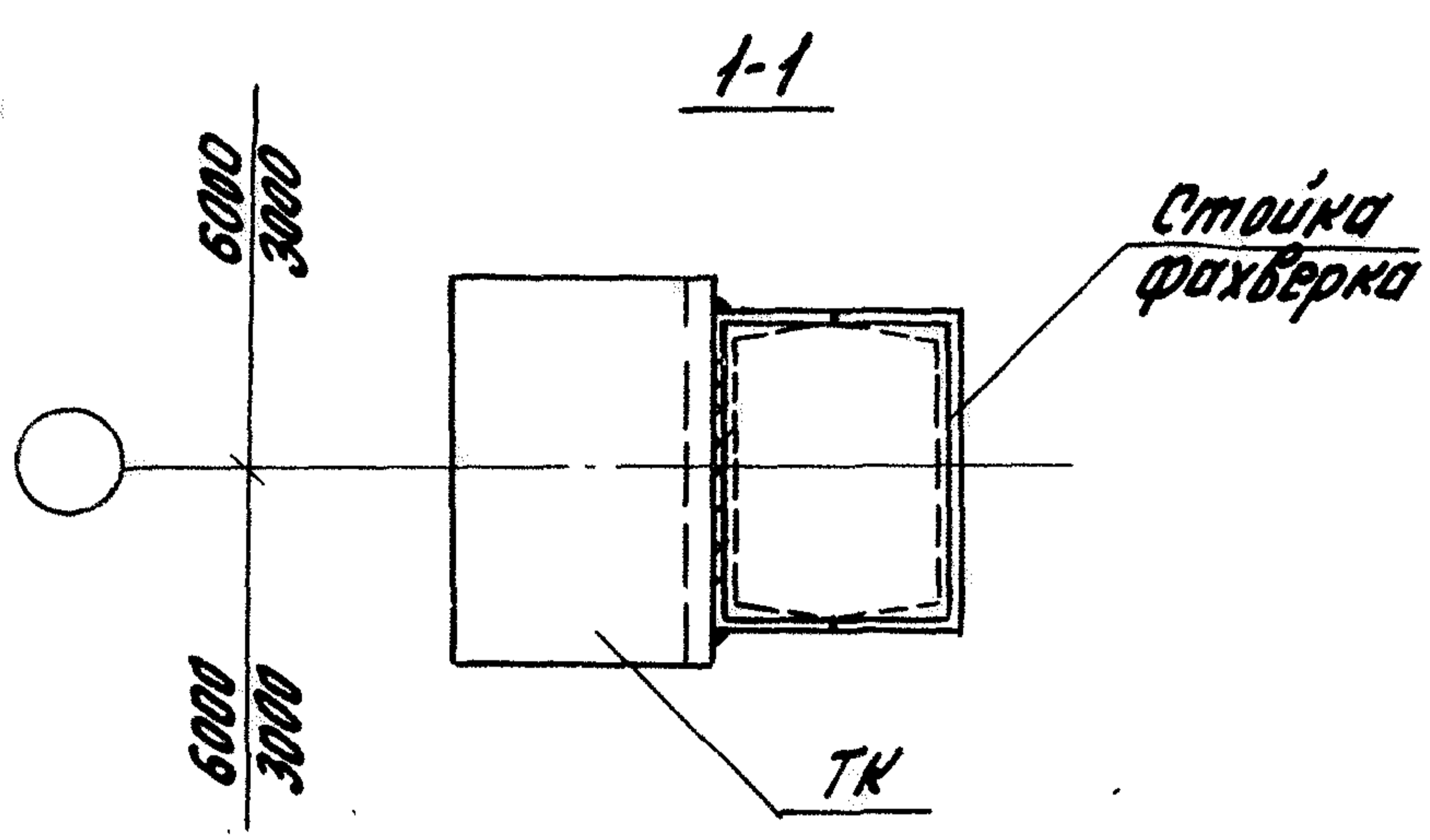
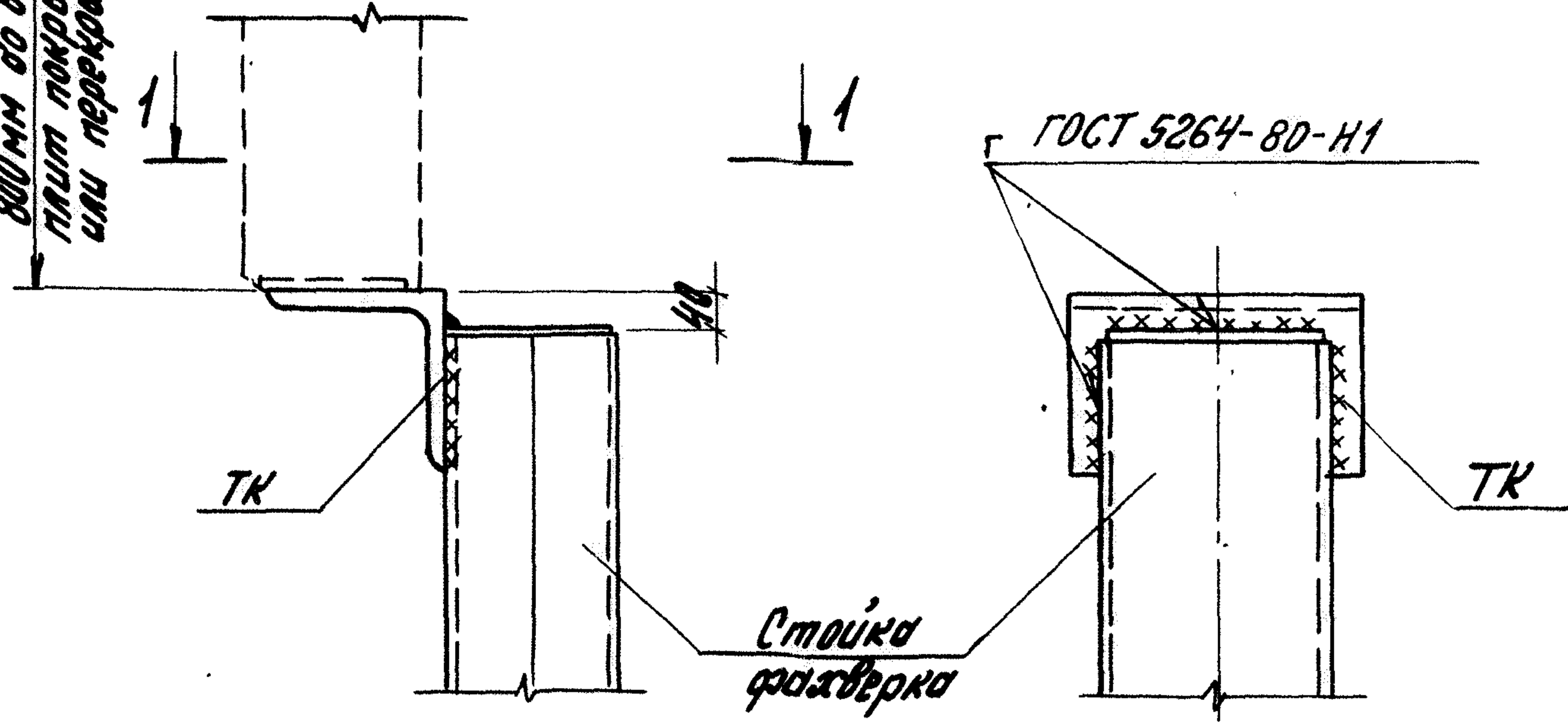
Креп. консоль

Лист 28

к опорной, ФК к стойке фахверка

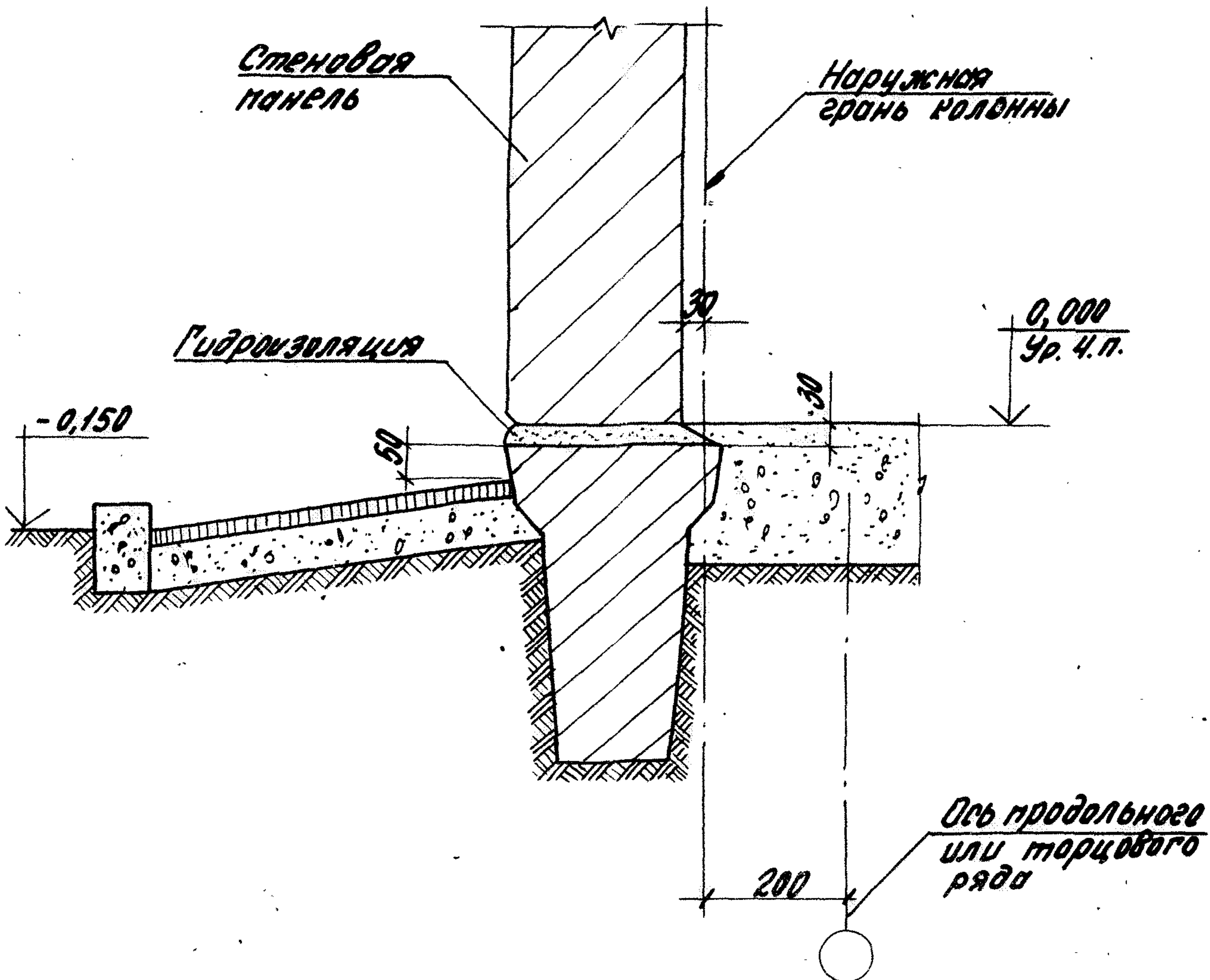
Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

800 мм до верха  
плит перекрытия  
или перекрытия



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

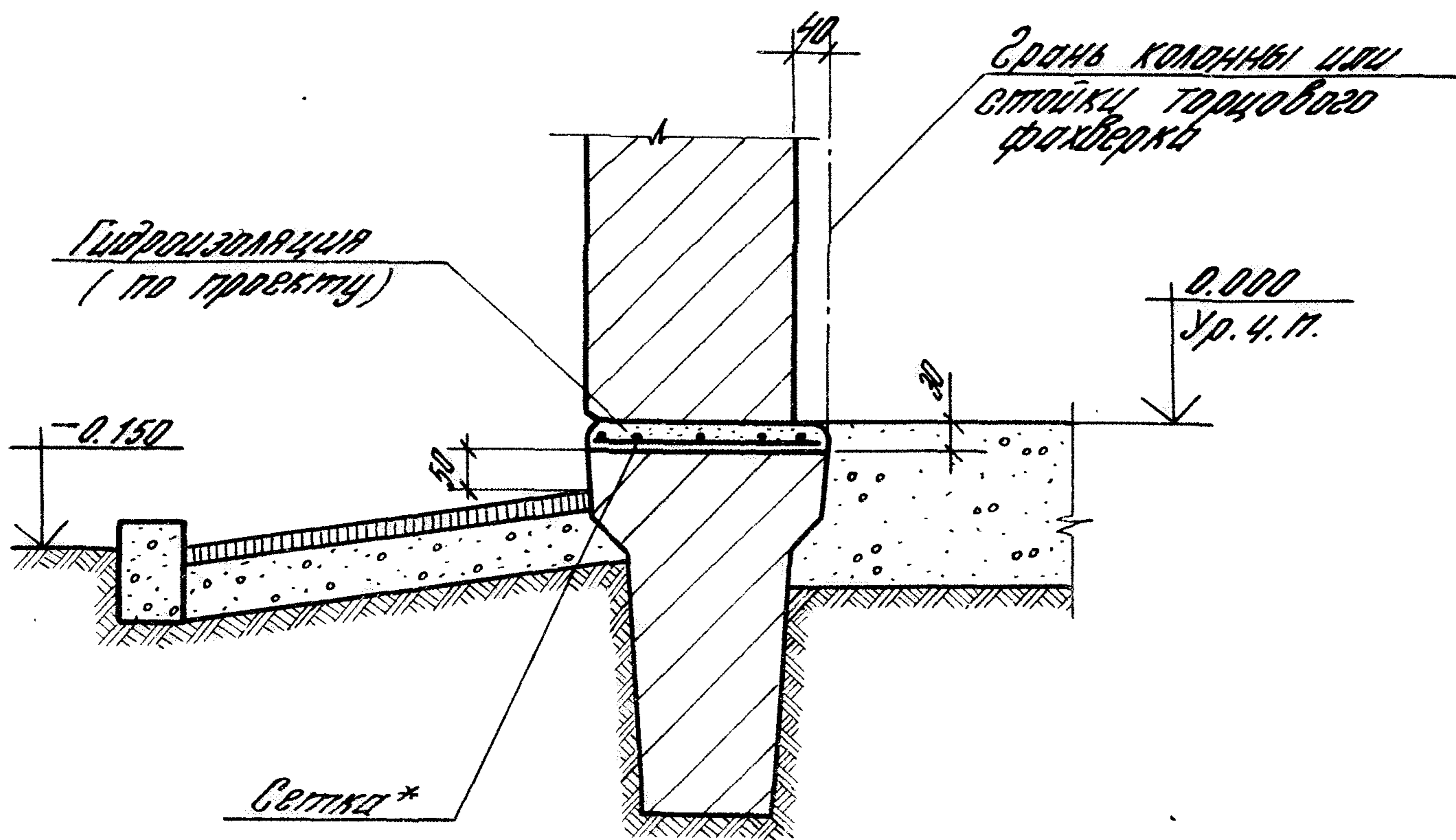
			1.030.1-1/88.3-2-К29			
авт. отд.	Смилянская		Узел 29 Крепление опорной консоли ТК к стойке фахверка	Студия	Лист	Листов
И.П.	Рудяков			Р		1
Гл. сп.	Гадиева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техн.	Казанцева					
Н. контр.	Иванова					



Шифр № подл.	Зав. ота. Смирнянский		Инв. №		1.030.1-1/88.3-2-К30			
	ГПИП Руданов		Т.С.					
Шифр № подл.	Гл. спец. Гадаева		Тех.		Узел 30 Опирание стеновой панели на фундаментную балку	Стадия	Лист	Листов
	Техн. Козанцева		Техн.			Р		1
	Н. контр. Иванова		М.В.В.			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

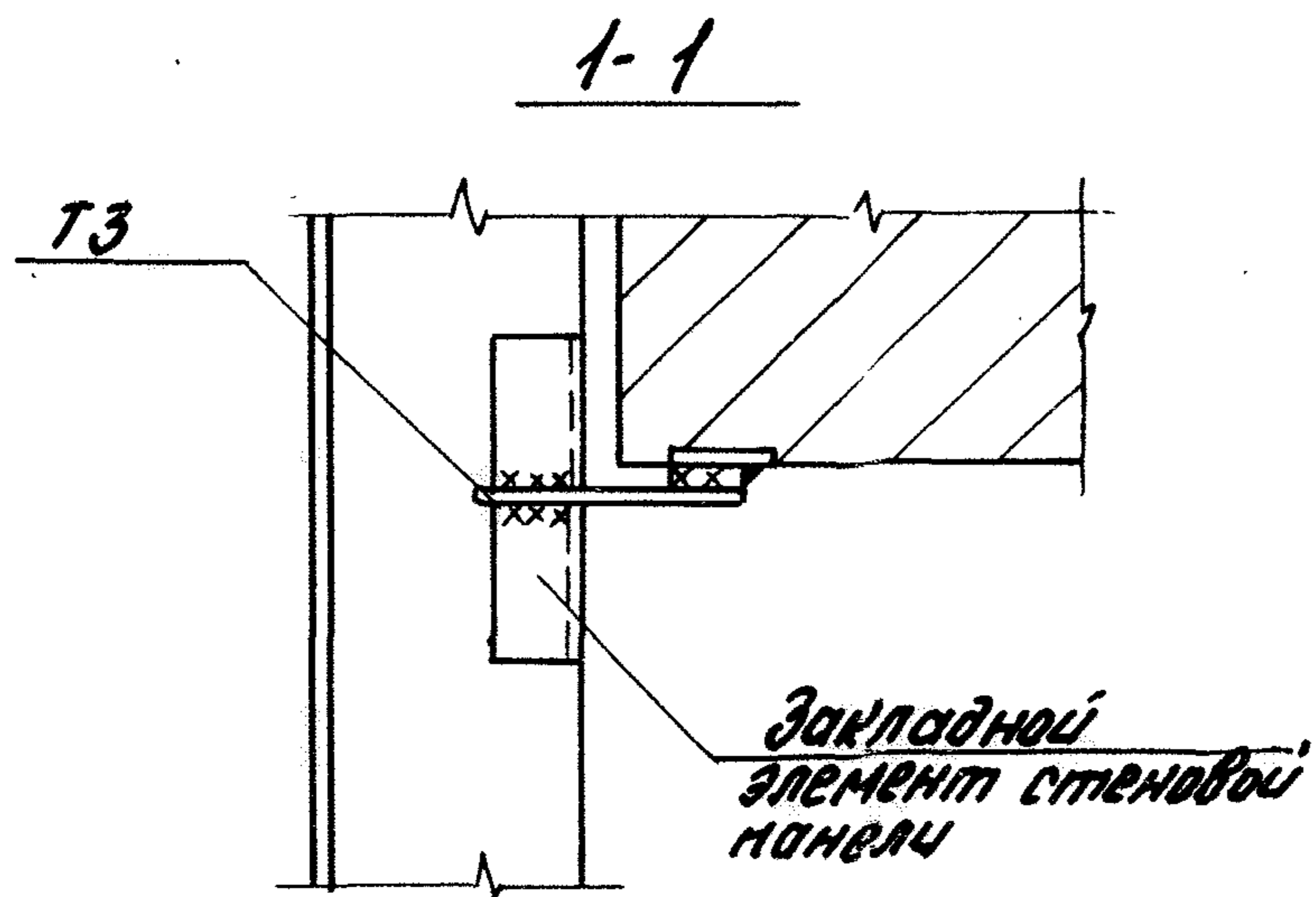
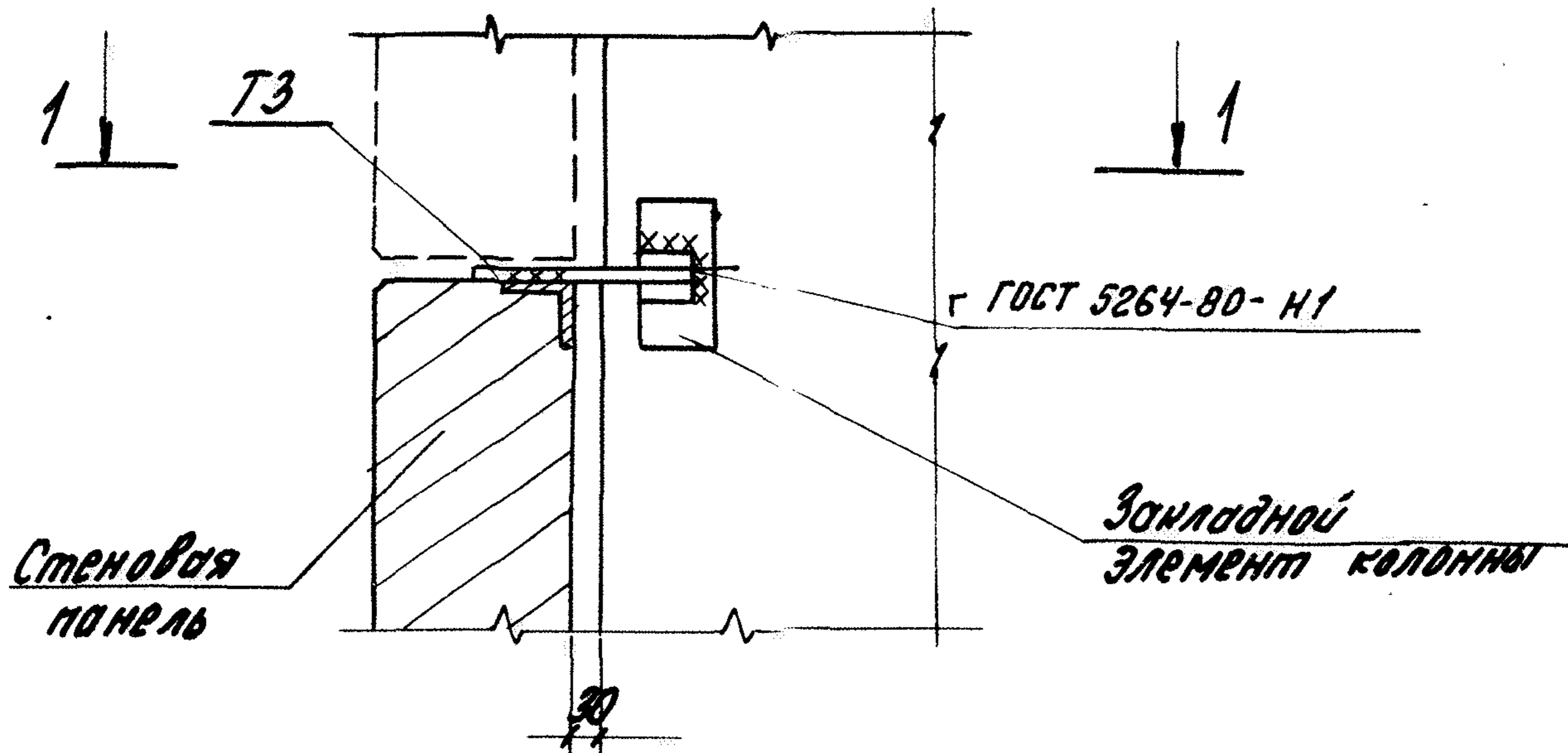
24653-02 40





\* Над стыками фундаментных блоков с фундаментом следует укладывать симметрично оси ряда сетку длиной 2м из арматуры диаметром 8-10мм с шагом продольных стержней 100мм, поперечных - 200мм.

			1.030.1-1/88.3-2-КЭА			
Зав. отд.	Смитянский	Ассен	Узел 31 Опирание стеновой панели на фундаментную балку в сейсмических условиях	Стадия	Лист	Листов
Гип	Рудаков	Тед		Р		1
Гл. спец.	Гайлова	Тед		ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Техник	Козанцева	Тед				
Н. контр.	Дьячанинова	Тед				



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К32

Зав. отд.	Смилянский	Левый
Л.И.П.	Руданов	Т.С.
Л. спец.	Гадарева	Т.С.
Техн.	Козанцева	Л.Козанцев
Н. контр.	Иванова	Иванов

Узел 32  
Крепление стеновой  
панели к железобетонной  
колонне

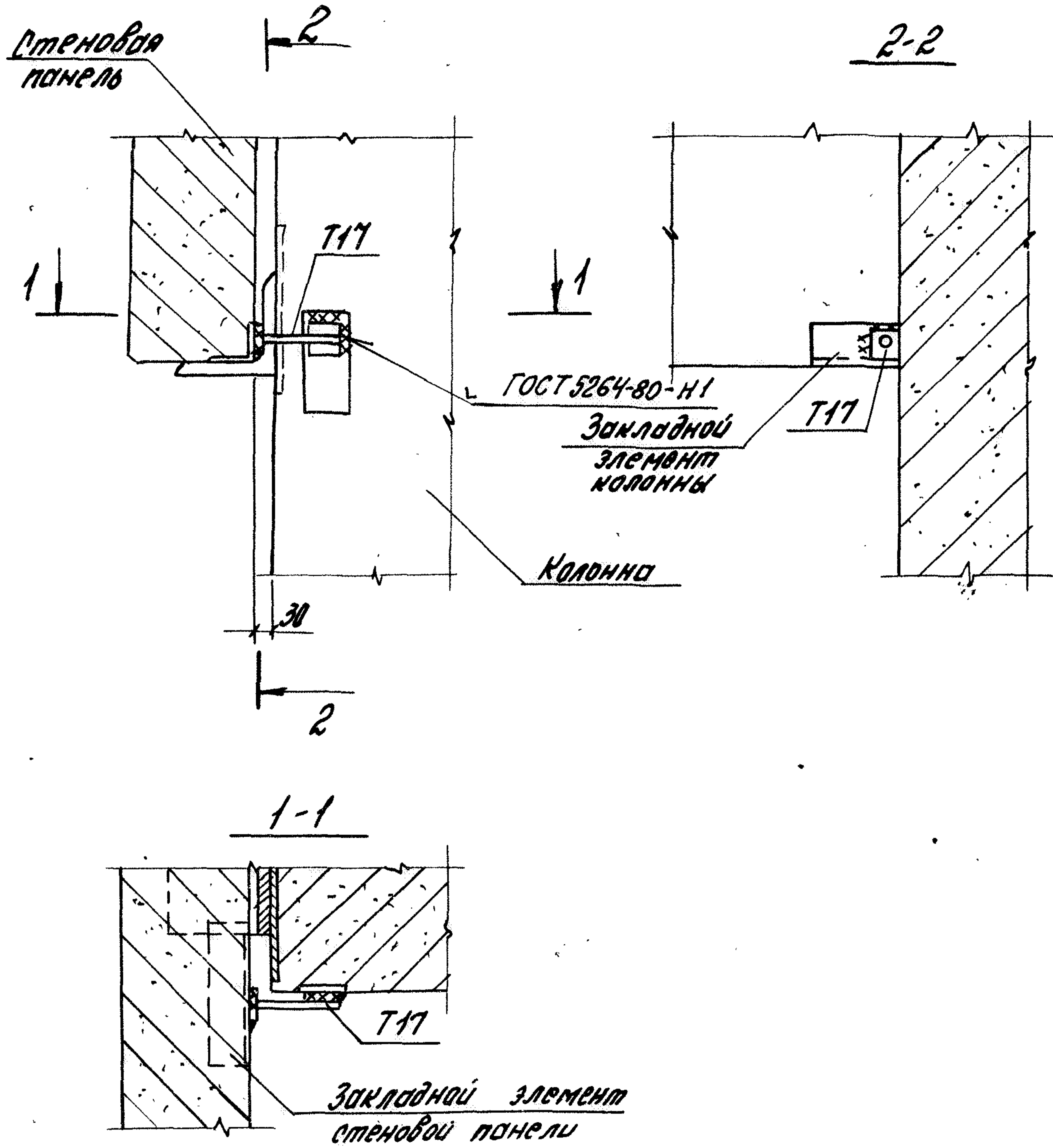
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

24653-02 42

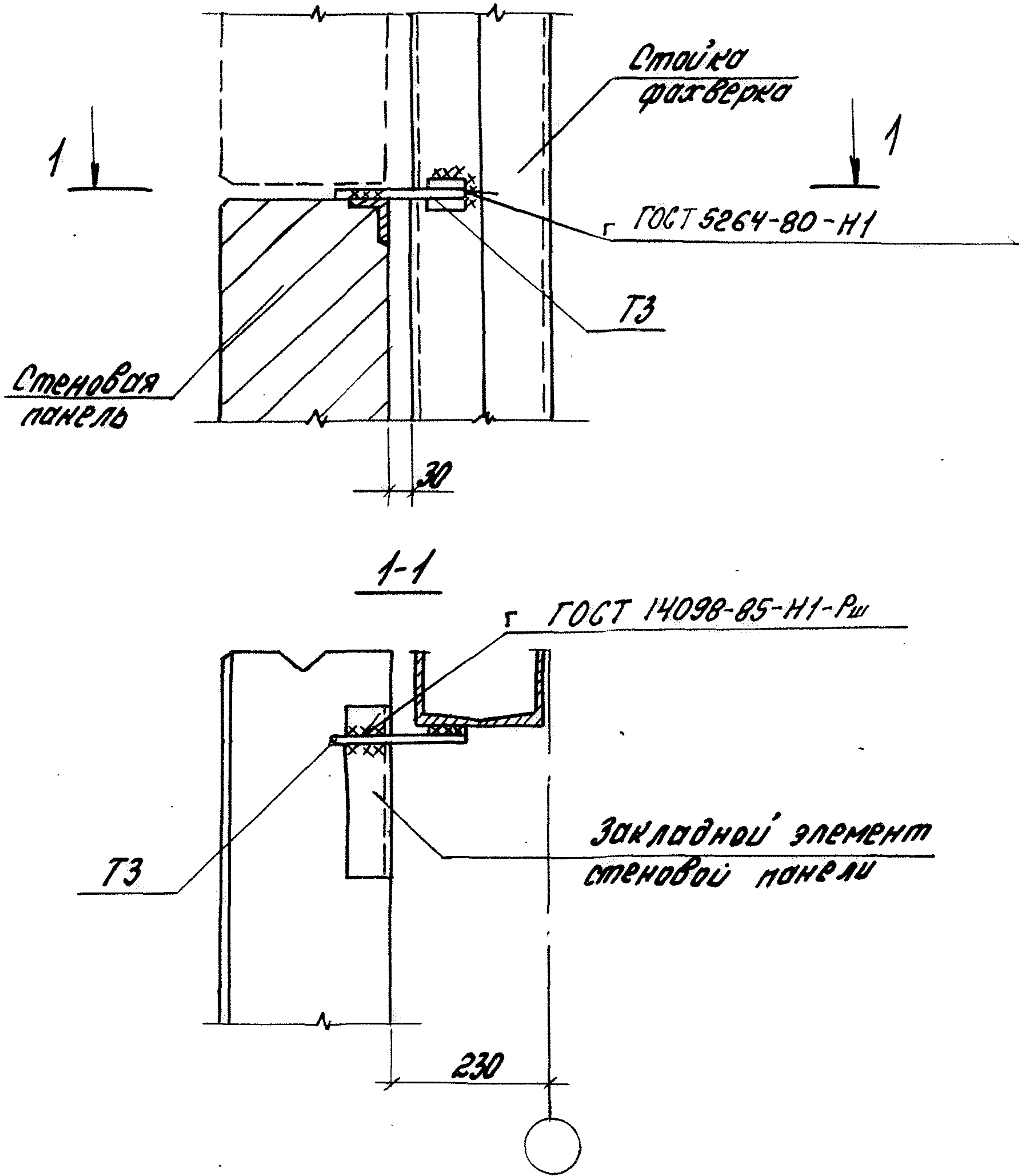
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 5 \text{ мм}$

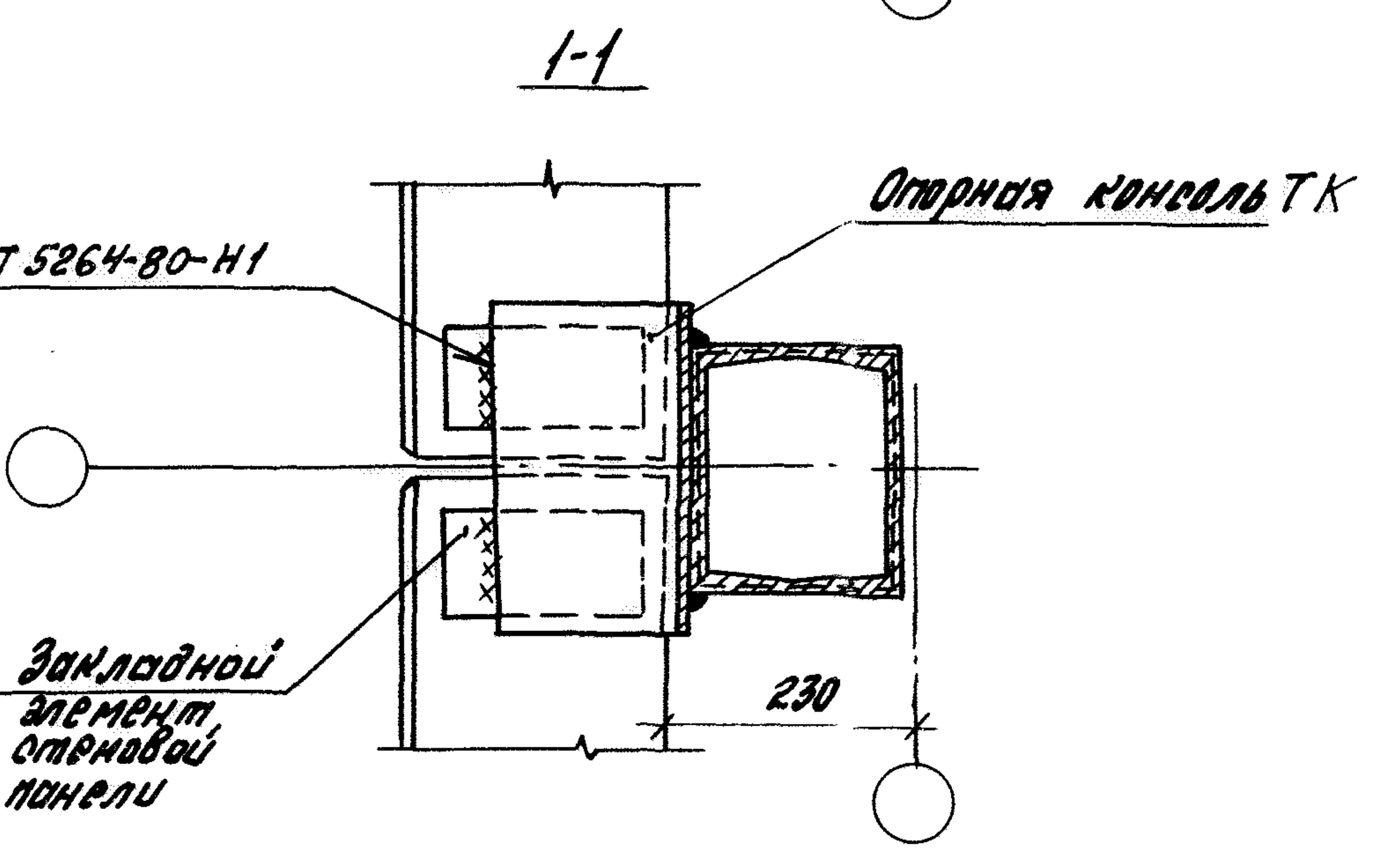
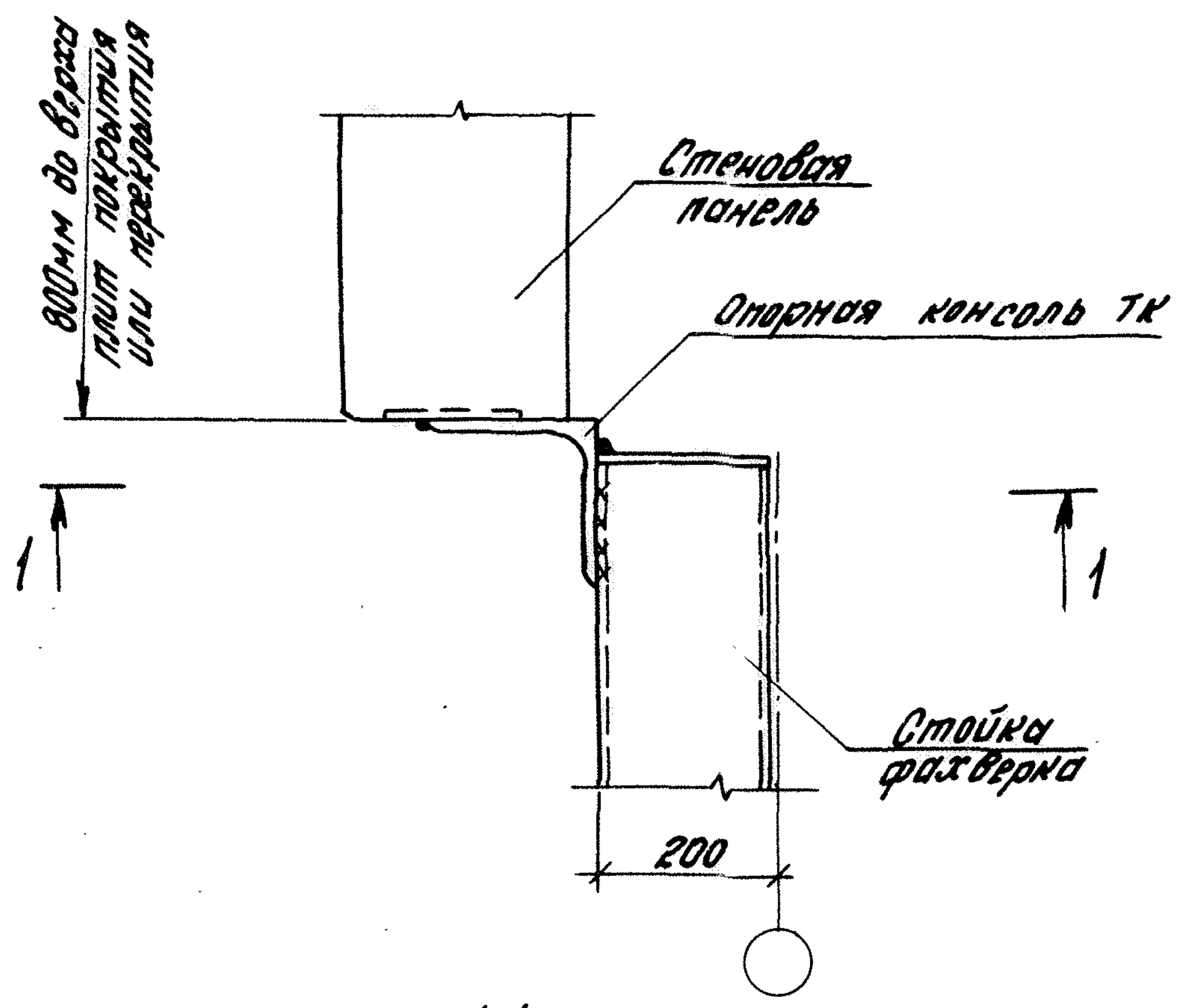
			1.030.1-1/88.3-2-к33			
Зав. отд.	Смилянский	Рис.	Узел 33 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне опорной консоли	Стадия	Лист	Листов
Гип	Рудков	Т.ч.		Р		1
Гл. сп.	Гордеева	Т.ч.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техник	Казанцева	Экземп.				
И. контр.	Иванова	Ш.б.м.				



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К34

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.1-1/88.3-2-К34			
			Зав. отд.	Смилянский	Ж.И.	Узел 34 Крепление стеновой панели к стойке фахверка
Инж. П.	Рудаков	Т.С.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			
Пл. спец.	Гадеева	Т.С.		24653-02 44		
Техн.	Казанцева	Ж.И.				
Н. контр.	Иванова	Ш.В.				



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К35

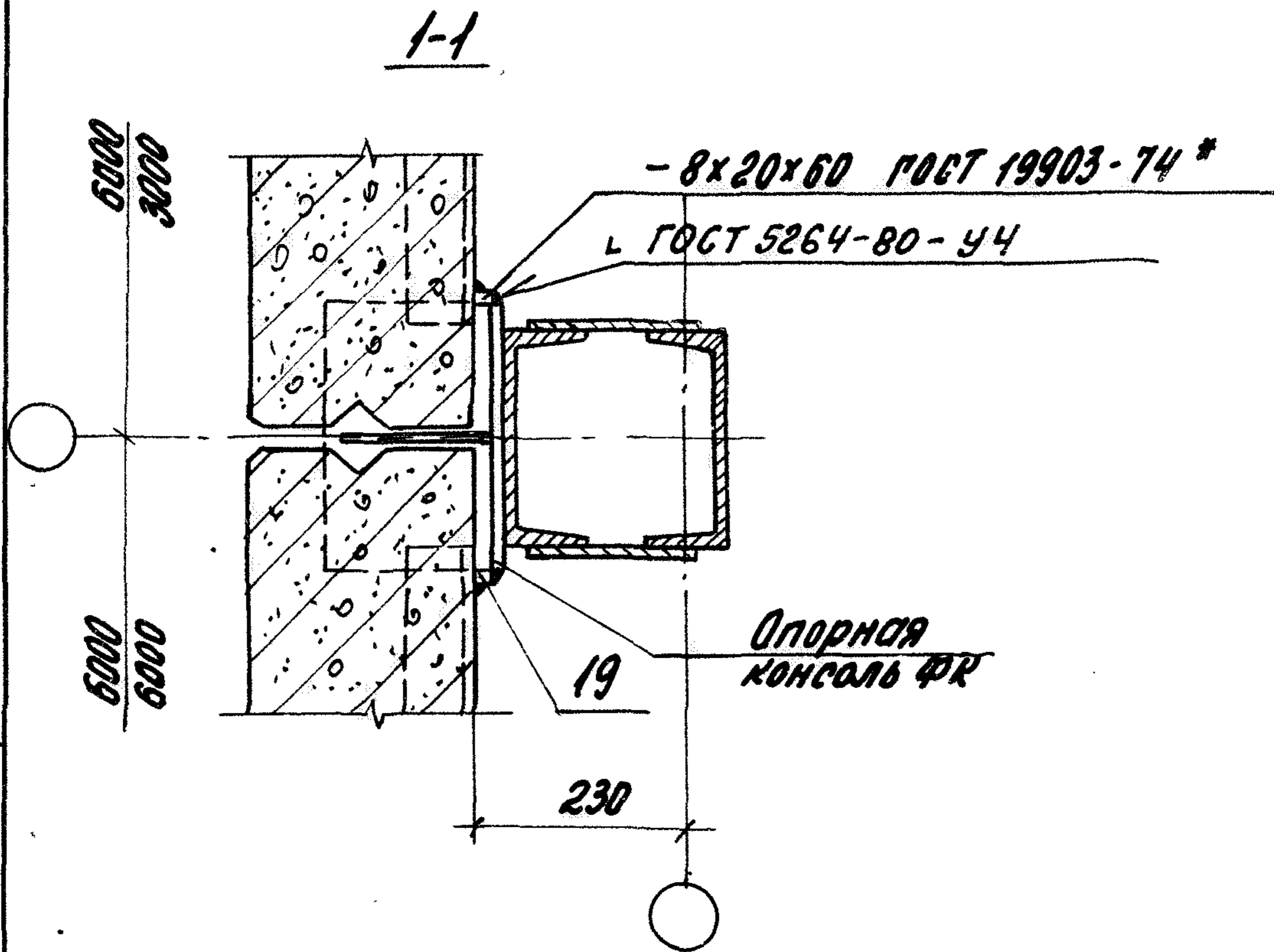
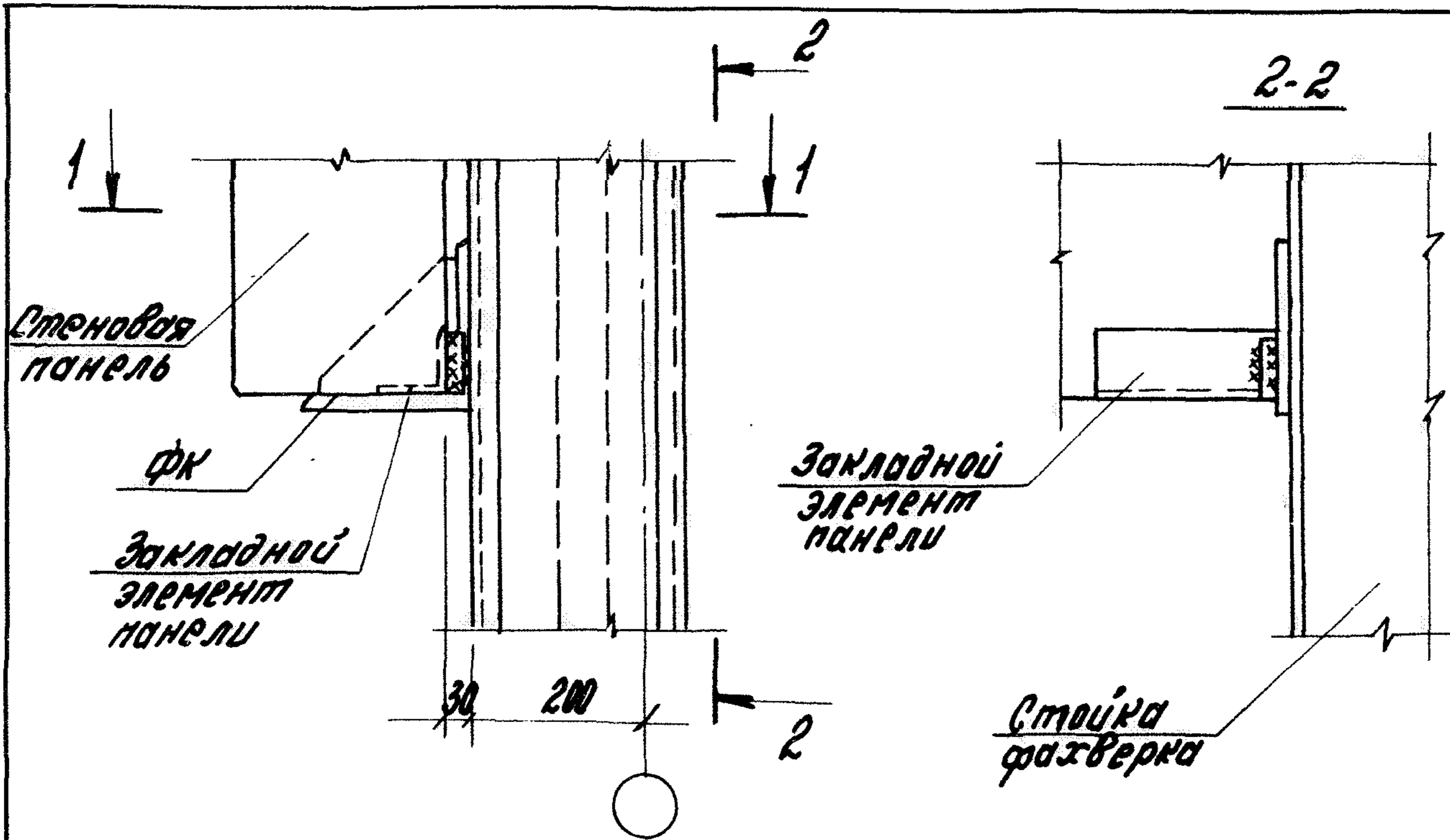
Зав. отд.	ГМИП	Гл. сп.	Техн.	Ч. контр.
Г. Смелянский	Рудаков	Павлова	Казанцева	Цванова
А. М.	О. С.	Т. С.	Жуков	М. В.

Узел 35  
Крепление стеновой панели к стойке фахверка в уровне опорной консоли ТК

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		

24653-02 45

ЦНИИПРОМЭДАНИИ



Толщина сварных швов,  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-20-К36

Зав. отд. Смелянский  
 РИП Рудakov  
 Гл. спец. Гадарва  
 Техн. Казанцева  
 Н.контр. Цванова

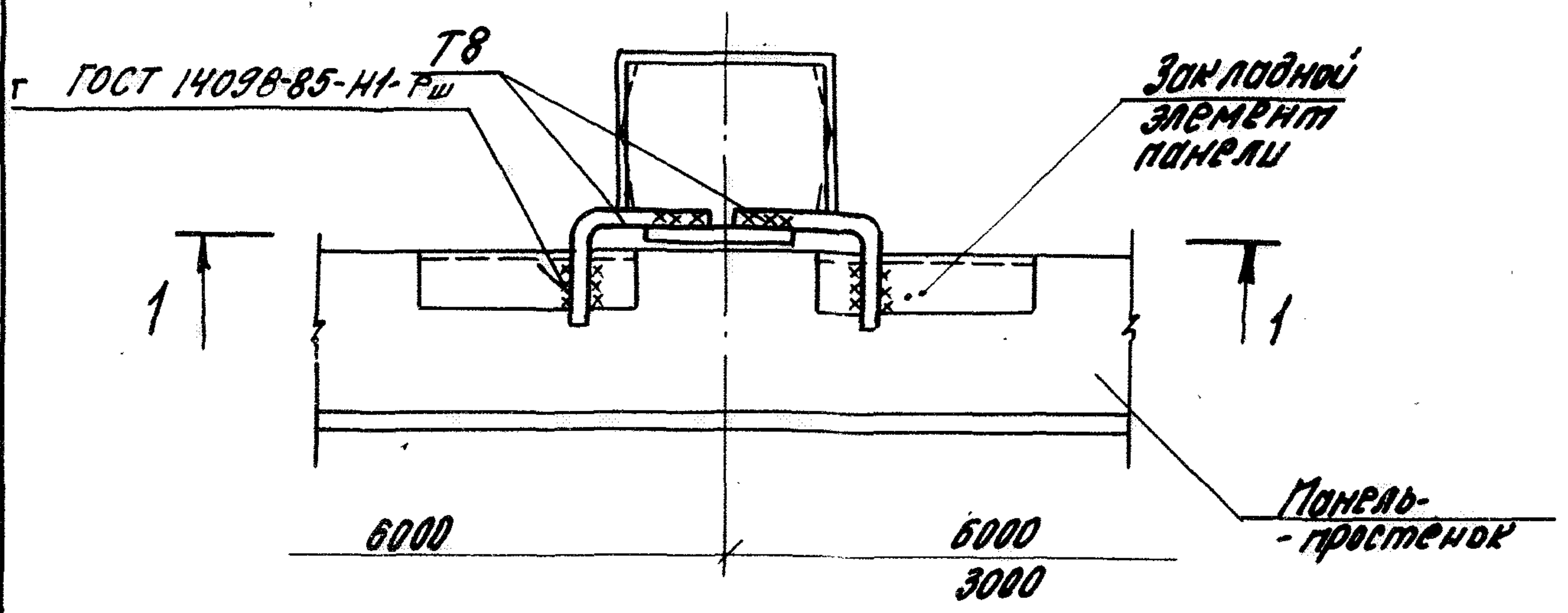
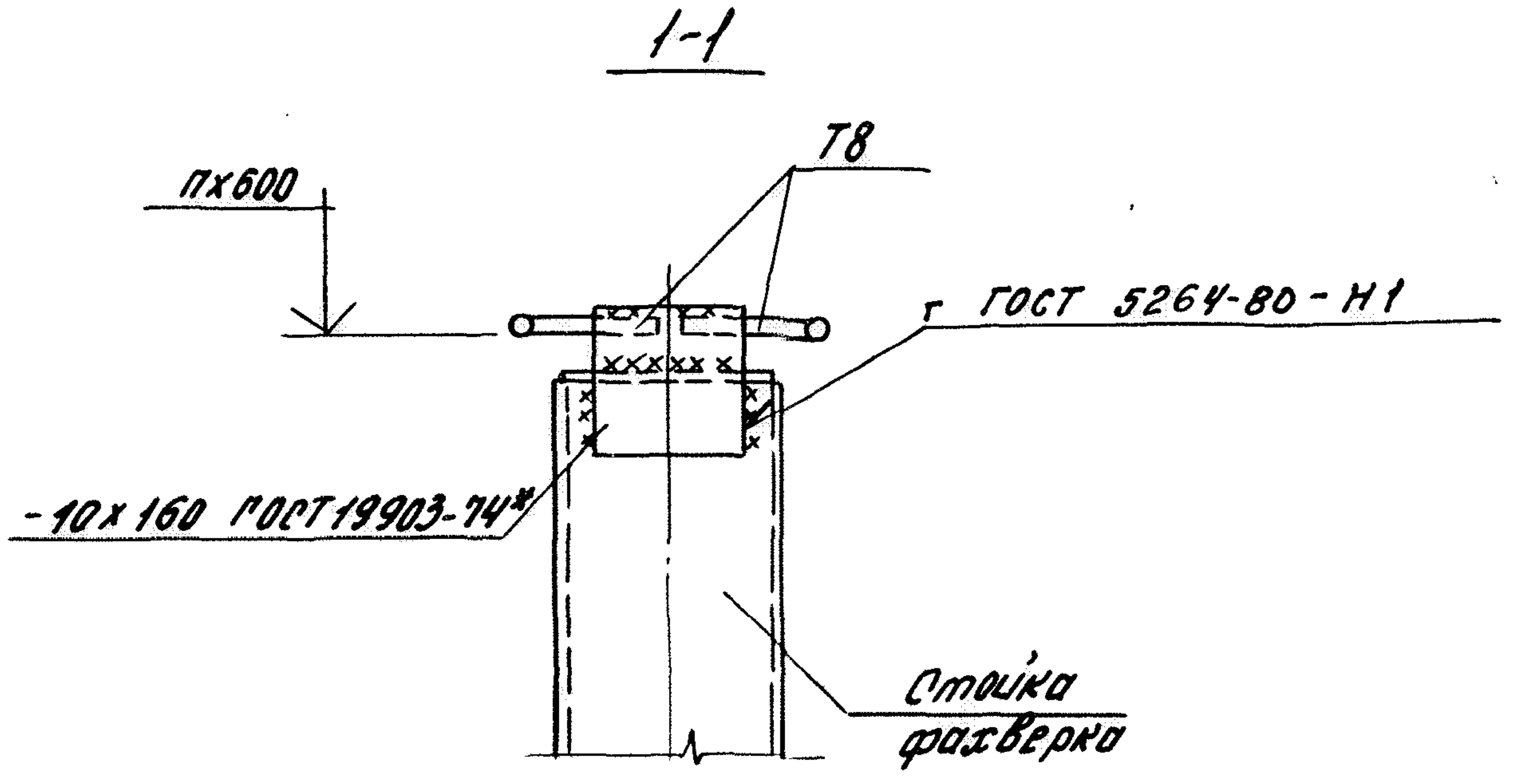
Узел 36  
 Крепление стеновой  
 панели к стойке фахвер-  
 ка в уровне опорной  
 консоли ФК

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 46

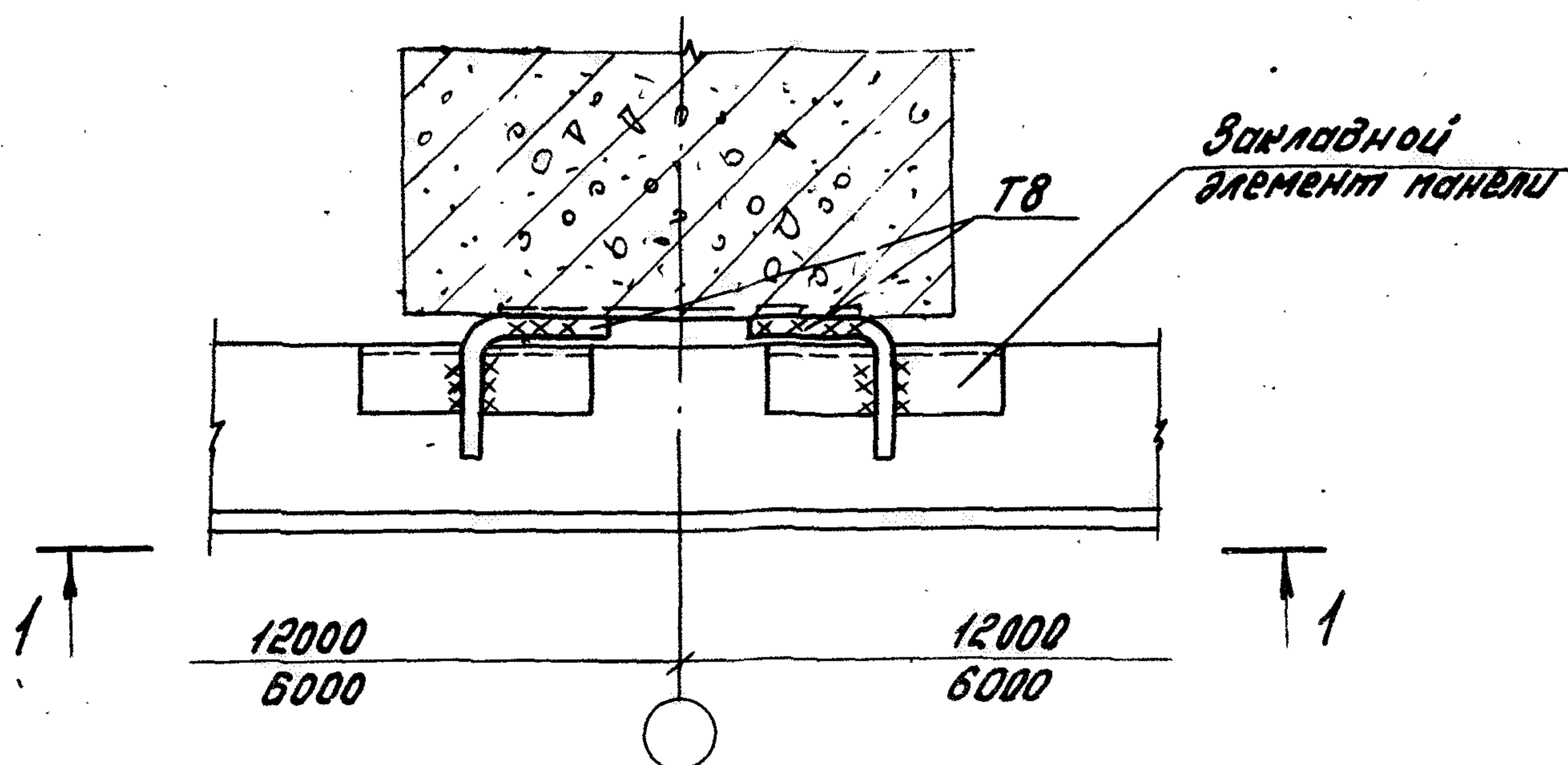
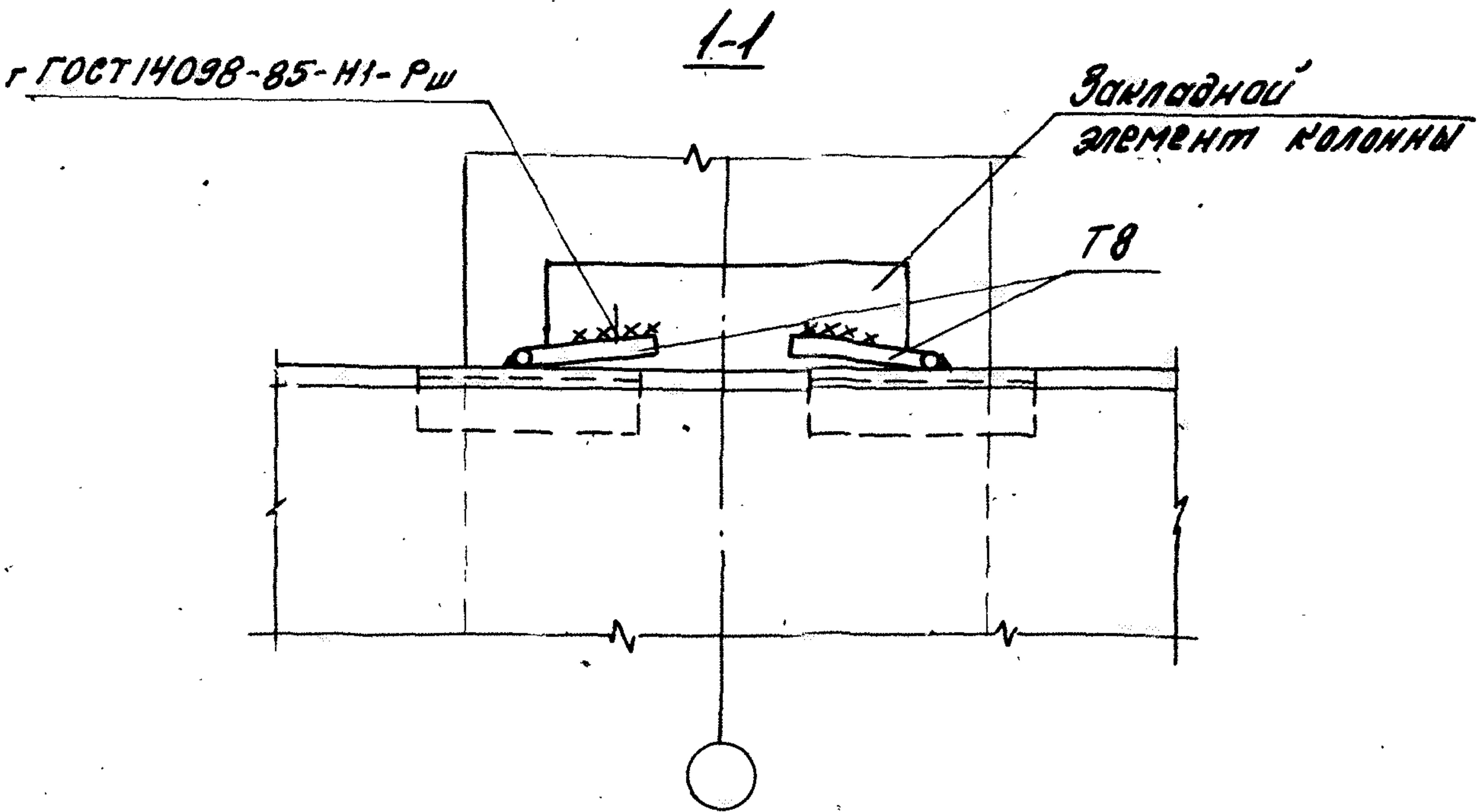
УИИ. ИТЛОД. ГОРТИЛО И ВОТЛО ССОН. ДНО. И



Имя и фамилия исполнителя

			1.030.1-1/88.3-2-К37		
Зав. отд. Смилянский			Узел 37		Стадия
ГМП	Рудakov	Т.С.	Крепление простеночной панели к стойке фахверка		Р
Пл. сп.	Гадеева	Т.С.			Лист
Техн.	Казанцева	И.К.			Листов
Н. контр.	Иванова	И.В.			1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 47

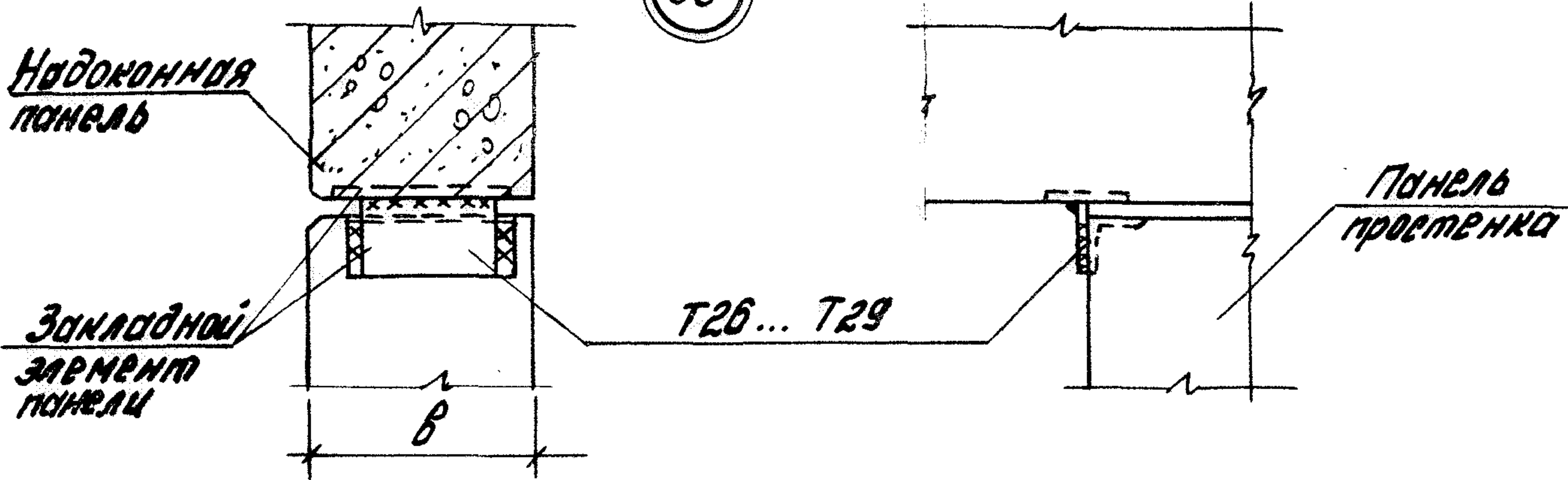


Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

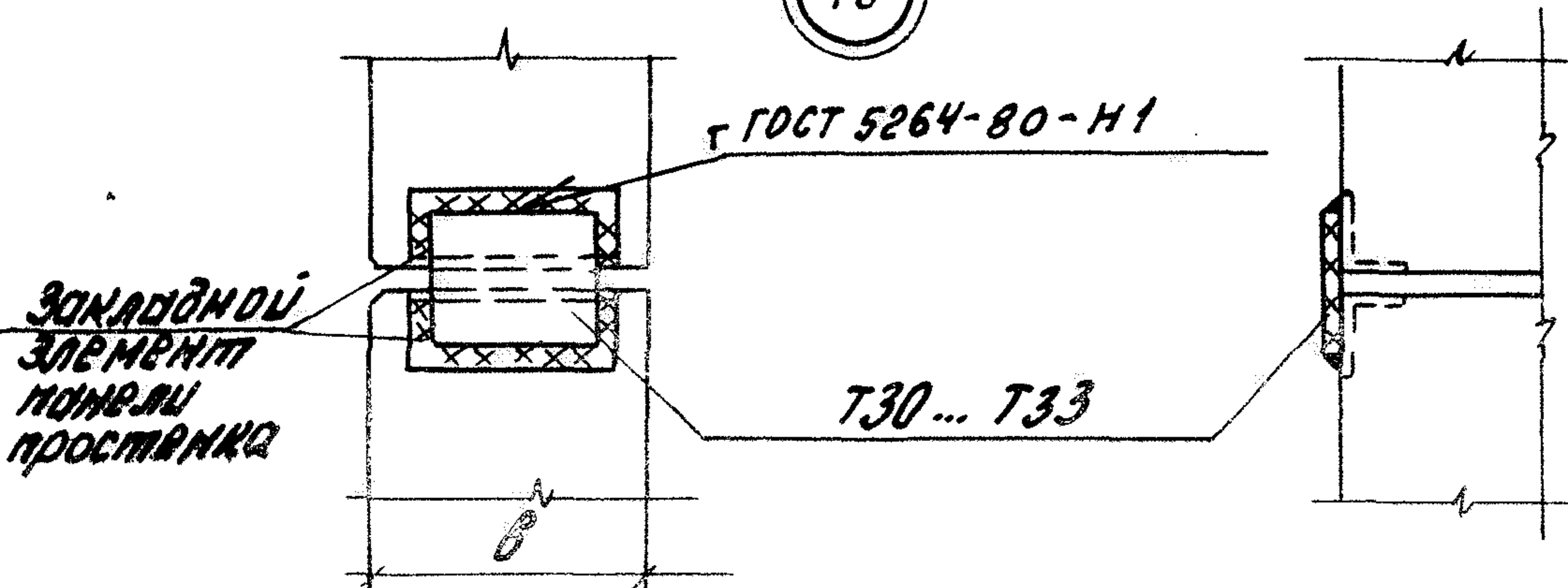
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	1. 030. 1-1/88. 3-2-к38		
			Зав. отд.	Смелянский	Узел 38
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	ГМП	Рудаков	Крепление простеночной панели к железобетонной колонне
			Гл. спец.	Падарева	
			Техн.	Козанцева	
			Н. контр.	Иванова	
			Стадия	Лист	Листов
			Р		1
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



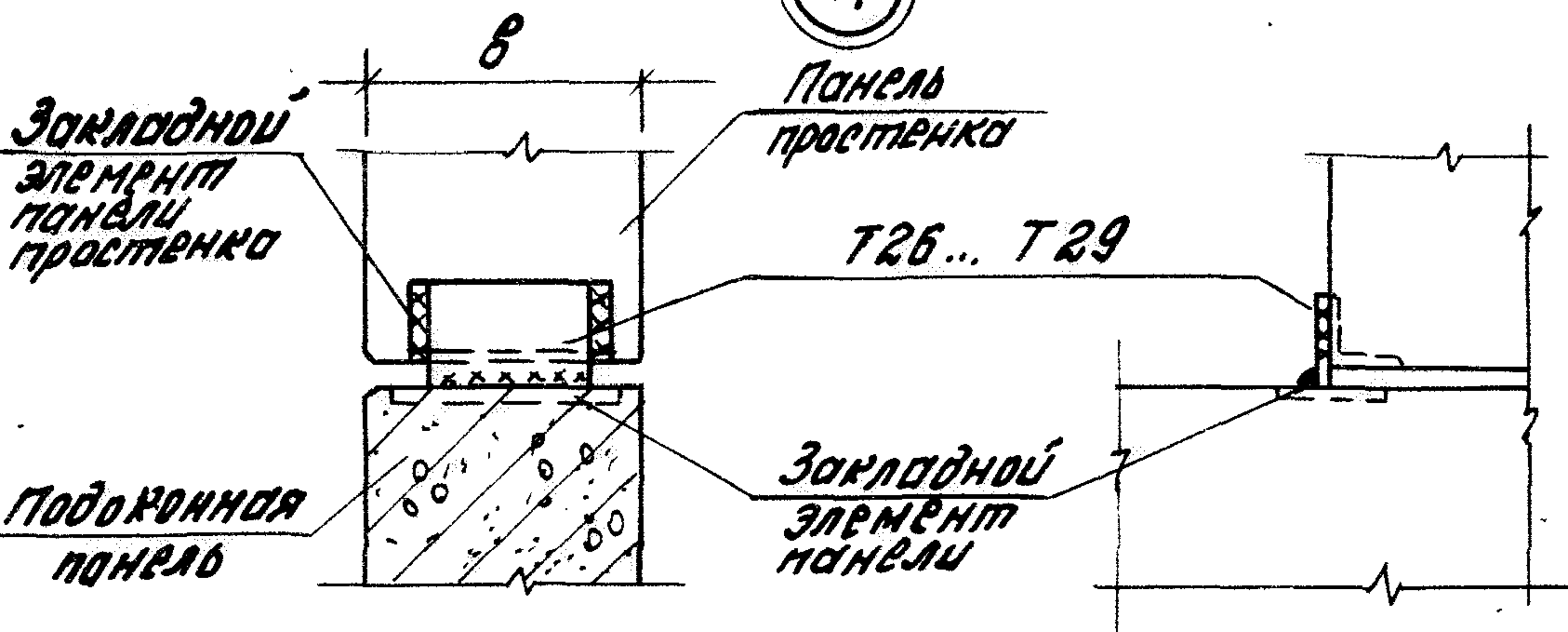
39



40



41

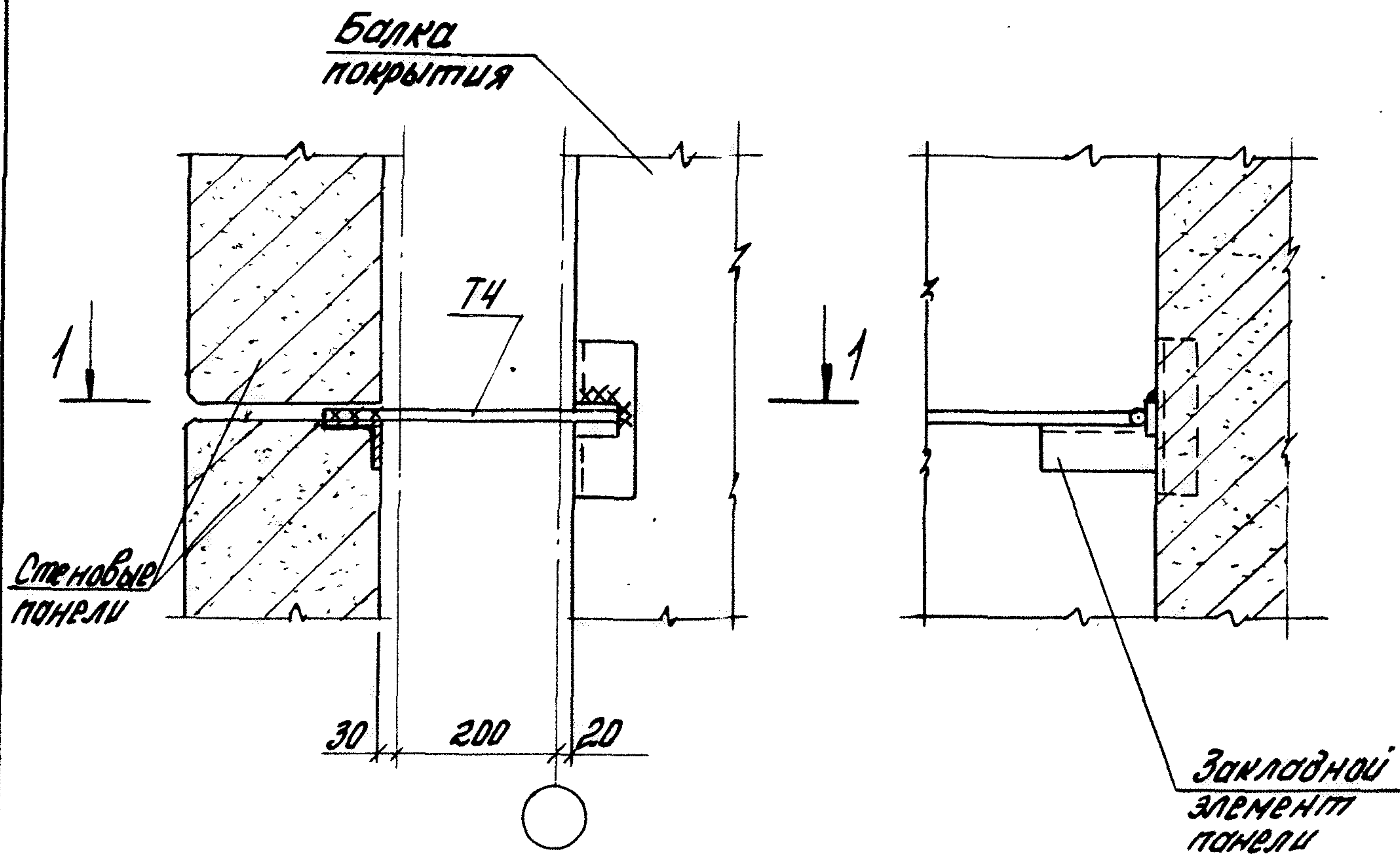


Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

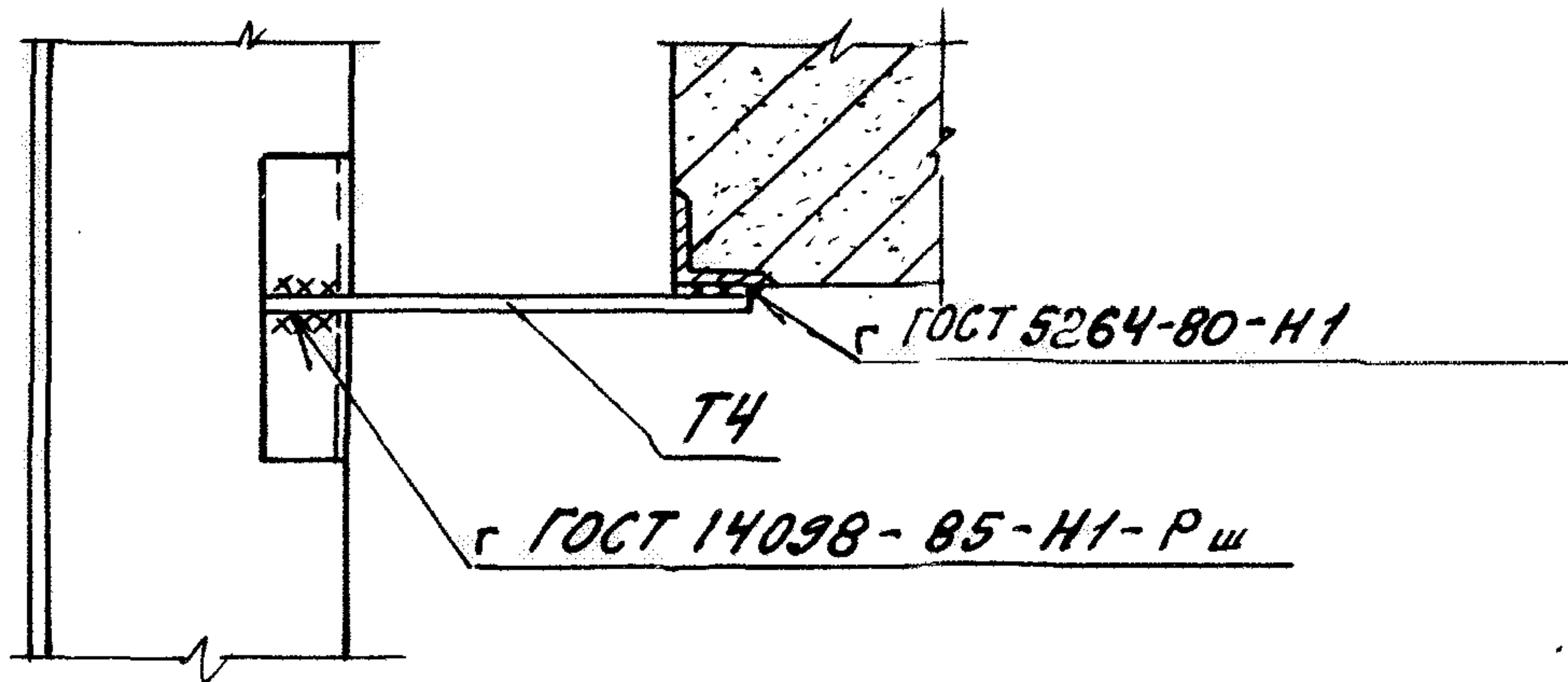
1.030.1-1/88.3-2-К39

Зав. отд.	Смилянский	Узел	Узел 39... 41	Крепление простенка к надоконной и подоконной панелям.	Соединение простенков	Стация	Лист	Листов
Тип	Рудakov	ТЭ				Р	1	1
Пр. спец.	Подарва	ТЭ	ЦНИИПРОМЗДАНИИ					
Техн.	Казанцева	Эксперт						
Н. контр.	Иванова	Шва						

24653-02 49



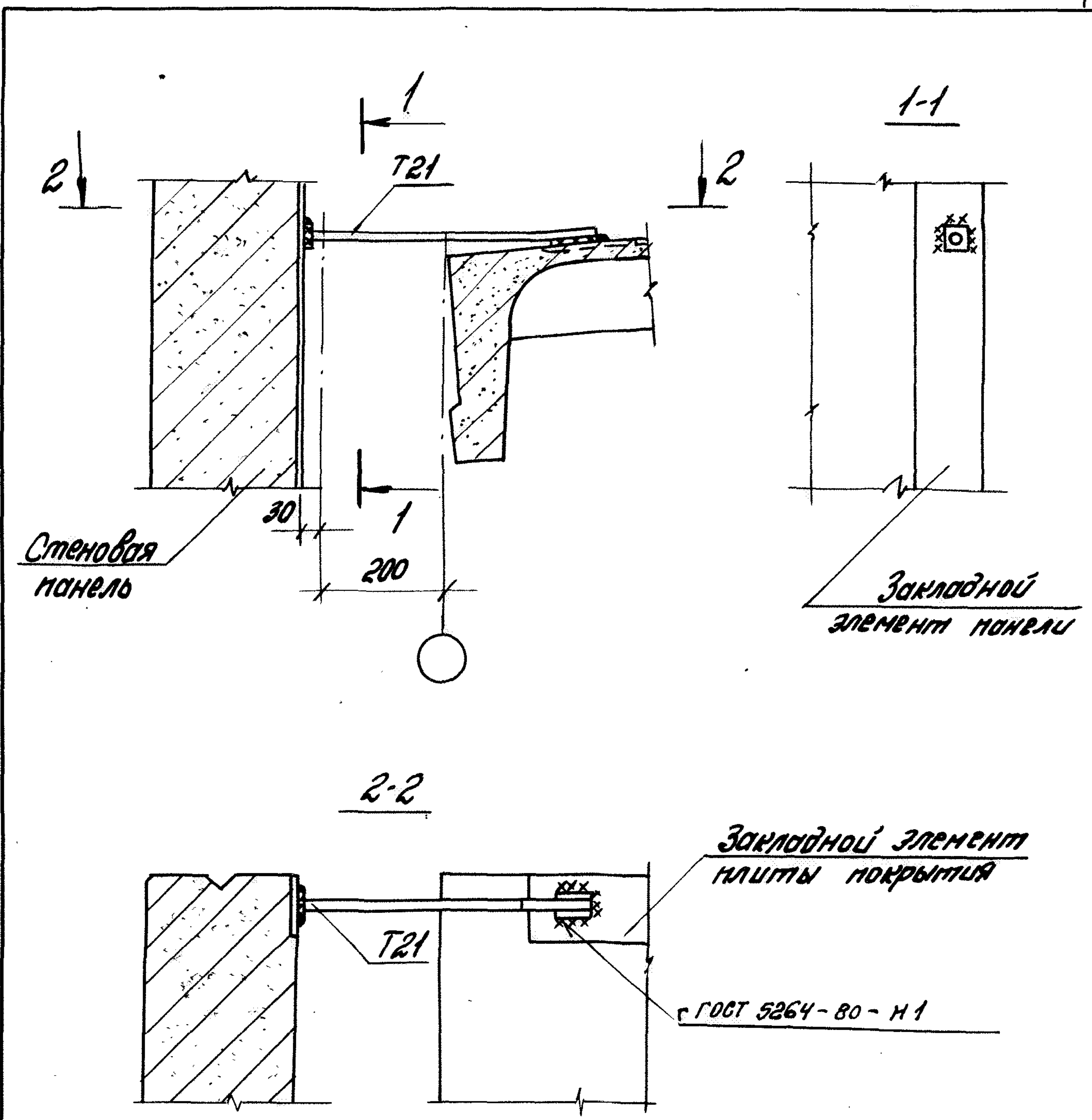
1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-2-К40

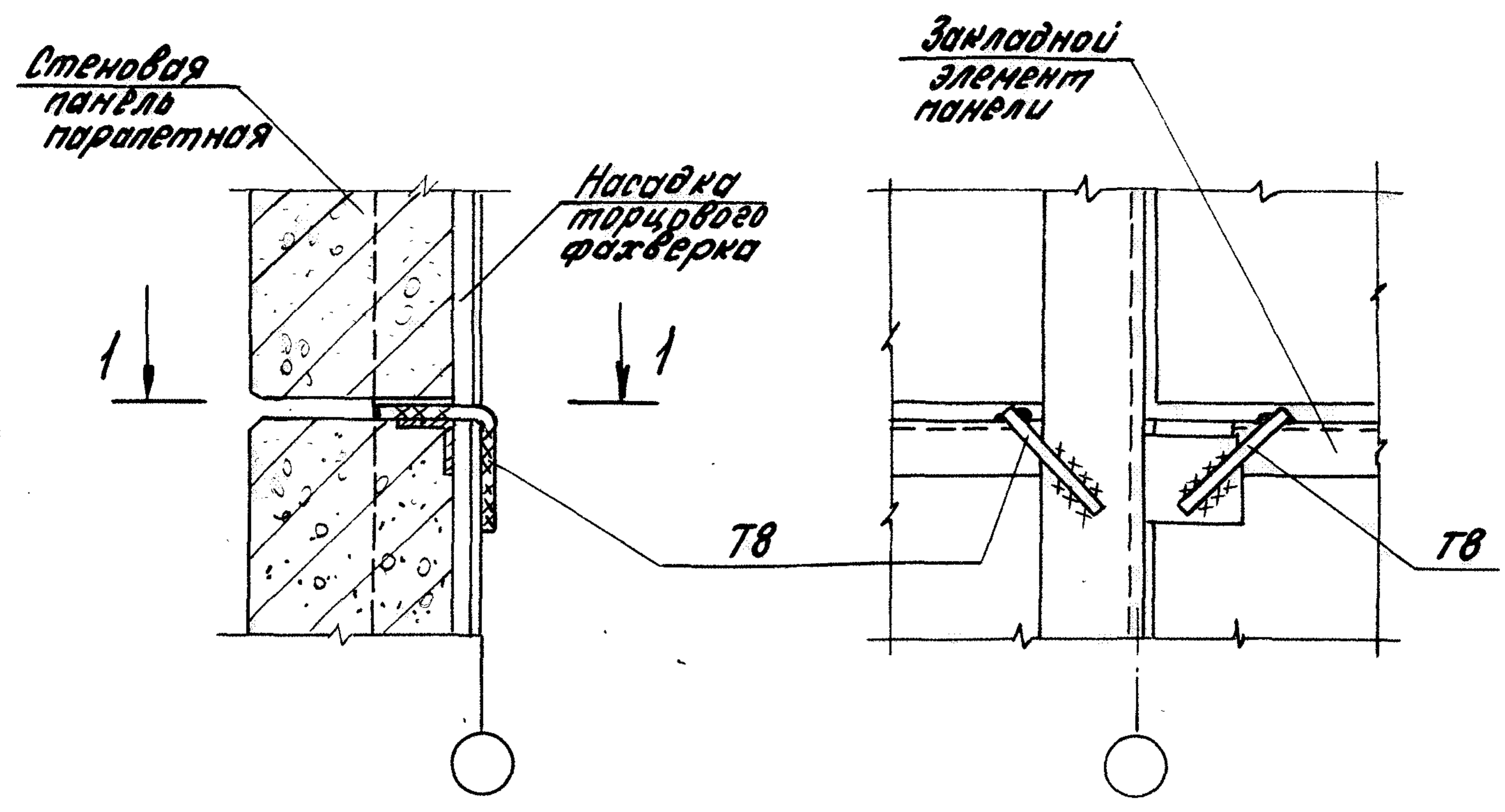
Лист № подл.	Зав. от	Смирнянский	А.И.	Узел 42 Крепление стеновой панели к балке покрытия по продольному ряду	Стр.	Лист	Листов
	Подпись и дата				Р		1
	Взам. инв. №				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
	Г.П.И.	Рудаков	Т.С.				
	Гл. сп.	Годяева	Т.С.				
Техн.	Казанцева	Л.К.					
Н. контр.	Цванова	М.В.					



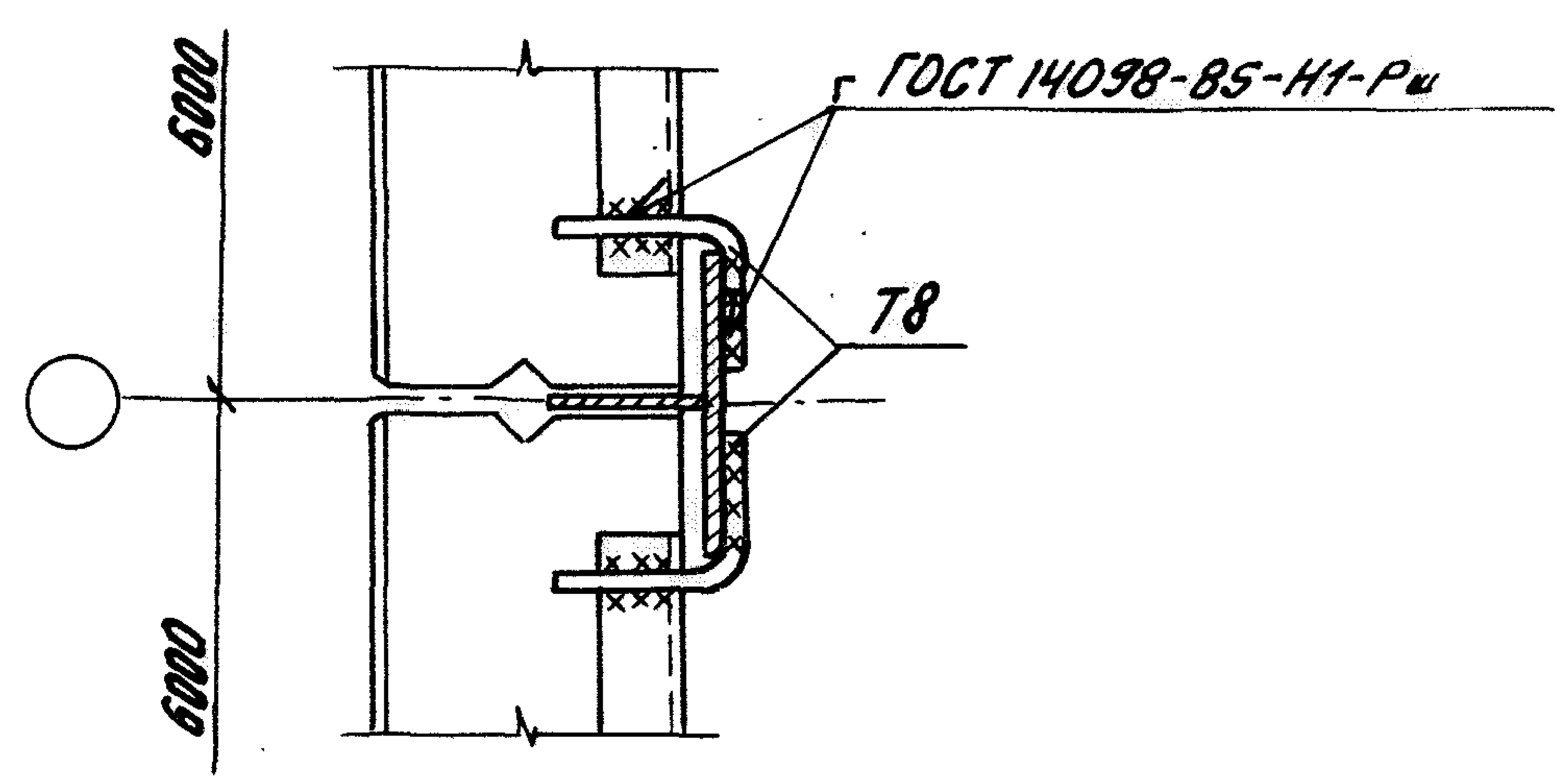
Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88. 3-2-Н41

			Узел 43			
Зав. отд.	Смилянский	Р.И.	Крепление параллельной панели к плите покрытия	Стация	Лист	Листов
ГМП	Рудаков	Т.Ф.		Р		1
гл. спец.	Гадасева	Т.Ф.		ЦНЦПРОМЗДАНИИ		
техн.	Казанцева	И.К.				
инж.	Иванова	И.М.				

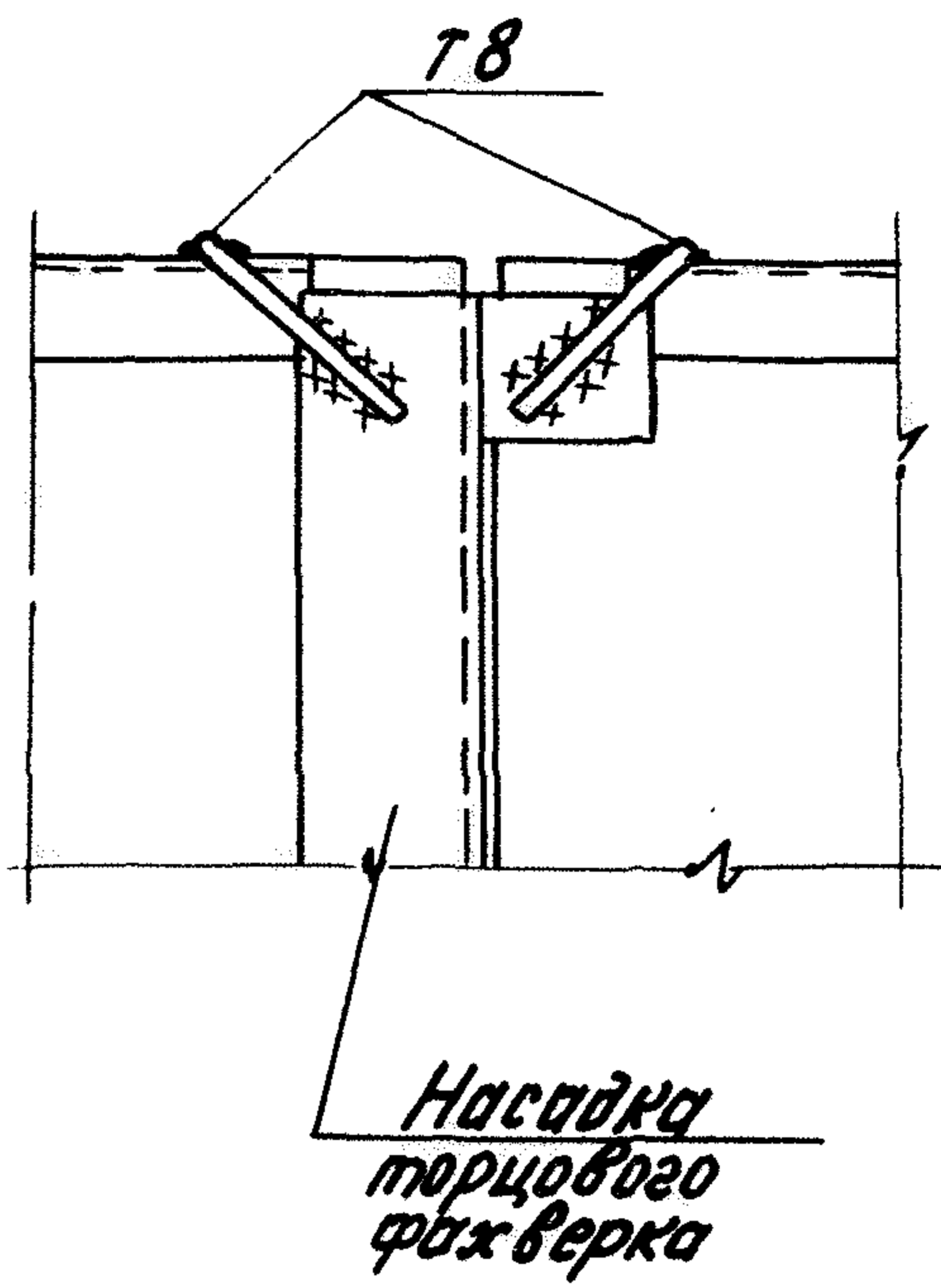
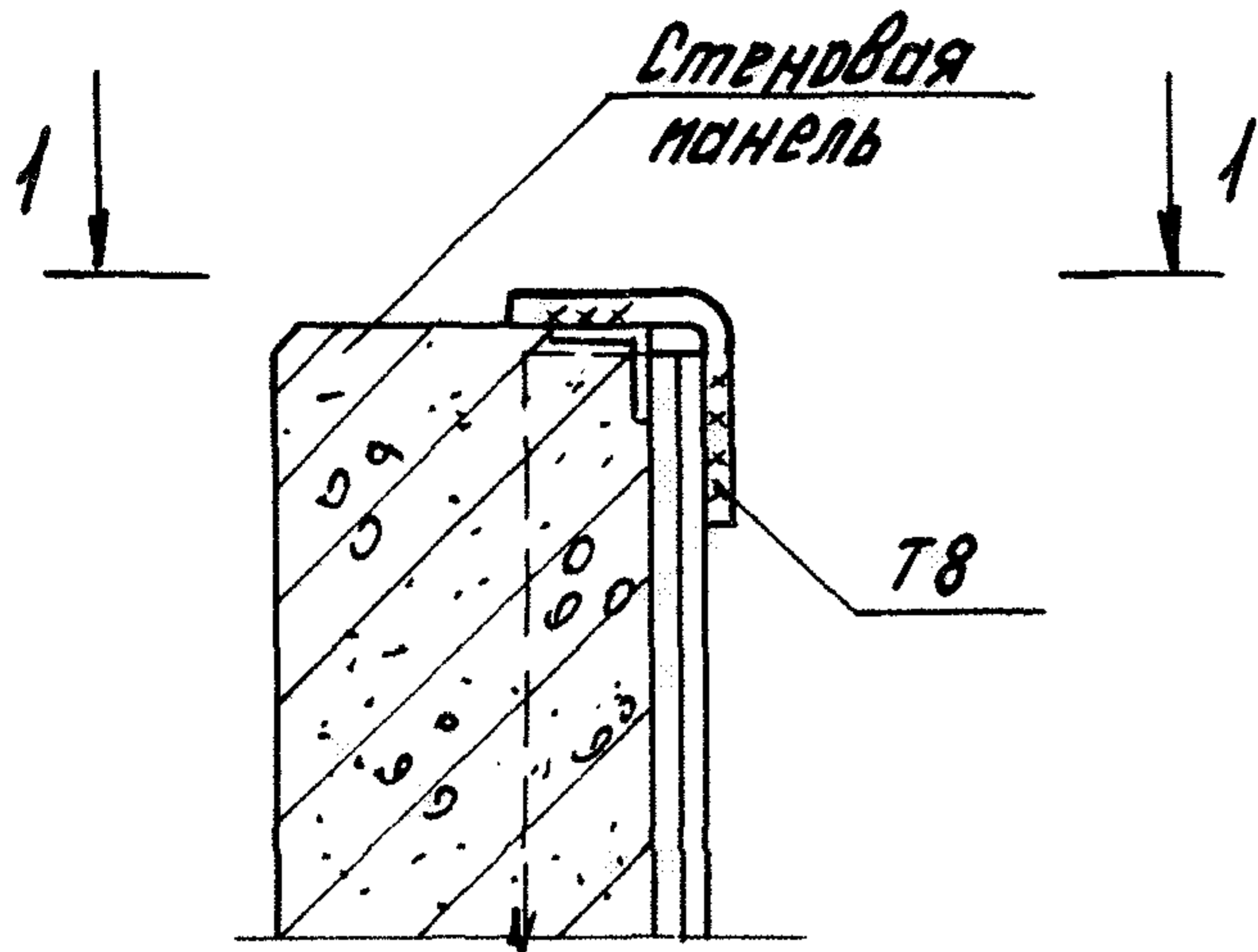


1-1

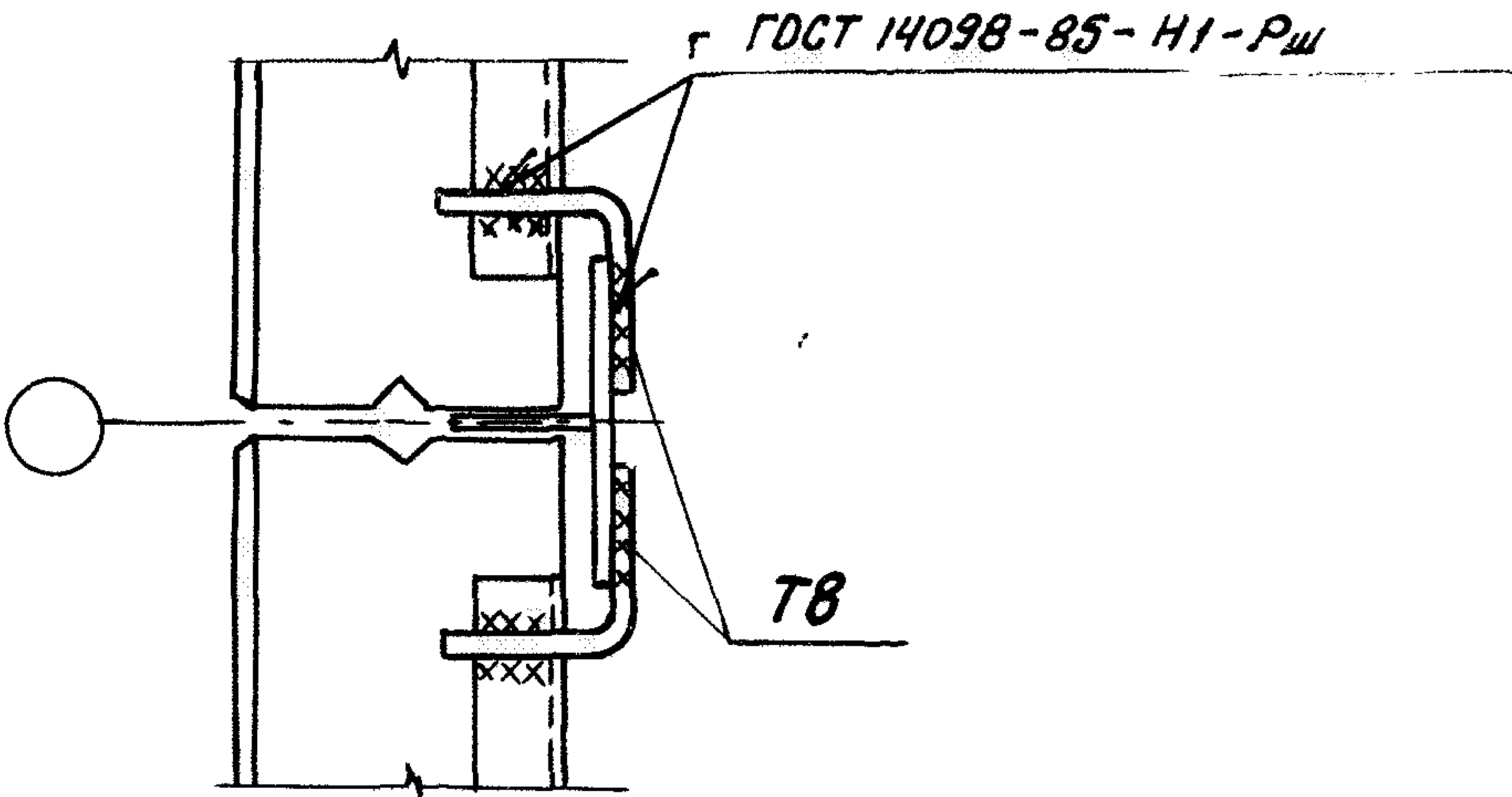


Толщина сварных швов  $h_{ш} = 8 \text{ мм}$

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	1.030.1-1/88.3-2-К42						
			Зав. отд.	Смилянский	Рем.				
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГМП	Рудakov	ТФ	Узел 44	Стадия	Лист	Листов
			Пл. спец.	Гадаева	ТФ		Р		1
			Техн.	Казанцева	АК	Крепление панели параллельной к насадке фахверка в глухом участке стены	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
			И. контр.	Цванова	МВ				



1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К43

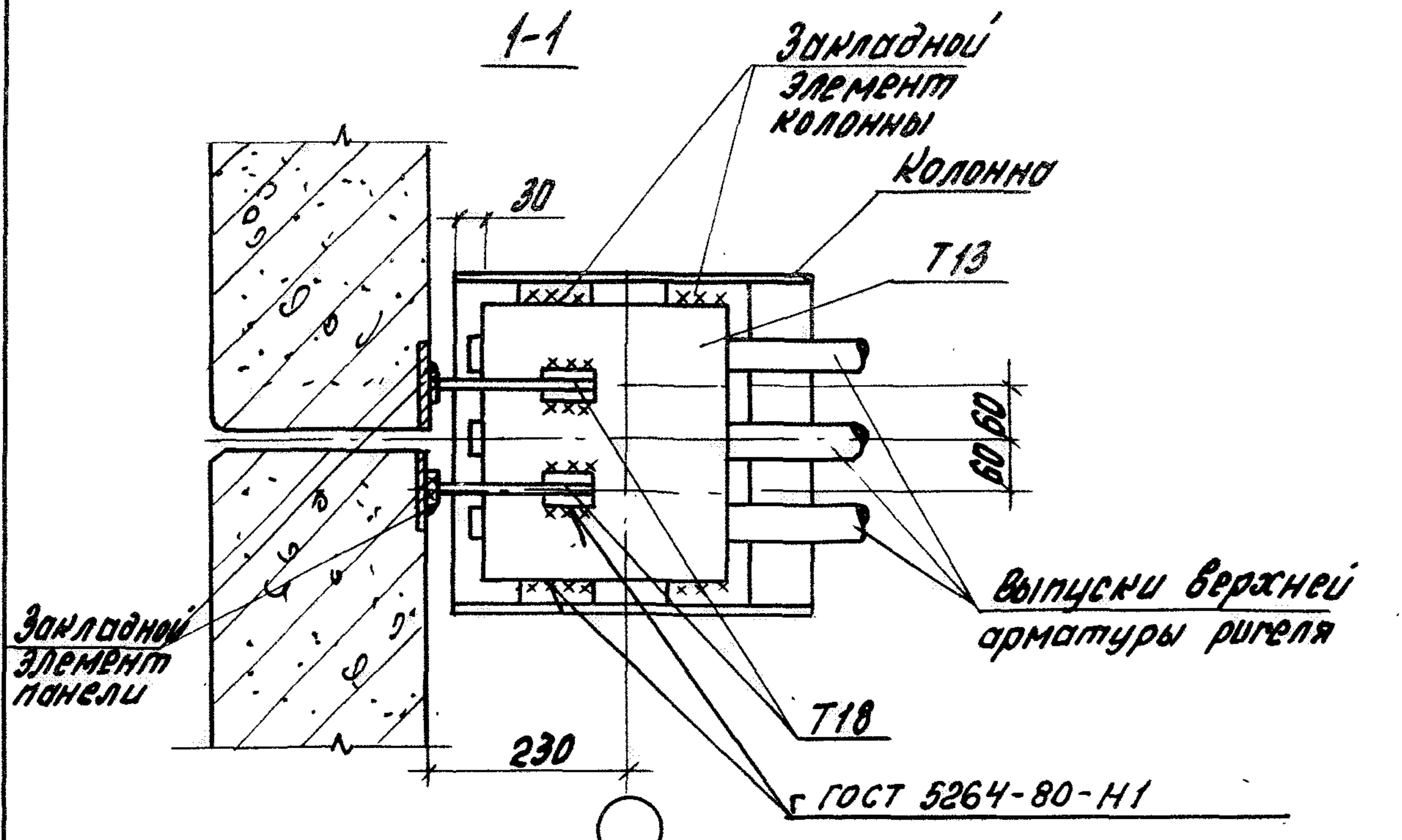
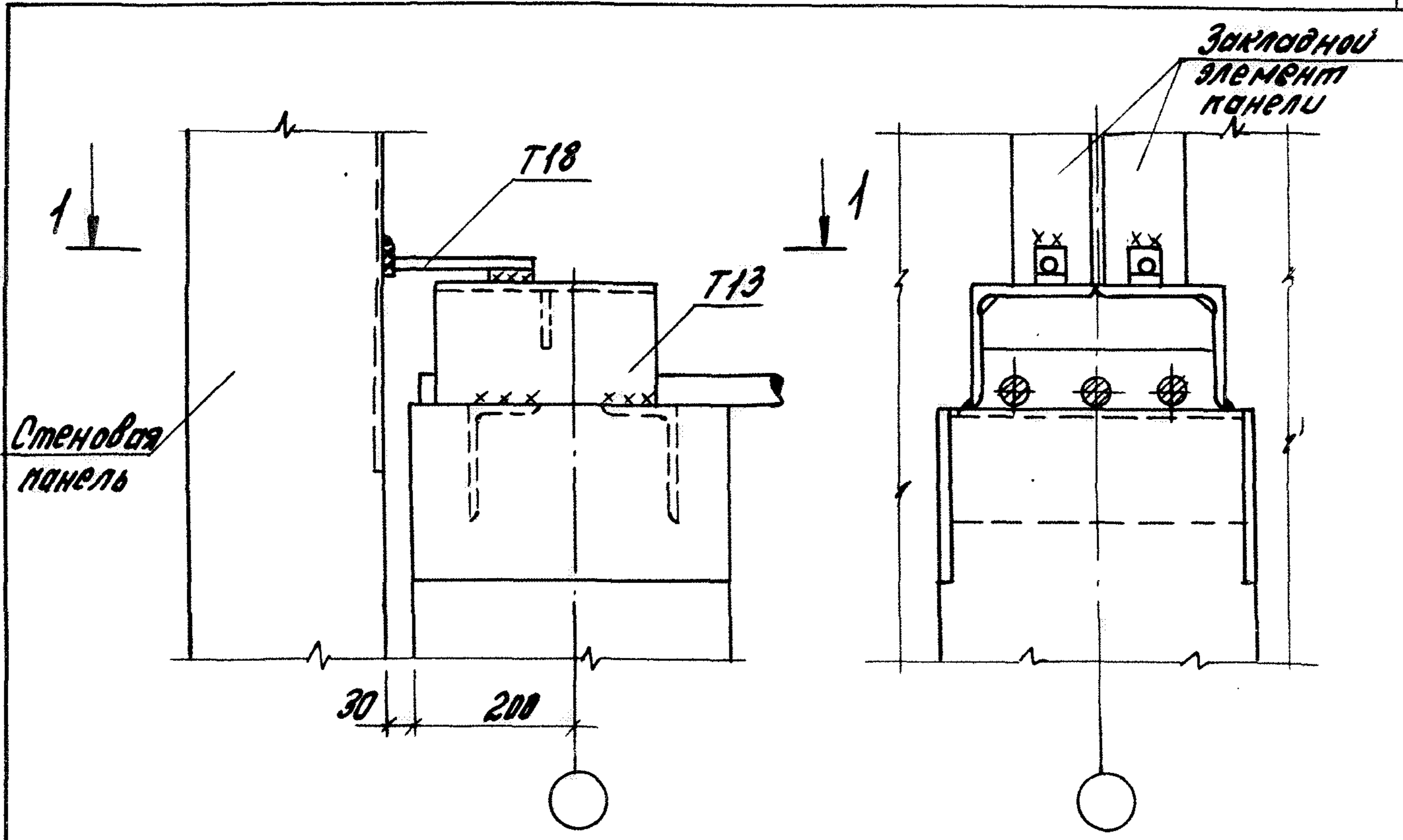
Зав. отд.	Смилянский	А.И.
ГИП	Рудяков	Т.Э.
Пл.сп.	Гадяева	Т.Э.
Тр.зн.	Козанцева	А.К.
Н.контр.	Цванова	М.В.

Узел 45  
Крепление панели парадетта к насадке фаяхверка по оси среднего ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЭДАНИИ

24653-02 53



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6$  мм.
2. Элемент крепления T13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

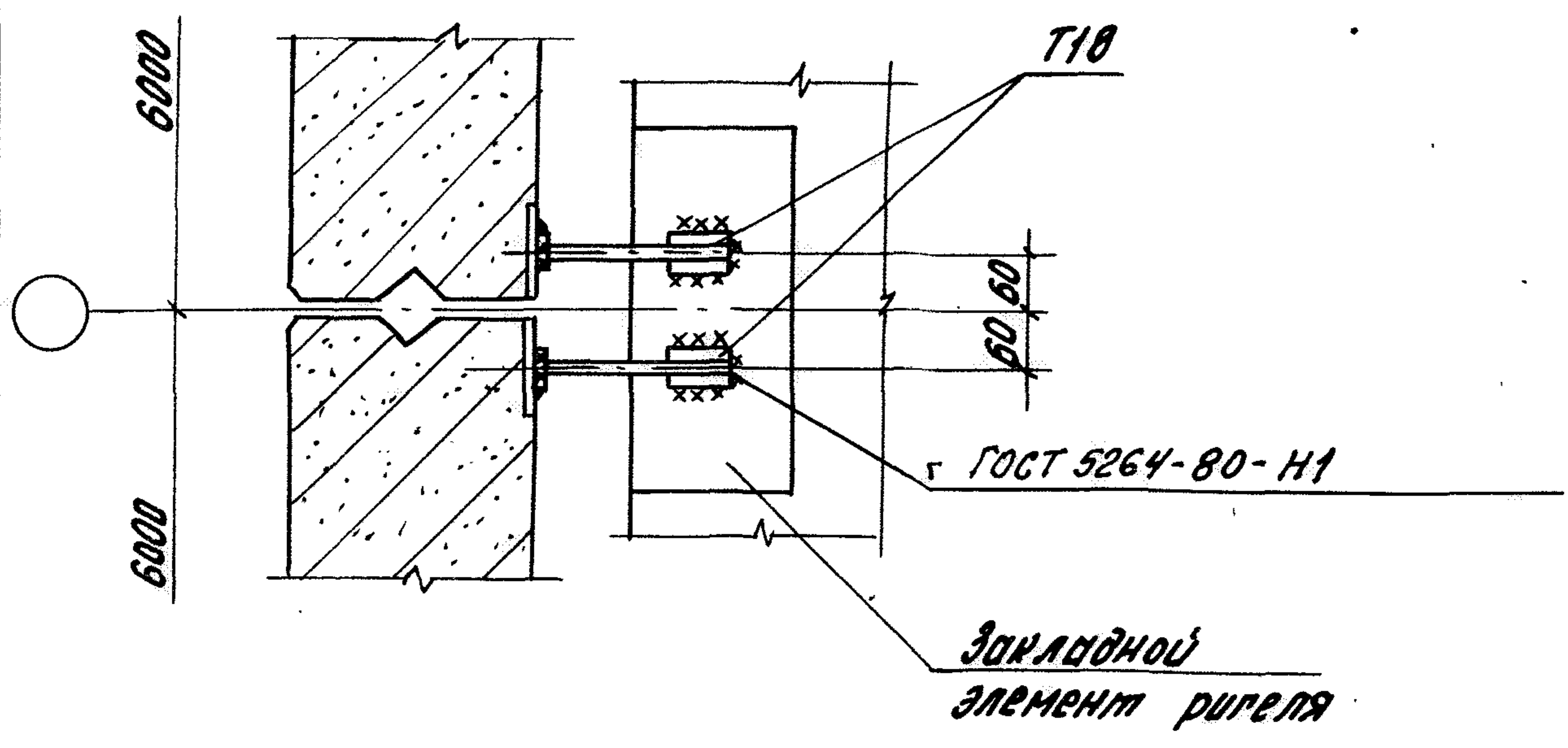
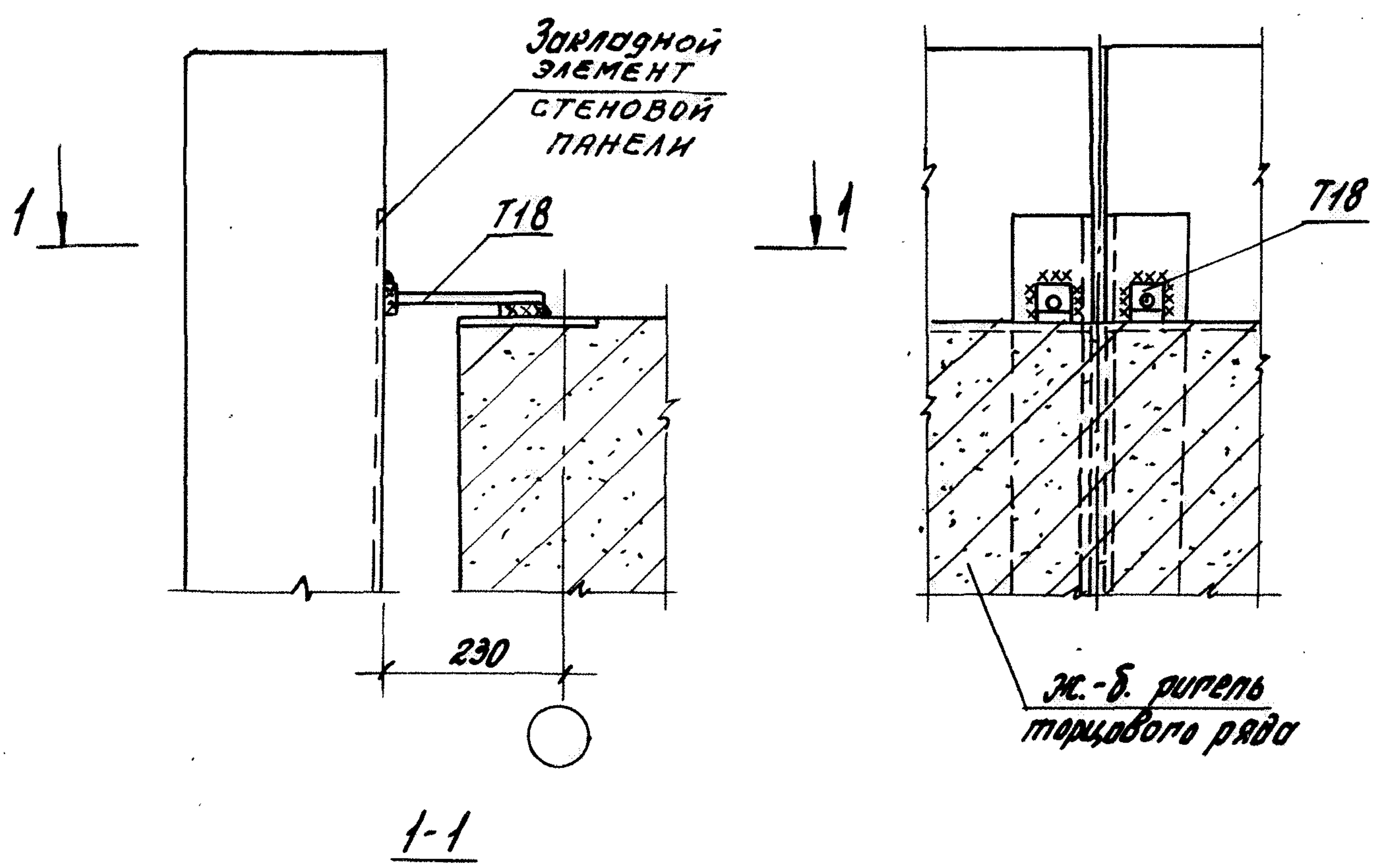
1.030.1-1/88. 3-2-К44

Взам. инв. №  
Получено и дата  
Лист

Зав. отд.	Смилянских	Иванов
К. инж.	Рудаков	Иванов
Гл. сп.	Гадяева	Иванов
Тех. н.	Казанцева	Иванов
П. контр.	Иванова	Иванов

Узел 46  
Крепление парпетной панели к колоннам продольного ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



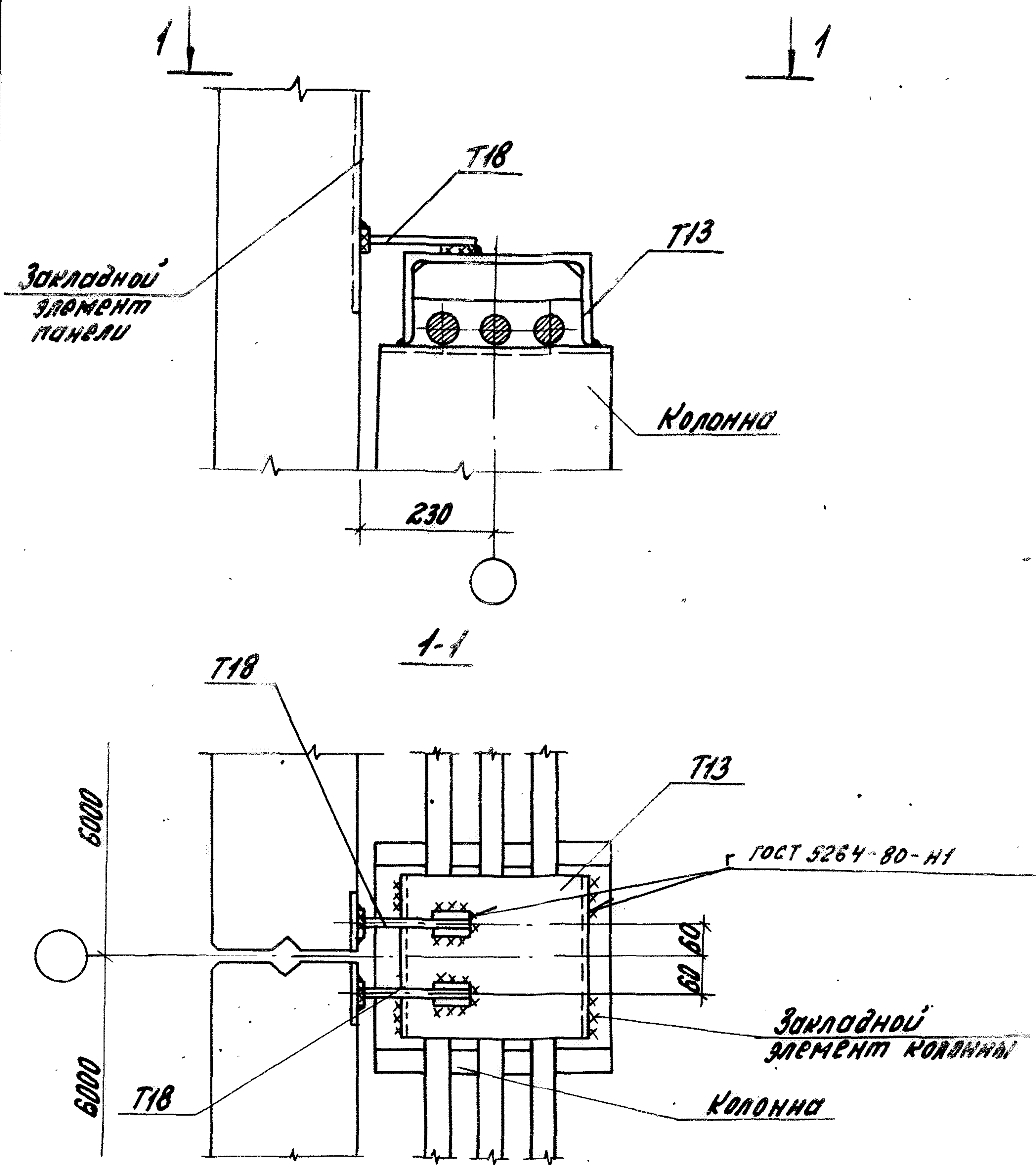
Толщина сварных швов  $n_{ш} = 5 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-Н45

Зав.отд.	Смелянский	Иванов
Групп	Рудяков	Т.С.
Гл. спец.	Гадарова	Т.С.
Техн.	Козанцева	Т.С.
Н.контр.	Иванова	Иванов

Узел 47  
Крепление парапетной  
панели к ригелю  
торцового ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



1. Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1/88.3-2-К46

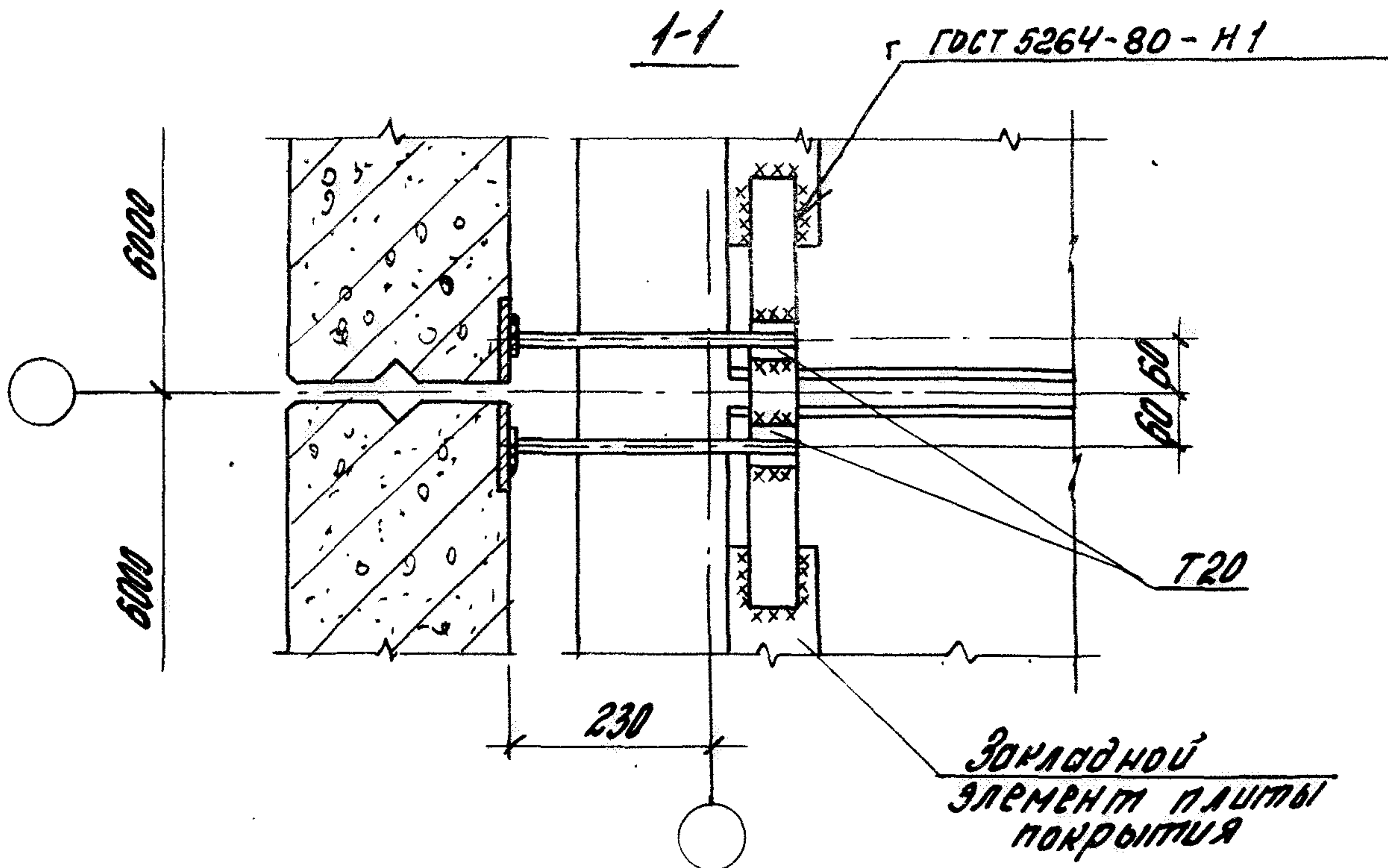
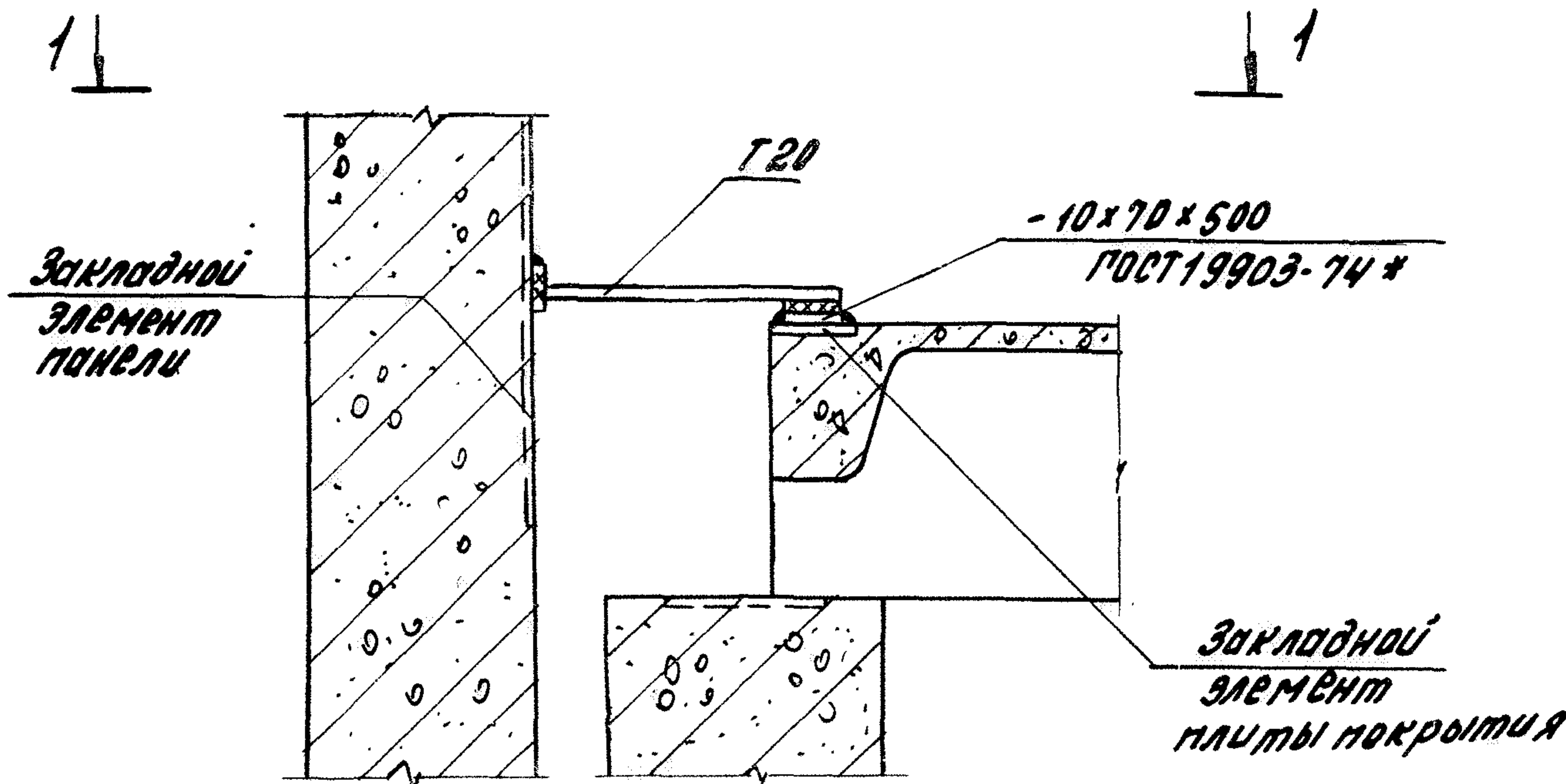
Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	Смилянский	Иван
ГИП	Рудakov	Г. С.
Пл. спец.	Гадарова	Г. С.
Тех. н.	Казанцева	Иван
Н. контр.	Цванова	Иван

Узел 48  
Крепление парапетной панели к колонне торцово-го ряда в пролете здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЭДАНИИ		





Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К47

Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	М.С.
М.П.	Рудakov	Т.Д.
М.л. спец.	Подарва	Т.Ф.
Техн.	Казанцева	Э.В.
Н. контр.	Цванова	Ш.В.

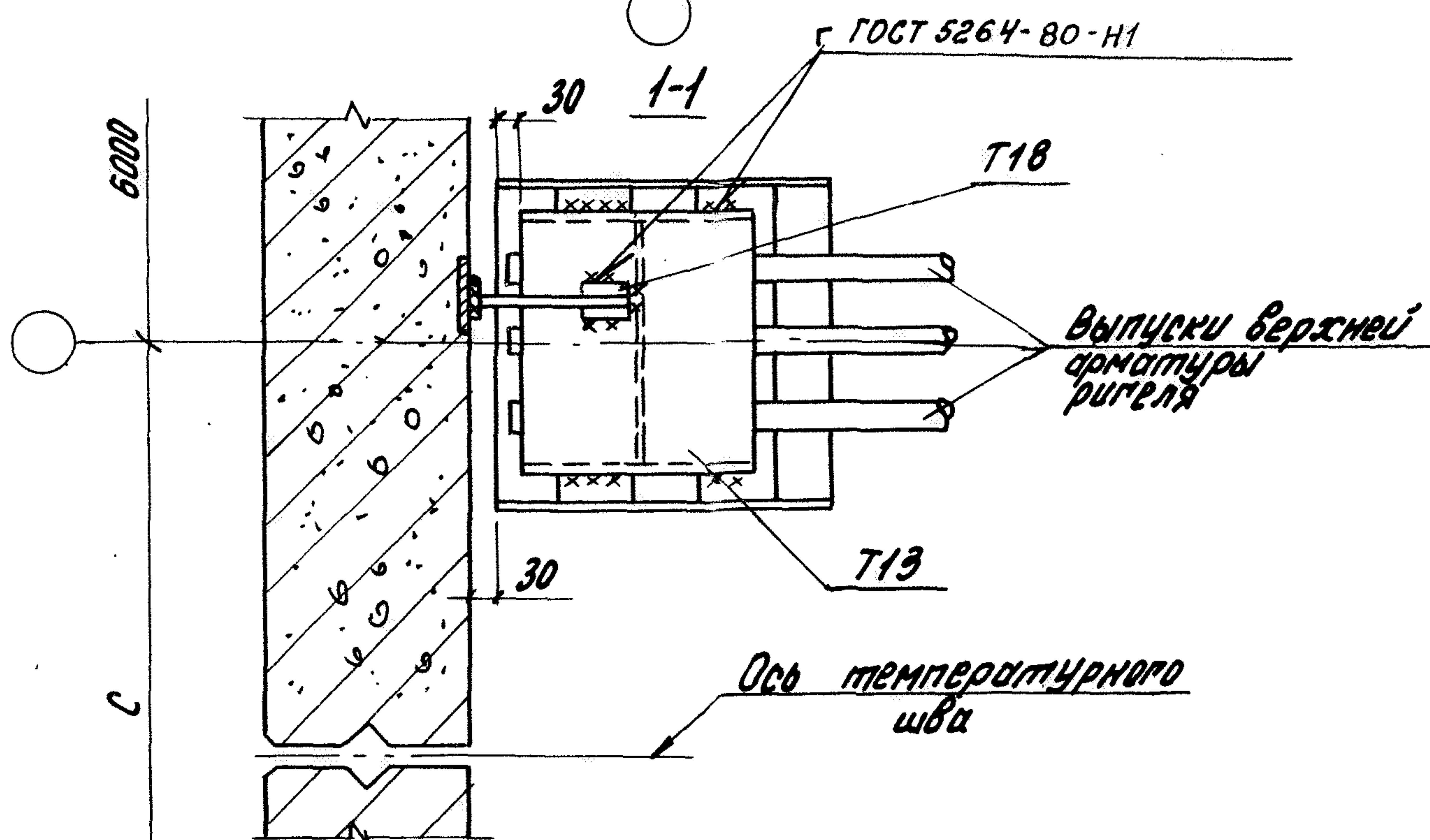
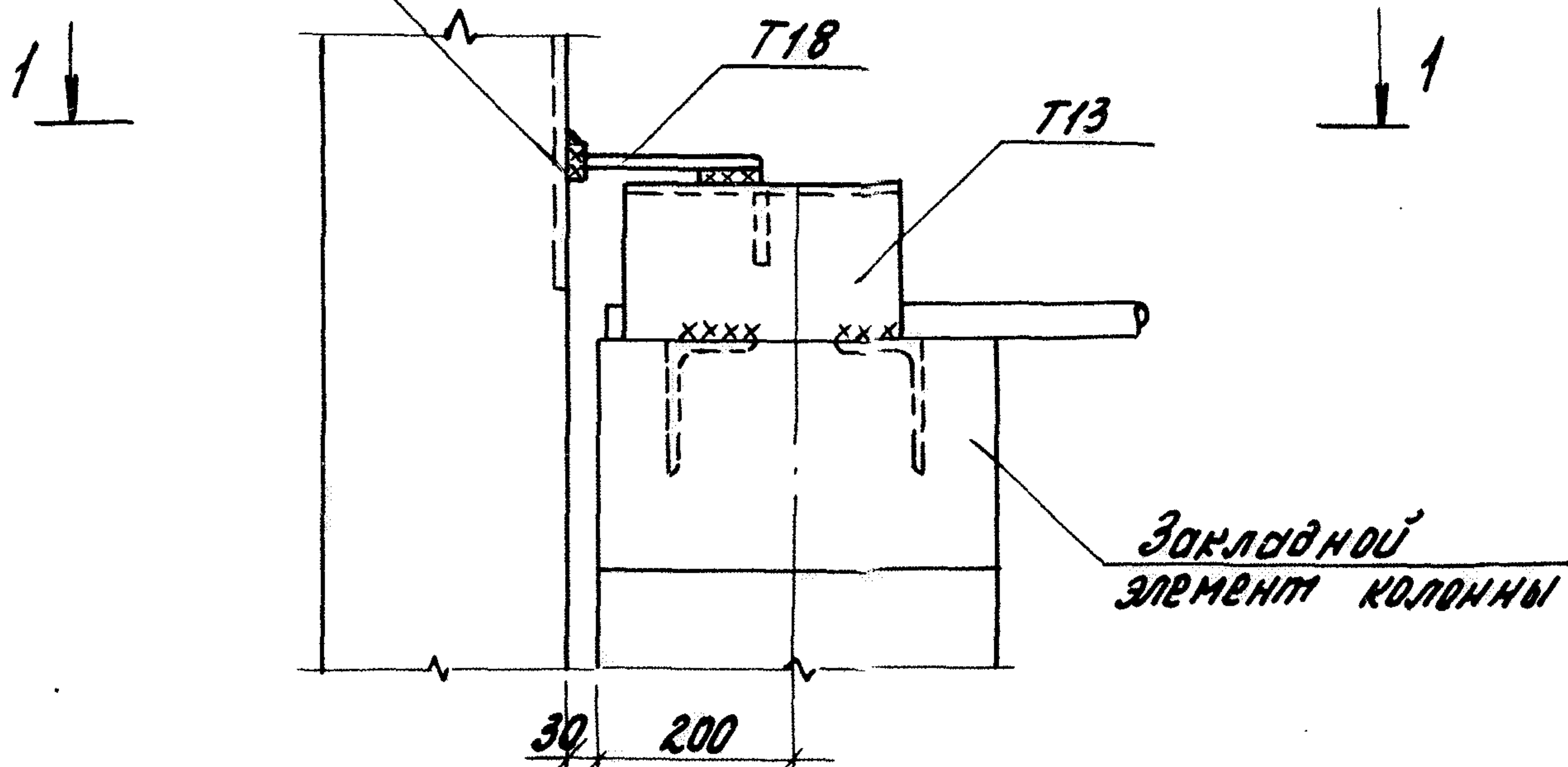
Узел 49  
Крепление паролетной  
панели к плите  
покрытия по торцу  
здания

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24653-02 57

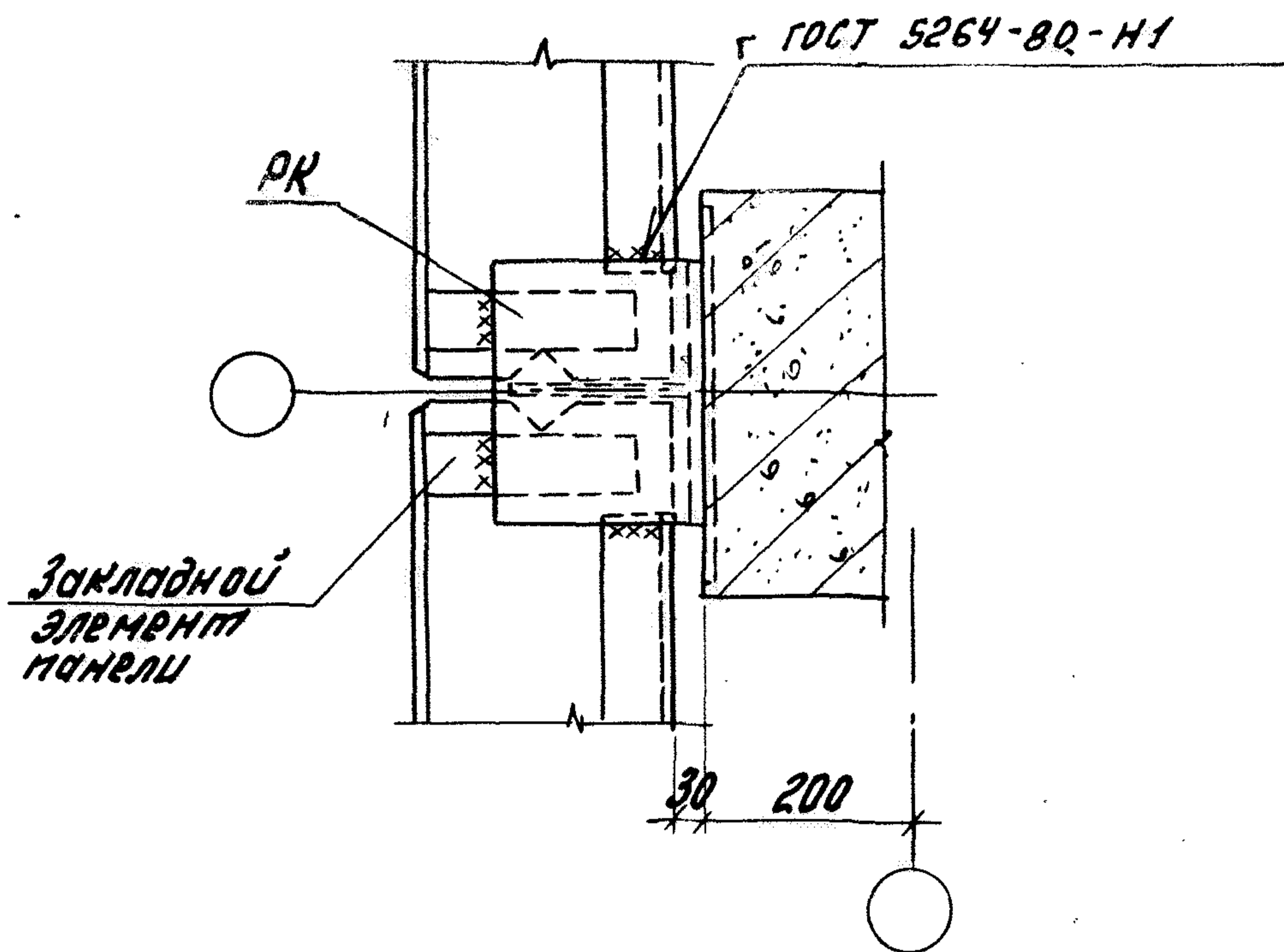
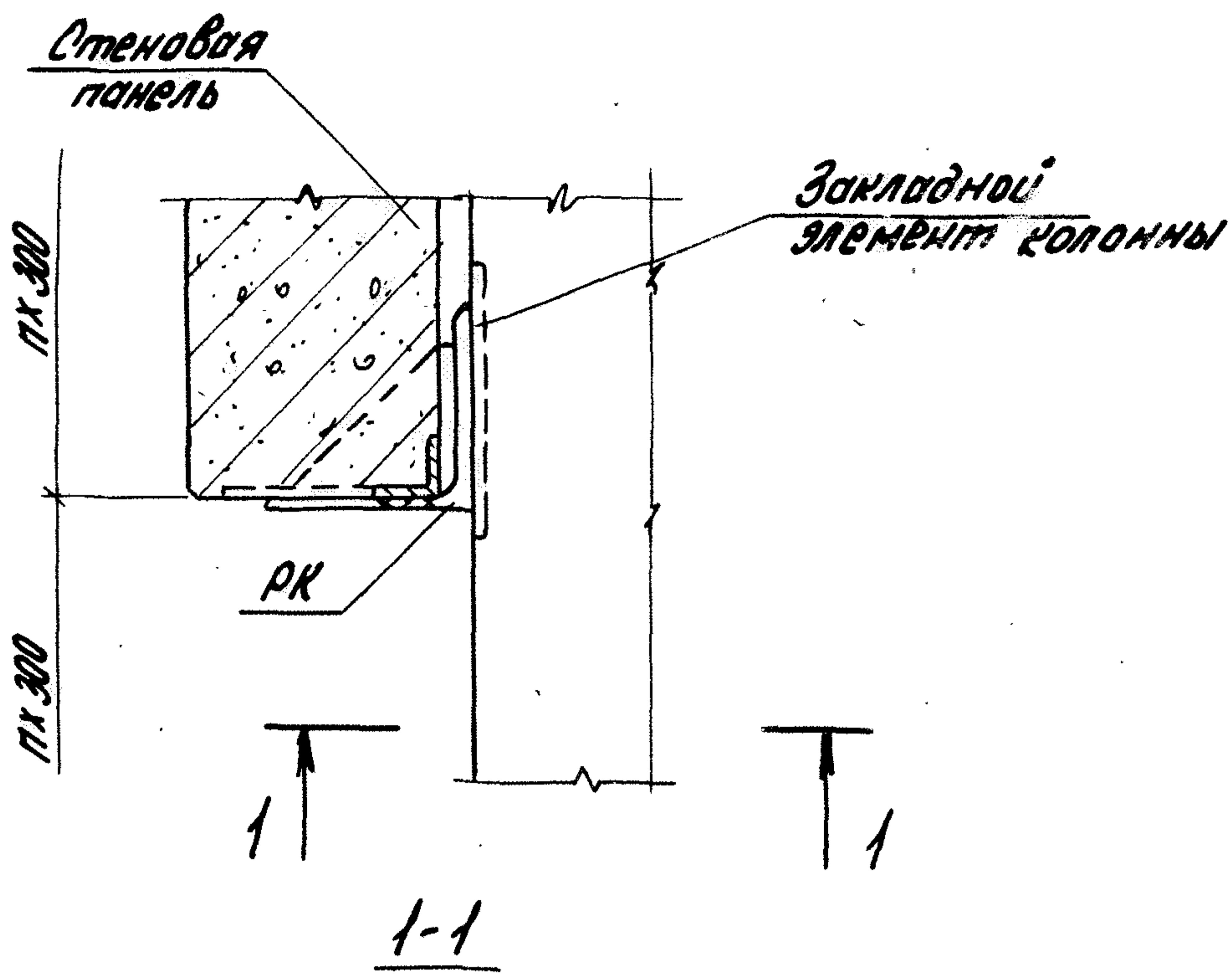
Закладной элемент панели



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$ .
2. Элемент крепления Т13 устанавливается после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригеля к оголовку колонны.

1.030.1-1/88.3-2-К48

Инв. № подл.	Подпись и дата		Возм. инв. №			
	Зав. отд.	Смилянский	Фем			
Инв. № подл.	Г.И.П.	Рудakov	Т.Ф.			
	Пл. спец.	Падарова	Т.Ф.			
	Техн.	Казанцева	Л.К.			
	Н.контр.	Иванова	М.В.			
Крепление панели у температурного шва со вставкой			Узел 50	Стадия	Лист	Листов
				Р		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

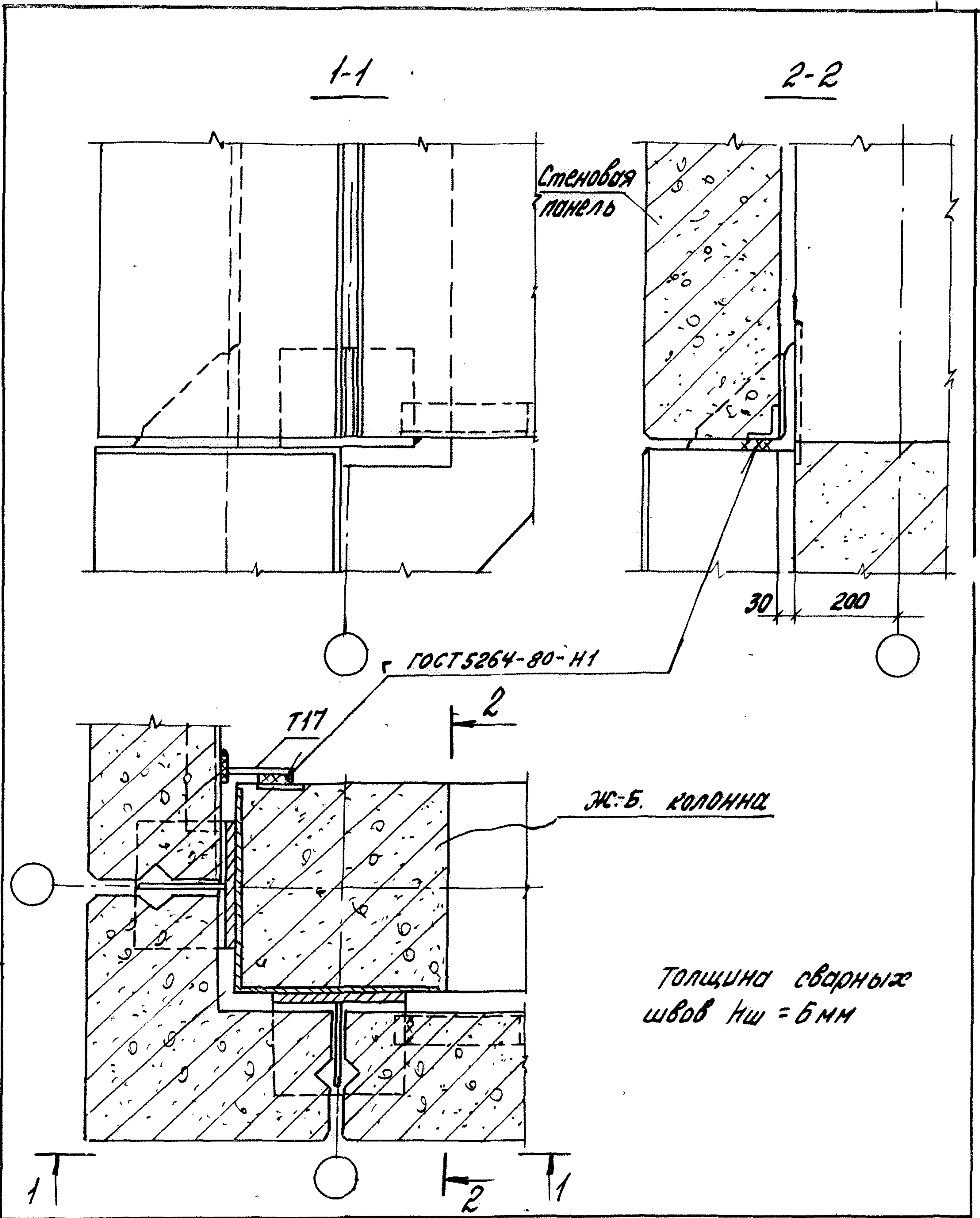


Толщина сварных швов  $n_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К49

Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	Лиса	Узел 51 Крепление стеновой панели к опорной консоли по торцовому ряду колонн	Стация	Лист	Листов
ГМП	Рудаков	Т.Ф.		Р		1
Пл. спец.	Гадарва	Т.Ф.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Техн.	Казанцева	Л.Козач				
Н.контр.	Цванова	Л.Шва				

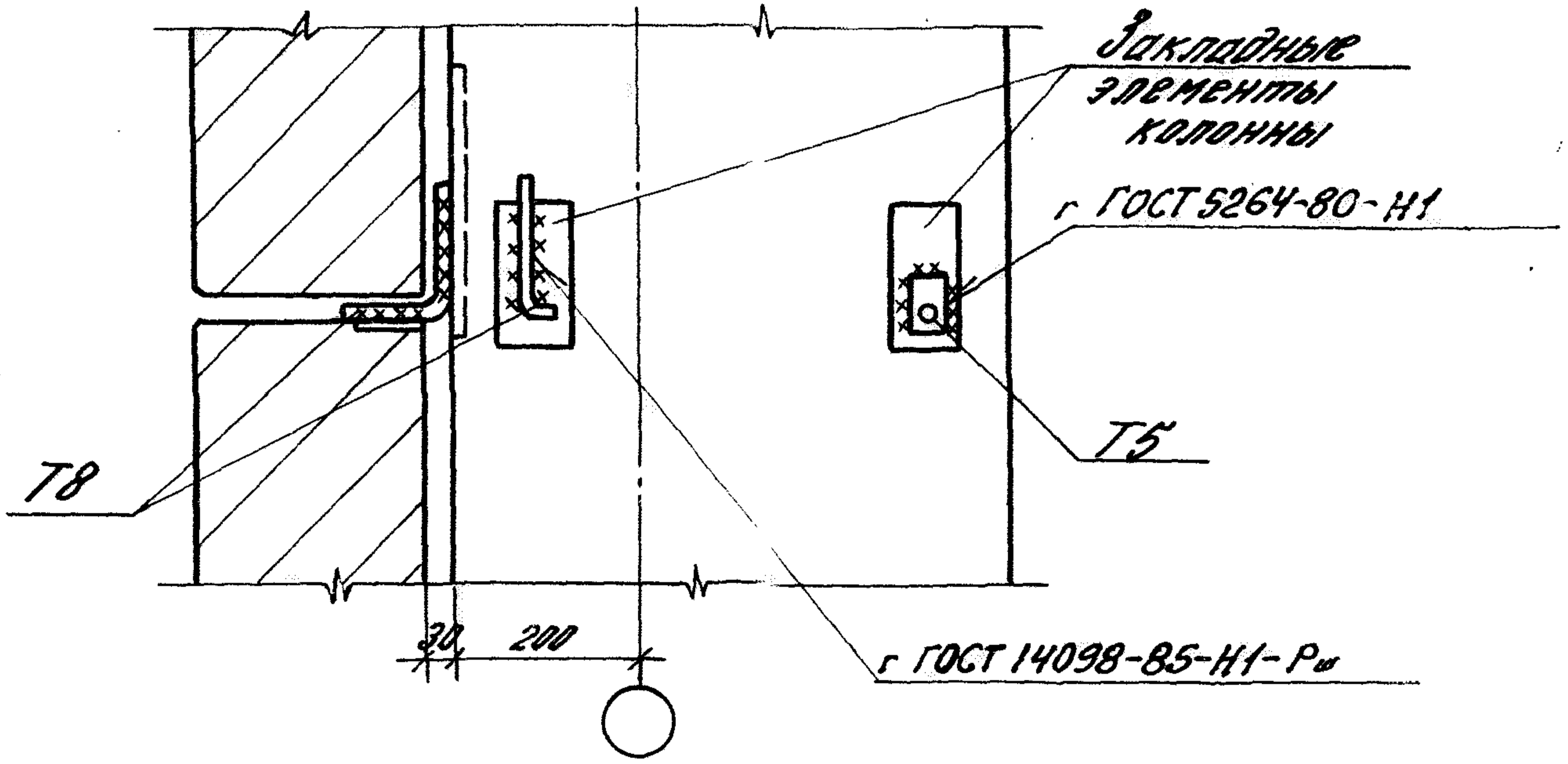
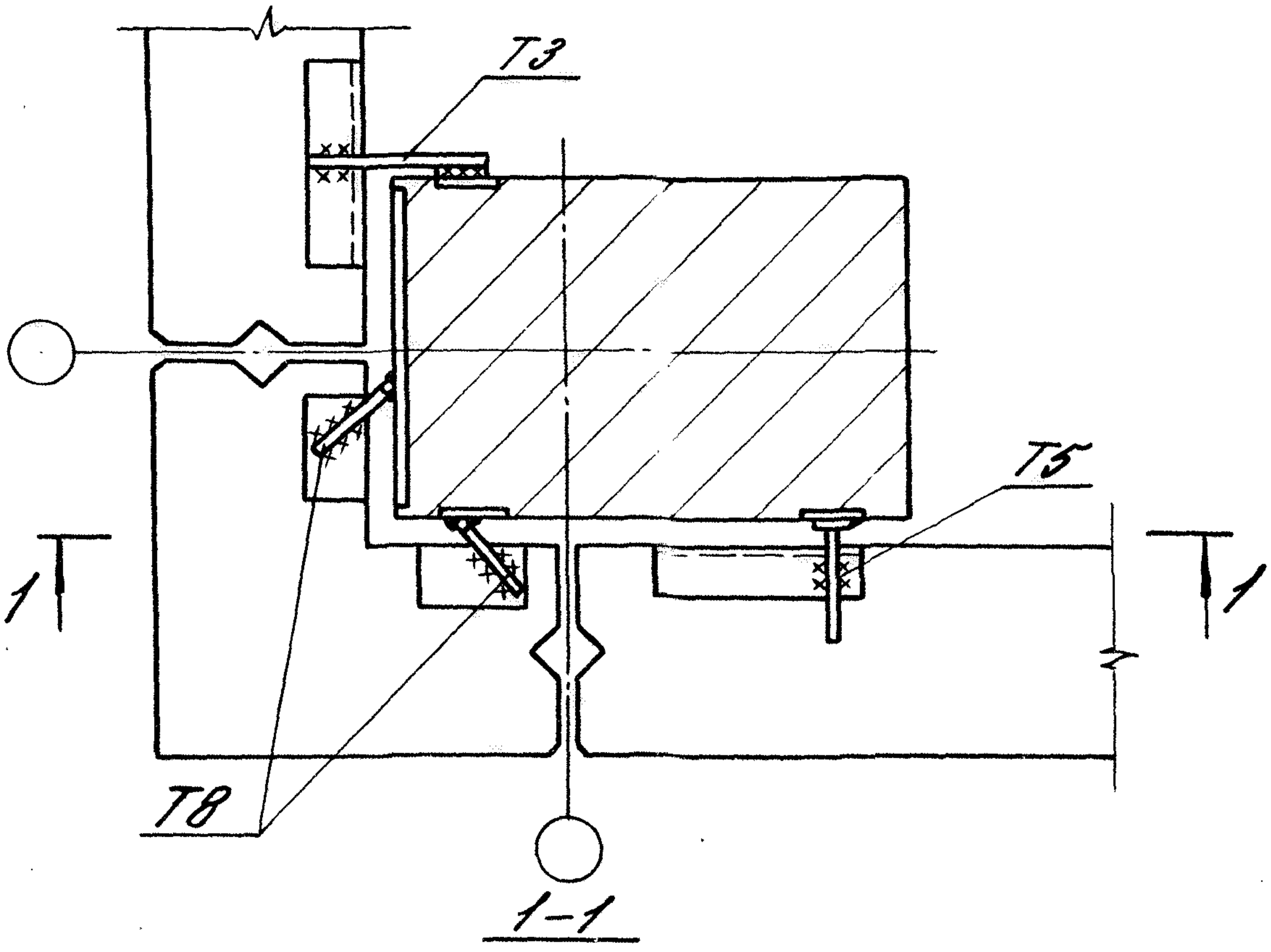
24653-02 59



Шиф. № подл. Подпись и дата

Зав. отд.	СМИЛЯНСКИЙ	
ГМП	РУДАКОВ	
Гл. спец.	ГОДАРЕВА	
Техник	КОЗАНЦЕВА	
Н. контр.	ИВАНОВА	

1.030.1-1/88. 3-2-К50		
Узел 52	Стация	Лист
Крепление стеновой панели к железобетонной угловой колонне в уровне опорной консоли	Р	1
ЦНЦПРОМСТРОИТЕЛЬ		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К51

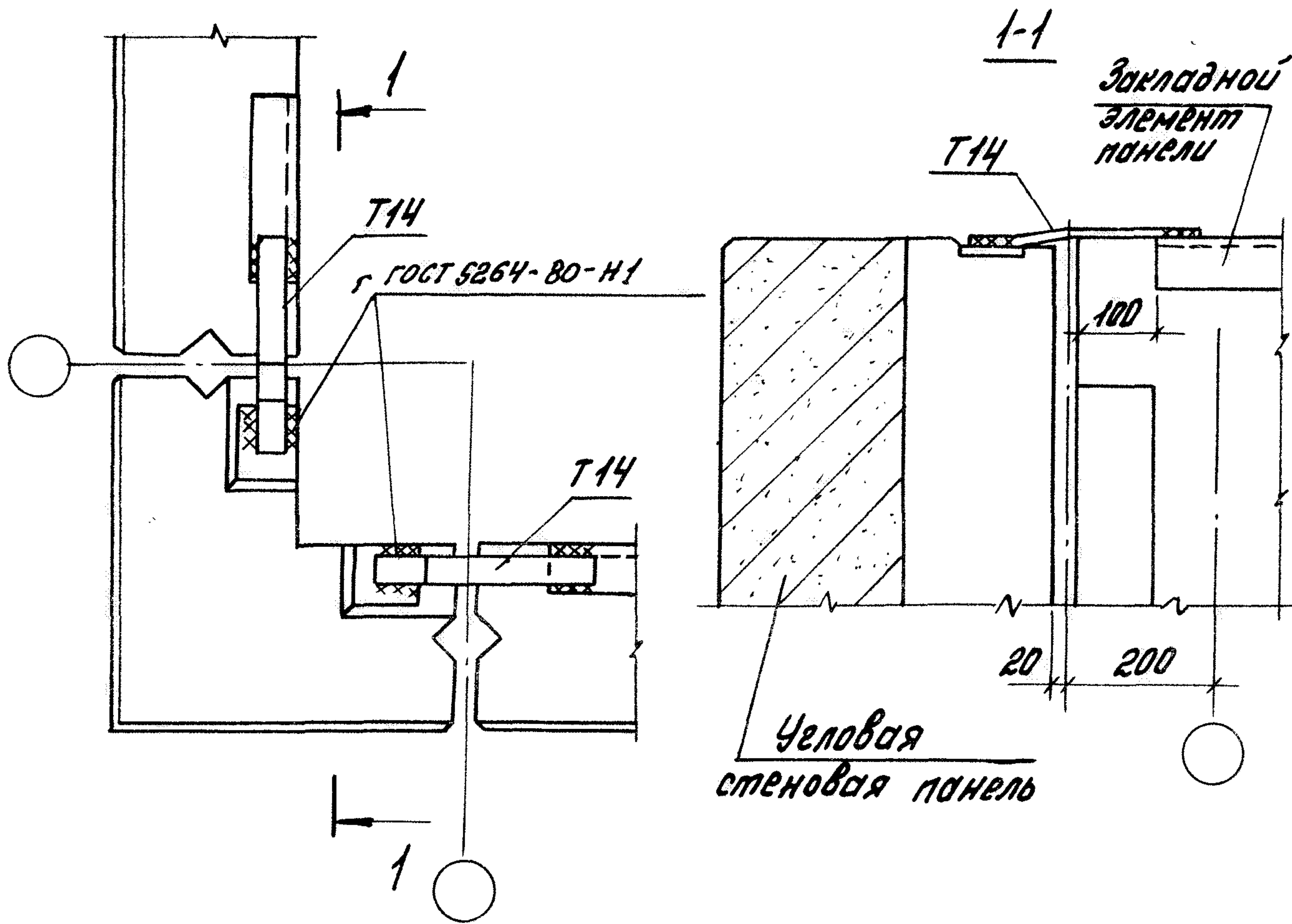
Зав. отд. Смирновский  
 Гл. спец. Гайлова  
 Техник Казанцева  
 Н.контр. Двинянинов

Узел 53  
 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в углу здания

Стация	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

24653-02 61



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К52

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

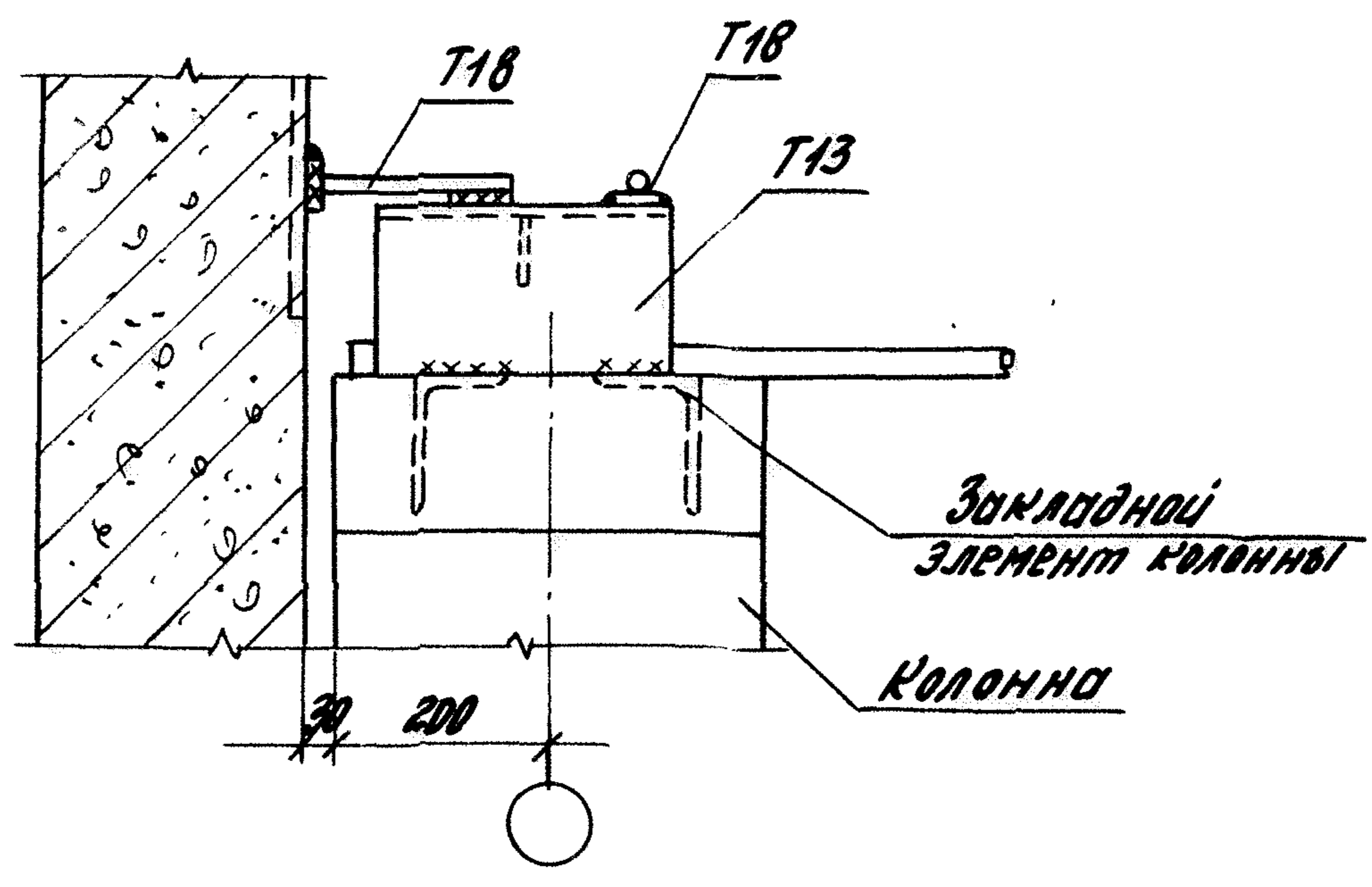
Зав. отд.	Смилянский	Левин
Гл. инж.	Рудаков	Т.Ф.
Гл. спец.	Гадарова	Т.С.
Техн.	Казанцева	Э.М.
Н. контр.	Иванова	И.В.

Узел 54  
Крепление угловой стеновой панели к панели маршета

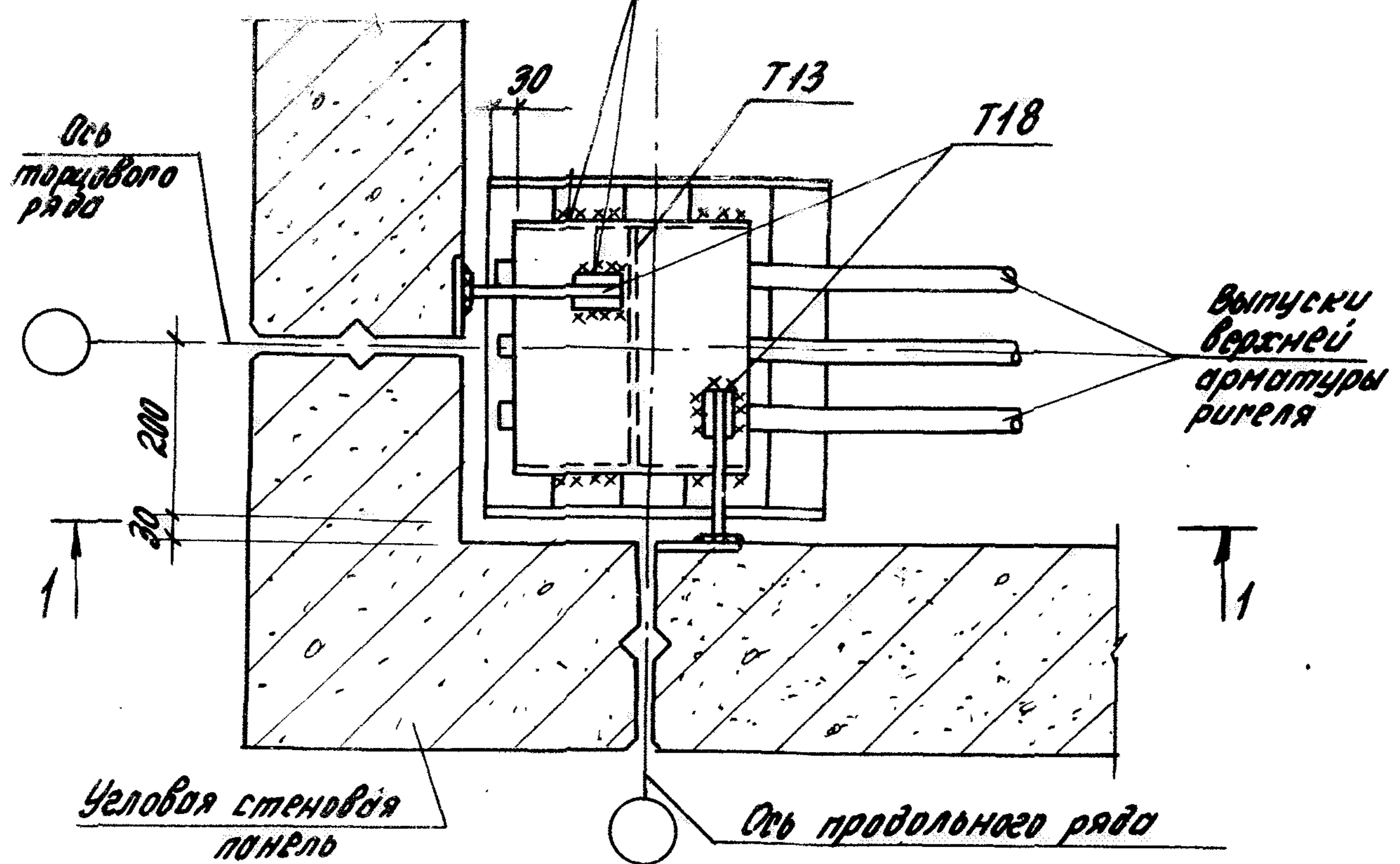
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1-1



ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов  $n_{ш} = 6 \text{ мм}$

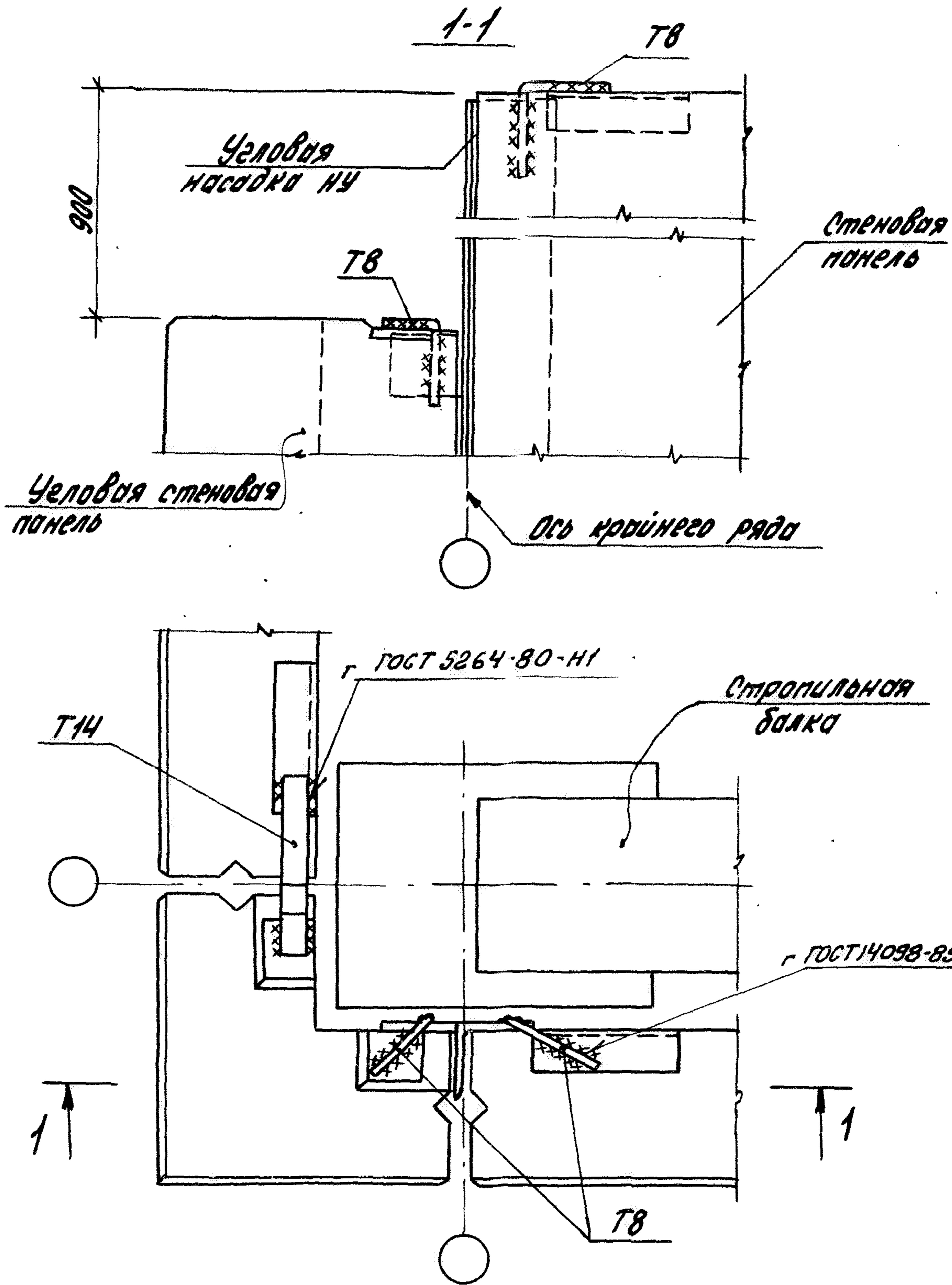
1.030.1-1/88.3-2-К53

Зав. отд.	Смилянский	Т. С.
Г.И.П.	Рудков	Т. С.
Гл. спец.	Гадяева	Т. С.
Техн.	Козанцева	Т. С.
Н. контр.	Шванова	Т. С.

Узел 55  
Крепление панели  
параллельно в углу здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

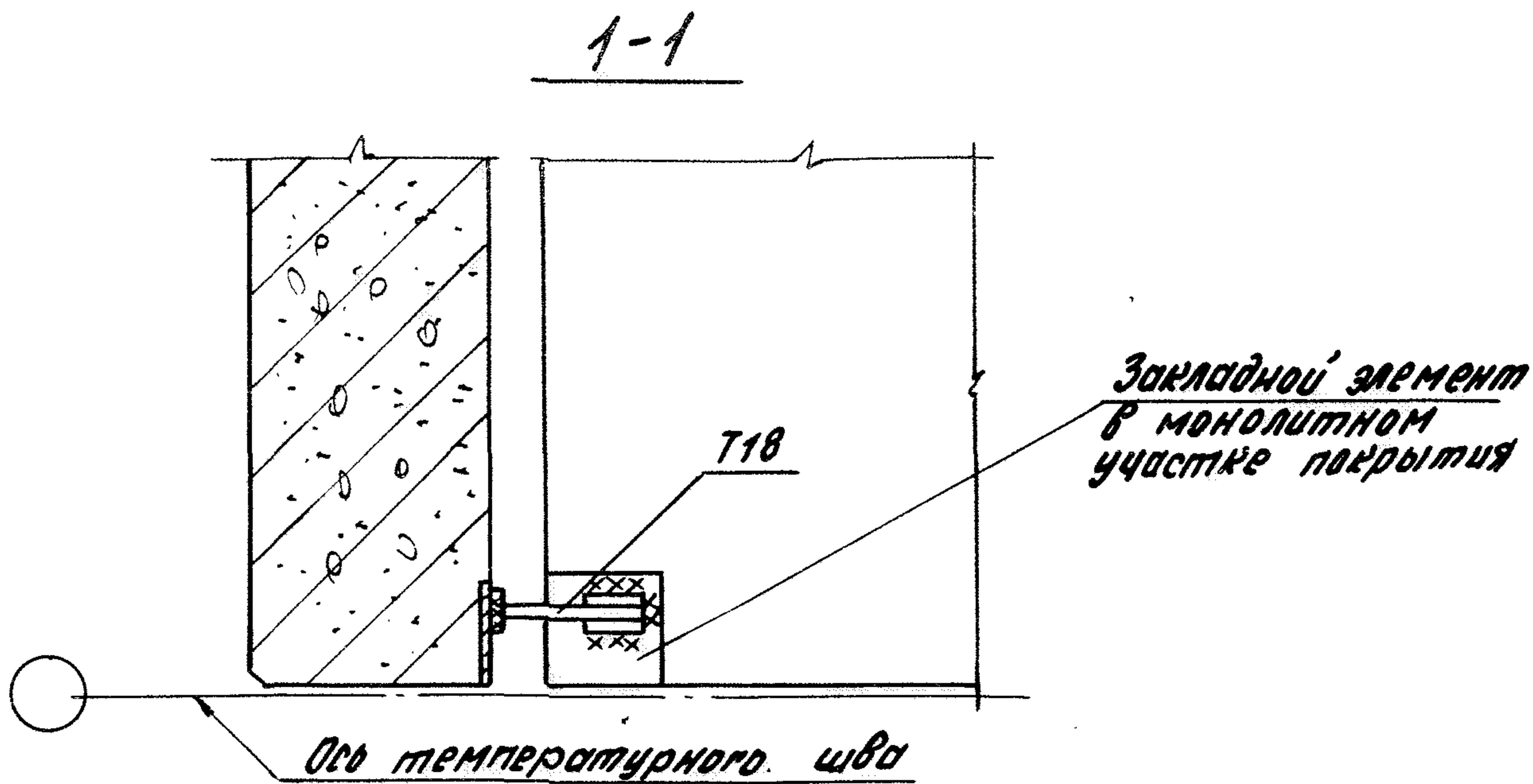
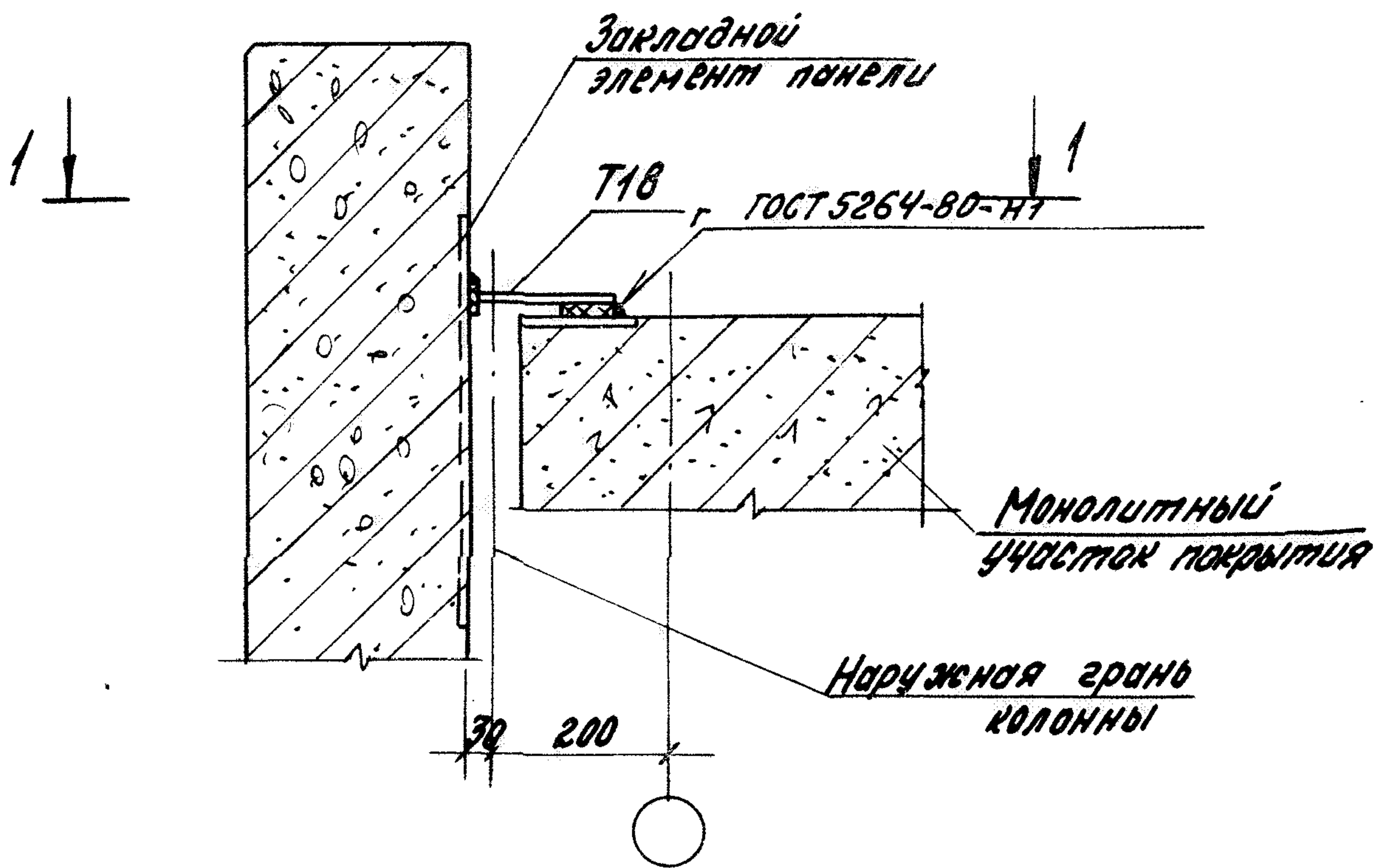
24653-02 63



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Шиф. № подл.	Подпись и дата			1.030.1-1/88.3-20-К54			
	Зав. отд.	Смилянский	А. С.	Узел 56 Крепление панели парапета в углу здания при стро- пильных балках	Стация	Лист	Листов
Пр. спец.	Рудяков	Т. Я.	Р			1	
Техн.	Гадеева	Т. Я.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ				
Н. контр.	Козанцева	Э. Я.					
	Иванова	М. Я.					





Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

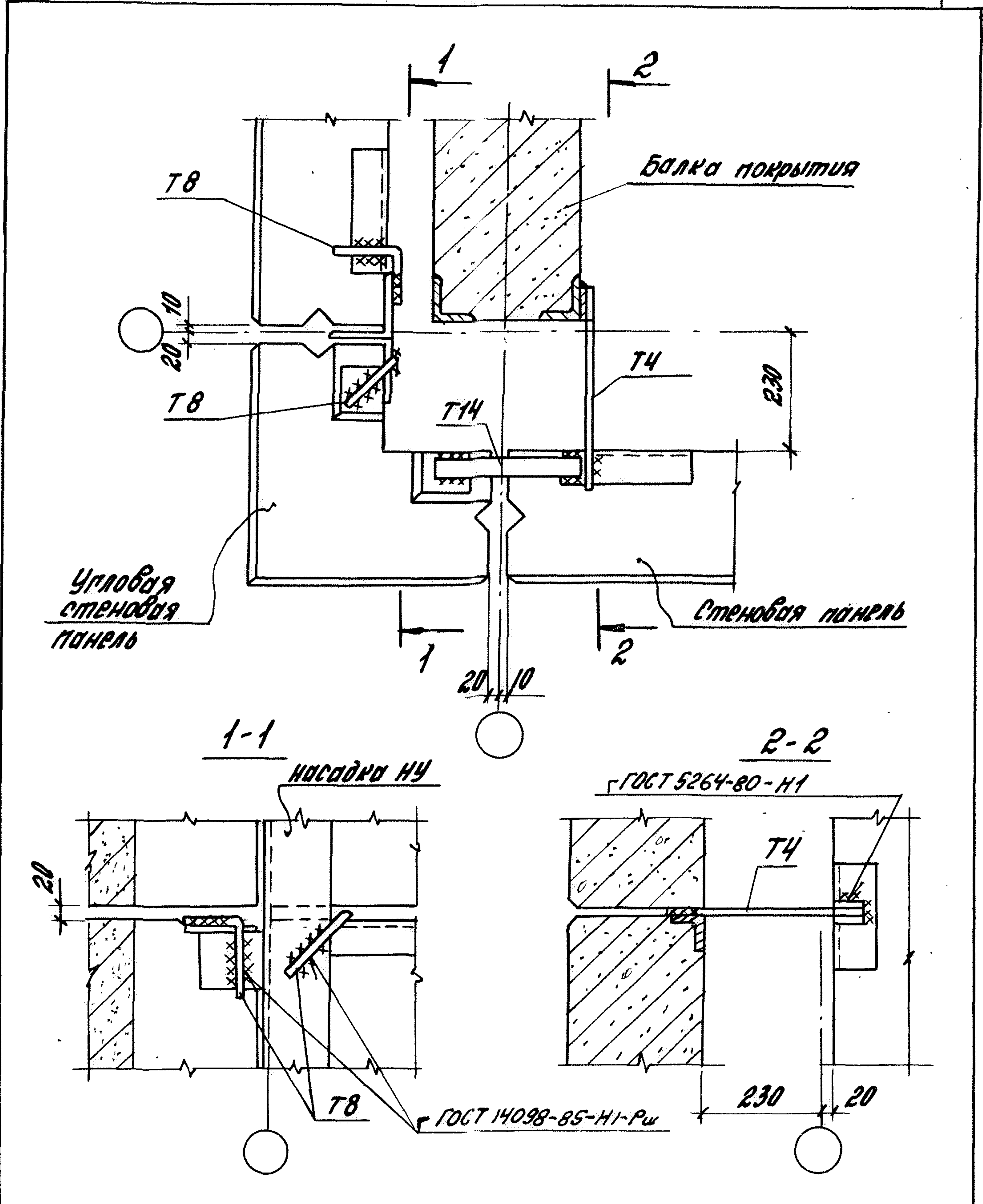
1.030.1-1/88.3-20-К55

Зав. отд.	Смилянский	А.С.
Г.И.П.	Рудаков	Т.У.
Гл. спец.	Гадарва	Т.Ф.
Техн.	Казанцева	Э.К.
Н. контр.	Иванова	И.В.

Узел 57  
Крепление периметровой  
панели у температурного  
шва без вставки

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



1.030.1-1/88. 3-2-к56

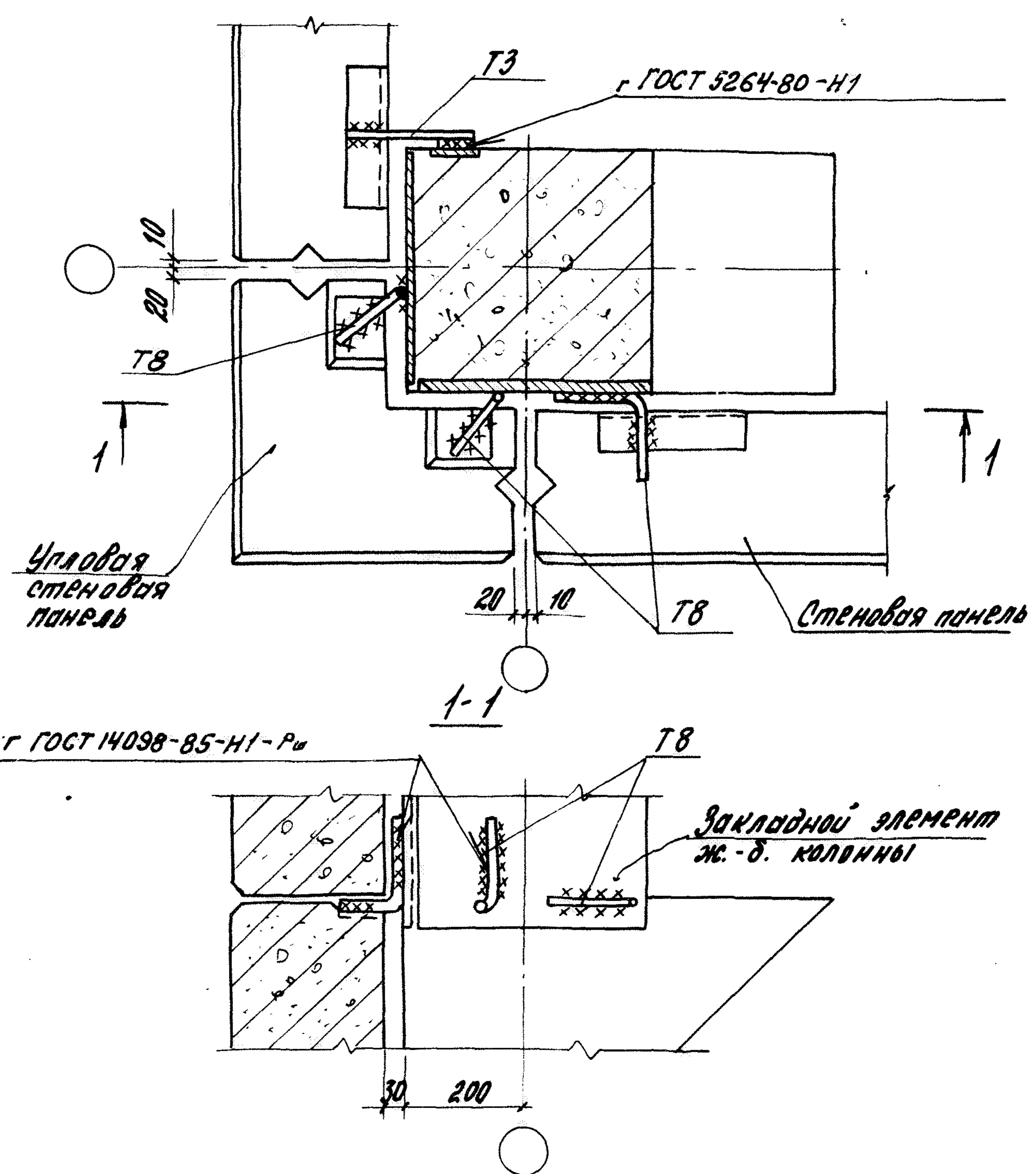
Инв. № подл. Подпись и дата

Зав. отд. Смилянский  
 ГИИТ Рудakov  
 Пл. спец. Гадарва  
 Н. контр. Иванова

Узел 58  
 Крепление панелей к  
 насадке и балке покрытия  
 в углу здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

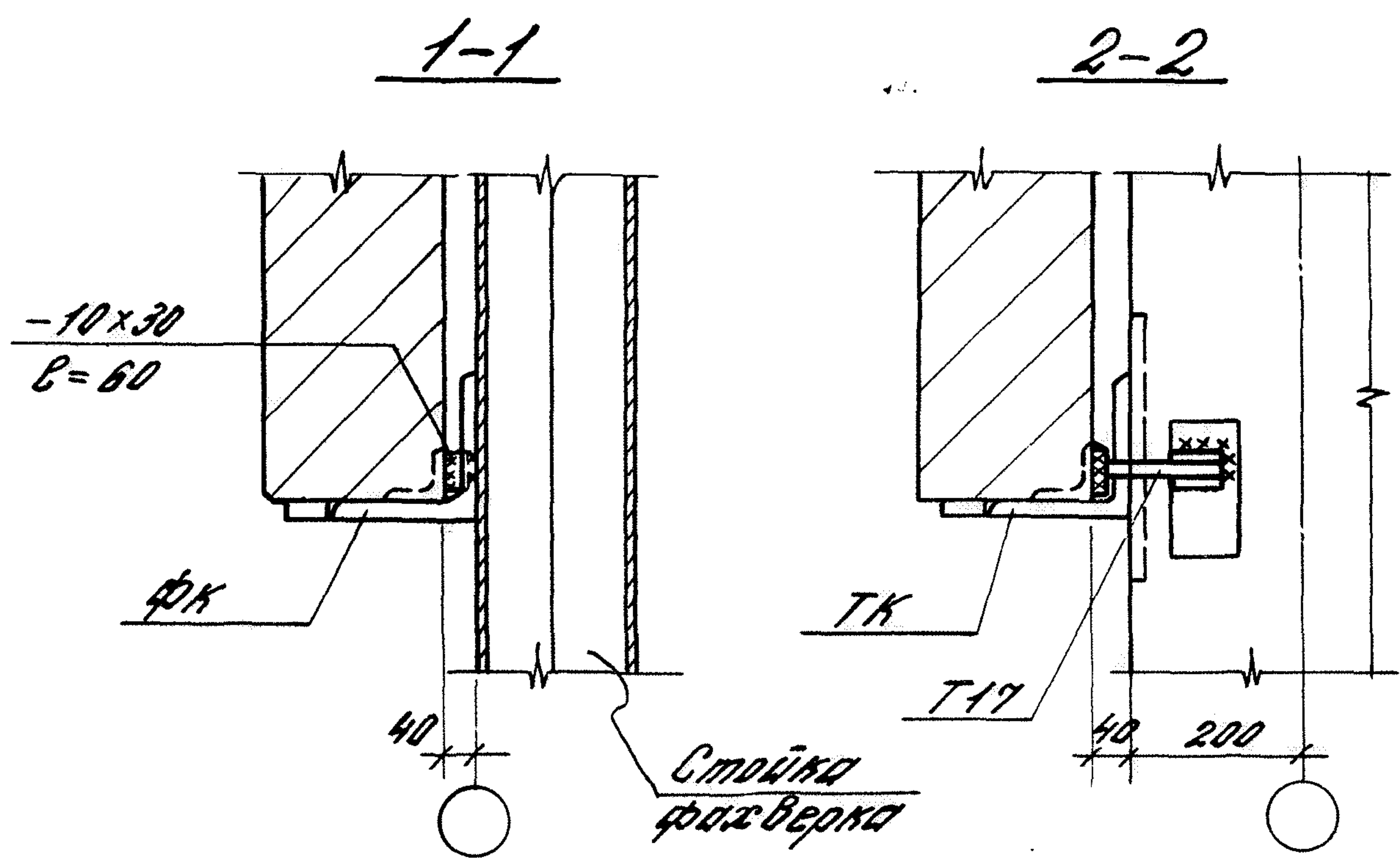
24653-02 66



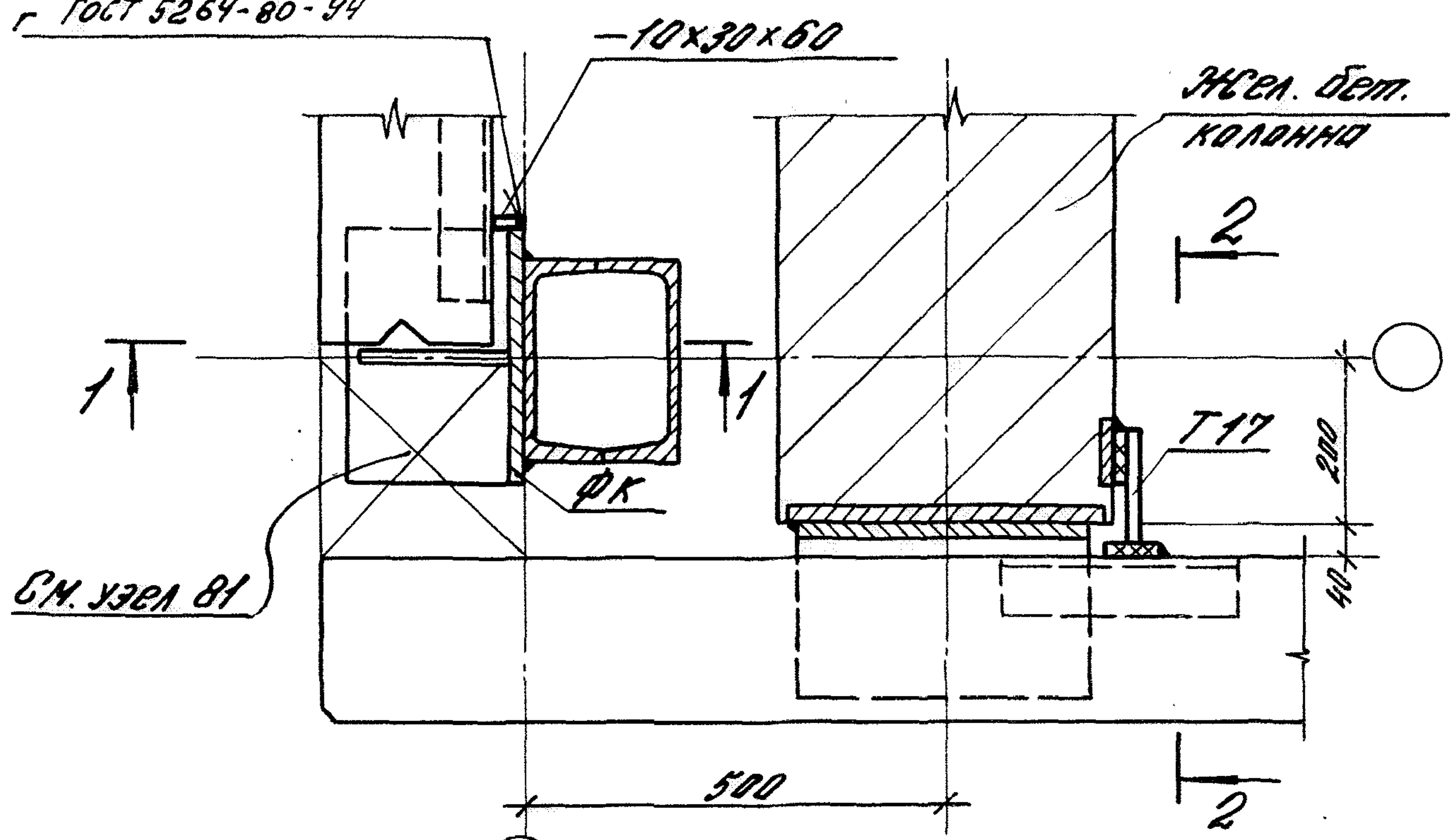
1.030.1/88.3-2-К57

Зав. отд.	Смилянский	Узел 59	Стадия	Лист	Листов
ГМП	Руданов	Крепление панелей к железобетонной угловой колонне в уровне опирания ригеля	Р		1
Гл. спец.	Падеева		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Техн.	Козанцева				
Н. контр.	Цванова				

24653-02 67



ГОСТ 5264-80-У4



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

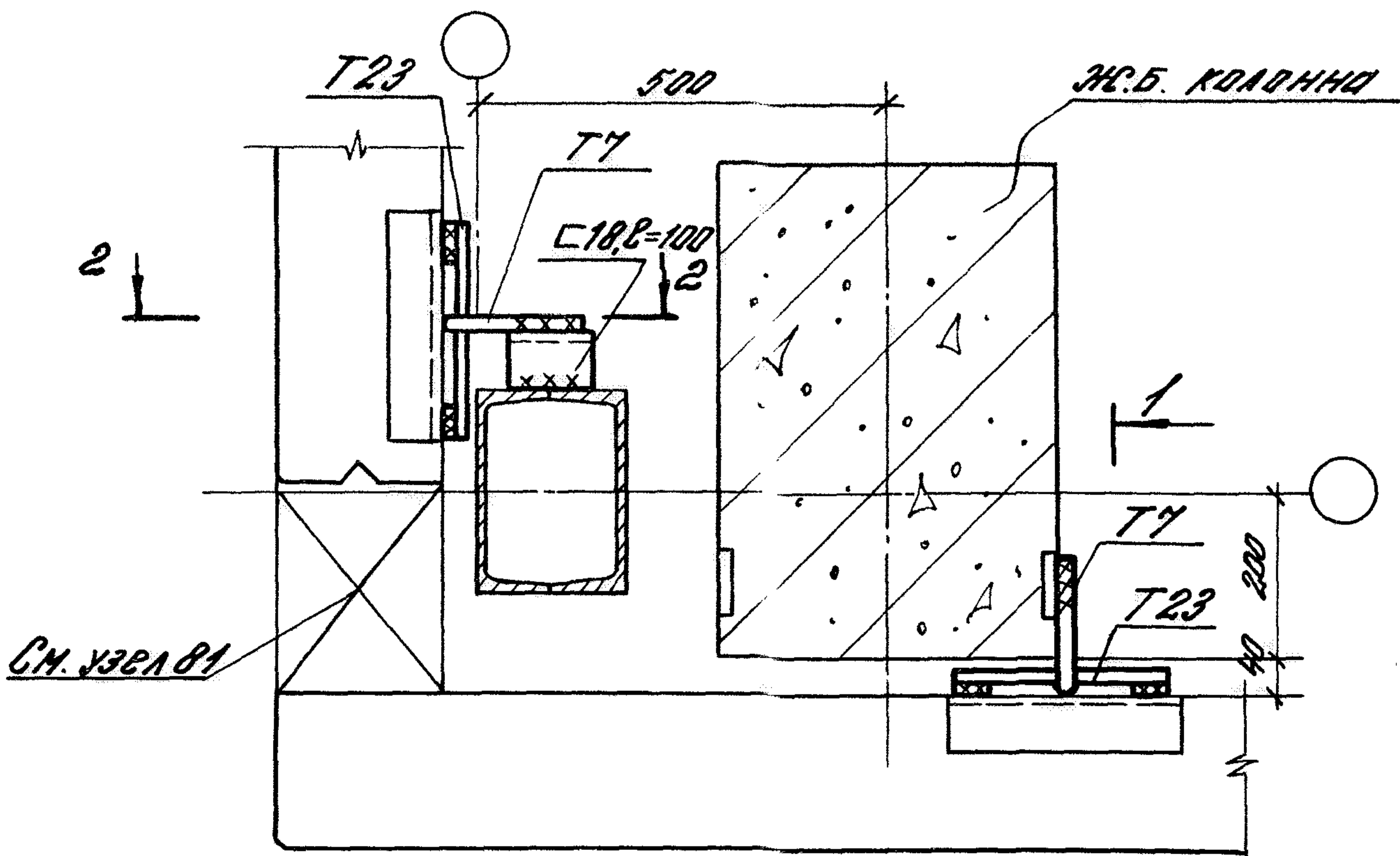
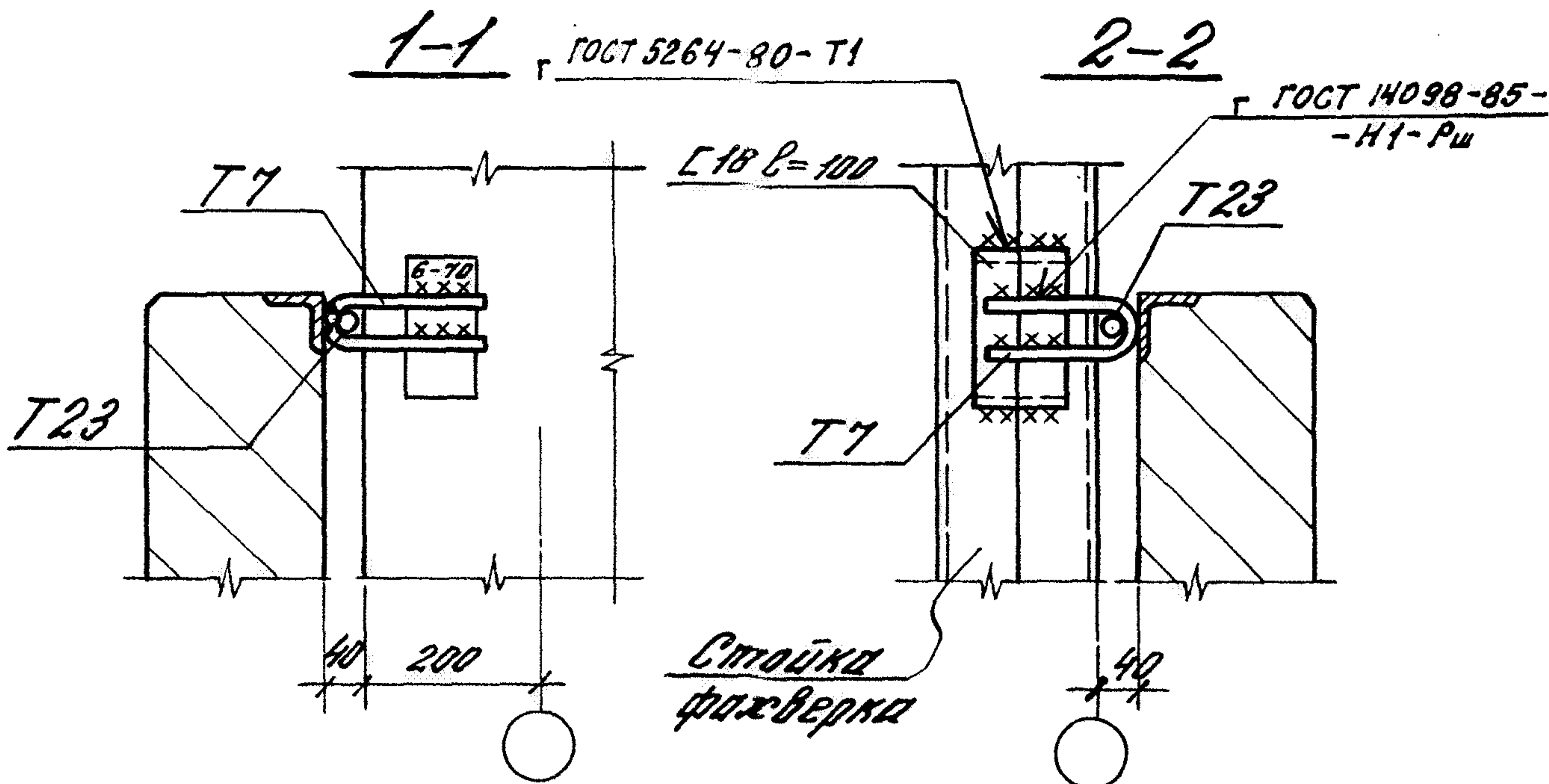
Инв. и подл. Поглысь и Дятла Взян. инв. и

1.030.1-1/88.3-2-К58

Зав. от:	Смиланский	Асс.
Гл. спец:	Гайлова	Тех
Инжен:	Двигачинова	Тех
Техник I:	Козанцева	Тех

Узел 60  
Крепление стеновых панелей в уровне опорной консоли в углу здания при расчетной сейсмичности 7,8 и 9 баллов

Стяжка	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение

1.030.1-1/88.3-2-К59

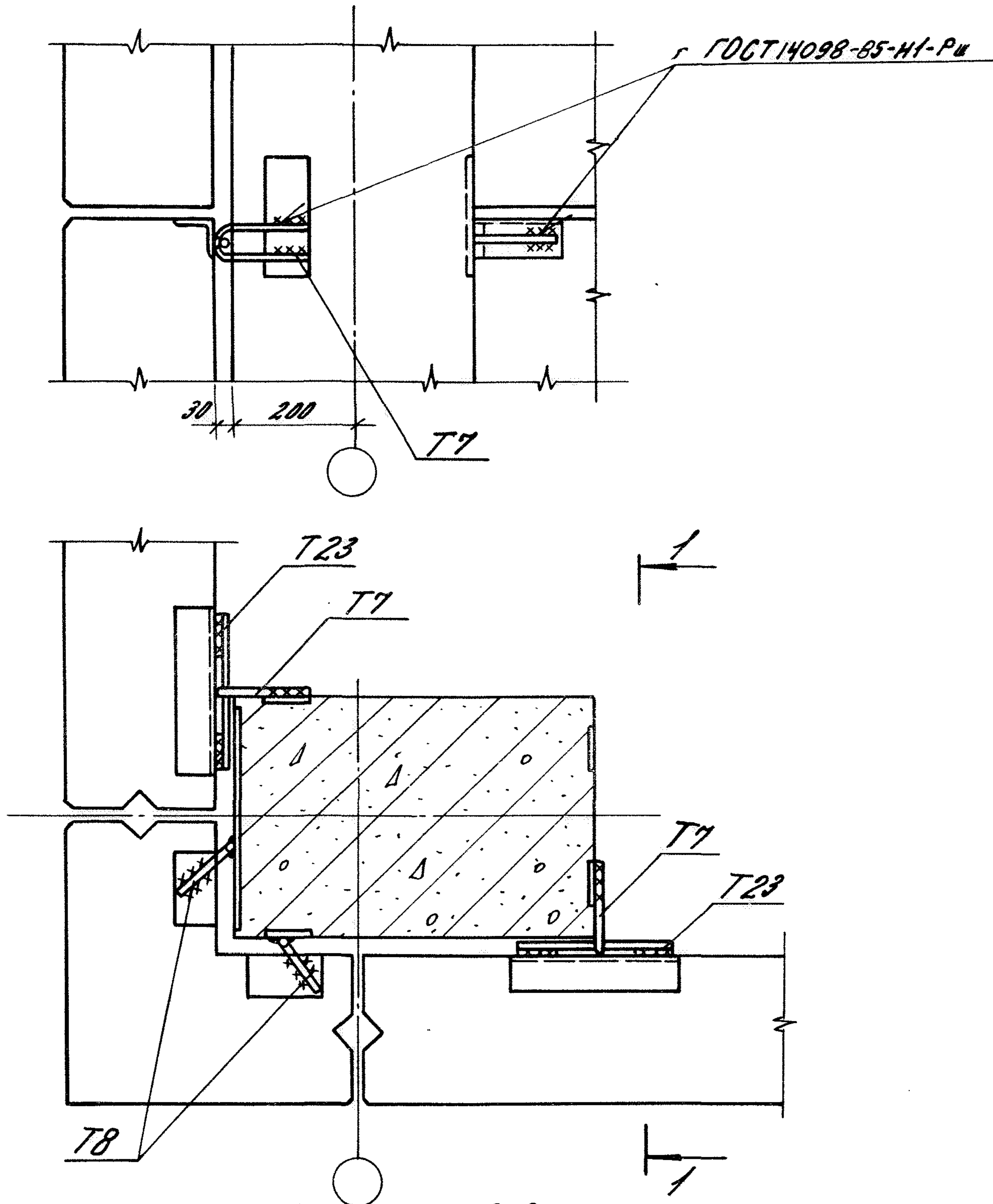
отв. отд. Смелянский  
 Инж. спец. Гладкова  
 Инж. Ик. Двинянинова  
 Техн. Ик. Казанцева

Узел В1  
 Крепление верха стеновых  
 панелей в углу здания  
 при расчетной сейсмическо-  
 сти 7,8 и 9 баллов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1-1



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$
2. T23 приварить к панелям до установки их в проектное положение

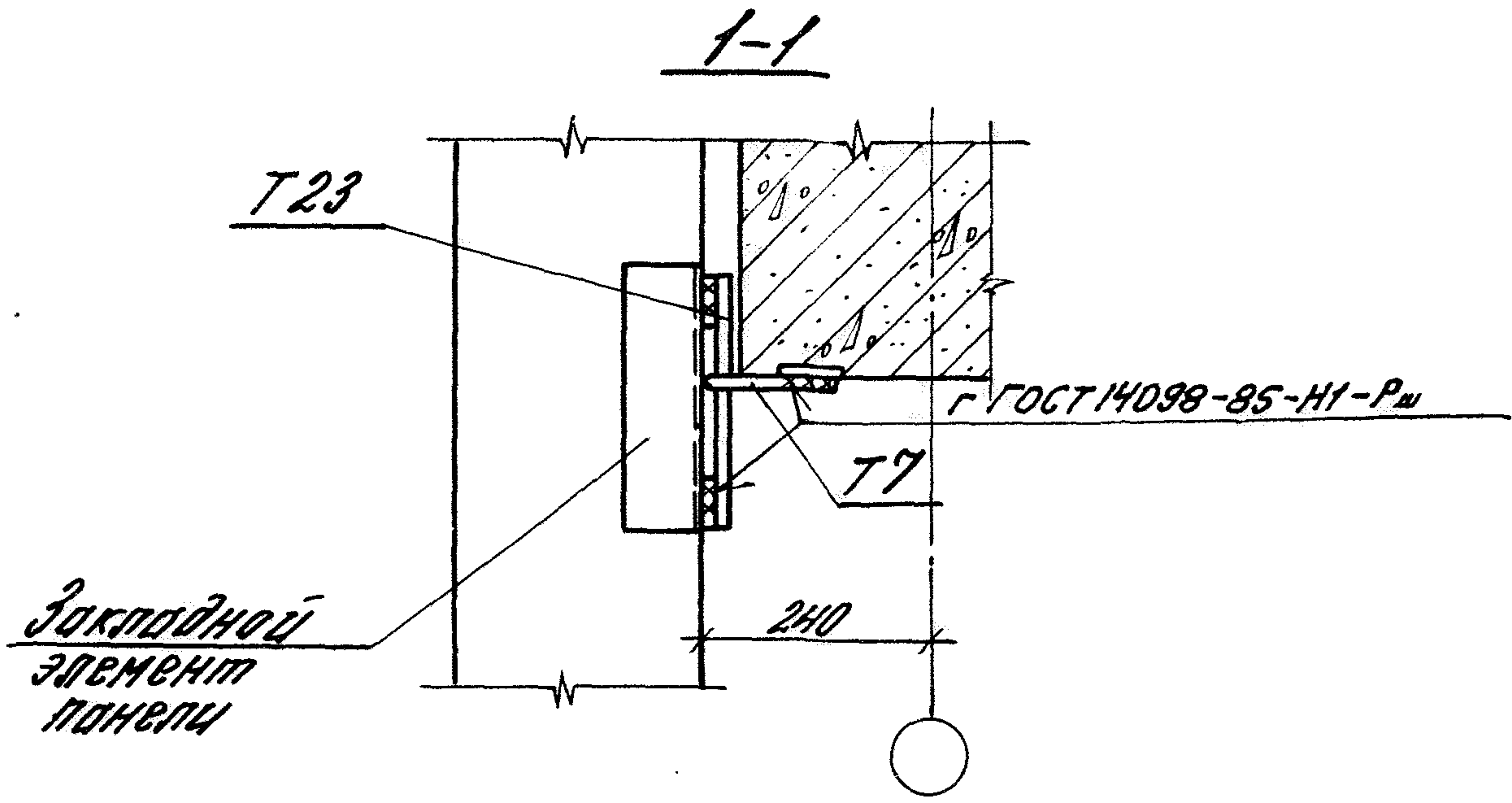
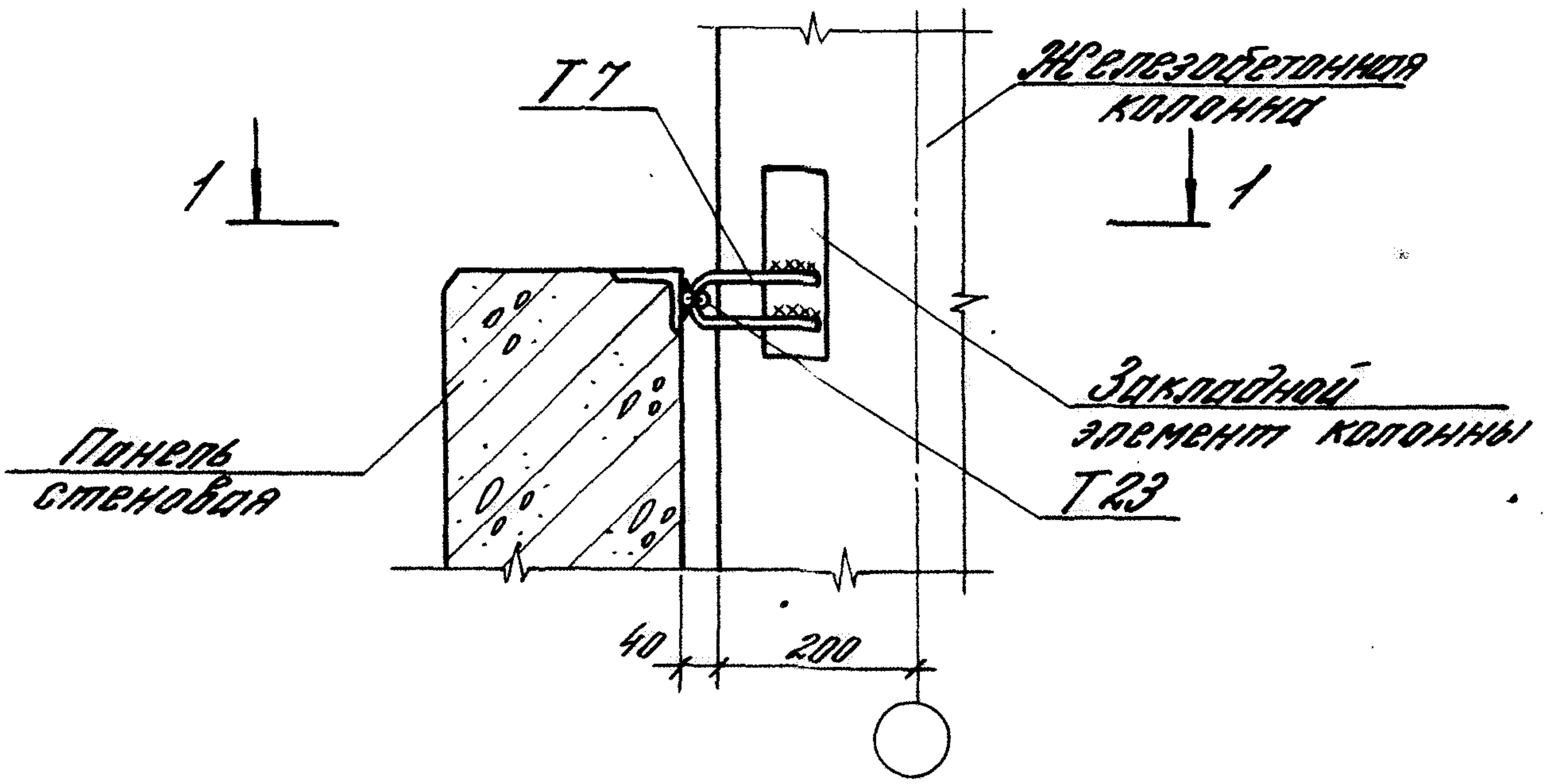
1.030.1-1/88.3-2-К60

Инв. и подл. Подпись и дата Взам. инв. и

Зав. отд.	Смирнянский	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Гладкова	<i>[Signature]</i>
Техник	Козднцева	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Двинянинов	<i>[Signature]</i>

Узел 62  
Крепление стеновой панели к ж/б вет. колонне в углу здания при расчетной сейсмичности 7 баллов

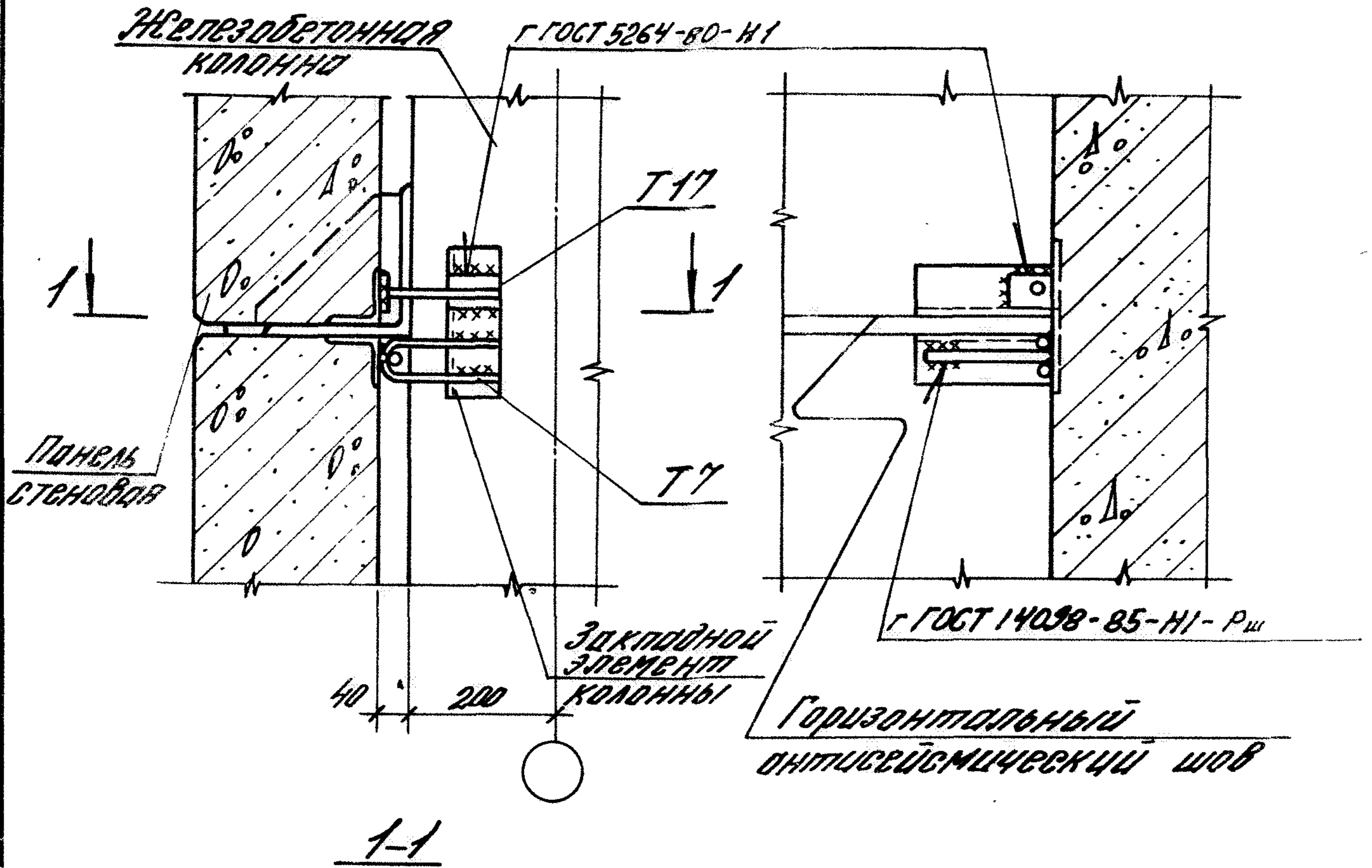
Студия	Цент	Центров
Р		1
<b>ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</b>		



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ .

ИМО. А. ПОВ. (подпись) и печать ИМО. А. П.

				10301-1.3-2-К61		
Руковод.	Смирнянский		Узел 63 Крепление стеновой панели к железобетонной колонне в уровне низа окна для эдакий с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов	Стация	Лист	Листов
Гл. спец.	Гидлева			Р	1	1
Инж. Т.К.	Двиганцова			ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		
Н.контр.	Кордичева					



1. Толщина сварных швов  $k_{ш} = 8 \text{ мм}$ .
2. Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

1.030.1-1.3-2-К52

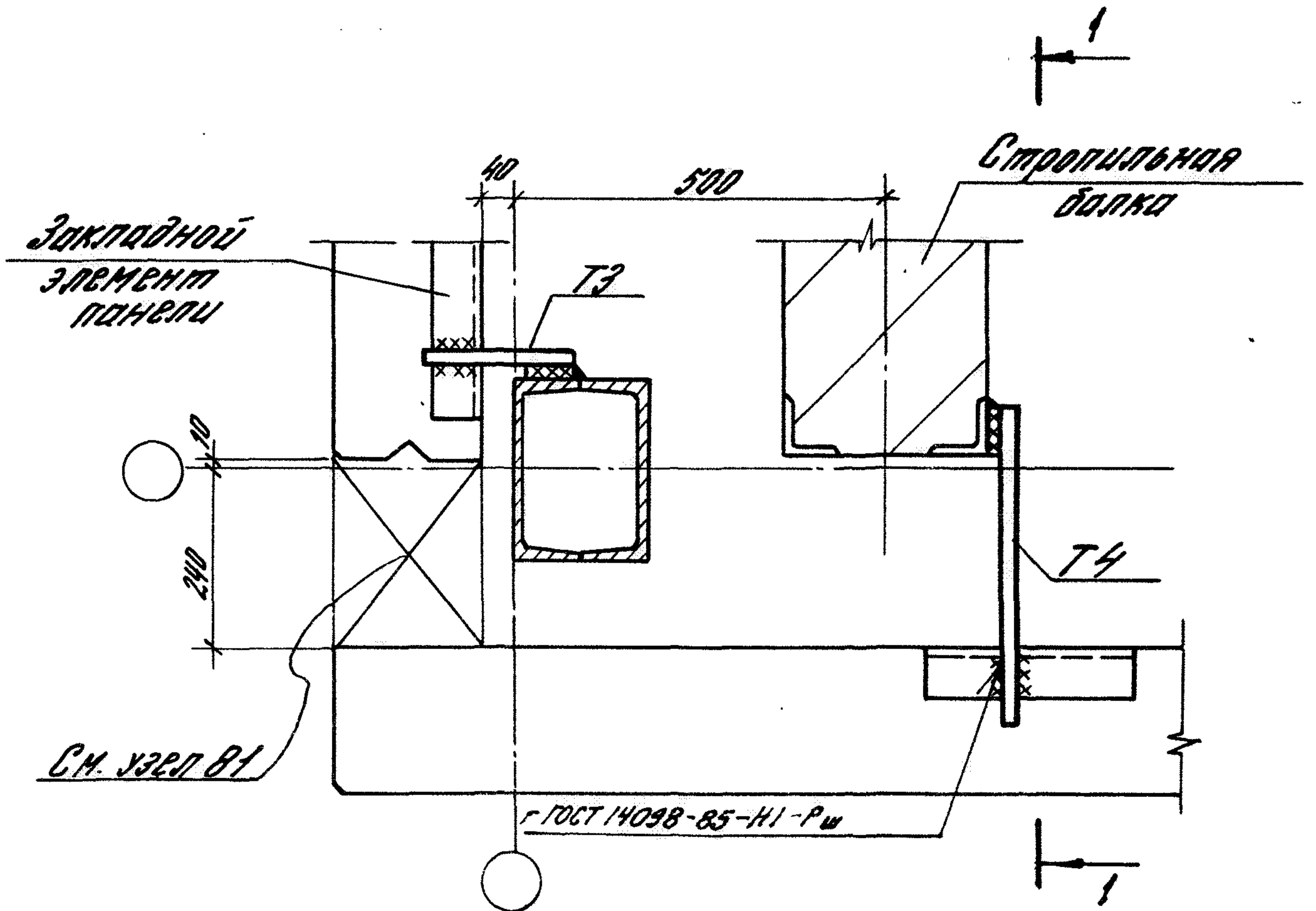
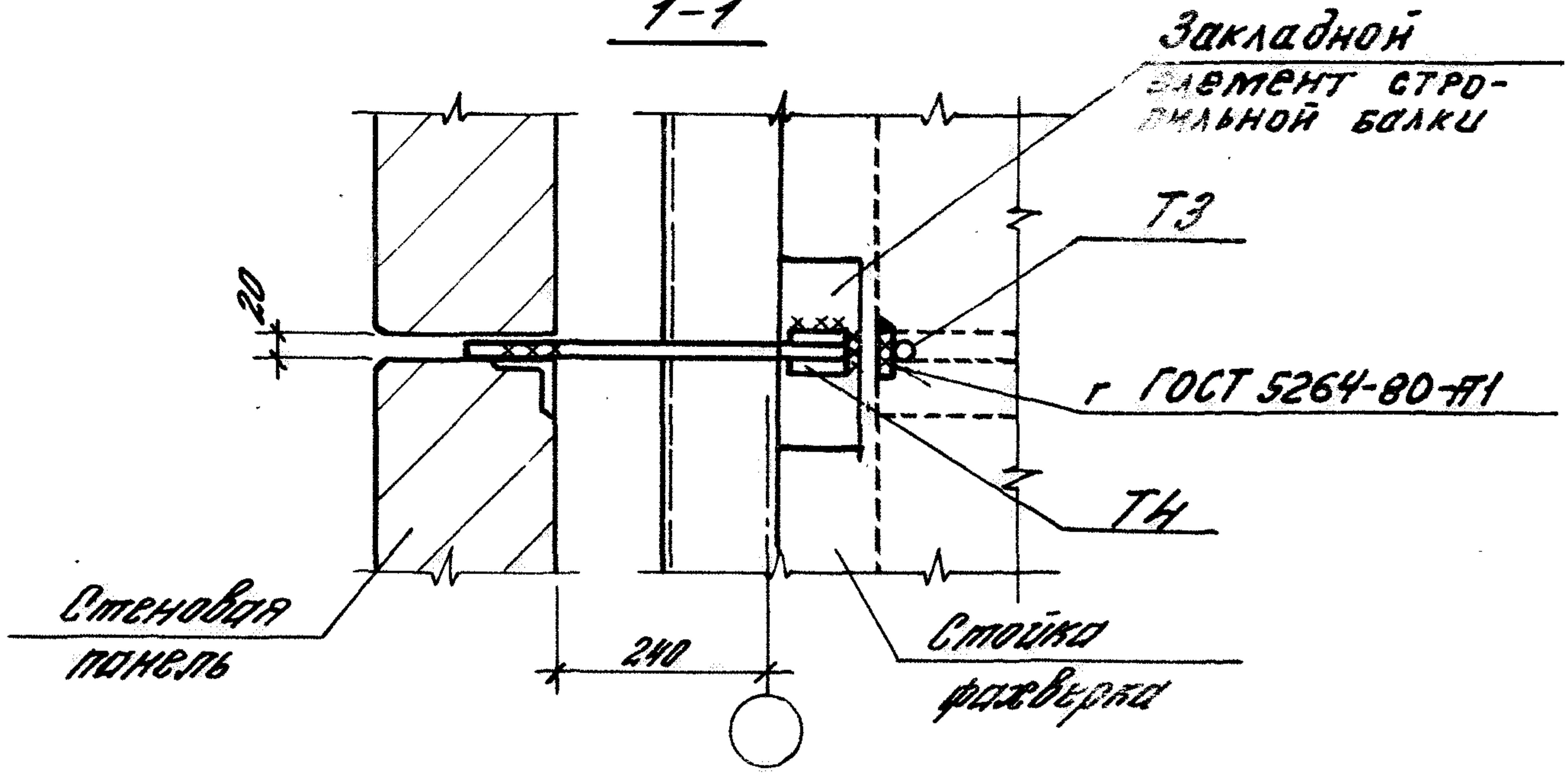
Инв. № подл. Подпись и дата Вып. инв. №

Рук. отд.	Омелянский	А.И.	Узел	Листов
Т.в. спец.	Труда	Т.С.	Крепление стеновой панели	1
Инж. СК	Медведевич	С.И.	железобетонной колонны в	
Инж. КИ	Короженко	Т.К.	уровне опорной консоли для	
			зданий с расчетной высотой	
			ностью 7,8 и 9 этажей	

24653-02



1-1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

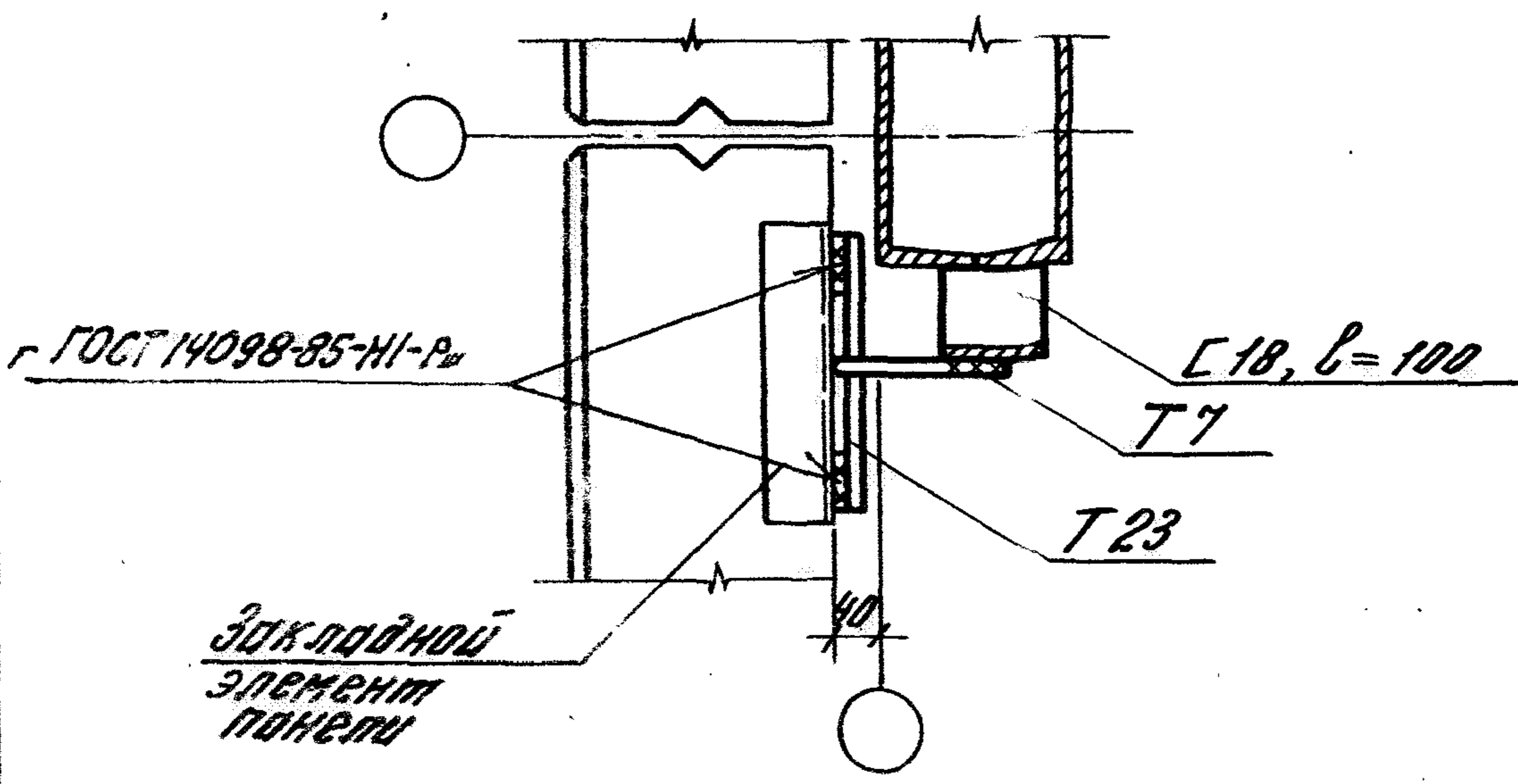
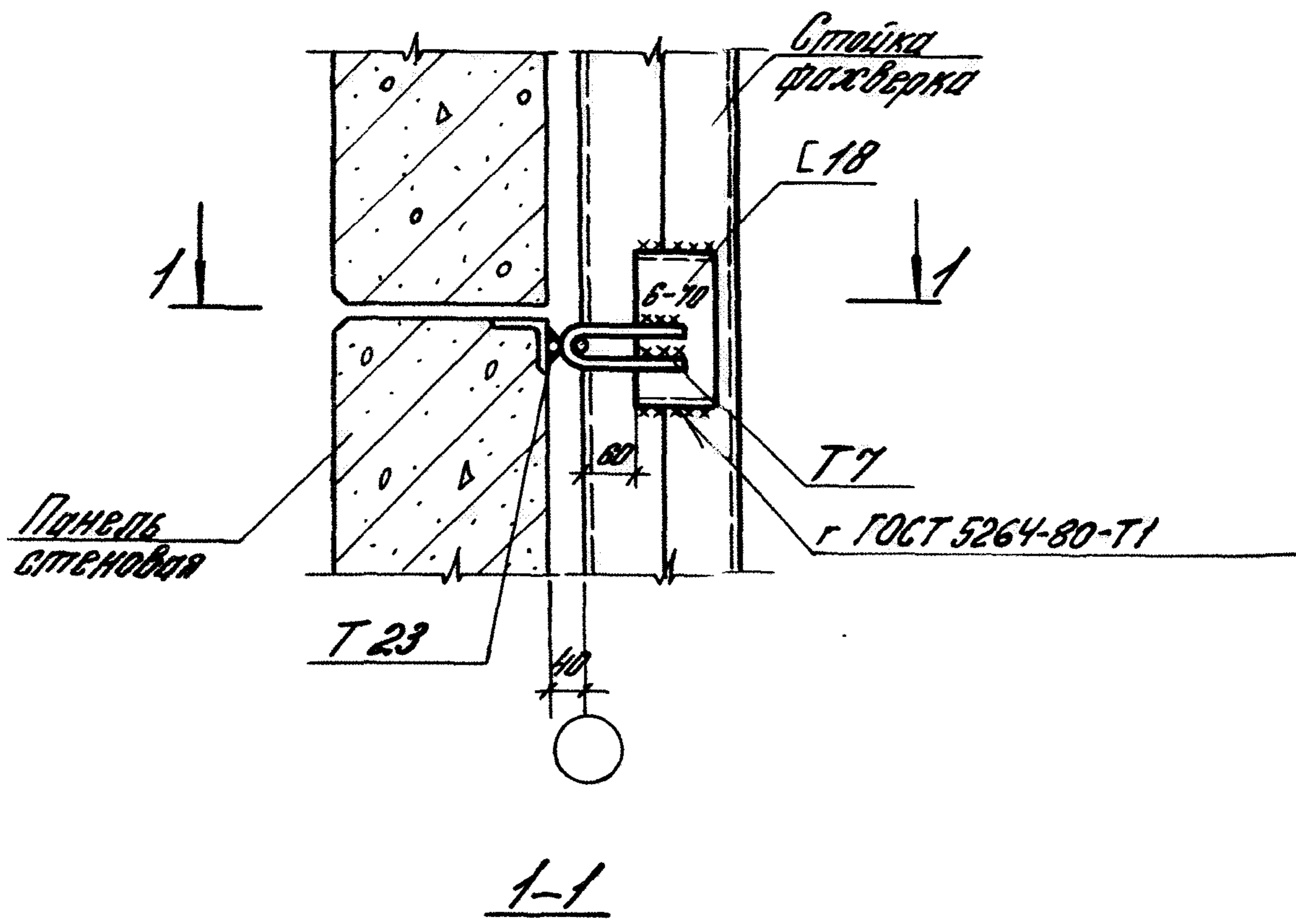
1.030.1-1/88 0-2-К63

Зав. отд.	Смиланский	Алекс.
Гл. спец.	Гайдава	Т.З.
Инж. Т.К.	Двигалин	Т.З.
Техн. эк.	Козднецов	М.С.

Узел 65  
 Крепление панелей  
 к стойке фазверки  
 в узлу здания

Студия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных.
2. Т 23 приварить к панелям до установки цап в проектное положение

1.030.1-1/88.0-2-К64

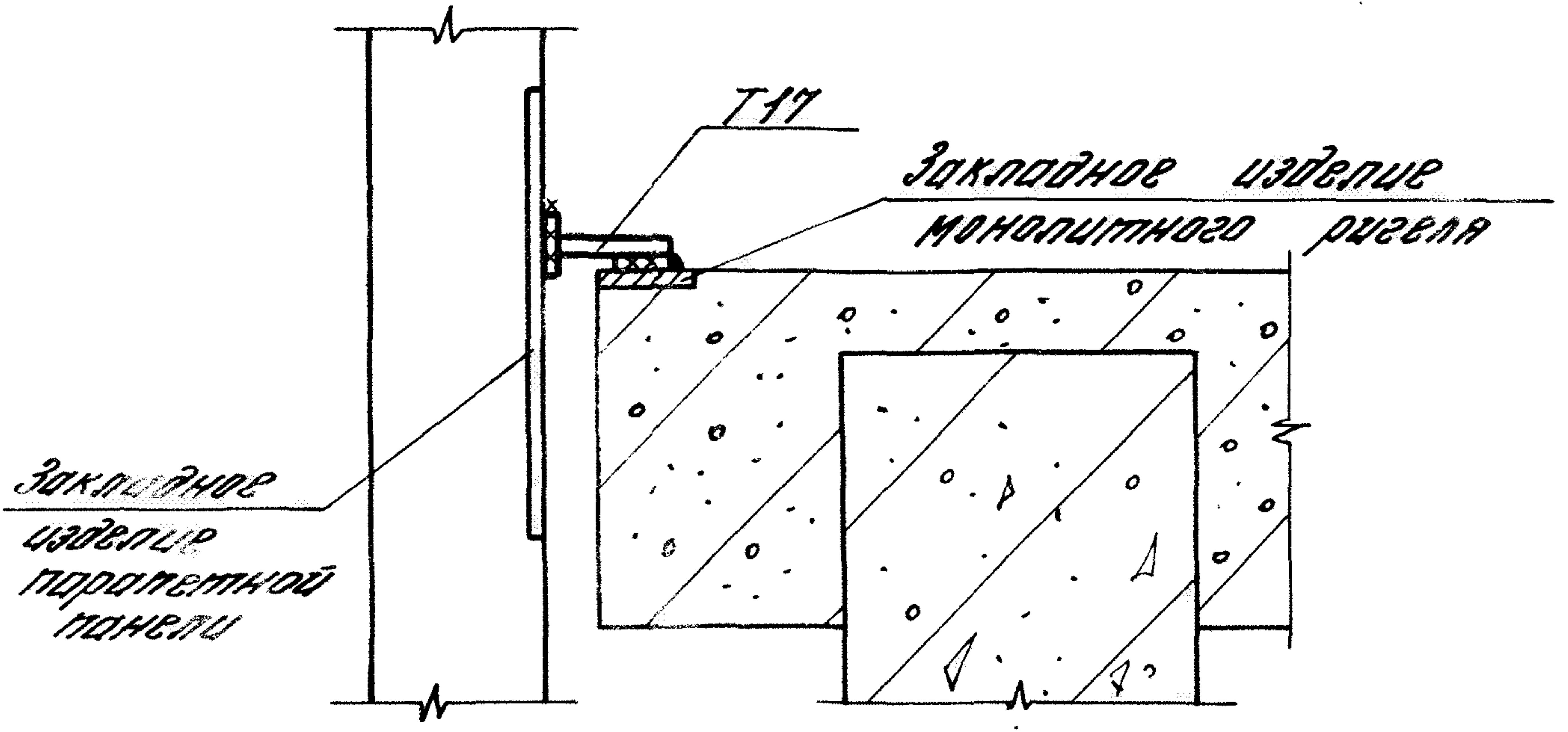
УНБ и ПОП. Подпись и дата. Взам. инв. №

Зав. отд.	Смирновский	А.С.
Гл. спец.	Гайдарова	Т.С.
Техник	Козловская	Т.А.
И. контр.	Давыткина	В.В.

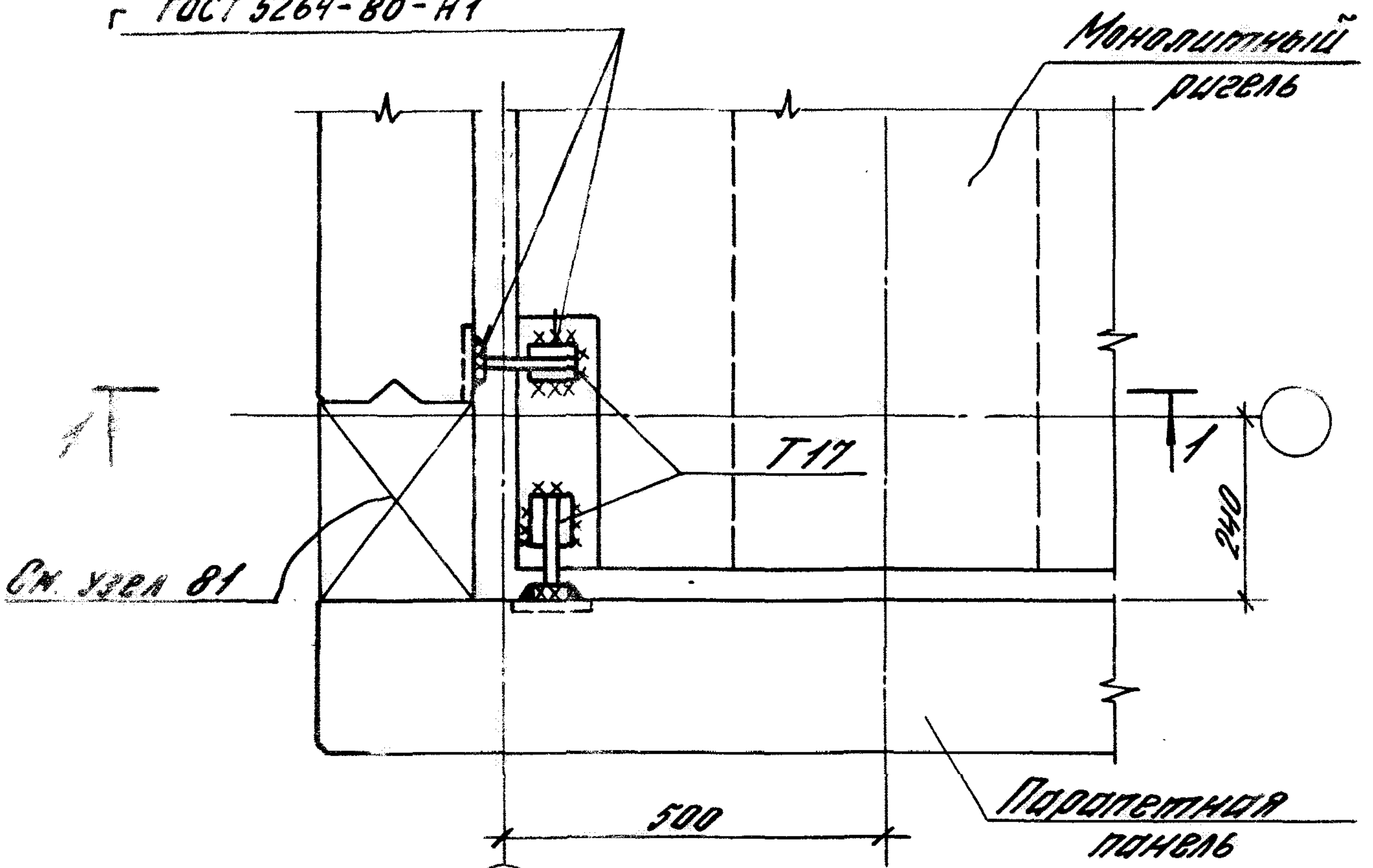
Узел 66  
Крепление стеновой панели  
глухого участка стены  
к стойке фальсверки по оси  
среднего ряда

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗАСТРОЙНИИ		

1-1



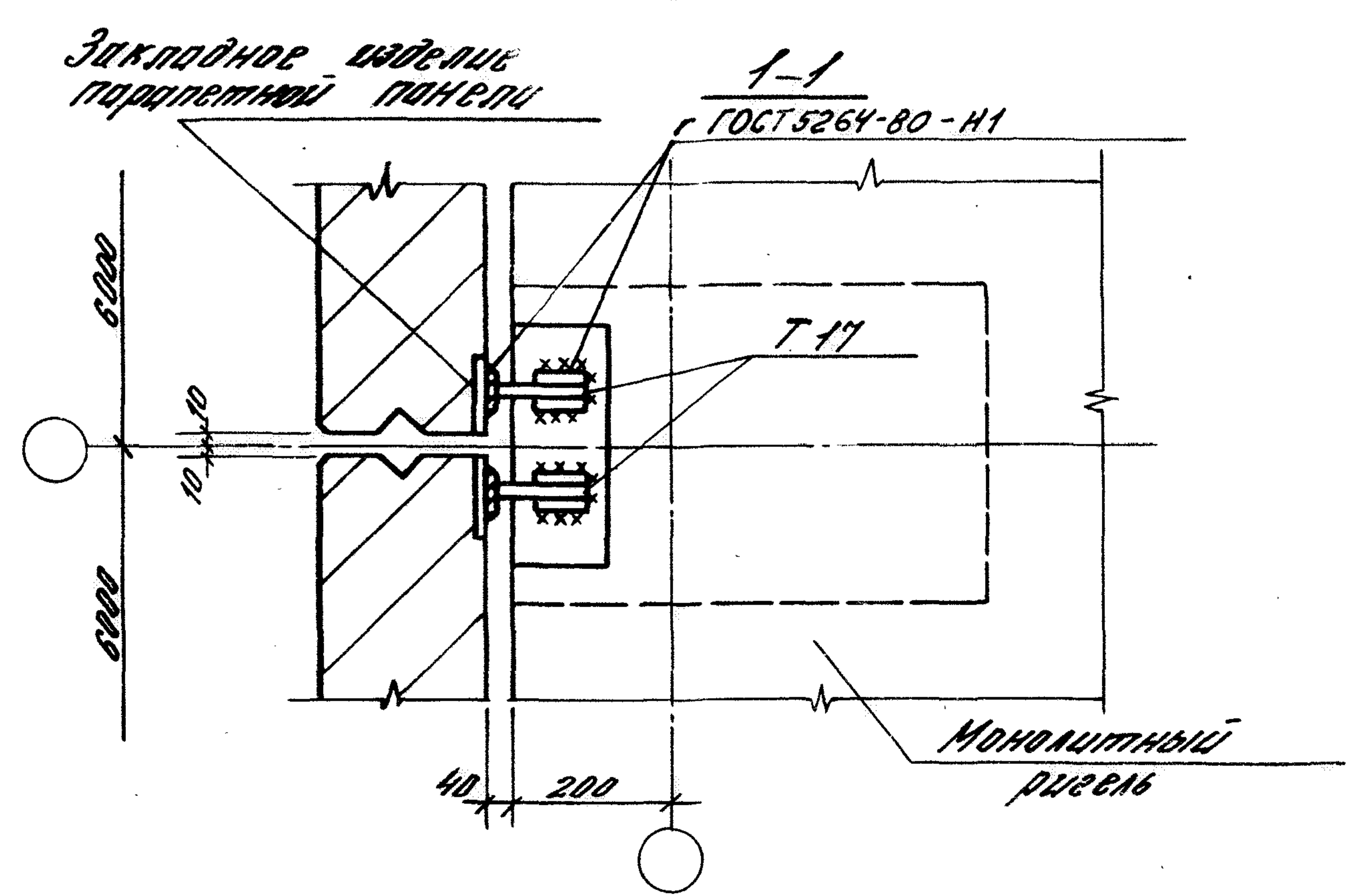
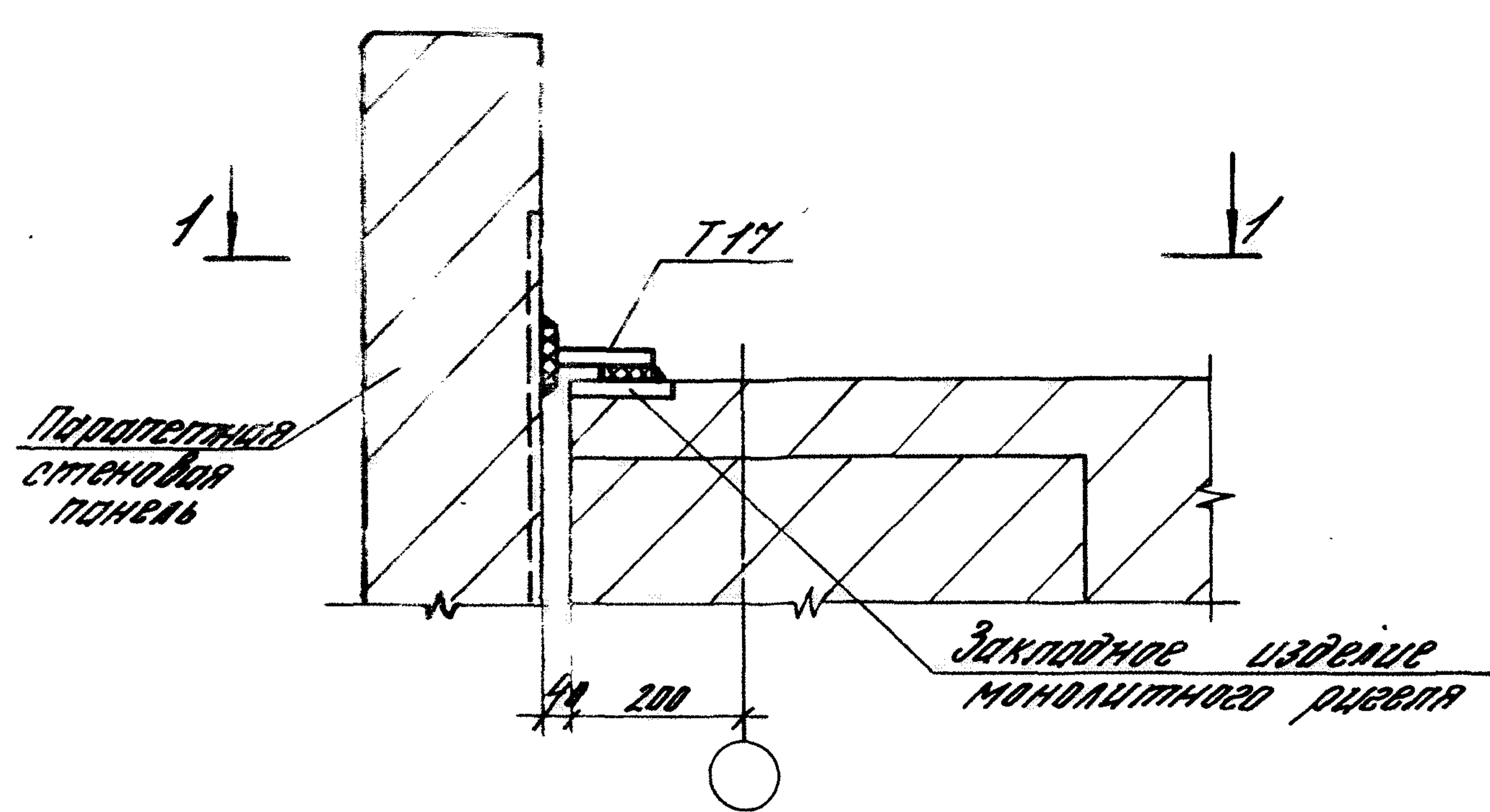
ГОСТ 5264-80-Н1



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

1.030. 1-1/88. 3-2-К65

			Узел 67		
			Крепление панелей		
			парпетной панели в узлу здания		
			при расчетной сейсмичности		
			7.8 и 9 баллов		
Экз. от	Исполнитель	И.И.И.	Состав	Лист	Листов
318	Иванов	И.И.			1
10	К.К.	К.К.	Ц.И.ПРОМ.СТРОИТЕЛЬНИЙ		
16	Т.К.	Т.К.			



Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

Инв. и год / Подпись и дата / Взам. инв. н

Зав. отд.	Смирновский	Т.С.	
Гл. спец.	Гайдаров	Т.С.	
Инж. Т.к.	Дворянинов	Т.С.	
Техн. Т.к.	Козанцева	Т.С.	

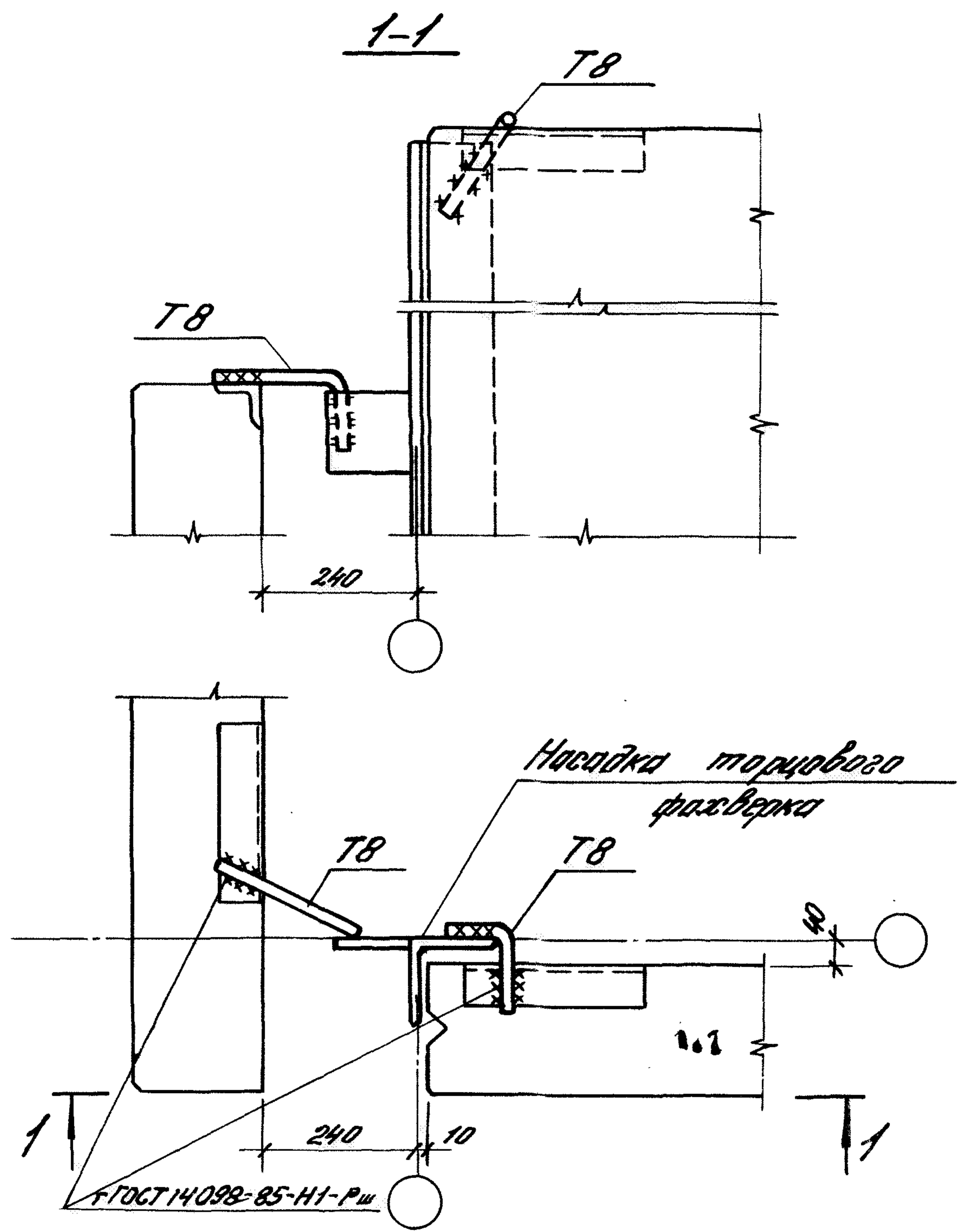
1.030.1-1/88.3-2-К66

Узел 68  
Крепление панелей  
парапета по среднему  
ряду при расчетной  
сейсмичности 7,8 и 9 баллов

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗД

24653-02 76



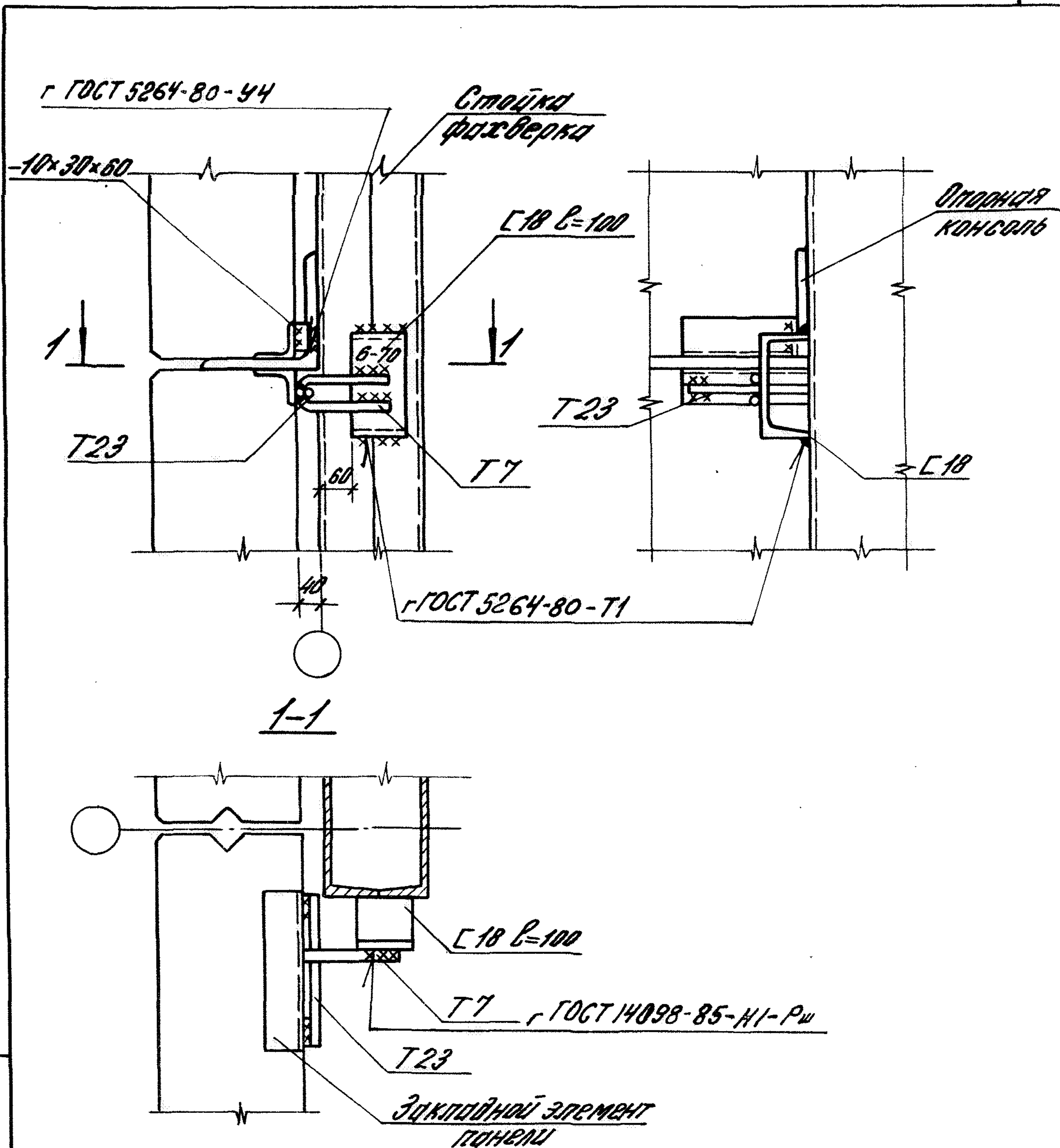
Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$

1.030.1-1/88.3-2-К67

Исполн.	Смирнянский	Рис.	
Пр. спец.	Гайдар	С.Э.	
Инж. Т.К.	Двинашвили	С.В.	
Техн. Т.К.	Харламова	Т.К.	

Узел 69  
Крепление панелей  
параллельно к насадке  
фазверка в углу  
здания

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



1. Толщина сварных швов  $t_{ш} = 8 \text{ мм}$ , кроме оговоренных
2. Т23 приварить к панелям до установки их в проектное положение.

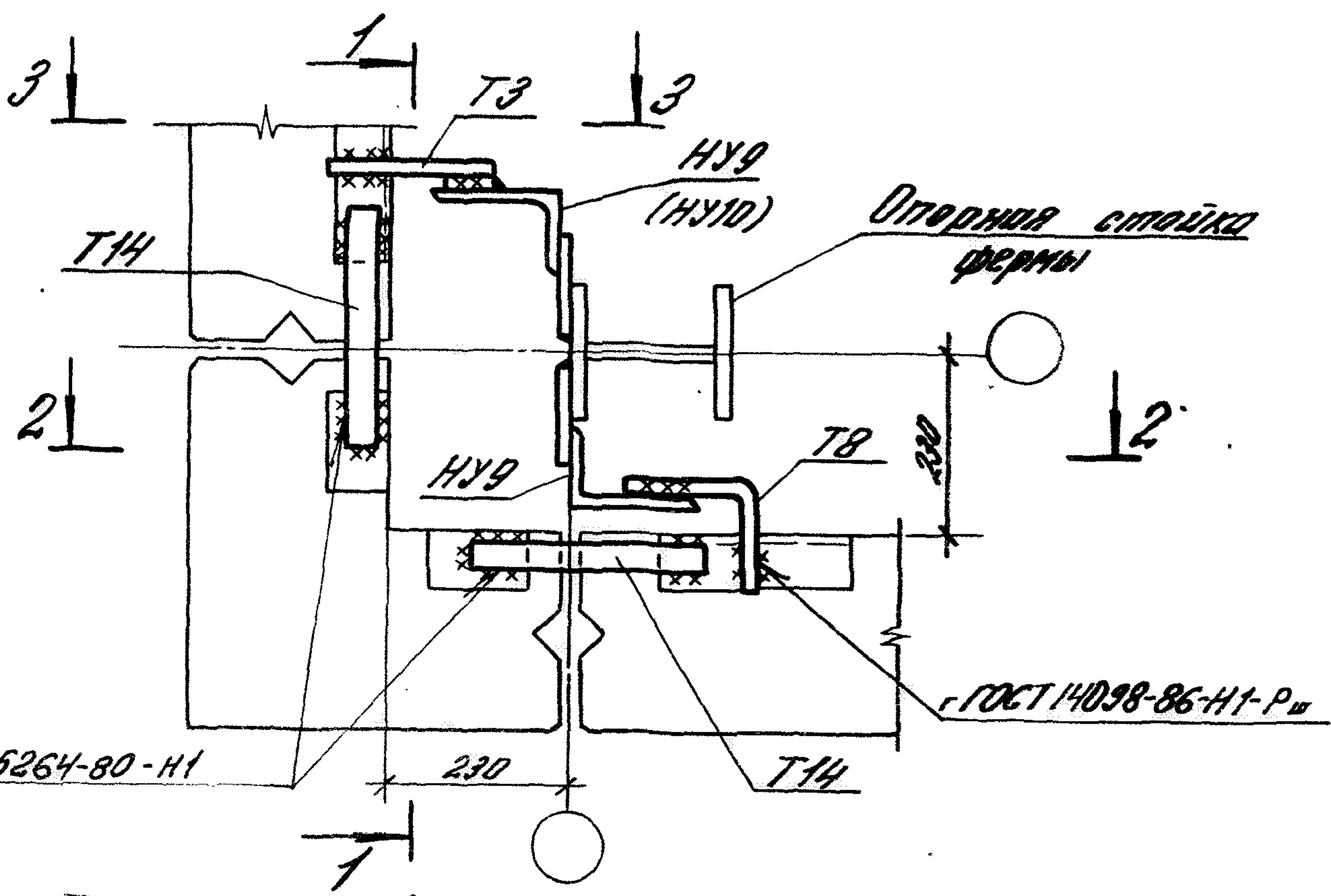
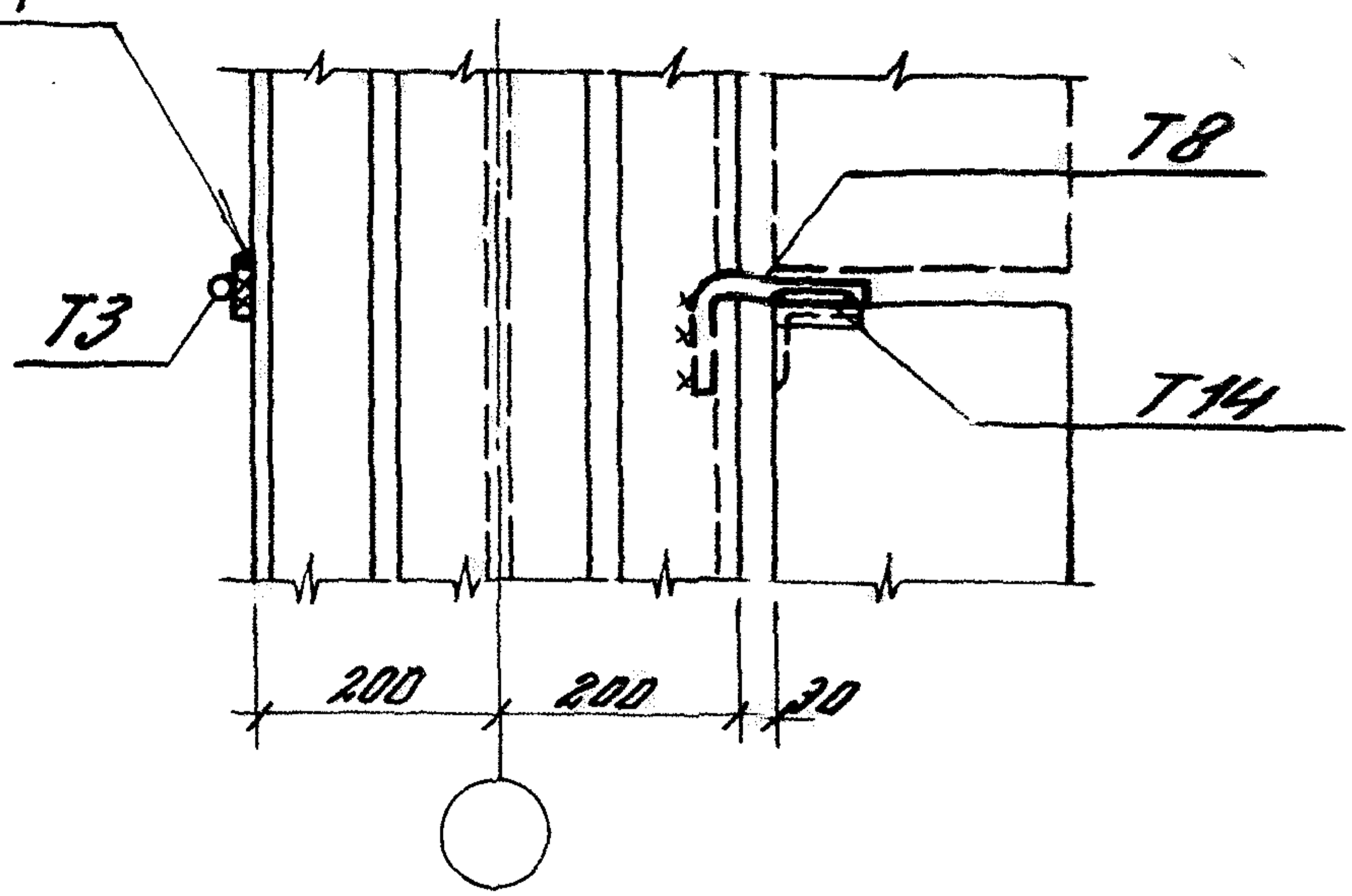
1.030.1-1/88.3-2-К68

Инв. и дата	Получено	Взам. инв. н.						
	Инв. и дата							
	Зав. отд.	Смилянских	А.И.	Узел 70	Крепление стеновой панели глухого участка стены к стойке фахверка в уровне отливной консоли для зданий с расчетной сейсмичностью 7,8 и 9 баллов	Стадия	Лист	Листы
	Инж. Т.К.	Гордеева	Т.З.			Р		1
Техн. Т.К.	Козанцева	Т.К.				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

24653-02 78

1-1

ГОСТ 5264-80-Н1



ГОСТ 5264-80-Н1

Толщина сварных швов  $t_{ш} = 6 \text{ мм}$

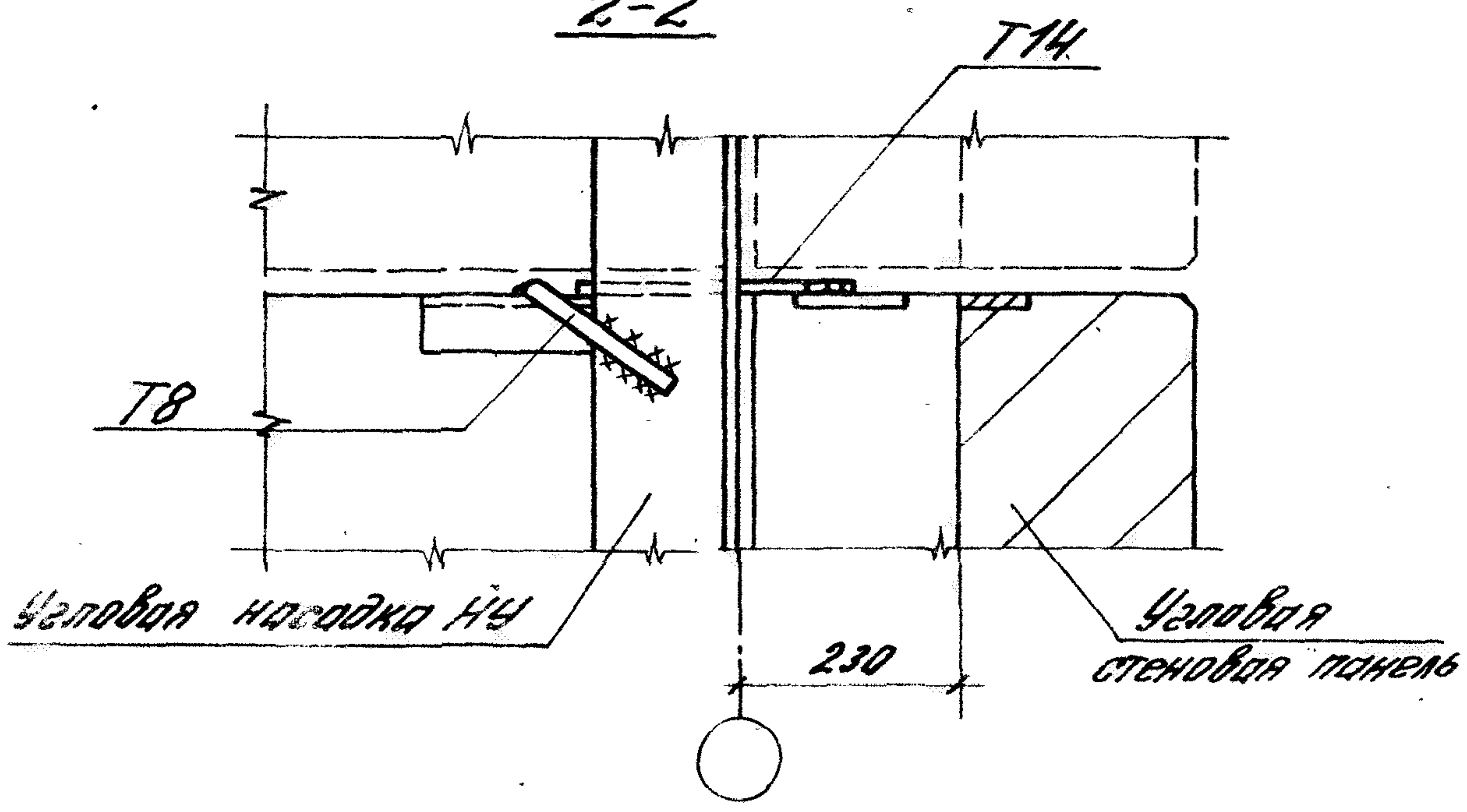
1.030.1-1/88. 3-2-К69

Зав. отд.	С.Миланов	К.Сен.
Т.ин.пр.	Фудинка	С.С.
Т.сп.	Горюхов	С.С.
Инж.Т.К.	С.С.Миланов	Т.С.
Техн.Т.К.	Бозоничев	Т.С.

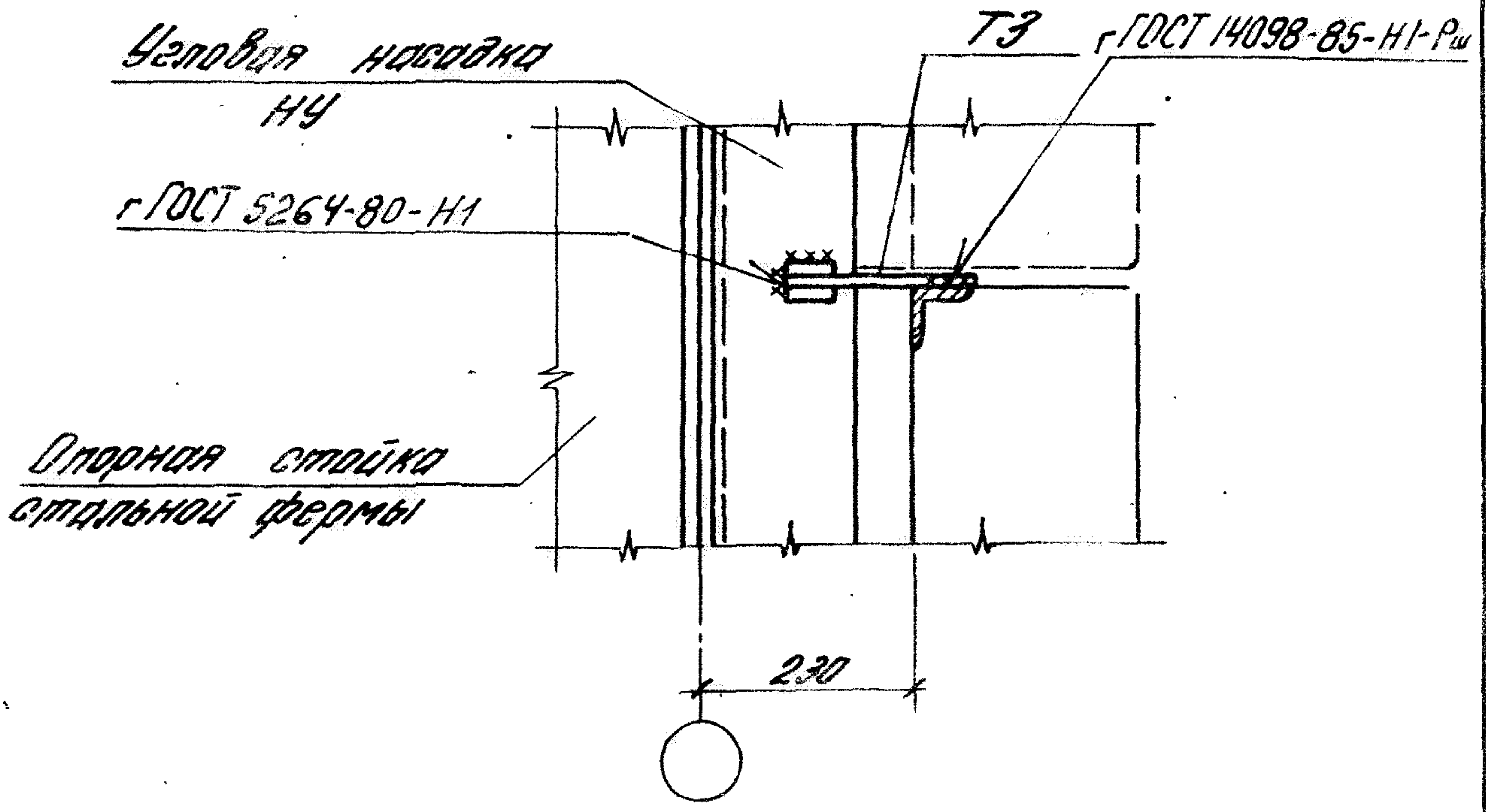
Чертеж 74  
Крепление стеновых панелей к угловым  
накладкам

Листов	Листов	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		

2-2



3-3



Толщина сварных швов Нш = 6 мм.

Имя и пол. Подпись и дата Взам. инв.л

1.030.1-1/88.1 2-н.ч.

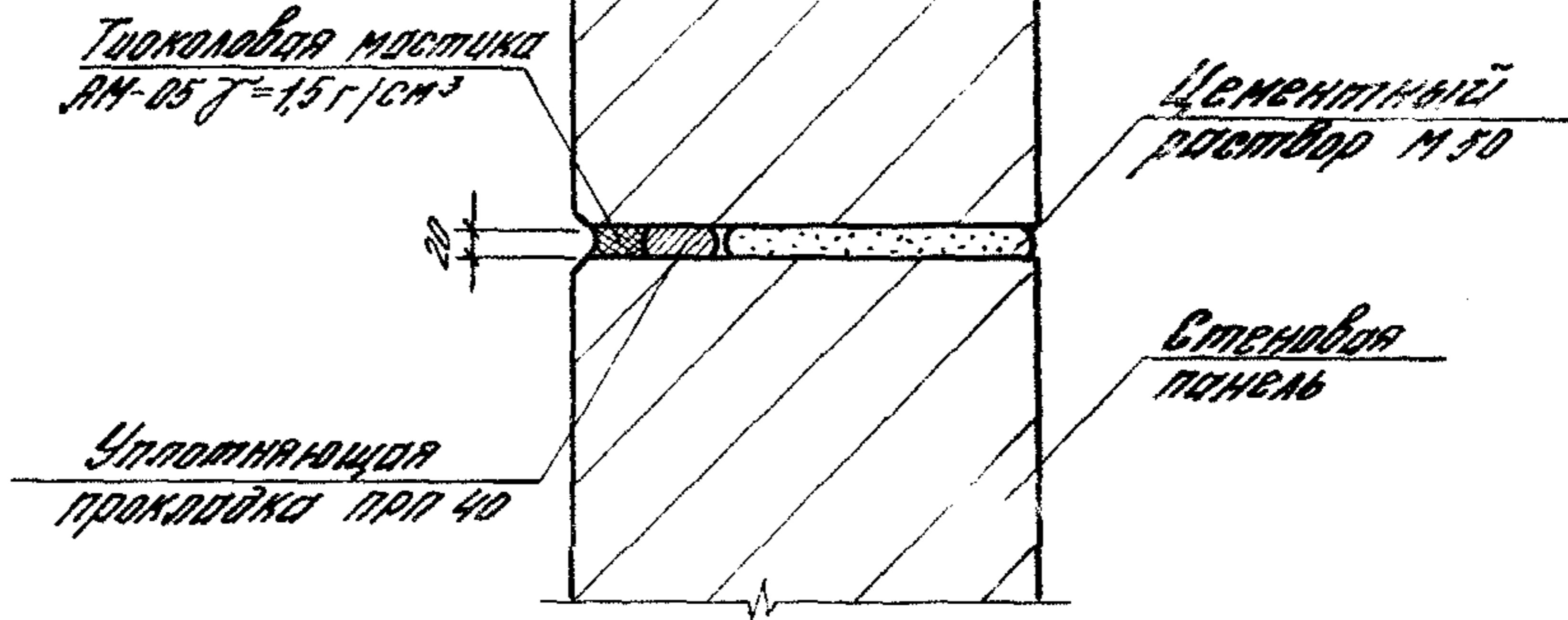
24652 32 80

Лист
9



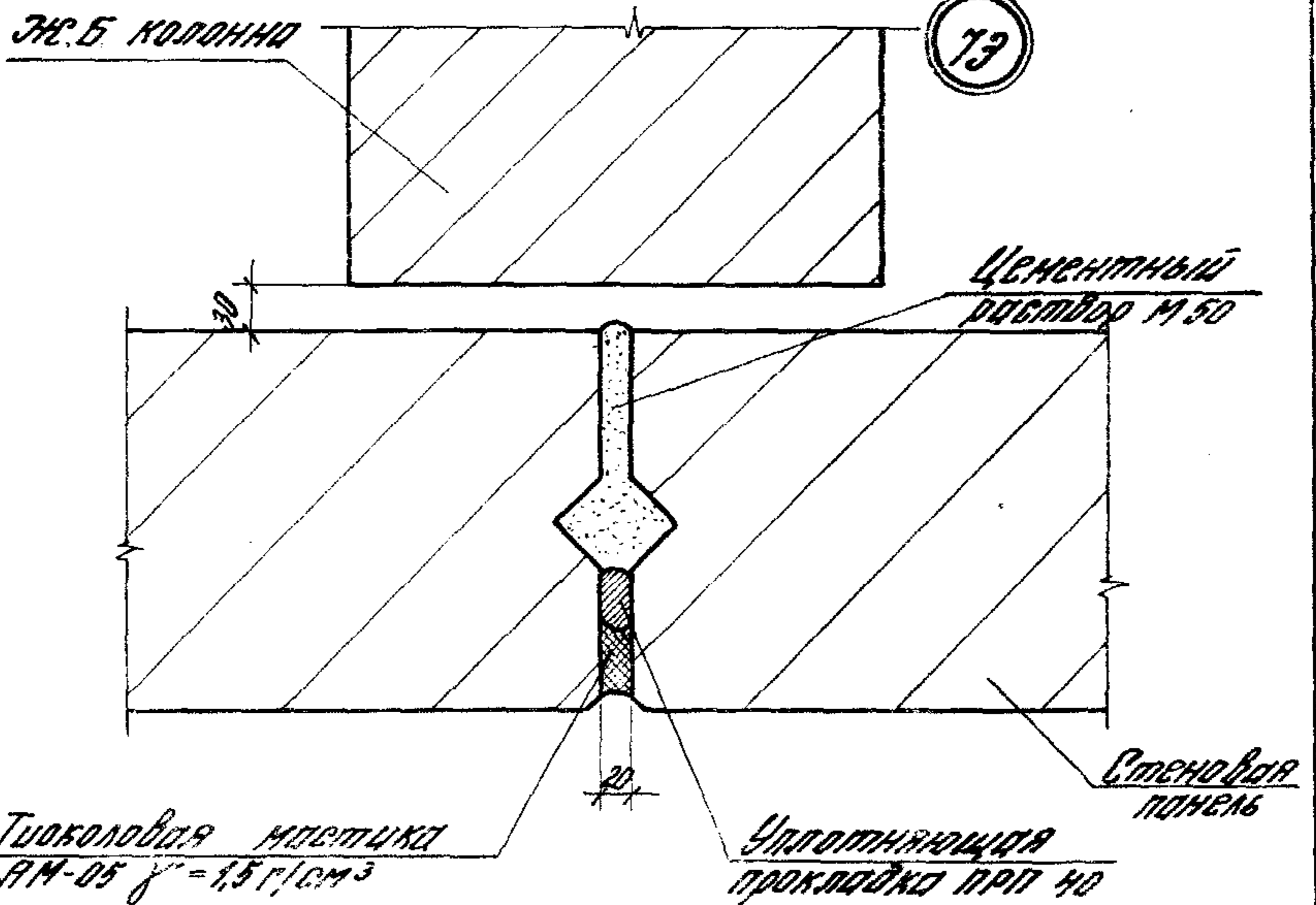
Горизонтальный шов

72



Вертикальный шов

73



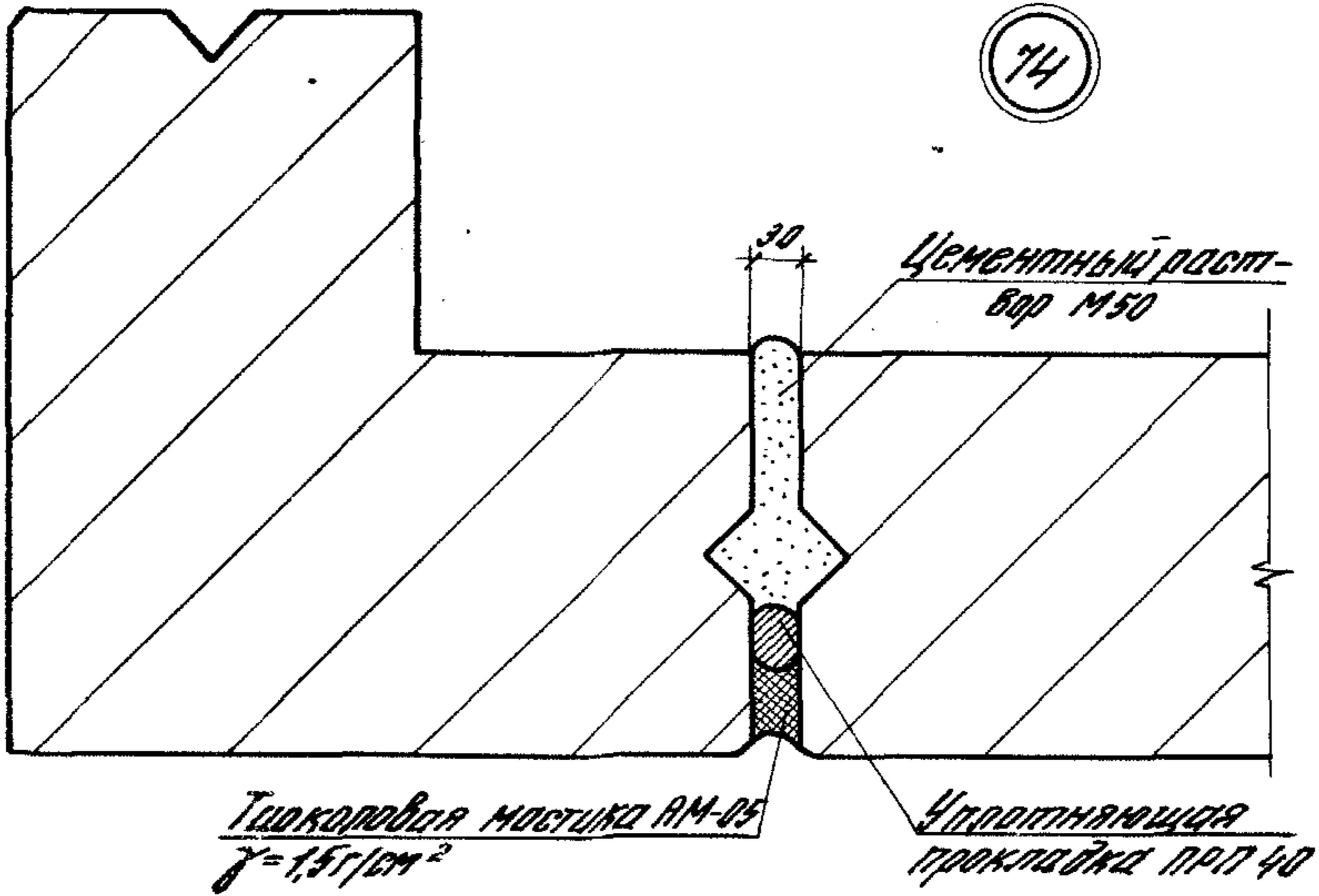
1.030.1-1/88.3-2-К70

Зав. отд.	Судьянская	Ассесс.
ГМП	Рудков	Б.С.
Гл. сп.	Горюхов	Г.С.
Техн.	Козинев	П.В.
Н. контр.	Иванов	С.И.

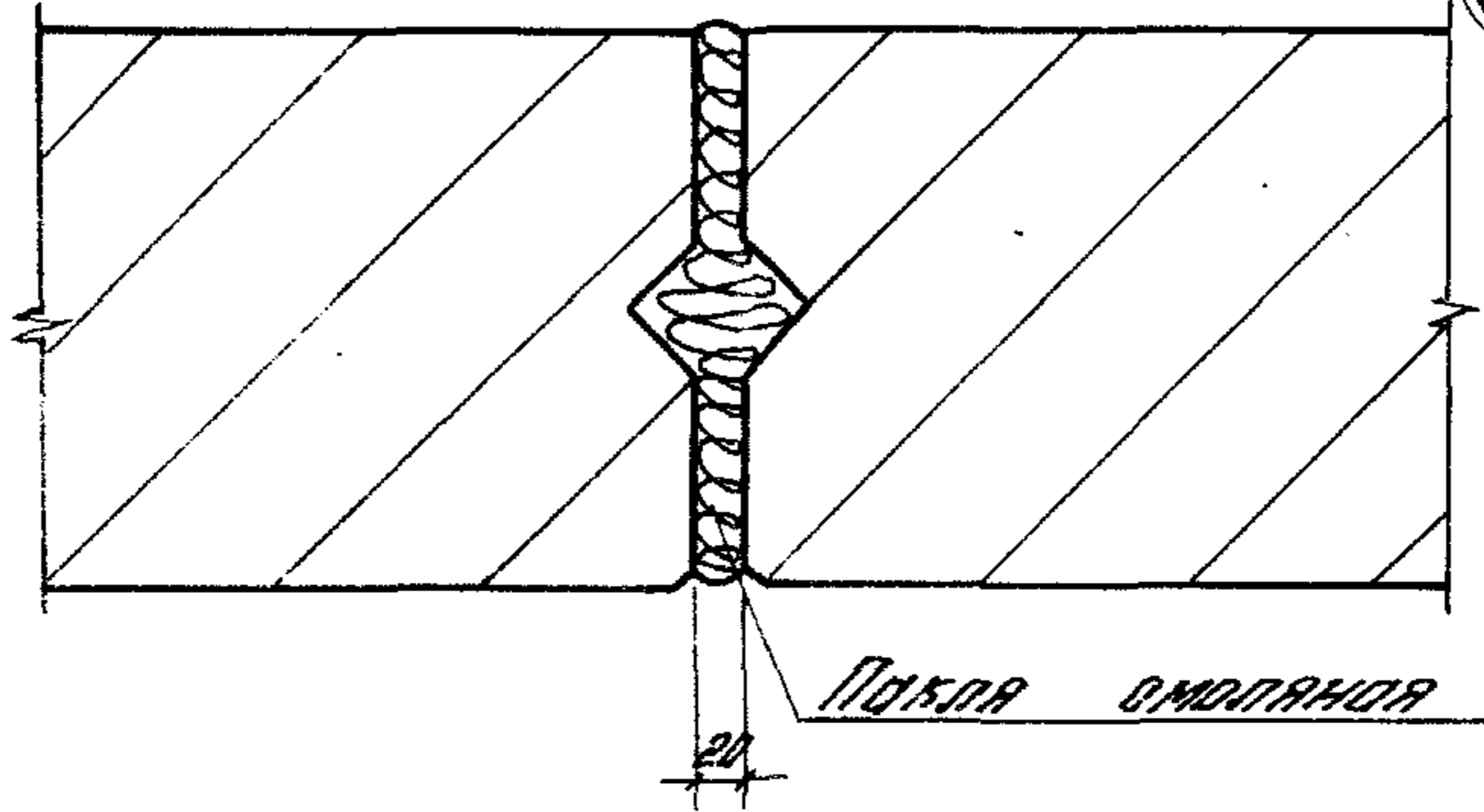
Узел 72... 75  
Заполнение швов  
между панелями

Стройлист	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

### Узловой шов



75



Инв. и подл. Сервис и защита вент. систем

1.030.1-1/88.3-2-К 70

Лист 2

24653-02 82

Инв. и подл.	Зав. отд.	См. проект	Дизайн	Монтажные узлы	Стандия	Лист	Лист
					Р	1	8
	Гл. спец.	Григорьев	Се	Стен			
	Техн. инж.	Казанцева	М	Инсталляция	ЦЕНТРАЛИЗОВАНЫ		
	Н. контр.	Двоякин	В				

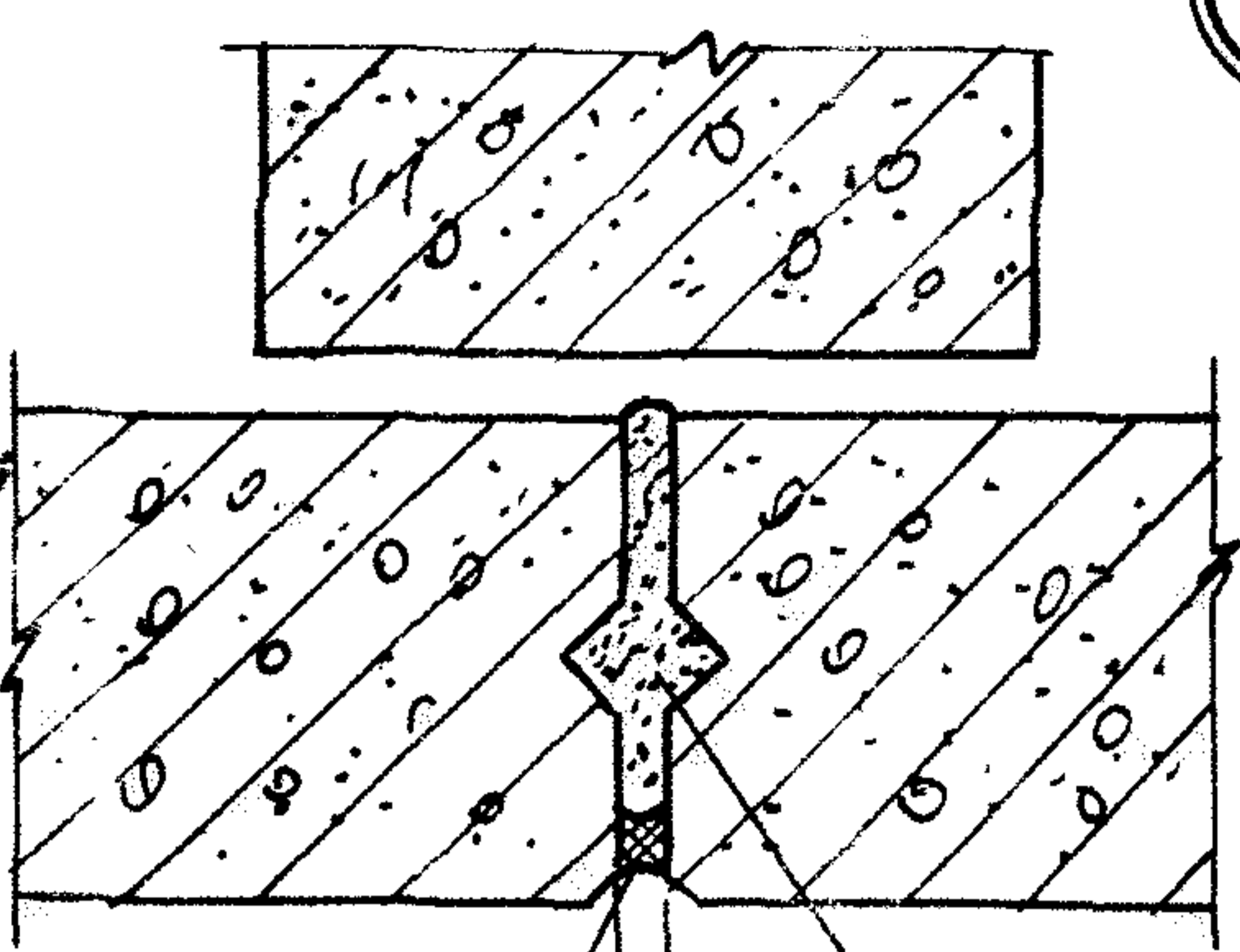
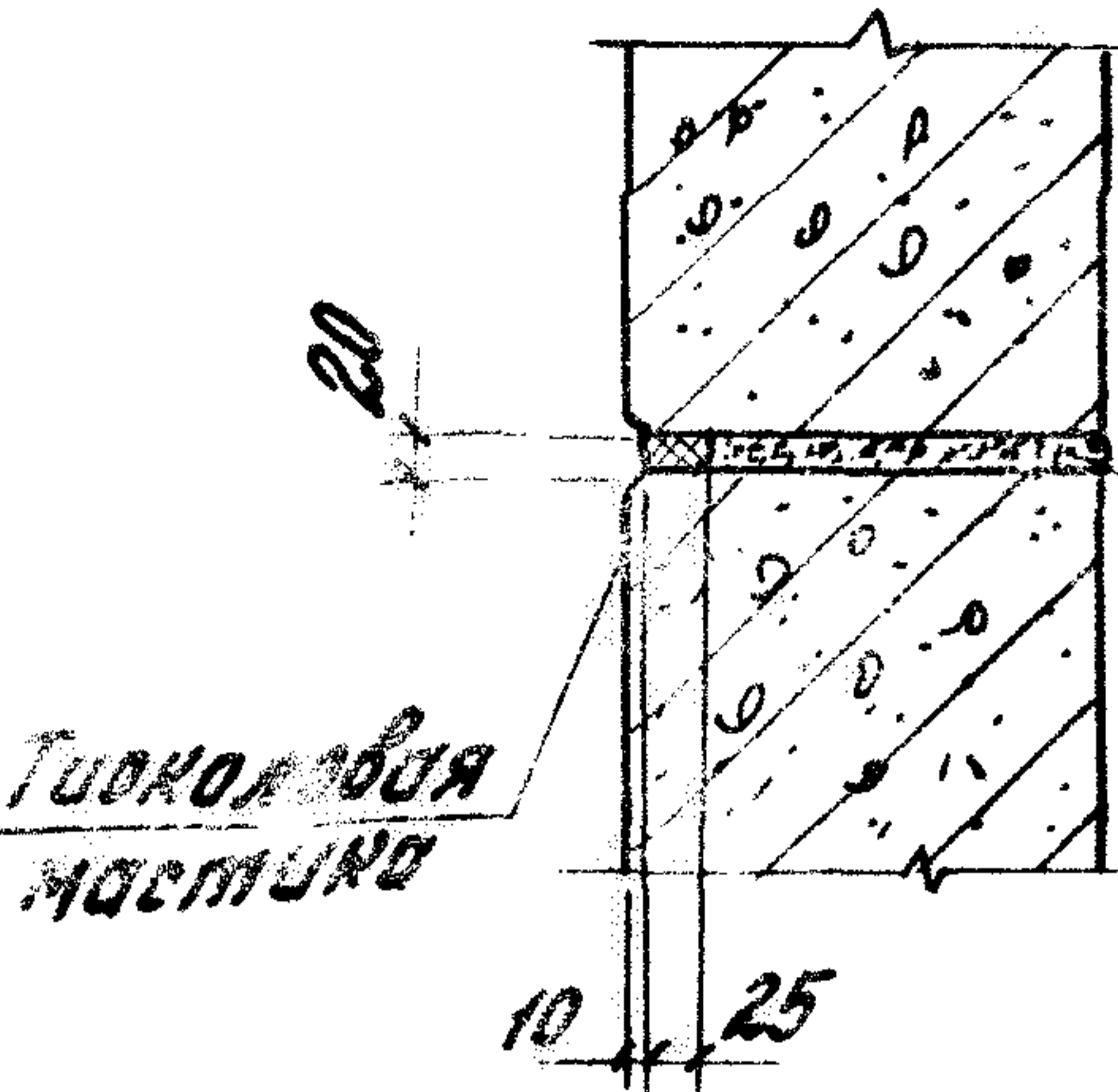
24653-02 86

Горизонтальный шов

Вертикальный шов

76

77



Цементный раствор М50

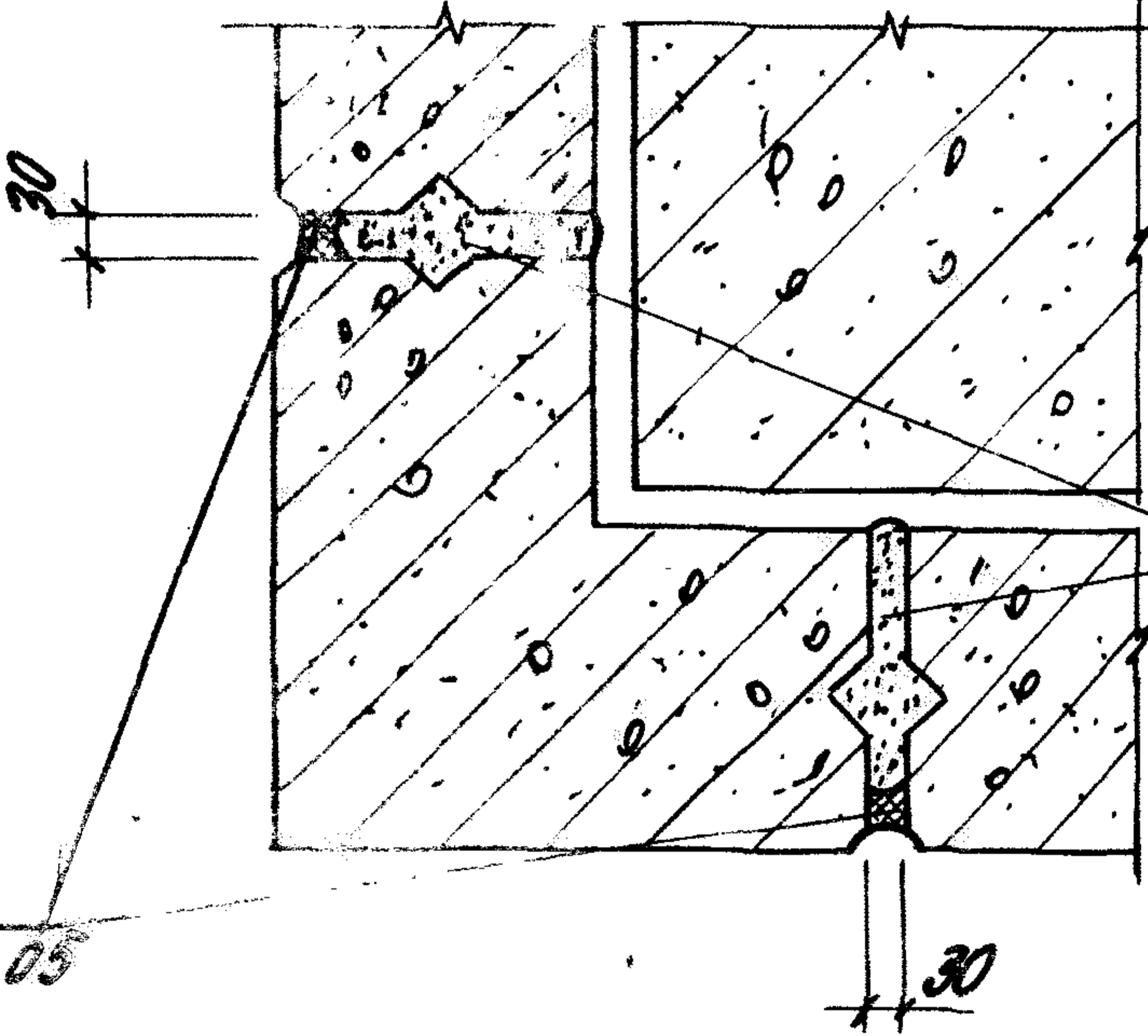
Термоизоляционная мастика

Термоизоляционная мастика  
 АМ-05  $\gamma = 1.5 \text{ кг/см}^3$   
 ТУ 84-246-85

Цементный раствор М50

Угловой шов

78



Цементный раствор М50

Термоизоляционная мастика АМ-05  
 $\gamma = 1.5 \text{ кг/см}^3$   
 ТУ 84-246-85

1.030.1-1/88.3-2-к71

Зад. отд. Смелянский филиал  
 МП Рязань  
 М.И. Мухоморова  
 М.И. Мухоморова

Узел 76...78  
 Заполнение швов между панелями на цементном растворе

Лист	Листов
1	1

24653-02 83

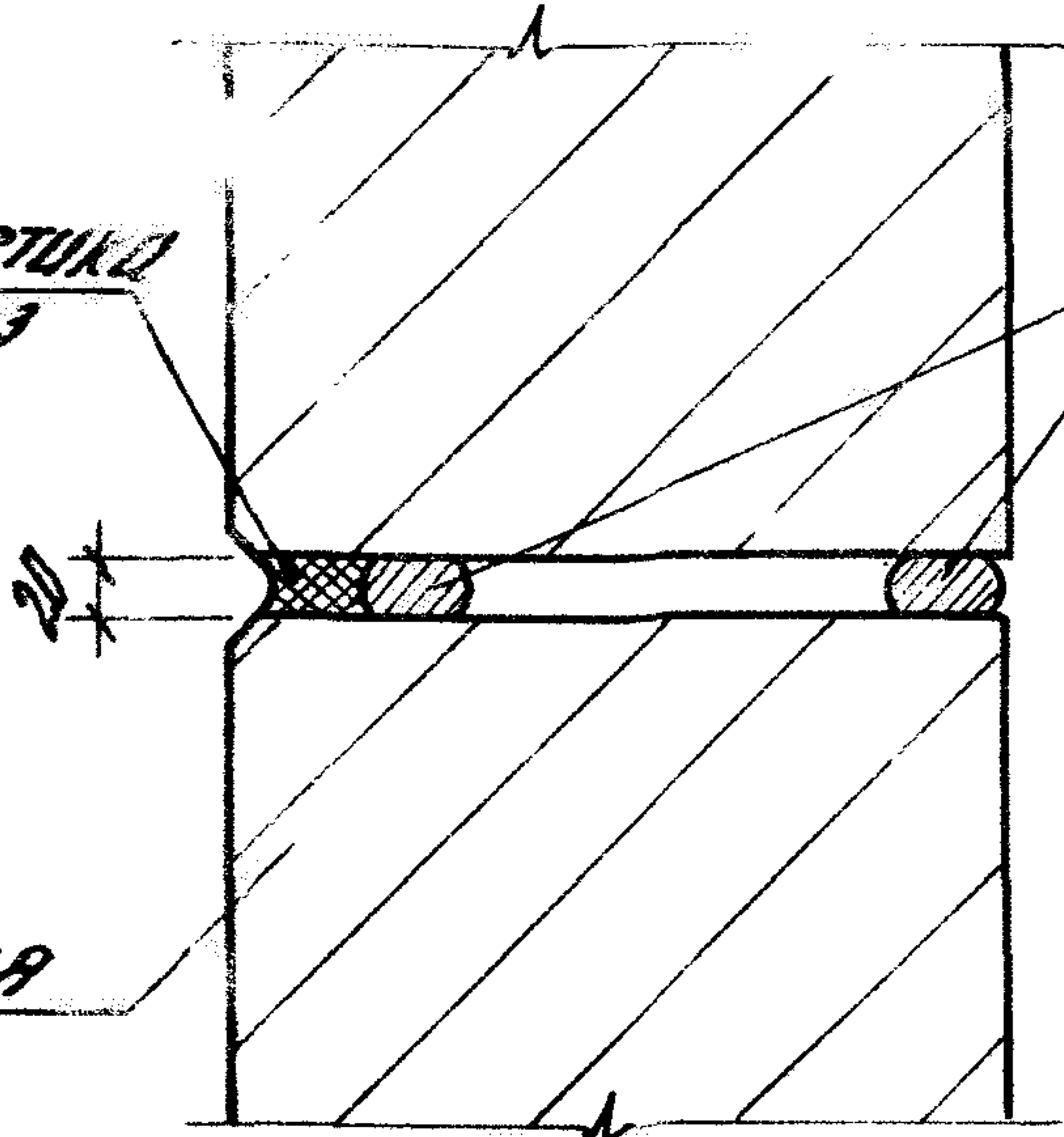
Горизонтальный шов

79

Термопобла мостика  
АМ-05  $\gamma = 15 \text{ г/см}^3$

Уплотняющая  
прокладка ППН-40

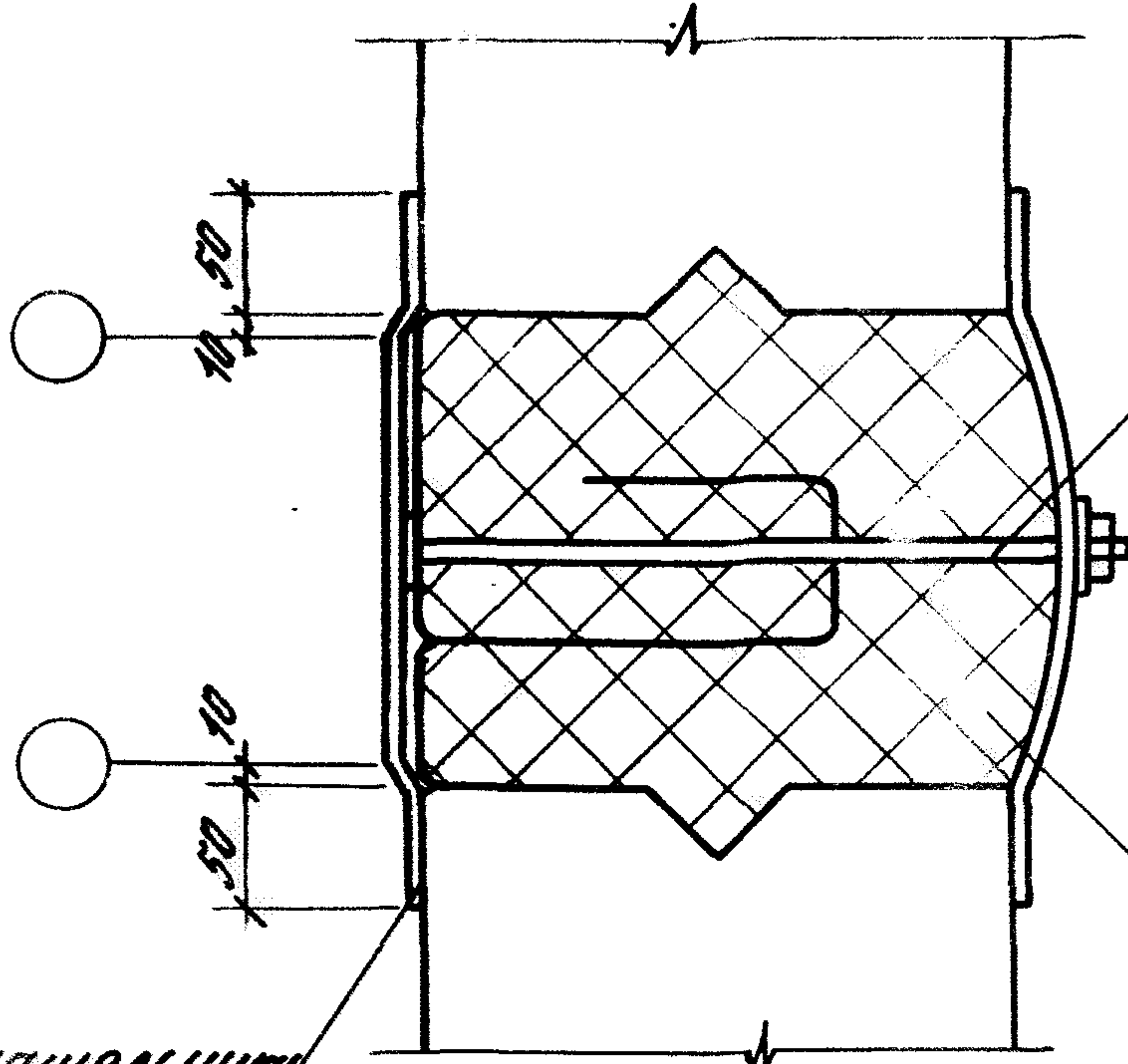
Стеновая  
панель



Вертикальный шов  
у рядовой оси

80

Болты  $\phi 10$   
через 1200



Свернутые и связан-  
ные вязальной  
проволокой прошив-  
ные минераловат-  
ные маты

Стальные нащельники  
из листового стали  $b=1\text{мм}$   
по всей высоте шва

Инв. № подл. 1001105 и дата введения в

1.030.1-1/88. 3-2-К72

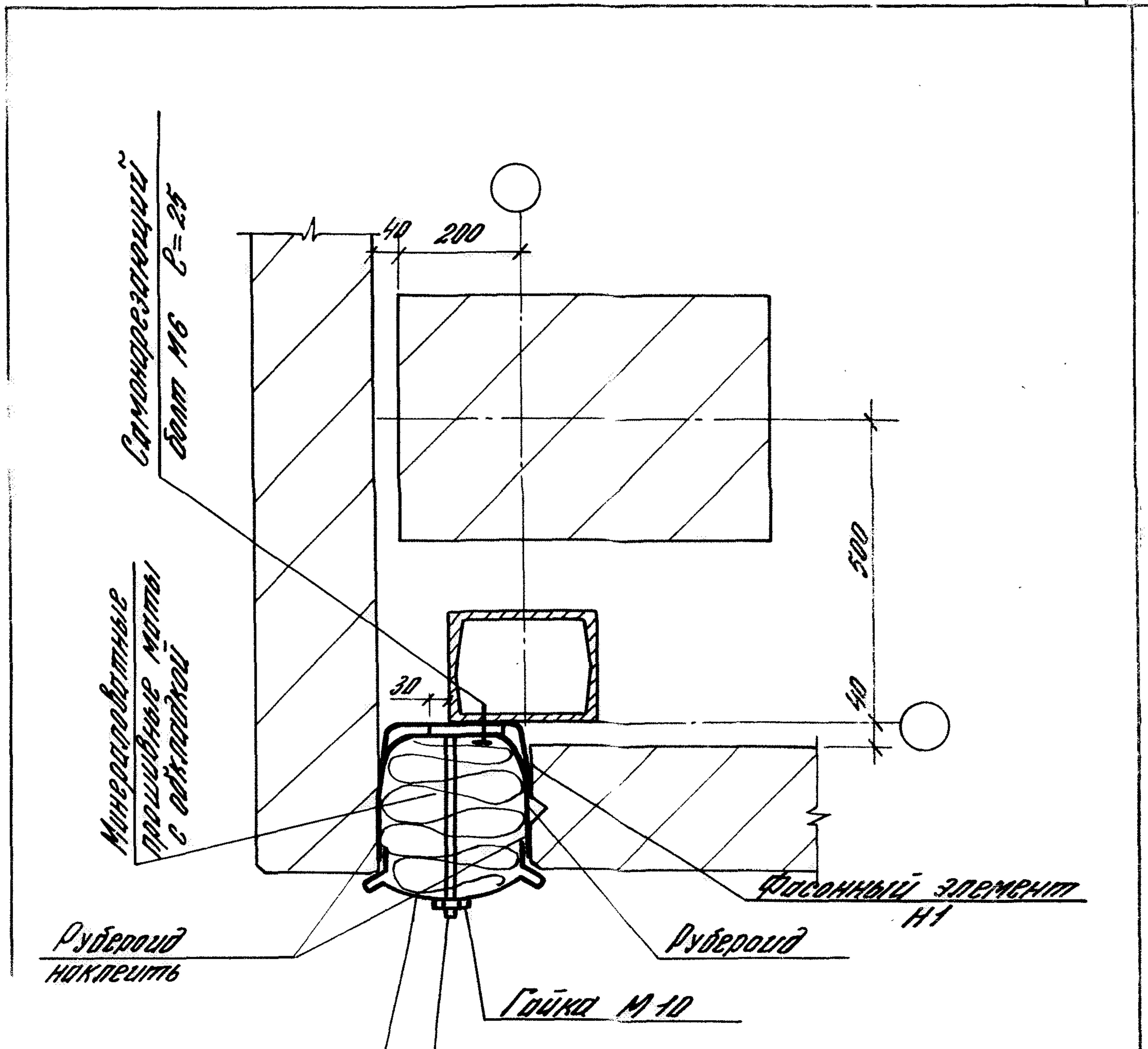
Зав. сект.	Смилянские	А.И.
Гл. спец.	Гайдарь	№ 9
Техник	Козлов	Т.К.
Н.контр.	Дьячкова	В.С.

Узел 79, 80  
Антисейсмические  
швы

Стадия	Лист	Листов
Р		

ЦНИИПРОМЗ

24653-02 84



Фасонный элемент Н2

Т42... Т44 шаг 400

Толщина панели, мм	Марка изделия
200	Т42
250	Т43
300	Т44

1.030.1-1/88. 3-2-К73

Зав. отд. Смелянский  
 Гл. инж. Гайдера  
 Инж. Коваленко  
 Техн. Кладнцев

Узел В1.  
 Вертикальный  
 антисейсмический шов  
 в углу здания

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОЕКТДАННИИ		

№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обязанчение документа
1		Болт фундаментный М24 ГОСТ 24379.1-80	2		
		-20x70, ГОСТ 103-76*(отв. ф25)	2		
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
2		Болт фундаментный М24 ГОСТ 24379.1-80	2		
		-20x70, ГОСТ 103-76*(отв. ф25)	2		
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
3	T15		1	7,0	1.030.1-1/88.4-1-20
	T16		1	2,2	1.030.1-1/88.4-1-21
		Болт М16, l=50, ГОСТ 7798-70*			
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*			
		Шайба М16 ГОСТ 11374-78**			
4	T11		1	8,2	1.030.1-1/88.4-1-17
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
		-20x70, ГОСТ 103-76(отв. ф26)	2		
5	T11		1	8,2	1.030.1-1/88.4-1-1
		-20x70, ГОСТ 103-76*(отв. ф26)	2		
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
6	T12		1		1.030.1-1/88.4-1-18
		-20x60, ГОСТ 103-76(отв. ф32)	2		
		Гайка М30, ГОСТ 5915-70*	2		
7		Болт М20, l=90, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М20, ГОСТ 11374-78*	4		

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.030.1-1/88.3-2-К74

Зав. отд.	Смилянская	А.С.
Гл. спец.	Гайдарова	Т.С.
Техн. эк.	Козданцева	Н.В.
Н. контр.	Двигачкина	В.В.

Маш. узлы.  
Спец. конструкция

Стр.	Лист	Лист
Р	1	8

ЦНИИТМАШИНА

№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	масса в кг	Обозначение документа
8	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	2		
9	T27		1	5,61	1.030.1-1/88.4-1-23
		Болт М16, L=50, ГОСТ 7798-70*	5		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	5		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	5		
10	T28		1	4,25	1.030.1-1/88.4-1-24
	T29		2	1,83	1.030.1-1/88.4-1-24
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	4		
11	T30		4	1,46	1.030.1-1/88.4-1-25
	T31		2	0,79	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	4		
12	T11		2	10,8	1.030.1-1/88.4-1-17
		Шайба 50*10, ГОСТ 103-76 (отв. ф23)	2		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	2		
13		Болт М20, L=80, ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба М20, ГОСТ 11371-78*	4		
14	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
	T32		1	2,72	1.030.1-1/88.4-1-25
	T33		1	2,22	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	2		

1.030.1-1/88.3-2-К74

24653-02 87

№ узла	Марка стандарт. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
15		Болт М20, L=80 ГОСТ 7798-70*	4		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	4		
		Шайба 60x10, ГОСТ 103-76*(отв.ф.23)	4		
16	Т11		2	10,8	1.030.1-1/88.4-1-17
		Гайка М24, ГОСТ 5915-70*	2		
		-20x70, ГОСТ 103-76*(отв.ф.25)	2		
17	Т34		1	5,19	1.030.1-1/88.4-1-26
	Т35		1	1,43	1.030.1-1/88.4-1-26
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	1		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	1		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	1		
18	Т27		1	5,61	1.030.1-1/88.4-1-23
	Т36		2	3,18	1.030.1-1/88.4-1-27
		Болт М16, L=60, ГОСТ 7798-70*	5		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	5		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	5		
19	Т30		1	1,46	1.030.1-1/88.4-1-25
	Т37		1	3,54	1.030.1-1/88.4-1-28
	Т38		1	2,36	1.030.1-1/88.4-1-28
		Болт М16, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	2		
20	Т39		1	2,68	1.030.1-1/88.4-1-28
	Т40		2	4,95	1.030.1-1/88.4-1-29
		Болт М16, L=50, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11374-78*	2		
		Болт М20, L=80, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М20, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М20, ГОСТ 11374-78*	2		

1.030.1-1/88.3-

№шт  
3

И.В. Младш. Подпись и дата Взам.инв.М



№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
21	T26		1	5,93	1.030.1-1/88.4-1-23
	T32		1	2,72	1.030.1-1/88.4-1-25
	T33		1	2,22	1.030.1-1/88.4-1-25
		Болт М16, L=50, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М16, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М16, ГОСТ 11371-78*	2		
22	T41		2	1,86	1.030.1-1/88.4-1-30
23		Болт М12, ГОСТ 7798-70*	2		
		Гайка М12, ГОСТ 5915-70*	2		
		Шайба М12, ГОСТ 11371-78*	2		
25		L160x100x9, L=100, ГОСТ 8509-86	1	1,98	Б.4.
32	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
33	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
34	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
36		-8x20, L=60, ГОСТ 19903-74*	2		Б.4.
37	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
		-10x160, L=160, ГОСТ 19903-74*	1	2,01	Б.4.
38	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
39	b=200 T26	-8x80x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,55	Б.4.
	b=250 T27	-8x80x160, — " —	1	0,80	Б.4.
	b=300 T28	-8x80x210, — " —	1	1,06	Б.4.
	b=350 T29	-8x80x260, — " —	1	1,31	Б.4.
40	b=200 T30	-8x120x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,83	Б.4.
	b=250 T31	-8x120x160, — " —	1	1,21	Б.4.
	b=300 T32	-8x120x210, — " —	1	1,59	Б.4.
	b=350 T33	-8x120x260, — " —	1	1,96	Б.4.
41	b=200 T26	-8x80x110, ГОСТ 19903-74*	1	0,55	Б.4.
	b=250 T27	-8x80x160, — " —	1	0,80	Б.4.
	b=300 T28	-8x80x210, — " —	1	1,06	Б.4.
	b=350 T29	-8x80x260, — " —	1	1,31	Б.4.
1.030.1-1/88.3-2-К74					Лист 4

№ узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
42	T4		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-14
43	T21		1	1,0	1.030.1-1/88.4-1-21
44	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
45	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
46	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
47	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
48	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
49	T20		2	0,8	1.030.1-1/88.4-1-21
		-10x70, L=500, ГОСТ 19903-74	1	2,25	Б.4.
50	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
52	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
53	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
	T5		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-15
	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
54	T14		2	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
55	T13		1	14,9	1.030.1-1/88.4-1-19
	T18		2	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
56	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T14		1	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
57	T18		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-21
58	T4		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-14
	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T14		1	0,8	1.030.1-1/88.4-1-19
59	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
	T8		3	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
60	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
		-10x30, L=60, ГОСТ 19903-74	1	0,14	Б.4.

ИВБ N 7000

1.030.1-1/88.3-2-K 74

ИВБ

№ изло	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обязанчение документа
61	T7		2	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T23		2	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
		Г18, P=100, ГОСТ 8240-89	1	1,63	Б.4.
62	T7		2	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T23		2	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
63	T7		1	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
64	T7		1	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T17		1	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
65	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
	T4		1	0,7	1.030.1-1/88.4-1-14
66	T7		1	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
		Г18, P=100, ГОСТ 8240-89	1	1,63	Б.4.
67	T17		2	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
68	T17		2	0,6	1.030.1-1/88.4-1-21
69	T8		2	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
70	T7		1	0,2	1.030.1-1/88.4-1-15
	T23		1	0,58	1.030.1-1/88.4-1-22
		Г18, P=100, ГОСТ 8240-89	1	1,63	Б.4.
		-10x30, P=60, ГОСТ 19903-74*	1	0,14	Б.4.
71	T3		1	0,4	1.030.1-1/88.4-1-14
	T8		1	0,5	1.030.1-1/88.4-1-16
	T17		2	0,8	1.030.1-1/88.4-1-21

1.030.1-1/88.4-2-К70

№ узла	Материал соединения изделий	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Обозначение документа
72		Цементный раствор М50	1 н.м.		
		Уплотняющая прокладка			
		ГОСТ 40 ГОСТ 19177-81	1 н.м.		
		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
73		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		
		Цементный раствор М50	1 н.м.		
		Уплотняющая прокладка			
		ГОСТ 40 ГОСТ 19177-81	1 н.м.		
74		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		
		Цементный раствор М50	1 н.м.		
		Уплотняющая прокладка			
75		ГОСТ 40 ГОСТ 19177-81	1 н.м.		
		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		
		Пакля смоляная			
76		ТУ РСФСР 10-269-88	1 н.м.		
		Цементный раствор М50	1 н.м.		
		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		
77		Цементный раствор М50	1 н.м.		
		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		
		Цементный раствор М50	1 н.м.		
78		Тщательно просеянная мастика АМ-05			
		$\gamma = 15 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1 н.м.		

Инв. и подл. Подпись и дата

1.030.1-1/88.3-2-К74

N узла	Марка соединит. изделия	Наименование	Кол.	Масса единицы кг	Обозначение документа
79		Уплотняющая прокладка			
		ППЧ 40 ГОСТ 19177-81	1п.м.		
		Тугоплавкая мастика ЯМ-85			
		$\gamma = 1,5 \text{ г/см}^3$ ТУ 84-246-85	1п.м.		
81 (1п.м.)	B=200 T42		2	1,13	1.030.1-1/88.4-1-31
	B=250 T43		2	1,16	1.030.1-1/88.4-1-31
	B=300 T44		2	1,19	1.030.1-1/88.4-1-31
	H1		1п.м.	3,32	1.030.1-1/88.4-1-32
	H2		1п.м.	3,32	1.030.1-1/88.4-1-32
		Болт самонарезающий М6			
		B=25, ТУ 36.12-13-88	4		
		Гайка М10 ГОСТ 5915-70*	2		
		Маты минераловатные			
		прошивные строительные			
		с обкладкой из полиэтиленовой пленки по ТУ 21-31-64-88			

1.030.1-1/88.3-2-К 74

Лист  
8